Компания "ИнтерТулМаш" - официальный поставщик инструмента **Atlas Copco** в России.

Atlas Copco - мировой лидер в производстве пневматического и электрического инструмента.

Для заказа инструмента и технических консультаций присылайте Ваши заявки и вопросы на электронную почту inbox@itmash.ru или звоните по телефону.

Вы также можете воспользоваться формой заявки на сайте.

Наш сайт – www.itmash.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СБОРОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ 7

Руководство по выбору – пневматический сборочный инструмент 8
Ключ 10
Ударные гайковерты 12
Гидравлические импульсные гайковерты ErgoPulse 18
Устройство контроля импульсного гайковерта Pulsor 26
Пневматические шуруповерты 29
Пневматические гайковерты 40
Угловые гайковерты 42
Прямые гайковерты 54
Гайковерты с пистолетной рукояткой 59
Датчики крутящего момента и кабели 65
RE-контроллер 66

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СБОРОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И СИСТЕМЫ 67

Ключ 68
Электрические шуруповерты 72
Промышленные аккумуляторные гайковерты и шуруповерты 76
Электрические шуруповерты Tensor DL/SL 81
Электрические гайковерты Tensor DS 83
Электрические гайковерты Tensor S 89
Электрические гайковерты Tensor ST 97
Контроллер гайковертов Tensor DS/DL 101
Контроллер Power Focus 102
Multiples by Express ETX / QMX 118
Насадки и приводные муфты 130
Крепежные штанги 139

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ЗАТЯЖКИ 145

ACTA 3000, ToolsTalk ACTA 146
Датчики IRTT и QRTT 147
Датчики SRTT и MRTT 148
Измерители крутящего момента 150

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ 151

Рекомендации по выбору 152
Шлифование на должной скорости 154
Безопасность прежде всего! 155
Электрическая шлифовальная машинка Brazor 156
Турбошлифовальные машинки и шлифовальные машинки 158
Прямые шлифовальные машинки 162
Прямые шлифовальные машинки 164
Вертикальные шлифовальные машинки 168
Угловые шлифовальные машинки 172
Угловые шлифовальные машинки 174
Виброшлифовальные и эксцентриковые шлифовальные машинки 176
Пылеудаление 178
Фрезерные машинки 181
Вырубные ножницы 181
Дисковые ножи 182

УДАРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ 183

Правила безопасной работы 184
Отбойные молотки – с виброизоляцией и шумоподавлением 185
Отбойные молотки 186
Зачистные молотки 187
Пучковый зачистной молоток 189
Зачистные молотки для удаления ржавчины и сварки 190
Клепальные системы 191
Клепальные молотки с виброизоляцией 192
Дробильные брусья с виброизоляцией 194
Клепальные молотки стандартного типа 196
Долота 197
Трамбовки 200

ДРЕЛИ 201

Рекомендации по выбору 202
Дрели с пистолетной рукояткой 203
Прямые дрели 204
Угловые дрели 207
Дрели с миниатюрным ограничителем 211
Инструмент для нарезания резьбы 212
Дрели с винтовой подачей 214

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ СВЕРЛЕНИЯ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ 215

Автоматические системы сверления и нарезания резьбы 216
Эскизы с размерами 220

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ 223

Руководство по установке 224
Инструкции по повышенной безопасности 226
Шаровые клапаны 227
Системы подготовки воздуха 228
Системы непосредственной смазки 236
Быстроразъемные соединения 238
Кулачковые муфты 250
Фитинги 251
Устройство защиты от удара 253
Шланги 254
Спиральные шланги 257
Балансировочные устройства 259
Рукавные катушки 261
Ударные пистолеты 263
Испытательное оборудование 264
Рекомендации по установке 265

ПНЕВМОДВИГАТЕЛИ 273

Лопастные пневмодвигатели 274
Лопастные пневмодвигатели LZB 275
Лопастные пневмодвигатели LZL 275
Поддержка пневмодвигателей 276

ТАЛИ И БЛОКИ 277

Пневматические тали 278
Блоки 279

ОБСЛУЖИВАНИЕ 281

ДЕКЛАРАЦИЯ ПО ШУМУ И ВИБРАЦИИ 285

ОБОЗНАЧЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ 289

Электрические инструменты Tensor являются ключом для определения ошибок и повышения производительности.

Серия Brazor устанавливает новый стандарт в сфере промышленных шлифовальных электроинструментов.

Снижение резервных запасов за счет концепции Multiples by Express.

Постоянная поддержка

Компания Atlas Copco поставляет клиентам в различных областях производства полные решения в виде инструментов, оборудования, технологического программного обеспечения и услуг. Компания является поставщиком инструментов и имеет ресурсы обеспечения всесторонней поддержки клиентов, от планирования и установки инструмента, сервисного обслуживания и до завершения жизненного цикла инструментов.

Оптимизация вложенных средств

Электроинструменты и сборочные системы компании Atlas Copco можно приобрести в торговых представительствах компании в 50 странах и у дистрибьюторов в 90 странах.

Девиз компании — качество. Центры поддержки клиентов компании Atlas Copco расположены по всему миру и характеризуются одной общей целью: обеспечивать максимальную отдачу от вложенных средств клиентов. Помимо линии продукции и услуг, компания Atlas Copco предоставляет для многонациональных клиентов услуги по глобальному управлению проектами.

Центры эксплуатации

Для получения преимуществ от новых технологий затяжки требуется высочайший уровень инженерной квалификации. В стратегически расположенных центрах эксплуатации компании Atlas Copco выполняется настройка сборочных станций для автомобильной промышленности. Применяя стандартные компоненты, компания может поставить станцию затяжки для получения высококачественных соединений всего за три недели.

Наше обслуживание – ваше спокойствие

Кто обладает большим опытом по обслуживанию инструментов, чем сам поставщик? Компания Atlas Copco предоставляет несколько программ обслуживания на локальной или глобальной основе. Высококвалифицированные инженеры по обслуживанию помогут поддерживать производственные линии заказчиков в рабочем состоянии круглосуточно.

Программа ServAid по техническому обслуживанию

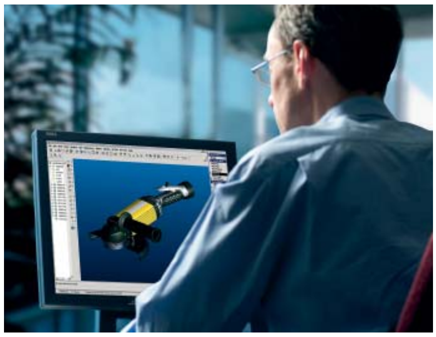
Программа ServAid позволяет оптимизировать обслуживание инструментов. На DVD-диске ServAid содержится список запасных частей с их изображениями и сведениями о заказе, а также инструкции по технике безопасности и эксплуатации. Имеется функция поиска, позволяющая находить и заказывать нужные детали быстрее и проще.

Обратитесь к местному дистрибьютору

С помощью программы AC Connect дистрибьютор может быстро ответить заказчикам и обеспечить максимально лучшее обслуживание.

*Быстрая доставка.
Инструмент, заказанный до 16:00 ч, отправляется клиенту с центрального склада в Бельгии в тот же день.*

Производство, ориентированное на интересы клиента. Наш завод в Швеции является одним из самых эффективных мощных предприятий в данной области. Мы делаем все возможное, чтобы сократить время производственного цикла.



Инновационные разработки. Компания Atlas Copco ежегодно разрабатывает и выпускает новых инструментов больше, чем любой другой поставщик.

Обеспечение максимальной производительности

Ассортимент выпускаемых инструментов включает более 3000 электрических и пневматических ручных и фиксированных инструментов, инструментов для снятия материала, инструментов ударного действия и принадлежностей. Поэтому вы всегда можете найти именно то, что вам нужно. Все изделия компании имеют одну главную особенность — возможность увеличения производительности!

Передовые технологические решения
Наши усилия по разработке новой продукции направлены на удовлетворение потребностей заказчиков. Около 40 % продукции компании Atlas Copco создано за последние четыре года. Новые решения в области технологического управления и обеспечения качества в сочетании с эргономичными, удобными инструментами позволяют назвать компанию Atlas Copco первой в сфере качества и производительности инструментов.

Производство, ориентированное на интересы клиента
На наших заводах производство ориентировано на заказы клиентов и время производственного цикла необычайно мало. Перед отгрузкой с завода каждый инструмент или система проходят тщательную проверку. Данные контроля качества и испытаний хранятся для каждого изделия.

Хорошая эргономика позволяет повысить производительность
Надежный способ увеличить производительность заключается в первую очередь в заботе о здоровье операторов. Конструкция рукояток и курковых переключателей инструментов Atlas Copco обеспечивают удобство в работе, автоматические балансиры позволяют сократить до минимума вибрацию, глушители служат для уменьшения уровня шума, системы отвода удаляют вредную технологическую пыль.

Качественная документация и обучение
Для всех выпускаемых инструментов компания Atlas Copco предоставляет руководства для операторов и руководства по техническому обслуживанию на нескольких языках. Компания также предлагает учебные курсы по инструментам, системам и программному обеспечению.

Всемирный стандарт качества
Компания Atlas Copco уникальна среди поставщиков инструментов и предоставляет общий стандарт качества для обслуживания всех инструментов во всем мире. Глобальные соглашения по обслуживанию упрощают жизнь клиентов, имеющих предприятия в разных странах.

Перед отправкой заказчикам все инструменты Atlas Copco проходят строгий контроль качества.

В компании ведутся интенсивные исследования относительно дальнейшего снижения уровня шума и улучшения методов виброизоляции.

Компания Atlas Copco участвует во всех акциях, обеспечивающих защиту окружающей среды.

Качество на каждом этапе

В компании Atlas Copco общая цель обеспечения качества определена как: максимальное качество на всех этапах — от разработки продукта до доставки запасных частей к нему.

Подтверждение ведущей роли компании

Сертификат ISO 9001 подтверждает, что инструменты компании Atlas Copco соответствуют стандарту качества ISO 9001. Политика качества компании следующая:

- Соответствие ожиданиям заказчиков.
- Поставка беспроблемных изделий в нужное время.
- Непрерывное совершенствование продукции и услуг.
- Мотивированный персонал с четко определенными задачами.

В сущности это означает «знаем, что хотим». Тщательно спланированные процессы производства позволяют гарантировать, что каждое выпускаемое изделие в точности соответствует одним и тем же стандартам качества и производительности.

Заявление ЕС о соответствии

С 1 января 1995 года все оборудование, производимое компанией Atlas Copco, соответствует Директиве ЕС по машиностроению 98/37/ЕС, уделяющей большое внимание безопасности.

На каждом инструменте компании Atlas Copco есть знак СЕ. К инструменту прилагается подробное руководство по эксплуатации и декларация о соответствии.

Гарантии:

- Производитель гарантирует, что оборудование разработано в соответствии со стандартами, предназначенными для данного типа оборудования.
- К оборудованию должна прилагаться декларация о соответствии.
- Конструкторские разработки должны быть подробно документированы.
- Табличка на оборудовании должна содержать следующие данные:
  - Название и адрес изготовителя.
  - Наименование изделия и технические данные, определенные соответствующим стандартом.
  - Знак СЕ.
  - Страна и год изготовления.
- К оборудованию должно прилагаться руководство оператора с описанием возможных рисков при эксплуатации оборудования.

В руководстве также должно содержаться заявление об уровне шума и вибрации, основанное на испытаниях, выполненных в соответствии с кодами испытаний, например стандартами EN или других признанными стандартами. Руководство должно быть на всех языках стран-членов ЕС.

Измерение шума

При измерении уровня шума в компании Atlas Copco используется стандарт ISO 15744. К измеренному значению добавляется 3 дБ для включения возможных изменений, связанных с методом и проведением. Представленные в каталоге значения являются измеренным уровнем звукового давления. Если измеренное значение превышает 85 дБ, также сообщается уровень звуковой мощности, превышающий уровень звукового давления на 13 дБ. Расчет данных значений описан в стандарте. Вибрация измеряется согласно инструкции по испытаниям стандарта ISO 8662 для пневматических инструментов и стандарта EN 50144 для электрических инструментов. Указанное в каталоге значение вибрации представляет собой измеренное значение и допуск. Значение допуска различно для каждого оборудования и представлено в руководстве.

Если зарегистрированное значение меньше 2,5 м/с^2, то просто указывается, что значение меньше 2,5 м/с^2, поскольку такие значения свидетельствуют о минимальном риске от вибрации.

Окружающая среда

В соответствии с экологической политикой компании Atlas Copco ее подразделение Atlas Copco Tools and Assembly Systems имеет сертификат ISO 14001. В компании постоянно совершенствуются следующие аспекты:

- Эффективность использования энергии на производстве, а также в продукции.
- Оценка поставщиков с точки зрения экологии.
- Уменьшение вредных веществ как на производстве, так и в производимых изделиях.
- Информация для заказчиков в области охраны окружающей среды.
- Информирование всех сотрудников о вопросах охраны окружающей среды.

Контроль процесса сборки

Чем позднее обнаруживается дефект сборки, тем дороже его устранить. Исправление готового изделия является дорогостоящим и трудоемким процессом. Именно поэтому определение ошибок — важнейший фактор для всех сложных соединений.

В компании Atlas Copco определили пять этапов контроля процесса затягивания для обеспечения безупречной сборки. Эти пять этапов позволяют клиентам определить, насколько подробно требуется контролировать сборочный процесс и каким требованиям техники безопасности необходимо соответствовать.

Этап 1. Обеспечение требуемого крутящего момента

Первый этап для достижения безупречной сборки заключается в использовании сборочных инструментов, обеспечивающих точность и заданный крутящий момент. На этом этапе осуществляется контроль только крутящего момента затяжки, оператор и обрабатываемые детали в процесс контроля не включены.

Этап 2. Обеспечения затяжки всех винтов

Одной из наиболее общих причин дефектов сборки является то, что оператор просто забывает затянуть винт или повторно затянуть уже затянутый винт. Избежать этого поможет RE-контроллер. Контроллер выполняет контроль цикла затяжки и определяет момент отключения инструмента.

Этап 3. Обеспечение правильности соединения

На этапах 1 и 2 учитывались инструменты и действия оператора. Но само соединение также может привести к неправильной затяжке. Для этого возможны несколько причин. На характеристики соединения может повлиять отсутствие таких деталей, как уплотнители или шайбы. Также к неправильной затяжке могут привести поврежденная резьба или грязь на месте соединения.

Для определения таких типов неисправности нужно контролировать угол затяжки в процессе сборки. Индикаторы на инструменте и переключатели головок дают оператору инструкции и дополнительную информацию.

Этап 4. Обеспечение правильной затяжки наиболее важных соединений

Это уровень, необходимый для наиболее важных соединений. Все данные о затяжке документируются, их можно использовать для анализа дефектов. Задокументированные данные о затяжке наиболее важных соединений необходимы для того, чтобы избежать или сократить количество замен и гарантийных рекламаций.

Этап 5. Обеспечение безупречной сборки

После достижения четвертого этапа на пути к безупречному производству возможность возникновения ошибок все равно остается. На пятом этапе вводятся еще два элемента, обеспечивающие безупречную сборку. Одним из таких элементов является маркировка деталей, другим — выявление брака.
На пятом этапе контроллеры инструментов не просто объединены в сеть, они подсоединены к общей сети предприятия. Информация о компонентах передается по сети предприятия. При определении компонентов, находящихся в процессе сборки, по сети на контроллер инструментов передается соответствующая информация. Этим удостоверяется то, что идет сборка нужного компонента и что выбраны правильные параметры затяжки.

Подробнее см. руководство «Безупречная сборка — пять этапов достижения безупречной сборки».

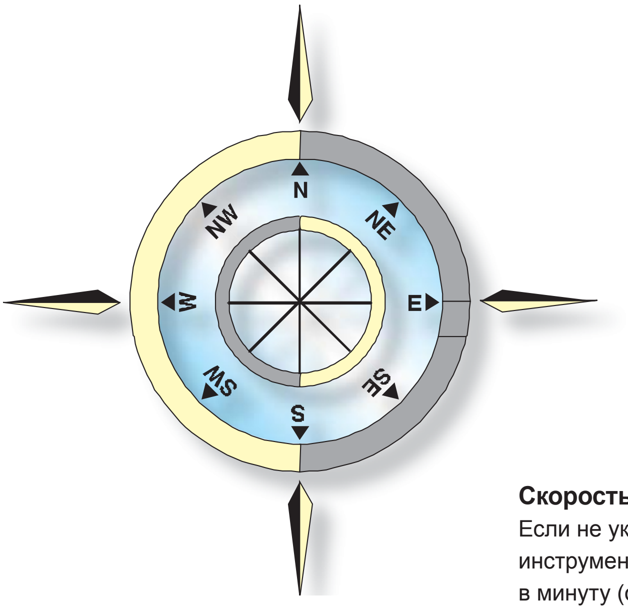
Шаг 1

Шаг 2

Шаг 3

Шаг 4

Шаг 5



Справочник по каталогу

Принадлежности в комплекте поставки

В этом разделе приведены характеристики всех типов инструментов и всех деталей (штуцеров, ключей, защитных кожухов), входящих в комплект поставки инструмента.

В комплект поставки всегда входит руководство и список запасных деталей.

Дополнительные принадлежности

В этом разделе содержатся характеристики большинства принадлежностей. Список принадлежностей зависит от сферы применения инструмента. Принадлежности необходимо приобретать отдельно.

Расход воздуха

Потребление инструментами воздуха указывается в литрах в секунду (л/с) и связано со свободным воздухом, то есть с сжатым воздухом, расширяющимся до атмосферного давления. Если неуказанно иное, приведенные значения действительны при рабочем давлении 6,3 бар и свидетельствуют о максимальном потреблении воздуха. Значение максимального расхода воздуха для инструментов без регулятора скорости действительно и для работы в холостом режиме (без нагрузки). У инструментов с регулятором скорости максимальный расход воздуха соответствует максимальной выходной мощности.

Скорость

Если не указано иное, скорость инструментов приводится в оборотах в минуту (об/мин) и соответствует скорости холостого хода, то есть для работы инструмента без нагрузки при рабочем давлении 6,3 бар. Скорость при максимальной мощности составляет 50 % от скорости на холостом ходу для инструментов без регулятора скорости и 80–90 % для инструментов с регулятором скорости.

Сервисные комплекты

В этом разделе перечислены сервисные комплекты, необходимые для большинства периодических работ по техническому обслуживанию инструментов.

Вибрация

Вибрация не только неприятна для оператора, но и при долгом воздействии она может привести к сосудистым заболеваниям.

Компания Atlas Copco считает себя лидером промышленности в отношении усилий, затрачиваемых на снижение уровня вибрации в своих изделиях. На уровень вибрации влияют различные факторы, недоступные для контроля компании, например: плохое техническое обслуживание, несанкционированные детали, несбалансированные шлифовальные диски и т. д.

Поэтому компания не может гарантировать, что эксплуатация производимых ею инструментов никогда не приведет к сосудистым заболеваниям. Следовательно, даже при выборе инструментов компании необходимо контролировать свое рабочее место. Указанные в этом каталоге значения вибрации измерялись в соответствии со стандартом ISO 8662 для пневматических инструментов и стандартом EN 50144 для электрических инструментов.

Эти стандарты содержат описание проведения лабораторных измерений. Стандарт был разработан для возможности сравнения воспроизводимых результатов.

Уровень шума

Большинство указанных в этом каталоге значений измерялись в соответствии с инструкциями по испытаниям стандарта Pneurop. С 2002 г. официальные инструкции по испытаниям для измерений уровня шума основываются на стандарте ISO 15744. Различия между двумя стандартами минимальны, в большинстве случаев ими можно пренебречь. Заявления о том, что уровень шума ниже, относятся к аналогичным инструментам наших изготовителей-конкурентов. Компания Atlas Copco не делает заявлений о том, что продолжительная эксплуатация производимых ей инструментов никогда не вызовет нарушений слуха.

В частности, во многих областях применения шум от технологического процесса превышает шум инструмента без нагрузки. Поэтому рекомендуется всегда использовать средства защиты органов слуха.

ДЛИНА

1 дюйм	=	0,0254 м
1 м	=	39,3701 дюйма
		3,2808 фута
1 мм	=	0,0393701 дюйма

ВЕС

1 фунт	=	0,4536 кг
1 кг	=	2,2046 фунта

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

1 kpm	=	9,8067 Нм
1 фут-фунт	=	1,3558 Нм

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

1 дюйм фунт	=	0,1130 Нм
1 Нм	=	0,1020 kpm
		0,7376 фут-фунт

ДАВЛЕНИЕ

1 бар	=	100 кПа
1 кп/см^2 (при)	=	98,0665 кПа
1 фунт на кв. дюйм	=	6,8948 кПа
1 кПа	=	0,0101972 кп/см^2 (при)

МОЩНОСТЬ

1 kpm/c	=	9,8067 Вт
1 л.с.	=	745,7 Вт
		101,972 kpm/c
1 кВт	=	1,3410 л.с.

ПОТОК

1 м^3/мин	=	16,6667 л/с
1 куб. фут/мин	=	0,4720 л/с
1 м^3/ч	=	0,2778 л/с
1 л/с	=	2,1189 куб. фут/мин

Пневматические сборочные инструменты

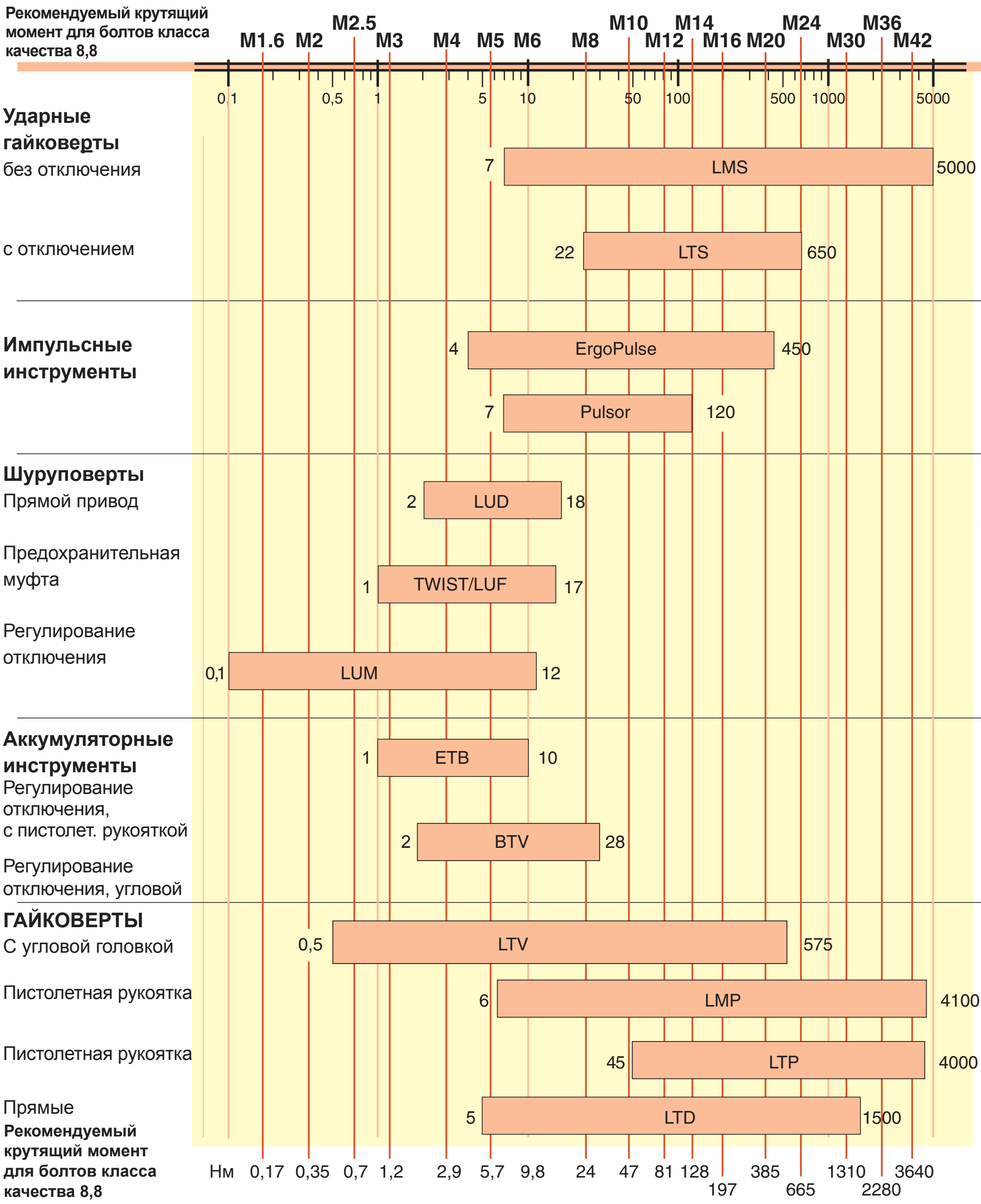
Соберем быстро!

При помощи эргономичных шуруповертов, импульсных инструментов, обычных и ударных гайковертов производства Atlas Copco. Правильные диаметры рукоятки снижают отдачу, вибрацию и уровни шума. Разумные соотношения мощности и веса обеспечивают максимальный комфорт оператора.

Содержание .... Стр.

Рекомендации по выбору сборочных инструментов 8
Основы техники затяжки 9
Ключ 10
Рекомендации по выбору ударных гайковертов 12
Ударные гайковерты 13
Гидравлические импульсные гайковерты ErgoPulse 18
Рекомендации по выбору — ErgoPulse . 20, 23
Устройство контроля импульсного гайковерта Pulsor 26
Пневматические шуруповерты 29
Рекомендации по выбору пневматических шуруповертов 30
Пневматические гайковерты 40
Угловые гайковерты 42
Прямые гайковерты 54
Гайковерты с пистолетной рукояткой 59
RE-контроллер 66

Рекомендации по выбору



УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ (LMS, LTS)
Ударные гайковерты подходят для общих сборочных и ремонтных работ, где требуется мощный и легкий инструмент. Они являются наилучшими инструментами для откручивания соединений. Ударные гайковерты с реверсом LMS и LTS компании Atlas Copco могут быстро справиться с работами по тяжелому затягиванию и откручиванию, при этом оператор почти не устает. Инструменты LMS без отключения предназначены для универсального затягивания при высокой степени готовности инструмента. Для сокращения времени затягивания, не зависящего от действий оператора, должны использоваться модели LTS.

ИМПУЛЬСНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ (ErgoPulse)
Подходят как для общей сборки, так и для серийного производства. Они отличаются теми же преимуществами, что и ударные гайковерты, при более высокой точности. Кроме того, вы будете обладать инструментом с высокими эргономическими характеристиками, то есть с более низкими уровнями шума и вибрации. Импульсные инструменты имеют также больший срок службы.

ИМПУЛЬСНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С СИСТЕМОЙ МОНИТОРИНГА (Pulsor)
Инструмент Pulsor с системой мониторинга имеет те же преимущества, что и обычные импульсные инструменты, но плюс к этому — усовершенствованные функциональные возможности по обнаружению ошибок. Система состоит из инструмента, кабеля и устройства мониторинга.

ШУРУПОВЕРТЫ
Самый большой на рынке выбор очень точных шуруповертов с эргономичной конструкцией. Все модели бессмазочные. Для всех видов работ с шурупами небольших размеров вплоть до M6.

РЕГУЛИРОВАНИЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ (LUM, ETB)
Рекомендуется в большинстве случаев, особенно для мелких крепежных винтов и винтов в пластмассе. Очень большая точность и самый низкий износ насадок.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ МУФТА (TWIST/ LUF)
Лучше всего подходит для винтов по листовому металлу, шурупов или саморезов.

ПРЯМОЙ ПРИВОД (LUD/LUF HRD)
Дешевое альтернативное решение для шурупов самосверлящих винтов.

ГАЙКОВЕРТЫ
Угловые (LTV)
Пригодны для крупносерийного производства. Очень высокая точность, небольшая угловая головка, пригодны для использования в условиях ограниченного пространства. Низкие уровни шума и вибрации.

С пистолетной рукояткой (LMP, LTP)
Превосходный инструмент для быстрой и очень точной сборки. Легкий инструмент с очень высоким крутящим моментом и низким уровнем шума.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО КРУТЯЩЕМУ МОМЕНТУ

Величина крутящего момента важна для обеспечения необходимого усилия зажима. В этих таблицах показаны рекомендуемые значения крутящего момента для наиболее распространенных типов винтов и болтов.

ВИНТЫ И БОЛТЫ С РЕЗЬБОЙ М

Крутящий момент в Нм, согласно стандарту ISO 898/1

ВИНТЫ

Рекомендуемые значения максимального крутящего момента (в Нм) для необработанных смазанных винтов (с коэффициентом трения 0,125). Метрическая крупная резьба. Крутящий момент соответствует приблизительно 62 % растягивающего напряжения.

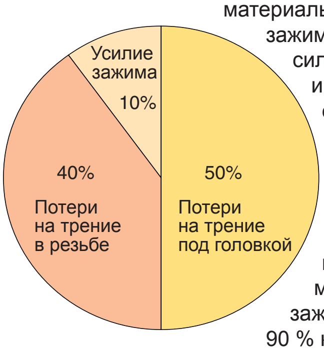
Резьба	Класс прочности 3,6	4,6	4,8	5,8	8,8	10,9	12,9
M1,6	0,05	0,065	0,086	0,11	0,17	0,24	0,29
M2	0,10	0,13	0,17	0,22	0,35	0,49	0,58
M2,2	0,13	0,17	0,23	0,29	0,46	0,64	0,77
M2,5	0,20	0,26	0,35	0,44	0,70	0,98	1,20
M3	0,35	0,46	0,61	0,77	1,20	1,70	2,10
M3,5	0,55	0,73	0,97	1,20	1,90	2,70	3,30
M4	0,81	1,10	1,40	1,80	2,90	4,00	4,90
M5	0,60	2,20	2,95	3,60	5,70	8,10	9,70
M6	2,80	3,70	4,90	6,10	9,80	14,0	17,0
M8		8,90	10,50	15,0	24,0	33,0	40,0
M10		17,0	21,0	29,0	47,0	65,0	79,0
M12		30,0	36,0	51,0	81,0	114,0	136,0

Резьба	Класс прочности 4,6	4,8	5,8	8,8	10,9	12,9
M14	48	58	80	128	181	217
M16	74	88	123	197	277	333
M18	103	121	172	275	386	463
M20	144	170	240	385	541	649
M22	194	230	324	518	728	874
M24	249	295	416	665	935	1120
M27	360	435	600	961	1350	1620
M30	492	590	819	1310	1840	2210
M36	855	1030	1420	2280	3210	3850
M42	1360		2270	3640	5110	6140
M45	1690		2820	4510	6340	7610
M48	2040		3400	5450	7660	9190

Основы техники затяжки

Материал

Материал имеет решающее значение при выборе типа винтов и крепежных инструментов. Наиболее распространенными материалами являются сталь, алюминий, пластик, дерево и различного рода строительные материалы. Различные материалы выдерживают разные усилия зажима. Усилием зажима является сила, удерживающая соединение и обеспечивающая его функционирование. На практике усилие зажима достигается передачей определенного крутящего момента. При передаче крутящего момента при затяжке приблизительно 10 % этого момента используется для усилия зажима, в то время как 90 % крутящего момента идет на преодоление трения.



Трение

Для достижения наилучших результатов нужно стараться обеспечить в соединении равномерное качество и трение. Это означает, что необходимо определить размеры предварительно просверливаемых и пробиваемых отверстий, резьбовых элементов, шайб и т. д. Если имеется слишком большое различие в размерах и, таким образом, в трении, это может значительно увеличить затраты.

Винт/болт

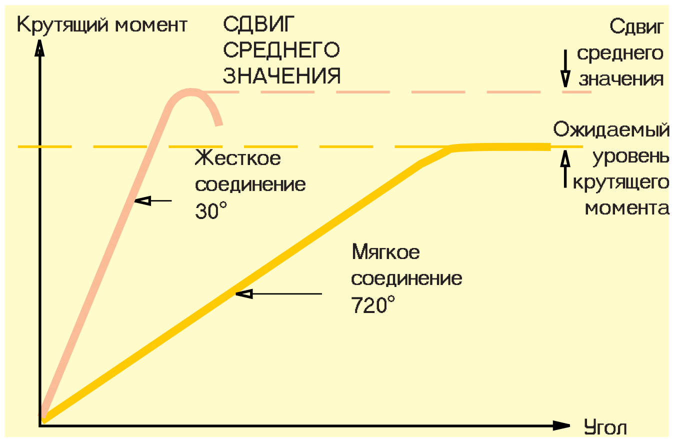
В большинстве конструкций винт является наиболее слабым звеном в соединении. Если что-то происходит, обычно дешевле заменить винты. Однако имеются и исключения, например если применяются такие материалы, как листовой металл или пластмасса, когда винты являются наиболее прочным звеном. Замена деталей с поврежденной резьбой может быть дорогостоящей. Поэтому в таких случаях очень важно работать с инструментом, имеющим точную муфту.

Жесткие и мягкие соединения

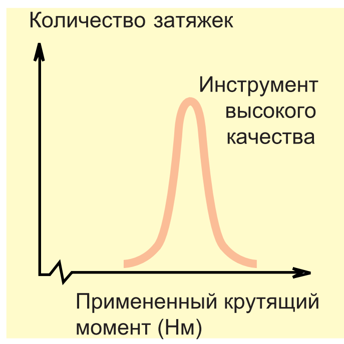
Соединения обычно классифицируются как жесткие и мягкие. Жесткое соединение затягивается до полного крутящего момента при установке угла затяжки около 30° после того, как винт достиг уровня закрепления. В мягком соединении до достижения полного крутящего момента винт иногда должен быть затянут больше чем на два полных оборота. Одни и те же инструменты в жестких и мягких соединениях часто дают разные крутящие моменты. Эта разница в уровне крутящего момента обычно называется сдвигом среднего значения.

Для получения дополнительных сведений обратитесь в компанию Atlas Copco.

Измеряя крутящий момент в серии операций затяжки одинакового соединения, определяется мера того, насколько точно инструмент может воспроизводить затяжку. Это называется разбросом инструмента.
Дополнительные сведения о процедуре проверки см. в стандарте ISO 5393.



Разброс меньше для высококачественных инструментов и больше для низкокачественных инструментов.



ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Показатели производительности всех пневматических сборочных инструментов определяются при рабочем давлении 6,3 бар.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СБОРОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Ключ

Далее следует руководство, в котором объясняется смысл каждой группы букв и цифр, и специальные руководства для отдельных инструментов разных типов.

Ударные гайковерты

LMS 06 HR 10 HD

- LMS = без откл.; LTS = с откл.
- 06 — Размер инструмента
- HR = пистолетная рукоятка, с реверсом
  - SR = прямая рукоятка, с реверсом
  - GIR = захват сзади, внутренний курковый выключатель
  - GOR= захват сзади, наружный курковый выключатель
  - GR = захват сзади
- 10 — Размер квадратного шпинделя
  - 6 = 1/4"
  - 10 = 3/8"
  - 13 = 1/2"
  - 20 = 3/4"
  - 25 = 1"
  - 38 = 1 1/2"
  - 42 = быстросъемный патрон с внутренним шестигранником 1/4"
  - 43 = быстросъемный патрон с внутренним шестигранником 7/16"
- HD — Для использования в тяжелых условиях

Гидравлические импульсные гайковерты

EP 8 PTS 55 HR 10 RE

- EP — Импульсные инструменты
- 8 — Размер инструмента
- PTS:
  - C = импульсный блок с одной лопастью
  - X = импульсный блок с двумя лопастями
  - XS = импульсный блок с двумя или тремя лопастями, повышенной прочности
  - PT = с роликами поршня, с отключением
  - PTS = с роликами поршня, с отключением, повышенной прочности
  - PTX = с роликами поршня, с отключением, прочный и легкий
- 55 — Макс.крут. момент
- HR = пистолетная рукоятка, с реверсом
  - SR = прямая рукоятка, с реверсом
  - HRF = пистолетная рукоятка, подача воздуха сверху
  - HRX= пистолетная рукоятка, с реверсом, передняя рукоятка
- 10 — Размер квадратного шпинделя
  - 10 = 3/8"
  - 13 = 1/2"
  - 20 = 3/4"
  - 42 = быстросъемный патрон с внутренним шестигранником 1/4"
  - 43 = быстросъемный патрон с внутренним шестигранником 7/16"
- RE — Сигнальный порт

Импульсные гайковерты с системой мониторинга

EPP 8 M 55 HR 10

- EP — ErgoPulse PULSOR
- 8 — Размер инструмента 6 / 8 / 10 / 11
- M — устройство контроля PULSOR
- 55 — Крутящий момент (Нм); 55 — макс. крут. момент
- HR — пистолетная рукоятка; SR — прямая рукоятка
- 10 — Размер квадратного шпинделя/соединитель насадки
  - 10 = размер квадратного шпинделя 3/8"
  - 13 = размер квадратного шпинделя 1/2"
  - 20 = размер квадратного шпинделя 3/4"
  - 42 = быстросъемный патрон с внутренним шестигранником 1/4"
  - 43 = быстросъемный патрон с внутренним шестигранником 7/16"

Пневматические шуруповерты

LUM 22 HRX 6 -P

LUM:
Контроль крутящего момента.
Автоматическое отключение муфты
Предохранительная муфта
LUD/COMBI = прямой привод
LTV = отключающийся угловой инструмент

22: Размер инструмента
12 — LUM, TWIST, LUD
22 — LUM, TWIST, LUD
009 — LTV

HRX:
HRF = впускное отверстие для воздуха с тремя каналами, со сбалансированной рукояткой
HRX = сбалансированная пистолетная рукоятка
HR = с пистолетной рукояткой
PR = прямой инструмент с кнопкой запуска
SR = прямой инструмент с курковым запуском
R = угловой инструмент с реверсом

6: Крутящий момент (Нм)

-P:
P = кнопка запуска
RE = оповещающий сигнал, модели со специальной скоростью вращения
42 = быстросъемный патрон 1/4" с внутренним шестигранником
I0 = внутренний шестигранник 3/8"
6 = внешний шестигранник 1/4”
Q = быстросъемный патрон 1/4"

Пневматические гайковерты

L T B 2 8 X R 29 10 Параметры

L = пневматический

T = с отключением
B, M = статический

B:
B = под прямым углом
D = встроенные
P = с пистолетной рукояткой
C = монтировка
O = для трубных гаек
R = трещоточный
K = с червячной передачей

2: Мощность двигателя

8: Поколение

X = высокоскоростной вариант

R:
R, SR = с реверсом
N, S = без реверса
HR = с реверсом и пистолетной рукояткой
H = без реверса и с пистолетной рукояткой

29:
Скорость
001 = 100 об/мин
002 = 200 об/мин
и т. д.
или

Крутящий момент
10 = 10 Нм
15 = 15 Нм
и т. д.

10: Размер квадратного шпинделя
6 = 1/4"
8 = 5/8"
10 = 3/8"
12, 13 = 1/2"
19, 20 = 3/4"
25 = 1"
38 = 1 1/2"
42 = внутр. шестигранник 1/4"
Q = быстросъемный патрон 1/4"

Параметры:
RE = сигнальный порт
FS = утопленный патрон
HAD = для поддержки и направления
TS = встроенный датчик/индикаторные лампочки и т.д.
AS = кодировщик угла/индикаторные лампочки

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Рекомендации по выбору

Мощные, высокоскоростные ударные гайковерты Atlas Copco разработаны для сокращения производственного времени и обеспечивают быстрое закручивание и затяжку.

Ударные гайковерты наращивают в соединениях крутящий момент при помощи серий вращательных ударов. Получаемый при этом крутящий момент зависит от:

- давления воздуха;
- времени затяжки на действительном соединении.

Эти факторы должны рассматриваться при выбору ударного гайковерта.

Общее правило: если для закрепления гайковерту требуется больше пяти секунд, должен применяться более мощный гайковерт, в противном случае уменьшается срок службы гайковерта.

В этом руководстве вы найдете рекомендации по выбору ударного гайковерта для определенной работы.

	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M45	M48
Нм	9,8	24	47	81	128	197	275	385	518	665	961	1310	2280	3640	4510	5450
LMS 8.8	LMS06	LMS17	LMS17	LMS27	LMS37	LMS37	LMS47	LMS57	LMS57	LMS61	LMS61	LMS64	LMS86	LMS86	LMS86	LMS86
	LMS06	LMS17	LMS27	LMS37	LMS37	LMS47	LMS57	LMS57	LMS57	LMS64	LMS64	LMS64	LMS86			
LTS		LTS17	LTS17	LTS27	LTS27	LTS37	LTS57	LTS57	LTS57							
		LTS17	LTS17	LTS37	LTS37	LTS37	LTS57	LTS57								

	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M45
Нм	14	33	65	114	181	277	386	541	728	935	1350	1840	3210	5110	6340
LMS 10.9	LMS06	LMS17	LMS27	LMS27	LMS37	LMS37	LMS47	LMS57	LMS61	LMS61	LMS64	LMS86	LMS86	LMS86	LMS86
	LMS17	LMS17	LMS27	LMS37	LMS47	LMS47	LMS57	LMS61	LMS64	LMS64	LMS86				
LTS		LTS17	LTS17	LTS27	LTS37	LTS57	LTS57	LTS57							
		LTS17	LTS27	LTS37	LTS37	LTS57	LTS57								

	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42
Нм	17	40	79	136	217	333	463	649	874	1120	1620	2210	3850	6140
LMS 12.9	LMS06	LMS17	LMS27	LMS27	LMS37	LMS47	LMS57	LMS61	LMS61	LMS64	LMS86	LMS86	LMS86	LMS86
	LMS17	LMS17	LMS27	LMS37	LMS47	LMS57	LMS61	LMS64	LMS64	LMS86				
LTS		LTS17	LTS27	LTS27	LTS37	LTS57	LTS57							
		LTS17	LTS27	LTS37	LTS37	LTS57	LTS57							

■ = **Тяжелые условия работы**
■ = **Очень тяжелые условия работы**

Данные крутящего момента являются обычными значениями крутящего момента для необработанных, смазанных и защищенных от ржавчины винтов и гаек наиболее распространенных классов качества. Крутящий момент соответствует приблизительно 63 % растягивающего напряжения.

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

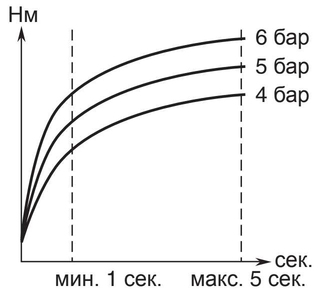
Без отключения, с реверсом

LMS06 — LMS37

Серии ударных гайковертов компании Atlas Copco сконструированы для работы в самых тяжелых условиях. Они созданы для обеспечения высочайшей надежности и долгого срока безаварийной службы. Никакой другой инструмент не может сравниться с ударным гайковертом компании Atlas Copco в гибкости, величине соотношения мощности и веса, а также в простоте эксплуатации и обслуживания.

- Быстрое закручивание и откручивание.
- Большой диапазон крутящего момента (7–480 Нм).
- Малый вес.
- Незначительная реактивная сила.
- Рычаг управления плавным пуском.
- Модели LMS06 — LMS27 — бессмазочные.

Рабочий диапазон инструментов LMS



Для предотвращения излишнего износа инструмента время затяжки не должно превышать пяти секунд.

Модель	Размер винтов мм	Квадрат. хвостовик дюйм	Диапазон крут. момента Нм	Диапазон крут. момента фут фунт	Макс. крут. момент Нм	Макс. крут. момент фут фунт	Число ударов за мин	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина без наковальни мм	Расстояние CS мм	Потребление воздуха под нагрузкой л/с	Потребление воздуха под нагрузкой куб. фут/мин	Рекоменд. размер шланга мм	Артикул
LMS06 SR10	6-8	3/8	7- 30	5- 22	55		2100	12500	0,9	2,0	182	20	4	8	6,3	8434 1060 12
LMS06 HR10	6-8	3/8	7- 30	5- 22	55		2100	13500	0,9	2,0	184	20	4	8	6,3	8434 1060 04*
LMS06 HR10-HD	6-8	3/8	7- 30	5- 22	55		2100	10000	0,9	2,0	184	20	4	8	6,3	8434 1060 08
LMS06 HR42	6-8	1/4[a]	7- 30	5- 22	55		2100	13500	0,9	2,0	184	20	4	8	6,3	8434 1060 20
LMS06 HR42-HD	6-8	1/4[a]	7- 30	5- 22	55		2100	10000	0,9	2,0	184	20	4	8	6,3	8434 1060 16
LMS17 HR10	10	3/8	10- 70	7- 52	110		1260	10000	1,7	3,8	141	24	10	21	10,0	8434 1170 60
LMS17 HR13	10	1/2	10- 70	7- 52	110		1260	10000	1,7	3,8	141	24	10	21	10,0	8434 1170 29
LMS27 HR13	12	1/2	30-180	22-133	220		1200	8700	2,1	4,6	142	29	10	21	10,0	8434 1270 02*
LMS27 HR43	12	7/16[a]	30-180	22-133	220		1200	8700	2,1	4,6	142	29	10	21	10,0	8434 1270 77
LMS37 HR13	14-16	1/2	40-340	30-251	480		1200	7800	2,7	6,0	165	33	13	27	10,0	8434 1360 41*
LMS37 HR16	14-16	5/8	40-340	30-251	480		1200	7800	2,7	6,0	165	33	13	27	10,0	8434 1370 01

[a] Быстросъемный патрон с внутренним шестигранником.
Размер резьбы штуцера подачи воздуха, дюймы: LMS06 = 1/4", LMS17, LMS27 и LMS37 = 3/8".

HD = подходят для мягких соединений.

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Выпуск воздуха с шумоподавлением через рукоятку

Штуцер подачи воздуха

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 16–17

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Стр. 17

LMS47 — LMS86

Эти инструменты обеспечивают огромную мощность, дают возможность оператору полностью контролировать работу инструмента, во время затяжки практически нет отдачи. Крутящий момент прикладывается к соединению, а не к запястью. Все ударные гайковерты компании Atlas Copco имеют широкий диапазон изменения крутящего момента, в результате чего каждый инструмент может быть настроен на выполнение большого количества работ.

- Быстрое закручивание и откручивание.
- Большой диапазон изменения крутящего момента (70–10000 Нм).
- Малый вес.
- Незначительная реактивная сила.
- Рычаг управления плавным пуском.

Модель	Размер винтов мм	Квадрат. хвосто-вик дюйм	Диапазон крут. момента Нм	Диапазон крут. момента фут фунт	Макс. крут. момент Нм	Макс. крут. момент фут фунт	Число ударов за мин	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина без нако-вальни мм	Рас-стояние CS мм	Потребление воздуха под нагрузкой л/с	Потребление воздуха под нагрузкой куб. фут/мин	Рекоменд. размер шланга мм	Артикул
LMS47 HR20	16-19	3/4	70- 460	52- 339	550		900	4800	3,5	7,7	170	37	14	30	12,5	8434 1470 42
LMS57 HR20	18-20	3/4	100- 500	74- 369	900		960	4500	4,3	9,5	189	38	16	34	12,5	8434 1570 09*
LMS57 HR25	18-22	1	100- 650	74- 479	900		960	4500	4,3	9,5	189	38	16	34	12,5	8434 1570 41
LMS61 HR20	20-24	3/4	300-1300	220- 960	1800		900	4000	5,1	11,2	212	44	12	25	12,5	8434 1611 00
LMS61 HR25	20-24	1	300-1300	220- 960	1800		900	4000	5,1	11,2	212	44	12	25	12,5	8434 1610 00
LMS61 HRS4	20-24	1 1/4[б]	300-1300	220- 960	1800		900	4000	5,1	11,2	212	44	12	25	12,5	8434 1612 00
LMS64 HR25	24-32	1	400-1400	295-1030	2300		600	3100	9,0	20,0	195	57	21	44	12,5	8434 1640 03
LMS64 GR25	24-32	1	400-1400	295-1030	2300		600	3100	9,0	20,0	280	57	21	44	12,5	8434 1641 02*
LMS64 S GR25	24-32	1	400-1500	295-1100	2300		620	3380	9,0	20,0	280	57	35	73	12,5	8434 1641 06
LMS64 GRS5	24-32	1 5/8[а]	400-1400	295-1030	2300		600	3100	9,0	20,0	280	57	21	44	12,5	8434 1641 44
LMS64 S GRS5	24-32	1 5/8[а]	400-1500	295-1100	2300		620	3380	9,0	20,0	280	57	35	73	12,5	8434 1641 08
LMS86 GOR38/B	32-45	1 1/2	1000-5000	737-3688	10000		450	3720	16,4	36,0	376	63	29	61	16,0	8434 1860 12
LMS86 GIR38/B	32-45	1 1/2	1000-5000	737-3688	10000		450	3720	16,4	36,0	376	63	29	61	16,0	8434 1860 20*
LMS86 GORS5/B	32-45	1 5/8[а]	1000-5000	737-3688	10000		450	3720	16,4	36,0	376	63	29	61	16,0	8434 1860 18
LMS86 GIRS5/B	32-45	1 5/8[а]	1000-5000	737-3688	10000		450	3720	16,4	36,0	376	63	29	61	16,0	8434 1860 26

[а] Привод с пазом № 5.
[б] Привод с пазом № 4.
GOR = Наружный курковый выключатель.
GR/GIR = Внутренний курковый выключатель.
Размер резьбы штуцера подачи воздуха, дюймы: LMS47, LMS57 и LMS61 = 3/8", LMS64 и LMS86 = 1/2".

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Выпуск воздуха с шумоподавлением через рукоятку (LMS47/57/61)
Штуцер подачи воздуха

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 16–17

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Стр. 17

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

С отключением, с использованием принципа торсионного вала

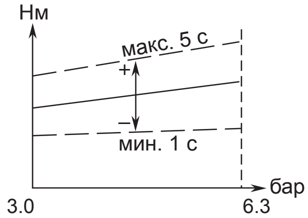
LTS17 — LTS27

Оснащенные устройством автоматического отключения модели LTS каждый раз обеспечивают прекрасный результат. Это означает правильную затяжку при меньшем риске перетяжки из-за вмешательства оператора, в результате чего повышается как качество соединения, так и уверенность в работе оператора.

- Автоматическое отключение сокращает время затяжки.
- Постоянная точность крутящего момента.
- Невозможность перетяжки.
- Малый вес.
- Регулируемые настройки крутящего момента (22–165 Нм).

Модели LTS17 и LTS27 — бессмазочные. Назначением принципа торсионного вала является увеличение угла отскакивания ударного механизма. Инструмент выключается, как только он достигнет заранее установленного угла отскакивания.

Диапазон регулирования моделей LTS



Для предотвращения излишнего износа инструмента время затяжки не должно превышать пяти секунд.

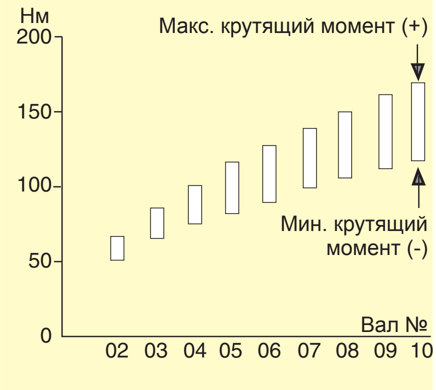
Модель	Размер винтов мм	Квадрат. хвосто-вик дюйм	Диапазон крут. момента Нм	Диапазон крут. момента фут фунт	Число ударов за мин	Скорость холост. хода об\мин	Вес кг	Вес фунт	Длина без нако-вальни мм	Рас-стояние CS мм	Потребление воздуха под нагрузкой л/с	Потребление воздуха под нагрузкой куб. фут/мин	Реко-менд. размер шланга мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Артикул
LTS17 HR10	8-10	3/8	22[б]- 45	16- 33	960	10000	2,0	4,4	214	24	6	13	8	3/8	8434 1172 19
LTS17 HR13	8-10	1/2	34[б]- 66	25- 49	1100	10000	2,0	4,4	214	24	6	13	8	3/8	8434 1172 01*
LTS27 HR13-1	10-12	1/2	50[б]-110	37- 82	960	9300	2,6	5,7	226	29	6	13	10	3/8	8434 1272 00
LTS27 HR13-2	12-14	1/2	70[б]-140	52-104	1100	9300	2,6	5,7	226	29	8	17	10	3/8	8434 1272 18
LTS27 HR43	10-14	7/16[а]	40[б]-165	29-123	1200	11500	2,5	5,5	164	29	8	17	10	3/8	8434 1272 59*

[а] Быстросъемный патрон с внутренним шестигранником — квадратным хвостовиком 1/2” на торсионном валу.
[б] Мин. крутящий момент при давлении воздуха 3 бар и мин. установочном значении механизма контроля крутящего момента.
* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Выпуск воздуха с шумоподавлением через рукоятку
Штуцер подачи воздуха
Торсионный вал № 06 LTS27 HR43
Раздвижной ключ для LTS17 и LTS27

Торсионный вал моделей LTS17 и -27 – отключение по достижении угла отскакивания



LTS27 HR43

Быстросъемный патрон с внутренним шестигранником для отдельных торсионных валов с квадратным хвостовиком 1/2". Конструкция особенно подходит для затяжки болтов различных размеров на одном рабочем месте.

Встроенные торсионные валы LTS17, 27 HR13 (10)

Основание ударного механизма удлинено встроенным торсионным валом для повышения точности и снижения уровня вибрации. Инструменты этих типов сконструированы для частой затяжки болтов одинакового размера.

Торсионный вал No.	Крутящий момент Нм	Артикул No.	Цвет брусьев
02	60	4250 1230 82	оранжевый
03	75	4250 1230 83	желтый
04	90	4250 1230 84	зеленый
05	100	4250 1230 85	синий
06	115	4250 1230 86	красный (стандарт
07	125	4250 1230 87	оранжевый
08	140	4250 1230 88	желтый
09	150	4250 1230 89	зеленый
10	165	4250 1230 90	синий

Действительны при давлении воздуха 6 бар

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ
С отключением, с использованием принципа добавляемой энергии отскакивания

LTS37 — LTS57

Отключающиеся инструменты LTS автоматически отключаются по достижении заранее заданного крутящего момента, устраняя необходимость угадывания окончания работы. Установите инструмент на скрепляемое соединение и нажмите курковой выключатель. Инструмент автоматически отключится, как только будет достигнут заранее определенный уровень крутящего момента, обеспечивая тем самым не зависящий от оператора уровень затяжки.

- Автоматическое отключение сокращает время затяжки.
- Постоянная точность крутящего момента.
- Невозможность перетяжки.
- Малый вес.
- Регулируемые настройки крутящего момента (88–650 Нм).

Принцип добавляемой энергии отскакивания заключается в том, что энергия каждого удара добавляется к следующему и последующим ударам до тех пор, пока не будет достигнут установленный заранее уровень и инструмент не отключится.

Модель	Размер винтов мм	Квадрат. хвостовик дюйм	Диапазон крут. момента Нм	Диапазон крут. момента фут фунт	Число ударов за мин	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина без наковальни мм	Расстояние CS мм	Потребление воздуха под нагрузкой л/с	Потребление воздуха под нагрузкой куб. фут/мин	Рекоменд. размер шланга мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Артикул
LTS37 HR13	12-14	1/2	80[a]-340	59-250	1140	8800	3,7	8,1	200	33	10	21	3/8	10	8434 1372 41*
LTS37 HR16	12-16	5/8	120[a]-340	88-250	1140	8800	3,7	8,1	220	33	10	21	3/8	10	8434 1372 09
LTS57 HR20	18-20	3/4	200[a]-500	147-369	960	4600	5,3	12,0	225	38	13	27	3/8	10	8434 1571 08
LTS57 HR25	18-22	1	200[a]-650	147-479	960	4600	5,3	12,0	225	38	13	27	3/8	10	8434 1571 40

[a] Мин. крутящий момент при давлении воздуха 4 бар и мин. установочном значении механизма контроля крутящего момента.

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Удлиненные основания

Модель	Размеры: Размер шпинделя дюйм	Размеры: Удлинитель мм	Артикул
Удлиненное основание квадратного хвостовика для			
LMS17	1/2	75	4250 1147 80[аб]
LMS27	1/2	75	4250 1085 80[аб]
LMS27	1/2	150	4250 1086 80[аб]
LMS37/LTS37	1/2	75	4250 1031 80[аб]
LMS37/LTS37	1/2	150	4250 1032 80[аб]
LMS37/LTS37	5/8	75	4250 1034 80[аб]
LMS37/LTS37	5/8	150	4250 1035 80[аб]
LMS47/LTS47	3/4	75	4250 1208 00
LMS47/LTS47	3/4	150	4250 1209 00
LMS57/LTS57	3/4	75	4250 1109 00
LMS57/LTS57	3/4	150	4250 1110 00
LMS57/LTS57	3/4	200	4250 1111 00
LMS57/LTS57	1	75	4250 1113 00
LMS57/LTS57	1	150	4250 1114 00
LMS64	1	80	4250 0774 00
LMS64	1	160	4250 0775 00
Основание с пазом для			
LMS64	1 5/8-14	–	4250 0967 80
Основание для работы в тяжелых условиях (через отверстие) для			
LMS37/LTS37	1/2	80	4250 1041 01

Быстросъемный патрон

Модель	Размеры: Размер шпинделя дюйм	Размеры: Удлинитель мм	Артикул
Основание с быстросъемным патроном с внутренним шестигранником			
LMS06	1/4	–	4250 1513 80
LMS17	7/16	–	4250 1154 80
LMS27	7/16	–	4250 1088 80
LMS37	7/16	–	4250 1050 80[в]

	Артикул
[а] Фиксирующий штифт блокирующего типа	4250 0851 00
[б] Фиксирующий штифт быстросъемного типа	4250 1190 00

[в] **ПРИМЕЧАНИЕ.** Только для использования совместно с клапаном реверса 4250 1345 95 (отмеченным как “1”).

Держатель патрона

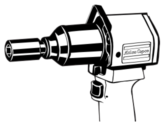
Модель	Размер шпинделя дюйм	Длина мм	Артикул
Держатель инструмента с квадратным хвостовиком для быстросъемного патрона 7/16” для			
LMS17,-27	3/8	75	4023 1210 03
	1/2	75	4023 1211 03

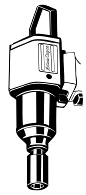
ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 17

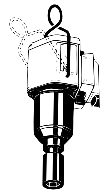
УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Принадлежности

Подвесные скобы





Модель	Артикул Горизонтальный	Артикул Вертикальный	Артикул Поворотный
LMS06 HR	–	–	4210 0243 00
LMS17	–	–	4250 1365 00
LMS27	4250 0872 00	4250 1159 00	–
LMS37	4250 0872 00	4250 1058 00	–
LMS47	4250 0872 00	4250 1327 00	–
LMS57	4250 0872 00	4250 1160 00	–
LMS61	4250 0872 00	4250 1620 90	–
LMS64	4250 0677 80	–	–
LMS86	0371 1102 00	–	–
LTS17	–	–	4250 1365 00
LTS27	4250 0872 00	–	4250 1365 00
LTS37	4250 0872 00	–	4250 1253 00
LTS57	4250 0872 00	–	4250 2229 00

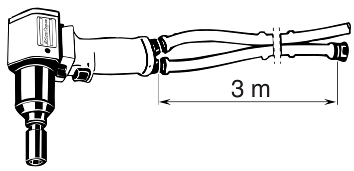
Защитные кожухи

Модель	Артикул
LMS17	4250 1503 00
LMS27	4250 1273 00
LMS37	4250 1213 00
LMS47	4250 1338 00
LMS57	4250 1282 00
LMS61	4250 2464 00
LMS64	4250 0828 00
LTS17	4250 1410 00
LTS27 HR13	4250 1411 00
LTS27 HR43	4250 1340 00
LTS37	4250 1337 00
LTS57	4250 1339 00

Регуляторы мощности

Модель	Артикул
Клапан регулятора мощности для	
LMS17/LTS17	4250 1091 90
LMS27/LTS27	4250 1091 91
LMS37/LTS37	4250 1091 92
LMS47	4250 1091 93
LMS57/LTS57	4250 1091 94
LTS17	4250 1091 87
LTS27	4250 1091 86
LTS37	4250 1091 85
LTS57	4250 1091 88

Комплект для отвода воздуха



Модель	Артикул
Комплект для отвода воздуха с выходящей наружу трубой для	
LMS06 HR	4210 2052 00
LMS17, -27, -37, -47, -57, LTS17, -27, -37, -57	4250 1366 90

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Запчасти, включенные в сервисные комплекты, подходят для обычного капитального ремонта инструмента. Они всегда должны быть в наличии для быстрого и недорогого ремонта.

Основные детали:

- Комплект лопастей
- Прокладки
- Стопорные кольца
- Подшипники электродвигателя
- Уплотнительные кольца
- Штифты

и т. д.

Модель	Сервисный комлект
LMS06	4081 0008 90
LMS06 SR	4081 0168 90
LMS17/LTS17	4081 0204 90
LMS27/LTS27	4081 0205 90
LMS37/LTS37	4081 0206 90
LMS47	4081 0207 90
LMS57/LTS57	4081 0208 90
LMS61	4081 0257 90
LMS64	4081 0015 90
LMS86	4081 0016 90

Шуруповерты

Эргономичные инструменты повышают производительность

Все шуруповерты компании Atlas Copco разработаны с учетом эргономических требований. Наша философия проста: каждая работа должна выполняться минимальными усилиями и с минимальной нагрузкой на оператора. При снижении физической нагрузки и уровня шума оператор меньше устает, благодаря чему повышается производительность.

Основные преимущества инструментов:

- **Высокая точность крутящего момента.**
- **Оптимальная рукоятка и быстрая муфта** дают минимальную отдачу.
- **Эргономическая форма рукоятки** снижает нагрузку на оператора.
- **Низкий уровень шума** снижает усталость.

Отсутствие смазки
Для шуруповертов Atlas Copco не нужна смазка, что дает следующие преимущества:

- Благодаря **отсутствию загрязнений** в выпускном воздухе улучшается рабочая среда.
- **Нет загрязнения маслом** наиболее важных компонентов.
- Благодаря отсутствию системы впрыска масла в линию подачи воздуха **снижается стоимость установки** и сокращаются процедуры осмотра и технического обслуживания линии подачи воздуха.

Полный ряд
Наши пневматические шуруповерты называются LUM, TWIST, LUF и LUD для моделей с рукояткой пистолетного типа и для прямых моделей, и LTV и TWIST VR для угловых моделей. Для удобства поиска здесь также указываются аккумуляторные шуруповерты ETB и BTV.

Модели LUM и LTV снабжены быстрым и точным автоматическим отключением муфты, что обеспечивает плавную работу и высококачественную затяжку. Это идеальные инструменты для соединений, требующих высокой точности крутящего момента.

Шуруповерты TWIST/LUF HR имеют предохранительную муфту, вызывающую пульсирующее усилие при достижении соответствующего уровня крутящего момента. Эти инструменты пригодны для мягких соединений или для условий, когда уровень крутящего момента может временно возрасти на фазе отвода, например при закручивании винтов для листового металла или дерева либо при закручивании саморезов.

LUD/LUF HRD – это шуруповерты с прямым приводом, останавливающиеся по достижении окончательного крутящего момента. Уровень крутящего момента настраивается с помощью регулировки давления воздуха. Шуруповерты LUD и LUF HRD используются в основном для вкручивания саморезов и винтов для дерева.

ELIZA – это семейство наших низковольтных электрических шуруповертов. Оно включает четыре основные модели для закручивания соединений с крутящим моментом от 0,03 до 3,5 Нм.

Аккумуляторные шуруповерты **ETB/BTV** сочетают в себе точную и удобную для оператора работу нашей известной механически отключающейся муфты и наиболее усовершенствованную технику аккумуляторных инструментов. Они работают без воздушного шланга и кабеля, с промышленной точностью и с большим сроком службы. В этот ряд входят модели с пистолетной рукояткой и шуруповерты с угловой головкой.

Несколько отверстий впуска воздуха и отверстие для воздуха сверху
Модели инструмента HRF являются прекрасным примером того, как компания Atlas Copco учитывает вопросы эргономики и окружающей среды для снижения нагрузки на оператора.
HRF означает, что воздух подается через верх инструмента (25 HRF) или что инструмент имеет несколько отверстий подачи воздуха (12 HRF), одно из которых может быть расположено сверху. Такая конструкция пистолетной рукоятки повышает комфорт для оператора и производительность в тех случаях, когда подача воздуха наиболее удобно осуществляется над сборочной линией или когда требования к пространству обусловливают другую конфигурацию подачи воздуха.

ESD — электростатический разряд
Все прямые шуруповерты и угловые модели LTV009 имеют сертификат ESD. Для моделей с пистолетной рукояткой 12 и 22 также можно получить сертификат ESD при наличии дополнительной пистолетной рукоятки. Необходимо использовать в установке воздушный шланг из проводящего материала.

Составление отчетов, версии RE с сигналами подачи воздуха
Шуруповерты LUM также есть в версии RE для обеспечения контроля процесса. Инструменты RE формируют сигналы подачи воздуха, которые могут передаваться в контроллер для подсчета количества затяжек и для обнаружения преждевременного отключения и повторных установок. Один порт сигнала на задней части инструмента обеспечивает максимальный срок службы и необходимые эргономические характеристики.

Сведения об электрических и аккумуляторных шуруповертах см. на стр. 71–79.

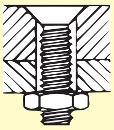
Шуруповерты

Рекомендации по выбору

ТИП ВИНТОВ | **ШУРУПОВЕРТ**

Мелкие крепежные болты 4,8

Класс 4,8 для винтов с крестообразным и обычным шлицем

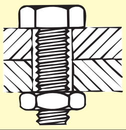


Ø Размер винта	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6
Крутящий момент Нм/дюйм-фунт	0,09/0,8	0,2/1,8	0,4/3,5	0,6/5,3	1,0/8,8	1,4/12,4	2,9/25,7	4,9/43,4

Рекомендуемый инструмент: ETB, LUM10, LUM12, LUM21, LUM22, LTV009, LTV18, ERGOPULSE

Мелкие крепежные болты 8,8

Класс 8,8 для болтов с шестигран. головкой, внутренним шестигранником и Torx®. Стопорная гайка с пластмассовой вставкой увеличивает крутящий момент на 10 %, механическая контрящая гайка увеличивает крутящий момент на 20 %

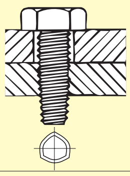


Ø Размер винта	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M4,5	M5	M6
Крутящий момент Нм/дюйм-фунт	0,2/1,8	0,4/3,5	0,7/6,2	1,2/10,6	1,9/16,8	2,9/25,7	4,3/38,1	5,7/50,4	9,8/86,7

Рекомендуемый инструмент: ETB, LUM12, LUM21, ☼ LUM22, LTV009, LTV18, ERGOPULSE

Винты с накатанной резьбой-M

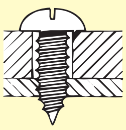
Класс между 8,8 и 10,9 благодаря поверхностной закалке. Для примера Taptite® и Swageform



Ø Размер винта	M2	M3	M4	M5	M6
Крутящий момент Нм/дюйм-фунт	0,5/4,4	1,4/12,4	3,2/28,3	6,5/57,5	11,0/97,3

Рекомендуемый инструмент: ETB, LUM12, LUM21, ☼ LUM22, LTV009, LTV18

Самонарезающий винт-ST

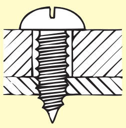


Ø Размер винта	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
Крутящий момент Нм/дюйм-фунт	0,3/2,7	1,0/8,8	1,8/15,9	2,9/25,7	4,2/37,2	6,7/59,3	9,1/80,5

Рекомендуемый инструмент: LUM SM, LUF10, ✸ TWIST12/22, LUF34, ERGOPULSE

Самонарезающий винт-ST

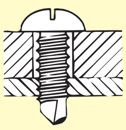
для пластика



Ø Размер винта	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
Крутящий момент Нм/дюйм-фунт	0,3/2,7	1,0/8,8	1,8/15,9	2,9/25,7	4,2/37,2	6,7/59,3	9,1/80,5

Рекомендуемый инструмент: LUM SM, LUM12, LUM21, ☼ LUM22, LTV009, LTV18

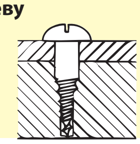
Самонарезающий винт-ST



Ø Размер винта	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
Крутящий момент Нм/дюйм-фунт	0,3/2,7	1,0/8,8	1,8/15,9	2,9/25,7	4,2/37,2	6,7/59,3	9,1/80,5

Рекомендуемый инструмент: TWIST12, LUD, TWIST12, LUF34

Винты по дереву



Крутящий момент Нм/дюйм-фунт	1,5/13,3	3/26,5	5/44,2	7,5/66,4	12/106,2

Рекомендуемый инструмент: LUD12/22, TWIST12/22, LUF34

Автоматическое отключение муфты | ErgoPulse | Предохранительная муфта | Прямой привод

✸ С дополнительным накладным кольцом

☼ С дополнительной пружиной

Артикул 4210 2316 01
4210 1831 00

Шуруповерты

Модели с пистолетной рукояткой – регулирование отключения подачи воздуха

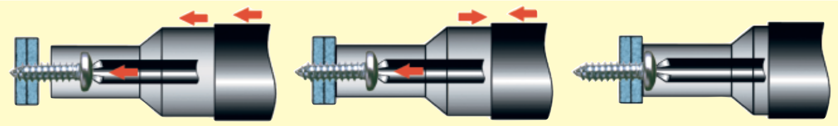
Размер шурупов M2.2 – M6
Диапазон крутящего момента
0,2 – 12,5 Нм

Отключаемые инструменты – это наилучший выбор для мелких крепежных болтов, винтов с накатанной резьбой и самонарезающих винтов для пластмассы.

- **Более надежные соединения.** Механизм LUM с отключением обеспечивает каждый раз точную затяжку независимо от вариаций жесткости соединения.
- **Небольшая отдача.** Быстрое сцепление с отключением подачи воздуха уменьшает отдачу на запястье.
- **Низкий уровень шума.** Корпус с патентованным глушителем дает низкий уровень шума.
- **Все модели разработаны для обеспечения максимального комфорта для оператора.** HR может использоваться с высокой рукояткой, если необходимо усилие подачи, или с низкой рукояткой для минимальной отдачи. Модели HRX прекрасно сбалансированы для применения с обычной пистолетной рукояткой.
- **Смазка не требуется.** Отсутствие масла в отводимом воздухе. Простая установка.
- **HRF** указывает, что подача воздуха производится через верхнюю часть инструмента (LUM25 HRF) или что у инструмента несколько отверстий подачи воздуха (LUM12 HRF), одно из которых может быть расположено сверху. Такая конструкция пистолетной рукоятки повышает комфорт для оператора и производительность в тех случаях, когда подача воздуха наиболее удобно осуществляется над сборочной линией или когда требования к пространству обусловливают другую конфигурацию подачи воздуха.
- **Серии LUM12 и 22** отличаются компактной конструкцией и легкостью в сочетании с большой мощностью и скоростью по сравнению с инструментами большего размера. Пневматические шуруповерты Atlas Copco всегда отличаются высокой точностью и большим крутящим моментом в сочетании с длительным сроком службы.
- **Составление отчетов RE.** Инструменты с рукояткой пистолетного типа LUM предлагаются в версии с составлением отчетов RE для контроля процесса как отдельная модель инструмента или как обычный инструмент в сочетании с комплектом RE.
- **Возможность плавного останова.** Особенностью этой модели является модифицированная защелка и редуктор, которые применяются там, где чувствительные к ударам электронные устройства могут быть повреждены вибрацией от действия защелки. Плавное отключение также уменьшает силу толчка на руки оператора.

LUM SM – для винтов для листового металла

При затяжке винтов в листовом металле может понадобиться большой крутящий момент для формирования резьбы в металле, а также небольшой окончательный крутящий момент. LUM SM закручивает винт с максимальным крутящим моментом при отключенной муфте. К концу затяжки отключающаяся муфта включается автоматически. Затем муфта фиксируется при необходимом крутящем моменте. Передний наконечник модифицирован, чтобы он подходил для различных применений и типов винтов.



Муфта отключена *Муфта включена* *Фиксация/отключение муфты*

Модель	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	дюйм фунт	Скорость холост. хода об/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	куб. фут/мин	Уровень звука дБ(А)	Вес кг	фунт	Длина мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Расст. от центра до края мм	Артикул
Модели с пистолетной рукояткой и курковым выключателем												
LUM22 HR3	0,6 - 3	5,3 - 26,5	2200	7,5	16	73	0,85	1,9	186	1/4	18	8431 0269 00
LUM22 HR3-RE	0,6 - 3	5,3 - 26,5	2200	7,5	16	73	0,85	1,9	186	1/4	18	8431 0278 63
LUM22 HR4	0,6 - 4	5,3 - 35,4	1650	7,5	16	73	0,85	1,9	186	1/4	18	8431 0269 02*
LUM22 HR4-RE	0,6 - 4	5,3 - 35,4	1650	7,5	16	73	0,85	1,9	186	1/4	18	8431 0278 65
LUM22 HR6	1,5 - 6,5	13,3 - 57,5	1150	7,5	16	73	0,85	1,9	186	1/4	18	8431 0269 01
LUM22 HR6-RE	1,5 - 6,5	13,3 - 57,5	1150	7,5	16	73	0,85	1,9	186	1/4	18	8431 0278 64*
LUM22 HR10	3,5 - 10	31 - 88,5	750	7,5	16	74	1	2,2	218	1/4	18	8431 0269 03
LUM22 HR10-RE	3,5 - 10	31 - 88,5	750	7,5	16	74	1	2,2	218	1/4	18	8431 0278 66
LUM22 HR12	3,5 -12,5	31 - 110,6	500	7,5	16	73	1	2,2	210	1/4	18	8431 0269 04*
LUM22 HR12-370	3,5 -12,5	31 - 110,6	370	7,5	16	73	1	2,2	210	1/4	18	8431 0269 05
LUM22 HR12-RE	3,5 -12,5	31 - 110,6	500	7,5	16	73	1	2,2	210	1/4	18	8431 0278 67

Продолжение

Шуруповерты

Модели с пистолетной рукояткой – регулирование отключения подачи воздуха

Модель	Диапазон крут. момента Мягкое соединение, Нм	Диапазон крут. момента Мягкое соединение, дюйм фунт	Скорость холост. хода, об/мин	Потребление воздуха на холост. ходу, л/с	Потребление воздуха на холост. ходу, куб. фут/мин	Уровень звука, дБ(А)	Вес, кг	Вес, фунт	Длина, мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха, дюйм	Расст. от центра до края, мм	Артикул
Модели с пистолетной рукояткой, курковым выключателем и кнопкой пуска												
LUM22 HR3-P	0,6 - 3	5,3 - 26,5	2200	7,5	16	74	0,85	1,9	186	1/4	21	8431 0269 06
LUM22 HR4-P	0,6 - 4	5,3 - 35,4	1650	7,5	16	74	0,85	1,9	186	1/4	21	8431 0269 08*
LUM22 HR6-P	1,5 - 6,5	13,3 - 57,5	1150	7,5	16	74	0,85	1,9	186	1/4	21	8431 0269 07*
LUM22 HR10-P	3,5 - 10	31 - 88,5	750	7,5	16	74	1	2,2	218	1/4	21	8431 0269 09
LUM22 HR12-P	3,5 - 12,5	31 - 110,6	500	7,5	16	74	1	2,2	210	1/4	21	8431 0269 10*
LUM22 HR12-370-P	3,5 - 12,5	31 - 110,6	370	7,5	16	74	1	2,2	210	1/4	21	8431 0269 11
Модели с пистолетной рукояткой и курковым выключателем												
LUM12 HRX1	0,6 - 1,8	5,3 - 15,9	2300	6	13	73	0,65	1,4	176	1/8	15	8431 0278 58
LUM12 HRX1-RE	0,6 - 1,8	5,3 - 15,9	2300	6	13	73	0,65	1,4	176	1/8	16	8431 0278 59
LUM12 HRX2	0,6 - 2,5	5,3 - 22,1	1650	6	13	73	0,65	1,4	176	1/8	16	8431 0278 56
LUM12 HRX2-RE	0,6 - 2,5	5,3 - 22,1	1650	6	13	73	0,65	1,4	176	1/8	16	8431 0278 57
LUM12 HRX3	0,4 - 3,5	5,3 - 31,9	1150	6	13	73	0,7	1,5	186	1/8	16	8431 0278 54*
LUM12 HRX3-RE	0,4 - 3,5	3,5 - 31,9	1150	6	13	73	0,7	1,5	186	1/8	16	8431 0278 55
LUM12 HRX5	0,4 - 5	3,5 - 44,2	850	6	13	73	0,7	1,5	186	1/8	16	8431 0278 51*
LUM12 HRX5-RE	0,4 - 5	3,5 - 44,2	850	6	13	73	0,7	1,5	186	1/8	16	8431 0278 53
LUM12 HRX5-170	0,4 - 5	3,5 - 44,2	170	6	13	73	0,7	1,5	196	1/8	16	8431 0278 47
LUM12 HRX5-350	0,4 - 5	3,5 - 44,2	350	6	13	73	0,7	1,5	186	1/8	16	8431 0278 48
LUM12 HRX5-350-RE	0,4 - 5	3,5 - 44,2	350	6	13	73	0,7	1,5	186	1/8	16	8431 0278 49
LUM12 HRX8	1,5 - 8	13,3 - 70,8	500	6	13	73	0,7	1,5	186	1/8	16	8431 0278 60*
LUM12 HRX8-RE	1,5 - 8	13,3 - 70,8	500	6	13	73	0,7	1,5	186	1/8	16	8431 0278 61
LUM12 HRX8-50	1,5 - 8	13,3 - 70,8	50	6	13	73	0,7	1,5	196	1/8	16	8431 0280 25
LUM12 HRX8-110	1,5 - 8	13,3 - 70,8	110	6	13	73	0,7	1,5	196	1/8	16	8431 0280 27
LUM22 HRX2	1,2 - 2[a]	10,6 - 17,7	4500	9	19	74	0,9	2	187	1/4	18	8431 0269 29
LUM22 HRX2-3200	1,1 - 2,6[a]	9,7 - 23	3200	9	19	74	0,9	2	187	1/4	18	8431 0278 85
LUM22 HRX3	0,6 - 3[a]	5,3 - 26,5	2250	9	19	74	0,9	2	187	1/4	18	8431 0269 22
LUM22 HRX3-RE	0,6 - 3[a]	5,3 - 26,5	2250	9	19	74	0,9	2	187	1/4	18	8431 0278 70
LUM22 HRX4	0,6 - 4[a]	5,3 - 35,4	1650	9	19	74	0,9	2	187	1/4	18	8431 0269 20*
LUM22 HRX6	1,5 - 6,5[a]	13,3 - 57,5	1100	9	19	74	0,95	2,1	197	1/4	18	8431 0269 21*
LUM22 HRX6-RE	1,5 - 6,5[a]	13,3 - 57,5	1100	9	19	74	0,95	2,1	197	1/4	18	8431 0278 71
LUM22 HRX10	3,5 - 10[a]	31 - 88,5	800	9	19	74	1,1	2,4	219	1/4	18	8431 0269 23*
LUM22 HRX10-RE	3,5 - 10[a]	31 - 88,5	800	9	19	74	1,1	2,4	219	1/4	18	8431 0278 73
LUM22 HRX11-220	3,5 - 12,5[a]	31 - 110,6	220	9	19	74	1,15	2,5	229	1/4	18	8431 0282 20
LUM22 HRX12	3,5 - 12,5[a]	31 - 110,6	500	9	19	74	1,1	2,4	211	1/4	18	8431 0269 24*
LUM22 HRX12-RE	3,5 - 12,5[a]	31 - 110,6	500	9	19	74	1,1	2,4	211	1/4	18	8431 0278 74
LUM22 HRX12-50	3,5 - 12,5[a]	31 - 110,6	50	9	19	74	1,15	2,5	229	1/4	18	8431 0280 26
LUM22 HRX12-120	3,5 - 12,5[a]	31 - 110,6	120	9	19	74	1,15	2,5	229	1/4	18	8431 0280 28
LUM22 HRX12-370	3,5 - 12,5[a]	31 - 110,6	370	9	19	74	1,1	2,4	211	1/4	18	8431 0269 25
LUM22 HRX12-370-RE	3,5 - 12,5[a]	31 - 110,6	370	9	19	74	1,1	2,4	211	1/4	18	8431 0278 75
Модели со сбалансированной рукояткой пистолетного типа с курковым выключателем и функцией плавного останова												
LUM10 HRX1-SS	0,2 - 0,6	1,8 - 5,3	800	6	13	70	0,65	1,4	176	1/8	16	8431 0280 02
LUM12 HRX1-SS	0,6 - 1,3	5,3 - 11,5	800	6	13	70	0,65	1,5	176	1/8	16	8431 0280 01
Модели с несколькими отверстиями впуска воздуха и модели с подачей воздуха сверху, с курковым выключателем												
LUM12 HRF1	0,6 - 1,8	5,3 - 15,9	2300	6	13	73	0,65	1,4	190	1/8	16	8431 0269 30
LUM12 HRF2	0,6 - 2,5	5,3 - 22,1	1650	6	13	73	0,65	1,4	190	1/8	16	8431 0269 31
LUM12 HRF3	0,4 - 3,6	3,5 - 31,9	1150	6	13	73	0,7	1,5	200	1/8	16	8431 0269 32*
LUM12 HRF5	0,4 - 5	3,5 - 44,2	850	6	13	73	0,7	1,5	200	1/8	16	8431 0269 33*
LUM12 HRF8	1,5 - 8	13,3 - 70,8	500	6	13	73	0,7	1,5	200	1/8	16	8431 0269 34*
LUM25 HRF11-U	3,5 - 5,5[a]	31 - 49	1100	6	13	73	1,2	2,6	226	1/4	26	8431 0249 09
LUM25 HRF08-U-RE	3,5 - 7,5[a]	31 - 66	800	6	13	73	1,2	2,6	226	1/4	26	8431 0264 98
LUM25 HRF08-U	3,5 - 7,5[a]	31 - 66	800	6	13	73	1,2	2,6	226	1/4	26	8431 0249 07*
LUM25 HRF05-U-RE	3,5 - 12,0[a]	31 - 110	500	6	13	73	1,2	2,6	226	1/4	26	8431 0264 96
LUM25 HRF05-U	3,5 - 12,0[a]	31 - 110	500	6	13	73	1,2	2,6	226	1/4	26	8431 0249 05*
Шуруповерты для листового металла с курковым выключателем												
LUM22 HR4-SM	0,5 - 4,5	4,4 - 40	800	7,5	16	73	0,85	1,9	186	1/4	18	8431 0267 52*
LUM22 HR12-SM	3,5 - 12,5	31 - 110,6	500	7,5	16	73	1,0	2,2	210	1/4	18	8431 0249 52*

[a] 1,4–4 Нм с пружиной, артикул 4210 1831 00.

Рекомендуемый размер шланга в мм: LUM10/12/21 = 6, LUM22/25 = 8, LUM22 HR/HRX10 = 10
Утверждено ESD: LUM12/LUM22.

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

Все модели: Имеют реверс и быстросъемный патрон.
Все данные при давлении воздуха 6,3 бар.
Для режимов работы с большим крутящим моментом для повышения комфорта оператора рекомендуется использовать дополнительную рукоятку, см. раздел «Дополнительные принадлежности».

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ
Стр. 39

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Стр. 39

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 39

Шуруповерты

Прямые модели – регулирование отключения подачи воздуха

Размер шурупов M1.6 – M6
Диапазон крутящего момента 0,1–12,5 Нм

- **Более надежные соединения.** Механизм LUM с отключением обеспечивает каждый раз точную затяжку независимо от вариаций жесткости соединения.
- **Небольшая отдача.** Быстрое сцепление с отключением подачи воздуха уменьшает отдачу на запястье.
- **Низкий уровень шума**. Благодаря нерезонирующим деталям из пластмассы и мягким рукояткам, патентованному глушителю и шлангу отвода воздуха.
- **Комфорт оператора.** Правильный диаметр и удобная поверхность рукоятки являются основными элементами эргономической конструкции, позволяющей уменьшить отдачу на оператора, снизить усталость и охлаждение рук.
- **Модели LUM12 и LUM22** имеют очень большую мощность и высокую скорость благодаря своим размерам, а также наиболее эргономичную конструкцию на рынке. Новая мягкая рукоятка и эргономическая втулка облегчают толчковое движение.
- **Составление отчетов RE.** Все прямые шуруповерты LUM с курковым запуском предлагаются в версиях с составлением отчетов (RE)

или могут быть преобразованы на месте (см. стр. 31 с данными по комплектам преобразования).

- **Возможность плавного останова.** Особенностью этой модели является модифицированная защелка и редуктор, которые применяются там, где чувствительные к ударам электронные устройства могут быть повреждены вибрацией от действия защелки. Плавное отключение также уменьшает силу толчка на руки оператора.

ВОЗМОЖНОСТИ ЗАПУСКА

Кнопка запуска
Обычное оснащение для прямых инструментов на сборочных линиях. Инструмент запускается, когда вы толкаете насадку по направлению к винту. Уменьшает время затяжки. Инструменты с пистолетной рукояткой с кнопкой запуска имеют комбинированный запуск кнопкой и курковым выключателем.

Параметры реверса
Прямые шуруповерты с дроссельным рычагом имеют кольцо для операции реверса. Все модели с кнопкой запуска оснащены кнопкой для частого и быстрого реверса.

Курковый запуск
Рекомендуется, если перед началом операции важно правильное зацепление между насадкой и головкой винта и/или винтом и обрабатываемым объектом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Металл корпуса муфты для LUM21 SR/PR для крепления.

Артикул 4210 2933 82

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ
Стр. 39

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Стр. 39

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 39

Шуруповерты

Прямые модели – регулирование отключения подачи воздуха

Модель	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	дюйм фунт	Скорость холост. хода об/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	куб. фут/мин	Уровень звука дБ(А)	Вес кг	фунт	Длина мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Расст. от центра до края мм	Артикул
Прямые модели с кнопкой пуска и фиксацией кнопки												
LUM10 PR03	0,1-1,5	0,8-13	300	3	6	66	0,4	0,9	206	1/8	15	8431 0146 05*
LUM10 PR05	0,1-1,5	0,8-13	460	3	6	66	0,4	0,9	206	1/8	15	8431 0146 09*
LUM10 PR12	0,1-1,1	0,8-10	1200	3	6	66	0,4	0,9	196	1/8	15	8431 0146 17*
LUM10 PR21	0,1-0,7	0,8-6	2000	3	6	67	0,4	0,9	196	1/8	15	8431 0146 25
LUM12 PR1	0,6-1,6	5,3-14,2	1900	4,5	10	76	0,55	1,2	195	1/8	15	8431 0278 29
LUM12 PR2	0,4-2,3	3,5-20,4	1450	4,5	10	76	0,55	1,2	195	1/8	15	8431 0278 27*
LUM12 PR3	0,4-3,2	3,5-28,3	1000	4,5	10	76	0,55	1,2	195	1/8	15	8431 0278 26*
LUM12 PR4	0,4-4,2	3,5-37,2	750	4,5	10	76	0,55	1,2	195	1/8	15	8431 0278 25
LUM12 PR5	0,4-5	3,5-44,2	450	4,5	10	76	0,55	1,2	195	1/8	15	8431 0278 30
LUM21 PR04-P	0,5-4,5	4,4-40	320	4	8	70	0,7	1,5	239	1/8	18	8431 0277 02
LUM21 PR07-P	0,5-4,5	4,4-40	700	4	8	70	0,7	1,5	239	1/8	18	8431 0277 00*
LUM21 PR10-P	0,5-3,2	4,4-30	1000	4	8	71	0,7	1,5	239	1/8	18	8431 0277 08*
LUM21 PR14-P	0,5-2,4	4,4-21	1400	4	8	71	0,7	1,5	239	1/8	18	8431 0277 14*
LUM21 PR23-P	0,5-1,5	4,4-13	2200	4	8	69	0,7	1,5	239	1/8	18	8431 0277 20
LUM22 PR2-3500	1,1-2,5	9,7-22,1	3500	7	15	73	0,75	1,7	211	1/4	15	8431 0278 89
LUM22 PR3	0,6-3,2	5,3-28,3	2100	7	15	73	0,75	1,7	211	1/4	15	8431 0269 61
LUM22 PR4	0,5-4,0	4,4-35,4	1600	7	15	73	0,75	1,7	211	1/4	15	8431 0269 55
LUM22 PR4-2300	0,7-4,5	5,9-38,2	2300	7	15	73	0,75	1,7	211	1/4	15	8431 0278 81
LUM22 PR5-350	0,4-5,0	3,5-44,2	350	7	15	73	0,75	1,7	211	1/4	15	8431 0269 60
LUM22 PR6	1,5-6,0	13,3-53,1	1000	7	15	73	0,75	1,7	211	1/4	15	8431 0269 56*
LUM22 PR8-1100	1,5-8,0	13,3-70,8	1100	7	15	73	0,9	2,0	224	1/4	15	8431 0278 88
LUM22 PR10	3,5-10,0	31-88,5	700	7	15	76	0,95	2,1	232	1/4	15	8431 0269 58
LUM22 PR12	3,5-12,5	31-110,6	450	7	15	73	0,9	2,0	224	1/4	15	8431 0269 57*
LUM22 PR12-350	3,5-12,5	31-110,6	350	7	15	73	0,95	2,1	224	1/4	15	8431 0269 59
LUM22 PR12-850	3,5-12,0	31-106,2	850	8,5	15	73	1	2,2	246	1/4	15	8431 0278 80
Прямые модели с кнопкой пуска, фиксацией кнопки и функцией плавного останова												
LUM10 PR1-SS	0,2-0,6	1,8-5,3	460	3	6	66	0,4	0,9	206	1/8	15	8431 0280 06
LUM12 PR1-SS	0,6-1,3	5,3-11,5	800	4,5	10	73	0,55	1,2	195	1/8	15	8431 0280 05
Прямые модели с курковым запуском и без кнопки пуска												
LUM12 SR1	0,6-1,8	5,3-15,9	2200	6	13	76	0,6	1,3	217	1/8	15	8431 0278 35
LUM12 SR2	0,5-2,5	4,4-22,1	1700	6	13	76	0,6	1,3	217	1/8	15	8431 0278 34*
LUM12 SR3	0,4-3,5	3,5-31	1200	6	13	76	0,6	1,3	217	1/8	15	8431 0278 33*
LUM12 SR4	0,4-4,5	3,5-39,8	850	6	13	76	0,6	1,3	217	1/8	15	8431 0278 32
LUM21 SR04-U	0,5-4,5	4,4-40	320	4	8	70	0,7	1,5	240	1/8	18	8431 0277 22
LUM21 SR07-U	0,5-4,5	4,4-40	700	4	8	70	0,7	1,5	240	1/8	18	8431 0277 24*
LUM21 SR07-U-RE	0,5-4,5	4,4-40	700	4	8	70	0,7	1,5	240	1/8	18	8431 0264 70
LUM21 SR10-U	0,5-3,2	4,4-30	1000	4	8	71	0,7	1,5	240	1/8	18	8431 0277 28*
LUM21 SR10-U-RE	0,5-3,2	4,4-30	1000	4	8	71	0,7	1,5	240	1/8	18	8431 0264 72
LUM21 SR14-U	0,5-2,4	4,4-21	1400	4	8	71	0,7	1,5	240	1/8	18	8431 0277 30
LUM21 SR23-U	0,5-1,5	4,4-13	2200	4	8	71	0,7	1,5	240	1/8	18	8431 0277 34
LUM22 SR3	0,6-3,2	5,3-28,3	1950	7	15	72	0,8	1,8	239	1/4	16	8431 0269 44
LUM22 SR4	0,6-4	5,3-35,4	1500	7	15	72	0,8	1,8	239	1/4	16	8431 0269 46
LUM22 SR5-300	0,4-5	3,5-44,2	300	7	15	72	0,8	1,8	239	1/4	16	8431 0269 51
LUM22 SR6	1,5-6	13,3-53,1	1000	7	15	72	0,85	1,9	239	1/4	16	8431 0269 47*
LUM22 SR10	3,5-10	31-88,5	700	7	15	74	1	2,2	260	1/4	16	8431 0269 49
LUM22 SR12	3,5-12,5	31-110,6	430	7	15	72	0,95	2,1	252	1/4	16	8431 0269 48*
LUM22 SR12-300	3,5-12,5	31-110,6	300	7	15	72	1	2,2	252	1/4	16	8431 0269 50
LUM37 SR36-U	1,5-4,5	13,3-40	3500	16	34	80	1,5	3,3	317	1/4	20	8431 0266 20
LUM37 SR25-U	5,0-7,5	44,2-66	2500	16	34	80	1,6	3,5	338	1/4	20	8431 0266 15
Прямые модели для винтов для листового металла												
LUM21 SR07-U-SM[абв]	0,5-4,5	4,4-40	700	6	13	71	1,1	2,4	229	1/4	19	8431 0264 56

[а] Включается передняя часть 12,5 мм (4210 3918 01).

[б] Дополнительная передняя часть 21 мм (4210 3918 02).

[в] См. стр. 31 с дополнительными сведениями о моделях SM.

Рекомендуемый размер шланга в мм: LUM10/12/21 = 6, LUM22 = 8, LUM37 = 10

Утверждено ESD: LUM10/12/21/22 SR/PR

Все модели: Имеют реверс и быстросъемный патрон.

Модели SR имеют кольцо реверса.

Модели PR имеют кнопку реверса.

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ
Стр. 39

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Стр. 39

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 39

Шуруповерты

Модели с угловой головкой

Размер шурупов M2.2 – M6
Диапазон крутящего момента
0,4 – 15 Нм

- **Высокая степень доступности.** Небольшая угловая головка узкой конструкции обеспечивает прекрасный доступ в ограниченном пространстве и в неудобном положении.
- **Отключаемые инструменты** – наилучший выбор для мелких крепежных болтов, винтов с накатанной резьбой и самонарезающих винтов для пластмассы.
- **Более надежные соединения.** Быстрый механизм в отключающихся моделях обеспечивает каждый раз точную затяжку независимо от вариаций жесткости соединения.
- **Большая мощность.** Несмотря на небольшие размеры, угловые шуруповерты имеют большую мощность и износостойкость для удовлетворения высочайших требований в промышленном конвейерном производстве.
- **Оператор меньше устает.** Благодаря сбалансированной и узкой конструкции инструмент имеет хорошие эргономические характеристики и удобен в работе, обеспечивая максимальную производительность оператора.
- **Смазка не требуется.** Отсутствие масла в отводимом воздухе. Простая установка.
- **Новые** шуруповерты с угловой головкой **LTV009**, при разработке которых большое внимание уделялось вопросам эргономики, удобству обслуживания и работы, а также самой большой производительности без снижения точности при затяжке. В результате получен ряд шуруповертов с непревзойденной производительностью для таких размеров.
- **Составление отчетов RE.** Порты соединения для сигналов составления отчетов (RE) удобно размещены на угловых шуруповертах с комплектом преобразования, предоставляемым в качестве дополнительного оборудования (см. стр. 39).

Шуруповерты

Модели с угловой головкой

Модель	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	Диапазон крут. момента Мягкое соединение дюйм фунт	Скорость холост. хода об/мин	Потребление воздуха на холостом ходу л/с	Потребление воздуха на холостом ходу куб. фут/мин	Уровень звука дБ(А)	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Угловая головка, от центра до края мм	Угловая головка, высота мм	Артикул
Модели с пневматическим цанговым патроном													
LTV009 R025-Q	0,6 - 2,5	5,3 - 22,1	1650	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 00
LTV009 R025-42	0,6 - 2,5	5,3 - 22,1	1650	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 01
LTV009 R025-6	0,6 - 2,5	5,3 - 22,1	1650	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 02
LTV009 R03-10	0,7 - 3	6,2 - 26,5	1400	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 23
LTV009 R035-Q	0,4 - 3,5	3,5 - 31	1100	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 03
LTV009 R035-42	0,4 - 3,5	3,5 - 31	1100	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 04
LTV009 R035-6	0,4 - 3,5	3,5 - 31	1100	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 05
LTV009 R05-Q	0,4 - 5	3,5 - 44,2	850	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 06
LTV009 R05-42	0,4 - 5	3,5 - 44,2	850	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 07
LTV009 R05-6	0,4 - 5	3,5 - 44,2	850	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 08
LTV009 R07-Q	1,1 - 7	9,7 - 61,9	500	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 09*
LTV009 R07-42	1,1 - 7	9,7 - 61,9	500	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	9	25	8431 0278 10*
LTV009 R07-6	1,1 - 7	9,7 - 61,9	500	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	11	28,5	8431 0278 11*
LTV009 R08-6-200	1,3 - 9	11,5 - 79,6	200	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	11	28,5	8431 0278 24*
LTV009 R09-Q	1,3 - 9	11,5 - 79,6	430	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	11	28,5	8431 0278 12
LTV009 R09-10	1,3 - 9	11,5 - 79,6	430	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	11	28,5	8431 0278 13
LTV009 R09-42	1,3 - 9	11,5 - 79,6	430	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	11	28,5	8431 0278 15
LTV009 R09-42M	1,3 - 9	11,5 - 79,6	430	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	11	28,5	8431 0278 16
LTV009 R09-6	1,3 - 9	11,5 - 79,6	430	6	13	76	0,7	1,5	266	1/8	11	28,5	8431 0278 17
LTV009 R11-Q	1,3 - 11	11,5 - 97,3	320	6	13	76	0,8	1,8	266	1/8	11	28,5	8431 0278 19*
LTV009 R11-10	1,3 - 11	11,5 - 97,3	320	6	13	76	0,8	1,8	266	1/8	11	28,5	8431 0278 20*
LTV009 R11-42	1,3 - 11	11,5 - 97,3	320	6	13	76	0,8	1,8	266	1/8	11	28,5	8431 0278 21*
LTV009 R11-6	1,3 - 11	11,5 - 97,3	320	6	13	76	0,8	1,8	266	1/8	11	28,5	8431 0278 22*
LTV008 R09-10-220	1,3 - 9	11,5 - 79,6	220	6	13	76	0,8	1,8	285	1/8	11	28,5	8431 0281 39
LTV008 R09-6-70	1,3 - 9	11,5 - 79,6	70	6	13	76	0,8	1,8	285	1/8	11	28,5	8431 0281 46
LTV008 R11-6-100	1,3 - 11	11,5 - 97,3	100	6	13	76	0,8	1,8	285	1/8	11	28,5	8431 0280 29
LTV008 R11-6-50	1,3 - 11	11,5 - 97,3	50	6	13	76	0,8	1,8	285	1/8	11	28,5	8431 0280 30
LTV08 R03-6	0,5 - 3,2	4,4 - 26	1000	4	8	69	0,8	1,7	275	1/8	10	28,5	8431 0325 88
LTV08 R03-42	0,5 - 3,2	4,4 - 26	1000	4	8	69	0,8	1,7	275	1/8	10	28,5	8431 0325 84
LTV08 R03-Q	0,5 - 3,2	4,4 - 26	1000	4	8	69	0,8	1,7	275	1/8	10	28,5	8431 0325 92
LTV08 R05-6	0,5 - 4,5	4,4 - 39	700	4	8	69	0,8	1,7	275	1/8	10	28,5	8431 0325 78
LTV08 R05-42	0,5 - 4,5	4,4 - 39	700	4	8	69	0,8	1,7	275	1/8	10	28,5	8431 0325 74
LTV08 R05-Q	0,5 - 4,5	4,4 - 39	700	4	8	69	0,8	1,7	275	1/8	10	28,5	8431 0325 81
LTV18 R07-6	3,5 - 7	31 - 61	700	6	13	71	1,2	2,6	290	1/4	10	28,5	8431 0326 72*
LTV18 R07-42	3,5 - 7	31 - 61	700	6	13	71	1,2	2,6	290	1/4	10	28,5	8431 0326 61
LTV18 R07-Q	3,5 - 7	31 - 61	700	6	13	71	1,2	2,6	290	1/4	10	28,5	8431 0326 76
LTV18 R15-6	6,0 - 15	53 - 132	360	7	15	71	1,2	2,6	308	1/4	11	28	8431 0326 55
LTV18 R15-10	6,0 - 15	53 - 132	360	7	15	71	1,2	2,6	308	1/4	11	28	8431 0326 56*
LTV18 R15-42	6,0 - 15	53 - 132	360	7	15	71	1,2	2,6	308	1/4	11	28	8431 0326 54
LTV18 R15-Q	6,0 - 15	53 - 132	360	7	15	71	1,2	2,6	308	1/4	11	28	8431 0326 58
Модели с предохранительной муфтой и квадратным хвостовиком 1/4”													
TWIST VR07-6	1,3 - 7,0	12 - 62	700	4	8	72	1,0	2,2	280	1/4	10	29	8431 0256 11*
TWIST VR13-6	2,0 - 6,0	18 - 53	1300	4	8	72	1,0	2,2	280	1/4	10	29	8431 0256 37
Модели с предохранительной муфтой и хвостовиком с внутренним шестигранником 1/4”													
TWIST VR07-I6	1,3 - 7,0	12 - 62	700	4	8	72	1,0	2,2	280	1/4	10	29	8431 0256 03*
TWIST VR13-I6	2,0 - 6,0	18 - 53	1300	4	8	72	1,0	2,2	280	1/4	10	29	8431 0256 29

Утверждено ESD: LTV008/009.

Рекомендуемый размер шланга в мм: LTV009 = 6, LTV18/TWIST VR = 8

Все модели: С реверсом.

-42 = хвостовик с внутренним шестигранником 1/4" для насадок

-10 = квадратный хвостовик 3/8"

-6 = квадратный хвостовик 1/4" для патронов

-Q = быстросъемный патрон 1/4"

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ
Стр. 39

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Стр. 39

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 39

Шуруповерты

Предохранительная муфта

Размер шурупов M1.6 – M6
Диапазон крутящего момента 0,5 – 17 Нм

Инструмент с предохранительной муфтой является прекрасным инструментом общего назначения. Это хороший выбор для применения с винтами для дерева и саморезами, отличающимися разными требованиями для крутящего момента.

- **Гибкие** – все модели оснащены реверсом и предназначены для работы как правой, так и левой рукой.
- **Быстрое закручивание и затягивание** в сочетании с высокой скоростью и большим крутящим моментом.
- **Все модели разработаны для обеспечения максимального комфорта для оператора.** HR может использоваться с высокой рукояткой, если необходимо усилие подачи, или с низкой рукояткой для минимальной отдачи. Модели HRX прекрасно сбалансированы для применения с обычной пистолетной рукояткой.
- **Смазка не требуется.** Отсутствие масла в отводимом воздухе.
- **Простая установка.**

Модель	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	Диапазон крут. момента Мягкое соединение дюйм фунт	Скорость холост. хода об/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб. фут/мин	Уровень звука дБ(A)	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Расст. от центра до края мм	Артикул
Прямые модели с курковым запуском												
TWIST12 SR3	0,7 - 3,3	6,2 - 29,2	1650	6	13	76	0,65	1,4	225	1/8	15	8431 0278 44
TWIST12 SR4	0,5 - 4,2	4,4 - 37,2	1100	6	13	76	0,65	1,4	225	1/8	15	8431 0278 43*
TWIST22 SR6	1,5 - 6,0	13,3 - 53,1	1500	7	15	72	0,85	1,9	239	1/8	15	8431 0269 52
TWIST22 SR10	1,5 - 10,0	13,3 - 88,5	700	7	15	74	0,9	2,0	246	1/8	15	8431 0269 53*
Прямые модели с кнопкой пуска												
TWIST22 PR2	1,1 - 2,6	9,7 - 23	3200	7	15	73	0,75	1,7	242	1/4	15	8431 0278 93
TWIST22 PR7	1,5 - 7,5	13,3 - 66,4	1100	7	15	73	0,75	1,7	211	1/4	15	8431 0278 90
TWIST22 PR6	2,2 - 6,5	19,5 - 57,5	1600	7	15	73	0,75	1,7	211	1/4	15	8431 0278 91
TWIST22 PR4-2300	1,0 - 4,0	8,9 - 35,4	2300	7	15	73	0,75	1,7	242	1/4	15	8431 0278 92
Модели с пистолетной рукояткой, курковым выключателем и кнопкой пуска												
TWIST12 HRX2	0,6 - 2,4	5,3 - 21,2	1650	6,5	14	73	0,65	1,4	176	1/8	15	8431 0278 40
TWIST12 HRX3	0,6 - 3,5	5,3 - 31,0	1150	6,5	14	73	0,65	1,4	186	1/8	15	8431 0278 39
TWIST12 HRX4	0,5 - 4,4	4,4 - 38,9	800	6,5	14	73	0,65	1,4	186	1/8	15	8431 0278 38*
TWIST22 HRX2-3200	1,1 - 2,6	9,7 - 23	3200	9	19	74	1,05	2,3	205	1/4	15	8431 0278 87
TWIST22 HRX7	1,5 - 7,5	13,3 - 66,4	1100	9	19	74	1,05	2,3	205	1/4	15	8431 0269 26
TWIST22 HRX10	1,5 - 10	13,3 - 88,5	750	9	19	74	1,1	2,4	205	1/4	15	8431 0269 27
TWIST22 HRX12	5 - 12	44,2 -106,2	500	9	19	74	1,05	2,3	205	1/4	15	8431 0269 28
TWIST22 HR3	1,0 - 3,5	8,9 - 31	2100	8	17	73	0,95	2,1	195	1/4	15	8431 0278 86
TWIST22 HR6	2,2 - 6,5	19,5 - 57,5	1600	8	17	73	0,95	2,1	195	1/4	15	8431 0269 70
TWIST22 HR7	1,5 - 7,5	13,3 - 66,4	1150	8	17	73	0,95	2,1	195	1/4	15	8431 0269 14
TWIST22 HR10	1,5 - 10,0	13,3 - 88,5	750	8	17	74	1	2,2	205	1/4	15	8431 0269 15
TWIST22 HR12	5,0 - 12,0	44,2 -106,2	500	8	17	73	1	2,2	195	1/4	15	8431 0269 16*
LUF34 HR04	3,0 - 17,0	27,0 -150,0	440	9,5	19	79	1,4	3,1	265	1/4	21	8431 0311 05
LUF34 HR08	2,0 - 15,0	18,0 -133,0	750	9,5	19	79	1,4	3,1	265	1/4	21	8431 0311 09*
LUF34 HR16	3,0 - 12,0	27,0 -107,0	1600	9,5	19	79	1,4	3,1	265	1/4	21	8431 0311 17
Модели с несколькими отверстиями впуска воздуха (12) и модели с подачей воздуха сверху, с курковым выключателем и кнопкой пуска												
TWIST12 HRF3	0,6 - 3,5	5,3 - 31	1150	6	2,8	73	0,7	1,5	200	1/8	15	8431 0269 41
TWIST12 HRF4	0,5 - 4,4	4,4 - 38,9	850	6	2,8	73	0,7	1,5	200	1/8	15	8431 0269 40
TWIST HRF08[a]	1,5 - 7,5	13,0 - 66,0	800	7	15	74	1,2	2,6	212	1/4	25	8431 0252 42
TWIST HRF16[a]	2,2 - 6,5	20,0 - 58,0	1600	7	15	74	1,2	2,6	212	1/4	25	8431 0252 44*

[a] Только для моделей с верхним подводом воздуха.

Рекомендуемый размер шланга в мм:
TWIST12 = 6, LUF34 = 10, TWIST22 = 8

Все модели: С реверсом.
Хвостовик с внутренним шестигранником для насадок 1/4".
Имеет быстросъемный патрон.

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ
Стр. 39

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Стр. 39

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 39

Шуруповерты
Прямой привод

Размер шурупов М3 – М8
Диапазон крутящего момента
1,0 – 18 Нм

- **Инструменты с прямым приводом** хорошо подходят для самонарезающих и самосверлящих винтов с разными требованиями к крутящему моменту.
- **Гибкие** – все модели оснащены реверсом и предназначены для работы как правой, так и левой рукой.
- **Комбинированные инструменты** – модели COMBI, включая сверлильный патрон, могут использоваться для закручивания шурупов, сверления и нарезания резьбы.
- **Высокая степень доступности** – небольшая длина моделей с пистолетной рукояткой обеспечивает высокую степень доступности в ограниченном пространстве.
- **Смазка не требуется.** Отсутствие масла в отводимом воздухе. Простая установка.
- **Все модели разработаны для обеспечения максимального комфорта для оператора.** HR может использоваться с высокой рукояткой, если необходимо усилие подачи, или с низкой рукояткой для минимальной отдачи. Модели HRX прекрасно сбалансированы для применения с обычной пистолетной рукояткой.

Модель	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	дюйм фунт	Скорость холост. хода об/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	куб. фут/мин	Уровень звука дБ(А)	Вес кг	фунт	Длина мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Расст. от центра до края мм	Артикул
Модели с пистолетной рукояткой и курковым выключателем. Прямой привод												
LUD12 HRX2	1 - 2,5	8,8 - 22,1	1600	6,5	3,1	73	0,5	1,1	115	1/8	16	8431 0278 77
LUD12 HRX5	2 - 5	17,7 - 44,2	850	6,5	3,1	73	0,5	1,1	125	1/8	16	8431 0278 78
LUD12 HRX8	3,5 - 8	31,0 - 70,8	500	6,5	3,1	73	0,5	1,1	125	1/8	16	8431 0278 79*
LUD22 HR3	1,5 - 5	13,3 - 24,8	3600	8	3,8	73	0,65	1,4	125	1/4	18	8431 0269 17
LUD22 HR5	2,8 - 5,5	24,8 - 48,7	1650	8	3,8	73	0,65	1,4	125	1/4	18	8431 0269 18
LUD22 HR12	5 - 12	44,2 -106,2	750	8	3,8	74	0,75	1,7	143	1/4	18	8431 0269 19*
LUF34 HRD04	8,0 -18,0	71 - 160	440	9	19	79	1,2	2,6	212	1/4	20	8431 0311 22*
LUF34 HRD08	8,0 -11,0	71 - 97	750	9	19	79	1,2	2,6	212	1/4	20	8431 0311 24
LUF34 HRD16	4,0 - 8,0	35 - 71	1600	9	19	79	0,9	2,0	179	1/4	20	8431 0311 26
LUF34 HRD21	2,2 - 4,5	20 - 40	2000	9	19	79	0,9	2,0	179	1/4	20	8431 0311 28
Дрель с реверсом, устройство для нарезания резьбы и шуруповерт												
COMBI22 HR10	5,0 -10,0	44 - 89	800	7	15	75	1,1	2,4	240	1/4	20	8431 0255 62
COMBI22 HR5	2,7 - 5,7	24 - 50	1600	7	15	75	0,9	2,0	205	1/4	20	8431 0255 80
COMBI22 HR2	2,0 - 2,7	18 - 24	3600	7	15	75	0,9	2,0	205	1/4	20	8431 0255 89
COMBI34 HR04	8,0 -18,0	71 - 160	400	9	19	79	1,5	3,3	228	1/4	20	8431 0311 32
COMBI34 HR08	8,0 -11,0	71 - 97	750	9	19	79	1,3	2,9	218	1/4	20	8431 0311 34
COMBI34 HR16	4,0 - 8,0	35 - 71	1600	9	19	79	1,0	2,2	179	1/4	20	8431 0311 36

Рекомендуемый размер шланга в мм: TWIST/LUD12/COMBI22 = 8, LUF34/COMBI34 = 10
Все модели: С реверсом.
Хвостовик с внутренним шестигранником для насадок 1/4" на моделях с пистолетной рукояткой.
Комбинированные инструменты поставляются со сверлильным патроном и хвостовиком с внутренним шестигранником 1/4" для насадок.
Крутящий момент при минимальном давлении воздуха 3 бар и максимальном – 6 бар.

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ
Стр. 39

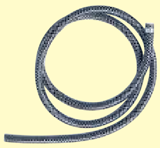
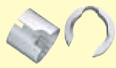
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Стр. 39

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 39

Шуруповерты
Принадлежности

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименования	Отводящий шланг	Дополнительная рукоятка	Шланг ESD	Переходники крепежных штанг	Рекомендации по установки	Пистолет. рукоятка, одобрена ESD
LUM12 HRX/HRF	4210 2052 00	4110 1355 92	8202 0501 06	–	8202 1180 67	4210 3616 04
LUM22 HR 3,4,6	4210 2052 00	4110 1355 92	8202 0501 10	–	8202 1180 77	4210 4337 04
LUM22 HR 10,12	4210 2052 00	4110 1355 93	8202 0501 10	–	8202 1180 77	4210 4337 04
LUM22 HRX 3,4,6	4210 2052 00	4110 1355 92	8202 0501 10	–	8202 1180 77	4210 3616 04
LUM22 HRX 10,12	4210 2052 00	4110 1355 93	8202 0501 10	–	8202 1180 77	4210 3616 04
LUM12 SR	4210 2052 00	–	8202 0501 06	4390 1735 52	8202 1180 67	–
LUM12 PR	4210 2052 00	–	8202 0501 06	4390 1735 53	8202 1180 67	–
LUM22 SR	4210 2053 00	–	8202 0501 10	4390 1735 51	8202 1180 77	–
LUM22 PR	4210 2053 00	–	8202 0501 10	4390 1735 54	8202 1180 77	–
LTV009	4210 2052 00	–	8202 0501 06	–	8202 1180 67	–
LUF34	4210 2053 00	4110 1355 82	8202 0501 10	–	8202 1180 77	–

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Ключ для регулирования защелки
Поставляется со всеми инструментами
с отключением муфты
и предохранительной муфтой.

Быстросъемный патрон
Поставляется со всеми инструментами
с пистолетной или прямой рукояткой,
кроме LUF14.

Подвесная скоба
Поставляется со всеми моделями
с прямой и пистолетной рукояткой

Шланг для отвода воздуха
Поставляется со всеми моделями
с прямой рукояткой
и с подачей воздуха сверху.

Штуцер
Поставляется со всеми инструментами.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Набор быстросъемных патронов
Очень большой диаметр для удобного захвата.
Артикул 4210 2326 91

Угловая головка для LTV009
Магнитный заменяемый держатель насадок
с шестигранным хвостовиком 90°
для угловых головок 4210 3857 XX
Артикул 4210 3857 91

Удлиненный рычаг для LTV18
Артикул 4210 2306 02

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Запчасти, включенные в сервисные комплекты, подходят для обычного капитального ремонта инструмента. Они всегда должны быть в наличии для быстрого и недорогого ремонта.

Основные детали:
- Комплект лопастей
- Подшипники двигателя
- Прокладки
- Уплотнительные кольца
- Стопорные кольца
- Штифты и т. д.

Дополнительные принадлежности для моделей LUM25 HRF

Модель	Артикул
Шарнирное соединение, диаметр шланга 8 мм	4210 3134 80
Рукоятка небольшого размера	4210 3139 00
Балансировочное устройство рукавной катушки HRIL	4 8202 0600 29

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модель	Артикул
Шланги для резьбовой муфты	
LUM12 PR/SR 1, 2, 3, 4	4210 4386 04
LUM12 HRX/HRF 1, 3, 5, 8	4210 4386 04
LUM22 HRX/HR 2, 3, 4, 6	4210 4386 04
LUM22 HRX/HR 10, 12	4210 4392 03
LUM22 SR/PR 3, 4, 5, 6	4210 4383 04
LUM22 SR/PR 10, 12	4210 4383 03
Кожухи угловых головок	
LTV009 R025-R07	4210 4115 00
LTV009 R08-R11	4210 4116 00

Комплекты для шуруповертов

Модель	Артикул
LUM12 HRX, HRF	4081 0247 90
LUM22 HR/HRX 3, 4, 6, 12	4081 0281 90
LUM22 HR/HRX 10	4081 0282 90
LUM12 SR	4081 0254 90
LUM12 PR	4081 0250 90
LUM22 PR/SR 3, 4, 6, 12	4081 0284 90
LUM22 PR/SR 10	4081 0285 90
LUM10 PR	4081 0070 90
LUM21 PR	4081 0071 90
LUM21 SR-U	4081 0072 90
LUM25 HRF	4080 0075 90
TWIST HRF	4080 0079 90
LUF34 HR	4080 0086 90
TWIST VR	4080 0078 90
LTV08	4080 0084 90
LTV009	4081 0248 90
LTV18	4080 0085 90

Комплекты преобразования RE для моделей LUM/LTV

Модель	Артикул
LUM12 HRF	4210 3624 99
LUM12 SR	4210 4137 90
LUM22 SR	4210 2057 80
LUM21 SR	4210 2912 92
LTV08	4210 4022 90
LTV009	4210 4137 90
LTV18	4210 4023 90

ГАЙКОВЕРТЫ

Мощность, скорость, точность и простота эксплуатации

Непревзойденное сочетание мощности, скорости и точности является главным отличительным свойством гайковертов Atlas Copco.

Благодаря следующим особенностям гайковерты Atlas Copco являются уникальными:

- **Мощность.** Высокая выходная мощность относительно массы и размеров инструмента определяет совместную производительность инструмента и оператора.
- **Скорость.** Гайковерты Atlas Copco оптимизированы по скорости для каждого диапазона крутящих моментов.
- **Точность.** Постоянная высокая точность, баланс скорости и реакция сцепления определяют повторяемость крутящего момента независимо от типа соединения.
- **Эргономика.** Малый вес, рукоятка с термоизоляцией и низкий уровень шума и вибрации — все эти факторы уменьшают воздействие на оператора. Это позволяет увеличить производительность операторов и вносит свой вклад в повышение производительности на предприятии.
- **Простота эксплуатации.** Простота выбора и установки позволяет один раз настроить крутящий момент, а затем применять его к различным соединениям без выполнения сложного анализа.

Нужный инструмент выбрать просто, поскольку тип соединений не влияет на работу гайковертов. Крутящий момент задается независимо от типов соединений.

Поставляемые гайковерты разделяются на три основные категории:

- **Угловые гайковерты**
- **Прямые гайковерты**
- **Гайковерты с пистолетной рукояткой**

Эти версии доступны в разных моделях, например: с контролем крутящего момента, с воротком, для болтов с фиксацией и направлением, с утопленным патроном и т. д.

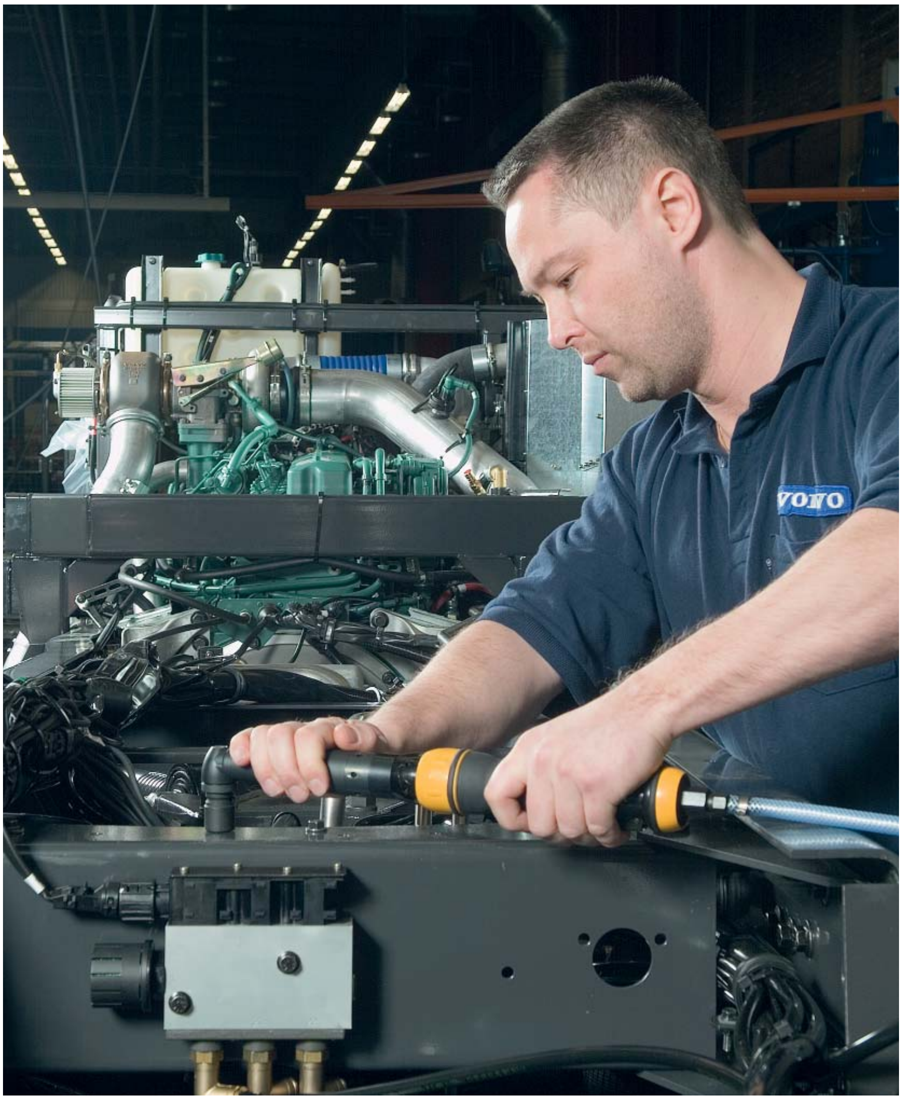
УГЛОВЫЕ И ПРЯМЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ
Контроль момента затяжки с отключением

Производительность и точность
Для болтов M2.5 – M22

Скорость и точность — два ключевых фактора производительности, успешно реализованные в серии угловых гайковертов LTV 9 и LTV 8 Atlas Copco. Неизменная точность и высокая скорость затяжки в сочетании с улучшенной эргономичной конструкцией обеспечивают несравненно высокий уровень производительности. Все это делает инструмент удобным в работе.

Простота выбора, настройки и применения. Гайковерты Atlas Copco позволяют решить проблемы, связанные с затяжкой соединений.

- **Постоянная точность.** Муфта сцепления отключается при одном значении крутящего момента.
- **Жесткое или мягкое соединение.** Инструмент обеспечит заданный крутящий момент независимо от типа соединения.
- **Колебания давления воздуха**. Колебания давления воздуха и смазки не оказывают влияния на точность крутящего момента.
- **Высочайшая производительность.** Мгновенное отключение сцепления позволяет до минимума снизить отклонение крутящего момента даже на очень быстрых инструментах. В соответствии с наиболее высокими требованиями по рабочей скорости были разработаны новые модели.
- **Снижение воздействия на оператора.** Хорошо сбалансированные, компактные инструменты с удобной рукояткой и крайне малой реактивной силой.
- **Надежность.** Сертификаты основных производителей автомобилей по точности и сроку эксплуатации.
- **Проверка работы.** Для дистанционного контроля отключения сцепления инструменты можно оборудовать выходным сигнальным воздуховодом — RE. Этот выход часто используется для подсчета количества крепежных элементов в цикле затяжки.
- **Электронный контроль.** Большинство инструментов этой серии можно оборудовать электронной системой контроля.



УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Регулирование крутящего момента и инструменты с утопленным патроном

Серия LTV29

Новая серия LTV29 специально разработана для обеспечения высокой скорости. Модели серии отличаются малым размером и отличной эргономикой. Исключительное удобство эксплуатации инструментов обеспечивается за счет компактной легкой конструкции, мягкой удобной рукоятки, простоты включения реверса и низкой отдачи.

Серия LTV39

Новая серия LTV39 представляет собой самые быстрые гайковерты данного типа. Мощный двигатель, постоянная высокая точность и удобство работы с инструментами позволяют поднять производительность на новый высокий уровень.

Инструменты с утопленным патроном LTV FS

Хорошее решение проблем доступа, если необходимы минимальный размер угловой головки и высокая точность крутящего момента. Инструменты с утопленным патроном имеют встроенные патроны для уменьшения высоты угловой головки.

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер квадрат. хвосто-вика дюйм	Размер патрона мм	Диапазон крут. момента Мягк. соединение Нм	куб. фут/мин	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	фунт	Длина мм	Расст. от центра до края угловой головки мм	Угловая головка, высота мм	Реко-менд. размер шланга мм	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	куб. фут/мин	Артикул
Модели с реверсом															
LTV29 R16-Q	M6	1/4[a]	–	9 -16	7-12	850	1,3	2,9	351	11	44	10	10	21	8431 0621 24
LTV29 R16-42	M6	1/4[б]	–	9 -16	7-12	850	1,3	2,9	351	11	34	10	10	21	8431 0621 23
LTV29 R16-6	M6	1/4	–	9 -16	7-12	850	1,3	2,9	351	11	27	10	10	21	8431 0621 22
LTV29 R16-10	M6	3/8	–	9 -16	7-12	850	1,3	2,9	351	11	27	10	10	21	8431 0621 21
LTV29 R24-10	M6	3/8	–	12 -24	9-18	640	1,4	3,1	374	14	30	10	10	21	8431 0621 29
LTV29 R30-10	M8	3/8	–	15 -30	11-22	500	1,3	3,1	374	14	30	10	10	21	8431 0621 37
LTV39 R30-10	M8	3/8	–	15 -30	11-22	870	1,6	3,5	385	14	35	10	16	34	8431 0623 19
LTV39 R48-10	M8	3/8	–	24 -48	18-35	560	1,7	3,7	405	18	35	10	16	34	8431 0623 27
LTV39 R48-13	M8	1/2	–	24 -48	18-35	560	2,0	4,4	425	20	41	10	16	34	8431 0623 43
LTV39 R56-10	M10	3/8	–	28 -56	21-41	460	1,7	3,7	405	18	35	10	16	34	8431 0623 35
LTV39 R56-13	M10	1/2	–	28 -56	21-41	460	2,0	4,4	425	20	41	10	16	34	8431 0623 51
LTV39 R70-13	M10	1/2	–	35 -70	26-51	350	2,1	4,6	425	20	41	10	16	34	8431 0623 59
LTV39 R85-13	M10-12	1/2	–	43 -85	32-63	305	2,5	5,5	500	25	52	10	16	34	8431 0623 67
Угловые гайковерты с утопленным патроном LTV FS. Модели с реверсом															
LTV29 R30 FS	M8	–	13	15 -30	11-22	500	1,3	3,1	374	14	34	10	10	21	8431 0622 38
LTV39 R48 FS	M8	–	16	24 -48	18-35	560	2,0	4,4	425	20	53	10	16	34	8431 0622 42
LTV39 R56 FS	M10	–	16	28 -56	21-41	460	2,0	4,4	425	20	53	10	16	34	8431 0622 46
LTV39 R70 FS	M10	–	16	35 -70	26-51	350	2,1	4,6	425	20	53	10	16	34	8431 0622 51
LTV39 R85 FS	M10-M12	–	19	43 -85	32-63	305	2,5	5,5	500	25	70	10	16	34	8431 0622 58

[a] Быстросъемный патрон.
[б] Привод с внутренним шестигранником.
Размер резьбы штуцера подачи воздуха: LTV29/39 = 1/4
Уровень шума, дБ(А): LTV29 = 77
LTV39 = 78

ПРИМЕЧАНИЕ. Патроны устанавливаются согласно данным в таблице. Другие размеры приводятся на стр. 45.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха
Ключ для регулирования защелки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 53

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Стр. 53

Регулирование крутящего момента и инструменты с утопленным патроном

Серии LTV28 и 38
Серии LTV28 и 38 обеспечивают высочайшую надежность при затяжке винтов M5-M12. Благодаря компактным и надежным редукторам в сочетании с точным сцеплением и надежным двигателем, эти инструменты являются ведущими в своем классе.

Серии LTV46 и 48 — гибкий выбор для более высоких значений крутящих моментов
Серии LTV46 и 48 представляют собой надежные и прочные инструменты — реверс, крутящий момент до 200 Нм. Низкий вес и удобные рукоятки облегчают работу. Возможность установки соответствующих опорных штанг и других принадлежностей.

Инструменты с утопленным патроном LTV FS
Хорошее решение проблем доступа, если необходимы минимальный размер угловой головки и высокая точность крутящего момента. Инструменты с утопленным патроном имеют встроенные патроны для уменьшения высоты угловой головки.

Гайковерты LTV FS основаны на серии угловых гайковертов LTV и обладают такими же характеристиками затяжки. В них применяются такие же электродвигатель, защелка и части редуктора, что и в инструментах ряда LTV.

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер квадрат. хвостовика дюйм	Размер патрона мм	Диапазон крут. момента Мягк. соединение Нм	куб. фут/мин	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	фунт	Длина мм	Расст. от центра до края угловой головки мм	Угловая головка, высота мм	Рекомен. размер шланга мм	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	куб. фут/мин	Артикул
Модели с реверсом															
LTV28 R07-6	M5	1/4	–	2,5 - 7	1,8 - 5	1100	1,3	2,9	334	10	28,5	8	8	17	8431 0601 65
LTV28 R07-42	M5	1/4[а]	–	2,5 - 7	1,8 - 5	1100	1,3	2,9	334	10	28,5	8	8	17	8431 0601 73
LTV28 R07-Q	M6	1/4[б]	–	2,5 - 7	1,8 - 5	1100	1,3	2,9	334	10	28,5	8	8	17	8431 0601 68
LTV28 R15-6	M6	1/4	–	7 - 15	5 - 11	560	1,4	3,1	349	11	28	10	10	21	8431 0601 52
LTV28 R15-42	M6	1/4[а]	–	7 - 15	5 - 11	560	1,4	3,1	349	11	28	10	10	21	8431 0601 58
LTV28 R15-Q	M6	1/4[б]	–	7 - 15	5 - 11	560	1,4	3,1	349	11	28	10	10	21	8431 0601 53
LTV28 R15-10	M6	3/8	–	7 - 15	5 - 11	560	1,4	3,1	349	11	28	10	10	21	8431 0601 55
LTV28 R20-10	M6	3/8	–	10 - 19	7 - 15	530	1,4	3,1	355	13,5	34,5	10	10	21	8431 0601 50
LTV28 R20-42	M6	1/4[а]	–	10 - 20	7 - 15	420	1,4	3,1	350	13,5	34	10	10	21	8431 0601 48
LTV28 R28-10	M8	3/8	–	14 - 28	10 - 21	340	1,4	3,1	350	13,5	29,5	10	10	21	8431 0601 40
LTV28 RL28-10	M8	3/8	–	14 - 28	10 - 21	80	1,4	3,1	350	13,5	29,5	10	10	21	8431 0601 33
Модели без реверса															
LTV28 N11-6	M5-M6	1/4	–	5 - 11	4 - 8	1250	1,2	2,6	305	11	28	10	11	23	8431 0600 06
LTV28 N11-42	M5-M6	1/4[а]	–	5 - 11	4 - 8	1250	1,2	2,6	305	11	28	10	11	23	8431 0600 17
LTV28 N11-Q	M5-M6	1/4[б]	–	5 - 11	4 - 8	1250	1,2	2,6	305	11	28	10	11	23	8431 0600 13
LTV28 N11-10	M5-M6	3/8	–	5 - 11	4 - 8	1250	1,2	2,6	305	11	28	10	11	23	8431 0600 10
LTV28 N15-10	M6	3/8	–	7 - 15	5 - 11	950	1,2	2,6	305	13,5	29,5	10	11	23	8431 0600 99
LTV28 N22-10	M6	3/8	–	11 - 22	8 - 16	620	1,3	2,9	330	13,5	34,5	10	11	23	8431 0600 87
LTV28 N28-10	M8	3/8	–	14 - 28	10 - 21	500	1,3	2,9	325	13,5	29,5	10	11	23	8431 0600 84
LTV28 N30-10	M8	3/8	–	15 - 30	11 - 22	400	1,3	2,9	325	13,5	29,5	10	11	23	8431 0600 81
Модели с реверсом															
LTV38 R42-10	M8	3/8	–	20 - 42	15 - 31	400	2,0	4,4	436	18	34,5	10	16	34	8431 0603 55
LTV38 R42-13	M8	1/2	–	20 - 42	15 - 31	400	2,2	4,8	453	20	41	10	16	34	8431 0603 69
LTV38 R50-10	M10	3/8	–	25 - 50	18 - 36	330	2,0	4,4	436	18	34,5	10	16	34	8431 0603 63
LTV38 R50-13	M10	1/2	–	25 - 50	18 - 36	330	2,2	4,8	453	20	41	10	16	34	8431 0603 71
LTV38 R57-13	M10	1/2	–	30 - 57	22 - 41	280	2,2	4,8	453	20	41	10	16	34	8431 0603 51
LTV38 R70-13	M10	1/2	–	34 - 70	24 - 50	225	2,4	5,3	487	20	41	10	16	34	8431 0603 46
LTV38 R85-13	M10-M12	1/2	–	40 - 85	29 - 61	190	2,8	6,1	530	25	52	10	16	34	8431 0603 38
Модели без реверса															
LTV38 N31-10	M8	3/8	–	18 - 31	13 - 23	800	1,7	3,7	400	13,5	34,5	10	20	42	8431 0602 04
LTV38 N45-10	M8	3/8	–	22 - 45	16 - 33	520	1,8	4,0	410	18	34,5	10	20	42	8431 0602 06
LTV38 N55-10	M10	3/8	–	30 - 55	22 - 40	440	1,8	4,0	410	18	34,5	10	20	42	8431 0602 14
LTV38 N55-13	M10	1/2	–	30 - 55	22 - 40	440	2,0	4,4	427	20	41	10	20	42	8431 0602 22
LTV38 N68-13	M10	1/2	–	30 - 68	22 - 40	370	2,0	4,4	427	20	41	10	20	42	8431 0602 48
LTV38 N85-13	M10	1/2	–	40 - 85	29 - 63	300	2,2	4,8	460	20	41	10	20	42	8431 0602 52
LTV38 N100-13	M12	1/2	–	50 - 100	37 - 74	250	2,6	5,7	503	25	52	10	20	42	8431 0602 59

[а] Привод с внутренним шестигранником.
[б] Быстросъемный патрон.
[в] Двойной квадратный хвостовик предлагается для LTV46 в качестве дополнительного элемента.
Диапазон крутящего момента достигается при давлении 5 бар на LTV46.

Размер резьбы штуцера подачи воздуха:
LTV28/38 = 1/4
LTV46/48 = 1/2

Уровень шума, дБ(A): LTV28 = 76
LTV38 = 80
LTV46 = 81
LTV48 = 82

Продолжение

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ
Штуцер подачи воздуха
Ключ для регулирования защелки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Стр. 53

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 53

УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Регулирование крутящего момента и инструменты с утопленным патроном

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер квадрат. хвостовика дюйм	Размер патрона мм	Диапазон крут. момента Мягк. соединение Нм	куб. фут/мин	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	фунт	Длина мм	Расст. от центра до края угловой головки мм	Угловая головка, высота мм	Реко-менд. размер шланга мм	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	куб. фут/мин	Артикул
Модели с реверсом															
LTV48 R65-13	M10	1/2	–	40 - 65	29 - 47	380	3,1	6,7	550	20	41	12,5	28	59	8431 0534 82
LTV48 R120-L13	M12	1/2	–	70 - 120	51 - 88	215	3,5	7,6	590	25	52	12,5	28	59	8431 0534 88
LTV48 R150-L13	M12	1/2	–	70 - 150	51 - 111	170	3,5	7,6	590	25	52	12,5	28	59	8431 0534 93
LTV48 R200-L13	M14	1/2	–	115 - 200	85 - 148	100	3,8	8,3	610	25	52	12,5	28	59	8431 0534 98
Модели без реверса															
LTV46 N55-13	M10	1/2[в]	–	20 - 57	15 - 40	500	2,9	6,3	495	20	41	12,5	27	57	8431 0460 70
LTV46 N70-13	M10-M12	1/2[в]	–	25 - 73	18 - 51	400	2,9	6,3	495	20	41	12,5	27	57	8431 0460 05
LTV46 N90-L13	M12	1/2[в]	–	35 - 90	26 - 66	280	3,3	7,2	515	25	52	12,5	27	57	8431 0460 47
LTV46 N115-L13	M12-M14	1/2[в]	–	50 - 116	37 - 84	220	3,3	7,2	515	25	52	12,5	27	57	8431 0460 13
LTV46 N150-L13	M14	1/2[в]	–	60 - 150	44 - 111	180	3,3	7,2	515	25	52	12,5	27	57	8431 0460 62
Угловые гайковерты с утопленным патроном LTV FS. Модели с реверсом															
LTV28 R20 FS	M6	–	13	8 - 20	6 - 15	500	1,4	3,1	352	13,5	34	10	10	21	8431 0608 02
LTV28 R28 FS	M8	–	13	14 - 28	10 - 21	340	1,4	3,1	350	13,5	34	10	10	21	8431 0608 00
LTV38 R50 FS	M10	–	15	25 - 50	18 - 37	360	2,2	4,8	454	20	53	10	18	38	8431 0609 85
LTV38 R65 FS	M12	–	16	34 - 65	25 - 48	280	2,6	5,7	515	20	53	10	18	38	8431 0609 87
LTV48 R65 FS	M10	–	16	30 - 65	22 - 48	400	3,1	6,7	550	20	53	12,5	28	59	8431 0610 08
LTV48 R120 FS	M12	–	19	70 - 120	37 - 88	220	3,5	7,6	590	25	70	12,6	28	59	8431 0610 12
LTV48 R150 FS	M12	–	19	70 - 150	44 - 111	180	3,5	7,6	590	25	70	12,7	28	59	8431 0610 17
LTV48 R200 FS	M14	–	19	115 - 200	85 - 148	100	3,8	8,3	610	25	70	12,8	28	59	8431 0610 21
Модели без реверса															
LTV38 N55 FS	M10	–	15	30 - 55	22 - 40	440	2,0	4,4	441	20	53	10	20	42	8431 0609 89
LTV38 N85 FS	M10	–	15	40 - 85	29 - 63	300	2,2	4,8	460	20	53	10	20	42	8431 0609 93

[а] Привод с внутренним шестигранником.
[б] Быстросъемный патрон.
[в] Двойной квадратный хвостовик предлагается для LTV46 в качестве дополнительного элемента.
Диапазон крутящего момента достигается при давлении 5 бар на LTV46.

ПРИМЕЧАНИЕ. Патроны устанавливаются согласно данным в таблице. Другие размеры приводятся на стр. 45.

Размер резьбы штуцера подачи воздуха:
LTV28/38 = 1/4
LTV46/48 = 1/2

Уровень шума, дБ(А): LTV28 = 76
LTV38 = 80
LTV46 = 81
LTV48 = 82

Серия LTV58
В моделях LTV58 используется двухкамерный двигатель, обеспечивающий высокую скорость закручивания и точную затяжку. Эти инструменты предназначены для высоких значений крутящих моментов и для работы в ограниченном пространстве. Размеры болтов: M16–M22.

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер квадрат. хвостовика дюйм	Диапазон крут. момента Мягк. соединение Нм	куб. фут/мин	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	фунт	Длина мм	Расст. от центра до края угловой головки мм	Угловая головка, высота мм	Реко-менд. размер шланга мм	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	куб. фут/мин	Уровень звука дБ(А)	Артикул
Модели с реверсом															
LTV58 R180-13	M16	1/2	85 - 180	63 - 133	540	4,4	9,7	595	25	55	10	19	40	79	8431 0529 04
LTV58 R200-13	M16	1/2	130 - 200	111 - 148	320	4,4	9,7	595	25	55	10	19	40	79	8431 0529 09
LTV58 R350-19	M18	3/4	160 - 350	148 - 259	240	6,4	14,1	604	34	72	10	19	40	79	8431 0529 15
LTV58 R575-25	M22	1	280 - 575	196 - 426	180	10,4	22,9	686	54	81	10	19	40	79	8431 0529 21
Модели без реверса															
LTV58 N180-13	M16	1/2	85 - 180	63 133	540	4,4	9,7	595	25	55	10	19	40	79	8431 0529 18
LTV58 N200-13	M16	1/2	130 - 200	111 - 148	320	4,4	9,7	595	25	55	10	19	40	79	8431 0529 24
LTV58 N350-19	M18	3/4	160 - 350	148 - 259	240	6,4	14,1	604	34	72	10	19	40	79	8431 0529 29
LTV58 N575-25	M22	1	280 - 575	196 - 426	180	10,4	22,9	686	54	81	10	19	40	79	8431 0529 34

Размер резьбы штуцера подачи воздуха:
LTV58 = 1/2.

Набор для подключения сигнализации
Стр. 53

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ
Штуцер подачи воздуха
Ключ для регулирования защелки
Опорная штанга / кронштейн

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Стр. 53

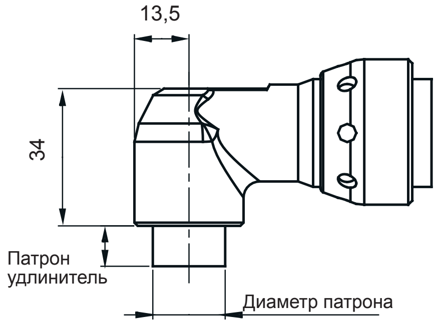
ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 53

УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Принадлежности для инструментов с утопленным патроном

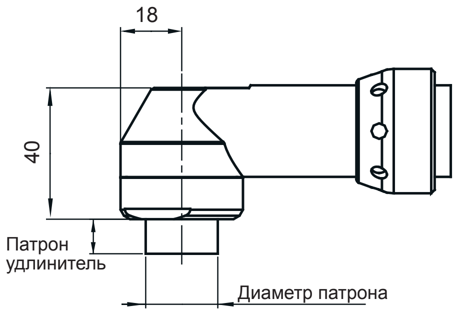
Встроенные патроны — LTV28 R20 FS/R28 FS/XX R28 FS и LTV29 R30 FS

Ширина плоского среза мм/дюйм	Удлинитель патрона мм	Ø патрона мм	Тип патрона	Блокировка насадки principle	Артикул
10	0	17,9	HEX		4220 1589 10
10	15	17,9	HEX		4220 1589 20
13	0	17,9	HEX		4220 1589 13
13	2	17,9	HEX		4220 1589 33
13	5	17,9	HEX		4220 1589 23
13	15	17,9	HEX		4220 1589 34
6,35=1/4"	0	17,9	HEX, держатель насадок	магнит	4220 1589 14
8=5/16"	0	17,9	HEX, держатель насадок	магнит	4220 1589 08



Встроенные патроны — LTV38 R50 FS/N55 FS, LTV39 R48 FS и LTV39 R56 FS

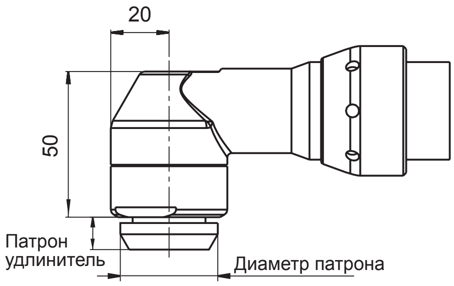
Ширина плоского среза мм/дюйм	Удлинитель патрона мм	Ø патрона мм	Тип патрона	Блокировка насадки principle	Артикул
12,7=1/2"	0,1	20,9	HEX		4220 1676 33
13	0,1	20,9	HEX		4220 1676 01
13	10,1	20,9	HEX		4220 1676 13
13	21,1	20,9	HEX		4220 1676 23
14	0,1	20,9	HEX		4220 1676 14
15	0,1	20,9	HEX		4220 1676 15
7,95=5/16"	0,1	20,9	HEX	специальный	4220 1676 04
8=5/16"	12,1	20,9	HEX	специальный	4220 1676 06



Встроенные патроны — LTV38 R65/N85 FS, LTV39 R70 FS, LTV46 N55 FS/N70 FS и LTV48 R65 FS

Ширина плоского среза мм/дюйм	Удлинитель патрона мм	Ø патрона мм	Тип патрона	Блокировка насадки principle	Артикул
10	3,3	27,5	HEX		4220 1621 04
11	2,8	27,5	HEX	боковое отверстие	4220 0815 01
12	3,3	27,5	HEX		4210 2749 03
13	3,3	27,5	HEX		4210 2749 01
14	3,3	27,5	HEX		4210 2749 04
15	1,3	27,5	HEX		4220 1621 01
15	3,3	27,5	HEX		4210 2749 02
15	8,3	27,5	HEX	специальный	4210 2749 10
15	16,3	27,5	HEX		4220 1621 00
16	0,5	27,5	HEX		4220 1251 00
16	4,3	27,5	HEX		4210 2882 01
17	4,3	27,5	HEX		4210 2882 02
18	4,3	27,5	HEX		4210 2882 03
7/16"	3,3	27,5	HEX		4210 2749 06
9/16"	3,3	27,5	HEX		4210 2749 05

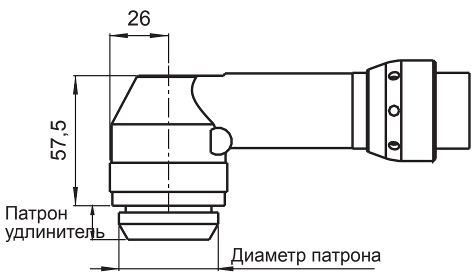
Другие размеры по требованию.



Встроенные патроны — LTV46 N90 FS/N115 FS/N150 FS, LTV39 R85 FS и LTV48 R120 FS/R150 FS/R200 FS

Ширина плоского среза мм	Удлинитель патрона мм	Ø патрона мм	Блокировка насадки principle	Артикул
Размер				
15	6,5	37,5	SF	4210 3534 15
17	8,5	37,5	SF	4210 3534 17
18	2	37,5	SF	4210 3534 68
18	5,5	41,5	SF	4210 1595 02
18	8,5	37,5	SF	4210 3534 18
19	9,5	37,5	SF	4210 3534 19
21	10,5	37,5	SF	4210 3534 21
22	10,5	37,5	SF	4210 3534 22
24	10,5	37,5	SF	4210 3534 24
24	13,5	41,5	SF	4210 1595 01
27	13,8	40,5	SF	4210 3534 27
Torx с внутр. резьбой				
E-10	5,5	37,5	TX с внутр. резьбой	4210 3534 30
E-12	5,5	37,5	TX с внутр. резьбой	4210 3534 32
E-14	5,5	37,5	TX с внутр. резьбой	4210 3534 34
E-16	5,5	37,5	TX с внутр. резьбой	4210 3534 36
E-18	5,5	37,5	TX с внутр. резьбой	4210 3534 38
E-20	5,5	37,5	TX с внутр. резьбой	4210 3534 40
E-20	8,5	40,5	TX с внутр. резьбой	4220 2044 01

Другие размеры по требованию.



УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Угловые, статического типа — Трещоточные ключи — С червячной передачей

Угловые гайковерты
Для болтов M6

- **Для любых типов соединений.** Конструкция со слабой инерцией обеспечивает точность крутящего момента независимо от типа соединения — другими словами, среднее смещение является минимальным.
- **Простота задания крутящего момента** с помощью регулировки давления воздуха на входе.
- **Надежность.** Хорошо зарекомендовавшая себя конструкция.
- **Хорошая доступность** за счет малого размера угловой головки.

Трещоточные гаечные ключи
Для болтов M8–M10

- **Уникальная доступность.** Трещоточный ключ является идеальным в условиях ограниченного пространства.
- **Для ослабления** переверните инструмент.

Гайковерты с червячной передачей
Для болтов M8–M12

- **Отличные характеристики дроссельной регулировки.** Обеспечивается значительное снижение скорости на холостом ходу.

Назначение гайковертов с червячной передачей:

- Закручивание гаек
- Нарезание резьбы
- Небольшое рассверливание отверстий
- Прокатка труб

Гайковерты также можно использовать с такими установками, как пневматические двигатели периодического режима.

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер квадрат. хвостовика дюйм	Крут. момент при 6 бар Нм	Крут. момент при 6 бар фут фунт	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расст. от центра до края угловой головки мм	Угловая головка, вес мм	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб. фут/мин	Реко-менд. размер шланга мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Уровень звука дБ(А)	Артикул
Угловые гайковерты статического типа с реверсом																
LMV28 R11-10	M6	3/8	11	8	1200	1,1	2,4	264	11	28	10	21	10	1/4	76	8431 0591 07
LMV28 R14-10	M6	3/8	14	10	1000	1,1	2,4	264	13,5	29,5	10	21	10	1/4	76	8431 0591 09
Угловые гайковерты статического типа без реверса																
LMV28 N16-10	M6	3/8	16	12	1000	1,0	2,2	239	13,5	29,5	11	23	10	1/4	76	8431 0590 17
Трещоточные гаечные ключи																
LBR33 S26/114-13	M8	13[a]	22	16	185	1,4	3,1	290	13	15	9,5	20	10	1/4	90	8431 0345 71
LBR33 S26/118-16	M8-M10	16[a]	30	22	135	1,4	3,1	300	18	15	9,5	20	10	1/4	91	8431 0346 70
LBR33 S26/118-17	M8-M10	17[a]	30	22	135	1,4	3,1	300	18	15	9,5	20	10	1/4	91	8431 0346 62
Гайковерты с червячной передачей																
LMK22 S004	M8	7/16[a]	19	14	450	1,0	2,2	240	31	30	6	13	6	1/4	90	8431 0242 26
LMK22 S002	M10	7/16[a]	23	17	200	1,0	2,2	240	31	30	6	13	6	1/4	90	8431 0242 18
LMK33 S005	M10	7/16[a]	29	21	480	1,7	3,7	263	41	39	9,5	20	10	1/4	90	8431 0343 24
LMK33 S002	M10-M12	7/16[a]	32	24	235	1,9	4,2	291	41	39	9,5	20	10	1/4	90	8431 0343 16
LMK33 S001	M10-M12	7/16[a]	55	41	130	2,2	4,9	385	41	39	9,5	20	10	1/4	90	8431 0343 08

[a] Привод с внутренним шестигранником.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ. Переходники для головок LBR

Размеры	Артикул LBR33 S26/114	Артикул LBR33 S26/118
квадратный шпиндель 3/8” с шестигранником 1/2”	4090 0163 00	4090 0163 00
квадратный шпиндель 1/2” с шестигранником 1/2”	4090 0164 00	4090 0164 00

Шестигранные патроны с внутренней резьбой LBR

Размеры дюйм	Артикул LBR33 S26/114	Артикул LBR33 S26/118	Размеры мм	Артикул LBR33 S26/114	Артикул LBR33 S26/118
1/4	4210 0360 05	–	10	4210 0414 10	–
5/16	4210 0360 02	–	12	4210 0414 12	4210 0418 12
3/8	4210 0360 03	4210 0389 02	13	4210 0414 13	4210 0418 13
7/16	4210 0360 04	4210 0389 03	14	4210 0414 14	4210 0418 14
1/2	4210 0360 01	4210 0389 04	15	4210 0414 15	4210 0418 15
9/16	–	4210 0389 06	16	–	4210 0418 16
5/8	–	4210 0389 01	17	–	4210 0418 17
3/4	–	4210 0389 05	18	–	4210 0418 18
			19	–	4210 0389 05

ПРИМЕЧАНИЕ. Шестигранные патроны 1/2" с внутренней резьбой необходимо использовать с переходниками.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха
Переходник патрона с квадратным шпинделем 3/8", квадратный хвостовик LMK22 1/2", LMK33

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
Стр. 53

Инструменты серии LTC вороткового типа
Для болтов M8–M14

Вороток является отличным решением во многих случаях с трудным доступом к гайкам. Инструменты характеризуются наименьшей высотой и размерами от центра до боковых сторон.

Гайковерты LTV основаны на серии угловых гайковертов LTV и обладают такими же характеристиками затяжки. В них применяются такие же электродвигатель, защелка и части редуктора, что и в инструментах ряда LTV.

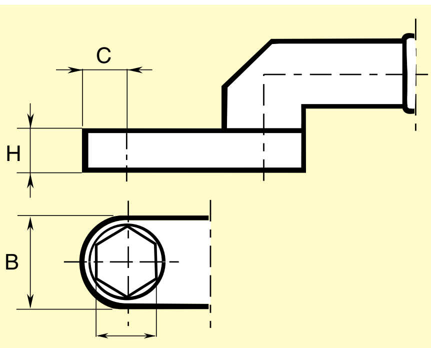
Вороток закрепляется на стандартных угловых гайковертах серии LTV, можно легко изменить его положение относительно центральной оси инструмента на ±90°.

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер патрона мм	Диапазон крут. момента Мягк. соедин. Нм	фут фунт	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	фунт	Длина мм	Размеры монтировки H мм	B мм	C мм	Рекоменд. размер шланга мм	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	куб. фут/мин	Уровень звука дБ(А)	Артикул
С реверсом																
LTC38 R33-13-A-O-3	M8	13	16- 33	12-24	430	2,6	5,7	508	19	32	16	10	18	38	80	8431 0611 01
LTC38 R40-17-A-O-3	M10	13	23- 40	17-29	360	3,0	6,6	540	19	39	20	10	18	38	80	8431 0611 08
LTC48 R56-17-A-O-3	M10-M12	17	24- 56	18-41	400	3,9	8,6	600	19	39	20	12,5	28	59	82	8431 0611 06
LTC48 R96-19-A-O-3	M12	19	40- 96	30-71	220	4,3	9,5	640	25	39	20	12,5	28	59	82	8431 0611 11
LTC48 R120-19-A-O-3	M12-M14	19	48-120	36-89	180	4,3	9,5	640	25	39	20	12,5	28	59	82	8431 0611 15
Без реверса																
LTC38 N41-13-A-O-3	M8	13	18- 41	13-30	520	2,4	5,3	479	19	32	16	10	20	42	80	8431 0611 10
LTC46 N46-17-A-O-3	M10	17	16- 46	12-34	500	3,5	7,7	561	19	39	20	12,5	27	57	81	8431 0468 07
LTC46 N55-17-A-O-3	M10	17	20- 55	15-40	400	3,5	7,7	561	19	39	20	12,5	27	57	81	8431 0469 06
LTC46 N78-19-A-O-3	M12	19	28- 78	21-57	280	4,1	9,0	577	25	39	20	12,5	27	57	81	8431 0470 03
LTC46 N93-19-A-O-3	M12	19	40- 93	29-69	220	4,1	9,0	577	25	39	20	12,5	27	57	81	8431 0471 02
LTC46 N120-19-A-O-3	M12	19	48-120	35-88	180	4,1	9,0	577	25	39	20	12,5	27	57	81	8431 0472 01

Размер резьбы штуцера подачи воздуха, дюймы: LTC38 = 1/4", LTC46/LTC48 = 1/2".

ПРИМЕЧАНИЕ. Патроны устанавливаются в соответствии с вышеприведенной таблицей.
Сведения о других размерах см. на стр. 48.

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ HEX ДЛЯ ГАЙКОВЕРТОВ LTC ВОРОТКОВОГО ТИПА

Патроны – LTC38 R33/N41-13-A-O-3[а]

Ширина плоского среза мм	дюйм	Артикул
	7/16	4210 2625 03
12		4210 2625 04
	1/2	4210 2625 01
13		4210 2625 00
14		4210 2625 02
15		4210 2625 06

[а] На инструменте устанавливается патрон 13 мм.

Патроны – LTC38 R40/N48-17-A-O-3[б], LTC48 R56-17-A-O-3[б], LTC46 N46/N55-17-A-O-3[б]

Ширина плоского среза мм	дюйм	Артикул
13		4210 2626 06
14		4210 2626 04
15		4210 2626 03
	1/2	4210 2626 05
	5/8	4210 2626 02
16		4210 2626 00
17		4210 2626 01
18		4210 2626 10
19		4210 2626 08

[б] На инструменте устанавливается патрон 17 мм.

Патроны – LTC48 R96/R120-19-A-O-3[в], LTC46 N78/N93/N120-19-A-O-3[в]

Ширина плоского среза мм	дюйм	Артикул
13		4210 2624 06
14		4210 2624 05
15		4210 2624 04
16		4210 2624 03
17		4210 2624 02
18		4210 2624 01
19	3/4	4210 2624 00

[в] На инструменте устанавливается патрон 19 мм.

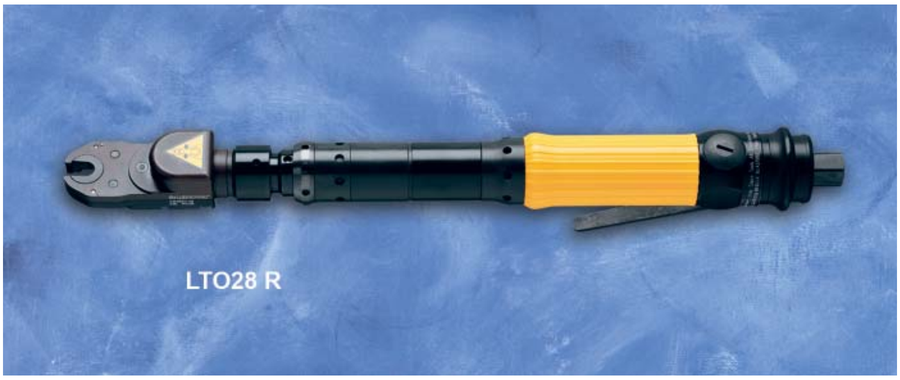
УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ
С открытым зевом — контроль крутящего момента

Для шестигранных гаек 8-24 мм
Гайковерты с открытым зевом и контролем крутящего момента серии LTO основаны на хорошо зарекомендовавшей себя серии угловых гайковертов LTV 8 и позволяют затягивать трубные гайки в производственных линиях с большой длиной шага.

Гайковерты используются при сборке труб гидравлических и пневматических тормозных систем и для других соединений труб и шлангов в автомобильной и авиационной промышленности.

Энергия пневматического двигателя передается на гайку через редуктор (исключены ударные нагрузки).

Возможность работы одной рукой и двухступенчатый механизм упрощают открытие патрона.

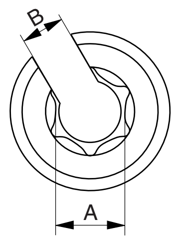


Модель	Диапазон крут. момента Мягк. соединение Нм	фут фунт	Размер патрона мм	Макс. размер патрона мм	Размер открыт. зева мм	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	Вес фунт	Размеры инструмента: Полная длина мм	Головка трубной гайки: ширина мм	высота мм	Артикул
LTO28 R12-10-L-I-3	9 - 12	7 - 9	10	10	7	740	1,9	4,2	400	33,5	10	8431 0612 44
LTO28 R15-10-L-I-3	9 - 15	7 - 11	10	12	8	770	1,9	4,2	410	33,5	12	8431 0612 46
LTO28 R17-13-L-I-3	11 - 17	8 - 13	13	14	8,5	620	2,0	4,4	410	38	11	8431 0612 48
LTO38 R26-13-L-I-3	13 - 26	10 - 19	13	19	12,5	890	3,3	7,3	430	55	11	8431 0612 50
LTO38 R26-17-L-I-3	14 - 26	10 - 19	17	24	16	980	3,4	7,5	430	59	12	8431 0612 54

Насадки

A Макс. размер патрона мм	B Размер открыт. зева мм	Артикул
LTO28 R12-10-L-I-3		
5/16"	7	4210 4288 54
8 мм	7	4210 4288 55
3/8"	7	4210 4288 53
9 мм	7	4210 4288 52
10 мм	7	4210 4288 51
LTO28 R15-10-L-I-3		
8 мм	8	4210 4289 56
9 мм	8	4210 4289 55
3/8"	8	4210 4289 54
10 мм	8	4210 4289 51
11 мм	8	4210 4289 57
7/16"	8	4210 4289 58
12 мм	8	4210 4289 53
LTO28 R17-13-L-I-3		
3/8"	8,5	4210 4290 52
10 мм	8,5	4210 4290 53
11 мм	8,5	4210 4290 59
7/16"	8,5	4210 4290 54
12 мм	8,5	4210 4290 57
1/2"	8,5	4210 4290 55
13 мм	8,5	4210 4290 51
14 мм	8,5	4210 4290 58
9/16"	8,5	4210 4290 56

A Макс. размер патрона мм	B Размер открыт. зева мм	Артикул
LTO38 R26-13-L-I-3		
11 мм	12,5	4210 4291 63
13 мм	12,5	4210 4291 51
14 мм	12,5	4210 4291 58
9/16"	12,5	4210 4291 53
15 мм	12,5	4210 4291 55
5/8"	12,5	4210 4291 54
16 мм	12,5	4210 4291 52
17 мм	12,5	4210 4291 60
11/16"	12,5	4210 4291 56
18 мм	12,5	4210 4291 61
19 мм	12,5	4210 4291 62
3/4"	12,5	4210 4291 57
LTO38 R26-17-L-I-3		
14 мм	14	4210 4292 55
5/8"	14,6	4210 4292 54
17 мм	16	4210 4292 51
18 мм	16	4210 4292 53
19 мм	16	4210 4292 57
3/4"	16	4210 4292 52
20 мм	16	4210 4292 61
13/16"	16	4210 4292 63
21 мм	16	4210 4292 62
22 мм	16	4210 4292 56
7/8"	16	4210 4292 58
15/16"	16	4210 4292 60
24 мм	17,2	4210 4292 59



Широкий диапазон вороткових инструментов и инструментов с открытым зевом, см. стандартную программу принадлежностей компании Atlas Copco.

УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Для болтов с поддержкой и направлением

Инструменты для затяжки болтов с поддержкой и направлением Для болтов M8–M18

Операции, для выполнения которых требовалось два человека, теперь может выполнять один. Воздействие на руки отсутствует.

Отличительной особенностью данных болтов является то, что одна их часть поддерживается, а другая затягивается с этой же стороны.

Болты с поддержкой и направлением используются, например, производителями грузовиков на сборочной линии шасси. Инструменты LTV HAD специально предназначены для сборки амортизаторов.

В компании Atlas Copco разработаны специальные инструменты для болтов с поддержкой и направлением на основе стандартных инструментов серии LTV. Реактивный момент компенсируется при захвате болта во время сборки.

Патроны HAD поставляются в трех вариантах с различной длиной, специальные патроны поставляются по запросу.

Также имеются инструменты для болтов с пусковым моментом и болтов Hi Lok/Hi Shear.

ПРИМЕЧАНИЕ. Болты должны быть достаточно прочными и выдерживать прилагаемый к ним крутящий момент.

Модель	Размер винтов	Диапазон крут. момента[a] Нм	фут фунт	Вес кг	фунт	Скорость холост. хода об/мин	Артикул
LTV38 R40 LT HAD[б]	M8-10	15- 40	11- 30	3,0	6,5	210	8431 0609 52
LTV38 R42 HAD	M8	20- 42	15- 31	2,2	4,8	430	8431 0603 75
LTV38 R50 HAD	M10	25- 50	18- 36	2,2	4,8	360	8431 0603 82
LTV38 R85 HAD	M10-12	40- 85	30- 67	3,0	6,5	210	8431 0609 58
LTV46 N90 HAD	M10-12	35- 90	26- 52	3,3	7,3	280	8431 0463 28
LTV46 N115 HAD	M12-14	50- 115	37- 85	3,3	7,3	220	8431 0463 10
LTV46 N150 HAD	M14	60- 150	44- 111	3,3	7,3	180	8431 0463 02
LTV48 R120 HAD	M12-14	70- 120	52- 89	3,3	7,3	220	8431 0610 26
LTV48 R150 HAD	M14	70- 150	52- 111	3,3	7,3	180	8431 0610 30
LTV48 R200 HAD	M14	115- 200	85- 150	3,3	7,3	100	8431 0610 32
LTV58 R350 HAD	M18	160- 350	150- 260	6,4	14,1	240	8431 0529 65

[a] Мин. при 5 бар.

[б] Для соединений с низким крутящим моментом.

ПРИМЕЧАНИЕ. Заказ патронов и насадок см. на стр. 51.
По специальному заказу возможна поставка других инструментов для болтов с поддержкой и направлением.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха

Ключ для регулирования защелки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 53

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Стр. 53

УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

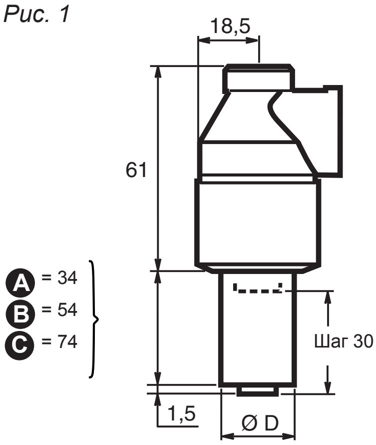
Принадлежности для поддержки и направления инструментов

Патрон с резьбой — LTV38 R42-HAD/LTV38 R50-HAD (рис. 1)

Измерения в мм

Ширина плоского среза Ш мм	Патрон Ø Д мм	Артикул		
		A	B	C
10	22	4220 1769 16	4220 1769 31	4220 1769 51
11	22	4220 1769 15	4220 1769 32	4220 1769 52
12	22	4220 1769 13	4220 1769 33	4220 1769 53
13	22	4220 1769 09	4220 1769 12	4220 1769 54
14	22	4220 1769 05	4220 1769 35	4220 1769 08
15	22	4220 1769 14	4220 1769 36	4220 1769 56
16	25	4220 1888 71	4220 1888 81	4220 1888 91
17	25	4220 1888 72	4220 1888 82	4220 1888 92
18	26	4220 1888 73	4220 1888 83	4220 1888 93
19	27	4220 1888 74	4220 1888 84	4220 1888 94
20	31	4220 1888 75	4220 1888 85	4220 1888 95
21	31	4220 1888 76	4220 1888 86	4220 1888 96

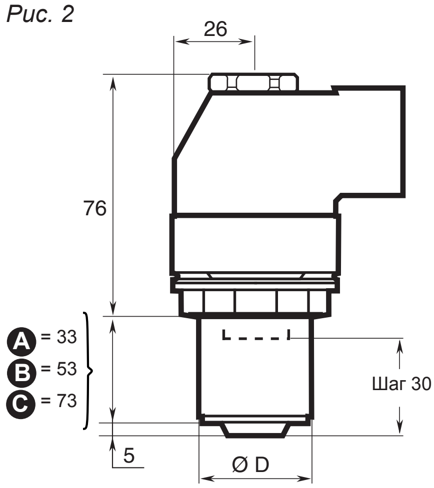
Рис. 1



Патрон с резьбой – LTV38 R40 LT/R 85 HAD, LTV48 HAD и LTV46 HAD (рис. 2)

Ширина плоского среза Ш мм	Патрон Ø Д мм	Артикул		
		A	B	C
13	30	4210 3513 13	4210 3513 33	4210 3513 53
14	30	4210 3513 14	4210 3513 34	4210 3513 54
15	30	4210 3513 15	4210 3513 35	4210 3513 55
16	30	4210 3513 16	4210 3513 36	4210 3513 56
17	30	4210 3513 17	4210 3513 37	4210 3513 57
18	31	4210 3513 18	4210 3513 38	4210 3513 58
19	32	4210 3513 19	4210 3513 39	4210 3513 59
21	35	4210 3513 21	4210 3513 41	4210 3513 61
22	35	4210 3513 22	4210 3513 42	4210 3513 62
24	35	4210 3513 24	4210 3513 44	4210 3513 64

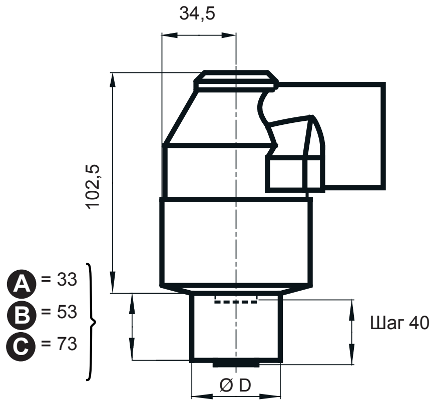
Рис. 2



Патрон с резьбой – LTV58 R350-HAD (рис. 3)

Ширина плоского среза Ш мм	Патрон Ø Д мм	Артикул		
		A	B	C
18	41	4220 1778 04	4220 1778 14	4220 1778 24
19	41	4220 1778 05	4220 1778 15	4220 1778 25
20	41	4220 1778 06	4220 1778 16	4220 1778 26
21	41	4220 1778 07	4220 1778 17	4220 1778 27
22	41	4220 1778 08	4220 1778 18	4220 1778 28
23	41	4220 1778 09	4220 1778 19	4220 1778 29
24	41	4220 1778 01	4220 1778 11	4220 1778 21
25	41	4220 1778 02	4220 1778 12	4220 1778 22
25,4=1"	41	4220 1778 10	4220 1778 20	4220 1778 30
26	41	4220 1778 03	4220 1778 13	4220 1778 23
27	46	–	4220 2139 84	4220 2139 94
28	46	–	4220 2139 83	4220 2139 93
29	46	–	4220 2139 82	4220 2139 92
30	46	–	4220 2139 81	4220 2139 91
31	54	–	4220 2297 81	4220 2297 91
32	54	–	4220 2297 82	4220 2297 92
33	54	–	4220 2297 83	4220 2297 93
34	54	–	4220 2297 84	4220 2297 94
35	54	–	4220 2297 85	4220 2297 95
36	54	–	4220 2297 86	4220 2297 96

Рис. 3



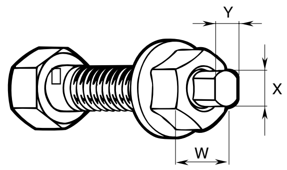
УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Принадлежности для поддержки и направления инструментов

Державка — две насадки для LTV38 R42-HAD/LTV38 R50-HAD

Размеры X x Y мм	Подходящий размер патрона мм	Артикул		
		A	B	C
6,6 x 5	10-21	4220 1770 19	–	–
7 x 5	10-21	–	4220 1770 17	–
5,1 x 8,2	10-21	4220 1770 01	–	4220 1770 16
8 x 6	10-21	4220 1770 02	–	–

Две насадки



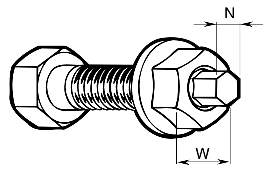
Державка — две насадки для LTV38 R40 LT/R85 HAD, LTV48 HAD и LTV46 HAD

Размеры X x Y мм	Подходящий размер патрона мм	Артикул		
		A	B	C
8 x 6,3	15-24	4210 2694 17	4210 2694 18	4210 2694 19
8 x 6	15-24	4210 2694 05	4210 2694 10	4210 2694 15
9,55 x 7,6	18-24	4210 2694 01	4210 2694 06	4210 2694 11
11,20 x 8,9	19-24	4210 2694 02	4210 2694 07	4210 2694 12
13 x 9,8	19-24	4210 2694 03	4210 2694 08	4210 2694 13
13,20 x 10,5	19-24	4210 2694 04	4210 2694 09	4210 2694 14

Державка – шестигранная с наружной резьбой для LTV38 R40 LT/R85 HAD, LTV48 HAD и LTV46 HAD

Размеры H мм	Подходящий размер патрона мм	Артикул		
		A	B	C
7	14-24	4210 2825 41	4210 2825 42	4210 2825 43
8	14-24	4210 2825 01	4210 2825 05	4210 2825 09
9	15-24	4210 2825 02	4210 2825 06	4210 2825 10
10	18-24	4210 2825 03	4210 2825 07	4210 2825 11
11	19-24	4210 2825 04	4210 2825 08	4210 2825 12
12	19-24	4210 2825 13	4210 2825 14	4210 2825 15

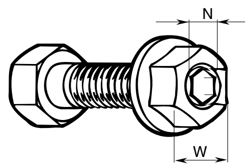
Шестигранник с наружной резьбой



Державка – шестигранная, с внутренней резьбой для LTV38 R42-HAD/LTV38 R50-HAD

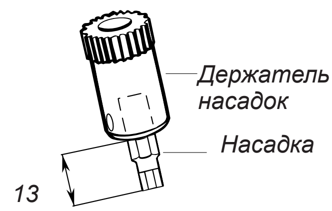
Держатель насадок 1/4"				
A	B	C	Ширина H, мм	Насадки
4220 1959 01	4220 1959 04	4220 1959 03	10-21	1/4"

Шестигранник с внутренней резьбой



Державка – шестигранная, с внутренней резьбой для LTV38 R40 LT/R85 HAD, LTV48 HAD и LTV46 HAD

Держатель насадок 5/16"			Насадки 5/16"	
A	B	C	Ширина H, мм	Артикул
4210 2991 91	4210 2991 92	4210 2991 93	5	4023 1215 00
			6	4023 1216 00
			7	4023 1219 00
			8	4023 1217 00
			10	4023 1218 00



Державка – шестигранная с внутренней резьбой для LTV58 R350-HAD

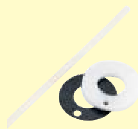
Держатель насадок	Размер патрона мм	Артикул		
		A	B	C
7	14-24	4210 2825 41	4210 2825 42	4210 2825 43
5/16"	18-20	4220 1777 88	4220 1777 89	4220 1777 90
5/16"	21-36	4220 1777 82	4220 1777 85	4220 1777 87

ПРИМЕЧАНИЕ. Насадка 8 мм включена в набор держателей насадок.

УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ
Принадлежности





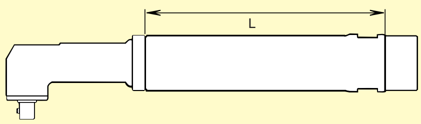


Модель	Отводящий шланг	Подвесная скоба		Защитная крышка	Набор реактивных упоров	Набор для подключения сигнализации (-RE)
		Фиксировано	Поворотный			
LTV08				4210 4015 00		4210 4022 90
LTV18 R07		4210 1631 81		4210 4014 00		4210 4023 90
LTV18 R15		4210 1631 81		4210 4013 00		4210 4023 90
LTV28 R07	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 80	4210 3990 00		4210 4019 90
LTV28, все модели за искл. R07	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 80	4210 3990 00		4210 4018 90
LTV29/39	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 4408 80			
LTV38 R42/R50/R57/N31/N45/N55/N68, LTC38, LTV38 FS	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 81	4210 3992 90 (не LTC)		4210 4017 90
LTV38 R70/N85	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 81	4210 4003 90		4210 4017 90
LTV38 R85/N100, LTV38 HAD	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 81	4210 4004 90	4210 4020 80	4210 4017 90
LTV48 R65	4210 4011 00	4210 4061 80	4210 4021 80	4210 4058 90	4210 4020 80	4210 4057 90
LTV48 R120/R150/R200, LTC48, LTV48 FS, LTV48 HAD	4210 4011 00	4210 4061 80	4210 4021 80	4210 4059 90	4210 4020 80	4210 4057 90
LTV46, LTC46, LTV46 FS, LTV46 HAD	4210 4011 00				4220 0312 90	
LTV58 N/R 180/200	4210 4011 00		4210 3088 80	4210 4059 90	4220 1128 80	
LTV58 R350	4210 4011 00		4210 3088 80		4220 1201 80	
LTV58 R575	4210 4011 00		4210 3088 80		4220 1746 80	

Удлинители для LTV

Подходит для инструмента	Длина удлинителя –"L" мм	дюйм	Артикул
LTV28	75	3	4210 3491 93
LTV28	150	6	4210 3491 95
LTV38 (не R70/R85)	75	3	4210 4301 80
LTV38 (не R70/R85)	150	6	4210 4302 80
LTV38R70/R85/LTV48	75	3	4210 4303 80
LTV38R70/R85/LTV48	150	6	4210 4304 80
LTV39R48/56/70-13	75	3	4210 4472 80
LTV39R48/56/70-13	150	6	4210 4473 80
LTV39R85	75	3	4210 4474 80
LTV39R85	150	6	4210 4475 80

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ



ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Запчасти, включенные в сервисные комплекты, подходят для обычного капитального ремонта инструмента. Они всегда должны быть в наличии для быстрого и недорогого ремонта.

Основные детали:

- Комплект лопастей
- Уплотнительные кольца
- Подшипники электродвигателя
- Стопорные кольца
- Прокладки
- Штифты и т. д.

Модель	Сервисный комплект
LTV08 R	4081 0084 90
LTV18 R	4081 0085 90
LTV28 R	4081 0102 90
LTV28 N	4081 0107 90
LTV29	4081 0299 90
LTV38 N	4081 0108 90
LTV38 R	4081 0103 90
LTV39	4081 0298 90
LTV46 R/LTC46	4081 0104 90

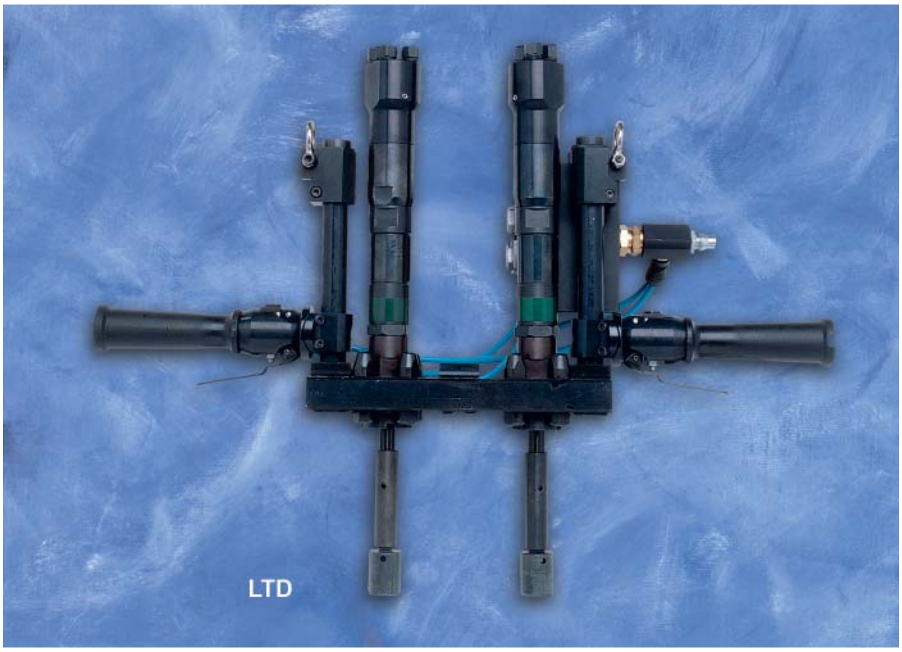
Включая наиболее изнашиваемые детали.
Для уточнения см. список запасных частей.

ПРЯМЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

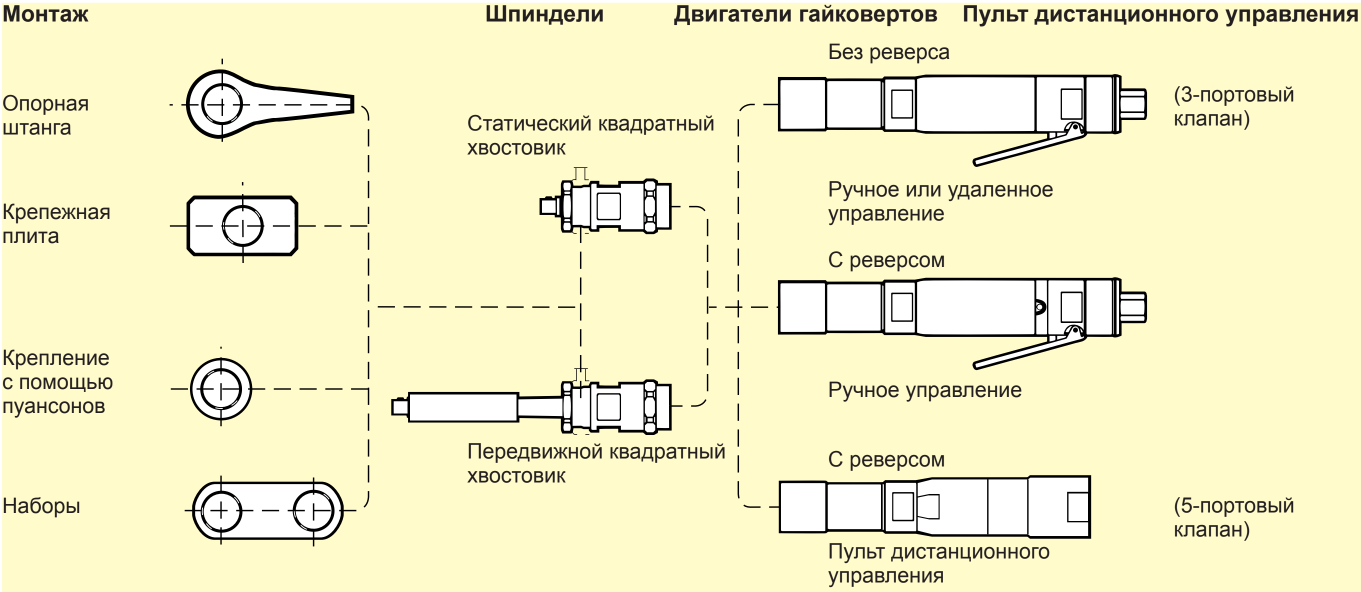
Ручные и для работы в зажимах

Прямые гайковерты LTD компании Atlas Copco используются в ручном режиме и в качестве компонентов систем сборочных станций. Примеры применения:

- **Шарнирно-сочлененные рукава.** Если на обрабатываемой детали невозможно установить жесткую опору, то идеальным решением может стать гайковерт LTD, смонтированный на телескопическом или шарнирно-сочлененном рукаве.
- **Второй зажим.** Объединяя два прямых гайковерта LTD в систему с двумя шпинделями, можно одновременно затягивать два болта.
- **Последовательность затяжки.** Система LTD является гибким решением с низкой стоимостью для многих областей применения.
- **Автоматические системы.** Прямой гайковерт LTD является идеальным базовым узлом затяжки в автоматических сборочных системах и в системах с дистанционным управлением.
- **Точность крутящего момента.** При использовании инструментов в стойке влияние оператора сведено к минимуму.



Система LTD



- **Заготовки опорной штанги** для ручных работ с одним шпинделем.
- **Монтажные плиты.** Прямые гайковерты LTD/LMD оборудованы шлицевым креплением под опорную штангу, которое используется для эксплуатации гайковертов в зажимах. Можно заказать различные варианты стандартных монтажных плит.
- **Подвижный квадратный хвостовик.** Для системы с двумя шпинделями необходимо использовать инструменты с подвижными шпинделями для компенсации колебаний. Есть модели с подвижным квадратным хвостовиком или телескопической передней частью.
- **Крепление с помощью пуансонов.** Для монтажа гайковерта в базовых плитах в качестве дополнительного оборудования можно использовать пуансон для шлицевого соединения.
- **Комплект TwinSpin** для создания устройства с двойным шпинделем. Компания Atlas Copco поставляет инструменты с тремя различными размерами двойных шпинделей, которые предназначены для размеров 28, 38 и 48/51. CC-distance в комплекте TwinSpin является заменяемой деталью, максимальный размер CC-distance — 364 мм. Минимальный размер — 53 мм. Полный набор включает две рукоятки дроссельной заслонки: одну для прямого, а другую для реверсивного действия (если система не реверсивная, то в комплекте только одна рукоятка).
- **Удаленное управление.** В качестве дополнительного оборудования можно использовать регулировочные клапаны с удаленным управлением.
- **Выходные** сигнальные воздуховоды на всех моделях LTD.
- **Электронное управление.** Встроенные датчики крутящего момента и кругового положения обеспечивают широкий выбор дополнительных возможностей по контролю затяжки. Инструменты с датчиками кругового положения и крутящего момента поставляются по заказу.

ПРЯМЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

С отключением

Для болтов M5 – M24

В прямых гайковертах моделей LTD28, 38 и 48 используется блок питания и сцепление из серии угловых гайковертов LTV.

Гайковерты LTD/LMD51 основаны на уникальной линейке гайковертов LTP/LMP51 с двойным двигателем и пистолетной рукояткой. Они обеспечивают быстрое закручивание и автоматическое достижение крутящего момента при низкой скорости, что позволяет повысить производительность и достичь исключительной точности независимо от типа соединений.

- **Удаленное управление хвостовиком.** К хвостовику инструментов LTD –RR подсоединен удаленный клапан, обеспечивающий возможность совместного использования инструментов.
- **Доступность.** Компактная конструкция позволяет использовать инструмент в сборках из нескольких инструментов или в системах со сдвоенным шпинделем. Эти инструменты короче из-за отсутствия зажимного патрона.
- **Гибкость.** Инструменты серии LTD соответствуют различным требованиям по сборке.
- **Реверс**. Есть инструменты LTD с реверсом.

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер квадрат. хвостовика дюйм	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	фут фунт	Скорость холост. хода об/мин	Вес без опорной штанги/ кронштейна кг	фунт	Длина мм	Макс. расст. от центра до края мм	Рекоменд. размер `шланга мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Уровень звука дБ(А)	Потребление воздуха на холостом ходу л/с	куб. фут/мин	Артикул
Модели с неподвижным квадратным шпинделем															
Без реверса, с курковым запуском															
LTD28 N9-RE	M5-M6	3/8	5 - 9	4 - 6	1400	1,1	2,4	339	20	10	1/4	76	9	19	8431 0534 05
LTD28 N18-RE	M6	3/8	8 - 18	6 - 13	780	1,2	2,6	358	20	10	1/4	76	9	19	8431 0534 08
LTD28 N21-RE	M6	3/8	10 - 21	7 - 15	570	1,2	2,6	358	20	10	1/4	76	9	19	8431 0534 13
LTD28 N22-RE	M6	3/8	10 - 22	7 - 16	140	1,2	2,6	358	20	10	1/4	76	9	19	8431 0534 18
С реверсом и курковым запуском															
LTD28 R8-RE	M5-M6	3/8	3 - 8	2 - 6	1100	1,2	2,6	363	20	10	1/4	76	8	17	8431 0534 61
LTD28 R16-RE	M6	3/8	7 - 16	6 - 12	610	1,3	2,9	383	20	10	1/4	76	8	17	8431 0534 65
LTD28 R20-RE	M6-M8	3/8	10 - 20	7 - 15	520	1,3	2,9	383	20	10	1/4	76	8	17	8431 0534 51
LTD28 R22-RE	M6-M8	3/8	10 - 22	7 - 16	125	1,3	2,9	383	20	10	1/4	76	8	17	8431 0534 54
С реверсом, хвостовая часть для дистанционного управления															
LTD13 R05-RR	M3-M5	1/4[в]	1,5 - 5	1,1 -3,7	850	0,7	1,6	197	16	8	1/8	76	7	15	8431 0533 05
LTD13 R08-RR	M3-M5	1/4[в]	1,5 - 8	1,1 - 6	500	0,8	1,7	197	16	8	1/8	76	7	15	8431 0533 06
LTD25 R13-RR	M2,5-M6	1/4[в]	8 - 13	6 10	300	1,1	2,4	224	19	10	1/4	76	7	15	8431 0533 11
LTD28 R8-RR	M5-M6	3/8	3 - 8	2 - 6	1100	1,2	2,6	294	20	10/13	[а]	76[б]	8	17	8431 0703 80
LTD28 R16-RR	M6	3/8	7 - 16	6 - 12	610	1,3	2,9	313	20	10/13	[а]	76[б]	8	17	8431 0703 82
LTD28 R20-RR	M6-M8	3/8	10 - 20	7 - 15	520	1,3	2,9	313	20	10/13	[а]	76[б]	8	17	8431 0703 83
Модели для телескопической передней части с ходом 25 мм															
Без реверса, с курковым запуском															
LTD28 N9F-RE	M5-M6	3/8	5 - 9	4 - 6	1400	1,5	3,3	447	20	10	1/4	76	9	19	8431 0534 21
LTD28 N18F-RE	M6	3/8	8 - 18	6 - 13	780	1,6	3,5	466	20	10	1/4	76	9	19	8431 0534 27
LTD28 N21F-RE	M6	3/8	10 - 21	7 - 15	570	1,6	3,5	466	20	10	1/4	76	9	19	8431 0534 39
LTD28 N22F-RE	M6	3/8	10 - 22	7 - 16	140	1,6	3,5	466	20	10	1/4	76	9	19	8431 0534 43

[а] Размер резьбы штуцера подачи воздуха 2 x 1/4" + 1 x 3/8".
[б] С выпускным патрубком.
[в] Быстросъемный патрон 1/4".

Продолжение

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха
Ключ для регулирования защелки

ПРЯМЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

С отключением

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер квадрат. хвостовика дюйм	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	фут фунт	Скорость холост. хода об/мин	Вес без опорной штанги/кронштейна кг	фунт	Длина мм	Макс. ширина расст. от центра до края мм	Реко-менд. размер шланга мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Уровень звука дБ(А)	Потребление воздуха на холостом ходу л/с	куб. фут/мин	Артикул
С реверсом и курковым запуском															
LTD28 R8F-RE	M5-M6	3/8	3 - 8	2 - 6	1100	1,6	3,5	471	20	10	1/4	76	8	17	8431 0534 78
LTD28 R16F-RE	M6	3/8	7 - 16	6 - 12	620	1,7	3,7	491	20	10	1/4	76	8	17	8431 0534 85
LTD28 R20F-RE	M6-M8	3/8	10 - 20	7 - 15	570	1,7	3,7	491	20	10	1/4	76	8	17	8431 0534 37
LTD28 R22F-RE	M6-M8	3/8	10 - 22	7 - 16	125	1,7	3,7	491	20	10	1/4	76	8	17	8431 0534 89
С реверсом, хвостовая часть для дистанционного управления															
LTD28 R8F-RR	M5-M6	3/8	3 - 8	2 - 6	1100	1,6	3,5	401	20	10/13	[а]	76[б]	8	17	8431 0703 84
LTD28 R16F-RR	M6	3/8	7 - 16	6 - 12	620	1,7	3,7	421	20	10/13	[а]	76[б]	8	17	8431 0703 86
LTD28 R20F-RR	M6-M8	3/8	10 - 20	7 - 15	570	1,7	3,7	421	20	10/13	[а]	76[б]	8	17	8431 0703 88
Модели с неподвижным квадратным шпинделем															
Без реверса, с курковым запуском															
LTD38 N30-RE	M8	1/2	14 - 30	10 - 21	820	2,2	4,8	414	20	10	1/4	80	16	34	8431 0535 04
LTD38 N38-RE	M8	1/2	20 - 38	15 - 27	680	2,2	4,8	414	20	10	1/4	80	16	34	8431 0535 12
LTD38 N44-RE	M8-M10	1/2	18 - 44	13 - 32	580	2,2	4,8	414	20	10	1/4	80	20	42	8431 0535 17
LTD38 N55-RE	M10	1/2	27 - 55	20 - 40	470	2,2	4,8	487	20	10	1/4	80	20	42	8431 0535 20
С реверсом и курковым запуском															
LTD38 R27-RE	M8	1/2	13 - 27	10 - 20	670	2,1	4,6	441	20	10	1/4	80	16	34	8431 0534 53
LTD38 R32-RE	M8	1/2	18 - 32	13 - 24	560	2,1	4,6	441	20	10	1/4	80	16	34	8431 0534 52
LTD38 R38-RE	M8-M10	1/2	19 - 38	14 - 28	480	2,1	4,6	441	20	10	1/4	80	16	34	8431 0535 78
LTD38 R47-RE	M8-M10	1/2	22 - 47	16 - 35	380	2,3	5,1	513	20	10	1/4	80	20	42	8431 0535 83
С реверсом, хвостовая часть для дистанционного управления															
LTD38 R27-RR	M8	1/2	13 - 27	10 - 20	670	2,1	4,6	377	21	10/16	[а]	80[б]	16	34	8431 0704 22
LTD38 R32-RR	M8	1/2	18 - 32	13 - 24	560	2,1	4,6	377	21	10/16	[а]	80[б]	16	34	8431 0704 24
LTD38 R38-RR	M8-M10	1/2	19 - 38	14 - 28	480	2,1	4,6	377	21	10/16	[а]	80[б]	16	34	8431 0704 26
LTD38 R47-RR	M8-M10	1/2	22 - 47	16 - 35	380	2,3	5,1	448	21	10/16	[а]	80[б]	16	34	8431 0704 28
Модели для телескопической передней части с ходом 25 мм															
Без реверса, с курковым запуском															
LTD38 N30F-RE	M8	1/2	14 - 30	10 - 21	820	2,3	5,0	521	20	10	1/4	80	20	42	8431 0535 38
LTD38 N38F-RE	M8	1/2	20 - 38	15 - 27	680	2,3	5,0	521	20	10	1/4	80	20	42	8431 0535 46
LTD38 N44F-RE	M8-M10	1/2	18 - 44	13 - 32	580	2,3	5,0	521	20	10	1/4	80	20	42	8431 0535 31
LTD38 N55F-RE	M10	1/2	27 - 55	20 - 40	470	2,5	5,5	599	23	10	1/4	80	20	42	8431 0535 53
С реверсом и курковым запуском															
LTD38 R27F-RE	M8	1/2	13 - 27	10 - 20	670	2,5	5,5	546	20	10	1/4	80	16	34	8431 0535 65
LTD38 R32F-RE	M8	1/2	18 - 32	13 - 24	560	2,5	5,5	546	20	10	1/4	80	16	34	8431 0535 91
LTD38 R38F-RE	M8-M10	1/2	19 - 38	14 - 28	480	2,5	5,5	546	20	10	1/4	80	16	34	8431 0535 95
LTD38 R47F-RE	M8-M10	1/2	22 - 47	16 - 35	380	2,7	5,9	625	23	10	1/4	80	16	34	8431 0535 99
С реверсом, хвостовая часть для дистанционного управления															
LTD38 R27F-RR	M8	1/2	13 - 27	10 - 20	670	2,5	5,5	482	21	10/16	[а]	80[б]	16	34	8431 0704 30
LTD38 R32F-RR	M8	1/2	18 - 32	13 - 24	560	2,5	5,5	482	21	10/16	[а]	80[б]	16	34	8431 0704 32
LTD38 R38F-RR	M8-M10	1/2	19 - 38	14 - 28	480	2,5	5,5	482	21	10/16	[а]	80[б]	16	34	8431 0704 34
LTD38 R47F-RR	M8-M10	1/2	22 - 47	16 - 35	380	2,7	5,9	566	23	10/16	[а]	80[б]	16	34	8431 0704 36
С реверсом и курковым запуском															
LTD48 R65-RE[д]	M10	1/2	27 - 65	20 - 48	400	3,1	6,8	582	30	12,5	1/2	82	28	59	8431 0637 07
LTD48 R81-RE[д]	M12	1/2	32 - 81	24 - 60	320	3,1	6,8	582	30	12,5	1/2	82	28	59	8431 0637 12
С реверсом, хвостовая часть для дистанционного управления															
LTD48 R65-RR	M10	1/2	27 - 65	20 - 48	400	3,5	7,7	410	28	12,5/16	[г]	-	30	63	8431 0704 46
LTD48 R81-RR	M12	1/2	32 - 81	24 - 60	330	3,5	7,7	410	28	12,5/16	[г]	-	30	63	8431 0704 48
Модели для телескопической передней части с ходом 25 мм															
С реверсом и курковым запуском															
LTD48 R65F-RE[д]	M10	1/2	27 - 65	20 - 48	400	3,5	7,7	700	30	12,5	1/2	82	28	59	8431 0637 17
LTD48 R81F-RE[д]	M12	1/2	32 - 81	24 - 60	320	3,5	7,7	700	30	12,5	1/2	82	28	59	8431 0637 23

[а] Размер резьбы штуцера подачи воздуха 2 x 1/4" + 1 x 3/8".
[б] С выпускным патрубком.
[в] Быстросъемный патрон 1/4"
[г] Размер резьбы штуцера подачи воздуха = 2 x 1/2" + 1 x 3/4".
[д] Дополнительный ремонтный комплект, артикул 4210 4057 90.

Продолжение

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха
Ключ для регулирования защелки

ПРЯМЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

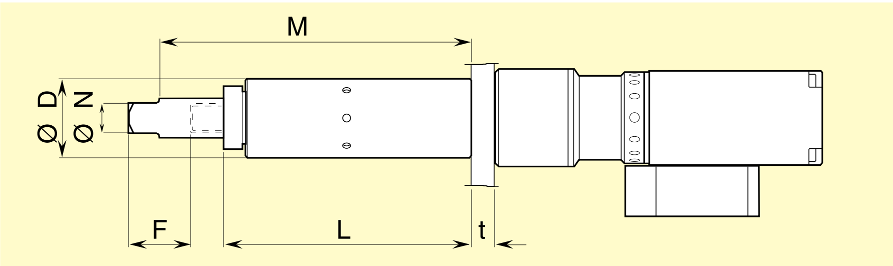
С отключением и без отключения

Модель	Подходит для винтов размером мм	Размер квадрат. хвостовика дюйм	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	фут фунт	Скорость холост. хода об/мин	Вес без опорной штанги/ кронштейна кг	фунт	Длина мм	Макс. расст. от центра до края мм	Реко-менд. размер шланга мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Уровень звука дБ(А)	Потребление воздуха на холостом ходу л/с	куб. фут/мин	Артикул
С реверсом, хвостовая часть для дистанционного управления															
LTD48 R65F-RR	M10	1/2	27 - 65	20 - 48	400	3,7	8,2	522	28	12,5/16	[г]	-	30	63	8431 0704 50
LTD48 R81F-RR	M12	1/2	32 - 81	24 - 60	330	3,7	8,2	522	28	12,5/16	[г]	-	30	63	8431 0704 52
Модели с контролем крутящего момента и статическим квадратным хвостовиком															
LTD51 012-13-RE	M12	1/2	45 - 100	35 - 75	1000	2,6	5,7	223	29	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0525 07
LTD51 008-13-RE	M14	1/2	70 - 175	50 - 130	600	2,6	5,7	223	29	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0525 15
LTD51 006-19-RE	M16	3/4	85 - 225	60 - 165	450	2,6	5,7	223	29	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0525 23
LTD51 006-16-RE	M16	5/8	85 - 225	60 - 165	450	2,6	5,7	223	29	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0525 22
LTD51 004-20-RE	M18	3/4	145 - 320	105 - 235	300	3,3	7,3	260	31	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0525 31
LTD51 002-20-RE	M20	3/4	220 - 460	165 - 335	200	3,3	7,3	260	31	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0525 49
LTD51 001-25-RE	M24	1	300 - 900	220 - 660	52	3,6	7,9	282	32	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0525 21
Модели статического типа со статическим квадратным хвостовиком															
LMD51 012-13-RE	M12	1/2	60 - 110	45 - 80	1100	2,6	5,7	223	29	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0526 05
LMD51 008-13-RE	M14	1/2	95 - 190	70 - 140	680	2,6	5,7	223	29	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0526 13
LMD51 006-19-RE	M16	3/4	182 - 250	95 - 185	520	2,6	5,7	223	29	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0526 69
LMD51 006-16-RE	M16	5/8	182 - 250	95 - 185	520	2,6	5,7	223	29	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0526 22
LMD51 004-20-RE	M18	3/4	195 - 380	140 - 275	305	3,3	7,3	260	31	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0526 39
LMD51 002-20-RE	M20	3/4	260 - 550	190 - 400	210	3,3	7,3	260	31	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0526 47
LMD51 001-25-RE	M24	1	470 - 950	345 - 695	125	3,7	8,2	282	32	10	3/8	79[б]	19	40	8431 0526 37

[а] Размер резьбы штуцера подачи воздуха 2 x 1/4" + 1 x 3/8".
[б] С выпускным патрубком.
[в] Быстросъемный патрон 1/4"
[г] Размер резьбы штуцера подачи воздуха = 2 x 1/2" + 1 x 3/4".
[д] Дополнительный ремонтный комплект, артикул 4210 4057 90.

LTD51/LMD51: Крутящий момент может изменяться в пределах 7 % от максимального при данном давлении воздуха.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ LMD/LTD51



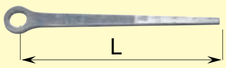
Модель	Размеры N дюйм	D мм	F мм	L мм	M мм	t мм	Артикул
LMD/LTD51 008/012	1/2	34	25	101	127	12	4210 3864 80
LMD/LTD51 006-16-RE	3/4	41	25	117	148	12	4210 3789 80
LMD/LTD51 002/004	3/4	50	40	160	201	15	4210 3781 81
LMD/LTD51 001	1	67	50	226	278	15	4210 3788 80

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

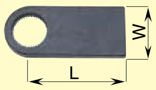
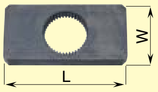
Штуцер подачи воздуха
Ключ для регулирования защелки

ПРЯМЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ
Принадлежности

Опорная штанга

	Размеры мм	LTD28	LTD38	LTD38 N55/R47 LTD46/48 LMD/LTD51	LMD/LTD51 модели с квадратом 3/4"	LMD/LTD51 модели с квадратом 1"
	L					
Опорная пластина (сталь)	250	4210 1798 00	4210 2134 00			
	200			4210 2219 02		
	500				4210 2726 80	4210 2183 80
Опорная пластина (алюминий)	400			4210 2219 01		

Крепежная плита

	Размеры мм	LTD28	LTD38	LTD38 N55/R47 LTD46/48 LMD/LTD51 006/008/012	LMD/LTD51 002/004	LMD/LTD51 001
С боковой установкой 	**L x W**					
	90 x 40	4210 1798 01	4210 2134 01			
	120 x 70				4210 2809 80	4210 2808 80
Центральный монтаж 	**L x W**					
	70 x 40	4210 1798 02	4210 2134 02			
	100 x 50			4210 2219 03		
	125 x 65				4210 2183 01	4210 2726 01
Монтажные фланцы 	D 55			4210 2219 10		

Набор TwinSpin: 2 дополнительные рукоятки, 2 крепежные плиты (с соответствующими шлицами), 2 устройства крепления рукоятки, 1 подвесная скоба, 1 опорная штанга, 2 поперечины, 1 сборочный инструмент, 1 крепежная плита для опорной штанги, 2 стойки, 2 кронштейна.

Набор TwinSpin	Макс. расстояние CC[a]	Мин. расстояние CC[a]	Артикул
LTD28 RE/RR	383	53	4210 4159 80
LTD38 N30/N38/N44/R27/R32/R38-RE/RR	376	60	4210 4160 80
LTD38 N55/R47-RE/RR	364	72	4210 4161 80
LTD48 RE/RR	364	72	4210 4161 80
LMD/LTD51 006, 008, 012	364	72	4210 4161 82
LMD/LTD51 002/004	362	87	4210 4161 81

[a] CC-distance = расстояние между центрами шпинделей.

Набор клапанов: основной клапан, рукоятка дроссельных клапанов, кронштейн, штуцеры и зажимы.

Предназначен для инструмента типа	Тип клапана	Артикул
LTD28/38 RE	с тремя портами для инструментов без реверса	4210 4162 80
LTD28 RR	с пятью портами для инструментов с реверсом	4210 4163 80
LTD48 RE	с тремя портами для инструментов без реверса	4210 4166 80
LTD38/48 RR	с пятью портами для инструментов с реверсом	4210 4167 80
LMD/LTD51 006, 008, 012	с тремя портами для инструментов без реверса	4210 4166 80

Выпускные коллекторы: блок, глушитель с прокладкой и штуцерами.

Предназначен для инструмента типа	Артикул
LTD28 RR	4210 4168 80
LTD38 RR	4210 4168 81
LTD48 RR	4210 4168 81

ГАЙКОВЕРТЫ С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ

Гайковерты с пистолетной рукояткой Atlas Copco представляют собой уникальное сочетание крутящего момента, скорости и веса.

Серия LMP/LTP51 компании Atlas Copco обеспечивает максимально возможное соотношение крутящего момента и скорости относительно веса инструмента.

- **Высочайшая скорость** обеспечивается концепцией LTP/LMP51 с использованием двойного двигателя.
- **Высокая точность крутящего момента** даже для мягких соединений.
- **Нет отдачи** за счет использования опорной штанги.
- **Низкий уровень шума** благодаря выпуску воздуха через рукоятку.
- **Возможность работы одной рукой.** Низкий вес и идеально сбалансированная пистолетная рукоятка обеспечивают безопасную, надежную и комфортную работу одной рукой с гайковертами моделей LMP24, 51 и LTP51.
- **Максимальная гибкость за счет использования реверса.** Возможность откручивания крепежных элементов без смены инструмента увеличивает производительность и является важным преимуществом для оператора в плане экономии времени и усилий.

Электронное управление и контроль. Для обеспечения максимально высокого качества продукции все инструменты можно оборудовать электронной системой контроля крутящего момента.

- **Датчик крутящего момента.** На модель LMP24 можно установить точные и простые в эксплуатации датчики крутящего момента PRT.
- **Датчик крутящего момента и круговой датчик положения.** Модели серии LMP/LTP51 можно оснастить точными и простыми в эксплуатации датчиками PRT.

ГАЙКОВЕРТЫ С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ

Статического типа

LMP24/LMP51 H.
Для болтов M6–M12

Патентованные стандартные сдвоенные моторы обеспечивают более быструю работу и повышенную точность при минимальном потреблении воздуха.

- Очень большая точность крутящего момента.
- Функция поворота облегчает позиционирование инструмента.
- Двигатель быстрого закручивания для экономии времени.
- Очень хорошее соотношение веса и мощности по сравнению с гайковертами с одним двигателем и пистолетной рукояткой.
- Есть модели с реверсом и без реверса.

LMP51 PH. Для болтов M12–M27
Для типовых применений.

Модели LMP51 PH и LTP51 PH специально предназначены для работы в типовых областях, например для закручивания стопорных гаек. Специальный редуктор обеспечивает широкие возможности по изменению крутящего момента. Это позволяет двигателю быстрого закручивания выполнять большую часть закручивания до использования более медленного, но более мощного двигателя затяжки.

Модель	Подходит для винтов размером	Размер квадрат. хвосто-вика	Диапазон крут. момента, Мягкое соединение, при 6,3 бар, Нм	при 6,3 бар, фут фунт	при 3 бар, Нм	при 3 бар, фут фунт	Скорость холост. хода об/мин	Вес[a] кг	Вес[a] фунт	Длина мм	Расст. от центра до края мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха дюйм	Реко-менд. размер шланга мм	Тип паза	Артикул
Без реверса															
LMP24 H011-10	M6	3/8	13	10	6	4	1550	1,0	2,2	210	18	1/4	10	1	8431 0245 56
LMP24 H005-10	M8	3/8	30	22	14	10	500	1,0	2,2	210	18	1/4	10	1	8431 0245 49*
LMP24 H003-13	M8	1/2	40	30	14	10	330	1,2	2,6	210	18	1/4	10	1	8431 0245 64
LMP24 H002-13	M10	1/2	58	43	27	20	240	1,3	2,9	230	21	1/4	10	2	8431 0245 31*
LMP51 H012-13	M12	1/2	110	80	60	45	1100	2,6	5,7	223	29	3/8	10	3	8431 0510 05
LMP51 H008-13	M14	1/2	190	140	95	70	680	2,6	5,7	223	29	3/8	10	3	8431 0510 13*
LMP51 H006-19	M16	3/4	250	185	130	96	520	2,6	5,7	223	29	3/8	10	3	8431 0513 69
LMP51 H004-20	M18	3/4	380	275	195	140	305	3,3	7,3	260	31	3/8	10	4	8431 0510 39*
LMP51 H002-20	M20	3/4	550	400	260	190	210	3,3	7,3	260	31	3/8	10	4	8431 0510 47*
LMP51 H001-25	M24	1	950	695	470	345	125	3,7	8,2	282	32	3/8	10	5	8431 0512 37*
LMP51 H0007-25	M30	1	1500	1105	750	550	75	6,5	14,3	323	42	3/8	10	9	8431 0510 57
LMP51 H0005-38	M30	1 1/2	2100	1512	1100	792	52	13,8	30,4	380	68	3/8	10	8	8431 0510 59
LMP51 H0004-38	M36	1 1/2	3000	2160	1600	1152	36	13,8	30,4	380	68	3/8	10	8	8431 0510 64
LMP51 H0003-38	M42	1 1/2	4100	2952	2100	1512	26	13,8	30,4	380	68	3/8	10	8	8431 0510 68
С реверсом															
LMP24 HR011-10	M6	3/8	10	7	5	4	860	1,0	2,2	210	18	1/4	10	1	8431 0245 85
LMP24 HR005-10	M8	3/8	22	16	10	7	380	1,0	2,2	210	18	1/4	10	1	8431 0245 77
LMP24 HR003-13	M8	1/2	30	22	14	10	250	1,2	2,6	210	18	1/4	10	1	8431 0245 91
LMP24 HR002-13	M10	1/2	40	33	20	15	180	1,3	2,9	230	21	1/4	10	2	8431 0245 70
LMP51 HR008-13	M14	1/2	190	140	95	70	680	2,6	6,6	238	30	3/8	10	3	8431 0528 13
LMP51 HR004-20	M18	3/4	380	275	195	140	305	3,9	8,6	275	34	3/8	10	4	8431 0528 39
LMP51 HR002-20	M20	3/4	550	400	260	190	210	3,9	8,6	275	34	3/8	10	4	8431 0528 47
LMP51 HR001-25	M24	1	950	695	470	345	125	4,3	9,5	305	34	3/8	10	5	8431 0528 37
LMP51 PHR0005-25	M27	1	950	695	470	345	55	4,3	9,5	305	34	3/8	10	5	8431 0528 45
LMP51 HR0007-25	M30	1	1500	1105	750	550	75	6,6	14,6	345	42	3/8	10	9	8431 0528 57
LMP51 HR0005-38	M30	1 1/2	2100	1512	1100	792	52	13,8	30,0	380	68	3/8	10	8	8431 0528 62
LMP51 HR0004-38	M36	1 1/2	3000	2160	1600	1152	36	13,8	30,0	380	68	3/8	10	8	8431 0528 65
LMP51 HR0003-38	M42	1 1/2	4100	2952	2100	1512	26	13,8	30,0	380	68	3/8	10	8	8431 0528 72
Для типовых применений. Без реверса															
LMP51 PH005-13	M12	1/2	125	90	65	45	470	2,6	5,7	223	29	–	10	3	8431 0510 96
LMP51 PH004-13	M12	1/2	200	145	105	75	300	2,6	5,7	223	29	–	10	3	8431 0510 88
LMP51 PH003-19	M16	3/4	280	205	140	100	220	2,6	5,7	223	29	–	10	3	8431 0513 85
LMP51 PH002-20	M18	3/4	420	305	210	155	135	3,3	7,3	260	31	–	10	4	8431 0510 62
LMP51 PH001-20	M20	3/4	590	430	290	215	90	3,3	7,3	260	31	–	10	4	8431 0510 54
LMP51 PH0005-25	M27	1	950	695	470	345	55	3,7	8,2	282	32	–	10	5	8431 0512 45

[a] Без опорной штанги.

LMP51 H: Крутящий момент может изменяться в пределах 7 % от максимального крутящего момента при данном давлении воздуха.

LMP51 PH: Крутящий момент может изменяться в пределах 15 % от максимального крутящего момента при данном давлении воздуха.

Уровень шума: LMP24/51 79 дБ

Потребление воздуха на холостом ходу:
LMP24, 11 л/с (23 куб.ф./мин)
LMP51, 19 л/с (40 куб.ф./мин)

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

LMP24: Подвесная скоба, опорная штанга
LMP51: Опорная штанга шарнирного типа

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 64

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Стр. 64

ГАЙКОВЕРТЫ С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ

Тип регулирования крутящего момента

LTP51 H. Для болтов M12–M42
Тип регулирования крутящего момента

Патентованные стандартные сдвоенные моторы обеспечивают более быструю работу и повышенную точность при минимальном потреблении воздуха.

- Модели серии LTP51 характеризуются всеми функциями серии LMP51 плюс функция использования простого в эксплуатации отсечного клапана.
- Автоматическое отключение при заданном уровне.
- Быстрая и надежная затяжка.
- Очень большая точность крутящего момента.
- Функция поворота облегчает позиционирование инструмента.
- Двигатель быстрого закручивания для экономии времени.
- Очень хорошее соотношение веса и мощности по сравнению с гайковертами с одним двигателем и пистолетной рукояткой.
- Есть модели с реверсом и без реверса.
- Системы нескольких крутящих моментов позволяют использовать один инструмент с различными настройками крутящих моментов.

LTP51 PH
Для типовых применений

Модели LMP51 PH и LTP51 PH специально предназначены для работы в типовых областях, например для закручивания стопорных гаек. Специальный редуктор обеспечивает широкие возможности по изменению крутящего момента. Это позволяет двигателю быстрого закручивания выполнять большую часть закручивания до использования более медленного, но более мощного двигателя затяжки.

Модель	Подходит для винтов размером	Размер квадрат. хвостовика	Диапазон крут. момента при 5 бар, Нм	Диапазон крут. момента при 5 бар, фут фунт	Мин. крут. момент при 3 бар, Нм	Мин. крут. момент при 3 бар, фут фунт	Макс. крут. момент при 6,3 бар, Нм	Макс. крут. момент при 6,3 бар, фут фунт	Скорость холост. хода об/мин	Вес[a] кг	Вес[a] фунт	Длина мм	Расстояние от центра до края мм	Тип паза	Артикул
Без реверса															
LTP51 H012-13	M12	1/2	60 - 85	45 - 65	45	35	100	75	900	2,6	5,7	223	29	3	8431 0500 07*
LTP51 H008-13	M14	1/2	85 - 150	60 - 110	70	50	175	130	550	2,6	5,7	223	29	3	8431 0500 15*
LTP51 H006-19	M16	3/4	120 - 185	85 - 135	85	60	225	165	400	2,6	5,7	223	29	3	8431 0513 77*
LTP51 H004-20	M18	3/4	200 - 270	145 - 200	145	105	320	235	255	3,3	7,3	260	31	4	8431 0500 31*
LTP51 H002-20	M20	3/4	265 - 380	195 - 280	220	160	460	335	175	3,3	7,3	260	31	4	8431 0500 49*
LTP51 H001-25	M24	1	450 - 700	330 - 510	300	220	900	660	100	3,6	7,9	282	32	5	8431 0502 21*
LTP51 H0007-25	M30	1	740 -1100	545 - 810	700	516	1500	1106	55	6,5	14,3	323	42	9	8431 0500 53
LTP51 H0005-38	M30	1 1/2	1000 -1700	720 -1512	800	576	2100	1440	52	13,8	30	380	68	8	8431 0500 58
LTP51 H0004-38	M36	1 1/2	1500 -3000	1080 -2160	1200	864	3000	2160	36	13,8	30	380	68	8	8431 0500 60
LTP51 H0003-38	M42	1 1/2	2000 -3300	1440 -2952	1600	1152	4100	2880	26	13,8	30	380	68	8	8431 0500 63
С реверсом															
LTP51 HR012-13	M12	1/2	60 - 85	45 - 65	45	35	100	75	900	2,6	5,7	235	30	3	8431 0527 07
LTP51 HR008-13	M14	1/2	85 - 150	60 - 110	70	50	175	130	550	3,0	6,6	238	30	3	8431 0527 15
LTP51 HR004-20	M18	3/4	200 - 270	145 - 200	145	105	320	235	255	3,9	8,6	275	34	4	8431 0527 31
LTP51 HR002-20	M20	3/4	265 - 380	195 - 280	220	160	460	235	175	3,9	8,6	275	34	4	8431 0527 49
LTP51 HR001-25	M24	1	450 - 700	330 - 510	300	220	900	660	100	4,3	9,5	305	34	5	8431 0527 21
LTP51 PHR0005-25	M27	1	595 - 805	435 - 590	450	330	950	695	50	4,3	9,5	305	34	5	8431 0527 39
LTP51 HR0007-25	M30	1	740 -1100	545 - 810	700	516	1500	1106	55	6,6	14,6	345	42	9	8431 0527 53
LTP51 HR0005-38	M30	1 1/2	1000 -1500	720 -1080	800	576	2000	1440	52	13,8	30,0	380	68	8	8431 0527 55
LTP51 HR0004-38	M36	1 1/2	1500 -2200	1080 -1584	1200	864	3000	2160	36	13,8	30,0	380	68	8	8431 0527 58
LTP51 HR0003-38	M42	1 1/2	2000 -3000	1440 -2160	1600	1152	4000	2880	26	13,8	30,0	380	68	8	8431 0527 60
Для типовых применений. Без реверса															
LTP51 PH005-13	M12	1/2	65 - 90	45 - 65	50	35	110	80	425	2,6	5,7	223	29	3	8431 0500 98
LTP51 PH004-13	M14	1/2	100 - 155	75 - 115	80	60	190	140	255	2,6	5,7	223	29	3	8431 0500 80
LTP51 PH003-19	M16	3/4	150 - 205	110 - 150	95	70	260	190	190	2,6	5,7	223	29	3	8431 0513 93
LTP51 PH002-20	M18	3/4	220 - 300	160 - 220	160	115	380	280	130	3,3	7,3	260	31	4	8431 0500 64
LTP51 PH001-20	M20	3/4	305 - 415	220 - 305	220	160	520	380	85	3,3	7,3	260	31	4	8431 0500 56
LTP51 PH0005-25	M27	1	595 - 805	435 - 590	450	330	950	695	50	3,7	8,2	282	32	5	8431 0502 39

[a] Без опорной штанги.
Размер резьбы штуцера подачи воздуха, дюймы: LMP24 = 1/4", LMP/LTP51 = 3/8"
Рекомендуемый размер шланга: 10 мм
Уровень шума: 79 дБ (A)
Потребление воздуха на холостом ходу: LTP51, 19 л/с (40 куб.ф./мин)

LTP51 H/HR: Крутящий момент может изменяться в пределах 7 % от максимального при данном давлении воздуха.
LTP51 PH: Крутящий момент может изменяться в пределах 15 % от максимального при данном давлении воздуха.

* Основные инструменты серии, удовлетворяющие большинству требований.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

LTP51: Опорная штанга шарнирного типа

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 64

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Стр. 64

ГАЙКОВЕРТЫ С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ

С угловой головкой

LTV51, LMV51, LTPV51 и LMPV51
Для болтов M14 – M18

- **Дистанционное управление.** Прямые гайковерты LTV51/LMV51 предназначены для эксплуатации с отдельным дроссельным клапаном.
- **Переключатель крутящих моментов** позволяет задать четыре различных уровня отключения для одного инструмента.

Модель	Подходит для винтов размером	Размер квадрат. хвостовика	Диапазон крут. момента при 5 бар		Мин. крут. момент при 3 бар		Макс. крут. момент при 6,3 бар		Скорость холост. хода	Вес		Длина	Расстояние от центра до края	Артикул
			Нм	фут фунт	Нм	фут фунт	Нм	фут фунт	об/мин	кг	фунт	мм	мм	
Прямые инструменты с угловой головкой — с отключением														
LTV51 006-L13	M14	1/2	110 - 150	85 -115	85	65	180	135	540	4,4	9,7	405	25	8431 0527 61
LTV51 004-L13	M16	1/2	170 - 200	130 -150	130	100	200	150	320	4,4	9,7	405	25	8431 0527 62
LTV51 003-L19	M18	3/4	210 - 350	160 -265	160	120	350	265	240	6,8	15,0	445	34	8431 0527 63
Статического типа														
LMV51 006-L13	M16	1/2	–	–	110	85	200	150	590	4,4	9,7	405	25	8431 0527 81
LMV51 004-L13	M16	1/2	–	–	175	135	200	150	360	4,4	9,7	405	25	8431 0527 82
LMV51 003-L19	M16	3/4	–	–	245	185	350	265	280	6,8	15,0	445	34	8431 0527 83
Инструменты с угловой головкой и пистолетной рукояткой — с отключением														
LTPV51 S006-L13	M14	1/2	110 - 150	85 -115	85	65	180	135	540	4,4	9,7	405	25	8431 0527 71
LTPV51 S004-L13	M16	1/2	170 - 200	130 -150	130	100	200	150	320	4,4	9,7	405	25	8431 0527 72
LTPV51 S003-L19	M18	3/4	210 - 350	160 -265	160	120	350	265	240	6,8	15,0	445	34	8431 0527 73
Статического типа														
LMPV51 S006-L13	M16	1/2	–	–	110	85	200	150	590	4,4	9,7	405	25	8431 0527 91
LMPV51 S004-L13	M16	1/2	–	–	175	135	200	150	360	4,4	9,7	405	25	8431 0527 92
LMPV51 S003-L19	M16	3/4	–	–	245	185	350	265	280	6,8	15,0	445	34	8431 0527 93

Потребление воздуха на холостом ходу:
19 л/с (40 куб. фут/мин)

LTP51 с переключателем крутящего момента
Для болтов M14-M42

- Переключатель крутящего момента позволяет задать четыре уровня отключения.
- Регулятор на инструменте позволяет оператору выбрать уровень крутящего момента без смены инструмента.
- Данные гайковерты идеальны для следующих ситуаций:
  – Выполняется несколько различных сборочных операций.
  – Требуется многоступенчатая затяжка.
  – Требуются разные параметры крутящего момента.

Модель	Подходит для винтов размером	Размер квадрат. хвостовика	Диапазон крут. момента при 5 бар Нм	Диапазон крут. момента при 5 бар фут фунт	Мин. крут. момент при 3 бар Нм	Мин. крут. момент при 3 бар фут фунт	Макс. крут. момент при 6,3 бар Нм	Макс. крут. момент при 6,3 бар фут фунт	Скорость холост. хода об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние от центра до края мм	Тип спирали	Артикул
LTP51 HR008-13-MT	M14	1/2	85 - 150	60 - 110	70	50	175	130	550	3,0	6,6	238	30	3	8431 0518 15
LTP51 HR004-20-MT	M18	3/4	200 - 270	145 - 200	145	105	320	235	255	3,9	8,6	275	34	4	8431 0518 31
LTP51 HR002-20-MT	M20	3/4	265 - 380	195 - 280	220	160	460	235	175	3,9	8,6	275	34	4	8431 0518 49
LTP51 HR001-25-MT	M24	1	450 - 700	330 - 510	300	220	900	660	100	4,3	9,5	305	34	5	8431 0518 21
LTP51 HR001-25-MT-FR	M24	1	450 - 700	330 - 510	300	220	900	660	100	4,3	9,5	305	34	5	8431 0518 22
LTP51 PHR0005-25-MT	M27	1	595 - 805	435 - 590	450	330	950	695	50	4,3	9,5	305	34	5	8431 0518 39
LTP51 HR0007-25-MT	M30	1	740 -1100	545 - 810	700	516	1500	1106	55	6,6	14,6	345	42	9	8431 0518 53
LTP51 HR0005-38-MT	M30	1 1/2	1000 -1500	720 - 1080	800	590	2000	1500	52	13,8	30	380	68	8	8431 0518 55
LTP51 HR0004-38-MT	M36	1 1/2	1500 -2200	1080 - 1584	1200	890	3000	2200	36	13,8	30	380	68	8	8431 0518 58
LTP51 HR0003-38-MT	M42	1 1/2	2000 -3000	1440 - 2160	1600	1200	4100	3000	26	13,8	30	380	68	8	8431 0518 60

Потребление воздуха на холостом ходу:
19 л/с (40 куб. фут/мин)
FR – статический с реверсом

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

LTP51: Опорная штанга шарнирного типа

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 64

ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Стр. 64

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модель	Артикул
Для LMP24/51 и LTP51	
Штуцер	
LMP24	9000 0247 00
LMP/LTP51	9000 0242 00
Для LMP24	
Крепление шарнирного типа	4210 2249 80
Шланг для отвода воздуха	4210 2053 00
Дополнительная рукоятка (только для H/HR002)	4110 1355 82
Удлинитель шпинделя 115 мм x 1/2" (только для H/HR002)	4210 2154 80
50 мм x 3/8" (только для H/HR0011/005)	4210 2158 80
Шестигранная насадка 1/4" (только для H/HR0011/005)	4021 0443 00
Квадратный переходник 1/2" (только для H/HR0011/005)	4210 2157 80
Для LTP51/LMP51	
Шланг для отвода воздуха	4210 2201 00
Защитный кожух	4210 3044 00
Алюминиевая опорная штанга (только для LMP/LTP51 H012/H008)	4210 2219 01
Заготовки опорной штанги	
– модели с квадратом 1/2"	4210 2219 03
– модели с квадратом 3/4"	4210 2183 01
– модели с квадратом 1" (0005-25)	4210 2726 01
– модели с квадратом 1" (0007-25)	4210 3899 00
Опорные штанги типа S	
Тип шлица 3	4210 4480 03
Тип шлица 4	4210 4480 04
Тип шлица 5	4210 4480 05
Тип шлица 6	4210 4480 06
Опорные штанги передвижного типа	
Тип шлица 5	4210 4481 85
Переключатель крутящего момента	4210 2269 95
Набор типовых модификаций	
– для H/HR008	4210 2592 80
– исключ. H/HR008	4210 2593 80
Быстросменный фиксатор	
– модели с квадратом 1/2"	4250 1190 00
– модели с квадратом 3/4"	4210 3476 80
– модели с квадратом 1"	4210 3524 80
Блок. откл. для LTP51	4210 3545 80

Поворотная подвесная скоба для LTP51/LMP51	Артикул
Монтаж с Ø 54 мм	
LTP/LMP51 H 001-25	4210 3088 80
LTP/LMP51 H 002-20	
LTP/LMP51 H 004-20	
LTP/LMP51 H 006-19	
LTP/LMP51 H 008-13	
LTP/LMP51 H 012-13	
LTP/LMP51 PH 001-20	
LTP/LMP51 PH 003-19	
LTP/LMP51 PH 004-13	
LTP/LMP51 PH 004-20	
LTP/LMP51 PH 005-13	
LTP/LMP51 PH 0005-25	
Ø 83,5 мм	
LTP/LMP51 H0007-25	4210 3088 81
LTP/LMP51 HR0007-25	
LTP/LMP51 PH 0003-25	
LTP/LMP51 PHR 0003-25	

Поворотная подвесная скоба для LTP51/LMP51	Артикул
Ø 67 мм	
LTP/LMP51 HR 001-25	4210 3088 82
LTP/LMP51 HR 002-20	
LTP/LMP51 HR 004-20	
LTP/LMP51 HR 0003-38	
LTP/LMP51 HR 0004-38	
LTP/LMP51 HR 0005-38	
LTP/LMP51 PHR 001-20	
LTP/LMP51 PHR 0005-25	
Ø 63,5 мм	
LTP/LMP51 H 0003-38	4210 3088 83
LTP/LMP51 H 0004-38	
LTP/LMP51 H 0005-38	
Ø 60 мм	
LTP/LMP51 HR 006-19	4210 3088 84
LTP/LMP51 HR 008-13	
LTP/LMP51 HR 012-13	
LTP/LMP51 PHR 003-19	
LTP/LMP51 PHR 004-13	
LTP/LMP51 PHR 005-13	

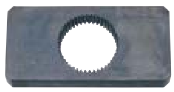
ВЫБРАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Модель	Набор выключателей	Набор клапанов	Общий сервисный комплект
LMP24	4210 1934 90	4110 1338 90	4081 0105 90
LMP51/LTP51		4210 2356 90	4081 0106 90
LMD51/LTD51			4081 0106 90

Дополнительная рукоятка

Подвесная скоба

Алюминиевая опорная штанга



Заготовки опорной штанги

Опорные штанги передвижного типа

Опорные штанги типа S

Защитный кожух

Переключатель крутящего момента

ДАТЧИКИ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА И КАБЕЛИ

Электронные принадлежности

Датчики крутящего момента PRT

Датчики крутящего момента PRT предназначены для гайковертов с пистолетной рукояткой и прямых гайковертов с поддержкой опорной штанги LMP, LTP и LTD. Доступны две модели:

Модель PRT -A с разъемом, установленным на корпусе датчика, и модель PRT -C с гибким соединительным кабелем 1,5 м.

Модель -A подходит для прямых гайковертов LTD и для гайковертов с пистолетной рукояткой и функцией выборочной проверки LMP/LTP. Для постоянного контроля рекомендуется использовать модель -C, способную работать в самых тяжелых условиях.

Соленоидные клапаны

Электромагнитные клапаны для подачи воздуха на инструменты предназначены для удаленного управления прямыми гайковертами LMD51 и LTD51 и для электронного контроля затяжки на малых гайковертах с пистолетной рукояткой LMP24. Электромагнитные клапаны также можно использовать для модернизации существующих гайковертов с механическим контролем крутящего момента. Для обеспечения максимальной точности крутящего момента клапан необходимо устанавливать вблизи инструмента.

Датчики крутящего момента PRT

Модель	Инструмент	Калибровка крут. момента 0,59 мВ/В Нм	0,8 мВ/В фут фунт	Артикул
PRT50A	LMP24 (за искл. LMP24 H002-13), LTD28	50	37	8092 1110 15
PRT60A	LMP24 H002-13, LTD38	60	44	8092 1110 23
PRT200A	LMD/LTD51-13, -19, LTD38 S003, LTD46	200	148	8092 1110 64
PRT500A	LMD/LTD51-20	500	369	8092 1110 72
PRT1000A	LMD/LTD51-25	1000	738	8092 1110 80
PRT200C	LMP/LTP51-13, -19, LTD38 S003, LTD46	200	148	8092 1121 00
PRT500C	LMP/LTP51-20, LTD46	500	369	8092 1122 00
PRT1000C	LMP/LTP51-25	1000	738	8092 1123 00
PRT1500C	LMP/LTP51H/HR0007-25	1500	1106	8092 1124 00

Соленоидные клапаны

Описание	Размеры	Для	Артикул
Электромагнитный клапан	1/4"	LMP24	8092 1110 07
	3/8"	LMD/LMP51	8092 1111 06

Кабели

В компании Atlas Copco разработан специальный, армированный кевларом кабель, соответствующий требованиям гибкости и износа для портативных инструментов. Конструкция кабеля стандартна для всех витых сигнальных кабелей, используемых на предприятиях для измерения крутящего момента, кругового положения, индикации и встроенных электромагнитных клапанов. Такие кабели также используются в качестве соединительных для инструмента FOCUS 2000. Кабели, предназначенные для непрерывного и полунепрерывного контроля крутящего момента с помощью инструментов ACTA 3000, имеют обычную конструкцию для работы в тяжелых условиях. Кабель для выборочной проверки для ACTA 300, кабели датчиков крутящего момента IRTT и кабели управления для электромагнитных клапанов характеризуются стандартным лабораторным качеством.

Тип сигнального кабеля	Для инструмента	Длина м	Кол-во стержней прибор – инструмент	Артикул
Инструментальные кабели для постоянного контроля/управления				
Только для крутящего момента	FOCUS 2000	5	6-19	4145 0953 05
		10	6-19	4145 0953 10
		15	6-19	4145 0953 15
Крутящий момент/Круг. положение/ Индикация/ Электромагнитный клапан	FOCUS 2000	5	19-19	4145 0952 05
		10	19-19	4145 0952 10
		15	19-19	4145 0952 15
Все 19-контактные инструментальные кабели – удлинение	FOCUS 2000/ ACTA 3000	10	19-19	4145 0951 10
Кабели датчиков IRTT/MRTT				
	FOCUS 2000/	3	19-19	4145 0949 03
	ACTA 3000	10	19-19	4145 0949 10
Витой кабель	ACTA 3000	3	19-19	4145 0971 03
Кабель электромагнитного клапана				
Управляющий кабель	FOCUS 2000	10	4	4210 3083 80

ПРИМЕЧАНИЕ. Проверьте количество контактов на приборе и инструменте и убедитесь, что заказан нужный кабель.

RE-контроллер

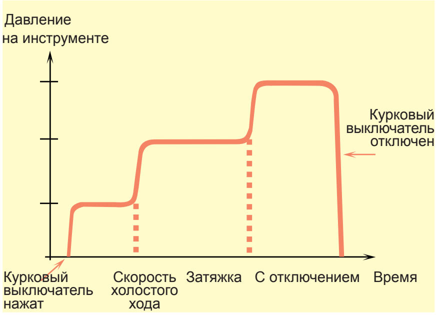
RE-контроллер — простой и эффективный способ обеспечения качества

RE-контроллер позволяет оператору управлять процессом сборки при использовании пневматических сборочных инструментов RE-типа (с созданием отчетов). Контроллер учитывает все правильные затяжки в серии и определяет преждевременное отключение, повторные затяжки, случаи сорванной резьбы, неправильную длину болтов и колебания давления. На сборочных линиях контроллеры также можно использовать в качестве блока управления технологической линии, гарантирующего отсутствие ошибок в изделиях, переданных на следующую станцию линии.

RE-контроллер отличается прочной конструкцией и простотой эксплуатации. Гибкость и долгий срок эксплуатации оборудования полностью соответствуют требованиям промышленности.

Дополнительные сведения см. в брошюре 9833 1358 01.

Типовой сигнал с пневматического сборочного инструмента RE-типа



Основной комплект

Модель	Артикул
RE-контроллер	8092 1126 21
Датчик давления (1–10 бар)	4250 2401 00
Сигнальный кабель для датчика давления (2 пары) (5 м)	4250 2404 00
Бесконтактный датчик[a]	4250 2461 00
Блок ввода данных с кабелем (требуется один блок для программирования нескольких контроллеров)	4250 2408 00
Мягкая трубка для сигнального кабеля RE 120 мм	4250 1854 00
Соединение с резьбой M5	0583 8100 60

[a] Бесконтактный датчик используется для определения перемещения детали и автоматического включения RE-контроллера при ее перемещении на рабочее место и для сброса RE-контроллера после завершения последовательности затяжки и удаления детали. Если данная функция не требуется, закажите реле K50, артикул 4250 2403 00 (монтируется внутри контроллера).

*** Дополнительные**

Модель	Артикул
Кожух[б]	4250 2433 80

[б] Убедитесь, что датчик давления защищен. Если защита не используется, существует риск повреждения датчика. Набор кожуха специально предназначен для инструментов EP5-12 PT/PTS с пистолетной рукояткой.

RE-контроллер эксплуатируется со следующими типами инструментов:

Модель
EP5-18PTS HR-RE/AT, EP4-11PTX HR-RE/AT, EP4-8PTX SR-AT
LTP- RE
LTD28 / 38 / 48 / 51
LTV008 / 08 / 18 / 28 / 28XX / 29 / 38 / 39 / 48 / 58
LUM12 / 21 / 22 / 25 - RE

Электрические сборочные инструменты и системы

Первый запуск...

Электрические и аккумуляторные сборочные инструменты, системы управления и пакеты программного обеспечения компании Atlas Copco определяют глобальный стандарт для интеллектуального, экономичного и безотказного управления процессом сборки.

В этом каталоге продемонстрировано, как встроенные функции контроля ошибок позволяют защитить производство от дорогостоящих ошибок операторов: больше не будет забытых, ослабленных или слишком сильно затянутых болтов. Впервые в реальности!

Содержание .... Стр.

Ключ...68

Электрические шуруповерты 72

Промышленные аккумуляторные гайковерты и шуруповерты 76

Электрический шуруповерт Tensor DL 81

Электрический шуруповерт Tensor SL.........82

Электрические гайковерты Tensor DS.........83

Электрические гайковерты Tensor S 89

Электрические гайковерты Tensor ST 97

Контроллер Tensor DS/DL 101

Контроллер Power Focus............................102

Power Focus / ETX......................................119

PowerMACS / QMX 122

Насадки и приводные муфты 130

Крепежные штанги 139

СБОРОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

Ключ

Далее следует руководство, в котором объясняется смысл каждой группы букв и цифр, и специальные руководства для отдельных инструментов разных типов.

Аккумуляторный шуруповерт — ETB

ETB — Аккумуляторный шуруповерт с пистолетной рукояткой

6i — Крутящий момент (Нм)
i = фонарик для подсветки
L = низкая скорость

Аккумуляторный шуруповерт – BTV

B — B = с питанием от аккумулятора

T — T = с отключением

B — B = под прямым углом
D = линейные

28 — Крутящий момент (Нм)

10 —
06 = квадратный хвостовик 1/4"
10 = квадратный хвостовик 3/8"
B10 = квадратный хвостовик 3/8", шариковый фиксатор
42 = направляющая насадка 1/4" с шестигранным хвостовиком
Q = быстросменный шестигранный патрон 1/4"
FS10 = утопленный шестигранный патрон 10 мм A/F
FS13 = утопленный шестигранный патрон 13 мм A/F
FS5/16 = утопленный шестигранный патрон 5/16"
HAD = поддержка и направление

Электрический шуруповерт — Tensor DL

ETD — С электрическим отключением
ETD = линейный
ETV = под прямым углом
ETP = пистолетная рукоятка

DL — Технология
D = система DigiTork
L = низкое напряжение

2 — Мощность двигателя

1 — 1 = Поколение

07 — Крутящий момент (Нм)

I — I = с внутренним шестигранником

06 — Размер квадратного хвостовика
06 = 1/4"
10 = 3/8"

QC — Опция
QC = быстросъемный патрон
PS = кнопка запуска

СБОРОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

Ключ

Электрический гайковерт – Tensor DS

E T D DS 7 1 30 B 10 S T

- E – Электрические
- T – С отключением
- D –
  - B = под прямым углом
  - D = линейные
  - P = с пистолетной рукояткой
  - F = крепление
  - O = с открытым зевом
  - C = монтажная скоба
- DS – Технология DS = Digitork Без датчиков
- 7 – 7 = Типоразмер двигателя
- 1 – 1 = Поколение
- 30 – Крутящий момент (Нм)
- B –
  - B = шариковый фиксатор
  - I = с внутренним шестигранником
  - E = удлинитель между зубчатой передачей и передней частью
- 10 – Размер квадратного хвостовика 06 = 1/4", 10 = 3/8" 13 = 1/2", 20 = 3/4" 25 = 1", 38 = 1 1/2"
- S – S = Световой индикатор (всегда прилагаются)
- T – Опция
  - E = удлиненный шпиндель
  - F = вентилятор
  - T = телескопический
  - FS = утопленный патрон
  - HAD = поддержка и направление
  - TM = умножитель крутящего момента
  - SH = небольшая головка
  - M = монтажный удлинитель для элементов крепления между зубчатой передачей и передней частью
  - LO3 = инструмент с креплением Off-set с тремя зубчатыми колесами
  - LI3 = линейный инструмент с тремя зубчатыми колесами
  - SSW = поворотная передняя часть

Электрический гайковерт – Tensor S

E T D S 7 1 30 B 10 T

- E – Электрические
- T – С отключением
- D –
  - B = под прямым углом
  - D = линейные
  - P = с пистолетной рукояткой
  - F = крепление
  - O = с открытым зевом
  - C = монтировка
- S – Технология S = синхронизированный электродвигатель Датчик
- 7 – 7 = Типоразмер двигателя
- 1 – 1 = Поколение
- 30 – Крутящий момент (Нм)
- B –
  - B = шариковый фиксатор
  - I = с внутренним шестигранником
  - E = удлинитель между зубчатой передачей и передней частью
- 10 – Размер квадратного хвостовика 06 = 1/4", 10 = 3/8" 13 = 1/2", 20 = 3/4" 25 = 1", 38 = 1 1/2"
- CTADS
  - C = контроль крутящего момента
  - T = датчик
  - A = круговой датчик положения
  - D = прямой привод
  - S = световой индикатор (всегда прилагаются)
- T – Опция
  - E = удлиненный шпиндель
  - F = вентилятор
  - T = телескопический
  - FS = утопленный патрон
  - HAD = поддержка и направление
  - TM = умножитель крутящего момента
  - SH = небольшая головка
  - M = монтажный удлинитель для элементов крепления между зубчатой передачей и передней частью
  - LO3 = инструмент с креплением Off-set с тремя зубчатыми колесами
  - LI3 = линейный инструмент с тремя зубчатыми колесами

Электрический гайковерт – Tensor ST/SL

E T D ST 6 1 30 B 10 T

E – Электрические

T – С отключением

D –
B = под прямым углом
D = линейные
P = с пистолетной рукояткой
F = крепление
O = с открытым зевом
C = монтировка

ST – Технология
ST = синхронизированный двигатель
Цифровая связь
Датчик
SL = синхронизированный двигатель
Цифровая связь
Датчик
Низкое выходное напряжение

6 – 6 = Типоразмер двигателя

1 – 1 = Поколение

30 – Крутящий момент (Нм)

B –
B = шариковый фиксатор
I = с внутренним шестигранником

10 – Размер квадратного хвостовика
06 = 1/4", 10 = 3/8"
13 = 1/2", 20 = 3/4"
25 = 1", 38 = 1 1/2"

T – Опция

E	=	удлиненный шпиндель
F	=	вентилятор
T	=	телескопический
FS	=	утопленный патрон
HAD	=	поддержка и направление
TM	=	умножитель крутящего момента
SH	=	небольшая головка
L	=	удлинитель между зубчатой передачей и передней частью
M	=	монтажный удлинитель для элементов крепления между зубчатой передачей и передней частью
LO3	=	инструмент с креплением Off-set с тремя зубчатыми колесами
LI3	=	линейный инструмент с тремя зубчатыми колесами
QC	=	быстросъемный патрон
PS	=	кнопка запуска

Контроллер Power Focus

PF 3 00 7 C DN HW

PF – PF = Power Focus

3 – Поколение

00 – Вариант

7 –
7 = Типоразмер двигателя 3-7
9 = Типоразмер двигателя 8-9

C –
C = Компактность
G = Графические возможности

DN –

DN	=	DeviceNet
PB	=	шина Profi
IB	=	Interbus
MB	=	Modbus plus
EIP	=	Ethernet IP Modbus TCP

HW – HW = Оборудование

АККУМУЛЯТОРНЫЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ

Низковольтные электрические шуруповерты и гайковерты

Компания Atlas Copco предлагает полный набор электрических сборочных инструментов, включая аккумуляторные шуруповерты и гайковерты, небольшие шуруповерты с питанием от трансформаторов и улучшенные шуруповерты, гайковерты и сборочные системы с управлением по току.
В аккумуляторных шуруповертах и гайковертах применяются низковольтные электродвигатели. Низковольтные электрические шуруповерты с питанием от сети через трансформатор и выпрямитель также предпочтительнее использовать для затяжки мелких винтов в отраслях промышленности, где основным требованием является чистота и низкий уровень шума.
Богатый опыт компании Atlas Copco по разработке промышленного сборочного инструмента, от высокопроизводительных пневматических шуруповертов и гайковертов с механическим отключением сцепления до сложных электрических сборочных инструментов с управлением по току, является естественной платформой для разработки промышленных аккумуляторных инструментов и низковольтных шуруповертов.

Аккумуляторные шуруповерты и гайковерты

Свобода перемещения, не стесненная пневмошлангом или электрическим кабелем, исключение риска зажатия высоковольтных кабелей привели к росту спроса на аккумуляторные инструменты со стороны специалистов и промышленного производства. Компания Atlas Copco перевела аккумуляторный сборочный инструмент в область промышленности и сегодня является ведущим поставщиком промышленных аккумуляторных инструментов в отрасли автомобилестроения и других областях, связанных со сборкой. Линейка моделей включает пистолетные шуруповерты ETB с крутящими моментами до 10 Нм и угловые шуруповерты и гайковерты BTV с крутящими моментами до 28 Нм.

Электрические шуруповерты Eliza с автоматическим отключением сцепления

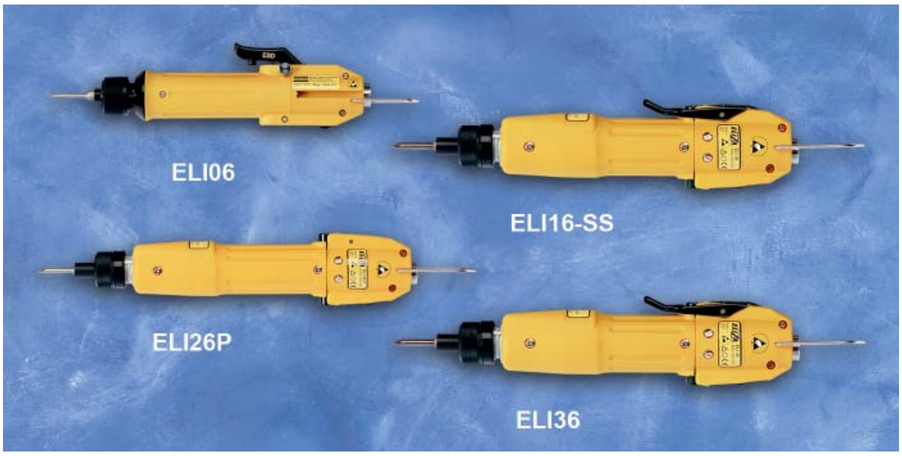
Серия низковольтных шуруповертов Eliza отличается надежностью в эксплуатации. Основная конструкция остается неизменной уже много лет; модернизация относится к стандартной сертификации ESD, появлению новых моделей с плавным остановом и рукоятками с эластичной накладкой — все эти функции улучшают качество инструмента и удобство работы оператора. Выбор низковольтной системы обусловлен поддержанием высочайшего уровня безопасности в отношении поражения электрическим током при эксплуатации и техническом обслуживании.

Диапазон производительности шуруповертов Eliza включает крутящий момент от 0,03 до 3,4 Нм.

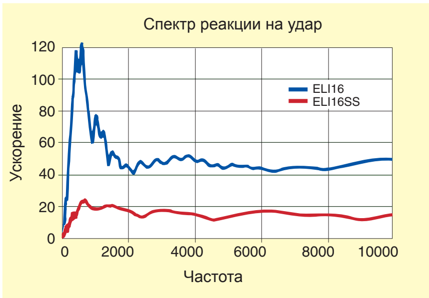
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ

Размер шурупов М1 – М4
Диапазон крутящего момента 0,03 – 3,4 Нм

Электрические шуруповерты Eliza идеально подходят для электронной промышленности, производителей мелких компонентов, производства электробытового оборудования и других видов промышленности, где важна чистота в процессе производства, простота монтажа, низкий уровень шума и ограничены общие капиталовложения.



- **Эргономика.** Рукоятка с эластичной накладкой, малый вес и размеры, прекрасный баланс, минимальная вибрация и отдача.
- **Точность.** Комбинированное механическое сцепление и электрическое отключение обеспечивают исключительную повторяемость крутящего момента.
- **Высокая производительность.** Тщательный баланс скорости и крутящего момента, конструкция электрически и механически оптимизирована для непрерывного производства и соответствует высочайшим требованиям производительности и срока эксплуатации.
- **Сертификат ESD.** Поглощающий вибрации пластиковый корпус и электрическое подключение корпуса инструмента к заземлению предотвращают образование в инструменте или на его поверхности статического электричества и его воздействие на чувствительные электронные компоненты.
- **Безопасность.** Через трансформатор инструмент подключен к напряжению постоянного тока 30 В, то есть отсутствует риск опасного поражения электрическим током во время работы или при проведении технического обслуживания.
- **Возможность плавного останова.** Особенностью этой модели является модифицированная защелка и редуктор, которые применяются там, где чувствительные к ударам электронные устройства могут быть повреждены вибрацией от действия защелки. Плавное отключение также уменьшает силу толчка на руки оператора.



Модель	Шурупы	Диапазон крут. момента Мягкое соединение Нм	дюйм фунт	Скорость холостого хода об/мин	Вес кг	фунт	Длина мм	Направ. насадка	Артикул
Шуруповерты с курковым выключателем (без блока управления)									
ELI006	M1,0-M2,0	0,03 - 0,2	0,3 -1,7	1000	0,35	0,8	183	Ø 4 мм	8431 0156 06
ELI06	M1,2-M2,5	0,05 - 0,5	0,4 -4,4	1000	0,38	0,8	197	1/4 шестигран.	8431 0156 00
ELI16	M2-M3	0,15 - 1,6	1,3 - 14	825	0,6	1,4	235	1/4 шестигран.	8431 0156 18
ELI26	M2,5-M4	0,3 - 2,5	2,6 - 22	700	0,7	1,5	255	1/4 шестигран.	8431 0156 26
ELI36	M2,5-M4	0,4 - 3,4	3,5 - 30	700	0,6	1,4	235	1/4 шестигран.	8431 0156 34
Шуруповерты с кнопкой запуска (без блока управления)									
ELI16-P	M2-M3	0,15 - 1,6	1,3 - 14	825	0,6	1,4	235	1/4 шестигран.	8431 0156 42
ELI26-P	M2,5-M4	0,3 - 2,5	2,6 - 22	700	0,7	1,5	255	1/4 шестигран.	8431 0156 59
ELI36-P	M2,5-M4	0,5 - 1,8	4,3 - 16	1500	0,6	1,4	235	1/4 шестигран.	8431 0156 63
Шуруповерты с курковым выключателем и плавным остановом (без блока управления)									
ELI06-SS	M1,4-M2,5	0,1 -0,44	0,9 -3,9	1000	0,4	0,9	197	1/4 шестигран.	8431 0156 67
ELI16-SS	M2-M3	0,25 - 1,3	2,2 - 11	825	0,6	1,4	235	1/4 шестигран.	8431 0156 75
ELI26-SS	M2,5-M3	0,5 - 1,7	4,4 - 15	700	0,7	1,5	255	1/4 шестигран.	8431 0156 83
Блоки управления с сертификатом ESD									
CBE50	Контроллер для одного инструмента моделей ELI006, 06, 16 или 26								8431 0164 09
CBE65	Контроллер для одного инструмента моделей ELI36								8431 0164 17
CBE50-S	Контроллер плавного запуска для одного инструмента моделей ELI006, 06, 16 или 26								8431 0164 25
Трансформаторы									
PFS60-ESD	Для одного инструмента моделей ELI006, 06, 16 или 26 – 230/22 В. С сертификатом ESD								8431 0160 11
PFS60-ESD-115	Для одного инструмента моделей ELI006, 06, 16 или 26 – 115/22 В. С сертификатом ESD								8431 0160 13
PFS151	Для моделей ELI36 и электросети 230/22 В. **Без сертификата**[аб]								8431 0160 15
PFS151-115	Для моделей ELI36 и электросети 115/22 В. **Без сертификата**[аб]								8431 0161 15
HT150	Трансформатор высокого напряжения – 230/24 В. **Без сертификата ESD**[абв]								8431 0161 24
Блоки питания с сертификатом ESD									
CTB50	Трансформатор и контроллер для одного инструмента моделей ELI006, 06, 16 или 26								8431 0162 01
CTB65	Трансформатор и контроллер для одного инструмента моделей ELI368431 0162 19								
CTB100	Трансформатор и контроллер для двух инструментов моделей ELI006, 06, 16 или 268431 0162 27								

[а] В зонах EPA (зоны с защитой от электростатического электричества) используйте для ELI36 блок питания CTB65 или удаленно размещенный блок HT150.
[б] PFS151 имеет разъем двойного подключения.
[в] Используйте HT150 для компенсации падения напряжения, вызванного большим расстоянием между трансформатором и контроллером.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ

Электронное управление
Несмотря на улучшенное электронное управление, шуруповерты Eliza отличаются портативностью и малым весом. Это обеспечивается за счет размещения электронных компонентов в отдельном блоке управления. Различные модели контроллеров или сочетаний «контроллер/трансформатор» позволяют применять различные варианты установки и использовать различные функции. Для полной установки необходимо отдельно указывать контроллеры CBE и трансформаторы PFS или блоки питания CTB.

Трансформатор
В базовой комплектации с контроллером и отдельным трансформатором используется для понижения напряжения сети до 22 В переменного тока и подачи этого напряжения на блок управления. Трансформатор PFS60 предназначен для моделей ELI006, 06, 16 и 26. Для моделей ELI36 необходимо использовать более мощный трансформатор PFS151. Трансформатор PFS151 можно использовать для одновременного питания нескольких шуруповертов Eliza (в зависимости от размера).

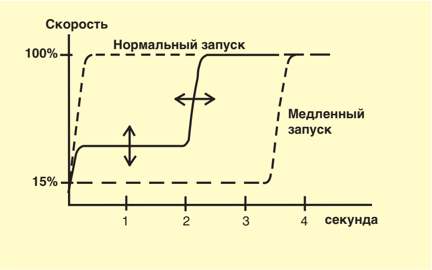
PFS151

PFS60

Модель	Мощность одновременно ELI006/06	ELI16/26	ELI36	Мощность ВА
PFS60	2	1	-	60
PFS151	6	3	2	150

PFS60 – Одиночное подключение.
PFS151 – Двойное подключение.

Контроллер плавного запуска
Для зацепления насадки и безопасного ввода винта иногда необходимо использовать высокую скорость шуруповерта. Проблема решается за счет использования дополнительного контроллера с регулируемой скоростью и временем запуска.



Для ELI06, ELI16 и ELI26.

Комбинированная установка
Упростить установку позволяют комбинированные блоки CTB с трансформатором и контроллером.
Для шуруповертов ELI36, если требуется сертификация ESD, в качестве блока питания необходимо использовать блок CTB65.
Блоки питания CTB Power Packs позволяют выбрать низкоскоростной режим для областей применения, где высокая скорость может привести к повреждению резьбы, например при затяжке саморезов в пластмассе.
На блоке питания CTB100 имеются разъемы для одновременного подключения двух шуруповертов моделей ELI006, 06, 16 и 26.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ
Принадлежности

Система захвата винта
Многократный захват и позиционирование винтов является важным в смысле производительности в малых сборочных единицах. Серия дополнительного оборудования Eliza включает вакуумную систему захвата, предназначенную для упрощения операций предварительной затяжки. Система состоит из вакуумного насоса, адаптеров для шуруповерта, лотка вибратора и сетки для винтов различных размеров.

Компоненты системы не имеют сертификата ESD.

Вакуумные адаптеры захвата
Все шуруповерты Eliza можно оборудовать вакуумными адаптерами захвата и подключить к вакуумному насосу. Адаптеры поставляются без насадок.

Насадки
Доступны следующие латунные насадки. Для захвата определенных винтов насадки необходимо обработать.

Лоток вибратора
Состоит из резиновой камеры. Отдельно можно заказать различные сменные резиновые плиты с сеткой.

Артикул 4220 0054 00

Модель	Артикул
Вакуумный насос	4220 0062 00
Вакуумный адаптер захвата для ELI06[a]	4220 0052 00
Вакуумный адаптер захвата для ELI16/26/36[a]	4220 0053 00
Насадка Ø 8 мм для ELI06	4220 0067 03
Насадка Ø 8 мм для ELI16/26/36	4220 0070 03
Насадка Ø 14 мм для ELI16/26/36	4220 0072 03

[a] Без сертификата ESD.

Сетка

Размер шурупов мм	Артикул	Размер шурупов мм	Артикул
1,2/1,4	4220 0055 00	2,6	4220 0059 00
1,7	4220 0056 00	3,0	4220 0060 00
2,0	4220 0057 00	4,0	4220 0061 00
2,3	4220 0058 00		

С пистолетной рукояткой
Пистолетные рукоятки доступны для моделей ELI16, 26 и 36. (с сертификатом ESD)

Артикул 4220 0051 00

Кнопка запуска ELI06
Кнопка запуска также доступна для моделей ELI06, когда стандартный курковый выключатель заменяет выдвижной рукав рукоятки. (без сертификата ESD)

Артикул 4220 0106 00

С угловой головкой
Шуруповерты Eliza моделей ELI16, 26 и 36 можно оснастить угловой головкой 90° для работы в ограниченном пространстве.

Артикул 4220 0425 80

Кабель
Инструменты поставляются с кабелем для подключения к контроллеру/блоку питания. Для увеличения расстояния между инструментом и блоком управления до 8 м можно использовать один или два удлинительных кабеля длиной по 3 м. (с сертификатом ESD)

Артикул 4220 0138 01

Отдельно можно заказать спиральный кабель длиной 1,3 м (длина вытянутого кабеля макс. 2,4 м). (без сертификата ESD)

Артикул 4220 0347 00

Разъемы стандарта ISO
Для построения собственной сети переменного тока 22 В. С помощью этих компонентов и обычного двухжильного кабеля (мин. сечение 1,5 мм^2) можно быстро обеспечить электропитание для нескольких шуруповертов.

Наименование	Артикул
Штепсельная вилка	4220 0095 00 
Двусторонняя розетка Для настенного монтажа (без сертификата ESD)	4220 0096 00 

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Модель	Малый комплект запчастей	Набор щеток
ELI06	4220 0030 90	4220 0022 90
ELI16/26/36	4220 0049 90	4220 0041 90
ELI16P/26P	4220 0049 90	4220 0041 90

ШУРУПОВЕРТЫ, УТВЕРЖДЕННЫЕ ESD

Пневматические и низковольтные электрические шуруповерты

ESD, электростатический разряд, считается основной причиной повреждения электронных устройств.

Сертификат качества ISO 9000 определяет необходимость применения соответствующих программ контроля ESD, международный стандарт IEC определяет потенциальный риск и меры защиты при работе с электронными компонентами.

Промышленные инструменты — источник повреждений электростатическим разрядом

Промышленные шуруповерты, применяемые для сборки электронных компонентов и устройств с микроэлектронными элементами, являются основными источниками риска повреждений электростатическим разрядом.

На корпусе инструмента (пневматического или электрического) может накапливаться статическое электричество и разряжаться на обрабатываемые детали через насадку.

Пластмассы, используемые для изоляции электроинструмента, удобства работы и термоизоляции пневматических инструментов, являются источниками образования и накопления статических зарядов, а также препятствуют заземлению через руки оператора.

Пластмасса, используемая в электрических кабелях и разъемах, и пластмассовые пневмошланги также ответственны за образование электростатических полей, способных разряжаться на любой находящийся вблизи объект.

Шуруповерты с сертификатом ESD

Компания Atlas Copco предлагает стандартный набор моделей шуруповертов с сертификатом ESD, наиболее часто применяемых в электронной промышленности. Следовательно, компания предоставляет гарантии от повреждений электронных компонентов в результате неконтролируемого электростатического разряда (ESD) с инструментов.

Соответствие требованиям предложения стандарта IEC 61340-5-1 утверждено SP, Шведским национальным институтом испытаний и исследований (Swedish National Testing and Research Institute). Фактически это означает, что на материале оборудования не будет накапливаться электростатический потенциал выше 100 В более чем на 2 сек.

Концепция защиты ESD компании Atlas Copco применяется ко всем выпускаемым пневматическим и электрическим шуруповертам в диапазоне производительности до 12,5 Нм.

Пневматические инструменты с защитой от ESD

Пневматические шуруповерты необходимо устанавливать таким образом, чтобы обеспечить заземление корпуса инструмента в соответствии с утвержденным стандартом ESD. Самый простой способ заключается в установке инструментов на рабочих местах с использованием специальных проводящих пневмошлангов компании Atlas Copco, предотвращающих образование электростатических зарядов на любой поверхности используемого шуруповерта или насадки.

Шуруповерты с сертификатом ESD можно найти на стр. 33–36 (пневматический инструмент) и стр. 71–73 (электрический инструмент).

ПРОМЫШЛЕННЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ
Регулирование отключения

Размер винта **М3 – М8**
Диапазон крутящего момента **0,9 – 28 Нм**

Вследствие своей производительности пневматические инструменты более широко распространены в промышленности, благодаря лучшему соотношению мощности и веса пневматического двигателя. На современных сборочных линиях изменился режим работы: множество винтов удобней затягивать с помощью аккумуляторного инструмента, обеспечивающего свободу перемещения вдоль производственной линии.

Для удовлетворения требованиям промышленности компания Atlas Copco разработала собственную серию промышленных аккумуляторных инструментов, используя новейшие технологии создания точных и надежных промышленных шуруповертов и новый передовой метод управления аккумуляторными двигателями.

BTV — аккумуляторные угловые гайковерты

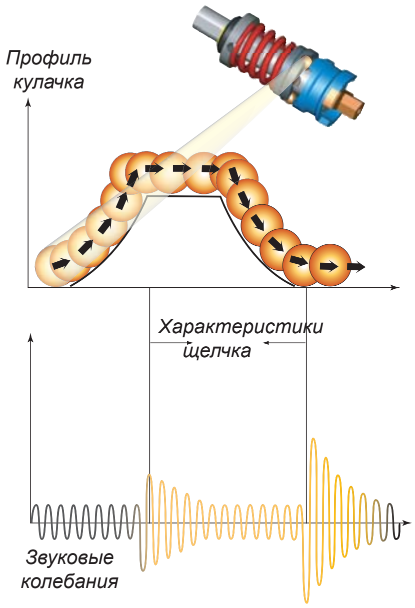
В конструкции аккумуляторного углового гайковерта BTV используются лучшие методы для обеспечения малого веса и удобства аккумуляторного инструмента, позволяющие выполнить множество затяжек без подзарядки аккумулятора. Срок эксплуатации таких инструментов соответствует обычным электроинструментам, точность обеспечивается электронным контролем. Если на сборочной линии важна мобильность, то аккумуляторные инструменты BTV являются идеальным решением:

- **Точность крутящего момента.** Прекрасная повторяемость крутящего момента, минимальный сдвиг среднего значения и небольшая отдача.
- **Подвижность.** Свобода перемещения за счет отсутствия пневмошлангов или кабелей электропитания. Возможность свободной работы в ограниченных помещениях, например внутри автомобиля.
- **Защита обрабатываемых деталей.** Шланги и кабели не царапают отделку корпуса автомобиля.
- **Подготовка рабочего места.** Высокая гибкость и быстрая настройка.
- **Безопасность рабочего места.** Исключено скрещивание пневмошлангов и риск зажима электрических кабелей.
- **Эргономика.** Низкий уровень шума, чистота для оператора и рабочего места.

Контроль ACD — надежность, низкий износ и простота обслуживания

В аккумуляторных инструментах BTV система ACD (акустическое определение сцепления) использует сложную электронную идентификацию звукового сигнала, возникающего при отключении сцепления, для замыкания электродвигателя и торможения вращения после завершения затяжки. Отсутствие изнашиваемых механических переключателей, магнитов и чувствительных электронных компонентов, а также проводки между механическим сцеплением и электронной платой управления позволяют значительно улучшить надежность, износостойкость и удобство обслуживания.

Инструменты BTV оборудуются встроенным светодиодным фонариком для подсветки головки винта и облегчения размещения.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ

Регулирование отключения

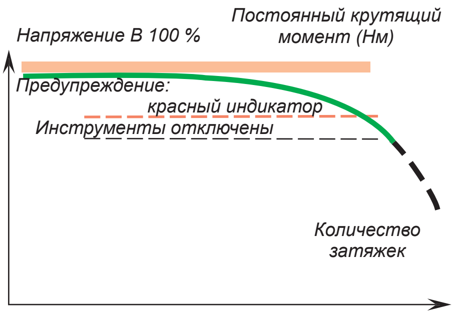
Беспроводные пистолетные шуруповерты ETBi
В хорошо зарекомендовавших себя пистолетных шуруповертах ETBi используются такие же высококачественные компоненты, как и в пневматических инструментах и блоках управления электродвигателями, соответствующих промышленным требованиям. Общие характеристики:

- **Сертифицированная точность**. Быстрое отключение обеспечивает затягивание в соответствии с самыми строгими требованиями к точности.
- **Большой срок службы.** Промышленное качество означает надежность в работе и долгий срок службы.
- **Удобство в использовании.** Эргономика и индикаторы работы способствуют достижению исключительной производительности.
- **Минимальный сдвиг среднего значения.** Конструкция сцепления обеспечивает одинаковый крутящий момент для жестких и мягких соединений во всем диапазоне крутящего момента.
- **Защита от хищения.** В моделях с электронной защитой от хищения инструменты блокируются при зарядке аккумуляторов до ввода кода.

Зеленый индикатор = правильная затяжка!
Зеленый индикатор и щелчок сообщают оператору об отключении сцепления после выполнения затяжки.

Красный индикатор = требуется подзарядка!
Мигающий красный индикатор указывает на необходимость выполнить подзарядку. Все инструменты оборудованы системой защиты, блокирующей запуск при недостаточной зарядке аккумулятора. Следовательно, отсутствует риск уменьшения крутящего момента, вызванного низким зарядом аккумулятора.

Передовая технология подсветки
В стандартной комплектации теперь имеется фонарик — инструменты ETB оборудованы встроенным светодиодным фонариком для подсветки головки винта и облегчения размещения инструмента при работе в ограниченном пространстве. Светодиодный фонарик размещен оптимальным способом, позволяющим избежать образования теней.



Защита от ослабления крутящего момента затяжки при разрядке аккумулятора.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ

Регулирование отключения

Аккумуляторные инструменты — BTV и ETB

- **Большой срок службы.** Промышленное качество означает надежность в работе и долгий срок службы.
- **Эргономика.** Хороший баланс и удобная ручка обеспечивают удобство работы оператора и повышение производительности.
- **Точность крутящего момента.** Прекрасная повторяемость крутящего момента, минимальный сдвиг среднего значения и небольшая отдача.

Модель	Размер шурупов мм	Рекомендуемый диапазон крут. момента Нм	дюйм фунт	Скорость холостого хода 9,6 В об/мин	12 В об/мин	14,4 В об/мин	Вес без батареи кг	фунт	Только для инструмента Артикул	Только для версии PROT Артикул
BTV/BTD – автоматическое отключение										
BTV7i-6	M3-M5	2 - 7	18 - 62	350	450	–	1.4	3.0	8431 0261 40	8431 0261 52
BTV7i-42	M3-M5	2 - 7	18 - 62	350	450	–	1,4	3,0	8431 0261 44	8431 0261 53
BTV7i-Q	M3-M5	2 - 7	18 - 62	350	450	–	1,4	3,0	8431 0261 49	8431 0261 54
BTV11i-6	M4-M6	4 - 11	36 - 97	300	380	–	1,4	3,0	8431 0261 55	8431 0261 59
BTV11i-42	M4-M6	4 - 11	36 - 97	300	380	–	1,4	3,0	8431 0261 56	8431 0261 60
BTV11i-Q	M4-M6	4 - 11	36 - 97	300	380	–	1,4	3,0	8431 0261 57	8431 0261 61
BTV11i-10	M4-M6	4 - 11	36 - 97	300	380	–	1,4	3,0	8431 0261 58	8431 0261 64
BTV15i-6	M6	8 - 15	70 - 132	–	340	410	1,7	3,7	8431 0261 65	8431 0261 69
BTV15i-42	M6	8 - 15	70 - 132	–	340	410	1,7	3,7	8431 0261 72	8431 0261 76
BTV15i-Q	M6	8 - 15	70 - 132	–	340	410	1,7	3,7	8431 0261 73	8431 0261 77
BTV15i-10	M6	8 - 15	70 - 132	–	340	410	1,7	3,7	8431 0261 68	8431 0261 78
BTV28i-42	M8	15 - 28	132 - 248	–	210	260	1,8	4,0	8431 0261 79	8431 0262 10
BTV28i-10	M8	15 - 28	132 - 248	–	210	260	1,8	4,0	8431 0261 80	8431 0262 11
BTV28i-B10	M8	15 - 28	132 - 248	–	210	260	1,8	4,0	8431 0261 83	8431 0262 12
BTV28i-Q	M8	15 - 28	132 - 248	–	210	260	1,8	4,0	8431 0261 86	8431 0262 14
BTV28i-FS10	M8	15 - 28	132 - 248	–	210	260	1,8	4,0	8431 0261 89	–
BTV28i-FS13	M8	15 - 28	132 - 248	–	210	260	1,8	4,0	8431 0261 92	–
BTV28i-FS15/16	M8	15 - 28	132 - 248	–	210	260	1,8	4,0	8431 0261 95	–
BTV28i-HAD	M8	15 - 28	132 - 248	–	210	260	1,8	4,0	8431 0261 98	–
BTD16-10	M8	10 - 16	88 - 142	–	330	400	1,7	3,7	8431 0262 09	–
ETB – шуруповерты с автоматическим отключением сцепления. Модели с пистолетной рукояткой										
ETB4i	M3-M5	0,9 - 4,5	8 - 40	800	970	–	1,2	2,6	8431 0272 46	8431 0272 47
ETB6i	M3-M5	1,9 - 7	16 - 62	520	620	–	1,2	2,6	8431 0272 41	8431 0272 44
ETB6Li	M3-M5	1,9 - 7	16 - 62	290	360	–	1,2	2,6	8431 0272 48	–
ETB10i	M4-M6	3 - 10	26 - 90	360	480	–	1,2	2,6	8431 0272 42	8431 0272 43

(ETB6/10: для низкого крутящего момента 1–3,5 Нм используйте дополнительную пружину сцепления 4210 3690 90.
ПРИМЕЧАНИЕ. Система маркировки крутящего момента настроена для стандартной пружины.)

Все модели с пистолетной рукояткой оборудованы 1/4" хвостовиком с внутренним шестигранником для насадок с быстросъемным патроном.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ

Принадлежности

Модульная система аккумуляторов

Стандарт аккумуляторов. Основной стандарт аккумуляторов рассчитан на 9,6 В для шуруповертов моделей ETB, BTV7 и 11. Для увеличения скорости инструментов примерно на 25 % можно использовать аккумулятор на 12 В. В моделях угловых гайковертов BTV15 и BTV28 используются аккумуляторы 14,4 В.

Стандартное зарядное устройство. Используются зарядные устройства импульсного типа, обеспечивающие долгий срок эксплуатации аккумуляторов. В комплект инструмента включено стандартное зарядное устройство быстрой зарядки.

Система зарядных устройств. Можно создать систему групповой зарядки с помощью установки стандартных зарядных устройств на общем кронштейне. Можно заказать монтажный кронштейн для пяти или четырех зарядных устройств, а также декодер защиты от хищения.

	Вольтаж	Производительность	Вес, грамм	Артикул
Аккумулятор	9,6 В	2,0 А*ч	570	4210 3680 02
	12 В, компактный	1,4 А*ч	500	4210 3680 03
	12 В	2,0 А*ч	730	4210 3680 05
	14,4 В	2,0 А*ч	800	4210 3680 06

*12 В, компактный/1,4 А*ч*

*(12 В/2,0 А*ч)*

*(14,4 В/2,0 А*ч)*

*(9,6 В/2,0 А*ч)*

Аккумуляторы

Импульсные зарядные устройства			
15/23 мин[a]	(1,4/2,0 А*ч)	230/240 В	4210 3676 10
25/36 мин	(1,4/2,0 А*ч)	110/120 В	4210 3676 20
1/1,3 ч	(1,4/2,0 А*ч)	230/240 В	4210 3676 00
Монтажный кронштейн для нескольких зарядных устройств			
Европейский контакт		230/240 В	4210 3677 00
Американский контакт		110/120 В	4210 3677 01
ПРИМЕЧАНИЕ. Зарядные устройства приобретаются отдельно.			
Комплект преобразователя			
Комплект преобразователя		230/240 В	4210 3679 90
Комплект преобразователя		110/120 В	4210 3679 91
Защитный кожух ETB			4210 3810 00
Подвесная скоба			
ETB			4211 5000 80
BTV (поворотный)			4211 5080 80

[a] Не для аккумулятора 14,4 В.

Импульсное зарядное устройство

Декодер

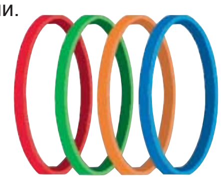
Защитный кожух

Угловая головка для ETB (передаточное число 1:1.56)
ПРИМЕЧАНИЕ. Крутящий момент увеличивается на 50 % при использовании угловой головки.

внутр. шестигранник 1/4" хвостовик для насадок	4210 1875 88
квадратный хвостовик 3/8" для гнезд	4210 1875 89
квадр. хвостовик 1/4" для гнезд макс. 7 Нм	4110 1404 76
угловая головка 30° для ETB (до 7 Нм) Быстросъемный патрон для внутренних насадок	4110 1436 84

Цветовая система крутящих моментов

Цветовая система крутящих моментов компании Atlas Copco обеспечивает простую систему маркировки крутящих моментов для всех инструментов ETB. Выберите уникальную цветовую комбинацию для каждого уровня крутящего момента, применяемого на сборочной линии.

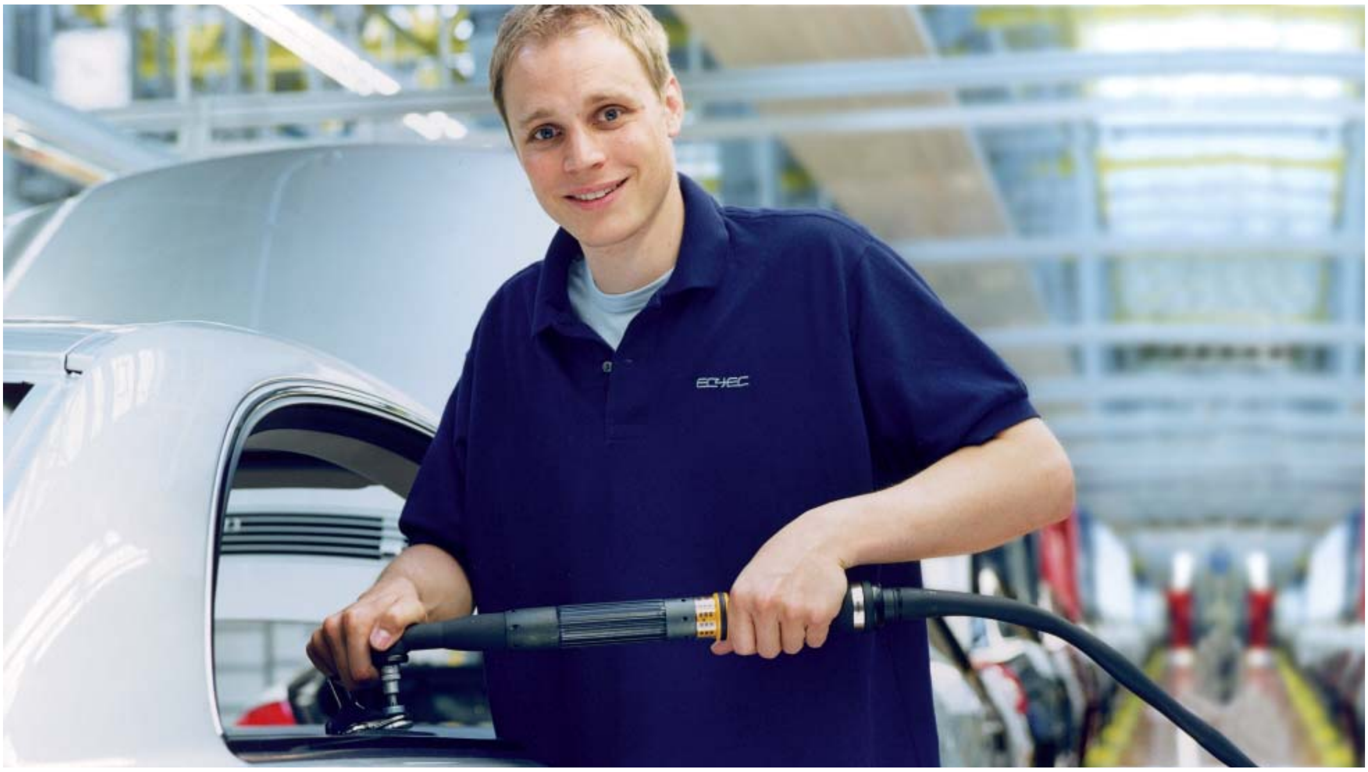


Цветные кольца маркировки крутящего момента

Красное	4210 3795 02
Зеленое	4210 3795 04
Синее	4210 3795 06
Оранжевое	4210 3795 08

TENSOR

Шуруповерты и гайковерты с системой контроля затяжки



Tensor – инструменты для любых областей применения
Серия электрических инструментов Tensor соответствует всем требованиям сборочных линий по безопасному и качественному креплению. Во всех отраслях промышленности, связанных с операциями сборки, заказчики требуют за свои деньги качества и эффективности затрат. В серии инструментов Tensor используется контролируемый процесс затяжки и улучшенные электрические системы.

- **Повышение производительности.** Инструменты Tensor отличаются более высокой скоростью шпинделя, меньшей длительностью и более высокой скоростью цикла.
- **Зеленый индикатор качества.** Отсутствие незатянутых шурупов и дефектных креплений. Зеленый индикатор на инструментах Tensor исключает ухудшение качества сборки.
- **Исключительная эргономика.** Баланс, рукоятка и малый вес делают эти инструменты предпочтительными для эксплуатации на сборочных линиях.
- **Сокращение расходов при работе инструментами Tensor.** Благодаря меньшим расходам на обслуживание и эксплуатацию и снижению времени простоя, инструменты Tensor отличаются наименьшей стоимостью эксплуатации в промышленности.

С диапазоном крутящих моментов от 0,3 до 4000 Нм электрические инструменты серии Tensor с выбором крутящего момента можно устанавливать на всех участках сборки.

Пять модельных рядов инструментов охватывают практически все области применения.

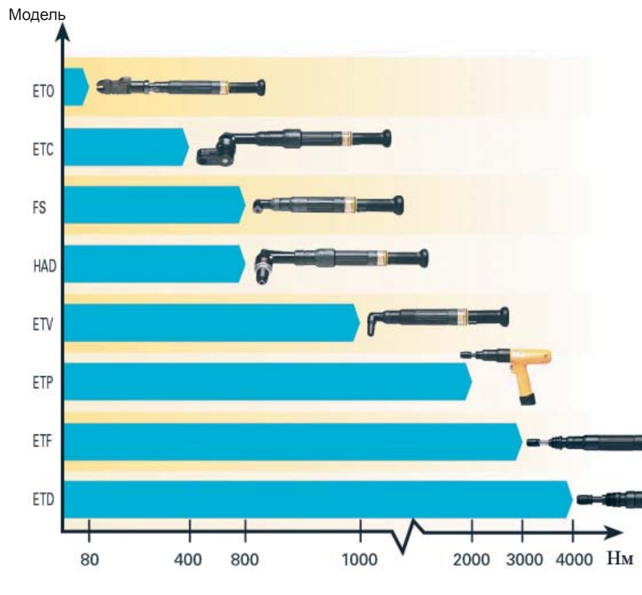
Tensor DL: обеспечение высокого качества
Серия Tensor DL используется для винтов высокого качества. Инструменты серии DL оптимизированы для сборки с малыми винтами, и их предпочтительнее использовать в сегментах с низким крутящим моментом.

Tensor SL: обеспечение безопасности при низком крутящем моменте
Серия Tensor SL оптимизирована для сборки с малыми винтами, где требуется обеспечение безопасности. Серия включает компактные эргономичные шуруповерты с функциями оперативного контроля и обнаружения ошибок.

Tensor DS: обеспечение высокого качества
Tensor DS используется для обеспечения высокого качества креплений, не требующих оперативного контроля измеренного значения крутящего момента. Серия DS отличается более высокой производительностью и качеством по сравнению с обычными инструментами.

Tensor S: обеспечение безопасности/обеспечение оперативного контроля обратной связи
Серия Tensor S сконструирована для обеспечения безопасности соединений с необходимостью оперативного контроля значения крутящего момента, которое можно записать для подтверждения затяжки крепления до определенного крутящего момента.

Tensor ST: верхняя модель линии
Серия Tensor ST дополняет серию S, при ее использовании для обеспечения безопасности в работах, требующих оперативного контроля значения крутящего момента, тем самым обеспечивая высочайший уровень производительности, эргономики и обнаружения ошибок.



TENSOR DL

Электрические шуруповерты

Существует четыре различных конфигурации шуруповертов Tensor DL.

ETD – прямые шуруповерты с кнопкой настройки функций. Предлагаются в исполнении с курковым запуском и кнопкой запуска.

ETV – угловые шуруповерты с курковым запуском и кнопкой настройки функций.

ETP – шуруповерты с пистолетной рукояткой и кнопкой настройки функций. Предлагаются в исполнении с курковым запуском и кнопкой запуска.

ETF – прямые шуруповерты для работы в зажимах. Настройка куркового или удаленного запуска.

- Шуруповерты серии DL оптимизированы для сборки с малыми винтами.
- Диапазон крутящих моментов до 12 Нм.
- Все инструменты имеют сертификаты ESD.
- Эргономичная конструкция обеспечивает безопасность работы оператора.
- Бесщеточный двигатель отличается большими интервалами между обслуживанием и низкими расходами на эксплуатацию.

- Индикаторы для определения неправильно затянутых креплений.

Модель	Крутящий момент		Скорость	Вес		Длина	Расстояние CS	Артикул
	Нм	дюйм фунт	об/мин	кг	фунт	мм	мм	
Прямые инструменты (с курковым запуском)								
ETD DL21-04-I06	1 - 4	8,8 - 35,4	1600	0,6	1,3	235	18 / 19,5	8433 4014 25
ETD DL21-07-I06	2,2 - 7,5	19,5 - 66	970	0,6	1,3	235	18 / 19,5	8433 4017 31
ETD DL21-10-I06	3 - 10	26,6 - 88,5	720	0,6	1,3	235	18 / 19,5	8433 4019 10
Прямые инструменты (с кнопкой запуска и передним фонарем)								
ETD DL21-01-I06-PS	0,3 - 1,2	2,6 - 10	2200	0,6	1,3	243	18 / 19,5	8433 4010 89
ETD DL21-04-I06-PS	1 - 4	8,8 - 35,4	1600	0,6	1,3	243	18 / 19,5	8433 4014 91
ETD DL21-07-I06-PS	2,2 - 7,5	19,5 - 66	970	0,6	1,3	243	18 / 19,5	8433 4017 69
ETD DL21-10-I06-PS	3 - 10	26,6 - 88,5	720	0,6	1,3	243	18 / 19,5	8433 4019 25
Угловые инструменты (с курковым запуском)								
ETV DL21-04-I06	1 - 4	8,8 - 35,4	1600	0,7	1,5	268	9	8433 4004 47
ETV DL21-04-I06-QC	1 - 4	8,8 - 35,4	1600	0,7	1,5	268	9	8433 4004 73
ETV DL21-04-06	1 - 4	8,8 - 35,4	1600	0,7	1,5	268	9	8433 4004 91
ETV DL21-07-I06	2,2 - 7,5	19,5 - 66	970	0,7	1,5	268	9	8433 4007 66
ETV DL21-07-I06-QC	2,2 - 7,5	19,5 - 66	970	0,7	1,5	268	9	8433 4007 79
ETV DL21-07-06	2,2 - 7,5	19,5 - 66	970	0,7	1,5	268	9	8433 4007 94
ETV DL21-10-I06	3 - 12	26,6 - 106,4	610	0,7	1,5	282	11	8433 4009 34
ETV DL21-10-I06-QC	3 - 12	26,6 - 106,4	610	0,7	1,5	282	11	8433 4009 61
ETV DL21-10-06	3 - 12	26,6 - 106,4	610	0,7	1,5	282	11	8433 4009 77
С пистолетной рукояткой (с курковым запуском)								
ETP DL21-04-I06	1 - 4	8,8 - 35,4	1600	0,6	1,3	235	18 / 19,5	8433 4024 19
ETP DL21-07-I06	2,2 - 7,5	19,5 - 66	970	0,6	1,3	235	18 / 19,5	8433 4027 26
ETP DL21-10-I06	3 - 10	26,6 - 88,5	720	0,6	1,3	235	18 / 19,5	8433 4029 13
С пистолетной рукояткой (с кнопкой запуска и передним фонарем)								
ETP DL21-01-I06-PS-H	0,3 - 1,2	2,6 - 10	2200	0,6	1,3	243	18 / 19,5	8433 4020 77
ETP DL21-04-I06-PS-H	1 - 4	8,8 - 35,4	1600	0,6	1,3	243	18 / 19,5	8433 4024 66
ETP DL21-07-I06-PS-H	2,2 - 7,5	19,5 - 66	970	0,6	1,3	243	18 / 19,5	8433 4027 53
ETP DL21-10-I06-PS-H	3 - 10	26,6 - 88,5	720	0,6	1,3	243	18 / 19,5	8433 4029 28
Крепежные инструменты (с курковым запуском и запуском с дистанционного пульта управления)								
ETF DL21-01-I06	0,3 - 1,2	2,6 - 10	2200	0,7	1,5	328	18 / 19,5	8433 4040 04
ETF DL21-04-I06	1 - 4	8,8 - 35,4	1600	0,7	1,5	328	18 / 19,5	8433 4042 13
ETF DL21-07-I06	2,2 - 7,5	19,5 - 66	970	0,7	1,5	328	18 / 19,5	8433 4043 22
ETF DL21-10-I06	3 - 10	26,6 - 88,5	720	0,7	1,5	328	18 / 19,5	8433 4044 11

TENSOR SL

Электрические шуруповерты

ETV SL

- Модель ETV SL является наиболее компактным угловым шуруповертом с датчиком в серии Tensor.
- Диапазон крутящего момента от 0,8 до 12 Нм.
- Большой срок эксплуатации за счет использования косозубых шестерен.
- Эргономичная конструкция.
- Зуммер и дополнительные синие светодиоды для лучшей поддержки работы оператора.

ETD SL

- ETD SL — это очень компактный шуруповерт с превосходным отношением мощности и веса.
- Диапазон крутящего момента от 0,3 до 10 Нм.
- Кнопка запуска и передний фонарь.
- Небольшое расстояние от центра до боковой стороны.
- Эргономичная конструкция.
- Зуммер и дополнительные синие светодиоды для лучшей поддержки работы оператора.

ETP SL

- ETP SL является первым инструментом с пистолетной рукояткой и кнопкой запуска.
- Диапазон крутящего момента от 0,3 до 10 Нм.

- Эргономичный, сбалансированный инструмент с пистолетной рукояткой.
- Передний фонарь для подсветки.
- Синий индикатор и зуммер.

ETF SL

- ETF SL является самым малым и легким крепежным инструментом.
- Диапазон крутящего момента от 0,3 до 10 Нм.
- Ход подвески 25 мм.
- Небольшое расстояние от центра до боковой стороны.

	Крутящий момент		Скорость	Вес		Длина	Расстояние CS	Ход	
Модель	Нм	дюйм фунт	об/мин	кг	фунт	мм	мм	мм	Артикул
Прямые инструменты (с кнопкой запуска и передним фонарем)									
ETD SL21-01-I06-PS	0,3 - 1,2	2,7 - 10	2950	0,7	1,6	246	18/19,5	–	8433 2102 92
ETD SL21-04-I06-PS	0,8 - 4	7 - 35	1600	0,7	1,6	246	18/19,5	–	8433 2104 91
ETD SL21-07-I06-PS	1,5 - 7,5	13 - 66	970	0,7	1,6	246	18/19,5	–	8433 2107 69
ETD SL21-10-I06-PS	2,0 - 10	18 - 89	720	0,7	1,6	246	18/19,5	–	8433 2108 25
Угловые инструменты (с курковым запуском)									
ETV SL21-04-I06	0,8 - 4	7 - 35	1600	0,75	1,7	279	9	–	8433 2004 47
ETV SL21-04-I06-QC	0,8 - 4	8 - 35	1600	0,75	1,7	279	9	–	8433 2004 73
ETV SL21-04-06	0,8 - 4	9 - 35	1600	0,75	1,7	279	9	–	8433 2004 91
ETV SL21-07-I06	1,5 - 7,5	13 - 66	970	0,75	1,7	279	9	–	8433 2007 66
ETV SL21-07-I06-QC	1,5 - 7,5	14 - 66	970	0,75	1,7	279	9	–	8433 2007 79
ETV SL21-07-06	1,5 - 7,5	15 - 66	970	0,75	1,7	279	9	–	8433 2007 94
ETV SL21-12-I06	2,5 - 12	22 - 106	610	0,8	1,8	282	11	–	8433 2008 34
ETV SL21-12-I06-QC	2,5 - 12	23 - 106	610	0,8	1,8	282	11	–	8433 2008 61
ETV SL21-12-06	2,5 - 12	24 - 106	610	0,8	1,8	282	11	–	8433 2008 77
С пистолетной рукояткой (с кнопкой запуска)									
ETP SL21-01-I06-PS	0,3 - 1,2	2,7 - 10	3000	0,85	1,9	246	20,5	–	8433 2201 16
ETP SL21-04-PS	0,8 - 4	7 - 35	1600	0,85	1,9	246	20,5	–	8433 2204 66
ETP SL21-07-PS	1,5 - 7,5	13 - 66	970	0,85	1,9	246	20,5	–	8433 2207 53
ETP SL21-10-PS	2 - 10	18 - 89	720	0,85	1,9	246	20,5	–	8433 2208 28
Крепежные инструменты (с курковым запуском и запуском с дистанционного пульта управления)									
ETF SL21-01-I06	0,3 - 1,2	2,7 - 10	3000	0,95	2,1	322	18	25	8433 2401 13
ETF SL21-04	0,8 - 4	7 - 35	1600	0,95	2,1	322	18	25	8433 2404 19
ETF SL21-07	1,5 - 7,5	13 - 66	970	0,95	2,1	322	18	25	8433 2407 26
ETF SL21-10	2 - 10	18 - 89	720	0,95	2,1	322	18	25	8433 2408 13

TENSOR DS
Угловые электрические гайковерты

ETV DS

- Угловые инструменты ETV DS идеально подходят для ручных операций.
- Диапазон крутящего момента от 2 до 1000 Нм (по запросу предоставляются модели с более высоким крутящим моментом).
- Весь диапазон утопленных патронов и принадлежностей для поддержки и направления инструментов.
- Шариковые фиксаторы для быстрой и простой смены патрона.

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Артикул
ETV DS4									
DS4-05-10S	3/8	1,8 - 6	1,4 - 4,4	1135	1,3	2,9	381	13,5	8433 0705 31
DS4-10-10S	3/8	4,5 - 15	3,5 - 11	585	1,3	2,9	381	13,5	8433 0706 14
DS4-20-10S	3/8	6 - 20	4,4 - 14,5	400	1,3	2,9	381	13,5	8433 0706 49
ETV DS4 шариковый фиксатор									
DS4-10-B10S	3/8	4,5 - 15	3,5 - 11	585	1,3	2,9	381	13,5	8433 0706 31
ETV DS7									
DS7-15-10S	3/8	5 - 17	3,6 - 12,4	1160	1,4	3,1	412	13,5	8433 0720 10
DS7-30-10S	3/8	10 - 35	7,3 - 25	800	1,4	3,1	412	13,5	8433 0721 42
DS7-40-10S	3/8	12 - 40	9 - 29	800	1,6	3,6	434	18	8433 0721 94
DS7-50-10S	3/8	17 - 55	12 - 40	480	1,6	3,6	434	18	8433 0722 58
DS7-70-13S	1/2	24 - 80	18 - 58	345	2,1	4,7	461	20	8433 0723 16
DS7-100-13S	1/2	33 - 110	24 - 80	240	2,3	5,1	482	20	8433 0723 70
DS7-160-13S	1/2	45 - 150	33 - 110	150	2,8	6,3	525	25,5	8433 0723 98
DS7-200-13S	1/2	60 - 200	44 - 146	120	2,8	6,3	525	25,5	8433 0724 15
ETV DS7 шариковый фиксатор									
DS7-30-B10S	3/8	10 - 35	7,3 - 25	800	1,4	3,1	412	13,5	8433 0721 54
DS7-40-B10S	3/8	12 - 40	9 - 29	800	1,6	3,6	434	18	8433 0721 99
DS7-50-B10S	3/8	17 - 55	12 - 40	480	1,6	3,6	434	18	8433 0722 63
DS7-100-B13S	1/2	33 - 110	24 - 80	240	2,3	5,1	482	20	8433 0723 68
ETV DS7 утопленный патрон									
DS7-25-S-FS10	-	5 - 25	4 - 18	800	1,4	3,1	412	13,5	8433 0720 55
DS7-30-S-FS13	-	10 - 35	7,3 - 25	800	1,4	3,1	412	13,5	8433 0721 65
DS7-40-S-FS13	-	12 - 40	9 - 29	800	1,6	3,6	434	18	8433 0722 03
DS7-50-S-FS13	-	17 - 55	12 - 40	480	1,6	3,6	434	18	8433 0722 75
DS7-70-S-FS	-	24 - 80	18 - 58	345	2,1	4,7	436	20	8433 0723 26
DS7-100-S-FS	-	33 - 110	24 - 80	240	2,3	5,1	482	20	8433 0723 86
DS7-160-S-FS	-	45 - 150	33 - 110	150	2,8	6,3	525	26	8433 0724 00
DS7-200-FS	-	60 - 200	44 - 146	120	2,8	6,3	525	26	8433 0725 01
ETV DS7 поддержка и направление									
DS7-30-HAD-SH	-	10 - 35	7,3 - 25	800	2,0	4,4	435	18	8433 0721 59
DS7-40-HAD-SH	-	12 - 40	9 - 29	800	2,0	4,4	434	18	8433 0722 15
DS7-50-S-HAD	-	17 - 55	12 - 40	480	3,0	6,6	504	26	8433 0722 65
DS7-70-S-HAD	-	24 - 80	18 - 58	290	3,1	6,8	479	26	8433 0723 30
DS7-100-S-HAD	-	33 - 110	24 - 80	225	3,2	7,1	525	26	8433 0723 73
DS7-160-HAD	-	45 - 150	33 - 110	150	3,3	7,3	525	26	8433 0724 02
DS7-200-HAD	-	60 - 200	44 - 146	120	3,3	7,3	525	26	8433 0724 25
ETV DS9									
DS9-100-13S	1/2	40 - 100	29 - 73	685	3,3	7,4	534	20	8433 0750 21
DS9-180-13S	1/2	72 - 180	53 - 131	385	3,8	8,5	578	25,5	8433 0750 68
DS9-270-20S	3/4	108 - 270	79 - 197	235	7,0	15,6	661	33,5	8433 0751 38
DS9-370-20S	3/4	115 - 370	85 - 270	150	7,1	15,8	661	33,5	8433 0751 86
DS9-450-20S	3/4	115 - 450	85 - 328	145	11,6	25,8	702	54	8433 0752 04
DS9-600-25S	1	150 - 600	110 - 440	125	11,6	25,8	702	54	8433 0752 63
DS9-600-25-TM	1	150 - 600	110 - 440	94	9,7	21,4	603	26,3	8433 0752 40
DS9-1000-25-TM	1	250 -1000	184 - 730	54	12	26,5	666	32	8433 0752 90
DS9-2000-38-TM	1 1/2	500 -2000	369 -1475	32	17	37,5	706	–	8433 0752 96
DS9-4000-38-TM	1 1/2	1000 -4000	738 -2950	14	21	46,3	615	71	8433 0753 25
ETV DS9 утопленный патрон									
DS9-180-FS	-	72 - 180	53 - 131	385	4,1	9,0	577	26	8433 0750 73
DS9-270-S-FS	-	108 - 270	79 - 197	235	7,0	15,6	661	34	8433 0751 46
DS9-370-S-FS	-	148 - 370	108 - 270	150	7,1	15,8	661	34	8433 0751 90
DS9-600-S-FS	-	240 - 600	175 - 438	125	11,6	25,8	701	53	8433 0752 70
ETV DS9 поддержка и направление									
DS9-100-S-HAD	-	40 - 100	29 - 73	575	4,2	10,3	577	26	8433 0750 25
DS9-180-S-HAD	-	72 - 180	53 - 131	385	4,7	10,3	577	26	8433 0750 70
DS9-270-S-HAD	-	108 - 270	79 - 197	235	9,1	20,0	661	34	8433 0751 44
DS9-370-S-HAD	-	148 - 370	108 - 270	150	9,2	20,2	661	34	8433 0751 95

TENSOR DS

Прямые электрические гайковерты

ETD DS

- Линейные инструменты ETD DS, Серия с низким крутящим моментом для ручной стационарной сборки. Инструменты с высоким крутящим моментом идеально подходят для работы в зажимах.
- Диапазон крутящего момента от 1 до 4000 Нм.
- Телескопические шпиндели для работы в зажимах.
- Хвостовики с внутренним шестигранником для насадок.
- Поворачивающиеся передние части для небольшой отдачи.

	Квадрат. хвостовик	Крут. момент		Скорость	Вес		Длина	Расстояние CS	Паз/	
Модель	дюйм	Нм	фут фунт	об/мин	кг	фунт	мм	мм	Крепеж	Артикул
ETD DS4										
DS4-05-10S	3/8	2 - 5	1,5 - 3,6	1315	1,1	2,5	380	28	– / 1	8433 0710 29
DS4-10-10S	3/8	4 - 14	3 - 10	620	1,1	2,5	380	28	– / 1	8433 0710 52
ETD DS4 телескопический										
DS4-05-10ST	3/8	2 - 5	1,5 - 3,6	1315	1,3	2,9	418	28	2 / 2	8433 0710 37
DS4-10-10ST	3/8	4 - 14	1,5 - 3,6	620	1,3	2,9	418	28	2 / 2	8433 0710 73
ETD DS4 внутренний шестигранник										
DS4-02-I06S	1/4	1,0 - 2,5	0,7 - 1,8	2942	1,1	2,5	371	21,5	– / 1	8433 0710 22
DS4-05-I06S	1/4	2 - 5	1,5 - 3,6	1310	1,1	2,5	371	28	– / 1	8433 0710 26
ETD DS7										
DS7-20-10S	3/8	6 - 20	4,4 - 14,5	1240	1,4	3,1	411	28	– / 1	8433 0730 23
DS7-30-10S	3/8	10 - 35	7,3 - 25	745	1,4	3,1	411	28	– / 1	8433 0730 88
DS7-50-13S	1/2	17 - 55	12 - 40	540	1,9	4,2	456	28	2 / 2	8433 0731 12
DS7-70-13S	1/2	21 - 70	15 - 51	370	2,2	4,9	477	28	2 / 2	8433 0731 31
DS7-90-13S	1/2	28 - 95	21 - 69	275	2,2	4,9	477	28	2 / 2	8433 0731 45
DS7-120-13S	1/2	38 - 125	28 - 91	225	2,2	4,9	477	28	2 / 2	8433 0731 84
ETD DS7 телескопический										
DS7-20-10ST	3/8	6 - 20	4,4 - 14,5	1240	1,5	3,3	449	28	2 / 2	8433 0730 44
DS7-30-10ST	3/8	10 - 35	7,3 - 25	745	1,5	3,3	449	28	2 / 2	8433 0731 05
DS7-50-13ST	1/2	17 - 55	12 - 40	540	2,1	4,7	483	28	3 / 5	8433 0731 24
DS7-70-13ST	1/2	21 - 70	15 - 51	370	2,4	5,4	504	28	3 / 5	8433 0731 40
DS7-90-13ST	1/2	28 - 95	21 - 69	275	2,4	5,4	504	28	3 / 5	8433 0731 52
DS7-120-13ST	1/2	38 - 125	28 - 91	225	2,4	5,4	504	28	3 / 5	8433 0731 96
ETD DS9										
DS9-100-13S	1/2	40 - 100	29 - 73	715	3,0	6,7	529	32	2 / 2	8433 0756 42
DS9-150-13S	1/2	60 - 150	44 - 110	455	3,2	7,1	544	32	2 / 2	8433 0757 54
DS9-200-13S	1/2	80 - 200	58 - 146	340	3,2	7,1	544	32	2 / 2	8433 0758 71
DS9-450-20S	3/4	115 - 450	85 - 328	125	7,4	16,3	639	40,5	6 / 8	8433 0760 71
DS9-1000-25S	1	250 - 1000	184 - 730	68	12,3	27,1	769	47	7 / 11	8433 0763 60
DS9-1200-25S	1	300 - 1200	220 - 880	55	12,3	27,1	769	47	7 / 11	8433 0763 80
DS9-1500-38S	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	42	16,8	37	725	68	8 / 12	8433 0763 91
DS9-2000-38S	1 1/2	600 - 2000	440 - 1475	34	20,5	45,2	725	68	8 / 12	8433 0764 05
DS9-3000-38S	1 1/2	750 - 3000	550 - 2200	21	21,7	47,8	809	68	8 / 12	8433 0764 23
DS9-4000-38S	1 1/2	1000 - 4000	730 - 2950	17	21,7	47,8	809	68	8 / 12	8433 0764 37
ETD DS9 телескопический										
DS9-100-13ST	1/2	40 - 100	29 - 73	715	3,2	7,1	557	32	3 / 5	8433 0756 92
DS9-150-13ST	1/2	60 - 150	44 - 110	455	3,4	7,6	572	32	3 / 5	8433 0758 03
DS9-200-13ST	1/2	80 - 200	58 - 146	340	3,4	7,6	572	32	3 / 5	8433 0759 11
DS9-270-20ST	3/4	108 - 270	79 - 197	225	6,0	13,4	653	36	6 / 8	8433 0760 55
DS9-450-20ST	3/4	115 - 450	85 - 328	125	7,6	17	689	40,5	6 / 8	8433 0760 88
DS9-600-20ST	3/4	150 - 600	110 - 438	110	7,6	17	689	40,5	6 / 8	8433 0761 35
DS9-1000-25ST	1	250 - 1000	184 - 730	68	12,5	27,6	824	47	7 / 11	8433 0763 63
DS9-1200-25ST	1	300 - 1200	220 - 880	55	12,5	27,6	824	47	7 / 11	8433 0763 83
DS9-1500-38ST	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	42	17	37,5	824	68	8 / 12	8433 0763 93
DS9-2000-38ST	1 1/2	600 - 2000	440 - 1475	34	21	46,3	824	68	8 / 12	8433 0764 20
DS9-3000-38ST	1 1/2	750 - 3000	550 - 2200	21	21,9	48,3	904	68	8 / 12	8433 0764 25
DS9-4000-38ST	1 1/2	1000 - 4000	730 - 2950	17	21,9	48,3	904	68	8 / 12	8433 0764 40
ETD DS9 поворотный										
DS9-450-20SSW	3/4	180 - 450	79 - 197	125	7,8	17,4	639	40,5	6 / 8	8433 0760 94
DS9-600-20SSW	3/4	240 - 600	175 - 438	110	7,8	17,4	639	40,5	6 / 8	8433 0761 59

TENSOR DS

Электрические гайковерты с пистолетной рукояткой

ETP DS

- Инструмент с пистолетной рукояткой ETP DS для ручной работы и работы в зажимах.
- Диапазон крутящего момента от 2 до 4000 Нм.
- Телескопические шпиндели для работы в зажимах.
- Поворачивающиеся передние части для небольшой отдачи.
- Хвостовики с внутренним шестигранником для насадок.
- Для обеспечения безопасности оператора поворотные инструменты оборудованы кнопкой запуска без реверса.

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крут. момент Нм	Крут. момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Паз/ Крепеж	Артикул
ETP DS4										
DS4-05-06S	1/4	2 - 5	1,5 - 3,6	1310	1,1	2,5	193	21,5	– / –	8433 0708 76
DS4-10-06S	1/4	3,5 - 12	2,5 - 8,8	660	1,1	2,5	193	21,5	– / –	8433 0708 92
DS4-10-10S	3/8	3,5 - 12	2,5 - 8,8	660	1,1	2,5	193	21,5	– / –	8433 0709 06
ETP DS4 внутренний шестигранник										
DS4-02-I06S	1/4	1,0 - 2,5	0,7 - 1,8	2942	1,1	2,5	201	21,5	– / –	8433 0708 57
DS42-02-I06	1/4	1,0 - 2,5	0,7 - 1,8	2950	0,9	2,0	188	21,3	– / –	8433 0708 40
DS4-05-I06S	1/4	2 - 5	1,5 - 3,6	1310	1,1	2,5	201	21,5	– / –	8433 0708 61
DS42-05-I06	1/4	2 - 5	1,5 - 3,6	1770	0,9	2,0	188	21,3	– / –	8433 0708 69
DS4-07-I06S	1/4	2,1 - 7	1,5 - 5,1	905	1,1	2,5	201	21,5	– / –	8433 0708 80
DS4-10-I06S	1/4	3,5 - 12	2,5 - 8,8	660	1,1	2,5	201	21,5	– / –	8433 0708 83
DS42-10-I06	1/4	3,5 - 12	2,5 - 8,8	905	1,0	2,2	188	21,3	– / –	8433 0708 87
ETP DS7										
DS7-20-10S	3/8	6 - 20	4,4 - 14,5	1240	1,6	3,6	273	22	– / 1	8433 0726 36
DS7-30-10S	3/8	10 - 35	7,3 - 25	750	1,6	3,6	273	22	– / 1	8433 0726 53
DS7-50-13S	1/2	17 - 55	12 - 40	540	1,9	4,2	318	21,5	2 / 2	8433 0726 87
DS7-70-13S	1/2	21 - 70	15 - 51	370	2,1	4,7	340	21,5	2 / 2	8433 0727 01
DS7-90-13S	1/2	28 - 95	21 - 69	275	2,1	4,7	340	21,5	2 / 2	8433 0727 19
DS7-120-13S	1/2	38 - 125	28 - 91	220	2,1	4,7	340	21,5	2 / 2	8433 0727 47
ETP DS7 телескопический										
DS7-70-13ST	1/2	21 - 70	15 - 51	370	2,2	4,9	367	22,5	3 / 5	8433 0727 05
ETP DS7 поворотный[a]										
DS7-70-13SSW	1/2	21 - 70	15 - 51	370	2,2	4,9	339	29,5	2 / 4	8433 0727 09
DS7-90-13SSW	1/2	28 - 95	21 - 69	275	2,2	4,9	339	29,5	2 / 4	8433 0727 28
DS7-120-13SSW	1/2	38 - 125	28 - 91	220	2,2	4,9	339	29,5	2 / 4	8433 0727 84
ETP DS9										
DS9-100-13S	1/2	40 - 100	29 - 73	790	3,8	8,5	378	32	2 / 2	8433 0765 39
DS9-150-13S	1/2	60 - 150	44 - 110	510	3,8	8,5	392	32	2 / 2	8433 0765 58
DS9-200-13S	1/2	80 - 200	58 - 146	375	3,8	8,5	392	32	2 / 2	8433 0766 05
DS9-270-20S	3/4	108 - 270	79 - 197	250	5,8	12,9	451	36	6 / 8	8433 0766 49
DS9-450-20S	3/4	115 - 450	85 - 328	140	7,4	16,5	487	40,5	6 / 8	8433 0767 52
DS9-600-20S	3/4	150 - 600	110 - 438	120	7,4	16,5	487	40,5	6 / 8	8433 0768 08
DS9-1000-25S	1	250 - 1000	184 - 730	68	12,1	26,7	620	47	7 / 11	8433 0768 66
DS9-1200-25S	1	300 - 1200	220 - 880	55	12,1	26,7	620	47	7 / 11	8433 0768 83
DS9-1500-38S	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	42	16,8	37	574	68	8 / 12	8433 0768 94
DS9-2000-38S	1 1/2	500 - 2000	440 - 1475	34	16,8	37	574	68	8 / 12	8433 0769 10
DS9-3000-38S	1 1/2	750 - 3000	550 - 2200	21	21,7	47,8	654	68	8 / 12	8433 0769 30
DS9-4000-38S	1 1/2	1000 - 4000	730 - 2950	17	21,7	47,8	654	68	8 / 12	8433 0769 50

[a] Без реверса.

TENSOR DS

Электрические гайковерты с пистолетной рукояткой

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Паз/ Крепеж	Артикул
ETP DS9 телескопический										
DS9-1000-25ST	1	250 - 1000	184 - 730	68	12,3	27,1	672	47	7 / 11	8433 0768 79
DS9-1200-25ST	1	300 - 1200	220 - 880	55	12,3	27,1	672	47	7 / 11	8433 0768 92
DS9-1500-38ST	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	42	17	37,5	672	68	8 / 12	8433 0768 98
DS9-2000-38ST	1 1/2	500 - 2000	440 - 1475	34	17	37,5	672	68	8 / 12	8433 0769 20
DS9-3000-38ST	1 1/2	750 - 3000	550 - 2200	21	21,9	48,3	753	68	8 / 12	8433 0769 36
DS9-4000-38ST	1 1/2	1000 - 4000	730 - 2950	17	21,9	48,3	753	68	8 / 12	8433 0769 60
ETP DS9 поворотный[а]										
DS9-100-13SSW	1/2	40 - 100	29 - 73	790	3,9	8,7	394	32	2 / 4	8433 0765 41
DS9-150-13SSW	1/2	60 - 150	44 - 110	510	3,9	8,7	394	32	2 / 4	8433 0765 69
DS9-200-13SSW	1/2	80 - 200	58 - 146	375	3,9	8,7	394	32	2 / 4	8433 0766 12
DS9-270-20SSW	3/4	108 - 270	79 - 197	250	5,9	13,1	451	36	6 / 8	8433 0766 54
DS9-450-20SSW	3/4	115 - 450	85 - 332	140	7,5	16,7	487	40,5	6 / 8	8433 0767 61
DS9-600-20SSW	3/4	150 - 600	110 - 442	120	7,5	16,7	487	40,5	6 / 8	8433 0768 20
DS9-750-25SSW[б]	1	220 - 750	162 - 553	84	5,5	12,1	428	47	5	8433 0768 24
DS9-1000-25SSW	1	250 - 1000	184 - 730	68	12,1	26,7	620	47	7 / 11	8433 0768 76
DS9-1200-25SSW	1	300 - 1200	220 - 880	55	12,1	26,7	620	47	7 / 11	8433 0768 85
DS9-1500-38SSW	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	42	16,8	37	574	68	8 / 12	8433 0768 96
DS9-2000-38SSW	1 1/2	500 - 2000	440 - 1475	34	16,8	37	574	68	8 / 12	8433 0769 15

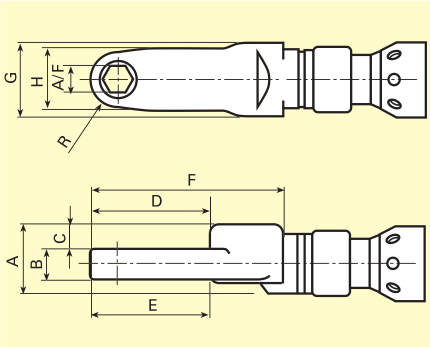
[а] Без реверса.
[б] Опорные штанги для этого инструмента см. на стр. 64.

TENSOR DS

Электрические гайковерты для монтажных скоб

Осевые инструменты для монтажных скоб

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ

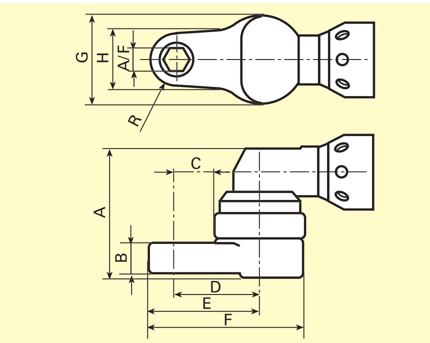


Модель	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	R мм	Артикул
ETC DS7																	
DS7-25-13-LI3	6 - 28	4,4 - 20,7	622	1,9	4,2	507	13	34	15	13	59	71	94	35	30	13	8433 0701 90

Для патронов см. отдельный материал по артикуламl (9833 1381 01)

Инструменты с креплением Off-set для монтажных скоб

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ



Модель	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	R мм	Артикул
ETC DS4																	
DS4-05-7-LO3	1 - 5	0,7 - 3,7	844	1,5	3,3	400	7	56	9	6	25	32	47	37	15	7,5	8433 0701 04
DS4-08-8-LO3	2 - 9,5	1,5 - 7	582	1,5	3,3	402	8	60	14	8	26	34	49	37	16	8	8433 0701 08
ETC DS7																	
DS7-15-10-LO5	3,5 - 18	2,6 - 13,3	1164	1,7	3,7	474	10	60	15	48	66	76	91	37	22	10	8433 0701 12
DS7-20-13-LO3	4,6 - 23	3,4 - 17	796	1,7	3,7	460	13	58	10	25	47	62	82	44	31	14,5	8433 0701 16
DS7-25-13-LO3	5,6 - 28	4,2 - 20,7	796	1,8	4,0	454	13	62	15	20	42	55	76	44	30	13	8433 0701 23
DS7-25-13-LO5	5,6 - 28	4,2 - 20,7	796	2,0	4,4	514	13	68	15	62	84	97	118	44	30	13	8433 0701 29
DS7-40-13-LO3	8,8 - 44	6,5 - 32,5	478	2,2	4,8	478	13	68	18	25	47	62	82	44	31	14,5	8433 0701 34
DS7-40-13-LO5	8,8 - 44	6,5 - 32,5	478	2,2	4,8	425	13	69	18	72	94	108	129	44	31	14,5	8433 0701 38
DS7-60-17-LO3	13 - 65	9,6 - 48,1	346	2,7	5,9	507	17	77	24	29	51	66	89	48	30	15	8433 0701 46
DS7-60-17-LO5	13 - 65	9,6 - 48,1	346	3,3	7,3	558	17	81	24	78	102	117	140	48	30	15	8433 0701 56
DS7-80-21-LO3	18 - 90	13,3 - 66,6	236	3,3	7,3	585	21	90	20	35	66	86	112	63	40	20	8433 0701 60
DS7-80-21-LO5	18 - 90	13,3 - 66,6	236	4,1	9,0	651	21	92	20	101	132	152	178	63	40	20	8433 0701 65
ETC DS7 Очень тяжелые условия эксплуатации																	
DS7-40-13-AO3	8 - 40	6 - 29	480	2,3	5,0	486	13	60,3	19	33	53	69	86	40	17	16	8433 0702 15
DS7-70-17-AO3	14 - 70	11 - 51	345	2,9	6,4	528	17	66,5	19	45	68	87	107	45	21	19,5	8433 0702 32
DS7-120-17-AO3	24 - 120	18 - 88	120	4,1	9,0	587	17	88	25	42	68	88	113	51	25	19,8	8433 0702 55
ETC DS9																	
DS9-140-21-LO3	30 - 150	22,2 - 111	287	4,8	10,6	638	21	101	33	35	66	86	112	63	40	20	8433 0701 75
DS9-200-21-LO3	43 - 215	31,8 - 159,1	174	10,0	22,0	718	21	146	40	33	70	91	125	77	42	21	8433 0701 80

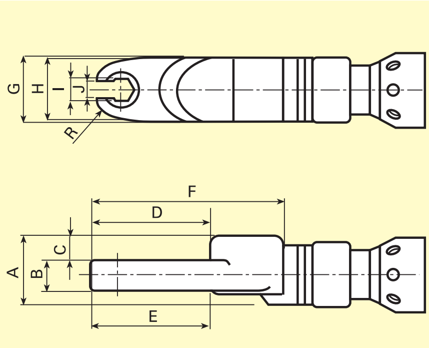
Для патронов см. отдельный материал по артикулам (9833 1381 01)

TENSOR DS

Электрические гайковерты для трубных гаек

Осевые инструменты для трубных гаек

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ

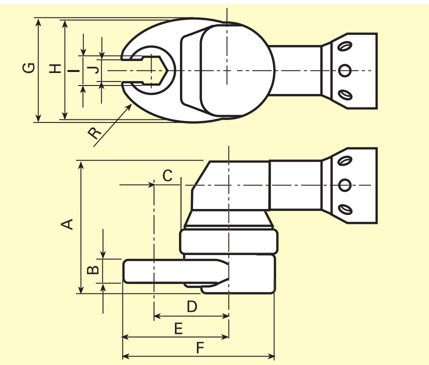


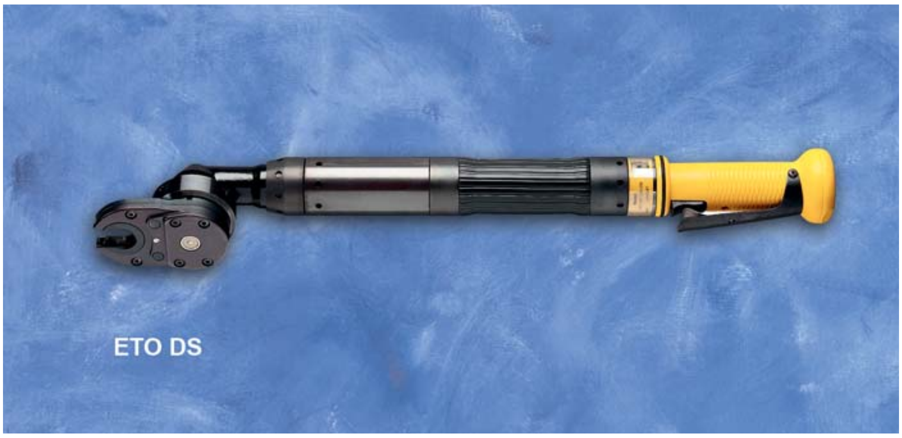
Модель	Крутящий момент Нм	фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	фунт	Длина мм	I мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	J мм	R мм	Артикул
ETO DS4																		
DS4-10-10-LI3	2,5 - 12	1,9 - 8,9	468	1,5	3,4	449	10	32	10	13	37	26	67	34	31	7	11,5	8433 0703 05
ETO DS7																		
DS7-15-10-LI3	3 - 15	2,2 - 11,1	1046	1,7	3,7	483	10	32	12	11	39	26	68	34	32	8	14	8433 0703 10
DS7-18-13-LI3	3,6 - 18	2,7 - 13,3	743	1,7	3,7	499	13	34	11	15	49	32	84	35	38	8,5	16	8433 0703 15
DS7-30-13-LI3	6,6 - 33	4,7 - 24,3	453	2,4	5,2	525	13	43	18	14	47	31	83	38	40	10,4	25	8433 0703 21
DS7-35-13-LI3	7 - 35	5,2 - 25,9	438	2,6	5,7	569	13	46	11	21	70	48	113	45	55	12,5	32	8433 0703 25
DS7-50-17-LI3	11 - 55	8,2 - 40,7	290	3,0	6,6	628	17	46	12	20	81	39	124	45	59	16	32	8433 0703 35
DS7-80-19-LI3	16 - 80	11,9 - 59,2	226	3,5	7,7	629	19	46	18	17	74	52	137	64	59	17	32	8433 0703 40

Для патронов см. отдельный материал по артикулам (9833 1381 01)

Инструменты для трубных гаек с креплением Off-set

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ





Модель	Крутящий момент Нм	фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	фунт	Длина мм	I мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	J мм	R мм	Артикул
ETO DS4																		
DS4-08-8-LO3	1,7 - 8,5	1,3 - 6,3	584	1,5	3,3	397	8	59	11	4	22	30	45	37	29	6	10	8433 0703 50
ETO DS7																		
DS7-10-10-LO3	2,4 - 12	1,8 - 8,9	1164	1,6	3,5	434	10	59	10	7	25	35	50	37	31	7	11,5	8433 0703 60
DS7-18-13-LO3	3,6 - 18	2,7 - 13,3	796	1,8	3,9	441	13	61	11	8	30	42	63	44	38	8	15	8433 0703 68
DS7-25-13-LO3	5,6 - 28	4,2 - 20,7	796	1,9	4,2	469	13	65	11	13	37	52	75	48	50	11	31	8433 0703 75
DS7-50-17-LO3	11 - 55	8,2 - 40,7	346	2,8	6,2	510	17	76	12	18	49	69	97	63	59	16	32	8433 0703 80
DS7-80-19-LO3	16 - 80	11,9 - 59,2	236	3,7	8,1	568	19	91	18	18	49	63	97	63	59	17	32	8433 0703 85
DS7-100-24-LO3	22 - 110	16,3 - 81,4	198	4,3	9,5	584	24	92	20	23	60	85	119	74	77	21	33	8433 0703 90

Для патронов см. отдельный материал по артикулам (9833 1381 01)

TENSOR S

Угловые электрические гайковерты

ETV S

- Угловые инструменты ETV S идеально подходят для ручных операций.
- Диапазон крутящего момента от 1 до 2000 Нм (по запросу предоставляются модели с более высоким крутящим моментом).
- Весь диапазон утопленных патронов и принадлежностей для поддержки и направления инструментов.
- Шариковые фиксаторы для быстрой и простой смены патрона.
- Привод с внутренним шестигранником и быстросменные патроны для насадок.

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Артикул
ETV S4									
S4-05-10CTADS	3/8	1 - 5	0,7 - 3,6	930	1,5	3,3	382	13,5	8433 0236 26
S4-10-10CTADS	3/8	3 - 15	2,2 - 11	650	1,5	3,3	382	13,5	8433 0236 51
S4-20-10CTADS	3/8	4 - 20	2,9 - 14,4	450	1,5	3,3	382	13,5	8433 0236 91
S4-30-10CTADS	3/8	6 - 30	4,4 - 22	270	1,6	3,5	382	13,5	8433 0237 04
ETV S4 шариковый фиксатор									
S4-10-B10CTADS	3/8	3 - 15	2,2 - 11	650	1,5	3,3	382	13,5	8433 0236 62
ETV S4 утопленный патрон									
S4-10-FS10	-	3 - 15	2,2 - 11	650	1,4	3,2	382	13,5	8433 0236 69
ETV S4 внутренний шестигранник									
S4-10-I06CTADS	1/4	3 - 15	2,2 - 11	650	1,5	3,3	382	13,5	8433 0236 32
ETV S4 быстросменный патрон									
S4-05-QI06	1/4	1 - 5	0,7 - 3,6	930	1,5	3,3	382	13,5	8433 0236 29
ETV S7									
S7-28-10CTADS	3/8	5 - 29	4 - 21	1300	1,6	3,5	413	13,5	8433 0245 20
S7-30-10CTADS	3/8	6 - 35	5 - 25	910	1,6	3,5	413	13,5	8433 0247 33
S7-40-10CTADS	3/8	8 - 40	6 - 29	910	1,7	3,7	435	18	8433 0250 00
S7-50-10CTADS	3/8	10 - 55	7 - 40	545	1,9	4,2	435	18	8433 0252 87
S7-70-13CTADS	1/2	14 - 80	10 - 58	390	2,2	4,8	461	20	8433 0273 09
S7-100-13CTADS	1/2	20 - 110	15 - 80	300	2,5	5,5	482	20	8433 0280 00
S7-150-13CTADS	1/2	30 - 150	22 - 110	185	2,9	6,4	525	25,5	8433 0288 67
S7-200-13CTADS	1/2	40 - 200	29 - 146	130	3,0	6,6	525	25,5	8433 0291 17
ETV S7 шариковый фиксатор									
S7-28-B10CTADS	3/8	5 - 29	4 - 21	1300	1,6	3,5	413	13,5	8433 0245 23
S7-30-B10CTADS	3/8	6 - 35	5 - 25	910	1,6	3,5	413	13,5	8433 0247 35
S7-40-B10CTADS	3/8	8 - 40	6 - 29	910	1,7	3,7	435	18	8433 0250 42
S7-50-B10CTADS	3/8	10 - 55	7 - 40	545	1,9	4,2	435	18	8433 0252 62
S7-70-B13CTADS	1/2	14 - 80	10 - 58	390	2,2	4,8	461	20	8433 0273 44
S7-100-B13CTADS	1/2	20 - 110	15 - 80	263	2,5	5,5	482	20	8433 0280 31
S7-150-B13CTADS	1/2	30 - 150	22 - 110	185	2,9	6,4	525	25,5	8433 0288 46
S7-200-B13CTADS	1/2	40 - 200	29 - 146	130	3,0	6,6	525	25,5	8433 0291 44
ETV S7 с вентилятором									
S7-28-10CTADS-F	3/8	5 - 29	4 - 21	1300	1,8	4,0	451	13,5	8433 0245 25
S7-30-10CTADS-F	3/8	5 - 35	5 - 25	910	1,8	4,0	451	13,5	8433 0247 92
S7-40-10CTADS-F	3/8	8 - 40	6 - 29	910	1,9	4,2	474	18	8433 0250 21
S7-50-10CTADS-F	3/8	10 - 55	7 - 40	545	2,1	4,6	474	18	8433 0253 15
S7-70-13CTADS-F	1/2	14 - 80	10 - 58	390	2,4	5,3	499	20	8433 0273 68

Продолжение

TENSOR S

Угловые электрические гайковерты

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Артикул
ETV S7 утопленный патрон									
S7-25-CTADS-FS13	-	6 - 25	5 - 18	910	1,6	3,5	413	13,5	8433 0244 12
S7-28-FS5/16	-	5 - 29	4 - 21	1300	1,6	3,5	413	13,5	8433 0244 21
S7-30-CTADS-FS13	-	6 - 35	5 - 25	910	1,6	3,5	413	13,5	8433 0247 96
S7-40-CTADS-FS13	-	8 - 40	6 - 29	910	1,8	4,0	435	18	8433 0251 51
S7-50-CTADS-FS13	-	10 - 55	7 - 40	545	1,8	4,0	435	18	8433 0254 14
S7-70-CTADS-FS	-	14 - 80	10 - 58	390	2,6	5,7	461	20,3	8433 0275 15
S7-100-CTADS-FS	-	20 - 110	15 - 80	300	3,0	6,7	482	20,3	8433 0282 49
S7-150-CTADS-FS	-	30 - 150	22 - 110	185	3,3	7,3	525	26	8433 0289 04
S7-200-CTADS-FS	-	40 - 200	29 - 146	130	3,3	7,3	525	26	8433 0291 79
ETV S7 поддержка и направление									
S7-28-HAD-SH	-	5 - 29	4 - 21	1300	2,1	4,7	436	18,3	8433 0245 74
S7-30-HAD-SH	-	6 - 35	5 - 25	910	2,1	4,7	436	18,3	8433 0247 90
S7-40-HAD-SH	-	8 - 40	6 - 29	910	2,1	4,7	436	18,3	8433 0251 64
S7-50-HAD-SH	-	10 - 55	7 - 40	545	2,1	4,7	436	18,3	8433 0253 74
S7-70-CTADS-HAD	-	14 - 80	10 - 58	320	3,3	7,3	504	26	8433 0274 15
S7-100-CTADS-HAD	-	20 - 110	15 - 80	225	3,7	8,2	525	26	8433 0280 97
S7-150-CTADS-HAD	-	30 - 150	22 - 110	185	3,5	7,7	525	26	8433 0288 93
S7-200-CTADS-HAD	-	40 - 200	29 - 146	130	3,5	8,4	525	26	8433 0292 27
ETV S9									
S9-50-13CTADS	1/2	15 - 50	10,8 - 36	1160	4,2	9,2	552	20	8433 0349 47
S9-80-13CTADS	1/2	30 - 80	22 - 58	950	4,3	9,4	552	20	8433 0350 03
S9-90-13CTADS	1/2	27 - 90	19 - 65	520	4,3	9,4	552	20	8433 0350 14
S9-100-13CTADS	1/2	40 - 100	30 - 73	800	4,4	9,7	595	25,5	8433 0350 22
S9-180-13CTADS	1/2	45 - 180	33 - 132	450	4,5	9,9	595	25,5	8433 0350 85
S9-270-20CTADS	3/4	65 - 270	47 - 198	250	7,4	16,3	661	33,5	8433 0352 39
S9-370-20CTADS	3/4	90 - 370	66 - 270	160	7,5	16,5	661	33,5	8433 0352 74
S9-450-20CTADS	3/4	135 - 450	97 - 324	150	10,0	22	702	54	8433 0353 15
S9-600-25CTADS	1	150 - 600	110 - 432	130	10,1	22,2	702	54	8433 0353 81
ETV S9 утопленный патрон									
S9-80-CTADS-FS	-	30 - 80	22 - 58	950	4,7	10,3	552	20,3	8433 0350 09
S9-180-CTADS-FS	-	45 - 180	33 - 132	450	4,7	10,3	595	26	8433 0350 91
S9-270-CTADS-FS	-	65 - 270	47 - 198	250	7,4	16,3	661	34,2	8433 0352 45
S9-370-CTADS-FS	-	90 - 370	66 - 270	160	7,5	16,5	661	34,2	8433 0352 78
S9-600-FS	-	150 - 600	110 - 432	130	15,6	34,3	701	53	8433 0353 92
ETV S9 поддержка и направление									
S9-100-CTADS-HAD	-	40 - 100	30 - 73	800	4,9	10,8	595	26	8433 0350 28
S9-180-CTADS-HAD	-	45 - 180	33 - 132	450	5,0	11,0	595	26	8433 0351 01
S9-270-HAD	-	65 - 270	47 - 198	250	8,2	18	661	34,3	8433 0352 46
S9-370-HAD	-	90 - 370	66 - 270	160	8,3	18,3	661	34,3	8433 0352 85
ETV S9 умножитель крутящего момента									
S9-600-25CTADS-TM	1	150 - 600	110 - 440	94	9,7	21,4	603	26,3	8433 0353 32
S9-1000-25CTADS-TM	1	250 -1000	184 - 730	54	12	26,5	666	32	8433 0354 00
S9-2000-38CTADS-TM	1 1/2	500 -2000	370 -1475	38	17	37,5	706	80	8433 0354 24

TENSOR S

Прямые электрические гайковерты

ETD S

- Линейные инструменты ETD S. Серия с низким крутящим моментом для ручной стационарной сборки. Инструменты с высоким крутящим моментом идеально подходят для работы в зажимах.
- Диапазон крутящего момента от 1 до 4000 Нм (по запросу предоставляются модели с более высоким крутящим моментом).
- Телескопические шпиндели для работы в зажимах.
- Хвостовики с внутренним шестигранником для насадок.

Модель	Квадрат. хвостовик	Крутящий момент		Скорость	Вес		Длина	Расстояние CS	Паз/	Артикул
	дюйм	Нм	фут фунт	об/мин	кг	фунт	мм	мм	Крепеж	
ETD S4										
S4-04-10CTADS	3/8	1 - 5	0,7 - 3,6	1465	1,4	3,1	381	28	– / 1	8433 0237 81
S4-10-10CTADS	3/8	3 - 14	2,2 - 10,3	690	1,4	3,1	381	28	– / 1	8433 0238 18
S4-20-10CTADS	3/8	5 - 20	3,6 - 15	415	1,4	3,1	381	28	– / 1	8433 0239 72
ETD S4 телескопический										
S4-04-10CTADST	3/8	1 - 5	0,7 - 3,6	1465	1,5	3,3	419	28	2 / 2	8433 0237 94
S4-10-10CTADST	3/8	3 - 14	2,2 - 10,3	690	1,5	3,3	419	28	2 / 2	8433 0238 79
S4-20-10CTADST	3/8	5 - 20	3,6 - 15	415	1,5	3,3	419	28	2 / 2	8433 0239 84
ETD S4 внутренний шестигранник										
S4-02-I06CTADS	1/4	0,5 -2,5	0,35 - 1,8	2930	1,4	3,1	372	28	– / 1	8433 0237 43
S4-04-I06CTADS	1/4	1 - 5	0,7 - 3,6	1465	1,4	3,1	372	28	– / 1	8433 0237 47
S4-10-I06CTADS	1/4	3 - 14	2,2 - 10,3	690	1,5	3,3	372	28	– / 1	8433 0238 06
ETD S7										
S7-20-10CTADS	3/8	5 - 20	3,6 - 15	1380	1,6	3,6	411	28	– / 1	8433 0294 42
S7-30-10CTADS	3/8	6 - 35	4,4 - 25	830	1,6	3,6	411	28	– / 1	8433 0295 07
S7-50-13CTADS	1/2	10 - 55	7,3 - 40	595	2,1	4,7	456	28	2 / 2	8433 0297 37
S7-70-13CTADS	1/2	14 - 80	11 - 58	410	2,4	4,7	477	29,5	2 / 2	8433 0298 04
S7-90-13CTADS	1/2	20 - 95	15 - 69	335	2,8	6,2	477	29,5	2 / 2	8433 0299 11
S7-120-13CTADS	1/2	25 -125	18 - 91	280	2,9	6,5	477	29,5	2 / 2	8433 0299 72
ETD S7 телескопический										
S7-20-10CTADST	3/8	5 - 20	3,6 - 15	1380	1,7	3,8	450	28	2 / 2	8433 0294 81
S7-20-10CTADS-T50	3/8	5 - 20	3,6 - 15	1380	1,8	4,0	500	28	2 / 2	8433 0294 85
S7-30-10CTADST	3/8	6 - 35	4,4 - 25	830	1,7	3,8	450	28	2 / 2	8433 0295 21
S7-30-10CTADS-T50	3/8	6 - 35	4,4 - 25	830	1,8	4,0	500	28	2 / 2	8433 0295 84
S7-50-13CTADST	1/2	10 - 55	7,3 - 40	595	2,2	4,9	483	28	3 / 5	8433 0297 83
S7-50-13CTADS-T50	1/2	10 - 55	7,3 - 40	595	2,3	5,1	540	28	3 / 5	8433 0297 94
S7-70-13CTADST	1/2	14 - 80	11 - 58	410	2,5	5,6	504	29,5	3 / 5	8433 0298 34
S7-70-13CTADS-T50	1/2	14 - 80	11 - 58	410	2,6	5,7	562	29,5	3 / 5	8433 0298 63
S7-90-13CTADST	1/2	20 - 95	15 - 69	335	2,9	6,5	504	29,5	3 / 5	8433 0299 41
S7-90-13CTADS-T50	1/2	20 - 95	15 - 69	335	3,0	6,6	562	29,5	3 / 5	8433 0299 43
S7-120-13CTADST	1/2	25 -125	18 - 91	280	3,0	6,7	504	29,5	3 / 5	8433 0299 85
S7-120-13CTADS-T50	1/2	25 -125	18 - 91	280	3,1	6,8	562	29,5	3 / 5	8433 0299 93
S7-140-13CTADST	1/2	35 -140	26 - 103	280	3,0	6,7	504	29,5	3 / 5	8433 0299 98
ETD S7 шариковый фиксатор										
S7-30-B10CTADS	3/8	6 - 35	3,6 - 15	830	1,6	3,6	411	28	– / 1	8433 0295 09
S7-50-B13CTADS	1/2	10 - 55	7,3 - 40	595	2,1	4,7	456	28	2 / 2	8433 0297 56
S7-70-B13CTADS	1/2	14 - 80	11 - 58	410	2,4	4,7	477	29,5	2 / 2	8433 0298 07
ETD S7 внутренний шестигранник										
S7-20-I06CTADS	1/4	5 - 20	3,6 - 15	1380	1,6	3,6	402	28	– / 1	8433 0294 47

Продолжение

TENSOR S

Прямые электрические гайковерты

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Паз/ Крепеж	Артикул
ETD S9										
S9-100-13CTADS	1/2	25 - 100	19 - 73	795	4,0	8,9	547	31,8	2 / 2	8433 0361 52
S9-200-13CTADS	1/2	50 - 200	36 - 146	370	4,1	9,1	547	31,8	2 / 2	8433 0362 38
S9-270-20CTADS	3/4	65 - 270	47 - 198	250	6,5	14,5	603	36	6 / 8	8433 0363 83
S9-450-20CTADS	3/4	110 - 450	80 - 330	140	7,9	17,6	639	40,3	6 / 8	8433 0364 52
S9-600-20CTADS	3/4	150 - 600	110 - 440	120	7,9	17,6	639	40,3	6 / 8	8433 0364 82
S9-1000-25CTADS	1	250 - 1000	180 - 730	76	12	26,5	770	47	7 / 11	8433 0365 32
S9-1200-25CTADS	1	300 - 1200	220 - 880	62	12	26,5	770	47	7 / 11	8433 0365 80
S9-1500-38CTADS	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	47	16,8	37,0	727	68	8 / 12	8433 0365 97
S9-2000-38CTADS	1 1/2	500 - 2000	370 - 1475	35	16,8	37,0	727	68	8 / 12	8433 0366 15
S9-3000-38CTADS	1 1/2	750 - 3000	550 - 2200	24	21,7	47,8	808	68	8 / 12	8433 0366 35
S9-4000-38CTADS	1 1/2	1000 - 4000	730 - 2950	18	21,7	47,8	808	68	8 / 12	8433 0366 44
ETD S9 телескопический										
S9-100-13CTADST	1/2	25 - 100	19 - 73	795	4,1	9,1	574	31,8	3 / 5	8433 0362 08
S9-150-13CTADST	1/2	40 - 150	30 - 110	510	4,2	9,4	574	31,8	3 / 5	8433 0362 24
S9-200-13CTADST	1/2	50 - 200	36 - 146	370	4,2	9,4	574	31,8	3 / 8	8433 0362 55
S9-270-20CTADST	3/4	65 - 270	47 - 198	250	6,7	14,9	653	36	6 / 8	8433 0364 12
S9-450-20CTADST	3/4	110 - 450	80 - 330	140	8,0	17,8	689	40,3	6 / 8	8433 0364 61
S9-600-20CTADST	3/4	150 - 600	110 - 440	120	8,0	17,8	689	40,3	6 / 8	8433 0364 96
S9-1000-25CTADST	1	250 - 1000	180 - 730	76	12,2	26,9	824	47	7 / 11	8433 0365 14
S9-1200-25CTADST	1	300 - 1200	220 - 880	62	12,2	26,9	824	47	7 / 11	8433 0365 65
S9-1500-38CTADST	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	47	17	37,5	820	68	8 / 12	8433 0365 95
S9-2000-38CTADST	1 1/2	500 - 2000	370 - 1475	35	17	37,5	820	68	8 / 12	8433 0366 20
S9-3000-38CTADST	1 1/2	750 - 3000	550 - 2200	24	21,9	48,3	903	68	8 / 12	8433 0366 30
S9-4000-38CTADST	1 1/2	1000 - 4000	730 - 2920	18	21,9	48,3	903	68	8 / 12	8433 0366 40

TENSOR S

Электрические гайковерты с пистолетной рукояткой

ETP S

- Инструмент с пистолетной рукояткой ETP S для ручной работы и работы в зажимах.
- Диапазон крутящего момента от 1 до 4000 Нм (по запросу предоставляются модели с более высоким крутящим моментом).
- Телескопические шпиндели для работы в зажимах.
- Быстросменные патроны с внутренним шестигранником для насадок.

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Паз/ Крепеж	Артикул
ETP S4										
S4-10-06CTADS	1/4	3 - 12	2,2 - 8,8	735	1,2	2,7	192	21,3	– / –	8433 0235 11
S4-10-10CTADS	3/8	3 - 12	2,2 - 8,8	735	1,2	2,7	194	21,3	– / –	8433 0235 39
S42-10-10	3/8	3 - 12	2,2 - 8,8	1005	1,0	2,2	190	21,3	– / –	8433 0235 48
S4-20-10CTADS	3/8	5 - 20	3,6 - 15	415	1,7	3,7	243	21,3	– / –	8433 0235 64
S42-20-10	3/8	5 - 20	3,6 - 15	560	1,0	2,2	190	21,3	– / –	8433 0235 82
ETP S4 внутренний шестигранник										
S4-02-I06CTADS	1/4	0,5 - 2,5	0,35 - 1,8	2930	1,2	2,7	200	21,3	– / –	8433 0233 50
S42-02-I06	1/4	0,5 - 2,5	0,35 - 1,8	3275	0,9	2,0	188	21,3	– / –	8433 0233 61
S4-04-I06CTADS	1/4	1 - 5	0,7 - 3,6	1465	1,2	2,7	200	21,3	– / –	8433 0234 75
S42-04-I06	1/4	1 - 5	0,7 - 3,6	1965	0,9	2,0	188	21,3	– / –	8433 0234 84
S4-10-I06CTADS	1/4	3 - 12	2,2 - 8,8	735	1,2	2,7	200	21,3	– / –	8433 0235 01
S42-10-I06	1/4	3 - 12	2,2 - 8,8	1005	1,0	2,2	188	21,3	– / –	8433 0235 45
ETP S4 шариковый фиксатор										
S4-10-B10CTADS	3/8	3 - 12	2,2 - 8,8	735	1,2	2,7	194	21,3	– / –	8433 0235 53
ETP S7										
S7-20-10CTADS	3/8	5 - 20	3,6 - 15	1380	1,9	4,2	274	21,5	– / 1	8433 0313 84
S7-30-10CTADS	3/8	6 - 35	4,4 - 25	830	1,9	4,2	274	21,5	– / 1	8433 0314 03
S7-50-13CTADS	1/2	10 - 55	7,3 - 40	595	2,2	4,9	318	26,8	2 / 2	8433 0314 91
S7-70-13CTADS	1/2	14 - 80	11 - 58	410	2,4	5,4	340	29,5	2 / 2	8433 0315 02
S7-90-13CTADS	1/2	20 - 95	15 - 69	533	2,5	5,6	340	29,5	2 / 2	8433 0315 27
S7-120-13CTADS	1/2	25 - 125	18 - 91	280	2,7	6,0	340	29,5	2 / 2	8433 0315 43
ETP S7 телескопический										
S7-30-10CTADST	3/8	6 - 35	4,4 - 25	830	2,0	4,4	313	21,5	2 / 2	8433 0314 15
S7-120-13CTADST	1/2	25 - 125	18 - 91	280	2,9	6,4	367	29,5	3 / 5	8433 0315 59
ETP S7 внутренний шестигранник										
S7-20-I06CTADS	1/4	5 - 20	3,6 - 15	1380	1,9	4,2	265	21,5	– / 1	8433 0313 61
S7-30-I06CTADS	1/4	6 - 35	4,4 - 25	830	1,9	4,2	265	21,5	– / 1	8433 0314 28
ETP S7 шариковый фиксатор										
S7-30-B10CTADS	3/8	6 - 35	4,4 - 25	830	1,9	4,2	274	21,5	– / 1	8433 0314 18
ETP S9										
S9-70-13CTADS	1/2	25 - 70	18 - 49	1180	3,7	8,3	395	31,8	2 / 2	8433 0367 19
S9-100-13CTADS	1/2	40 - 100	29 - 73	795	3,9	8,7	395	31,8	2 / 2	8433 0367 45
S9-200-13CTADS	1/2	50 - 200	36 - 146	370	3,9	8,7	395	31,8	2 / 2	8433 0367 86
S9-270-20CTADS	3/4	65 - 270	47 - 198	250	6,5	14,5	451	36	6 / 8	8433 0368 52
S9-450-20CTADS	3/4	110 - 450	80 - 330	140	7,9	17,6	487	40,5	6 / 8	8433 0368 99
S9-600-20CTADS	3/4	150 - 600	110 - 440	120	7,9	17,8	487	40,5	6 / 8	8433 0369 38
S9-1000-25CTADS	1	250 - 1000	180 - 730	76	12	26,5	620	47	7 / 11	8433 0370 11
S9-1200-25CTADS	1	300 - 1200	220 - 880	62	12	26,5	620	47	7 / 11	8433 0370 50
S9-1500-38CTADS	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	47	16,8	37,0	572	68	8 / 12	8433 0370 62
S9-2000-38CTADS	1 1/2	500 - 2000	440 - 1475	38	16,8	37,0	572	68	8 / 12	8433 0371 05
S9-3000-38CTADS	1 1/2	750 - 3000	550 - 2200	24	21,7	47,8	654	68	8 / 12	8433 0372 12
S9-4000-38CTADS	1 1/2	1000 - 4000	730 - 2950	18	21,7	47,8	654	68	8 / 12	8433 0372 55
ETP S9 телескопический										
S9-100-13CTADST	1/2	40 - 100	29 - 73	795	4,0	8,8	422	31,8	3 / 5	8433 0367 51
S9-270-20CTADST	3/4	65 - 270	47 - 198	250	6,7	14,8	501	36	6 / 8	8433 0368 63
S9-450-20CTADST	3/4	110 - 450	80 - 330	140	8,0	17,6	537	40,3	6 / 8	8433 0369 07
S9-600-20CTADST	3/4	150 - 600	110 - 440	120	8,0	17,6	537	40,3	6 / 8	8433 0369 53
S9-1000-25CTADST	1	250 - 1000	180 - 730	76	12,2	26,9	669	47	7 / 11	8433 0370 31
S9-1200-25CTADST	1	300 - 1200	220 - 880	62	12,2	26,9	669	47	7 / 11	8433 0370 55
S9-1500-38CTADST	1 1/2	375 - 1500	280 - 1100	47	17	37,5	669	68	8 / 12	8433 0370 66
S9-2000-38CTADST	1 1/2	500 - 2000	440 - 1475	35	17	37,5	669	68	8 / 12	8433 0371 08
S9-3000-38CTADST	1 1/2	750 - 3000	550 - 2200	24	21,9	48,3	750	68	8 / 12	8433 0372 24
S9-4000-38CTADST	1 1/2	1000 - 4000	730 - 2950	18	21,9	48,3	750	68	8 / 12	8433 0372 62

TENSOR S

Электрические гайковерты для работы в зажимах

ETF S

- Линейные инструменты ETF S специально разработаны для встраивания и работы в зажимах.
- Диапазон крутящего момента от 1,5 до 1500 Нм (по запросу предоставляются модели с более высоким крутящим моментом).
- Очень продолжительный срок эксплуатации.
- Конфигурация только с дистанционным пуском.
- Небольшое расстояние от центра до боковой стороны.
- Телескопические шпиндели.
- Простота прокладки кабеля.

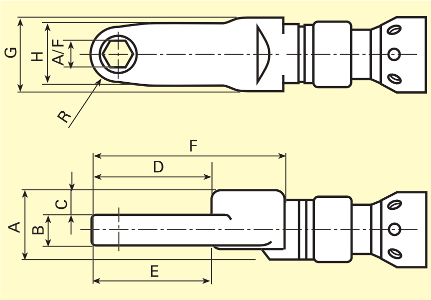
Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Спираль	Артикул
ETF S4										
S4-10-10CTADS	3/8	3 - 12	2,2 - 8,8	700	1,3	2,9	360	21,5	–	8433 0102 37
ETF S4 телескопический										
S4-05-10CTADST	3/8	1,5 - 5	0,7 - 3,6	1460	1,3	2,9	399	21,5	2	8433 0102 23
S4-10-10CTADST	3/8	3 - 12	2,2 - 8,8	700	1,3	2,9	399	21,5	2	8433 0102 39
ETF S7 телескопический										
S7-15-10CTADST	3/8	4 - 15	2,9 - 11	1090	1,5	3,3	430	21,5	2	8433 0105 48
S7-25-10CTADST	3/8	5 - 25	3,6 - 18	680	1,5	3,3	430	21,5	2	8433 0105 67
S7-40-13CTADST	1/2	8 - 40	6 - 29	480	2,1	4,7	463	26,8	3	8433 0105 91
S7-50-13CTADST	1/2	10 - 55	7,3 - 40	305	2,4	5,4	484	29,5	3	8433 0106 04
S7-70-13CTADST	1/2	14 - 80	11 - 58	270	2,8	6,2	484	29,5	3	8433 0106 49
S7-100-13CTADST	1/2	20 - 110	15 - 80	225	2,9	6,5	484	29,5	3	8433 0106 70
ETF S9										
S9-80-13CTADS	1/2	20 - 80	15 - 58	595	4,0	8,9	527	31,8	2	8433 0111 10
S9-120-13CTADS	1/2	30 - 120	22 - 88	380	4,1	9,1	527	31,8	2	8433 0111 30
S9-180-13CTADS	1/2	45 - 180	33 - 132	275	4,1	9,1	527	31,8	2	8433 0111 50
S9-250-20CTADS	3/4	70 - 250	50 - 182	185	6,5	14,5	583	36	6	8433 0111 70
S9-400-20CTADS	3/4	100 - 400	73 - 292	105	7,9	17,6	619	40,3	6	8433 0112 00
S9-500-20CTADS	3/4	125 - 500	92 - 365	90	7,9	17,6	619	40,3	6	8433 0112 20
S9-1000-25CTADS	1	250 -1000	190 - 730	46	13,0	28,6	749	46,8	7	8433 0112 45
ETF S9 телескопический										
S9-80-13CTADST	1/2	20 - 80	15 - 58	595	4,1	9,1	554	31,8	3	8433 0111 20
S9-120-13CTADST	1/2	30 - 120	22 - 88	380	4,2	9,4	554	31,8	3	8433 0111 40
S9-180-13CTADST	1/2	45 - 180	33 - 132	275	4,2	9,4	554	31,8	3	8433 0111 60
S9-250-20CTADST	3/4	70 - 250	50 - 182	185	6,7	14,9	633	36	6	8433 0111 80
S9-400-20CTADST	3/4	100 - 400	73 - 292	105	8,0	17,8	669	40,3	6	8433 0112 10
S9-500-20CTADST	3/4	125 - 500	92 - 365	90	8,0	17,8	669	40,3	6	8433 0112 30
S9-800-25CTADST	1	200 - 800	146 - 584	57	13,0	28,6	804	46,8	7	8433 0112 40
S9-1500-38CTADST	1 1/2	375 -1500	280 -1100	29	18,0	39,6	800	67,8	8	8433 0112 50

TENSOR S

Электрические гайковерты для монтажных скоб

Осевые инструменты для монтажных скоб

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ

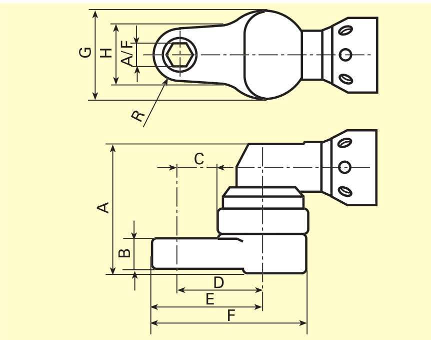


Модель	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	R мм	Артикул
ETC S7																	
S7-25-13-LI3	6 - 28	4,4 - 20,7	622	2,1	4,6	508	13	34	15	13	59	71	94	35	30	13	8433 0210 90

Для патронов см. отдельный материал по артикулам (9833 1381 01)

Инструменты с креплением Off-set для монтажных скоб

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ



Модель	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	R мм	Артикул
ETC S4																	
S4-05-7-LO3	1 - 5	0,7 - 3,7940	1,7	3,7	401	7	56	9	6	25	32	47	37	15	7,5		8433 0210 04
S4-08-8-LO3	2 - 9,5	1,5 - 7874	1,7	3,7	403	8	60	14	8	26	34	49	37	16	8		8433 0210 08
ETC S7																	
S7-15-10-LO5	3,5 - 18	2,6 - 13,3	1297	1,9	4,2	475	10	60	15	48	66	76	91	37	22	10	8433 0210 12
S7-20-13-LO3	4,6 - 23	3,4 - 17887	1,9	4,2	461	13	58	10	25	47	62	82	44	31	14,5		8433 0210 16
S7-25-13-LO3	5,6 - 28	4,2 - 20,7	887	2,0	4,4	455	13	62	15	20	42	55	76	44	30	13	8433 0210 23
S7-25-13-LO5	5,6 - 28	4,2 - 20,7	887	2,2	4,9	515	13	68	15	62	84	97	118	44	30	13	8433 0210 29
S7-40-13-LO3	8,8 - 44	6,5 - 32,5	533	2,4	5,2	479	13	68	18	25	47	62	82	44	31	14,5	8433 0210 34
S7-40-13-LO5	8,8 - 44	6,5 - 32,5	533	2,4	5,2	526	13	69	18	72	94	108	129	44	31	14,5	8433 0210 38
S7-60-17-LO3	13 - 65	9,6 - 48,1	382	2,8	6,1	507	17	77	24	29	51	66	89	48	30	15	8433 0210 46
S7-60-17-LO5	13 - 65	9,6 - 48,1	382	3,4	7,4	558	17	81	24	78	102	117	140	48	30	15	8433 0210 56
S7-80-21-LO3	18 - 90	13,3 - 66,6	263	3,4	7,6	585	21	90	20	35	66	86	112	63	40	20	8433 0210 60
S7-80-21-LO5	18 - 90	13,3 - 66,6	263	4,3	9,4	651	21	92	20	101	132	152	178	63	40	20	8433 0210 65
ETC S7 очень тяжелые условия эксплуатации																	
S7-40-13-AO3	8 - 40	6 - 29545	2,4	5,5	487	13	60,3	19	33	53	69	86	40	32	16		8433 0211 15
S7-70-17-AO3	14 - 70	11 - 51390	3,2	7,0	528	17	66,5	19	45	68	87	107	45	42	19,5		8433 0211 32
S7-120-17-AO3	24 - 120	18 - 88185	4,6	10,1	586	17	88	25	42	68	88	113	51	–	19,8		8433 0211 55
S7-140-17-AO3	28 - 140	21 - 103160	4,6	10,1	587	17	88	25	42	68	88	113	51	–	19,8		8433 0211 75
ETC S9																	
S9-140-21-LO3	30 - 150	22,2 - 111320	5,7	12,6	655	21	101	33	35	66	86	112	63	40	20		8433 0210 75
S9-200-21-LO3	43 - 215	31,8 - 159,1	205	10,4	22,9	718	21	146	40	33	70	91	125	77	42	21	8433 0210 80

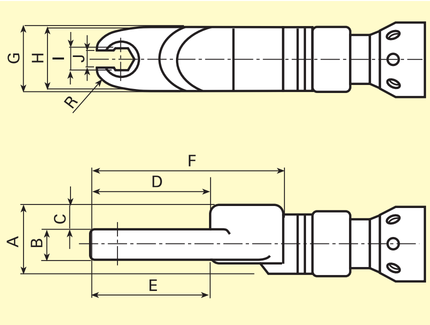
Для патронов см. отдельный материал по артикулам (9833 1381 01)

TENSOR S

Электрические гайковерты для трубных гаек

Осевые инструменты для трубных гаек

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ

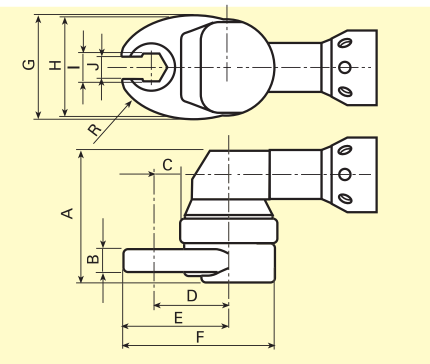


Модель	Крутящий момент		Скорость	Вес		Длина	A/F	A	B	C	D	E	F	G	H	J	R	Артикул
	Нм	фут фунт	об/мин	кг	фунт	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
ETO S4																		
S4-10-10-LI3	2,5 - 12	1,9 - 8,9	555	1,7	3,8	450	10	32	10	13	37	26	67	34	31	11,5	7	8433 0212 05
ETO S7																		
S7-15-10-LI3	3 - 15	2,2 - 11,1	1458	1,9	4,2	484	10	32	12	11	39	26	68	34	32	14	8	8433 0212 10
S7-18-13-LI3	3,6 - 18	2,7 - 13,3	1035	1,9	4,2	500	13	34	11	15	49	32	84	35	38	16	8,5	8433 0212 15
S7-30-13-LI3	6,6 - 33	4,7 - 24,3	630	2,6	5,6	526	13	43	18	14	47	31	83	38	40	25	10,4	8433 0212 21
S7-35-13-LI3	7 - 35	5,2 - 25,9	610	2,8	6,1	570	13	46	11	21	70	48	113	45	55	32	12,5	8433 0212 25
S7-50-17-LI3	11 - 55	8,2 - 40,7	405	3,2	6,9	658	17	46	12	20	81	39	124	45	59	32	16	8433 0212 35
S7-80-19-LI3	16 - 80	11,9 - 59,2	314	3,7	8,1	629	19	46	18	17	74	52	137	64	59	32	17	8433 0212 40

Для патронов см. отдельный материал по артикулам (9833 1381 01)

Инструменты для трубных гаек с креплением Off-set

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ



Модель	Крутящий момент		Скорость	Вес		Длина	A/F	A	B	C	D	E	F	G	H	J	R	Артикул
	Нм	фут фунт	об/мин	кг	фунт	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
ETO S4																		
S4-08-8-LO3	1,7- 8,5	1,3 - 6,3	648	1,7	3,7	398	8	59	11	4	22	30	45	37	29	10	6	8433 0212 50
ETO S7																		
S7-10-10-LO3	2,4- 12	1,8 - 8,9	1880	1,8	4,0	435	10	59	10	7	25	35	50	37	31	11,5	7	8433 0212 60
S7-18-13-LO3	3,6- 18	2,7 - 13,3	1297	2,0	4,4	442	13	61	11	8	30	42	63	44	38	15	8	8433 0212 68
S7-25-13-LO3	5,6- 28	4,2 - 20,7	533	2,1	4,7	470	13	65	11	13	37	52	75	48	50	31	11	8433 0212 75
S7-50-17-LO3	11 - 55	8,2 - 40,7	382	3,0	6,7	510	17	76	12	18	49	69	97	63	59	32	16	8433 0212 80
S7-80-19-LO3	16 - 80	11,9 - 59,2	263	3,9	8,5	568	19	91	18	18	49	63	97	63	59	32	17	8433 0212 85
S7-100-24-LO3	22 - 110	16,3 - 81,4	179	4,5	10,0	580	24	92	20	23	60	85	119	74	77	33	21	8433 0212 90

Для патронов см. отдельный материал по артикулам (9833 1381 01)

TENSOR ST

Угловые электрические гайковерты

ETV ST

- Угловые инструменты ETV ST идеально подходят для ручных операций.
- Диапазон крутящего момента от 1 до 210 Нм.
- Серия Tensor ST дополняет серию моделей S:
  - Крайне высокая производительность.
  - Улучшенная эргономика.
  - Больше информации для оператора.

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Высота мм	Артикул
ETV ST31										
ST31-05-10	3/8	1 - 5	0,7 - 3,6	2390	1,0	2,2	381,5	11	39,3	8433 2011 21
ST31-10-10	3/8	3 - 12	2,2 - 8,8	1020	1,0	2,2	381,5	11	39,3	8433 2013 66
ST31-15-10	3/8	5 - 15	3,6 - 10	755	1,0	2,2	381,5	11	39,3	8433 2015 98
ST31-20-10	3/8	5 - 22	3,7 -16,1	545	1,2	2,6	415	14	42	8433 2017 10
ETV ST31 шариковый фиксатор										
ST31-05-B10	3/8	1 - 5	0,7 - 3,6	2390	1,0	2,2	381,5	11	39,3	8433 2011 87
ST31-10-B10	3/8	3 - 12	2,2 - 8,8	1020	1,0	2,2	381,5	11	39,3	8433 2014 12
ST31-15-B10	3/8	5 - 15	3,6 - 10	755	1,0	2,2	381,5	11	39,3	8433 2016 36
ST31-20-B10	3/8	5 - 22	3,7 -16,1	545	1,2	2,6	415	14	42	8433 2018 23
ETV ST31 внутренний шестигранник										
ST31-05-I06-QC		1 - 5	0,7 - 3,6	2390	1,0	2,2	381,5	11	39,3	8433 2011 95
ST31-10-I06-QC		3 - 12	2,2 - 8,8	1020	1,0	2,2	381,5	11	39,3	8433 2014 21
ETV ST61										
ST61-28-10	3/8	6 - 29	4 - 21	1450	1,3	2,9	440	14	42	8433 2021 76
ST61-30-10	3/8	7 - 35	5 - 25	1090	1,3	2,9	440	14	42	8433 2023 91
ST61-40-10	3/8	8 - 40	6 - 29	1090	1,5	3,3	454	18	47	8433 2027 85
ST61-50-10	3/8	10 - 55	7 - 40	655	1,5	3,3	454	18	47	8433 2031 58
ST61-70-13	1/2	15 - 80	10 - 58	475	2,0	4,5	466	20	58	8433 2035 30
ST61-100-13	1/2	20 -100	15 - 80	310	2,5	5,5	502	22,5	58	8433 2039 01
ST61-150-13	1/2	30 -160	22 - 117	227	3,0	6,6	536	25,5	65	8433 2042 70
ST61-180-13	1/2	35 180	26 133	190	3,0	6,6	536	25,5	65	8433 2045 53
ST61-200-13	1/2	40 -210	30 -154	185	3,0	6,6	536	25,5	69,5	8433 2046 38
ETV ST61 шариковый фиксатор										
ST61-28-B10	3/8	6 - 29	4 - 21	1450	1,3	2,9	440	14	42	8433 2022 32
ST61-30-B10	3/8	7 - 35	5 - 25	1090	1,3	2,9	440	14	42	8433 2025 08
ST61-40-B10	3/8	8 - 40	6 - 29	1090	1,5	3,3	454	18	47	8433 2029 13
ST61-50-B10	3/8	10 - 55	7 - 40	655	1,5	3,3	454	18	47	8433 2032 87
ST61-70-B13	1/2	15 - 80	10 - 58	475	2,0	4,5	466	20	58	8433 2036 93
ST61-100-B13	1/2	20 -100	15 - 80	310	2,5	5,5	502	22,5	58	8433 2040 69
ST61-150-B13	1/2	30 -160	22 - 117	227	3,0	6,6	536	25,5	65	8433 2043 62
ST61-180-B13	1/2	35 180	26 133	190	3,0	6,6	536	25,5	65	8433 2045 61
ST61-200-B13	1/2	40 -210	30 -154	185	3,0	6,6	536	25,5	69,5	8433 2047 15
ETV ST61 утопленный патрон										
ST61-28-FS13	-	6 - 29	4 - 21	1450	1,3	2,9	440	14	35	8433 2022 56
ST61-28-FS12	-	6 - 29	4 - 21	1450	1,3	2,9	440	14	35	8433 2022 65
ST61-28-FS5/16	-	6 - 29	4 - 21	1450	1,3	2,9	440	14	35	8433 2022 79
ST61-30-FS13	-	7 - 35	5 - 25	1090	1,3	2,9	440	14	35	8433 2025 62
ST61-30-FS10	-	7 - 35	5 - 25	1090	1,3	2,9	440	14	35	8433 2025 72
ST61-40-FS13	-	8 - 40	6 - 29	1090	1,5	3,3	454	18	39	8433 2029 64
ST61-50-FS13	-	10 - 55	7 - 40	655	1,5	3,3	454	18	39	8433 2033 28
ST61-70-FS-S	-	15 - 80	10 - 58	475	2,0	4,5	466	20	49,5	8433 2037 35
ST61-100-FS-S	-	20 -110	15 - 80	365	2,5	5,5	496	20	49,5	8433 2040 95
ST61-150-FS	-	30 -160	22 - 117	220	3,0	6,6	537	26	55,5	8433 2044 14
ST61-200-FS	-	40 -210	30 -154	185	3,0	6,6	537	26	55,5	8433 2047 20

Продолжение

TENSOR ST

Угловые электрические гайковерты

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Высота мм	Артикул
ETV ST61 поддержка и направление										
ST61-28-HAD	-	6 - 29	4 - 21	1450	1,9	4,2	463	18,3	80	8433 2023 20
ST61-30-HAD	-	7 - 35	5 - 25	1090	1,9	4,2	463	18,3	80	8433 2026 24
ST61-40-HAD	-	8 - 40	6 - 29	1090	2,0	4,4	454	18,3	80	8433 2030 07
ST61-50-HAD	-	10 - 55	7 - 40	655	2,0	4,4	454	18,3	80	8433 2033 91
ST61-90-HAD-S	-	20 - 95	15 - 70	400	2,1	4,5	522	26	80	8433 2038 25
ST61-120-HAD-S	-	30 -130	22 -100	305	2,6	5,5	540	26	80	8433 2041 52
ST61-150-HAD-S	-	30 -160	22 -117	220	3,1	6,6	540	26	80	8433 2044 79
ST61-200-HAD-S	-	40 -210	30 -154	185	3,1	6,6	540	26	80	8433 2048 26
ETV ST61 со сканером										
ST61-28-10-BCR	3/8	6 - 29	4 - 21	1450	1,4	3,2	440	14	42	8433 2023 46
ST61-28-B10-BCR	3/8	6 - 29	4 - 21	1450	1,4	3,2	440	14	42	8433 2023 55
ST61-30-10-BCR	3/8	7 - 35	5 - 25	1090	1,4	3,2	440	14	42	8433 2026 65
ST61-30-B10-BCR	3/8	7 - 35	5 - 25	1090	1,4	3,2	440	14	42	8433 2026 71
ST61-50-10-BCR	3/8	10 - 55	7 - 40	655	1,6	3,6	454	18	47	8433 2034 67
ST61-50-B10-BCR	3/8	10 - 55	7 - 40	655	1,6	3,6	454	18	47	8433 2034 75
ST61-70-10-BCR	1/2	15 - 80	10 - 58	475	2,1	4,8	466	20	58	8433 2037 55
ST61-70-B10-BCR	1/2	15 - 80	10 - 58	475	2,1	4,8	466	20	58	8433 2037 61
ETV ST81										
ST81-50-10	3/8	16 - 55	12 - 40	1090	1,8	3,9	473	18	48	8433 2051 55
ST81-70-13	1/2	20 - 80	15 - 58	790	2,3	5,0	485	20	58	8433 2053 48
ST81-100-13	1/2	20 - 100	15 - 80	485	2,7	5,9	522	22,5	58	8433 2056 81
ST81-150-13	1/2	30 - 160	22 -117	380	3,2	7,0	555	25,5	65	8433 2060 12
ST81-180-13	1/2	35 180	26 133	310	3,2	7,0	555	25,5	65	8433 2062 31
ST81-200-13	1/2	40 - 210	30 -154	300	3,2	7,0	555	25,5	69,5	8433 2063 41
ETV ST81 шариковый фиксатор										
ST81-50-B10	3/8	16 - 55	12 - 40	1090	1,8	3,9	473	18	48	8433 2052 36
ST81-70-B13	1/2	20 - 80	15 - 58	790	2,3	5,0	485	20	58	8433 2054 62
ST81-100-B13	1/2	20 - 100	15 - 80	485	2,7	5,9	522	22,5	58	8433 2058 23
ST81-150-B13	1/2	30 - 160	22 -117	380	3,3	7,0	555	25,5	65	8433 2060 97
ST81-180-B13	1/2	35 180	26 133	310	3,2	7,0	555	25,5	65	8433 2062 43
ST81-200-B13	1/2	40 - 210	30 -154	300	3,2	7,0	555	25,5	69,5	8433 2064 08
ETV ST81 утопленный патрон										
ST81-50-FS	-	16 - 55	12 - 40	1090	1,8	3,9	472	18	39	8433 2052 53
ST81-70-FS-S	-	20 - 80	15 - 58	790	2,3	5,0	497	20	49,5	8433 2055 07
ETV ST81 поддержка и направление										
ST81-50-HAD	-	16 - 55	12 - 40	1090	2,3	5,0	473	18,5	80	8433 2052 79
ST81-90-HAD-S	-	20 - 95	15 - 70	665	2,4	5,1	540	26	80	8433 2056 03
ST81-120-HAD-S	-	30 - 130	22 -100	480	2,8	6,0	560	26	80	8433 2058 64
ST81-150-HAD-S	-	30 - 160	22 -117	365	3,3	7,0	560	26	80	8433 2061 80
ST81-200-HAD-S	-	40 - 210	30 -154	300	3,3	7,0	560	26	80	8433 2065 08
ETV ST81 удлиненный										
ST81-70-13-L150	1/2	20 - 80	15 - 58	790	2,3	5,0	633	20	58	8433 2055 62
ST81-100-13-L150	1/2	20 - 110	15 - 80	570	2,7	5,9	651	20	58	8433 2059 35
ST81-200-13-L150	1/2	40 - 210	30 -154	300	3,2	7,0	707	25,5	69,5	8433 2065 28

ETD ST

- Линейные инструменты ETD ST.
- Диапазон крутящего момента от 1 до 200 Нм.
- Серия Tensor ST дополняет серию моделей S, обеспечивая крайне высокий уровень производительности и предоставляя больше информации оператору.

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Расстояние CS мм	Паз/ Крепеж	Артикул
ETD ST31										
ST31-05-10	3/8	1 - 5	1,1 - 3,6	2825	0,9	2,0	388	24	– / 1	8433 2112 42
ST31-10-10	3/8	2 - 10	2,2 - 7,2	1200	1,1	2,4	388	24	– / 1	8433 2114 86
ETD ST31 телескопический										
ST31-05-10-T25	3/8	1 - 5	1,1 - 3,6	2825	0,9	2,0	437	24	– / 13	8433 2111 34
ST31-10-10-T25	3/8	2 - 10	2,2 - 7,2	1200	1,1	2,4	437	24	– / 13	8433 2113 79
ETD ST31 шариковый фиксатор телескопический										
ST31-05-B10-T25	3/8	1 - 5	1,1 - 3,6	2825	1,1	2,4	437	24	– / 13	8433 2113 44
ETD ST31 внутренний шестигранник										
ST31-05-I06	1/4	1 - 5	1,1 - 3,6	2825	0,9	2,0	350	24	– / 14	8433 2112 87
ETD ST61										
ST61-15-10	3/8	4 - 16	3 - 12	2250	1,4	3,1	438	24	– / 1	8433 2120 91
ST61-20-10	3/8	5 - 22	3,6 - 16	1700	1,4	3,1	438	24	– / 1	8433 2122 62
ST61-30-10	3/8	6 - 35	4,4 - 25	1020	1,4	3,1	429	24	– / 1	8433 2125 06
ST61-50-13	1/2	10 - 55	7,3 - 40	740	1,9	4,2	474	24	2 / 2	8433 2128 79
ST61-70-13	1/2	15 - 80	12 - 58	505	2,3	5,0	491	15	2 / 2	8433 2132 51
ST61-90-13	1/2	20 - 95	15 - 70	410	2,3	5,0	491	15	2 / 2	8433 2136 22
ETD ST61 телескопический										
ST61-15-10-T25	3/8	4 - 16	3 - 12	2250	1,5	3,3	477	24	2 / 2	8433 2120 43
ST61-20-10-T25	3/8	5 - 20	3,6 - 15	1700	1,5	3,3	477	24	2 / 2	8433 2121 55
ST61-30-10-T25	3/8	6 - 35	4,4 - 25	1020	1,5	3,3	468	24	2 / 2	8433 2123 80
ST61-50-13-T25	1/2	10 - 55	7,3 - 40	740	2,1	4,6	501	24	3 / 5	8433 2127 54
ST61-70-13-T25	1/2	15 - 80	12 - 58	505	2,4	5,4	518	17	3 / 5	8433 2131 27
ST61-90-13-T25	1/2	20 - 95	15 - 70	410	2,4	5,4	518	17	3 / 5	8433 2134 99
ST61-120-13-T25	1/2	25 -125	19 - 95	305	2,4	5,4	518	17	3 / 5	8433 2138 68
ETD ST61 внутренний шестигранник										
ST61-15-I06	1/4	4 - 16	3 - 12	2250	1,4	3,1	430	24	– / 1	8433 2121 36
ETD ST81										
ST81-30-10	1/2	10 - 30	7 - 22	1700	1,8	4,0	450	24	– / 1	8433 2151 93
ST81-50-13	1/2	16 - 50	12 - 37	1230	2,1	4,6	493	24	2 / 2	8433 2153 34
ST81-70-13	1/2	15 - 70	12 - 51	880	2,5	5,5	510	15	2 / 2	8433 2156 03
ST81-90-13	1/2	20 - 95	15 - 70	675	2,5	5,5	510	15	2 / 2	8433 2158 14
ST81-120-13	1/2	25 -125	19 - 91	505	2,5	5,5	510	15	2 / 2	8433 2160 25
ST81-150-13	1/2	35 -150	25 -109	378	4,9	10,8	564	33	6 / 8	8433 2161 30
ST81-200-20	3/4	50 -200	36 -146	281	4,9	10,8	564	33	6 / 8	8433 2162 11
ETD ST81 телескопический										
ST81-30-10-T25	3/8	10 - 30	7 - 22	1700	1,9	4,2	488	24	2 / 2	8433 2151 21
ST81-50-13-T25	1/2	16 - 50	12 - 37	1230	2,3	5,0	520	24	3 / 5	8433 2152 72
ST81-70-13-T25	1/2	15 - 70	12 - 51	880	2,6	5,8	538	17	3 / 5	8433 2154 98
ST81-90-13-T25	1/2	20 - 95	15 - 70	675	2,6	5,8	538	17	3 / 5	8433 2157 25
ST81-120-13-T25	1/2	25 -125	19 - 91	505	2,6	5,8	538	17	3 / 5	8433 2159 53
ST81-150-13-T25	1/2	35 -150	25 -109	378	5,1	11,2	600	33	6 / 8	8433 2161 42
ST81-150-13-T40	1/2	35 -150	25 -109	378	5,1	11,2	615	33	6 / 8	8433 2161 59
ST81-200-20-T25	3/4	50 -200	36 -146	281	5,1	11,2	600	33	6 / 8	8433 2162 25
ST81-200-20-T40	3/4	50 -200	36 -146	281	5,1	11,2	615	33	6 / 8	8433 2162 46

TENSOR ST

Электрические гайковерты с пистолетной рукояткой

ETP ST

- Модель с пистолетной рукояткой ETP ST для ручных операций.
- Диапазон крутящего момента от 1 до 22 Нм.
- Привод с внутренним шестигранником для насадок.
- Низкий вес и эргономичная рукоятка.
- Простой доступ, кнопка реверса.
- Удобная система управления, обратная связь с помощью звуковых сигналов и индикаторов.

Модель	Квадрат. хвостовик дюйм	Крутящий момент Нм	Крутящий момент фут фунт	Скорость об/мин	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Высота мм	Артикул
ETP ST31									
ETP ST31-05-10	3/8	1 - 5	0,7 - 3,6	2820	0,75	1,7	197	179	8433 2211 02
ETP ST31-05-I06	1/4	1 - 5	0,7 - 3,6	2820	0,75	1,7	197	179	8433 2212 18
ETP ST31-10-10	3/8	3 - 11	2,2 - 8,0	1210	0,8	1,8	197	179	8433 2213 47
ETP ST31-10-I06	1/4	3 - 11	2,2 - 8,0	1210	0,8	1,8	197	179	8433 2214 62
ETP ST31-20-I06	1/4	5 - 22	3,6 - 16,2	595	0,91	2	235	179	8433 2216 93
ETP ST31-20-10	3/8	5 - 22	3,6 - 16,2	595	0,91	2	235	179	8433 2217 09
ETP ST31 со сканером									
ETP ST31-05-10BCR	3/8	1 - 5	0,7 - 3,6	2820	0,87	2	197	205	8433 2211 12
ETP ST31-05-I06BCR	1/4	1 - 5	0,7 - 3,7	2820	0,87	2	197	205	8433 2212 28
ETP ST31-10-10BCR	3/8	3 - 11	2,2 - 8,0	1210	0,92	2,1	197	205	8433 2213 57
ETP ST31-10-I06BCR	1/4	3 - 11	2,2 - 8,0	1210	0,92	2,1	197	205	8433 2214 72
ETP ST31-20-I06BCR	1/4	5 - 22	3,6 - 16,2	595	1,03	2,3	235	205	8433 2217 03
ETP ST31-20-10BCR	3/8	5 - 22	3,6 - 16,2	595	1,03	2,3	235	205	8433 2217 24

КОНТРОЛЛЕР TENSOR DS/DL

Привод DS/DL 300

Применения
Гайковерт Tensor DS и шуруповерт DL были разработаны для предоставления преимуществ управляемой затяжки и усовершенствованных электрических систем всем сборочным операциям. Управление процессом затяжки может значительно снизить затраты на сборку и повысить общую производительность. Простота и надежность в сочетании с исключительной гибкостью и точностью делают инструмент серии Tensor DS и DL реальным выбором для работ, обеспечивающих высокое качество. Системы имеют хорошо известные результаты работы с высоким качеством и надежностью в различных отраслях промышленности, например: аэрокосмической, автомобильной, строительстве, изготовлении бытовой техники и электроники.

Обзор функциональных возможностей привода
Привод инструмента является сердцевиной любого процесса качественного крепления. Приводы DS и DL, используемые для контроля и мониторинга, обеспечивают высокий уровень функциональности при минимальной установке и настройке. Привод DS используется в гайковертах Tensor DS, а привод DL применяется в шуруповертах Tensor DL. Существует два уровня функциональности приводов: базовая модель (D302 и 303) для станций, не требующих возможности переключения крутящего момента, и улучшенная модель (D312 и 313).

Tensor DS и DL снижают затраты
Системы Tensor DS и DL снижают затраты благодаря трем важным преимуществам:

Устранение проблем со сборкой
Благодаря возможностям управления и мониторинга Tensor DS/DL в состоянии приблизить количество брака к нулю. Предупреждая оператора о наиболее распространенных ошибках, прежде чем они приведут к браку, система гарантирует высокое качество конечного продукта и предохраняет от расходов на доработку.

Один инструмент для нескольких областей применения.
Tensor DS/DL может иметь до 10 различных настроек крутящего момента, что позволяет использовать один инструмент в различных областях. Это снижает эксплуатационные расходы и позволяет сделать рабочую зону более просторной.

Tensor DS/DL повышает производительность
Непревзойденное соотношение мощности и веса, а также высокая скорость инструмента позволяет сократить время рабочего цикла. Высокоточная система контроля крутящего момента DigiTork гарантирует точность в +/-10 % при стандартном отклонении +/-3.

POWER FOCUS

Контроллер для инструментов Tensor

Лидер рынка
Компания Atlas Copco является лидером мирового рынка по крепежному оборудованию и сохраняет свои позиции благодаря линии продуктов Power Focus.

Power Focus — это модульный ряд контроллеров, которые могут гибко использоваться для различных применений: от одношпиндельного ручного инструмента до фиксированных систем многошпиндельных гайковертов. Усовершенствованное управление процессом и функции мониторинга упрощают просмотр и сбор данных с помощью инфраструктуры Интернета.

Абсолютный контроль качества
Контроллеры Power Focus можно использовать в сочетании с инструментами Tensor S, Tensor ST, Tensor SL или Tensor DS, применяя их для контроля процессов крепления и сборки на станции. Контроллеры Power Focus и пакеты специализированного программного обеспечения обеспечивают легкое понимание информации каждым сотрудником — от оператора до менеджера завода.

Все блоки стандартные
Контроллеры Power Focus построены на базе стандартного оборудования и программных компонентов, которые в сочетании способны удовлетворить запросы любых систем, от базовой несетевой системы до установки, полностью интегрированной с сетью завода. Модули объединяются согласно концепции «подключи и работай».

Контроль процесса сборки
Контроллеры Power Focus поддерживают расширенные функции контроля, чтобы устранить влияние ошибок оператора на производственный процесс. После получения информации о сборке контроллер Power Focus автоматически выбирает правильную последовательность и параметры затяжки. Эта функция контроля процесса называется заданием.

Встроенный блок связи
В современных операциях сборки основные требования — управление данными о креплении и связь. Многим предприятиям требуется, чтобы текущие данные о креплении были доступны на разных уровнях завода. Компания Atlas Copco предоставляет стандартизованные решения связи с надежной базой для интеграции и гибкость для удовлетворения будущих потребностей.

RBU сокращает время простоя
Патентованное устройство быстрого резервного копирования Rapid Backup Unit (RBU) компании Atlas Copco позволяет переносить функциональные возможности на ненастроенный аппаратный блок, гарантируя возможность быстрого обновления оборудования при изменении функциональных требований. RBU также выполняет функции резервного копирования при программировании и настройке. Если необходимо внести изменения в оборудование, просто переставьте RBU на новое оборудование, включите блок — и оборудование готово к работе. Все программы и сетевые настройки будут перенесены за несколько секунд. RBU сокращает время простоя до минимума.

Имеются два варианта контрольных блоков: Compact и Graph. Оба они могут управлять и контролировать любые шпиндели серий Tensor DS/S/ST.

Компактность
Требуют минимальных издержек на оборудование. Легко наращиваются, формируя различные конфигурации инструмента.

Графические возможности
Имеют все возможности для программирования одиночного модуля. Работают в качестве терминала для программирования одного или нескольких компактных модулей.

POWER FOCUS
Контроллер для инструментов Tensor

Синхронизация шпинделей «StepSync»

Шпиндели Tensor легко зажимаются с помощью стандартного ряда компонентов TwinSpin. StepSync синхронизирует шпиндели Tensor для обеспечения согласованных усилий зажима по всей поверхности сопряжения компонентов. Синхронизация выполняется с использованием специализированной шины ввода-вывода. В зависимости от настроек пользовательского интерфейса и бюджета блок SyncMaster может поставляться в исполнении Compact или Graph.

Функция «MultiStage» снижает риск ослабления

Функция «MultiStage» допускает сочетание в линейной последовательности до восьми различных наборов параметров. Весь процесс активируется одним нажатием кнопки инструмента. С целью эксплуатационной проверки элементы крепления можно завернуть, осуществляя предварительное затягивание, отвернуть назад на указанное число градусов и затем повторно затянуть соединение с необходимым конечным крутящим моментом. Такие расширенные функциональные возможности идеально подходят для снижения риска ослабления соединения.

Шпиндели Tensor легко зажимаются с помощью стандартного ряда компонентов TwinSpin. StepSync синхронизирует шпиндели Tensor для обеспечения согласованных усилий зажима по всей поверхности сопряжения компонентов.

Объединение контроллеров в сеть с помощью функции «Cells»

Концепция «Cell» позволяет построить сеть без использования компьютера. «Cell» может содержать до 20 модулей, с модулем «CellMaster» (Compact или Graph), и соответствующее число «CellMembers». Если «Master» имеет исполнение «Graph», он может выступать в качестве консоли программирования и мониторинга других «CellMembers» с использованием высокоскоростной интегральной сети Ethernet. Это позволяет сэкономить место и сократить затраты на оборудование.

Расширенная статистика для улучшения контроля качества

Статистические данные собираются, анализируются и представляются на экране Power Focus исполнения Graph. Диагностика и статистические сообщения, такие как графики монитора SPC, а также сообщения о нагрузке (Cpk) наглядно демонстрируют изменения и тенденции процесса сборки. Эффективная информация и SPC являются хорошими мотиваторами и побуждают оператора использовать при отслеживании качества сборочного процесса упреждающий подход.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ КОНТРОЛЛЕРОВ

Функциональные возможности

Основу функциональных возможностей составляет устройство, носящее название RBU (устройство быстрого резервного копирования Rapid Backup Unit). Это патентованное устройство дает вам доступ к необходимым функциональным возможностям и обеспечивает резервное копирование индивидуальных программных данных Существует пять уровней функциональных возможностей: «золотой», «серебряный», «бронзовый», DS и RBU-X.

DS

- Функциональные возможности в автономном режиме:
- Только инструменты DS
- 64 набора
- Встроенное подключение к Ethernet
- Сообщения OK/NOK
- Функция «Job»
- Функция «MultiStage»
- Функция «Cell»
- Рабочая шина (опция)

Бронзовый

- Функциональные возможности в автономном режиме:
- 64 набора
- Автоматическая установка
- Счетчик болтов

Серебряный

- Все функциональные возможности «бронзового» уровня плюс:
- 250 наборов
- Встроенное подключение к Ethernet
- Функция «Job»
- Функция «MultiStage»

  Функция «Cell»
- SPC
- Рабочая шина (опция)

Золотой

- Все функциональные возможности «серебряного» уровня плюс:
- Расширенный контроль линии (Задание «Cell»)
- Синхронизация в ячейке
- Управление шпинделями ETX RBU-X
- Управление шпинделями ETX
- Не работает с инструментами Tensor
- Все функциональные возможности «золотого» уровня

POWER FOCUS
Связь

Уровни связи

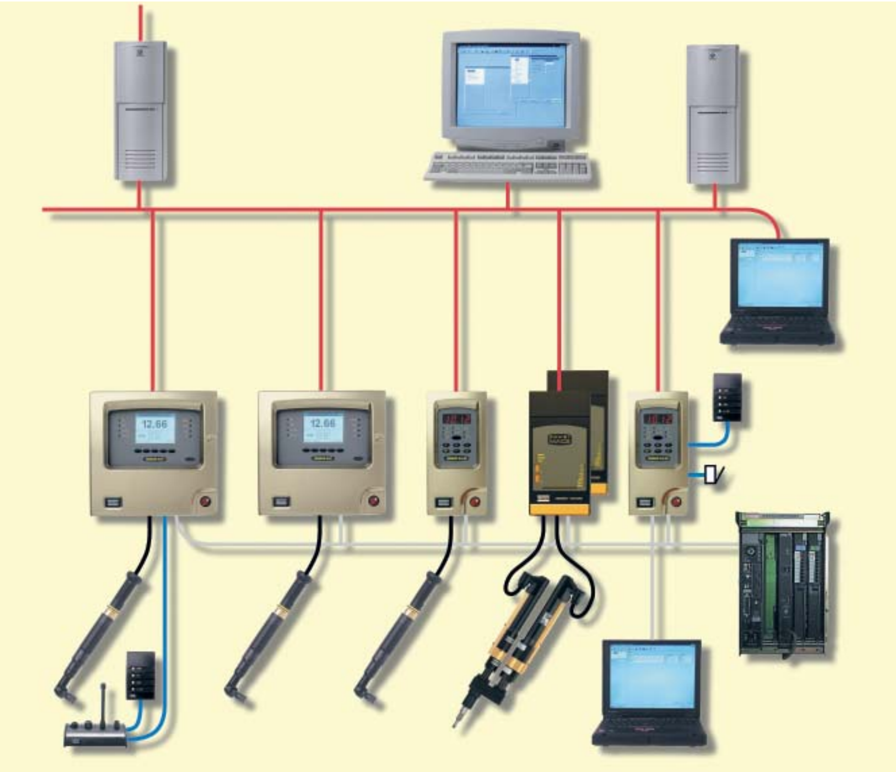
Уровень соты
Ячейка является ключевым понятием архитектуры системы. Это кластер, содержащий до 20 контроллеров, соединенных между собой по протоколу TCP/IP через встроенные модули Ethernet. Необходимость в использовании ПК отсутствует.

Уровень завода
Power Focus может интегрироваться с сетью Ethernet завода, что обеспечивает быстрый доступ к данным и составление отчетов в любом месте завода.

Уровень Интернета
Глобальные коммуникации — это средство получить доступ к Power Focus через шлюз сети завода.

Уровень контроллера
Мгновенная связь по шине ввода-вывода, независимой от сети завода.

Уровень рабочей шины
Поддерживаются наиболее распространенные рабочие шины. Profibus, DeviceNet, Interbus, modbus+



Дискретный ввод/вывод, шина ввода/вывода, рабочая шина, Compact, Graph, PC, маршрутизатор доступа, база данных на главном компьютере.

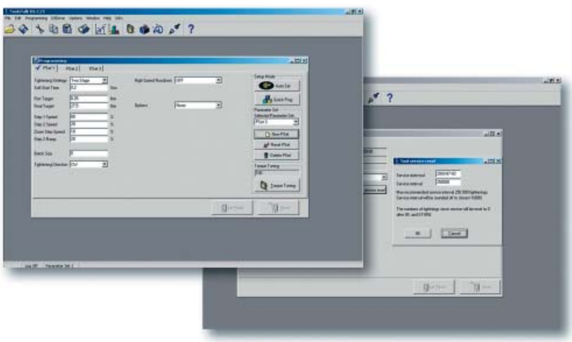
POWER FOCUS

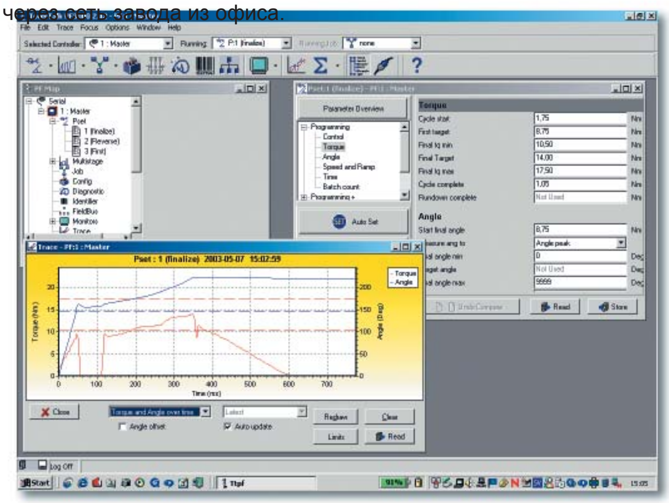
Программное обеспечение для настройки и анализа

процесса

ToolsTalk DS/DL – программирование на ПК
ToolsTalk DS/DL позволяет осуществлять любое программирование DS/DL Drive. Существует три уровня программирования: AutoSet (установка требуемого крутящего момента), QuickProg (установка требуемого крутящего момента и жесткости соединения) и полное программирование. Соедините свой ПК с приводом через последовательный порт RS232, откройте программу ToolsTalk DS/DL — и вы подключитесь к приводу. Процесс настолько прост. Структура программирования интуитивно понятна, логична и проста.

ToolsTalk PF – удаленное программирование
ToolsTalk PF дает возможность программировать для всех версий конфигурации оборудования/программ Power Focus 3100 через дружественный интерфейс ПК. Для создания пользовательских отчетов Tools Talk может извлекать все результаты из указанного контроллера. Одним щелчком мыши эти результаты можно импортировать непосредственно в другие коммерческие программы, например MS Excel и т.д.
ToolsTalk PF связывается с системами управления Power Focus 3100 через последовательный порт RS232 или TCP/IP, а также напрямую Или, как чаще всего бывает на современных заводах, через сеть завода из офиса.

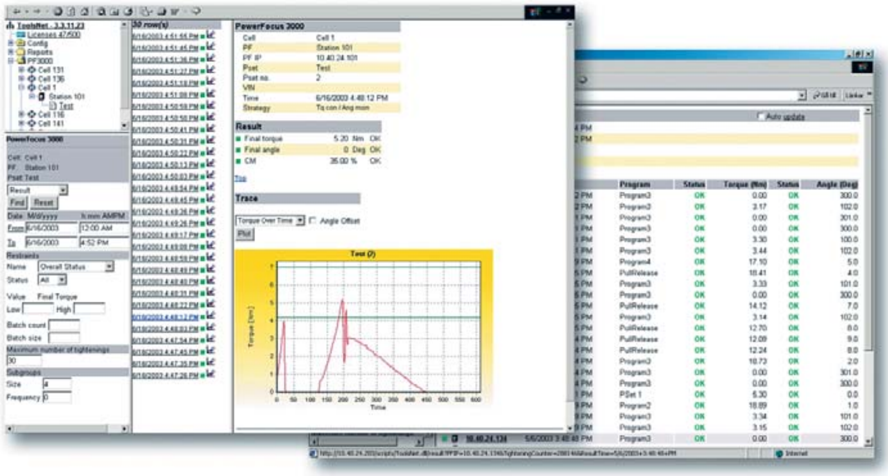




POWER FOCUS

Программное обеспечение для сбора данных и усовершенствования

ToolsNet – усовершенствование процессов
ToolsNet 3000 — это программа для сбора данных и совершенствования процесса, использующая управляющие системы Power Focus и PowerMACS. В сочетании эти продукты обеспечивают полный контроль над процессом сборки, создавая основу для повышения качества. Доступ к архивным данным, статистике и показателям использования производственной мощности можно получить в любой момент с помощью стандартного веб-браузера, например MS Explorer. ToolsNet — это законченное средство совершенствования сборочного процесса.



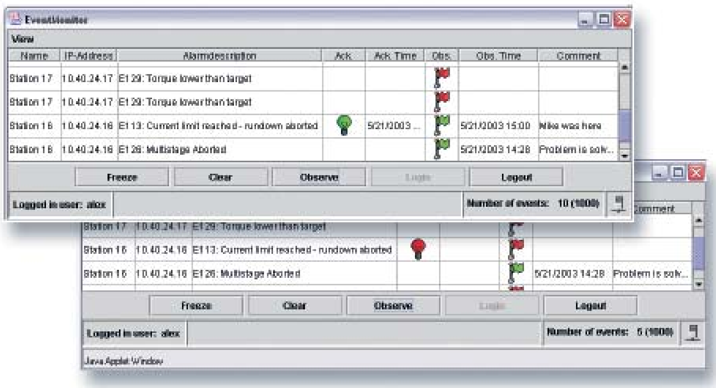
Оперативный контроль уменьшает затраты на гарантийные работы
Производство может оперативно сопровождаться или отслеживаться с помощью различных отчетов, например отчетов по сменам или изделиям, которые предоставляют информацию обо всей смене или каждой затяжке, относящейся к указанному изделию.

В случае обращения по гарантии имеющаяся база данных позволяет получить доступ к необходимой информации, что позволяет легко свести к минимуму количество любых обращений, обеспечивая быструю окупаемость инвестиций.

Event Monitor – события в реальном времени
Интегрировав программу Event Monitor в архитектуру завода, можно удаленно отслеживать события Power Focus и PowerMACS по мере их возникновения на сборочной линии в реальном времени.

Event Monitor может немедленно подать сигнал тревоги на офисный ПК, если Cpk определенного контроллера упадет ниже указанного уровня или если инструмент на определенной рабочей станции требует профилактического обслуживания.

Event Monitor построен на основе веб-технологий. Доступ к данным можно получить из любого места завода, используя стандартный веб-браузер, например MS Explorer.



Factory Overview – визуализация.
Factory Overview обеспечивает оперативное отслеживание и визуализацию процесса производства. Factory Overview является средством визуализации и демонстрирует мгновенное состояние сборочного процесса на заводе, линии или рабочей станции в форме, легкой для понимания любым человеком на заводе.

Такой объектно-ориентированный подход позволяет инженерам, отвечающим за инструмент, качество и эксплуатацию, оперативно получать все данные по заводу. Factory Overview гарантирует значительное повышение производительности в ходе всего процесса сборки.

Factory Overview также обеспечивает единый портал для доступа ко всему программному обеспечению Atlas Copco — ToolsTalk PF, WinTC, ToolsNet и Event Monitor.

TENSOR

Обзор функциональных возможностей

Общее	**DS / DL 300**		**Power Focus 3100**			
Уровень функциональности / RBU Работает с инструментами различных типов	**Основной DS / DL**	**Доступно DS / DL**	**DS DS**	**Бронзовый S / ST / SL**	**Серебряный DS / S / ST /SL**	**Золотой DS / S / ST / SL**
Контроллеры Tensor						
Оборудование Compact	x	x	x	x	x	x
Светодиодный дисплей	x	x	x	x	x	x
6-клавишная клавиатура	x	x	x	x	x	x
Оборудование Graph					x	x
ЖК-дисплей					x	x
Полноразмерная клавиатура					x	x
Функциональные возможности						
Число инструментов	1	1	1	1	1	1
Количество наборов	1	10	64	64	250	250
Счетчик болтов	x	x	x	x	x	x
Ключ с открытым зевом	x	x	x	x	x	x
Быстрое программирование	x	x	x	x	x	x
Обнаруж. закруч. не по резьбе/повтор. затяжки	x	x	x	x	x	x
Индикатор необход. сервис. обслуж. инстр.	x	x	x	x	x	x
Автоматическая установка	x	x	x	x	x	x
Блокировка при отказе	x	x	x	x	x	x
Контроль линии		x	x		x	x
Оператив. контроль датчика крут. момента				x	x	x
Хранение состояния затяжки			5 000	5 000	5 000	5 000
Хранение данных затяжки				5 000	5 000	5 000
MultiStages			8		8	8
Хранение данных калибровки				8	8	8
Оперативная статистика				x	x	x
SPC				x	x	x
RBU			x	x	x	x
Чтение штрих-кодов			x		x	x
Ввод ID для выбора набора			x		x	x
Функция задания			x		x	x
Количество заданий			32		99	99
Ввод ID для выбора задания			x		x	x
Сложная последовательность заданий			x		x	x
Программирование ячейки			x		x	x
Принтер этикеток (по протоколу Open)			x		x	x
Задание «Cell»						x
Стратегии и параметры						
Две ступени / Один щелчок / Ergoramp	x	x	x	x	x	x
Контроль крут. момента и отслеж. угла	x	x	x	x	x	x
Контроль DS	x	x	x		x	x
Автоматическое изменение шага	x	x	x	x	x	x
По часовой / против часовой стрелки	x	x	x	x	x	x
Отслеживание угла закручивания	x	x	x	x	x	x
Самонарезка/Отслеж. места, скор. и врем.	x	x	x	x	x	x
Отрицательный угол		x	x	x	x	x
Вращение шпинделя		x	x	x	x	x
Установка биты со щелчком				x	x	x
Контроль крутящего момента и угла				x	x	x
Контроль крутящего момента или угла				x	x	x
Контроль угла и отслежив. крут. момента				x	x	x
Синхронизация шагов						x
Ввод / Вывод						
Программируемый порт RS232	x	x	x	x	x	x
Дискретный ввод / вывод	x	x	x	x	x	x
Дистанционный пуск	x	x	x	x	x	x
Выбор патрона (дополнительно)		x	x	x	x	x
Дистанционная тревога (дополнительно)		x	x	x	x	x
Параллельный порт принтера			x	x	x	x
Блок расширения ввода/вывода (дополнит.)			x	x	x	x
Расшир. ввод/вывод (до 124 вход./124 вых.)			x	x	x	x
Ввод карты с ID оператора			x		x	x
Карта рабочей шины			* Дополнительные		* Дополнительные	* Дополнительные
Порт RS232 для считывателя штрих-кодов			x		x	x
Легко программируемый протокол раб.шины			x		x	x
Порт Ethernet для удал. программирования			x		x	x
Порт Ethernet для сбора данных			x		x	x
Протоколы						
Открыт. протокол последовательного порта			x	x	x	x
Открыт. протокол послед. порта Siemens 3964R			x	x	x	x
Открытый протокол Ethernet			x		x	x
API			x		x	x
Двойные сессии открытых протоколов			x		x	x

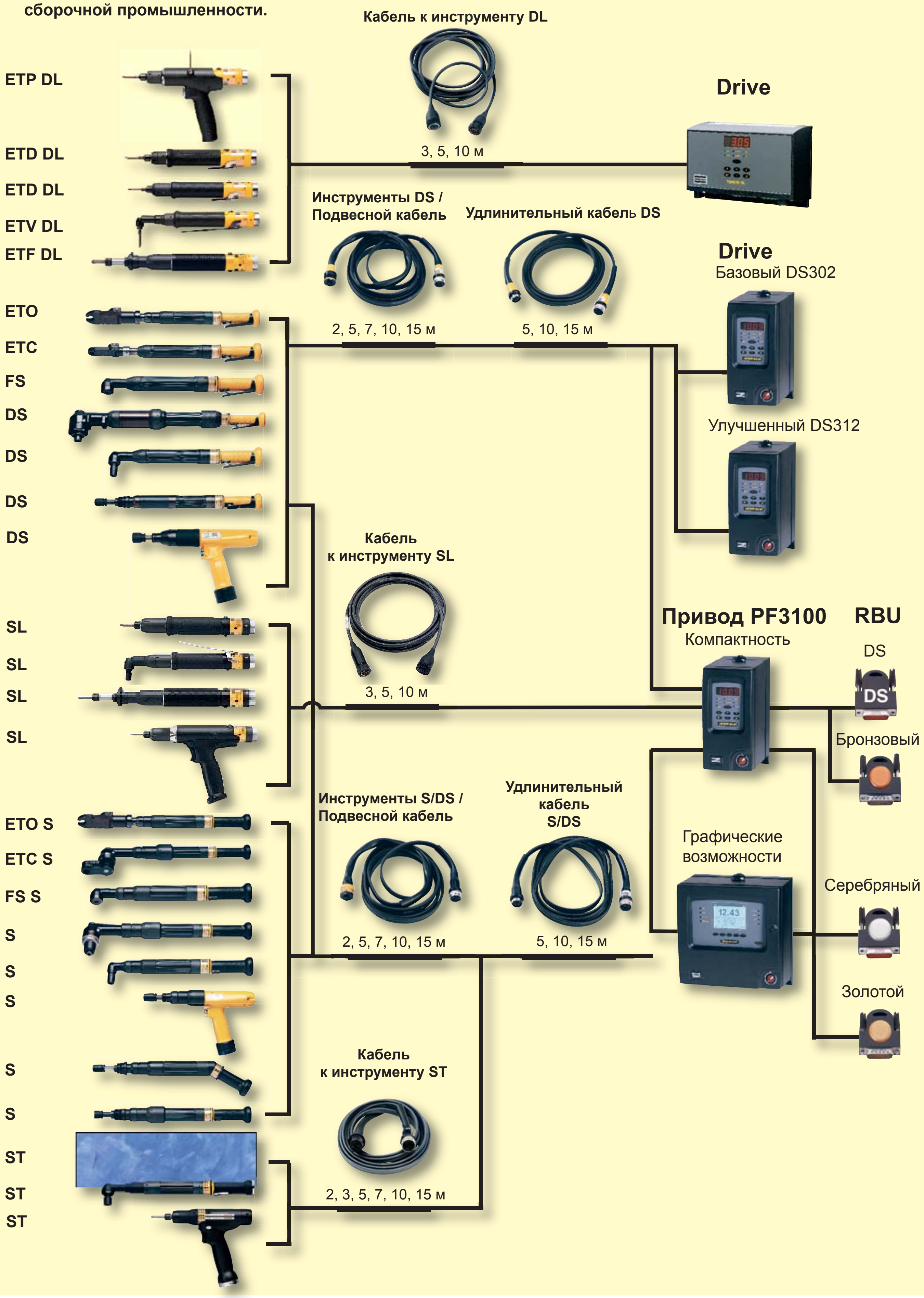
TENSOR

Обзор функциональных возможностей

Общее	**DS / DL 300**		**Power Focus 3100**			
Уровень функциональности / RBU **Работает с инструментами различных типов**	**Основной** **DS / DL**	**Доступно** **DS / DL**	**DS** **DS**	**Бронзовый** **S / ST / SL**	**Серебряный** **DS / S / ST / SL**	**Золотой** **DS / S / ST / SL**
ToolsTalk World 03						
Функциональные возможности ToolsTalk						
Последовательное соединение	x	x	x	x	x	x
Автономное программирование	x	x	x	x	x	x
Оперативный анализ	x	x	x	x	x	x
Установка базы данных на ПК (Excel)			x	x	x	x
Имитация затяжки			x	x	x	x
Монитор оператора			x	x	x	x
Графический монитор			x	x	x	x
Быстрая настройка рабочей шины			x		x	x
Монитор задания			x		x	x
Настройка чтения штрих-кодов			x		x	x
Соединение по Ethernet			x		x	x
Удаленное программирование			x		x	x
Просмотр калибровок затяжки				x	x	x
Наложение калибровок				x	x	x
World 05						
Несколько идентификаторов					x	x
Звуковые файлы Tensor ST					x	x
Factory Overview World 03						
Функциональные возможности Factory Overview						
Визуализация контроллеров на линии			x		x	x
Статус затяжки в реальном времени			x		x	x
Связь с ToolsTalk / WinTC			x		x	x
Связь с Event Monitor			x		x	x
Связь с ToolsNet			x		x	x
Индикатор простоя Power Focus			x		x	x
Индикатор связи с сетью			x		x	x
Индикатор событий			x		x	x
Нагрузка в реальном времени			x		x	x
World 05						
Настраиваемая навигация по ссылкам			x		x	x
Сведения о крутящем моменте и угле в реальном времени					x	x
Совместимость контроллера			x		x	x
ToolsNet World 03						
Функциональные возможности ToolsNet						
Сбор данных			OK-NOK		x	x
Оценка данных					x	x
Связь данных с ID			x		x	x
Фильтрация диапазона данных					x	x
Интерфейс веб-браузера			x		x	x
Решение «клиент-сервер»			x		x	x
Автоматическая загрузка пропущенных данных			x		x	x
Совместимость с Oracle / SQL			x		x	x
Отчеты за смену			x		x	x
Отчеты по машинам			x		x	x
Возможности полного анализа данных					x	x
Настраиваемые отчеты			x		x	x
Просмотр калибровок затяжки					x	x
Статистический анализ, гистограммы, SPC					x	x
World 05						
Отчет по станции			x		x	x
Анализ калибровки / наложение калибровок			x		x	x
Несколько идентификаторов			x		x	x
Совместимость контроллера			x		x	x
Монитор событий Event Monitor World 03						
Функциональные возможности монитора событий Event Monitor						
Интерфейс веб-браузера			x		x	x
Отслеживание событий в реальном времени			x		x	x
Настраиваемая важность событий			x		x	x
Функции группировки событий			x		x	x
Фильтрация событий			x		x	x
Подтверждение событий			x		x	x
Обзор событий (с комментариями)			x		x	x
Архив событий			x		x	x
World 05						
Совместимость контроллера			x		x	x

МОДУЛЬНАЯ СТРУКТУРА TENSOR

В семействе Tensor используется модульный принцип построения на базе стандартного оборудования и программного обеспечения. В сочетании они удовлетворяют все потребности сборочной промышленности.



Оборудование контроллера

Модель	Артикул
DL Drive	
D303-DL Базовый	8433 4850 48
D313-DL Улучшенный	8433 4850 33
DS Drive	
D32-DS4 Корпус	8433 0820 66
D302-DS4 Базовый	8433 0820 48
D312-DS4 Улучшенный	8433 0820 33
D32-DS7 Корпус	8433 0822 66
D302-DS7 Базовый	8433 0822 48
D312-DS7 Улучшенный	8433 0822 33
D32-DS9 Корпус	8433 0824 66
D302-DS9 Базовый	8433 0824 48
D312-DS9 Улучшенный	8433 0824 33
Power Focus 3100 Combo World 03 Tensor S/DS/ST	
PF 3107-G-HW	8433 2700 00
PF 3107-C-HW	8433 2700 05
PF 3107-G-DN-HW	8433 2740 00
PF 3107-C-DN-HW	8433 2740 05
PF 3107-G-PB-HW	8433 2742 00
PF 3107-C-PB-HW	8433 2742 05
PF 3107-G-IB-HW	8433 2745 00
PF 3107-C-IB-HW	8433 2745 05
PF 3107-G-EIP-HW	8433 2749 00
PF 3107-C-EIP-HW	8433 2749 05
PF 3107-G-MB-HW	8433 2747 00
PF 3107-C-MB-HW	8433 2747 05
PF 3109-G-HW	8433 2900 00
PF 3109-C-HW	8433 2900 05
PF 3109-G-DN-HW	8433 2940 00
PF 3109-C-DN-HW	8433 2940 05
PF 3109-G-PB-HW	8433 2942 00
PF 3109-C-PB-HW	8433 2942 05
PF 3109-G-IB-HW	8433 2945 00
PF 3109-C-IB-HW	8433 2945 05
PF 3109-G-EIP-HW	8433 2949 00
PF 3109-C-EIP-HW	8433 2949 05
PF 3109-G-MB-HW	8433 2947 00
PF 3109-C-MB-HW	8433 2947 05
Power Focus 3100 Combo World 05 Tensor SL	
PF 3102-C-HW	8433 2200 05
PF 3102-C-DN-HW	8433 2240 05
PF 3102-C-PB-HW	8433 2242 05
PF 3102-C-IB-HW	8433 2245 05
PF 3102-C-EIP-HW	8433 2249 05
Tensor S/DS/ST	
PF 3107-G-HW	8433 5700 00
PF 3107-C-HW	8433 5700 05
PF 3107-G-DN-HW	8433 5740 00
PF 3107-C-DN-HW	8433 5740 05
PF 3107-G-PB-HW	8433 5742 00
PF 3107-C-PB-HW	8433 5742 05
PF 3107-G-IB-HW	8433 5745 00
PF 3107-C-IB-HW	8433 5745 05
PF 3107-G-EIP-HW	8433 5749 00
PF 3107-C-EIP-HW	8433 5749 05
PF 3107-G-MB-HW	8433 5747 00
PF 3107-C-MB-HW	8433 5747 05
PF 3109-G-HW	8433 5900 00
PF 3109-C-HW	8433 5900 05
PF 3109-G-DN-HW	8433 5940 00
PF 3109-C-DN-HW	8433 5940 05
PF 3109-G-PB-HW	8433 5942 00
PF 3109-C-PB-HW	8433 5942 05
PF 3109-G-IB-HW	8433 5945 00
PF 3109-C-IB-HW	8433 5945 05
PF 3109-G-EIP-HW	8433 5949 00
PF 3109-C-EIP-HW	8433 5949 05
PF 3109-G-MB-HW	8433 5947 00
PF 3109-C-MB-HW	8433 5947 05

Программное обеспечение контроллера

Программное обеспечение	Артикул
RBU-Bronze	8433 0010 10
RBU-Silver	8433 0015 20
RBU-Gold	8433 0020 20
RBU-DS/DL	8433 0005 10
RBU-X	8433 0080 20

DL Drive


DS Box

Power Focus Graph

Power Focus Compact

Программные модули

Модель	Артикул
ToolsNet World 03	
5 лицензий на шпиндель	8092 1156 05
10 лицензий на шпиндель	8092 1156 10
25 лицензий на шпиндель	8092 1156 25
50 лицензий на шпиндель	8092 1156 50
75 лицензий на шпиндель	8092 1156 75
125 лицензий на шпиндель	8092 1156 80
200 лицензий на шпиндель	8092 1156 85
350 лицензий на шпиндель	8092 1156 90
500 лицензий на шпиндель	8092 1156 95
ToolsNet World 05	
5 лицензий на шпиндель	8092 1166 05
10 лицензий на шпиндель	8092 1166 10
25 лицензий на шпиндель	8092 1166 25
50 лицензий на шпиндель	8092 1166 50
75 лицензий на шпиндель	8092 1166 75
125 лицензий на шпиндель	8092 1166 80
200 лицензий на шпиндель	8092 1166 85
350 лицензий на шпиндель	8092 1166 90
500 лицензий на шпиндель	8092 1166 95
Factory Overview World 03	
5 лицензий на шпиндель	8092 1158 05
10 лицензий на шпиндель	8092 1158 10
25 лицензий на шпиндель	8092 1158 25
50 лицензий на шпиндель	8092 1158 50
75 лицензий на шпиндель	8092 1158 75
125 лицензий на шпиндель	8092 1158 80
200 лицензий на шпиндель	8092 1158 85
350 лицензий на шпиндель	8092 1158 90
500 лицензий на шпиндель	8092 1158 95
Factory Overview World 05	
5 лицензий на шпиндель	8092 1168 05
10 лицензий на шпиндель	8092 1168 10
25 лицензий на шпиндель	8092 1168 25
50 лицензий на шпиндель	8092 1168 50
75 лицензий на шпиндель	8092 1168 75
125 лицензий на шпиндель	8092 1168 80
200 лицензий на шпиндель	8092 1168 85
350 лицензий на шпиндель	8092 1168 90
500 лицензий на шпиндель	8092 1168 95
Event Monitor World 03	
5 лицензий на шпиндель	8092 1157 05
10 лицензий на шпиндель	8092 1157 10
25 лицензий на шпиндель	8092 1157 25
50 лицензий на шпиндель	8092 1157 50
75 лицензий на шпиндель	8092 1157 75
125 лицензий на шпиндель	8092 1157 80
200 лицензий на шпиндель	8092 1157 85
350 лицензий на шпиндель	8092 1157 90
500 лицензий на шпиндель	8092 1157 95
Event Monitor World 05	
5 лицензий на шпиндель	8092 1167 05
10 лицензий на шпиндель	8092 1167 10
25 лицензий на шпиндель	8092 1167 25
50 лицензий на шпиндель	8092 1167 50
75 лицензий на шпиндель	8092 1167 75
125 лицензий на шпиндель	8092 1167 80
200 лицензий на шпиндель	8092 1167 85
350 лицензий на шпиндель	8092 1167 90
500 лицензий на шпиндель	8092 1167 95
ToolsTalk DS/DL	
Шведский	8092 1138 60
Английский	8092 1138 62
Немецкий	8092 1138 64
Французский	8092 1138 66
Испанский	8092 1138 68
Итальянский	8092 1138 70

Программные модули

Модель	Артикул
ToolsTalk PF3100 World 03	
Лицензия на 1 пользователя	8092 1163 01
Лицензия на 5 пользователей	8092 1163 05
Лицензия на 10 пользователей	8092 1163 10
Заводская лицензия	8092 1163 99
ToolsTalk PF3100 World 05	
Лицензия на 1 пользователя	8092 1165 01
Лицензия на 5 пользователей	8092 1165 05
Лицензия на 10 пользователей	8092 1165 10
Заводская лицензия	8092 1165 99
Лицензия на 1 пользователя (обновление)	8092 1165 31
Лицензия на 5 пользователей (обновление)	8092 1165 35
Лицензия на 10 пользователей (обновление)	8092 1165 40
Наклейка	
Наклейка PF World 05 (упаковка 12)	4222 0820 15

Руководства

Модель	Артикул
Power Focus 3100	
Английский	9836 1648 01
Шведский	9836 1648 02
Французский	9836 1648 03
Немецкий	9836 1648 04
Испанский	9836 1648 05
Португальский	9836 1648 06
Итальянский	9836 1648 07
DS / DL Drive 300	
Английский	9836 2050 01
Шведский	9836 2050 02
Французский	9836 2050 03
Немецкий	9836 2050 04
Испанский	9836 2050 05
Португальский	9836 2050 06
Итальянский	9836 2050 07

Печатные руководства необходимо заказывать отдельно.

Программное обеспечение

TENSOR

Принадлежности для блока управления

Принадлежности для блока управления

Модель	Артикул
Переключатель 4	8433 0610 04
Переключатель 8	8433 0610 04
Поворотный переключатель	8433 0606 15
Переключатель насадок	8433 0612 08
Накладка переключателя насадок, двойная[а]	4222 0933 82
Накладка переключателя насадок, одинарная[б]	4222 0933 81
Переключатель для больших патронов	8433 0610 44
Аварийное оповещение RE-Alarm	8433 0560 03
Блок расширения ввода/вывода	8433 0564 38
Рычаг запуска	4220 1391 91
Кабели для принадлежностей	
Кабель шины обмена данными, 0,5 м	4222 0917 00
Кабель шины обмена данными, 1 м	4222 0917 01
Кабель шины обмена данными, 3 м	4222 0917 03
Кабель шины обмена данными, 5 м	4222 0917 05
Кабель шины обмена данными, 10 м	4222 0917 10
Кабель шины обмена данными, 15 м	4222 0917 15
Штекер кабеля ввода/вывода	4222 0443 00
Кабели Ethernet	
Кросс-кабель, 0,5 м	4222 0682 00
Кросс-кабель, 1 м	4222 0682 01
Кросс-кабель, 3 м	4222 0682 03
Кросс-кабель, 5 м	4222 0682 05
Кросс-кабель, 10 м	4222 0682 10
Кросс-кабель, 15 м	4222 0682 15
Кросс-кабель, 25 м	4222 0682 25
Кросс-кабель, 50 м	4222 0682 50
Прямой кабель, 0,5 м	4222 0754 00
Прямой кабель, 1 м	4222 0754 01
Прямой кабель, 3 м	4222 0754 03
Прямой кабель, 5 м	4222 0754 05
Прямой кабель, 10 м	4222 0754 10
Прямой кабель, 15 м	4222 0754 15
Прямой кабель, 25 м	4222 0754 25
Прямой кабель, 50 м	4222 0754 50

[а] Только совместимые с переключателем насадок.
[б] Только совместимые с переключателем сокета 4 и 8.

ComNode

Модель	Артикул
ComNode	8433 2710 00
Сенсорный экран ComNode	8433 2710 10

Рабочая панель

Модель	Артикул
Усовершенствованная панель оператора	8433 0565 00
Базовая рабочая панель	8433 0565 10

Лампочка на выпускной трубе

Модель	Артикул
Лампочка на выпускной трубе ESL-04 стандартная	8433 0570 13

Аварийное оповещение RE-Alarm

Блок расширения ввода/вывода

Переключатель 8

Переключатель насадок

Переключатель для больших патронов

Рычаг запуска

Усовершенствованная панель оператора

Лампочка на выпускной трубе

ComNode

Сенсорный экран ComNode

Кабели для DS/SL/S/ST/DL

Модель	Артикул
Tensor DL	
Кабель инструмента	
3 м	4220 2604 03
5 м	4220 2604 05
10 м	4220 2604 10
Удлинительный кабель DL/SL	
3 м	4220 2795 03
5 м	4220 2795 05
10 м	4220 2795 10
Кабель для работы в тяжелых условиях	
5 м	4220 3265 05
Спиральный кабель	
1,5 м	4220 3240 06
Tensor DS	
Кабель инструмента	
2 м	4220 1616 02
5 м	4220 1616 05
7 м	4220 1616 07
10 м	4220 1616 10
15 м	4220 1616 15
Удлинительный кабель	
5 м	4220 2047 05
10 м	4220 2047 10
15 м	4220 2047 15
Удлинительные кабели для крепления	
5 м	4220 2046 05
10 м	4220 2046 10
15 м	4220 2046 15
Tensor SL	
Кабель инструмента	
3 м	4220 3319 03
5 м	4220 3319 05
10 м	4220 3319 10
Кабель для работы в тяжелых условиях	
3 м	4220 3378 03
5 м	4220 3378 05
10 м	4220 3378 10
Кабель для инструмента с угловым соединителем	
3 м	4220 3607 03
5 м	4220 3607 05
10 м	4220 3607 10
15 м	4220 3607 15
20 м	4220 3607 20
Спиральный кабель с угловым соединителем	
Рабочая длина 5 м, общая длина 7,6 м	4220 3617 05
Tensor S	
Кабель инструмента	
2 м	4220 0982 02
3 м	4220 0982 03
5 м	4220 0982 05
7 м	4220 0982 07
10 м	4220 0982 10
15 м	4220 0982 15
Удлинительный кабель	
5 м	4220 1007 05
10 м	4220 1007 10
15 м	4220 1007 15
Удлинительный кабель для креплений	
5 м	4220 1563 05
10 м	4220 1563 10
15 м	4220 1563 15
Кабели с угловым соединителем	
5 м	4220 1560 05
10 м	4220 1560 10
15 м	4220 1560 15
Кабель с дужкой для повышения гибкости	
5 м	4220 1845 05
10 м	4220 1845 10
15 м	4220 1845 15

Модель	Артикул
Tensor ST[a]	
Кабель инструмента	
2 м	4220 2636 02
3 м	4220 2636 03
5 м	4220 2636 05
7 м	4220 2636 07
10 м	4220 2636 10
15 м	4220 2636 15
Спиральный кабель (длина/максимальная длина)	
3 м / 4 м	4220 2757 03
7 м / 8 м	4220 2757 07
10 м / 12 м	4220 2757 10
Защита кабеля	4220 2977 90

[a] Удлинительные кабели для Tensor S полностью совместимы с Tensor ST.

Кабель ST

Спиральный кабель ST

Защита кабеля ST

Кабель инструмента DS

Удлинительный кабель DS для креплений

Кабель SL

Кабель SL с угловым соединителем

Спиральный кабель SL

Кабель DL

Кабель S с угловым соединителем

Кабель S с дужкой

TENSOR

Принадлежности для инструмента

Удлинительные кабели для инструмента

Модель	Длина	Артикул
ETD/ETV/ETF DS4/S4	150	4220 1131 80
ETD DS7/S7 20-30	150	4220 1131 80
ETV DS7/S7 30-50	150	4220 1131 80
ETF DS7/S7 15-40	150	4220 1131 80
ETD/ETV/ETF DS4/S4	100	4220 1131 86
ETD S7 50-120	150	4220 1132 80
ETV S7 70-200	150	4220 1132 80
ETF S7 50-100	150	4220 1132 80
ETD S9 100	150	4220 1132 80
ETV S9 50	150	4220 1132 80
ETF S9 80	150	4220 1132 80
ETD/ETV DS7 70-200	150	4220 1714 80
ETD S9 200	150	4220 1132 81
ETD S9 200	100	4220 1132 82
ETD/ETV DS9/S9 270-370	150	4220 1585 80
ETD DS9/S9 450-600	150	4220 1585 85
ETV ST61/81 100-200	150	4220 2903 81

Удлинительные кабели для инструмента

Удлинительные кабели для крепления

Модель	Длина	Артикул	Для гайки Артикул
ETV S4/S7 10-50	74	4220 2579 90	4220 0841 01
ETV DS4/DS7 10-50			4220 1640 01
ETV S7/S9 70-200	73	4220 2469 90	4220 0848 01
ETV DS7/DS9 70-200			4220 1663 01
ETV S9/DS9 270-600	91	4220 2614 90	Входят в комплект

Удлинительные кабели для крепления

Поддерживаемые удлинители

Модель	Удлинитель	Артикул
ETV DS7/S7/ST6/ST8 40-50	142	4220 2209 80
	180	4220 2202 80
ETV DS7/S7/ST6/ST8 40-50	88	4220 2247 80
	226	4220 2203 80

Поддерживаемые удлинители

Опорные штанги и монтажные кронштейны

Номер типа спирали		Тип	L / W / H	Артикул
1	–	Кронштейн	100/60/8	4220 1029 00
2	Тип паза 2	Кронштейн	70/41/14	4210 2134 02
3		Трехгранник	73/72/14	4220 2137 02
4		Штанга	270/35/14	4220 1903 00
5	Тип паза 3	Кронштейн	100/50/12	4210 2219 03
6		Трехгранник	82/80/12	4220 2137 03
7		Штанга	400/29/12	4210 2219 80
8	Тип паза 6	Кронштейн	200/100/15	4220 1200 00
9		Трехгранник	112/109/15	4220 2137 06
10		Штанга	560/80/15	4220 1200 01
11	Тип паза 7	Кронштейн	250/150/20	4220 1445 00
12	Тип паза 8	Кронштейн	250/160/20	4220 1972 00
13	–	Кронштейн	100/60/8	4220 1029 01
14	–	Кронштейн	100/60/8	4220 1029 02

Монтажные кронштейны входят в состав некоторых моделей инструмента. Номер в таблице должен совпадать с номером в таблицах инструментов.

Опорная штанга

Монтажный кронштейн

Трехгранник

Реактивные упоры для крепления

Модель	Артикул
ETV ST61/81 40-50	4220 3324 80
ETV ST61/ST81-70	4220 3188 80
ETV ST61/ST81-100	4220 3029 80
ETV ST61/ST81-150-200	4220 1128 85

Реактивный упор

Подвесные скобы

Модель	Тип	Сборка	Артикул
ETD/ETV/ETF S4	Фиксир.	Передняя гайка электродвигателя	4220 1675 86
ETD/ETV/ETF S4/S7	Горизонт.	Электродвигатель	4220 0987 80
ETD/ETV DS4/DS7	Горизонт.	Электродвигатель	4220 0987 85
ETD/ETV S4/S7/S9/ DS4/DS7/DS9	Вертик.	Рукоятки	4220 1417 80
ETD/ETV/ETF S9	Горизонт.	Электродвигатель	4220 1418 93
ETP S4/S7/DS4/DS7	Горизнт.	Электродвигатель	4220 1154 90
ETV/ETD ST31/61	Горизонт.	Электродвигатель	4220 2657 90
ETV/ETD ST31/61	Фиксир.	Электродвигатель	4220 2843 92
ETV/ETD ST81	Горизонт.	Электродвигатель	4220 0987 90
ETV/ETD ST81	Фиксир.	Электродвигатель	4220 2843 91

Подвесные скобы

Дополнительная рукоятка для ETP ST

Модель	Артикул
ETP ST31 5-10	4220 3517 80

Пистолетную рукоятку можно устанавливать на прямых инструментах DL.

Рычаг Tensor DS / S / ST

Модель	Артикул
Рычаг (DS/S)	4220 1642 80
Рычаг (ST)	4220 3511 81
Удлиненный рычаг (DS/S)	4220 1642 85
Рычаг безопасности (DS/S)	4220 2356 80

Рычаг Tensor DL / SL

Модель	Артикул
Рычаг	4220 2540 81
Удлиненный рычаг	4220 2540 88

Защитная крышка Tensor DS / S

Модель	Артикул
ETV DS4/S4, DS7/S7 28-30	9040 0900 08
ETV S7 40-50	9040 0900 09
ETV S7 70-100	9040 0900 10
ETV S7/DS7/DS9 120-200, S9 100-200	9040 0900 11
ETV DS7 40-50	9040 0900 33
ETV DS7 70-100	9040 0900 34
ETP S4/DS4 10	9040 0900 12
ETP S42/DS42	9040 0900 88

Защитная крышка Tensor ST

Модель	Артикул
ETV ST31 5-15	4220 2744 05
ETV ST31/ST61 28-30	4220 2744 03
ETV ST61 40-50/ST81 50	4220 2744 02
ETV ST61 70/ST81 70	4220 2744 04
ETP ST31-05	4220 2744 06
ETP ST31-10	4220 2744 07

Пистолетная рукоятка Tensor DL

Модель	Артикул
Tensor DL	4220 2743 90

Пистолетную рукоятку можно установить на прямых инструментах DL.

Телескопические передние части для ETV

Модель	Держатель	Передняя часть	Гайка
DS7/S7 40/50	4220 1673 80	4220 1145 95	4220 0841 01
DS7/S7 70/100	4220 1811 81	4220 1135 95	4220 0848 01
DS7/S7 150/200	4220 1592 81	4220 1135 93	4220 0848 01
DS9/S9	4220 1960 80	4220 1179 91	Входят в комплект

Умножитель крутящего момента

Модель	Макс. крут. момент Нм	Передаточное число	Квадрат дюйм	Square out	Артикул
T-Mult 120	30	4,54	3/8	1/2	8431 0453 53
T-Mult 200	50	4,62	3/8	3/4	8433 0310 07
T-Mult 400	100	4,10	1/2	3/4	8431 0493 65
T-Mult 500	30	16,11	3/8	3/4	8433 0310 28
T-Mult 800	45	18,50	1/2	1	8433 0311 81
T-Mult 1000	250	4,00	3/4	1	8433 0312 16
T-Mult 1500	72	21,10	1/2	1	8433 0312 20

Монтажные кронштейны и гайки (входят в комплект T-mult)

Модель	Монтажный кронштейн	Гайка
T-Mult 120	4210 2134 00	4210 2135 00
T-Mult 200	4210 2219 03	4210 2218 00
T-Mult 400	4210 2183 00	4210 2182 00
T-Mult 500	4210 2183 00	4210 2182 00
T-Mult 800	4210 2726 00	4210 2725 00
T-Mult 1000	4210 2726 00	4210 2725 00
T-Mult 1500	4210 3899 80	4210 3936 00

Дополнительная рукоятка

Рычаг

Рычаг безопасности

Удлиненный рычаг

Защитная крышка Tensor DS / S

Защитная крышка Tensor ST

Tensor DL

T-Mult

Телескопическая передняя часть

Сканер штрих-кодов

Модель	Инструменты	Артикул
Сканер ST61-S	ST31, ST61 28-50	8433 0615 10
Сканер ST61-L	ST61 70-200	8433 0615 20
Сканер ST81-S	ST81 50	8433 0615 30
Сканер ST81-L	ST81 70-200	8433 0615 40

Сканер штрих-кодов

Переключатель набора параметров

Модель	Инструменты	Артикул
Переключатель ST61-S	ST31, ST61 28-50	8433 0616 05
Переключатель ST61-L	ST61 70-200	8433 0616 15
Переключатель ST81-S	ST81 50	8433 0616 25
Переключатель ST81-L	ST81 70-200	8433 0616 35

Переключатель набора параметров

Модуль устройства ввода-вывода

Модель	Инструменты	Артикул
Устройство ввода-вывода ST61-S	ST31, ST61 28-50	8433 0617 12
Устройство ввода-вывода ST61-L	ST61 70-200	8433 0617 22
Устройство ввода-вывода ST81-S	ST81 50	8433 0617 32
Устройство ввода-вывода ST81-L	ST81 70-200	8433 0617 42

Модуль устройства ввода-вывода.

Защита

Модель	Артикул
Защита сканера ST61-S	4220 2762 10
Защита селектора	4220 2917 06
Защита устройства ввода-вывода	4220 2917 06

Защита сканера

Кнопка передней панели

Модель	Инструменты	Артикул
ST61-S	ST31, ST61 28-50	4220 3184 90
ST61-L	ST61 70-200	4221 3184 91
ST81-S	ST81 50	4222 3184 92
ST81-L	ST81 70-200	4223 3184 93

Кнопка передней панели

Регулируемые фары

Модель	Инструменты	Артикул
ST61-S	ST31, ST61 28-50	4220 3292 94
ST61-L	ST61 70-200	4220 3292 95
ST81-S	ST81 50	4220 3292 96
ST81-L	ST81 70-200	4220 3292 97

Регулируемые фары

Рычаг куркового выключателя в положении сверху

Модель	Инструменты	Артикул
ST61-S	ST31, ST61 28-50	4220 3186 90
ST61-L	ST61 70-200	4220 3186 91
ST81-S	ST81 50	4220 3186 92
ST81-L	ST81 70-200	4220 3186 93

Рычаг куркового выключателя в положении сверху

Рычаг куркового выключателя в положении 135 градусов

Модель	Инструменты	Артикул
ST61-S	ST31, ST61 28-50	4220 3311 90
ST61-L	ST61 70-200	4220 3311 91
ST81-S	ST81 50	4220 3311 92
ST81-L	ST81 70-200	4220 3311 93

Рычаг куркового выключателя в положении 135 градусов

Держатель инструмента

Модель	Артикул
ETP ST31/ETP DL	4220 3584 80

Держатель инструмента

МЕХАНИКА MULTIPLES BY EXPRESS

Гибкий и мощный

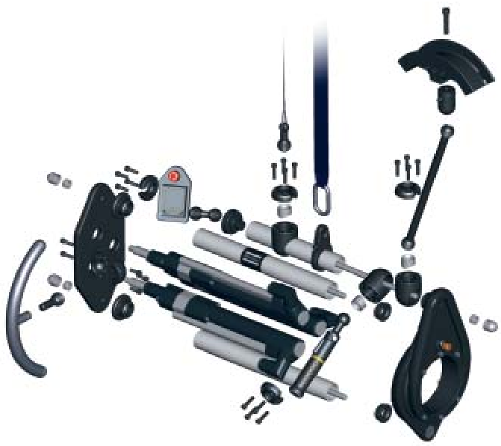
Зачем тратить время и деньги, снова изобретая то же решение, когда можно настроить имеющиеся многошпиндельные агрегаты с помощью Express?

Компоненты Express разработаны и производятся компанией Atlas Copco. Наш большой опыт, бескомпромиссное качество и превосходные ресурсы НИОКР гарантируют продукт, который удовлетворит самым жестким требованиям.

Малое время реализации – быстрая отдача

Уникальная концепция Express позволяет предложить готовый проект, включая спецификацию и чертежи с размерами, за дни вместо недель. Секрет — в интеллектуальном модульном мышлении (Express) и замечательной сети материально-технического обеспечения. Это означает реальную экономию денег и времени.

Автономная система — быстрая, простая и мощная.



Механика Express

КОНТРОЛЛЕР POWER FOCUS

Гайковерты ЕТХ и кабели

Контроллер Power Focus с гайковертами ETX
Гайковерты ETX компактны, прочны и легко интегрируются.

Для некоторых задач нужен жестко закрепленный шпиндель и прочность при работе в тяжелых условиях. ETX разрабатывались для работы в максимально тяжелых условиях, с мощным циклом и высокой производительностью. ETX имеют контроллеры Power Focus 3100. Как и для инструмента Tensor и Tensor ST, эти контроллеры являются настоящей системой «подключи и работай».

Оптимизированные для интеграции, гайковерты ETX облегчают жизнь инженерам. Существует несколько возможных способов крепления рабочей части инструмента. Она может крепиться с помощью многослойного монтажа, который обеспечивает простоту замены держателя патрона, или направляющего монтажа непосредственно на передней части. Компактный планетарный редуктор сводит к минимуму расстояние между центрами, если шпиндели для большей гибкости помещаются в шпиндельную головку. Данные калибровки, сервисные данные, общие данные для инструмента и данные датчика (например, количество циклов, серийные номера) хранятся во встроенной интегральной схеме памяти.

При подведении инструмента к рабочей области доступность может представлять реальную проблему. Инструменты ETX, представленные во многих механических исполнениях (угловые инструменты, y-образные конструкции и т. д.), могут стать хорошим решением в таких сложных ситуациях. Подробней об этом можно узнать у регионального представителя Atlas Copco.

- Компактный, удобный для интеграции и обслуживания.
- Встроенная интегральная схема памяти
- Диапазон крутящих моментов 6–950 Нм.
- Конструкция регулируемого одиночного кабельного разъема для гибкости управления кабелем.
- Различная длина держателей патронов (0–200 мм) обеспечивает доступ к частям и деталям с небольшими зазорами.
- Ход пружины можно увеличить со стандартных 50 мм до 76 мм, чтобы упростить завинчивание длинных болтов.
- Сертификат ISO на обеспечение точности +/-2,5 % и миллион рабочих циклов на жестких и мягких соединениях.
- Небольшой момент инерции ротора, предназначенного для высокодинамичных применений.

Кабели ETX
Кабели ETX имеют мощный, изготовленный экструзией разъем и сверхгибкую оболочку, что повышает надежность.

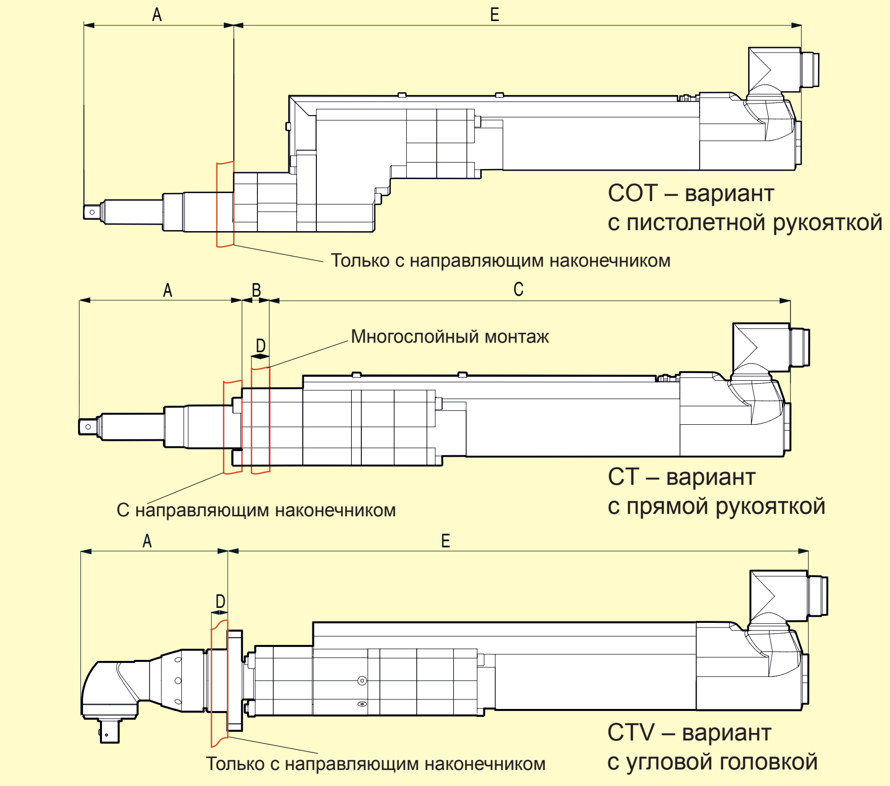
- Уменьшение количества запасных частей благодаря конструкции с одним кабелем.
- Сверхгибкие кабели обеспечивают увеличенный срок службы.
- Длина кабеля в сочетаниях до 25 м

КОНТРОЛЛЕР POWER FOCUS

Гайковерты ETX и кабели

Стандартный гайковерт

Стандартный электрический бесщеточный гайковерт Atlas Copco постоянного тока. Эти новейшие гайковерты используются для самых разных задач крепления.



Модель	Ход мм	Диапазон крутящего момента Нм	фут*фунт	Скорость об/мин	Мин. С-С	Вес кг	фунт	Переда-точное число	Размер держателя патрона дюйм	Артикул	Держатель патрона Артикул	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
ETX42-20CT	50	6 - 20	4 - 14	2000	43	3,2	7,1	7,50	3/8	8435 5120 10	4230 1818 00	134	23	386	15	–
ETX42-20COT	50	6 - 20	4 - 14	2000	31	4,3	9,5	7,50	3/8	8435 5120 20	4230 1818 00	134,5	–	–	–	436
ETX42-50CT	50	10 - 50	7 - 35	700	43	3,5	7,7	21,33	1/2	8435 5130 10	4230 1819 00	134	23	412	15	–
ETX42-50COT	50	10 - 50	7 - 35	700	31	4,6	10,1	21,33	1/2	8435 5130 20	4230 1819 00	134,5	–	–	–	463
ETX50-90CT	50	20 - 90	15 - 65	650	51	5,9	13,0	18,21	1/2	8435 5140 10	4230 1820 00	137	23	462	15	–
ETX50-90COT	50	20 - 90	15 - 65	650	37	8,1	17,9	18,21	1/2	8435 5140 20	4230 1820 00	137	–	–	–	519
ETX50-150CT	50	30 - 150	22 - 110	380	51	5,8	12,8	31,24	1/2	8435 5150 10	4230 1820 00	137	23	462	15	–
ETX50-150COT	50	30 - 150	22 - 110	380	37	8,0	17,6	31,24	1/2	8435 5150 20	4230 1820 00	137	–	–	–	519
ETX62-150CT	50	30 - 150	22 - 110	450	63	9,5	20,9	13,94	1/2	8435 5160 10	4230 1829 00	152	25	531	15	–
ETX62-150COT	50	30 - 150	22 - 110	450	46	9,5	20,9	13,94	1/2	8435 5160 20	4230 1829 00	152,5	–	–	–	575
ETX62-230CT	50	40 - 230	29 - 170	330	63	10,2	22,5	19,04	3/4	8435 5170 10	4230 1822 00	152	25	531	15	–
ETX62-230COT	50	40 - 220	29 - 162	330	46	12,8	28,2	19,04	3/4	8435 5170 20	4230 1822 00	152,5	–	–	–	575
ETX62-350CT	50	50 - 350	37 - 258	220	63	10,2	22,5	28,33	3/4	8435 5180 10	4230 1822 00	152	25	531	15	–
ETX62-350COT	50	50 - 330	37 - 243	220	50	12,9	28,4	28,33	3/4	8435 5180 20	4230 1822 00	152	–	–	–	580,5
ETX72-450CT	50	90 - 450	65 - 331	160	73	11,3	25	41,6	3/4	8435 5182 10	4230 1971 00	146	30	610,5	20	–
ETX72-600CT	50	120 - 600	90 - 441	110	73	11,3	25	58,0	3/4	8435 5183 10	4230 1971 00	146	30	610,5	20	–
ETX72-600COT	50	120 - 580	90 - 425	110	55	17	37,5	57,99	3/4	8435 5183 20	4230 1971 00	146	–	–	–	672
ETX90-750CT	50	150 - 750	110 - 551	90	91	17,8	39	68,3	1	8435 5184 10	4230 1824 00	152	32	581,5	20	–
ETX90-950CT	50	200 - 950	150 - 699	70	91	17,8	39	90,0	1	8435 5185 10	4230 1824 00	152	32	581,5	20	–
Инструменты с угловыми головками																
ETX42-70CTV	–	15 - 70	11 - 50	355	45	4,9	10,8	21,33	1/2	8435 4072 07	–	85	-	-	15	422
ETX50-170CTV	–	22 - 170	16 - 125	200	50	9,1	20	31,24	1/2	8435 4073 04	–	133	-	-	15	479
ETX62-300CTV	–	50 - 300	37 - 221	175	70	13,9	28,9	19,04	3/4	8435 4074 09	–	153	-	-	14	553

Кабели

Модель	Артикул
Кабели для инструментов	
2 м	4230 2195 02
5 м	4230 2195 05
7 м	4230 2195 07
10 м	4230 2195 10
15 м	4230 2195 15
20 м	4230 2195 20
Удлинительные кабели ETX	
5 м	4220 1563 05
10 м	4220 1563 10
15 м	4220 1563 15

Удлинительные кабели ETX те же, что и для Tensor S.

RBU

	Артикул
RBU-X	8433 0080 20
RBU-Gold	8433 0020 20

КОНТРОЛЛЕР POWER FOCUS
Гайковерты ETX

Специальная конструкция держателей патрона Atlas Copco обеспечивает доступ в места или детали с небольшим зазором.

QMX42-2RT

ETX42-20CT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[а] Артикул
0[б]	8435 5120 10	3/8	4230 1818 00
50	8435 4063 08	3/8	4230 2217 00
100	8435 4063 10	3/8	4230 2217 01
150	8435 4063 12	3/8	4230 2217 02
200	8435 4063 14	3/8	4230 2217 03

ETX42-50CT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[а] Артикул
0[б]	8435 5130 10	1/2	4230 1819 00
50	8435 4063 19	1/2	4230 2218 00
100	8435 4063 21	1/2	4230 2218 01
150	8435 4063 23	1/2	4230 2218 02
200	8435 4063 25	1/2	4230 2218 03

ETX50-90CT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[а] Артикул
0[б]	8435 5140 10	1/2	4230 1820 00
50	8435 4063 28	1/2	4230 2219 00
100	8435 4063 29	1/2	4230 2219 01
150	8435 4063 30	1/2	4230 2219 02
200	8435 4063 31	1/2	4230 2219 03

ETX50-150CT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[а] Артикул
0[б]	8435 5150 10	1/2	4230 1820 00
50	8435 4063 68	1/2	4230 2219 00
100	8435 4063 33	1/2	4230 2219 01
150	8435 4063 34	1/2	4230 2219 02
200	8435 4063 35	1/2	4230 2219 03

ETX62-150CT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[а] Артикул
0[б]	8435 5160 10	1/2	4230 1829 00
50	8435 4063 37	1/2	4230 2223 00
100	8435 4063 40	1/2	4230 2223 01
150	8435 4063 43	1/2	4230 2223 02
200	8435 4063 46	1/2	4230 2223 03
0	8435 4063 70	5/8	4230 1821 00
50	8435 4063 38	5/8	4230 2224 00
100	8435 4063 41	5/8	4230 2224 01
150	8435 4063 44	5/8	4230 2224 02
200	8435 4063 47	5/8	4230 2224 03

ETX62-230CT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[а] Артикул
0	8435 4063 81	5/8	4230 1821 00
50	8435 4063 83	5/8	4230 2224 00
100	8435 4063 98	5/8	4230 2224 01
150	8435 4063 88	5/8	4230 2224 02
200	8435 4063 91	5/8	4230 2224 03
0[б]	8435 5170 10	3/4	4230 1822 00
50	8435 4063 84	3/4	4230 2226 00
100	8435 4063 86	3/4	4230 2226 01
150	8435 4063 89	3/4	4230 2226 02
200	8435 4063 92	3/4	4230 2226 03

ETX62-350CT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[а] Артикул
0	8435 4063 72	5/8	4230 1821 00
50	8435 4063 53	5/8	4230 2224 00
100	8435 4063 56	5/8	4230 2224 01
150	8435 4063 59	5/8	4230 2224 02
200	8435 4063 62	5/8	4230 2224 03
0[б]	8435 5180 10	3/4	4230 1822 00
50	8435 4063 54	3/4	4230 2226 00
100	8435 4063 57	3/4	4230 2226 01
150	8435 4063 60	3/4	4230 2226 02
200	8435 4063 63	3/4	4230 2226 03

[а] Этот держатель патрона поставляется при заказе шпинделя в полной комплектации.

[б] Этот держатель патрона поставляется при заказе стандартного гайковерта.

ПРИМЕЧАНИЕ. Ход шпинделя для всех держателей патрона равен 50 мм.

PowerMACS / QMX

Если требования к функциональности, сроку эксплуатации и гибкости очень велики, решением станут гайковерты PowerMACS и QMX.

PowerMACS представляет собой контроллер, который за счет сервопривода управляет гайковертами QMX. Эти продукты обычно используются стационарно с автоматическим, полуавтоматическим или ручным управлением.

Контроллер PowerMACS можно установить в стойку или использовать автономно. Концепция автономной работы является уникальным способом установки этих усовершенствованных систем по принципу «подключи и работай». Усовершенствованные продукты больше не предполагают сложного обслуживания.

Гайковерты QMX исключительно прочны и имеют длительный срок службы, успешно работая в тяжелейших условиях. В то же время они компактные и быстрые, что позволяет эргономично собирать из них многошпиндельные агрегаты. Не забывайте об эргономических требованиях только потому, что используете многошпиндельную систему.

- **Упорядочение гайковертов**. Позволяет упорядочивать гайковерты на каждой фазе процесса затяжки, обеспечивая равное распределение крутящего момента по всем насадкам.
- **Равное распределение крутящего момента.** В случае неравномерного распределения крутящего момента может произойти повреждение или перекос деталей с возможной поломкой насадки или потерей остаточного момента.
- **Наживление, закручивание до конца, окончательная затяжка за один раз.** Нет необходимости в чередовании нескольких стадий завинчивания, как обычно бывает с одним рабочим инструментом. Закрепленные гайковерты экономят время и усилия от начала и до конца.
- **Нет пропущенных соединений.** Использование многошпиндельных гайковертов с выделенными шпинделями под каждую гайку гарантирует качество каждого навинчивания для любого болта.
- **Улучшение остаточного момента.** Синхронизированная управляемая затяжка позволяет выбрать более соответствующие спецификации динамической затяжки уровня остаточного момента.
- **Экономия времени в цикле.** По сравнению с одношпиндельным гайковертом с большим количеством подходов одновременная работа всех шпинделей уменьшает время цикла на входе.
- **Экономия средств**. Экономия времени цикла на входе освобождает оператора, который может выполнять дополнительные работы и потенциально уменьшает затраты рабочей силы в то же время устраняя узкое место.

PowerMACS
Гайковерт PowerMACS готов взять на себя самую нужную работу. Он всегда есть на складе в качестве стандартного инструмента. Для начала работ не требуются никаких внешних устройств. Включите питание, запрограммируйте, и он готов к работе.

Он также может поддерживать связь с другими устройствами. Подключите систему PowerMACS к своей сети через встроенный порт или соединитесь с ней по сети рабочих шин (возможно), чтобы обмениваться производственными данными.

На плате есть даже ПЛК, что позволяет запрограммировать нужную логическую последовательность операций. Используется стандартный ПЛК, включаемый в поставку при заказе PowerMACS.

Время безотказной работы гарантируется за счет использования флэш-памяти PROM и резервной памяти RAM. Мы знаем, как важна работа без сбоев, и при разработке этой системы избегали компромиссов в плане надежности.

- **Большая память** для обработки данных цикла, статистики, SPC, калибровки циклов, событий станции и т. д.
- **Поддержка периферии** для считывателей штрих-кодов, принтеров и специальных коммуникационных протоколов**.**

- **Сервер API** (интерфейс прикладных программ) — программное обеспечение, использующее протокол TCP/IP.
- **Гибкость рабочей шины** в обработке данных и коммуникациях ввода-вывода.
- **Встроенная операционная система** с ПЛК, настраиваемом в реальном времени, для обработки всех внутренних функций станции.
- **Точная синхронизация гайковерта** позволяет использовать высокоскоростные внутренние коммуникации Ethernet.
- **Гибкость установки** с внешними и устанавливаемыми на панели контроллерами.
- **Возможность борьбы с инерцией** позволяет поглощать инерцию в ходе быстрого наворачивания гаек на жесткие соединения, обеспечивая одновременно продуктивность и точность.

PowerMACS – Контроллеры затяжки

Модель	Тип	Артикул
Автономные КЗ 570 V/20 A (IP54) для QMX42 – QMX62		
TC52 S-N	Автономный – без рабочей шины	4240 0440 81
TC52 S-P	Автономный – ProfiBus	4240 0441 81
TC52 S-I	Автономный – InterBus	4240 0442 81
TC52 S-D	Автономный – DeviceNet	4240 0443 81
TC52 S-M	Автономный – ModBus Plus	4240 0444 81
Автономные КЗ 570 V/40 A (IP54) для QMX80 – QMX90		
TC54 S-N	Автономный – без рабочей шины	4240 0450 81
TC54 S-P	Автономный – ProfiBus	4240 0451 81
TC54 S-I	Автономный – InterBus	4240 0452 81
TC54 S-D	Автономный – DeviceNet	4240 0453 81
TC54 S-M	Автономный – ModBus Plus	4240 0454 81
TC на рабочей панели (IP20) 570 V/20 A для QMX42 – QMX62		
TC52 P-N	Панель – без рабочей шины	4240 0410 81
TC52 P-P	Панель – ProfiBus	4240 0411 81
TC52 P-I	Панель – InterBus	4240 0412 81
TC52 P-D	Панель – DeviceNet	4240 0413 81
TC52 P-M	Панель – ModBus Plus	4240 0414 81
TC на рабочей панели (IP20) 570 V/40 A для QMX80 – QMX90		
TC54 P-N	Панель – без рабочей шины	4240 0430 81
TC54 P-P	Панель – ProfiBus	4240 0431 81
TC54 P-I	Панель – InterBus	4240 0432 81
TC54 P-D	Панель – DeviceNet	4240 0433 81
TC54 P-M	Панель – ModBus Plus	4240 0434 81

POWERMACS

Распределение энергии и программное обеспечение

Силовой блок – PBU

Силовые блоки используются для распределения электроэнергии. Стандартное оборудование (такое как коммутаторы Ethernet, цепи E-Stop, блоки питания 24 В постоянного тока) и основное оборудование (например, силовые контакторы) настраиваются в силовых блоках.

- На каждый контроллер подается 400 В переменного тока (3-фазное) и 24 В постоянного тока, 5 А или 24 В постоянного тока.
- Центральный коммутатор Ethernet для внешних и внутренних коммуникаций TC.
- От 1 до 10 гайковертов в зависимости от силового блока и размер от 400 мм в ширину.
- Все силовые блоки соответствуют TC52 и TC54.

Автономный, кабель TC – PBU

Длина	Артикул
2 м	4231 5063 02
5 м	4231 5063 05
10 м	4231 5063 10

Силовой блок – PBU

Модель	Размер ГхДхШ мм	Питание постоянного тока	Артикул
Автономный PBU 1 Ch	300x155x400	24 V / 5 A	4240 0503 00
Автономный PBU 2 Ch	300x155x400	24 V / 5 A	4240 0504 00
Автономный PBU 5 Ch	300x155x600	24 V / 5 A	4240 0701 00
Автономный PBU 5 Ch	300x155x600	24 V / 5 A	4240 0700 00
Автономный PBU 10 Ch	300x155x800	24 V / 10 A	4240 0702 00

Программное обеспечение WinTC для PowerMACS

WinTC представляет собой удобный интерфейс, позволяющий пользователям программировать, просматривать или настраивать функциональность станций. Это программа под ОС Windows, которую можно установить на компьютере станции, на компьютере операционного отдела, подключенного через Ethernet, или на переносном компьютере.

Эта программа предоставляет все возможности отчетов по результатам затяжки, а также считываемые одним взглядом рисунки реальных деталей заказчиков.

Каждому пользователю можно назначить особое имя и пароль с уровнем доступа, определяющим права на чтение и запись. Программа также содержит мастера настройки, учебные материалы по продукту и шаблоны затяжки, которые помогут при программировании последовательностей затяжки.

- Удобный интерфейс программирования Windows.
- 10 уровней защиты чтения и записи.
- Считываемые одним взглядом рисунки реальных деталей заказчиков.
- Графическая карта системы с отображением оборудования и программного обеспечения.
- Настраиваемые меню данных цикла для отчетов станции по данным затяжки.
- Оперативные отчеты по SPC и TDA по любому параметру.
- Отчеты о калибровке крутящего момента по углу, току и времени.

WinTC		Артикул
World версия 03	Лицензия на 1 пользователя	8092 1162 01
	Лицензия на 5 пользователей	8092 1162 05
	Лицензия на 10 пользователей	8092 1162 10
World версия 05	Лицензия на 1 пользователя	8092 1306 01
	Лицензия на 5 пользователей	8092 1306 05
	Лицензия на 10 пользователей	8092 1306 10

- Регистрация в журнале событий доступа, изменений параметров, ошибок, сбоев, аварий и предупреждений.
- Создание программ затяжки от самых простых до сложных настолько, насколько это необходимо.
- Меню обслуживания для проверки изменений в оборудовании и программном обеспечении без осмотра машин.
- Встроенное руководство пользователя для быстрого доступа.

Гайковерты QMX

QMX — последняя из моделей, разработанная для наиболее суровых условий. Благодаря высокой скорости и исключительной надежности она способна соответствовать даже самым строгим требованиям.

Электродвигатель гайковертов QMX — это запатентованный бесщеточный электродвигатель постоянного тока Atlas Copco. Он имеет высокую производительность, что позволяет ему выдавать большую энергию за короткое время цикла без перегрева. В конструкции используется технология преобразователя. Все это вместе позволило сертифицировать QMX на самом высоком уровне как по точности, так и по надежности.

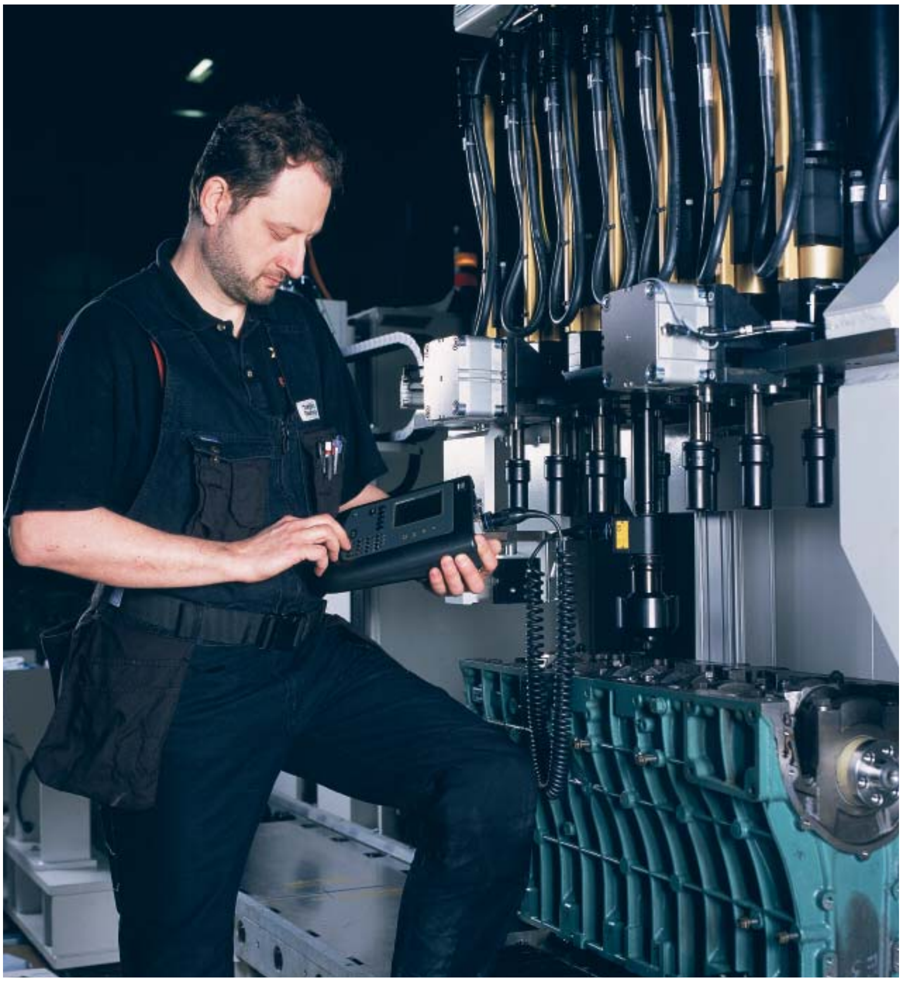
К этой продукции относятся стандартные инструменты в нескольких конфигурациях, примеры которых можно найти в каталоге. Чтобы получить дополнительные сведения, свяжитесь с местным представителем Atlas Copco.

- Технология преобразователя позволяет использовать уникальные стратегии завертывания и измерения.
- Повышение производительности за счет увеличения скорости гайковерта происходит из-за более высокого напряжения на шине.
- Диапазон крутящего момента 6–4000 Нм.
- MTBF выше 5 миллионов циклов при нормальных условиях.
- Конструкция регулируемого одиночного кабельного разъема для гибкости управления кабелем.
- Сертификат ISO на обеспечение точности +/-2,5 % и миллион рабочих циклов на жестких и мягких соединениях.
- Исключительное для гайковерта расстояние С-С для соотношения мощности к весу.
- Небольшой момент инерции ротора, предназначенного для высокодинамичных применений.
- Соосная конструкция гайковерта для работы с удвоенной функциональностью для специальных применений.

Кабели QMX

Целостность кабелей является одним из самых важных компонентов системы. Кабели QMX имеют мощный, изготовленный экструзией разъем и сверхгибкую оболочку, что повышает надежность.

- Уменьшение количества запасных частей благодаря конструкции с одним кабелем.
- Разъемы питания, преобразователя и датчика «3-в-1» установлены на одном кабеле.
- Сверхгибкие кабели обеспечивают увеличенный срок службы.
- Длина кабеля в сочетании достигает 35 метров.

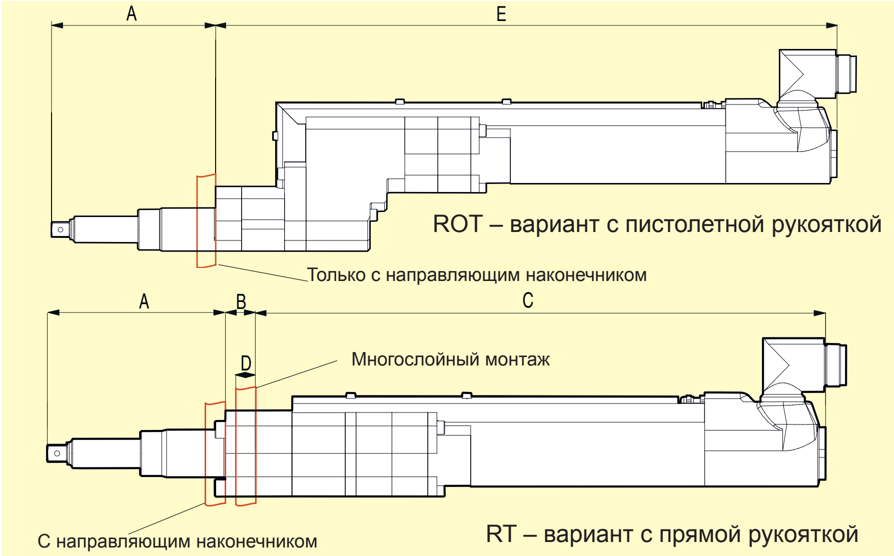


QRTT

Преобразователи используются как для гайковертов QMX, так и для калибровки неподвижно установленных инструментов Tensor. Эти преобразователи допускают быструю и легкую установку, обеспечивая при этом высокую точность системы. При использовании QRTT не требуется никаких тестовых адаптеров между гайковертом и продуктом (дополнительные сведения см. на стр. 147).

Стандартный гайковерт

Стандартный электрический бесщеточный гайковерт Atlas Copco с преобразователем постоянного тока. Эти новейшие гайковерты используются для самых разных задач крепления.

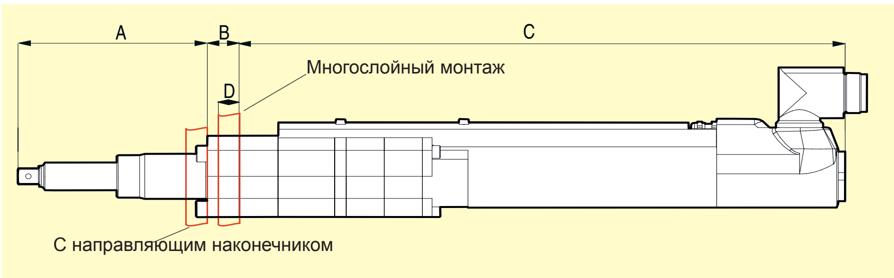


Модель	Ход мм	Диапазон крутящего момента Нм	Диапазон крутящего момента фут*фунт	Скор. об/мин	Мин. С-С	Вес кг	Вес фунт	Передаточное число	Размер держателя патрона дюйм	Артикул	Держатель патрона[a] Артикул	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
QMX42-2RT	50	6 - 20	4 - 14	1200	43	3,2	7,1	7,5	3/8	8432 5120 10	4230 1818 00	134	23	386	15	-
QMX42-2ROT	50	6 - 18	4 - 13	1200	31	4,3	9,5	7,5	3/8	8432 5120 20	4230 1818 00	134,5	-	-	-	436
QMX42-5RT	50	10 - 50	7 - 35	560	43	3,5	7,7	21,3	1/2	8432 5130 10	4230 1819 00	134	23	412	15	-
QMX42-5ROT	50	10 - 50	7 - 35	560	31	4,6	10,1	21,3	3/8	8432 5130 24	4230 1818 00	134,5	-	-	-	463
QMX42-5ROT	50	10 - 50	7 - 35	560	31	4,6	10,1	21,3	1/2	8432 5130 20	4230 1819 00	134,5	-	-	-	463
QMX50-9RT	50	20 - 90	15 - 65	560	51	5,9	13,0	18,2	1/2	8432 5140 10	4230 1820 00	137	23	462	15	-
QMX50-9ROT	50	20 - 85	15 - 60	560	37	8,1	17,9	18,2	1/2	8432 5140 20	4230 1820 00	137	-	-	-	519
QMX50-15RT	50	30 - 150	22 - 110	330	51	5,8	12,8	31,3	5/8	8432 4046 28	4230 1640 00	137	23	462	15	-
QMX50-15RT	50	30 - 150	22 - 110	330	51	5,8	12,8	31,3	1/2	8432 5150 10	4230 1820 00	137	23	462	15	-
QMX50-15ROT	50	30 - 145	22 - 105	330	37	8,0	17,6	31,3	1/2	8432 5150 20	4230 1820 00	137	-	-	-	519
QMX62-19RT	50	40 - 190	30 - 140	330	63	9,5	21,0	19,4	5/8	8432 5160 10	4230 1821 00	152	25	525,5	15	-
QMX62-19RT	50	40 - 190	30 - 140	330	63	9,5	21,0	19,4	1/2	8432 5165 10	4230 1829 00	152	25	525,5	15	-
QMX62-19ROT	50	40 - 180	30 - 130	330	45	12,9	28,4	19,4	5/8	8432 5160 20	4230 1821 00	152,5	-	-	-	570
QMX62-32RT	50	70 - 320	50 - 235	200	63	10,2	22,5	32,1	3/4	8432 5170 10	4230 1822 00	152	25	527	15	-
QMX62-32ROT	50	70 - 290	50 - 210	200	45	13,5	29,8	32,1	3/4	8432 5170 20	4230 1822 00	152,5	-	-	-	570
QMX80-58RT	50	120 - 580	90 - 425	200	81	20,0	44,1	29,6	3/4	8432 5180 10	4230 1971 00	146	30	610	20	-
QMX80-58ROT	50	120 - 550	90 - 405	200	55	21,0	46,3	29,6	3/4	8432 5180 20	4230 1971 00	146	-	-	-	672
QMX90-95RT	50	200 - 950	150 - 700	130	91	22,0	48,5	46,8	1	8432 5190 10	4230 1824 00	152	32	621	20	-
QMX90-95ROT	50	200 - 900	150 - 660	130	63	30,0	66,1	46,8	1	8432 5190 20	4230 1824 00	152,5	-	-	-	700

[a] Держатель патрона включен в состав продукта.

Увеличенный ход пружины 76 мм и 100 мм

Специальный электрический бесщеточный гайковерт Atlas Copco с преобразователем постоянного тока и с увеличенным ходом пружины для длинных болтов.

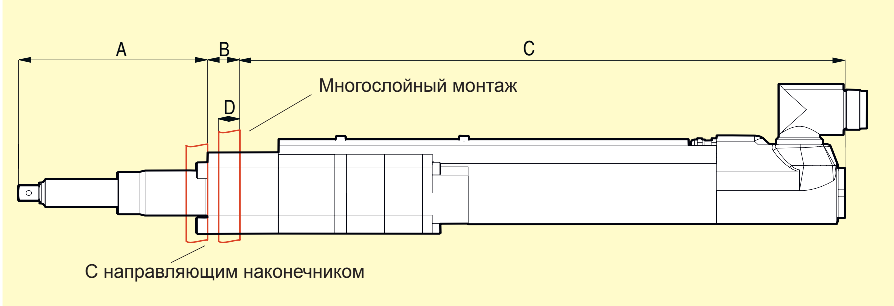


Модель	Ход мм	Диапазон крутящего момента Нм	Диапазон крутящего момента фут*фунт	Скорость об/мин	Мин. С-С	Вес кг	Вес фунт	Передаточное число	Размер держателя патрона дюйм	Артикул	Держатель патрона[a] Артикул	A мм	B мм	C мм	D мм
QMX42-2RT	76	6 - 20	4 - 14	1200	43	3,2	7,1	7,5	3/8	8432 5120 11	4230 2114 00	190	23	386	15
QMX42-5RT	76	10 - 50	7 - 35	560	43	3,7	8,2	21,3	1/2	8432 5130 11	4230 2120 00	190	23	412	15
QMX50-9RT	76	20 - 90	15 - 65	560	51	6,5	14,3	18,2	1/2	8432 5140 11	4230 2127 00	200	23	464	15
QMX50-15RT	76	30 - 150	22 - 110	330	51	7,0	15,4	31,3	1/2	8432 5150 11	4230 2127 00	201	25	462	15
QMX62-19RT	76	40 - 190	30 - 140	330	63	9,8	21,6	19,4	5/8	8432 5160 11	4230 2136 00	200	25	526	15
QMX62-19RT	76	40 - 190	30 - 140	330	63	9,8	21,6	19,4	1/2	8432 5165 11	4230 2189 00	200	25	526	15
QMX62-32RT	76	70 - 320	50 - 235	200	63	10,5	23,1	32,1	3/4	8432 5170 11	4230 2137 00	200	25	527	15
QMX80-58RT	76	120 - 580	90 - 425	200	81	21,0	46,3	29,6	3/4	9831 4048 04	4231 2664 00	214	43	623	20
QMX90-95RT	76	200 - 950	150 - 700	130	91	23,0	50,7	46,8	1	9831 4058 18	4231 1106 00	176	32	670	20
QMX42-5RT	100	10 - 50	7 - 35	560	43	8,0	17,6	21,3	3/8	9831 4045 53	4231 2055 00	191	23	510	15
QMX50-15RT	100	30 - 150	22 - 110	560	51	11,0	24,3	31,3	1/2	9831 4067 15	4231 3189 00	186	23	565	15

[a] Держатель патрона включен в состав продукта.

Двойные датчики, RTT

Специальный электрический бесщеточный гайковерт Atlas Copco с преобразователем постоянного тока и двойным откликом от датчиков крутящего момента. Это обеспечивает резервирование датчиков и придает уверенность в том, что их показания находятся в допустимых границах.



Двойные датчики и обратная связь по углу, RATT

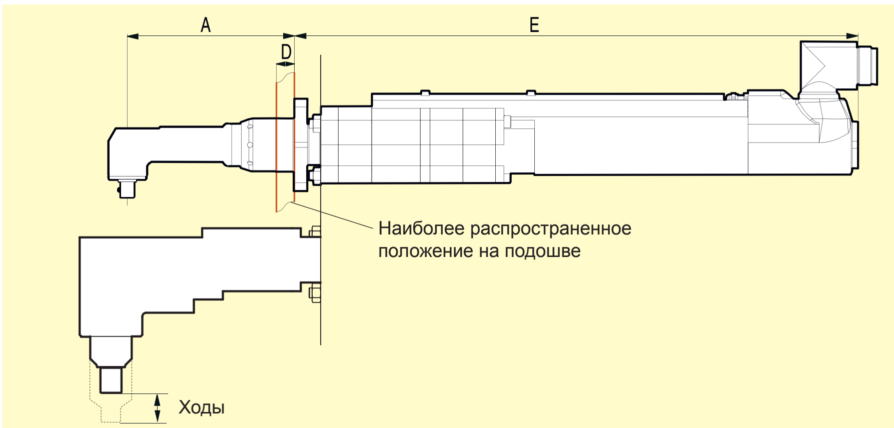
Специальный электрический бесщеточный гайковерт Atlas Copco с преобразователем постоянного тока и двойным откликом от датчиков угла и крутящего момента. Это обеспечивает проверку показаний угла и крутящего момента, гарантируя двойную проверку точности системы.

Модель	Ход мм	Диапазон крутящего момента Нм	фут*фунт	Скор. об/мин	Мин. С-С	Вес кг	фунт	Переда-точное число	Размер держателя патрона дюйм	Артикул	Держатель патрона[a] Артикул	A мм	B мм	C мм	D мм
RTT															
QMX42-2RTT	50	6 - 20	4 - 14	1200	43	3,2	7,1	7,5	3/8	8432 5120 50	4230 1818 00	134	23	386	15
QMX42-5RTT	50	10 - 50	7 - 35	560	43	3,5	7,7	21,3	1/2	8432 5130 50	4230 1819 00	134	23	412	15
QMX50-9RTT	50	20 - 90	15 - 65	560	51	5,9	13,0	18,2	1/2	8432 5140 50	4230 1820 00	137	23	462	15
QMX50-15RTT	50	30 - 150	22 - 110	330	51	5,9	13,0	31,3	1/2	8432 5150 50	4230 1820 00	137	23	462	15
QMX62-19RTT	50	40 - 190	30 - 140	330	63	9,5	21,0	19,4	5/8	8432 5160 50	4230 1821 00	152	25	526	15
QMX62-32RTT	50	70 - 320	50 - 235	200	63	10,2	22,5	32,1	3/4	8432 5170 50	4230 1822 00	152	25	527	15
QMX80-58RTT	50	120 - 580	90 - 425	200	81	20,0	44,1	29,6	3/4	9831 4048 17	4230 1971 00	146	30	610	20
QMX90-95RTT	50	200 - 950	150 - 700	130	91	22,0	48,5	46,8	1	9831 4058 34	4230 1824 00	152	32	621	20
RATT															
QMX42-2RATT	50	6 - 20	4 - 14	1200	43	3,7	8,2	7,5	3/8	8432 5120 70	4230 1818 00	134	23	386	15
QMX42-5RATT	50	10 - 50	7 - 35	560	43	3,9	8,6	21,3	1/2	8432 5130 70	4230 1819 00	134	23	412	15
QMX50-9RATT	50	20 - 90	15 - 65	560	51	6,0	13,2	18,2	1/2	8432 5140 70	4230 1820 00	137	23	462	15
QMX50-15RATT	50	30 - 150	22 - 110	330	51	6,0	13,2	31,3	1/2	8432 5150 70	4230 1820 00	137	23	462	15
QMX62-19RATT	50	40 - 190	30 - 140	330	63	10,0	22,0	19,4	5/8	8432 5160 70	4230 1821 00	152	25	526	15
QMX62-19RATT	50	40 - 190	30 - 140	330	63	10,0	22,0	19,4	1/2	8432 5165 70	4230 1829 00	152	25	526	15
QMX62-32RATT	50	70 - 320	50 - 235	200	63	10,8	23,8	32,1	3/4	8432 5170 70	4230 1822 00	152	25	527	15
QMX80-58RATT	50	120 - 580	90 - 425	200	81	21,0	46,3	29,6	3/4	9831 4048 18	4230 1971 00	146	30	610	20
QMX90-95RATT	50	200 - 950	150 - 700	130	91	22,5	49,6	46,8	1	9831 4058 35	4230 1824 00	152	32	621	20

[a] Держатель патрона включен в состав продукта.

Инструменты с угловыми головками

Специальный электрический бесщеточный гайковерт Atlas Copco с преобразователем постоянного тока и прямоугольной головкой. Упрощает доступ в труднодоступные места, позволяя устанавливать гайковерт любым способом.



Модель	Ход мм	Диапазон крутящего момента Нм	фут*фунт	Скор. об/мин	Мин. С-С	Вес кг	фунт	Переда-точное число	Размер держателя патрона дюйм	Артикул	Держатель патрона[a] Артикул	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
QMX42-7RTV	-	15 - 70	11 - 50	360	(40)	3,7	8,2	36,1	1/2	9831 4045 46	-					
QMX42-7RTV	50	15 - 70	11 - 50	360	(38)	5,3	11,7	36,1	1/2	9831 4045 32	4231 2797 00	-	-	-	-	-
QMX42-7RTV	25	15 - 70	11 - 50	360	(38)	5,1	11,2	36,1	1/2	9831 4045 64	4231 3207 00	-	-	-	-	-
QMX42-2RTV	-	6 - 30	4 - 22	1000	(36)	3,5	7,7	11,7	3/8	9831 4045 95	-	-	-	-	-	-
QMX50-14RTV	-	30 - 140	22 - 100	320	(51)	6,2	13,7	33,9	1/2	9831 4046 84	-	141	-	-	15	476
QMX50-20RTV	-	40 - 160	30 - 115	190	(51)	6,1	13,4	58,0	1/2	9831 4046 78	-	141	-	-	15	476
QMX62-33RTV	-	70 - 330	50 - 250	175	67	13,5	29,8	36,0	3/4	9831 4047 46	-	153	-	-	14	548,5
QMX62-35RTV	24	70 - 350	50 - 250	110	63	14,5	32,0	36,0	3/4	9831 4047 31	4231 2416 00	-	-	-	-	-
QMX62-60RTV	-	120 - 600	90 - 440	60	106	21,0	46,3	105,0	1	9831 4047 21	-	-	-	-	-	-
QMX62-60RATTV	50	120 - 600	90 - 440	60	106	23,0	50,7	105,0	1	9831 4047 50	4231 3018 00	-	-	-	-	-

[a] Держатель патрона включен в состав продукта.

POWERMACS

Гайковерты QMX и кабели

Угловой гайковерт

Специальный электрический бесщеточный гайковерт Atlas Copco с преобразователем постоянного тока, с прямоугольной головкой и ходом пружины. Прямой угол позволяет этому инструменту проникать в труднодоступные зоны, не подвергая заготовку чрезмерным нагрузкам.

Модель	Ход мм	Диапазон крутящего момента Нм	фут*фунт	Скорость об/мин	Мин. С-С	Вес кг	фунт	Передаточное число	Размер держателя патрона дюйм	Артикул	Держатель патрона[a] Артикул
QMX42-5RVT	76	10 - 50	7 - 35	560	43	5,0	11,0	21,3	3/4	9831 4045 56	4231 2473 00
QMX50-15RVT	50	30 - 145	22 - 105	300	55	9,4	20,7	31,3	1/2	9831 4046 85	4230 1819 00
QMX62-28RVT	50	50 - 280	35 - 205	190	82	16,4	36,2	32,1	3/4	9831 4047 36	4230 1822 00
QMX90-95RVT	50	200 - 950	150 - 700	130	108	30,0	66,1	46,8	3/4	9831 4058 17	4230 1824 00

[a] Держатель патрона включен в состав продукта.

Подковообразный гайковерт

Специальный электрический бесщеточный подковообразный гайковерт Atlas Copco с преобразователем постоянного тока. Предназначен для доступа в места с минимальными проемами, например к коллектору выхлопной трубы или для поворота на определенный угол.

Модель	Ход мм	Диапазон крутящего момента Нм	фут*фунт	Скорость об/мин	Мин. С-С	Вес кг	фунт	Передаточное число	Размер держателя патрона дюйм	Артикул	Держатель патрона[a] Артикул
QMX42-5RUT	50	20 - 50	15 - 35	560	43	5,5	12,1	21,3	1/2	9831 4045 45	4230 1819 00
QMX50-9RUT	76	15 - 80	11 - 55	560	51	8,0	17,6	18,2	1/2	9831 4046 31	4230 1820 00
QMX50-15RUT	76	30 - 140	22 - 100	330	51	8,0	17,6	31,3	1/2	9831 4046 26	4230 1820 00
QMX62-19RUT	50	30 - 170	22 - 125	330	88	15,0	33,1	19,4	3/4	9831 4047 37	4230 1822 00
QMX62-32RUT	50	55 - 280	40 - 205	200	88	18,0	39,7	32,1	3/4	9831 4047 35	4230 1822 00
QMX95-200RUT	12	350 -1750	260 - 1250	60	95	34,0	75,0	98,0	HEX	9831 4058 32	недоступен

[a] Держатель патрона включен в состав продукта.

Соосный гайковерт

Гайковерты Atlas Copco со специальным коаксиальным бесщеточным преобразователем постоянного тока. Такая конструкция позволяет нашим инструментам выполнять специальные стратегии измерения и закрепления. По существу гайковерт внутри гайковерта. Центральный гайковерт используется для установки положения или крутящего момента, пока внешний гайковерт синхронизует и закрепляет положение стопорной гайкой или контролирует чрезмерное трение.

Модель	Ход мм	Диапазон крутящего момента Нм	фут*фунт	Скорость об/мин	Мин. С-С	Вес кг	фунт	Передаточное число	Размер держателя[a] патрона дюйм	Артикул
QMX42-2RT/QMX42-5ROT	24 / 24	15 / 63	11 / 45	270 / 170	44	10	22	16,00 / 41,23	1/4 / 3/4	9831 4045 62
QMX42-2RT/QMX42-5ROT	24 / 24	20 / 50	15 / 35	1200 / 560	44	10	22	7,5 / 21,33	1/4 / 3/4	9831 4045 83
QMX42-5RT/QMX50-15RT	24 / 24	50 / 50	35 / 35	200 / 350	64	15	33	21,33 / 31,24	3/8 / 3/4	9831 4046 35
QMX80-55RT/QMX80-10RT	36 / –	550 / 100	400 / 75	200 / 100	216	48	105	29,56 / 48,44	3/4 / –	9831 4040 65

[a] Держатель патрона включен в состав продукта.

Кабели автономных контроллеров

Модель	Артикул
Кабель между шпинделем и контроллером длиной 2 м	4231 5062 02
Кабель между шпинделем и контроллером длиной 5 м	4231 5062 05
Кабель между шпинделем и контроллером длиной 10 м	4231 5062 10
Кабель между шпинделем и контроллером длиной 15 м	4231 5062 15
Кабель между шпинделем и контроллером длиной 20 м	4231 5062 20
Кабель между PBU и контроллером длиной 2 м	4231 5063 02
Кабель между PBU и контроллером длиной 5 м	4231 5063 05
Кабель между PBU и контроллером длиной 10 м	4231 5063 10

Специальная конструкция держателей патрона Atlas Copco обеспечивает доступ в места или детали с небольшим зазором.

QMX42-2RT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[a] Артикул
0[б]	8432 5120 10	3/8	4230 1818 00
50	8432 4063 08	3/8	4230 2217 00
100	8432 4063 10	3/8	4230 2217 01
150	8432 4063 12	3/8	4230 2217 02
200	8432 4063 14	3/8	4230 2217 03
0	8432 4063 07	1/2	4230 1819 00
50	8432 4063 09	1/2	4230 2218 00
100	8432 4063 11	1/2	4230 2218 01
150	8432 4063 13	1/2	4230 2218 02
200	8432 4063 15	1/2	4230 2218 03

QMX42-5RT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[a] Артикул
0	8432 4063 17	3/8	4230 1818 00
50	8432 4063 18	3/8	4230 2217 00
100	8432 4063 20	3/8	4230 2217 01
150	8432 4063 22	3/8	4230 2217 02
200	8432 4063 24	3/8	4230 2217 03
0[б]	8432 5130 10	1/2	4230 1819 00
50	8432 4063 19	1/2	4230 2218 00
100	8432 4063 21	1/2	4230 2218 01
150	8432 4063 23	1/2	4230 2218 02
200	8432 4063 25	1/2	4230 2218 03

QMX50-9RT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[a] Артикул
0[б]	8432 5140 10	1/2	4230 1820 00
50	8432 4063 28	1/2	4230 2219 00
100	8432 4063 29	1/2	4230 2219 01
150	8432 4063 30	1/2	4230 2219 02
200	8432 4063 31	1/2	4230 2219 03

QMX50-15RT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[a] Артикул
0[б]	8432 5150 10	1/2	4230 1820 00
50	8432 4063 68	1/2	4230 2219 00
100	8432 4063 33	1/2	4230 2219 01
150	8432 4063 34	1/2	4230 2219 02
200	8432 4063 35	1/2	4230 2219 03

QMX62-19RT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[a] Артикул
0	8432 5165 10	1/2	4230 1829 00
50	8432 4063 37	1/2	4230 2223 00
100	8432 4063 40	1/2	4230 2223 01
150	8432 4063 43	1/2	4230 2223 02
200	8432 4063 46	1/2	4230 2223 03
0[б]	8432 5160 10	5/8	4230 1821 00
50	8432 4063 38	5/8	4230 2224 00
100	8432 4063 41	5/8	4230 2224 01
150	8432 4063 44	5/8	4230 2224 02
200	8432 4063 47	5/8	4230 2224 03
0	8432 4063 71	3/4	4230 1822 00
50	8432 4063 39	3/4	4230 2226 00
100	8432 4063 42	3/4	4230 2226 01
150	8432 4063 45	3/4	4230 2226 02
200	8432 4063 48	3/4	4230 2226 03

QMX62-32RT

A мм	Продукт No.	Размер держателя патрона дюйм	Держатель патрона[a] Артикул
0	8432 4049 37	1/2	4230 1829 00
50	8432 4063 52	1/2	4230 2223 00
100	8432 4063 55	1/2	4230 2223 01
150	8432 4063 58	1/2	4230 2223 02
200	8432 4063 61	1/2	4230 2223 03
0	8432 4063 72	5/8	4230 1821 00
50	8432 4063 53	5/8	4230 2224 00
100	8432 4063 56	5/8	4230 2224 01
150	8432 4063 59	5/8	4230 2224 02
200	8432 4063 62	5/8	4230 2224 03
0[б]	8432 5170 10	3/4	4230 1822 00
50	8432 4063 54	3/4	4230 2226 00
100	8432 4063 57	3/4	4230 2226 01
150	8432 4063 60	3/4	4230 2226 02
200	8432 4063 63	3/4	4230 2226 03

[a] Держатель патрона включен в состав продукта.

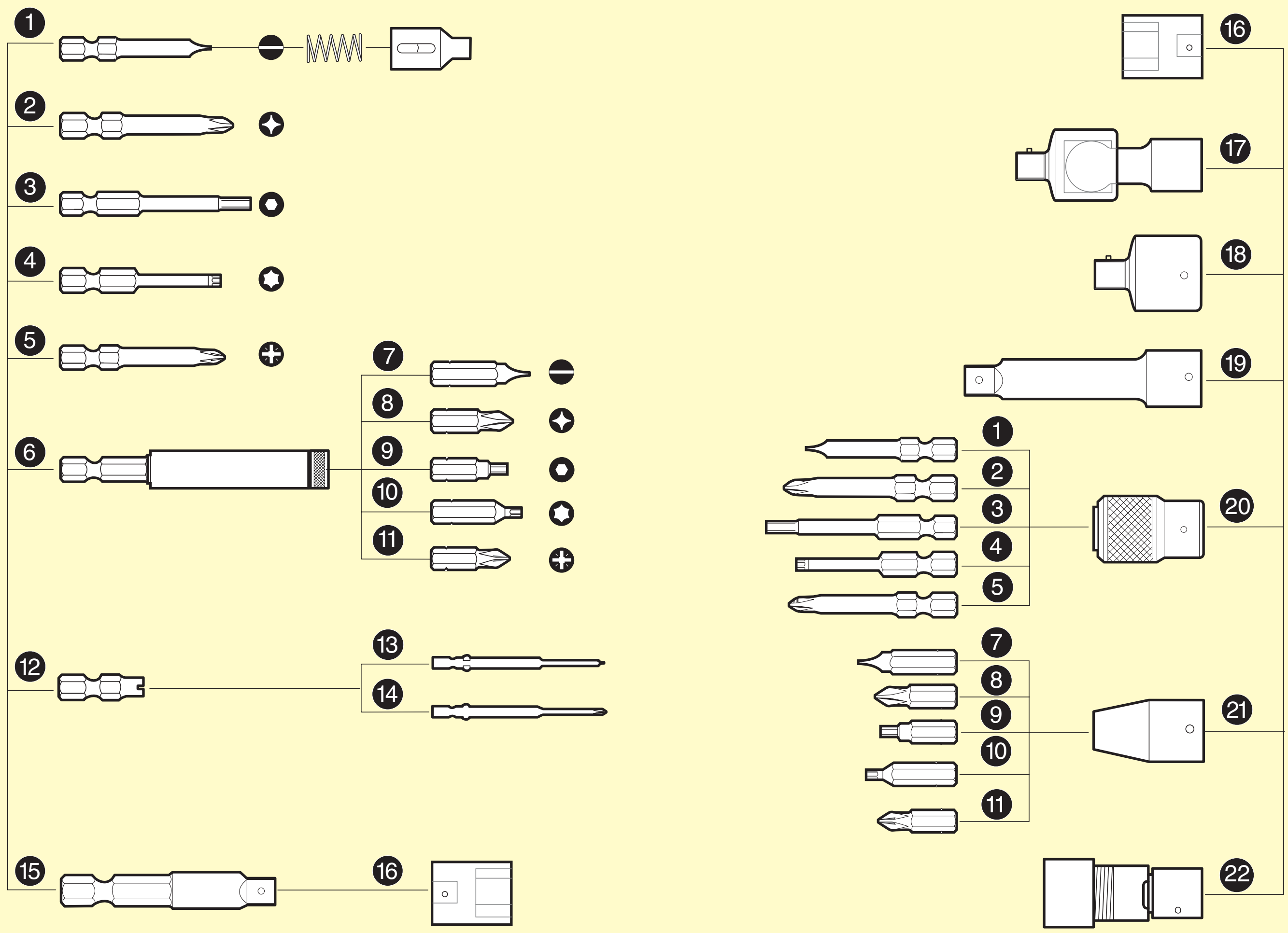
[б] Этот держатель патрона поставляется при заказе стандартного гайковерта.

ПРИМЕЧАНИЕ. Ход шпинделя для всех держателей патрона равен 50 мм.

НАСАДКИ И ПРИВОДНЫЕ МУФТЫ

Дополнительные принадлежности

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ШУРУПОВЕРТОВ **ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ГАЙКОВЕРТОВ**



		Стр.
1	УДЛИНЕННЫЕ НАСАДКИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ВИНТОВ С ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ	131
2	УДЛИНЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВИНТОВ С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ	132, 133
3	УДЛИНЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ШЕСТИГРАННИКОВ	133
4	УДЛИНЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВИНТОВ TORX®	134
5	УДЛИНЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВИНТОВ POZIDRIV®	134
6	ДЕРЖАТЕЛИ НАСАДОК	135
7	КОРОТКИЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВИНТОВ С ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ	131
8	КОРОТКИЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВИНТОВ С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ	132
9	КОРОТКИЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ШЕСТИГРАННИКОВ	133
10	КОРОТКИЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВИНТОВ TORX®	134
11	КОРОТКИЕ НАСАДКИ ДЛЯ ВИНТОВ POZIDRIV®	134
12	ПЕРЕХОДНИК ХВОСТОВИКА 1/4"	131, 133

		Стр.
13	ШЛИЦЕВЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ МАЛЫХ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ	131
14	НАСАДКИ С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ ДЛЯ МАЛЫХ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ НАБОРЫ ПРИВОДНЫХ МУФТ	133 137
15	ДЕРЖАТЕЛИ ПРИВОДНЫХ МУФТ	137
16	ПРИВОДНЫЕ МУФТЫ, КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК 1/4"-1 1/2"	135, 136
17	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ШАРНИРЫ	137
18	ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ГОЛОВОК	137
19	УДЛИНИТЕЛИ, СТОПОРНЫЕ ШТИФТЫ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ ПРИВОДНЫХ МУФТ И ДРУГИХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ	137
20	БЫСТРОСЪЕМНЫЙ ПАТРОН ДЛЯ УДЛИНЕННЫХ НАСАДОК	138
21	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ КОРОТКИХ НАСАДОК	138
22	ШПИЛЬКОВЕРТ	136

Принадлежности, помеченные знаком *, можно закупить прямо со склада, минуя посредников.

Сравнение насадок средней твердости с особо твердыми насадками

Насадки средней твердости рекомендуется использовать для стандартных (мягких) винтов и для ударного воздействия.

Особо твердые насадки предназначены для работы с закаленными винтами и винтами с упрочненной поверхностью.

Torx® является зарегистрированным товарным знаком Camcar Div., Textron Inc.; а ACR® и Pozidriv® – зарегистрированными товарными знаками Phillips Screw Company.

Применение

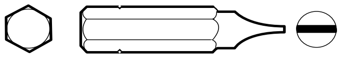
Винты по дереву
Винты по листовому металлу
Винты с машинной резьбой

Комментарии

Дешевые винты
Иногда трудно выполнить затяжку дешевых винтов (срывается резьба). Поэтому для соблюдения направления затяжки необходимы направляющие.

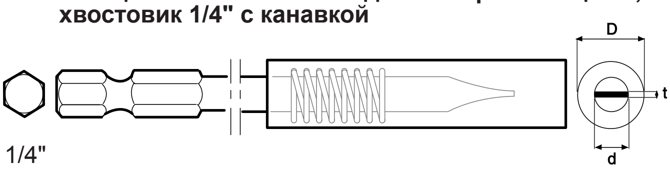
1.1. Шлицевые сменные насадки, хвостовик 1/4" с насечкой

1/4"



Полотно лезвия мм	Ширина лезвия мм	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпрочный; Жесткость = H_{RC} 59 - 63)
0,7	3,4	25	4023 1400 21*
0,8	3,9	25	4023 1400 22*
0,9	4,7	25	4023 1400 23*
1,0	5,5	25	4023 1400 26*
1,0	6,3	25	4023 1400 27*
1,1	7,0	25	4023 1400 28*
1,2	7,1	25	4023 1400 29*
0,9	4,7	38	4023 0699 01*
1,0	6,3	38	4023 0700 01*
1,1	7,0	38	4023 0701 01*

1.2. Шлицевые силовые насадки с направляющими, хвостовик 1/4" с канавкой

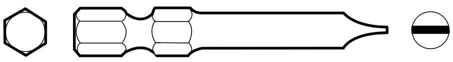


1/4"

Sleeve outside dia D мм	Полотно лезвия t мм	Ширина лезвия d мм	Габаритная длина мм	Артикул Полн. насадки с направл. (Сверхпрочный; Жесткость = H_{RC} 59 - 63)
9,5	0,9	4,9	95	4023 0683 00*
11,1	1,0	6,1	93	4023 1313 00*
12,7	1,1	7,4	93	4023 0684 00*
14,3	1,2	8,9	96	4023 0949 00*
15,9	1,3	10,0	95	4023 0685 00*

1.3. Шлицевые силовые насадки, хвостовик 1/4" с канавкой

1/4"

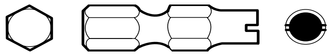


Ширина лезвия / Ø корпуса мм	Полотно лезвия мм	Габаритная длина мм	Артикул (Среднежесткий; Жестк. = H_{RC} 52-56)	Артикул (Сверхпрочный; Жестк. = H_{RC} 59-63)
3,2	0,7	49		4023 2020 21*
3,9	0,8	49	4023 2020 03*	4023 2020 23*
4,7	0,9	49	4023 2020 04*	4023 2020 24*
5,4	0,9	49	4023 2020 05*	4023 2020 25*
6,3	1,0	49	4023 2020 06*	4023 2020 26*
7,0	1,1	49	4023 2020 07*	4023 2020 27*
7,9	1,2	49	4023 2020 08*	4023 2020 28*
9,1	1,3	49	4023 2020 09*	4023 2020 29*
3,2	0,7	76		4023 2030 21*
3,9	0,8	76		4023 2030 23*
4,7	0,9	76		4023 2030 24*
5,4	0,9	76		4023 2030 25*
6,3	1,0	76		4023 2030 26*
7,0	1,1	76		4023 2030 27*
7,9	1,2	76		4023 2030 28*
9,1	1,3	76		4023 2030 29*

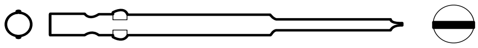
* Доступно на складе.

1.5. 1/4" переходник хвостовика

1/4"



1.6. Шлицевые силовые насадки с уменьшенным диаметром наконечника



Удлиненные насадки				Переходник хвостовика	
Полотно лезвия мм	Ширина лезвия мм	Габаритная длина мм	Артикул	Хвостовики дюйм	Артикул
0,28	1,3	60	4023 1327 01*	1/4	4220 0105 00*
0,30	1,7	60	4023 1327 02*	1/4	4220 0105 00*
0,40	2,0	60	4023 1327 03*	1/4	4220 0105 00*
0,40	2,5	60	4023 1327 04*	1/4	4220 0105 00*

2. НАСАДКИ С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

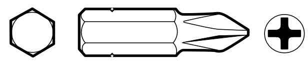
Применение

Винты по дереву
Винты по листовому металлу
Винты по строительному картону
Винты с машинной резьбой

Комментарии

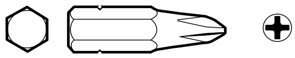
Насадки с крестообразным шлицем ACR® позволяют исключить выход из зацепления, позволяя правильно закручивать винты с первого раза. Угол увеличивается до 6 градусов. Легче извлекаются ржавые, подвергшиеся воздействию температуры и закрашенные винты.

2.1. Короткие насадки с крестообразным шлицем, хвостовик 1/4"

1/4" 

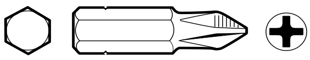
Размер точки	Габаритная длина мм	Артикул (Среднежесткий; Жесткость = H_{RC} 52 - 56)	Артикул (Сверхпрочный; Жесткость = H_{RC} 59 - 63)
0	25	–	4023 1326 00*
1	25	4023 0696 00*	4023 0696 01*
2	25	4023 0697 00*	4023 0697 01*
2	51	–	4023 1421 03*
2	63	–	4023 1421 05*
3	25	4023 0698 00*	4023 0698 01*
4	32	–	4023 1421 20*

2.2. Короткие насадки с крестообразным шлицем, хвостовик 1/4" с уменьшенным диаметром наконечника

1/4" 

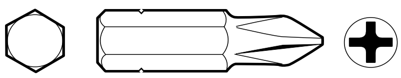
Размер точки	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпрочный; Жесткость = H_{RC} 59 - 63)
1	25	4023 1420 01*
2	25	4023 1420 03*

2.3. Короткие насадки с крестообразным шлицем ACR®, хвостовик 1/4"

1/4"  ACR fi

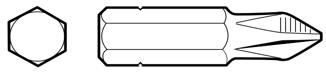
Размер точки	Габаритная длина мм	Артикул Установка/демонтаж (Сверхпрочный; жесткость = H_{RC} 59 - 63)
1	25	4023 1420 51*
2	25	4023 1420 52*
3	25	4023 1420 53*

2.4. Короткие насадки с крестообразным шлицем, хвостовик 5/16"

5/16" 

Размер точки	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпрочный; жесткость = H_{RC} 59 - 63)
1	32	4023 1422 11*
2	32	4023 0726 11*
3	32	4023 0727 11*
4	32	4023 0728 11*

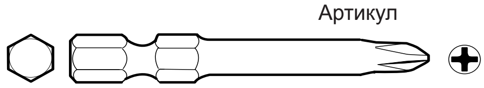
2.5. Короткие насадки с крестообразным шлицем ACR®, хвостовик 5/16"

5/16"  ACR fi

Размер точки	Габаритная длина мм	Артикул Установка/Демонтаж (Сверхпрочный; Жесткость = H_{RC} 59 - 63)
2	32	4023 1422 52*

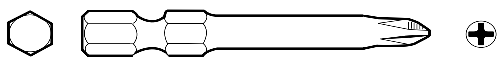
2.6. Силовые насадки с крестообразным шлицем, хвостовик 1/4"

Артикул

1/4" 

Размер точки	Габаритная длина мм	Ø корпуса мм	Артикул (Среднежесткий; жесткость = H_{RC} 52-56)	Артикул (Сверхпрочный; жесткость = H_{RC} 59-63)
0	49	3,2	4023 1305 00*	4023 1325 00*
1	49	4,7	4023 2320 01*	4023 2320 21*
1	70	4,7	4023 2327 01*	4023 2327 21*
1	89	4,7	4023 2335 01*	4023 2335 21*
1	152	4,7	4023 2360 01*	4023 2360 21*
2	49	6,3	4023 2320 02*	4023 2320 22*
2	70	6,3	4023 2327 02*	4023 2327 22*
2	89	6,3	4023 2335 02*	4023 2335 22*
2	152	6,3	4023 2360 02*	4023 2360 22*
3	49	6,3	4023 2320 03*	4023 2320 23*
3	70	6,3	4023 2327 03*	4023 2327 23*
3	89	6,3	4023 2335 03*	4023 2335 23*
3	152	6,3	–	4023 2360 23*

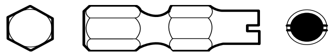
2.7. Силовые насадки с крестообразным шлицем ACR®, хвостовик 1/4"

1/4"  ACR fi

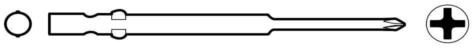
Размер точки	Габаритная длина мм	Ø корпуса мм	Артикул Установка/демонтаж (Сверхпрочный; жесткость = H_{RC} 59 - 63)
1	49	4,8	4023 2320 51*
1	89	4,7	4023 2335 51*
2	49	6,3	4023 2320 52*
2	89	6,3	4023 2335 52*
3	49	6,3	4023 2320 53*
3	89	6,3	4023 2335 53*

* Доступно на складе.

2.8. Переходник хвостовика 1/4"

1/4" 

2.9. Силовые насадки с крестообразным шлицем с уменьшенным диаметром наконечника



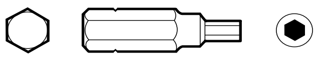
Удлиненные насадки				Переходник хвостовика	
Размер точки	Ø наконечника	Габаритная длина	Артикул	Хвостовики дюйм	Артикул
00	1,5	60	4023 1328 01*	1/4	4220 0105 00*
0	2,0	60	4023 1328 02*	1/4	4220 0105 00*

3. НАСАДКИ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ШЕСТИГРАННИКОВ

Применение
Винты с машинной резьбой

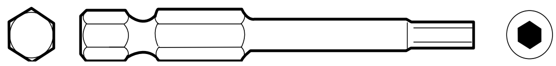
Комментарии
Винты требуют значительного осевого усилия.
Их трудно вставить.

3.1. Короткие насадки для внутренних шестигранников, хвостовик 1/4"[a]

1/4" 

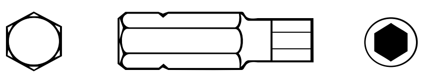
Размер шестигр. мм	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпрочный; жестк. = H_{RC} 59 - 63)	Размер шестигр. дюйм	Артикул (Сверхпрочный; жестк. = H_{RC} 59 - 63)
2	25	4023 1318 00*	3/32	4023 1430 23*
2,5	25	4023 1319 00*	7/64	4023 1430 24*
3	25	4023 0819 00*	1/8	4023 1430 25*
4	25	4023 1320 00*	9/64	4023 1430 26*
5	25	4023 0820 00*	5/32	4023 0705 00*
6	25	4023 0821 00*	3/16	4023 0706 00*
7	25	4023 1430 00*	7/32	4023 0848 00*
8	25	4023 0905 00*	1/4	4023 0944 00*

3.3. Удлиненные насадки для внутренних шестигранников, хвостовик 1/4"[a]

1/4" 

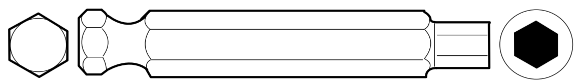
Размер шестигр. мм	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпрочный; жестк. = H_{RC} 59 - 63)	Размер шестигр. дюйм	Артикул (Сверхпрочный; жестк. = H_{RC} 59 - 63)
2	49	4023 1311 00*	5/32	4023 0681 00*
2,5	49	4023 1312 00*	3/16	4023 0682 00*
3	49	4023 0710 00*	7/32	4023 0846 00*
4	49	4023 0711 00*	1/4	4023 0942 00*
5	49	4023 0712 00*		
6	49	4023 0906 00*		
8	49	4023 1369 00*		
10	49	4023 1370 00*		

3.2. Короткие насадки для внутренних шестигранников, хвостовик 5/16"[a]

5/16" 

Размер шестигр. мм	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпрочный; жесткость = H_{RC} 59 - 63)
5	29	4023 1215 00*
6	29	4023 1216 00*
7	29	4023 1219 00*
8	29	4023 1217 00*
10	29	4023 1218 00*

3.4. Удлиненные насадки для внутренних шестигранников, хвостовик 7/16" [a]

7/16" 

Размер шестигр. мм	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпрочный; жесткость = H_{RC} 59 - 63)
5	89	4023 0800 00*
6	89	4023 0801 00*
8	89	4023 0802 00*
10	89	4023 0760 00*

[a] В некоторых случаях шестиугольный хвостовик может быть длиннее.

* Доступно на складе.

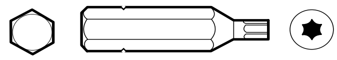
4. НАСАДКИ ДЛЯ ВИНТОВ TORX®

Применение
Винты с машинной резьбой
Винты по листовому металлу

Комментарии
Относительно дорогостоящие винты. Легко направляются. Не портят насадки. Их просто вставлять. Необходимы малые осевые усилия. Могут передавать относительно высокий крутящий момент.

4.1. Короткие насадки Torx®, хвостовик 1/4"

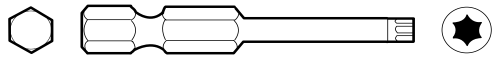
1/4"



Размер точки мм	Габаритная длина мм	Артикул (Среднежесткий; жесткость = H_{RC} 52 - 56)
T8	25	4023 1329 00*
T9	25	4023 1330 00*
T10	25	4023 1321 00*
T15	25	4023 1331 00*
T20	25	4023 1322 00*
T25	25	4023 1332 00*
T27	25	4023 1333 00*
T30	25	4023 1323 00*
T40	25	4023 1334 00*

4.2. Силовые насадки Torx®, хвостовик 1/4"

1/4"



Размер точки	Габаритная длина мм	Ø корпуса мм	Артикул (Среднежесткий; жесткость = H_{RC} 52 - 56)
T8	49	3,2	4023 2220 21*
T8	89	3,2	4023 2235 21*
T9	49	3,2	4023 2220 22*
T9	89	4,0	4023 2235 22*
T10	49	3,2	4023 2220 23*
T10	89	4,0	4023 2235 23*
T15	49	4,0	4023 2220 24*
T15	89	4,7	4023 2235 24*
T20	49	4,7	4023 2220 25*
T20	89	4,7	4023 2235 25*
T25	49	4,7	4023 2220 26*
T25	89	4,7	4023 2235 26*
T27	49	6,3	4023 2220 27*
T27	89	6,3	4023 2235 27*
T30	49	6,3	4023 2220 28*
T30	89	6,3	4023 2235 28*
T40	89	6,7	4023 2235 29*

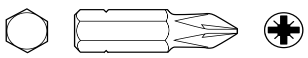
5. НАСАДКИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ВИНТОВ POZIDRIV®

Применение
Винты по дереву
Винты по листовому металлу

Комментарии
Специальные ребра предотвращают выход из зацепления, позволяя правильно закручивать винты с первого раза. Угол увеличивается до 6 градусов. Легче извлекаются ржавые, подвергшиеся воздействию температуры и закрашенные винты.

5.1. Короткие насадки Pozidriv, хвостовик 1/4"

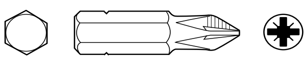
1/4"



Размер точки	Габаритная длина мм	Артикул (Среднежесткий; жесткость = H_{RC} 52 - 56)	Артикул (Сверхпрочный; жесткость = H_{RC} 59 - 63)
1	25	4023 1101 01*	4023 1101 11*
2	25	4023 1101 02*	4023 1101 12*
3	25	4023 1101 03*	4023 1101 13*

5.2. Короткие насадки ACR®-Pozidriv®, хвостовик 1/4"

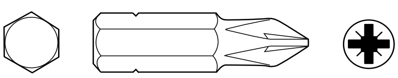
1/4"



Размер точки мм	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпроч.; жесткость = H_{RC} 59-63)
1	25	4023 1101 21*
2	25	4023 1101 22*
3	25	4023 1101 23*

5.3. Короткие насадки Pozidriv®, хвостовик 5/16"

5/16"

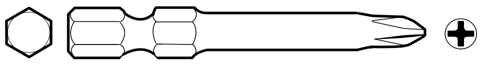


Размер точки мм	Габаритная длина мм	Артикул (Сверхпрочный; жесткость = H_{RC} 59-63)
2	32	4023 1108 02*
3	32	4023 1108 13*
4	32	4023 1108 04*

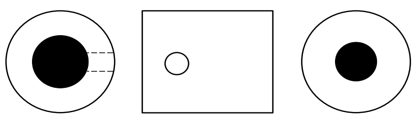
* Доступно на складе.

5.4. Удлиненные насадки Pozidriv®, хвостовик 1/4"

1/4"



5.5. Направляющие для насадок Pozidriv® [a]

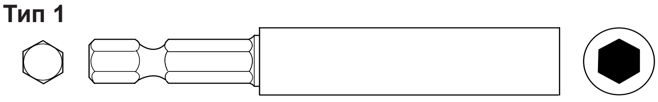


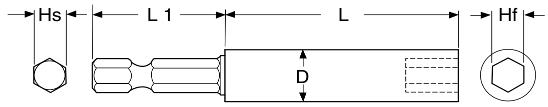
Удлиненные насадки: Размер точки	Габар. длина мм	Ø корпуса мм	(Среднежест.; жесткость = H_{RC} 52 - 56)	(Сверхпроч.; жесткость = H_{RC} 59 - 63)	Направляющие: Внутр. Ø мм	Артикул
1	49	4,7	4023 2420 01*	4023 2420 21*	4,9	4023 3320 01*
1	70	4,7	4023 2427 01*	4023 2427 21*	4,9	4023 3320 01*
1	89	4,7	4023 2435 01*	4023 2435 21*	4,9	4023 3320 01*
2	49	6,3	4023 2420 02*	4023 2420 22*	6,5	4023 3320 02*
2	70	6,3	4023 2427 02*	4023 2427 22*	6,5	4023 3320 02*
2	89	6,3	4023 2435 02*	4023 2435 22*	6,5	4023 3320 02*
3	49	6,3	4023 2420 03*	4023 2420 23*	6,5	4023 3320 02*
3	70	6,3	4023 2427 03*	4023 2427 23*	6,5	4023 3320 02*
3	89	6,3	4023 2435 03*	4023 2435 23*	6,5	4023 3320 02*

[a] Направляющие для насадок могут использоваться только с модулем шуруповерта 4210 2906 80.
Этот модуль доступен для моделей LUM10, LUM21 и LUM25.

6. ДЕРЖАТЕЛИ НАСАДОК

6.1. Тип 1

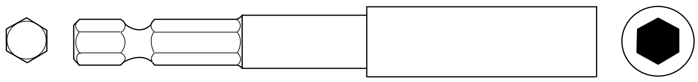


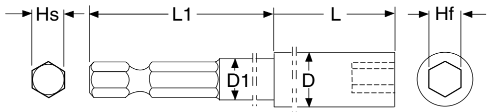


Шестигранный хвостовик Hs	С внутренним шестигранником Hf	Ø D мм	Длина L мм	Длина 1 L1 мм	Магнитный	Артикул
1/4	1/4	11,0	50,5	25,4	Да	4023 1440 01*
1/4	5/16	12,7	54,0	27,0	Да	4023 1440 02*
5/16[a]	1/4	9,5	44,4	28,6	Да	4023 1324 00*

[a] Привод Desoutter.

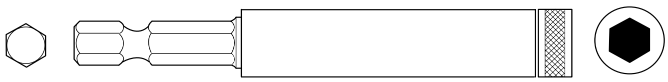
6.2. Тип 2

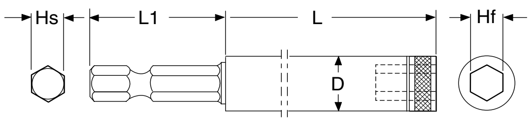




Шестигранный хвостовик Hs	С внутренним шестигранником Hf	Ø D мм	Ø 1 D1 мм	Длина L мм	Длина 1 L1 мм	Магнитный	Артикул
1/4	1/4	9,5	7,9	47,8	53,8	Да	4023 1208 00*
1/4	1/4	9,5	7,9	47,8	104,8	Да	4023 1209 00*
1/4	1/4	11,1	7,9	18,0	36,0	Нет	4023 1100 00*
1/4	1/4	11,1	7,9	25,4	76,2	Нет	4023 1206 00*
1/4	1/4	11,1	7,9	25,4	127,0	Нет	4023 1207 00*

6.3. Тип 3

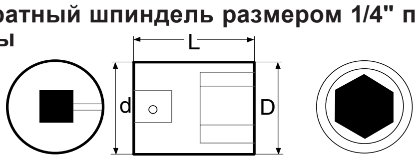




Шестигранный хвостовик Hs	С внутренним шестигранником Hf	Ø D мм	Длина L мм	Длина 1 L1 мм	Магнитный	Артикул
1/4	1/4	9,4	35,7	25,4	Да	4023 1353 00*
1/4	1/4	9,4	50,0	25,4	Да	4023 0707 00*

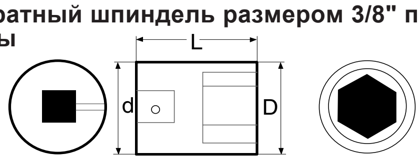
7. ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

7.1. Квадратный шпиндель размером 1/4" приводной муфты



1/4"	Ширина плоского среза	D мм	d мм	Габаритная длина L мм	Артикул
мм	4	7,5	13	25	4026 0604 00*
	5	8,5	13	25	4026 0605 00*
	5,5	9	13	25	4026 0605 50*
	6	9,5	13	25	4026 0606 00*
	7	11	13	25	4026 0607 00*
	8	12	13	25	4026 0608 00*
	9	13	13	25	4026 0609 00*
	10	14,5	13	25	4026 0610 00*
	11	16	13	25	4026 0611 00*
	12	17	13	25	4026 0612 00*
	13	18	13	25	4026 0613 00*
	14	19	13	25	4026 0614 00*
дюймы	7/32	9	13	25	4026 0605 50*
	1/4	9,5	13	25	4026 0708 00*
	9/32	11	13	25	4026 0607 00*
	5/16	12	13	25	4026 0608 00*
	3/8	14,5	13	25	4026 0712 00*
	13/32	14,5	13	25	4026 0610 00*
	7/16	16	13	25	4026 0611 00*
	15/32	17	13	25	4026 0612 00*
	1/2	18	13	25	4026 0716 00*
	9/16	19	13	25	4026 0614 00*

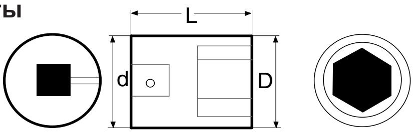
7.2. Квадратный шпиндель размером 3/8" приводной муфты



3/8"	Ширина плоского среза	D мм	d мм	Габаритная длина L мм	Артикул
мм	7	12,5	19	30	4026 0907 00*
	8	14	19	30	4026 0908 00*
	9	15	19	30	4026 0909 00*
	10	16	19	30	4026 0910 00*
	11	17,5	19	30	4026 0911 00*
	12	19	19	30	4026 0912 00*
	13	20	22	30	4026 0913 00*
	14	21	22	30	4026 0914 00*
	16	24	22	30	4026 0916 00*
	17	25	22	30	4026 0917 00*
	18	26	22	30	4026 0918 00*
	19	27,5	22	30	4026 0919 00*
дюймы	5/16	12,5	19	30	4026 0908 00*
	3/8	14,5	19	30	4026 1012 00*
	13/32	15	19	30	4026 0910 00*
	7/16	17	19	30	4026 0911 00*
	15/32	18	19	30	4026 0912 00*
	1/2	19	19	30	4026 1016 00*
	9/16	20	20	30	4026 1018 00*
	3/4	26	26	34	4026 0919 00*

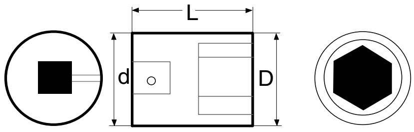
* Доступно на складе.

7.3. Квадратный шпиндель размером 1/2" приводной муфты



1/2"	Ширина плоского среза	D мм	d мм	Габаритная длина L мм	Артикул
мм	10	17	25	38	4026 1210 00*
	11	19	25	38	4026 1211 00*
	12	20	25	38	4026 1212 00*
	13	21	25	38	4026 1213 00*
	14	22	25	38	4026 1214 00*
	16	25	30	38	4026 1216 00*
	17	26	30	38	4026 1217 00*
	18	27,5	30	38	4026 1218 00*
	19	29	30	38	4026 1219 00*
	21	32	30	38	4026 1221 00*
	22	32	30	38	4026 1222 00*
	24	35	30	45	4026 1224 00*
	27	39	30	50	4026 1227 00*
дюймы	3/8	16	22	38	4026 1312 00
	7/16	18	22	38	4026 1211 00*
	1/2	20	22	38	4026 1316 00*
	9/16	22	24	38	4026 1318 00*
	3/4	28	28	38	4026 1219 00*
	15/16	35	30	45	4026 1224 00*
	1 1/8	40	38	40	4026 1336 00

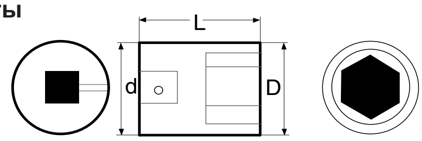
7.5. Квадратный шпиндель с приводной муфтой 1"



1"	Ширина плоского среза	D мм	d мм	Габаритная длина L мм	Артикул	Штифт[a] и уплот. кольцо ссылка
мм	24	42	54	58	4026 2524 00*	C
	27	46	54	58	4026 2527 00*	C
	30	50	54	60	4026 2530 00*	C
	32	52	54	60	4026 2532 00*	C
	34	55	54	60	4026 2534 00*	C
	36	57	54	65	4026 2536 00*	C
	41	64	54	67	4026 2541 00*	C
	46	69,5	54	74	4026 2546 00*	C
	50	75	54	80	4026 2550 00*	C
	55	81	54	84	4026 2555 00*	C
	60	87	54	87	4026 2560 00*	C
	65	93	54	90	4026 2565 00*	C
дюймы	15/16	42	54	58	4026 2524 00*	C
	1 1/8	46	54	58	4026 2636 00	
	1 5/16	53	51	62	4026 2642 00	
	1 1/2	58	52	62	4026 2648 00*	
	1 11/16	65	52	64	4026 2654 00	
	1 7/8	70	58	66	4026 2660 00	
	2 1/16	75	58	76	4026 2666 00	

[a] Данные о штифте и уплотнительном кольце см. в таблице 13.

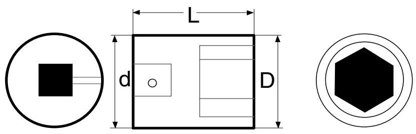
7.4. Квадратный шпиндель размером 3/4" приводной муфты



3/4"	Ширина плоского среза	D мм	d мм	Габаритная длина L мм	Артикул	Штифт[a] и уплот. кольцо ссылка
мм	18	32	44	50	4026 1918 00*	A
	19	33	44	50	4026 1919 00*	A
	21	36	44	50	4026 1921 00*	A
	22	37	44	50	4026 1922 00*	A
	24	40	44	52	4026 1924 00*	A
	27	43	44	54	4026 1927 00*	A
	30	47	44	54	4026 1930 00*	A
	32	49	44	56	4026 1932 00*	A
	34	52	44	56	4026 1934 00*	A
	36	54	44	55	4026 1936 00*	A
дюймы	3/4	33	44	50	4026 1919 00*	A
	15/16	40	44	52	4026 1924 00*	A
	1 1/8	42	44	52	4026 2036 00*	A
	1 5/16	47	44	56	4026 2042 00*	A
	1 1/2	53	44	56	4026 2048 00*	A

[a] Данные о штифте и уплотнительном кольце см. в таблице 13.

7.6. Квадратный шпиндель с приводной муфтой 1 1/2"

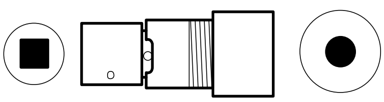


1 1/2"	Ширина плоского среза	D мм	d мм	Габаритная длина L мм	Артикул	Штифт[a] и уплот. кольцо ссылка
дюймы	50	81,5	86	87	4026 3850 00*	F
	55	87,5	86	90	4026 3855 00*	F
	60	94	86	95	4026 3860 00*	F
	65	100	86	100	4026 3865 00*	F
	70	106	86	105	4026 3870 00*	F
	75	112	86	110	4026 3875 00*	F
	80	119	86	116	4026 3880 00	F

[a]Данные о штифте и уплотнительном кольце см. в таблице 13.

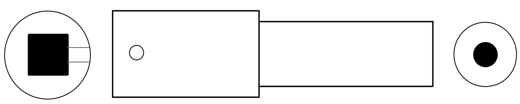
8. ШПИЛЬКОВЕРТ

8.1. Шпильковерт



Квадратный хвостовик дюйм	Артикул	Гайка хвостовика держателя	Артикул
1/2	4023 0752 80	M6	4023 0761 00*
		M8	4023 0762 00*
		M10	4023 0756 00*
		M12	4023 0757 00

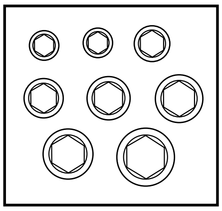
8.2. Шпильковерт, в полном комплекте



Квадратный хвостовик дюйм	Габаритная длина мм	Ø корпуса мм	Резьба	Артикул
3/8	55	19	M6	4023 0752 06*
3/8	55	19	M8	4023 0752 08*
1/2	65	24	M10	4023 0752 10*
1/2	65	24	M12	4023 0752 12*

* Доступно на складе.

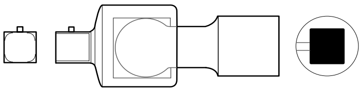
9. НАБОРЫ ПРИВОДНЫХ МУФТ



Полный набор содержит 8 приводных муфт с квадратными хвостовиками 1/2", поставляемых в инструментальном ящике.

Квадратный хвостовик дюйм	Ширина плоского среза	Артикул
1/2	13, 16, 17, 18 19, 21, 22, 24	4112 0607 80

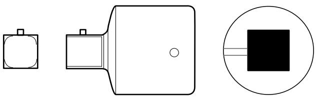
10. УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ШАРНИРЫ



Квадр. выступ дюйм	Квадр. гнездо дюйм	Ø мм	Длина мм	Артикул	Штифт[a] и уплот. кольцо ссылка
3/8	3/8	23	60	4023 1182 00*	
1/2	1/2	29	76	4023 0745 00*	
5/8	5/8	38	69	4023 0875 00	
3/4	3/4	46	89	4023 0857 00	B
1	1	60	112	4023 1060 00	C
1 1/2	1 1/2	84	162	4023 1316 00	F

[a] Данные о штифте и уплотнительном кольце см. в таблице 13.

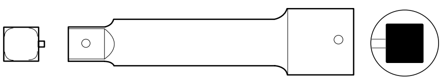
11. ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ГОЛОВОК



Квадр. выступ дюйм	Квадр. гнездо дюйм	Ø мм	Длина мм	Артикул	Штифт[a] и уплот. кольцо ссылка
1/2	3/8	23	35	4023 1153 00	
3/8	1/2	24	39	4023 1154 00	
5/8	1/2	29	43	4023 1155 00	
1/2	5/8	32	49	4023 0733 00	
3/4	5/8	38	54	4023 1156 00	
1/2	3/4	38	57	4023 0909 00	A
1	3/4	44	65	4023 1157 00	B
3/4	1	54	75	4023 0868 00	C
1	1 1/2	83	100	4023 1314 00	F

[a] Данные о штифте и уплотнительном кольце см. в таблице 13.

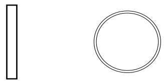
12. УДЛИНИТЕЛИ



Квадр. выступ дюйм	Квадр. гнездо дюйм	Ø мм	Длина мм	Артикул	Штифт[a] и уплот. кольцо ссылка
3/8	3/8	21	152	4023 1164 06*	
1/2	1/2	27	127	4023 0734 00*	
1/2	1/2	27	254	4023 0735 00*	
5/8	5/8	33	152	4023 0749 00*	
3/4	3/4	38,5	178	4023 0854 00*	A
3/4	3/4	38,5	330	4023 0855 00*	A
1	1	54	178	4023 0751 00*	C
1	1	54	330	4023 0867 00*	C
1 1/2	1 1/2	88	330	4023 1315 00*	G

[a] Данные о штифте и уплотнительном кольце см. в таблице 13.

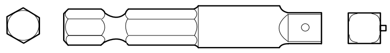
13. СТОПОРНЫЕ ШТИФТЫ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ 7.4, 7.5, 7.6, 10, 11, 12



	Артикул				
	Стопорный штифт		Внутр.		Штифт и уплот. кольцо
Ссылка	Ø мм	Длина мм	Ø мм	Ø мм	Артикул
A[б]	4	35	5	33	4026 5000 90*
B	4	45	5	33	4026 5000 91*
C	5	45	6	44	4026 5000 92*
D	5	60	6	59	4026 5000 93*
E	5	70	6	65	4026 5000 94*
F	6	75	6	65	4026 5000 95*
G	6	75	6	79	4026 5000 96*
H	6	95	6	94	4026 5000 97*

[б] Включена шпилька типа B

14. ДЕРЖАТЕЛИ ПРИВОДНЫХ МУФТ

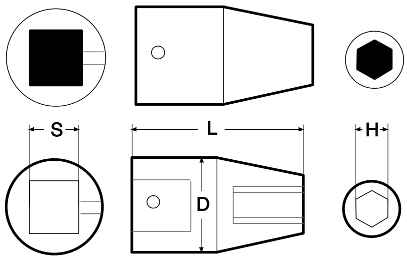


Шестигранник дюйм	Квадрат дюйм	Длина мм	Артикул
1/4	1/4	50,8	4023 0686 00*
1/4	1/4	76,2	9721 4234 00*
1/4	1/4	101,6	4023 0687 00*
1/4	1/4	152,4	4023 1203 00*
1/4	3/8	50,8	4023 0907 00*
1/4	3/8	76,2	9721 4235 00*
1/4	3/8	101,6	4023 1204 00*
7/16	3/8	76,2	4023 1210 03*
7/16	1/2	70,0	4023 1211 03*

* Доступно на складе.

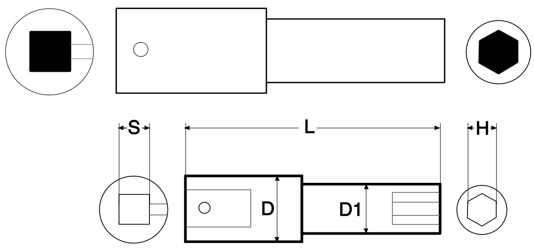
15. ФУТЛЯР ДЛЯ КОРОТКИХ НАСАДОК

15.1. Тип А



Квадрат S дюйм	Шестигранник H дюйм	Магнитный	Ø D мм	Длина L мм	Артикул
3/8	1/4	Нет	19	33	4023 0793 00*
3/8	5/16	Нет	19,9	33	4023 0948 00*
1/2	1/4	Нет	22,1	37,8	4023 1446 06*
1/2	5/16	Нет	23,8	38,1	4023 0725 00*

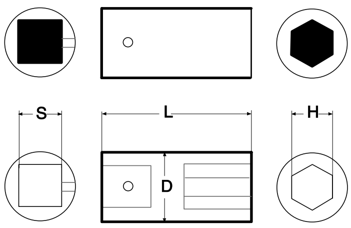
15.3. Тип С



Квадрат S дюйм	Шестигранник H дюйм	Магнитный	D мм	D1 мм	Ø L мм	Длина Артикул
1/4	1/4[a]	Да	12,6	11,1	58	4023 1448 01*
3/8	1/4	Да	16,9	11,1	52,4	4023 1448 02*
1/2	1/4	Да	22,3	14,9	38,3	4023 1448 04

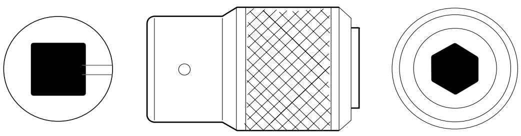
[a] С передней гайкой.

15.2. Тип В



Квадрат S дюйм	Шестигранник H дюйм	Магнитный	Ø D мм	Длина L мм	Артикул
1/4	1/4	Нет	12	25,2	4023 0695 00*

16. БЫСТРОСЪЕМНЫЙ ПАТРОН ДЛЯ УДЛИНЕННЫХ НАСАДОК



Квадратный хвостовик дюйм	Шестигранное гнездо дюйм	Артикул
3/8	1/4	4023 1380 00*
3/8	5/16	4023 1382 00*
3/8	7/16	4023 1317 80*
1/2	7/16	4023 0737 00*

* Доступно на складе.

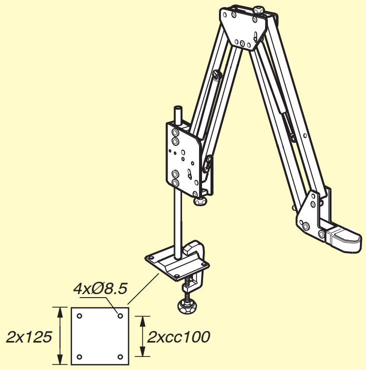
SM A1 — Параллельная штанга для крутящего момента 50 Нм
Крепежная штанга SM A1 Atlas Copco является прекрасным вспомогательным средством при использовании ручных инструментов с прямой или пистолетной рукояткой, например шуруповертов, гайковертов, резьбовых вставок и т. д.

Крепежные штанги серии SM A1 предназначены для тяжелых работ, когда крутящий момент инструмента ограничен величиной 50 Нм.

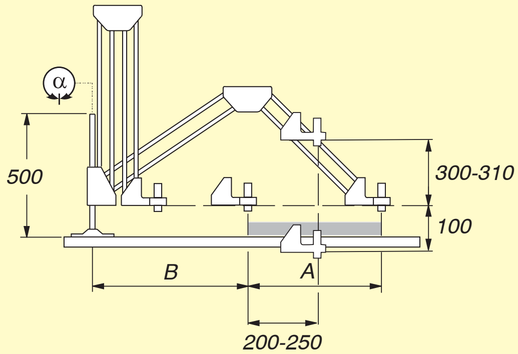
Инструмент должен весить от 1 до 4 кг. Для правильного и надежного балансирования веса инструмента штанги оснащены цилиндрами газовых пружин.

Настольная стойка стандартно входит в поставку. Держатель инструмента и зажим стойки стола нужно заказывать отдельно.

SM A1 (мм)

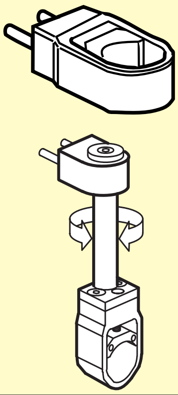


(мм)

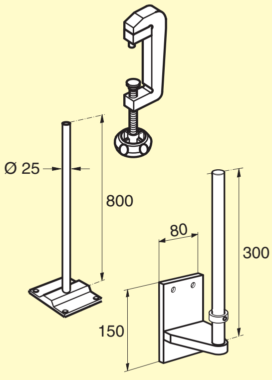


Модель	Вес инструмента кг	Вес инструмента фунт	Крут. момент инструмента Нм	Крут. момент инструмента фут*фунт	Ø инструмента мм	Рабочий диапазон A мм	Рабочий диапазон B мм	alfa	Артикул
SM A1-400-2	1-2	2,2-4,4	50	36,88	40-60	0-400	600	360°	8202 9000 15*
SM A1-400-3	2-3	4,4-6,6	50	36,88	40-60	0-400	600	360°	8202 9000 16*
SM A1-400-4	2,5-4	5,5-8,8	50	36,88	40-60	0-400	600	360°	8202 9000 19*
SM A1-500-2	1-2	2,2-4,4	50	36,88	40-60	0-500	700	360°	8202 9000 17*
SM A1-500-3	1,5-3	3,3-6,6	50	36,88	40-60	0-500	700	360°	8202 9000 18*

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Держатели инструмента и принадлежности для SM A1



Описание	Артикул
Регулируемый по вертикали держатель инструмента	
Ø 40-50 мм	4390 1735 07*
Ø 50-60 мм	4390 1735 08*
Горизонтальный поворотный держатель инструмента	
Ø 40-50 мм	4390 1735 09*
Ø 50-60 мм	4390 1735 35



Описание	Артикул
Зажим стойки стола для тяжелых условий 22–82 мм	4390 1734 02*
Стойка для настенной установки с 4 отверстиями диаметром 8,5 мм	4390 1735 50
Стойка стола 800 мм	4390 1736 10

Контрольный список:
- Держатель инструмента
- Зажим стойки стола

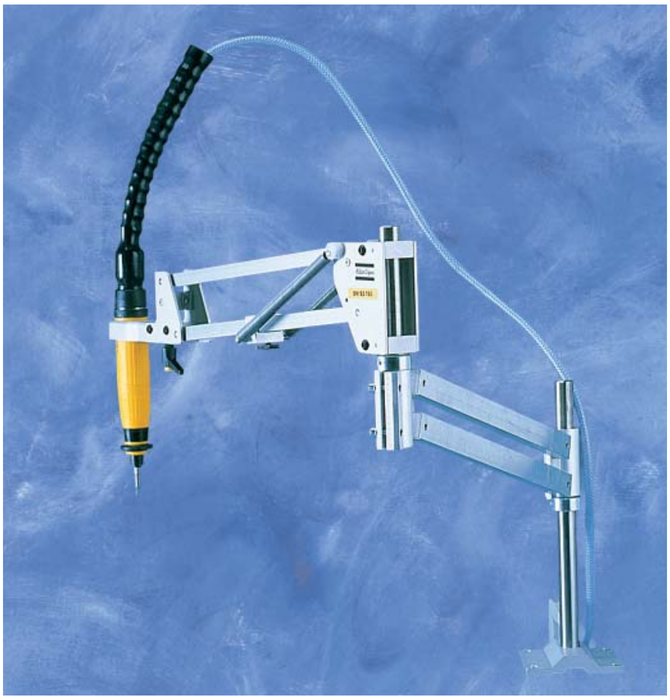
* Доступно на складе.

SM S2 — Параллельная штанга для максимального крутящего момента 20 Нм
Крепежная штанга SM S2 Atlas Copco является прекрасным вспомогательным средством при использовании ручных инструментов с прямой или пистолетной рукояткой, например шуруповертов, гайковертов, резьбовых вставок и т. д.

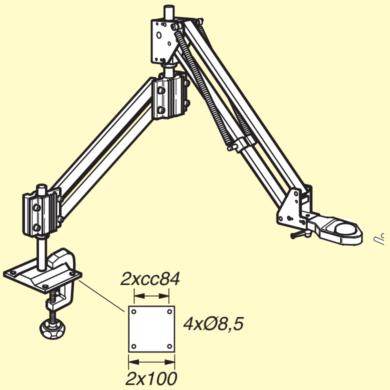
Крепежную штангу SM S2 рекомендуется применять там, где есть достаточно свободного места и необходима большая рабочая зона. Штанга SM S2 исключительно удобна для размещения и работы. Конструкция предназначена для работы в тяжелых условиях в течение длительного времени. Открытый угол между консолью и штангой не должен быть больше 120°.

Инструмент должен весить от 0 до 2,5 кг. Для работы с инструментами весом 1–2,5 кг в качестве стандартного оснащения поставляются специальные пружины.

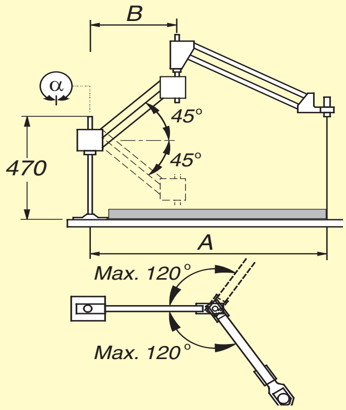
Настольная стойка стандартно входит в поставку. Держатель инструмента и зажим стойки стола нужно заказывать отдельно.



SM S2 (мм)

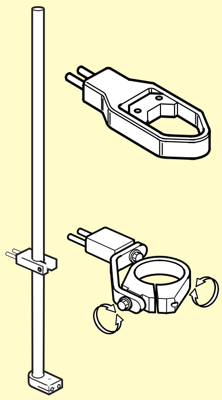


(мм)

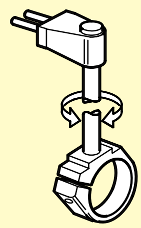


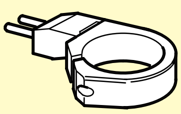
Модель	Вес инструмента Макс. кг	Вес инструмента Макс. фунт	Крут. момент инструмента Нм	Крут. момент инструмента фут*фунт	Ø инструмента мм	Рабочий диапазон A мм	Рабочий диапазон B мм	alfa	Артикул
SM S2-750	2,5	5,5	20	14,75	25-50	0-750	410	360°	8202 9000 12*
SM S2-900	2,5	5,5	20	14,75	25-50	0-900	410	360°	8202 9000 21*

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Держатели инструмента и принадлежности для SM S2 и SM A2 **(продолжение на стр. 141)**



Описание	Артикул
Регулируемый по вертикали держатель инструмента	
Ø 25-40 мм	4390 1734 04*
Ø 40-50 мм	4390 1734 05*
Поворотный держатель инструмента с двумя осями и с регулируемым крутящим моментом	
Ø 36 мм	4390 1734 06*
Ø 38 мм	4390 1735 34*
Ø 46 мм	4390 1734 07*
Ø 56 мм	4390 1735 36*
Вертикальный удлинитель для SM A2/SM S2 700 мм	4390 1735 46*
Вертикальный телескопический удлинитель для SM A2/SM S2 400 мм-750 мм	4390 1735 47





Описание	Артикул
Горизонтальный поворотный держатель инструмента	
Ø 36 мм	4390 1735 10*
Ø 38 мм	4390 1735 03*
Ø 46 мм	4390 1735 05*
Ø 56 мм	4390 1735 37
Вертикальный держатель инструмента	
Ø 36 мм	4390 1735 04*
Ø 38 мм	4390 1735 30*
Ø 46 мм	4390 1735 00*
Ø 56 мм	4390 1735 38*

* Доступно на складе.

SM A2 — Параллельная штанга для максимального крутящего момента 20 Нм

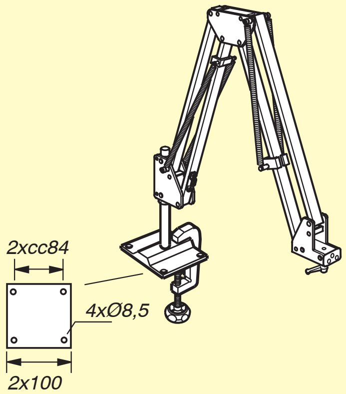
Крепежная штанга SM A2 Atlas Copco является прекрасным вспомогательным средством при использовании ручных инструментов с прямой или пистолетной рукояткой, например шуруповертов, гайковертов, резьбовых вставок и т. д.

Крепежные штанги серии SM A2 рекомендуются в условиях, когда на рабочем столе много оборудования и пространство ограниченно. Штанга SM A2 исключительно удобна для размещения и работы. Конструкция предназначена для работы в тяжелых условиях в течение длительного времени. Крутящий момент не должен превышать 20 Нм.

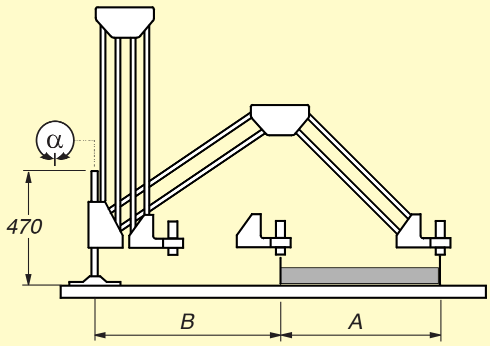
Инструмент должен весить от 0 до 2 кг для SM A2-300 и от 0 до 2,5 кг для SM A2-400.

Настольная стойка стандартно входит в поставку. Держатель инструмента и зажим стойки стола нужно заказывать отдельно.

SM A2 (мм)



(мм)

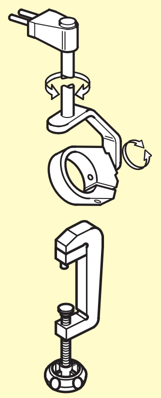


Модель	Вес инструмента Макс. кг	Вес инструмента Макс. фунт	Крут. момент инструмента Нм	Крут. момент инструмента фут*фунт	Ø инструмента мм	Рабочий диапазон A мм	Рабочий диапазон B мм	alfa	Артикул
SM A2-Complete[a]	2	4,4	20	14,75	25-40	0-300	400	360°	8202 9000 20*
SM A2-300	2	4,4	20	14,75	25-50	0-300	400	360°	8202 9000 10*
SM A2-400	2,5	5,5	20	14,75	25-50	0-400	450	360°	8202 9000 11*

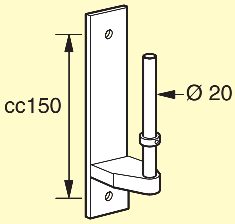
* Штанга SM A2 в сборе включает в себя регулируемый по вертикали держатель инструмента Ø 25–40 мм и зажим стойки стола 22–82 мм для тяжелых условий.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Держатели инструмента и принадлежности для SM A2 и SM S2 **(продолжение материала на стр. 140)**



Описание	Артикул
Горизонтальный двухосевой поворотный держатель инструмента	
Ø 36 мм	4390 1735 11*
Ø 38 мм	4390 1735 02*
Ø 46 мм	4390 1735 06*
Ø 56 мм	4390 1735 39
Зажим стойки стола для тяжелых условий 22–82 мм	4390 1734 02*



Описание	Артикул
Устанавливаемая на столе стойка с двумя установочными отверстиями Ø 8,5 мм	4390 1734 01*

Описание специальных переходников для шуруповертов Atlas Copco см. на стр. 144.

Контрольный список:

- Держатель инструмента
- Стойка для настенной установки
- Зажим стойки стола
- Специальные переходники

* Доступно на складе.

КРЕПЕЖНЫЕ ШТАНГИ
Линейная штанга

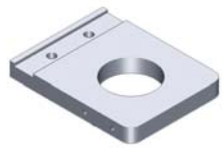
Линейные крепежные штанги SM

Выгоду от использования сборочного инструмента на линейной крепежной штанге SM вы получите сразу же после его установки и затем в процессе сборочных работ. Все компоненты являются стандартными, что обеспечивает быструю доставку и установку. Все модели поставляются с соответствующей системой балансирования для поддержки веса инструмента. Возможность перемещения по трем направлениям упрощает использование кронштейна на рабочем месте.

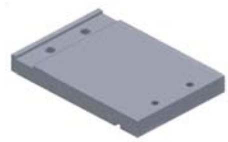
Модель	Вес инструмента кг	Вес инструмента фунт	Вес кг	Вес фунт	Макс. крут. момент Нм	Макс. крут. момент фут*фунт	Шаг по горизонтали мм	Шаг по вертикали мм	Высота мм	Артикул
SML 10	1,1	2,4	3,1	6,8	10	7	300	380	722,5	8202 9003 00
SML 50	3,1	6,8	5,1	11,2	50	37	300	370	707	8202 9003 01
SML 80	7,4	16,3	8,9	19,6	80	59	360	390	910	8202 9003 08
SML 150	6,9	15,2	17,5	38,6	150	111	330	520	1012	8202 9003 02
SML 300	11,9	26,2	19,2	42,3	300	221	330	520	1012	8202 9003 03
SML 500	22,1	48,7	27,0	59,5	500	369	480	500	1752	8202 9003 04
SML 1000	40,0	88,2	34,0	75,0	1000	738	480	500	1752	8202 9003 05

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Описание	Артикул
Крепежная плита — Тип паза 1	4390 1760 00
Крепежная плита — Тип паза 1 (для SML 10/50)	4390 1788 00
Крепежная плита — Тип паза 2	4390 1761 00
Крепежная плита — Тип паза 2 (для SML 10/50)	4390 1787 00
Крепежная плита — Тип паза 3	4390 1762 00
Крепежная плита — Тип паза 4	4390 1763 00
Крепежная плита — Тип паза 5	4390 1764 00
Крепежная плита — Тип паза 6	4390 1765 00
Крепежная плита — Тип паза 7	4390 1766 00
Крепежная плита — QMX/ETX42	4390 1781 00
Крепежная плита — QMX/ETX50	4390 1782 00
Крепежная плита — QMX/ETX62	4390 1783 00
Крепежная плита — QMX80/ETX72	4390 1784 00
Крепежная плита — QMX90/ETX90	4390 1785 00
Горизонтальный переходник (монтаж рукоятки)	4390 1770 00
Вертикальный адаптер (монтаж рычага)	4390 1769 00
Рычаг запуска (электрический, 1-позиционный)	4390 1772 00
Рычаг запуска (электрический, 2-позиционный)	4390 1773 00
Рычаг запуска (пневматический)	4390 1771 00
Рукоятка (остановки)	4390 1786 00
Удлинитель крепежной плиты (для большего доступа)	4390 1768 00
Кабель дистанционного запуска, 3 м	4390 1774 00
Кабель дистанционного запуска, 5 м	4390 1775 00
Кабель дистанционного запуска, 10 м	4390 1776 00
Удлинитель кабеля дистанционного запуска, 10 м	4390 1778 00
Удлинитель кабеля дистанционного запуска, 15 м	4390 1779 00
Y-образный соединитель (для 2 электроинструментов)	4390 1777 00



Крепежная плита



Удлиненная монтажная плита

Вертикальный адаптер

Горизонтальный адаптер

Рычаг запуска

ПРИМЕЧАНИЕ.

- Все модели поставляются в комплекте с соответствующими балансировочными устройствами (пневмоцилиндр с SML 500/1000).
- SML 10/50 поставляются со встроенным держателем инструмента в качестве стандартной комплектации. Если нужны дополнительные принадлежности, например рукоятки, следует заказать также крепежную плиту для них. (Только для инструментов со шлицевой передней частью.)
- Все монтажные плиты совместимы с моделями SML 150, 300, 500 и 1000.
- Удлинители монтажных плит несовместимы со штангами SML 10/50.
- Для работы инструмента с прямой и реверсивной подачей необходима рукоятка с двумя индикаторами (только для электроинструмента).

SM C10 — Штанга из углеводородного волокна

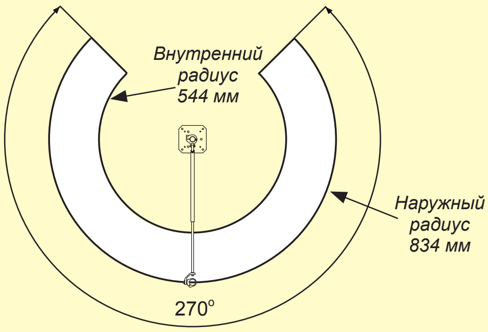
Серия опорных штанг SM C10 Atlas Copco обладает выдающимися эргономическими характеристиками и гибкостью, способствующими повышению производительности и снижению затрат на обеспечение здоровья и безопасности.

- Они выполнены из лучших на рынке стержней из углеводородного волокна, характеризующихся непревзойденным отношением жесткости к весу, с чем связана легкость этих стержней.
- Прочная конструкция из алюминия высочайшего класса AA7075 — для долговечности.
- Подшипники и углеводородное волокно, обеспечивающие минимальное трение и максимальную гибкость.
- Монтажные платы приспособлены для установки на обычных балках ITEM.
- Компания Atlas Copco рекомендует для вынесения веса инструмента использовать вместе со штангой балансировочное устройство инструмента.

Заказ

1. Штанга
2. Держатель (в поставку входит держатель 36 мм)
3. Переходник (для Tensor DL/SL не нужен)
4. Балансировочное устройство инструмента
5. Принадлежности (дополнительные)

Рабочая зона



Модель	Вес инструмента кг	Вес инструмента фунт	Макс. крут. момент Нм	Макс. крут. момент фут*фунт	Рабочий диапазон A мм	Рабочий диапазон B мм	alfa	Артикул
С установкой на столе								
SM C10-1	1,2	2,6	10	7,4	544	834	270°	8202 9001 00
С установкой на стене								
SM C10-2	1,2	2,6	10	7,4	544	834	270°	8202 9001 10

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Держатели

Описание	Артикул
Ø 46 мм	4220 2989 81
Ø 56 мм	4220 2989 82

Переходники

Описание	Подходит для держателя инструмента	Артикул
Переходник для LUM22 SR	Ø 56 мм	4390 1735 51
Переходник для LUM22 PR	Ø 46 мм	4390 1735 54
Переходник для LUM12 SR	Ø 46 мм	4390 1735 52
Переходник для LUM12 PR	Ø 46 мм	4390 1735 53

Балансировочные устройства

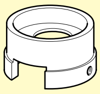
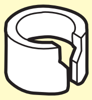
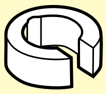
Описание	Диапазон производительности кг	Диапазон производительности фунт	Длина кабеля м	Артикул
COL1 01	0,7-1,3	1,5 - 2,9	1,7	8202 0750 01
COL1 01R[a]	0,7-1,3	1,5 - 2,9	1,7	8202 0773 12
RIL2C	0,4-1,0	0,9 - 2,2	1,5	8202 0701 19
RIL4C	1,0-2,0	2,2 - 4,4	1,5	8202 0702 18

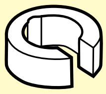
[a] С индикатором для быстрого регулирования веса.

Зажим стойки стола

Описание	Артикул
Для тяжелых условий 22–82 мм	4390 1734 02

Специальные переходники для шуруповертов Atlas Copco. Используются с крепежными штангами SM S2, SM A2.

	Описание	Артикул
	Переходник для шуруповерта Atlas Copco LUM10 PR[а]	4390 1734 09*
	Переходник для шуруповерта Atlas Copco ELI[а]	4390 1734 08*
	Переходник для шуруповерта Atlas Copco LUM21 PR-P[а]	4390 1735 44*
	Переходник для шуруповерта Atlas Copco LUM21 SR[б]	4390 1735 45*

	Описание	Артикул
	Переходник для шуруповерта Atlas Copco LUM22 SR[б]	4390 1735 51*
	Переходник для шуруповерта Atlas Copco LUM12 SR[а]	4390 1735 52*
	Переходник для шуруповерта Atlas Copco LUM12 PR[а]	4390 1735 53*
	Переходник для шуруповерта Atlas Copco LUM22 PR[а]	4390 1735 54*

* Доступно на складе.

Диаметр держателя инструмента для шуруповертов Atlas Copco

LUM25 HRF-U	38 мм
LUF20 PR	36 мм

[а] Используется вместе с держателем инструмента Ø 46 мм.
[б] Используется вместе с держателем инструмента Ø 56 мм.

Обеспечение качества затяжки

Обеспечение качества — залог вашей конкурентоспособности

Неплотно или неверно затянутое соединение при выполнении сборки может вызвать серьезные проблемы и далеко идущие последствия для конечных пользователей и производителей.

Для достижения должного качества вашей продукции компания Atlas Copco разработала систему всестороннего обеспечения качества для удовлетворения требований, касающихся крутящего момента, угла и импульса для всех типов крепежных инструментов.

Содержание .... Стр.

ACTA 146
Программа ToolsTalk ACTA 146
Датчики IRTT 147
Датчики QRTT 147
Датчики SRTT 148
Датчики MRTT 148-149
Измерители крутящего момента 150

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ЗАТЯЖКИ

Для измерения и анализа крутящего момента

ACTA 3000

ACTA 3000 совместно с компьютерной программой ToolsTalk ACTA предоставляет полную базу данных инструментов, которая обеспечивает простой доступ ко всей необходимой информации, касающейся измерения и анализа крутящего момента. Система сокращает затраты на администрирование инструментов и систематически контролирует их состояние в течение всего срока службы. Она отслеживает данные о затягивании, калибровке, журнальные данные сервисного обслуживания, подробности продаж, данные о поставщиках и т. д. Она следит и напоминает о наступлении времени калибровки инструмента и профилактического обслуживания (ПО).

Все данные по инструменту хранятся в одном месте.

ACTA 3000 поставляется в виде трех различных моделей и может обновляться в зависимости от ваших потребностей.

Basic

Измерения крутящего момента и угла. Вы можете калибровать инструменты и проверять основные статистические данные.

КК — контроль качества

Подсчитываются все дополнительные статистические показатели, в том числе SPC, и поддерживается база данных для 1000 инструментов и соединений. Эта база данных включает в себя сведения о программировании инструмента, о затягивании и событиях.

ДА — дополнительный анализ

Это полная система обеспечения качества. Она обеспечивает все вышесказанное и отображает усовершенствованную трассировку затяжек для анализа соединений.

Программа ToolsTalk ACTA

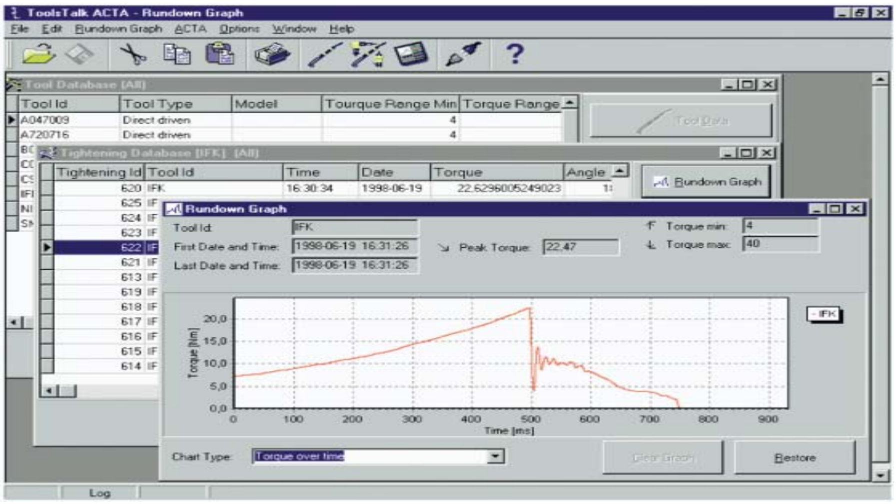
Компьютерная программа ToolsTalk ACTA дополняет систему обеспечения качества, вычисляя и предоставляя все необходимые данные об инструментах. В программе Tools-Talk ACTA ведется управление данными об инструментах в базе данных инструментов, в базе данных затяжек и в базе данных поставщиков. Она предоставляет дополнительные статистические данные, SPC и графики.

Кабель прилагается.

Операционная система Microsoft Windows NT4, 2000 или XP.

Модель	Артикул
ACTA 3000 – Basic	8092 1133 20
ACTA 3000 – QC	8092 1133 30
ACTA 3000 – AA	8092 1133 40

Обновление программного обеспечения ACTA 3000	Артикул
Обновление программного обеспечения ACTA 3000 до поколения 2.xx	8092 1147 02
Обновления программного обеспечения ACTA 3000 (включая поколение 2.xx)	
В на КК (8092 1133 20 на 8092 1133 30)	8092 1149 07
В на ДА (8092 1133 20 на 8092 1133 40)	8092 1149 18
КК на ДА (8092 1133 30 на 8092 1133 40)	8092 1149 26



Модель	Артикул
ToolsTalk ACTA для одного компьютера	8092 1136 01
ToolsTalk ACTA, сеть, 5 пользователей	8092 1136 05
ToolsTalk ACTA, сеть, 10 пользователей	8092 1136 10
ToolsTalk ACTA, сеть, 20 пользователей	8092 1136 20
ToolsTalk ACTA, сеть, 50 пользователей	8092 1136 50

Обновление программного обеспечения ToolsTalk ACTA до поколения 2.xx	Артикул
1 пользователь	8092 1148 01
5 пользователей	8092 1148 05
10 пользователей	8092 1148 10
20 пользователей	8092 1148 20

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ЗАТЯЖКИ

Для измерения и анализа крутящего момента

IRTT — встроенные ротационные датчики крутящего момента и датчики крутящего момента/угла

ACTA 3000 автоматически считывает память датчиков крутящего момента Atlas Copco IRTT. Не нужна никакая ручная калибровка. Датчики IRTT имеют очень высокую точность считывания и предлагаются в виде версий измерения крутящего момента или крутящего момента и угла.

Модель	Хвостовик: Шестигран. дюйм	Хвостовик: Квадрат. дюйм	Номинал. емкость: Нм	Номинал. емкость: фут*фунт	Артикул
Модели измерения крутящего момента					
IRTT 5-I06	1/4		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	1/4		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		1/4	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		1/2	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		3/4	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Модель	Хвостовик: Шестигран. дюйм	Хвостовик: Квадрат. дюйм	Номинал. емкость: Нм	Номинал. емкость: фут*фунт	Артикул
Модели измерения крутящего момента и угла					
IRTT 1A-I06	1/2		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	1/2		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	1/4		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	1/4		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		1/4	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		1/2	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		3/4	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1	3000	2200	8092 1130 52
IRTT 5000A-38		1 1/2	5000	3685	8092 1130 56

ПРИМЕЧАНИЕ. Все датчики IRTT оснащены 19-контактным соединителем.

QRTT

Датчики, используемые для гайковертов QMX и ETX, а также для калибровки крепежных инструментов Tensor. Такие датчики позволяют выполнять несложную и быструю установку при самой высокой точности системы.
При использовании QRTT нет необходимости в специальном устройстве адаптации проверки, устанавливаемом между шпинделем и самим продуктом.

Модель	Квадр. хвостовик дюйм	Для шпинделя QMX	Номинальная емкость: Нм	Номинальная емкость: фут*фунт	Артикул
Комплект QRTT на 20 Нм	3/8	42	2 - 20	1,5 - 15	8092 1164 13
Комплект QRTT на 75 Нм	3/8	42	7,5 - 75	5,5 - 55	8092 1164 18
Комплект QRTT на 200 Нм	1/2	50	20 - 200	15 - 150	8092 1164 23
Комплект QRTT на 500 Нм	3/4	62	50 - 500	37 - 369	8092 1164 28
Комплект QRTT на 1000 Нм	1	80, 90	100 - 1000	75 - 750	8092 1164 33

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ЗАТЯЖКИ
Для измерения и анализа крутящего момента

SRTT — статические датчики отдачи

Статические датчики отдачи предназначены для крепления в тех местах, где во время измерения ротационное действие нежелательно. Все статические датчики крутящего момента имеют встроенную память для быстрой автоматической калибровки с помощью системы ACTA 3000.

Модель	Квадратный хвостовик дюйм	Производительность Нм	фут*фунт	Артикул
SRTT 0.5-06	1/4	0,5	0,4	8092 1143 15
SRTT 2-06	1/4	2	1,5	8092 1143 20
SRTT 5-06	1/4	5	4	8092 1143 25
SRTT 25-10	3/8	25	18	8092 1143 30
SRTT 75-13	1/2	75	55	8092 1143 35
SRTT 180-13	1/2	180	133	8092 1143 40
SRTT 500-20	3/4	500	369	8092 1143 45
SRTT 1400-25	1	1400	1033	8092 1143 50

Тестовое соединение для датчиков SRTT

Модель	Размер	Жесткость	Диапазон Нм	фут*фунт	Артикул
TJ SRTT H 25-10	3/8	Жесткое	25	18	4220 2451 80
TJ SRTT S 25-10	3/8	Мягкое	25	18	4220 2451 81
TJ SRTT H 75-10	1/2	Жесткое	75	55	4220 2659 80
TJ SRTT S 75-10	1/2	Мягкое	75	55	4220 2659 81
TJ SRTT H 180-13	1/2	Жесткое	180	133	4220 2660 80
TJ SRTT S 180-13	1/2	Мягкое	180	133	4220 2660 81

MRTT — датчик крутящего момента ручного шуруповерта

Датчик для шуруповерта MRTT предназначен для измерения крутящего статического момента там, где его значение невелико.
Все датчики MRTT имеют встроенную память для быстрой автоматической калибровки с помощью системы ACTA 3000.

Модель	Внутренний шестигранник дюйм	Производительность Нм	фут*фунт	Артикул
MRTT 2-I06	1/4	2,5	1,8	8092 1144 21
MRTT 7-I06	1/4	7,5	5,5	8092 1144 26

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ЗАТЯЖКИ

Для измерения и анализа крутящего момента

MRTT — датчик крутящего момента ручного динамометрического ключа

Предназначен для измерения крутящего статического момента там, где его значение большое. Динамометрический ключ имеет светодиодный индикатор крутящего момента (небольшой/нормальный/большой). В нем есть уникальный, свободно вращающийся квадратный хвостовик, фиксируемый при вталкивании.

Модель	Квадратный хвостовик дюйм	Производительность Нм	Производительность фут*фунт	Артикул
MRTT 25-06S[а]	3/8	25	18	8092 1145 32
MRTT 75-13S[а]	1/2	75	55	8092 1145 37
MRTT 180-13S[а]	1/2	180	133	8092 1145 42
MRTT-I 680-20S[б]	3/4	680	510	8092 1164 52

[а] Предполагается кабель 4145 0971 03 (витой кабель длиной 3 м)), см. далее.
[б] Работает только с кабелем типа 4145 0965 03

Кабель датчика

Кабель, необходимый для всех датчиков (за исключением датчика MRTT для шуруповерта, для которого кабель прилагается).

Кабели

Длина	Артикул
1 м	4145 0963 01
3 м	4145 0963 03
5 м	4145 0963 05
витой кабель, 3 м	4145 0971 03

Для использования датчиков, отличных от датчиков Atlas Copco, нужен один из следующих кабелей.

Модель			Артикул
Промышленное исполнение	Кабель датчика, 3 м	19 - 4	4145 0965 03
Промышленное исполнение	Кабель датчика, 3 м	19 - 6	4145 0968 03
*	Кабель датчика, 3 м	19 - 6	4145 0966 03
Промышленное исполнение	Кабель датчика, 3 м	19 - 10	4145 0967 03

* Подробности можно узнать в компании Atlas Copco.

Кабели для ToolsTalk ACTA

Длина	Артикул
Кабель ToolsTalk ACTA, 3 м	4222 0546 03
Кабель ToolsTalk ACTA, 5 м	4222 0546 05

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модель	Артикул
Демонстрации	
ACTA 3000	4222 0527 00
ACTA 3000, со сплошным заполнением	4222 0527 01
Аккумуляторные устройства	
ACTA 3000, 7,2В /3,8 А-ч	4222 0368 00
ACTA 3000, 7,2В /9,5 А-ч	4220 0927 80
ACTA 3000, 7,2В /15 А-ч	4220 0928 80
Устройство заряда аккумулятора	
ACTA 3000, внешнее зарядное устройство	4222 0694 90

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ЗАТЯЖКИ

Для измерения и анализа крутящего момента

Устройства испытания крутящего момента TT и HT

Устройства испытания крутящего момента TT

Устройства испытания крутящего момента TT состоят из встроенного датчика крутящего момента, объединенного с инструментом анализа закручивания. Устройства пригодны для инструментов с муфтой и импульсных инструментов. Значения крутящего момента отображаются в Нм или в дюйм-фунтах и защищены от перегрузки механическим упором. Устройства испытания типа TT1 и TT10 идеальны для калибровки шуруповертов. Прилагаются также тестовые соединения.

Устройства испытания крутящего момента HT

Устройства HT состоят из шуруповерта, объединенного с инструментом анализа закручивания. Аналоговый выход может подаваться также и на самописец, осциллоскоп или вольтметр для различных анализов соединений. Электропитание тестирующих устройств осуществляется от перезаряжаемых никель-кадмиевых батарей.

В качестве дополнительного устройства имеется принтер DP-1 HS, на который могут выводиться отдельные данные крутящего момента, а также результаты статистических расчетов и графики.

Модель	Диапазон измерений Нм	Точность % от полного масштаба	Размер мм	Вес кг	Вес фунт	Артикул
TT						
TT1	0 - 1,0	±0,5	230x125x55	2,2	4,9	8092 1113 04
TT10	0 - 10,0	±0,5	230x125x55	2,2	4,9	8092 1113 12
TT12[a]	2 - 12,0	±0,5	162x240x112	3,5	7,7	8092 1101 73
TT30[a]	6 - 30,0	±0,5	162x240x112	3,5	7,7	8092 1101 81
HT						
HT0.5	0 - 0,5	±0,5	160x95x60	1,2	2,6	8092 1113 20
HT5	0 - 5,0	±0,5	160x95x60	1,2	2,6	8092 1113 38

[a] Дополнительные принадлежности недействительны для TT12 и TT30.

ПРИМЕЧАНИЕ. Не подходит для ударных инструментов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	Артикул
Устройство заряда аккумулятора на 220–240 В переменного тока	4222 0162 00
Устройство заряда аккумулятора на 110–120 В переменного тока	4222 0162 01
Принтер DP-1 HS	8092 1117 00
Кабель принтера длиной 1 м	4222 0171 00

Шлифовальные машинки

Турбошлифовальные машинки Atlas Copco — это новые возможности

Турбошлифовальные машинки GTG21 и GTG40 дают вдвое большую мощность, они в два раза легче и при правильной установке не могут простаивать. Brazor — это новая переносная электросистема шлифования, обеспечивающая высокую производительность и небольшие затраты на эксплуатацию. Далее представлены некоторые шлифовальные машинки из широкого спектра машин Atlas Copco, которые могут применяться практически везде. Работая с нашими шлифовальными машинками, вы можете полагаться на максимальный съем материала при минимальных усилиях и, конечно же, на высокую производительность.

Содержание .... Стр.

Рекомендации по выбору 152
Шлифование на должной скорости 154
Безопасность прежде всего! 155
Электрическая шлифовальная машинка Brazor 156
Турбошлифовальные машинки и шлифовальные машинки 158
Прямые шлифовальные машинки........... 162
Прямые шлифовальные машинки........... 164
Вертикальные шлифовальные машинки . 168
Угловые шлифовальные машинки 172
Угловые шлифовальные машинки 174
Виброшлифовальные машинки и эксцентриковые зачистные машины 176
Пылеудаление 178
Фрезерные машинки............................... 181
Высечные ножницы 181
Дисковые ножи.. 182

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ
Рекомендации по выбору

ШЛИФОВАНИЕ И УДАЛЕНИЕ ЗАУСЕНЦЕВ — С ПОМОЩЬЮ

ПРИМЕР. При гравировании или шлифовании штампов и пресс-форм используются шлифовальные головки или бор-фрезы. Подходящим инструментом является прямая шлифовальная машинка LSF или шлифовальная машинка с угловой головкой LSV.

4 Carbide burrs

5 Шлифовальные головки

ШЛИФОВАНИЕ ГРУБЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И ОБРЕЗКА — С ПОМОЩЬЮ

3 Диски с пониженным центром

4 Отрезные диски

5 Чашечные диски

6 Лепестковые диски

7 Прямые диски

8 Конические диски

ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА — С ПОМОЩЬЮ

9 Волоконные диски

10 Проволочные щетки

11 Абразивный инструмент с покрытием

12 Полировальные валики

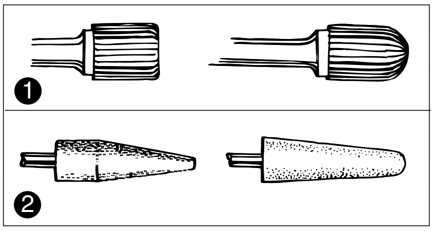
13 Радиальные лепестковые диски

14 Scotch-brite

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Рекомендации по выбору

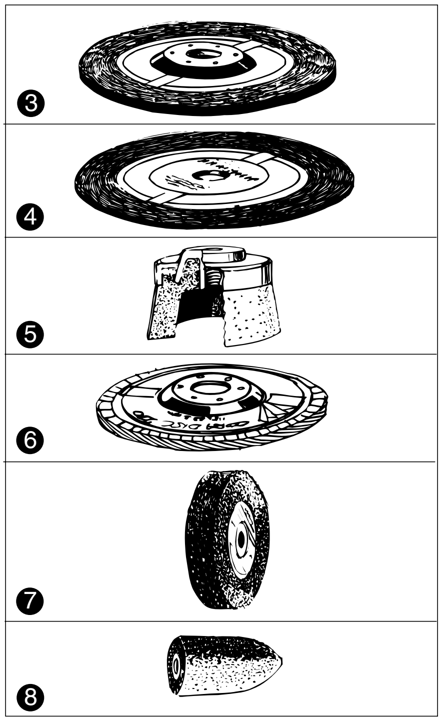
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ — Стр.



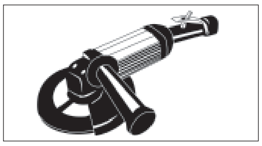
LSF07
LSF17
LSV17
LSF28
LSV28
LSF38

162

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ — Стр.

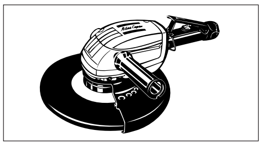


ESV G71



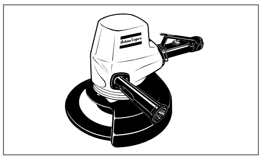
156-157

GTG21
GTG40
GTR40



158-161

LSS53
LSS64
LSS84

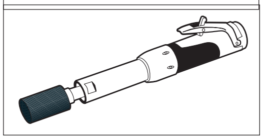


168

LSV17 HD
LSV28
LSV38

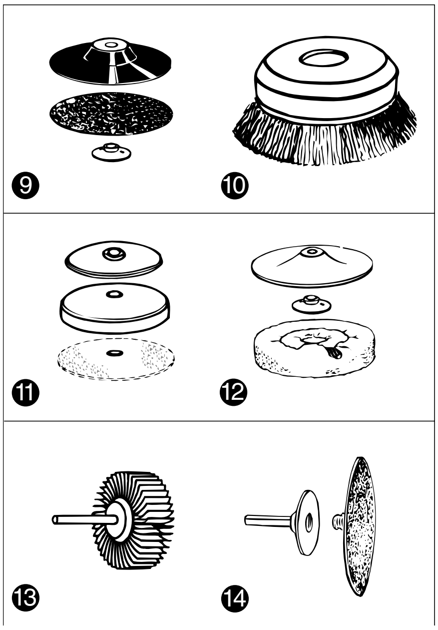
172

LSR28
LSR38 CW
LSR43
LSR53
LSR64

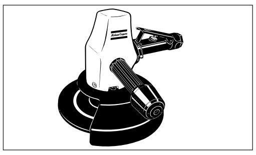


164

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ — Стр.

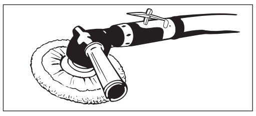


LSS53
LSS64



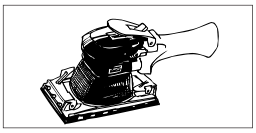
170

LSV17
LSV28
LSV38



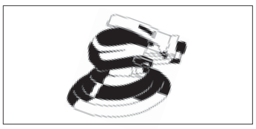
174

LSO30
LSO31
LSO32



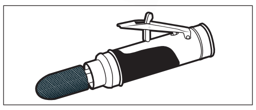
176

LST20
LST21
LST22
LST30
LST31
LST32



176

LSF28



162

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Шлифование на должной скорости

Шлифование

Небольшая точная зачистка — шлифование выполняется с помощью диска из карбида вольфрама, бор-фрезы из инструментальной стали или шлифовальных головок.

Выбор фрезы зависит от объема работы. Для съема большого количества материала понадобится головка фрезы большего размера.

Выберите скорость вращения инструмента в зависимости от диаметра головки бор-фрезы, от обрабатываемого материала и от материала вращающейся фрезы. Для жестких и плотных материалов используйте бор-фрезы из карбида вольфрама. Для незакаленных материалов или для материалов средней степени закалки рекомендуются бор-фрезы из инструментальной стали. В приведенной ниже таблице показан пример.

Ø бор-фрезы		Закаленная сталь Прочные материалы	Незакал. сталь Мягкие матер. Чугун	Мягкие матер. Дерево, латунь Пластик, Al.
До 6 мм	– TC	38000	38000	38000
	– HSS	–	20000	20000
До 12 мм	– TC	30000	30000	30000
	– HSS	–	–	20000

TC – вращающаяся фреза с наконечником из карбида вольфрама.

HSS – бор-фрезы из инструментальной стали.

При выборе шлифовальной головки следуйте рекомендациям к каждой модели головок.

Черновое шлифование

Чистый съем материала, независимо от того, удаляется ли он из тесного или открытого пространства, определяется мощностью, вырабатываемой во время процесса шлифования. Прилагаемое усилие подачи и вращение шлифовального диска формируют силу резания, которая, умноженная на окружную скорость диска, представляет собой мощность удаления материала (мощность = окружная скорость х сила резания).

Мощная шлифовальная машинка обеспечивает достаточную мощность при почти той же скорости вращения при приложении усилия подачи. Большое усилие подачи требует от оператора большей затраты сил, в результате чего он устает. Подходящая рабочая скорость вращения, необходимое усилие подачи, прикладываемое оператором, и требуемая мощность шлифовальной машинки образуют наилучшую комбинацию для необходимого съема материала.

Так как черновое шлифование производится связанными абразивными материалами, есть ограничение на скорость вращения, необходимое для предотвращения разлета частичек шлифовального круга под действием центробежной силы.

Окружная скорость ограничена 80 м/с для волоконных армированных кругов с пониженным центром, плоских шлифовальных и обрезных дисков. Окружная скорость скрепленных смолой чашечных и плоских дисков ограничена величиной 50 м/с.

Шлифование и полировка

В отличие от резания и грубого шлифования, окончательное шлифование и полировка определяются требованиями для поверхности. Для поверхности с мелкой структурой необходима бумага с мелким зерном, Scotch-Brite, Bear-Tex или мягкий полировальный валик. Для шлифования более грубых поверхностей необходима большая скорость съема материала и, следовательно, бумага с более грубым зерном.

Как и для чернового шлифования, для грубых поверхностей и подложек с крупным зерном выгодна высокая скорость вращения. Однако здесь ограничениями являются максимально допустимая скорость полировального диска и волоконного диска.

Для волоконных дисков диаметром 125, 180 и 230 мм обычные скорости шлифования лежат в диапазоне 4000–6000 об/мин.

Для полировки различными пастами и смесями необходима пониженная скорость в сочетании с большим крутящим моментом. Подходящие скорости лежат в пределах 1800–2200 об/мин.

Шлифование при помощи влажных абразивных материалов с покрытием наилучшим образом производится при небольшой скорости, частично из-за того, что вода отбрасывается на периферию, а частично из-за мелкого зерна.

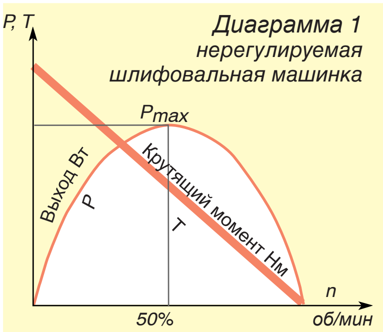
Диски Scotch-Brite, Bear Tex и лепестковые диски наилучшим образом работают на скорости, составляющей 50 % от максимально допустимой.

Регулятор скорости

Количество материала, снимаемого в процессе шлифования, зависит от мощности инструмента и рабочей скорости вращения. На представленной ниже диаграмме показана корреляция между крутящим моментом, мощностью и скоростью вращения нерегулируемой пневматической шлифовальной машинки.

Для съема материала оператор должен приложить к обрабатываемой детали усилие подачи. Следовательно, скорость вращения уменьшается, и после снижения скорости приблизительно до 50 % скорости холостого хода отбор рабочей мощности начинает уменьшаться. Теоретически съем большей части материала на нерегулируемой шлифовальной машинке производится при скорости, приблизительно равной 50% скорости холостого хода (диаграмма 1).

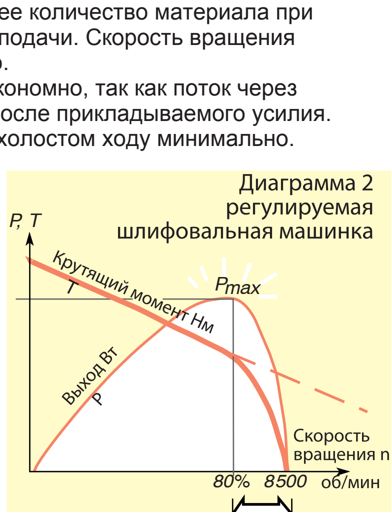
Шлифовальные машинки Atlas Copco компактны и имеют обтекаемую форму, частично из-за их регулятора скорости. Подача воздуха регулируется таким образом, чтобы обеспечивался расход воздуха, необходимый для поддержания скорости вращения, независимо от нагрузки (в той степени, в которой это позволяет мощность шлифовальной машинки).



Корреляция между мощностью, крутящим моментом и скоростью вращения регулируемой шлифовальной машинки показана на диаграмме 2.

Теоретический оптимум съема материала достигается приблизительно при 80 % скорости на холостом ходу. Шлифовальная машинка создает максимальную мощность, снимая большее количество материала при прикладываемом усилии подачи. Скорость вращения снижается незначительно.

Воздух используется экономно, так как поток через двигатель регулируется после прикладываемого усилия. Потребление воздуха на холостом ходу минимально. Регулятор открывается и обеспечивает больший приток воздуха во время нагрузки, поддерживая тем самым оптимальную скорость вращения.



Шлифовальные машинки

Безопасность прежде всего!

Внутренняя безопасность

Шлифовальные машинки ATLAS COPCO характеризуются высокой степенью внутренней безопасности. Хорошей иллюстрацией этого являются отключение при повышенной скорости, предохранительные заслонки и защитные кожухи.

Проверенная производительность

Каждая шлифовальная машинка, выходящая с нашего завода, испытывается на максимальной скорости холостого хода и на выполнение общих функций.

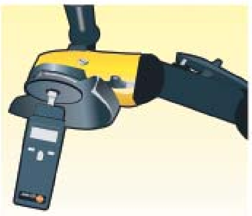
Ответственность потребителя

Однако есть меры, которые оператор должен предпринять для предотвращения какого-либо риска неверной эксплуатации или несчастного случая. В руководствах по технике безопасности, прилагаемых к каждой шлифовальной машинке, содержится большое количество правил техники безопасности для оператора. Приводимые ниже 8 шагов являются основной сводкой руководства по технике безопасности. Но необходимо также прочитать и само руководство.

КАК ДОБИТЬСЯ БЕЗОПАСНОСТИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

1 Проверка скорости на холостом ходу

Скорость, измеренная при давлении воздуха 6,3 бар, не должна превышать номинальную скорость шлифовальной машинки. Допускается отклонение +10 %, если это указано в документации инструмента. Перед проверкой машинки шлифовальный круг должен быть снят. Проверки должны проводиться регулярно, особенно после долгого простоя. Метки скорости на инструменте должны быть хорошо читаемы.



2 Проверка защитного кожуха

Всегда используйте рекомендованный защитный кожух и следите, чтобы он не был поврежден. Никогда не используйте шлифовальную машинку без защитного кожуха, если он необходим для шлифовального диска.

3 Обеспечение соответствия максимальной скорости шлифовального круга и шлифовальной машинки

Установленная максимальная скорость шлифовальной машинки никогда не должна превышать максимальной скорости шлифовального круга.

4 Проверка шлифовального круга

Проверьте, что на шлифовальном круге нет трещин или каких-либо повреждений. Шлифовальный круг должен иметь правильные размеры отверстия и правильно устанавливаться на шпиндель для предотвращения вибраций при дисбалансе.

5 Проверка того, что комбинации фланца и шлифовального круга

соответствуют местным нормам. Убедитесь, что фланцы не повреждены и чистые.

6 Надевайте:

— персональные защитные очки;
— приспособления для защиты ушей;
— перчатки (а также шлем при тяжелых работах).

7 После установки шлифовального круга выполните тестовый запуск шлифовальной машинки в защищенной зоне.

Следите за тем, чтобы пространство, где производится шлифование, было свободно от посторонних людей.

8 Техническое обслуживание

Следуйте предписанным инструкциям сервисного обслуживания и соблюдайте его интервалы. Не снимайте предохранительные устройства, например регулятор скорости или устройство отключения при повышенной скорости. Эти устройства должны полностью заменяться при повреждении.

Диаметр — окружная скорость — скорость вращения

В представленной ниже таблице показаны данные для перевода окружной скорости шлифовального диска в скорость вращения шлифовальной машинки по значению диаметра шлифовального круга.

Ø шлиф. диска	Окружная скорость, м/с													
мм	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	80
25	7640	11460	15280	19100	21390	22920	25210	26740	30560	34380	36670	38200	45840	61120
40	4770	7160	9550	11930	13370	14320	15750	16710	19100	21480	22920	23870	28650	38200
50	3820	5730	7640	9550	10690	11460	12600	13370	15280	17190	18330	19100	22920	30560
63	3303	4540	6060	7560	8480	9090	10000	10610	12120	13640	14550	15150	18190	24250
80	2380	3580	4770	5960	6680	7160	7870	8350	9550	10740	11460	11930	14320	19100
100	1910	2860	3820	4770	5340	5730	6300	6680	7640	8590	9160	9550	11460	15280
115	1160	2490	3320	4150	4650	4980	5480	5810	6640	7470	7970	8300	9960	13400
125	1520	2290	3050	3820	4270	4580	5040	5340	6110	6870	7330	7640	9160	12280
150	1270	1910	2540	3180	3560	3820	4200	4450	5090	5730	6110	6360	7640	10180
180	1060	1590	2120	2650	2970	3180	3500	3710	4240	4770	5090	5300	6360	8480
200	950	1430	1910	2380	2670	2860	3150	3340	3820	4290	4580	4770	5730	7640
230	830	1240	1660	2070	2320	2490	2740	2900	3320	3730	3980	4150	4980	6640
250	760	1140	1520	1910	2130	2290	2520	2670	3050	3430	3660	3820	4580	6110
300	630	950	1270	1590	1780	1910	2100	2220	2540	2860	3050	3180	3820	5090

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА
Brazor

Серия Brazor

Новая серия машин Brazor предназначена для всех типов работ по черновому шлифованию, обрезке и окончательному шлифованию. Благодаря неограниченной мобильности система шлифования может успешно использоваться во всех отраслях промышленности и в любой среде.

Обе модели шлифовальных машинок оборудованы новым компактным и экономичным мотором G71 с пиковой мощностью 2,9 кВт.

Мобильный преобразователь питания PU81 подает на компактный двигатель G71 достаточно мощности для максимально быстрого выполнения работы. Шлифовальная машинка подключается к любой розетке, с напряжением 230 В. Подготовка машинки к работе занимает около двух секунд.

Встроенный индикатор необходимости сервисного обслуживания

Индикатор необходимости сервисного обслуживания на основании журнала работы сигнализирует о необходимости технического обслуживания, машинка останавливается, и загорается красная кнопка на преобразователе PU81. При нажатии красной кнопки машинку Brazor можно использовать еще в течение нескольких дней.

Сведен к минимуму риск износа инструмента до состояния, когда его будет невозможно отремонтировать.

- Обратная связь по мощности для обеспечения максимальной производительности.
- Устройство отключения по перегрузке для продления срока службы инструмента и для предотвращения травм оператора.
- Температурный индикатор для предотвращения перегрева.
- Пиковая выходная мощность на шпинделе 2,9 кВт при весе инструмента только 2,9 кг.
- ESV G71 F085-18 обеспечивает такую же глубину резки, что и для кругов диаметром 230 мм.
- Электрический контроль скорости вращения при номинальной скорости для повышения производительности.
- КПД двигателя G71 95 %.
- Автобалансир и конструкция угловой рукоятки для хороших эргономических характеристик для оператора.
- Простое подключение к электропитанию через однофазную розетку 220 В.
- Индикатор сервисного обслуживания заранее оповещает о моменте обслуживания для снижения расходов по сервису и для увеличения срока службы инструмента.

Модель	Макс. Ø диска мм	Макс. мощность, кВт, пик	пост.	Вес кг	Длина мм	Ширина мм	Высота над шпинделем мм	Уровень звука на холост. ходу дБ(А)	Выходной шпиндель	Артикул
Для шлифования и обрезания										
ESV G71 F085-18	180	2,9	2,3	2,9	350	65	55	81	Internal	8433 5000 00
ESV G71 F120-13	125	2,9	2,3	2,8	350	65	55	81	M14	8433 5001 00

Блок питания

Кабель инструмента

Блок питания

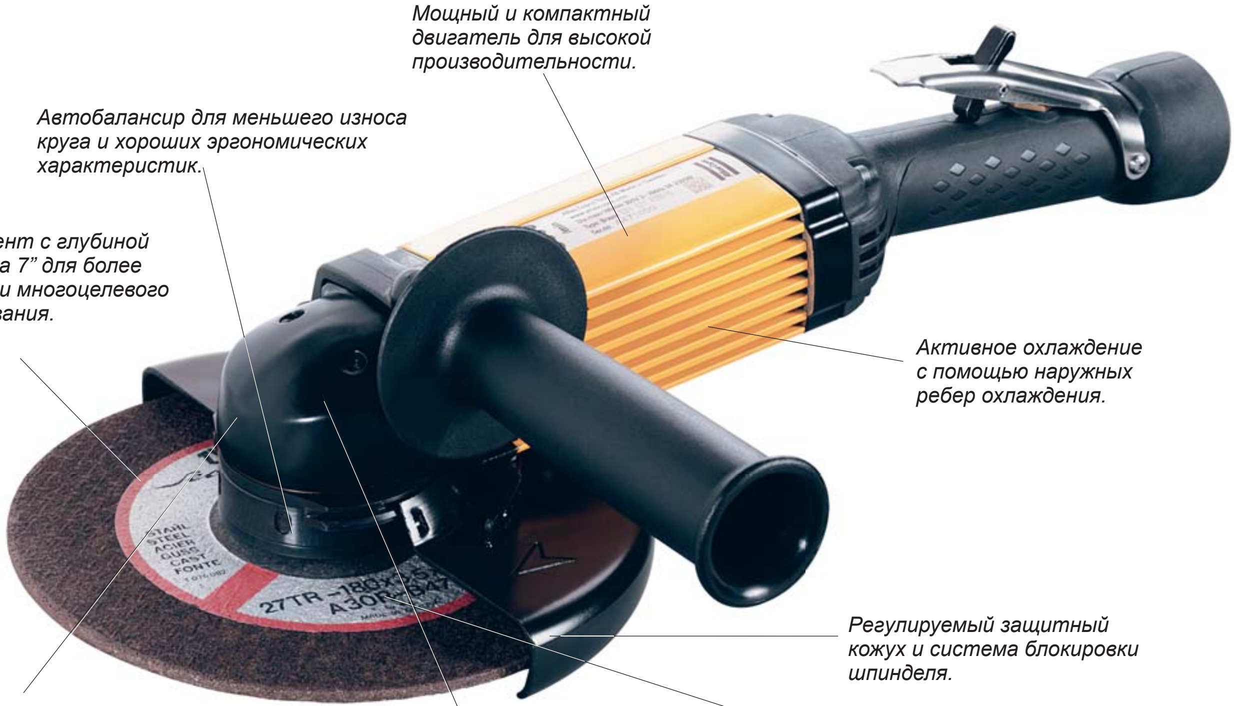
Модель	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вес кг	Артикул
PU81[a]	350	200	200	10	8433 5100 00

[a] Кабель для подключения к электросети прилагается.

Кабели для инструмента

Длина	Артикул
5 м	3608 0250 05
10 м	3608 0250 10
20 м	3608 0250 20

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА
Brazor



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПРИЛАГАЕМЫЕ К ESV G71

Все модели

Дополнительная рукоятка

Настраиваемый кожух

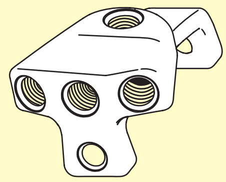
Фланцы для крепления шлифовальных и обрезных кругов

Шестигранный ключ для смены дисков

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Кронштейн рукоятки для трех различных положений дополнительной рукоятки

Артикул 3608 0110 01



Комплект настройки шлифовальной машины для шлифования при помощи ESV G71 F085-18

Опорный диск с ребристой поверхностью для охлаждения.

Ø опорных вкладышей, мм	Артикул 5/8"	Артикул M14
120	4175 0883 92	4175 0883 93
162	4175 0883 90	4175 0883 91

ТУРБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

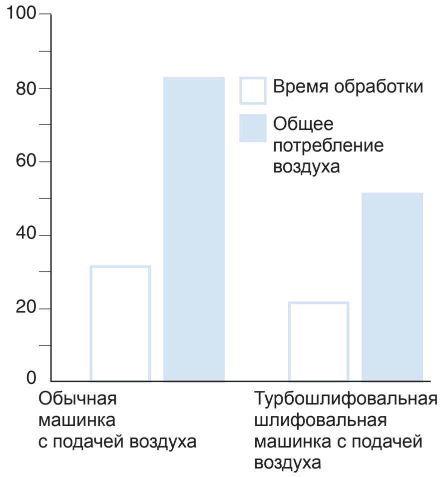
Удвоение мощности. В два раза меньше веса. Турбошлифовальная машина обеспечивает вдвое большую мощность, чем современные 5-, 7- и 9-дюймовые угловые шлифовальные машинки. Они примерно в два раза меньше по размеру и весу, чем высокоскоростные инструменты сравнимой мощности.

- **Большой съем материала.** Турбошлифовальная машина — мощный инструмент и может работать при высокой скорости вращения. Она обеспечивает высокую скорость обрезки или съема материала с небольшим износом диска.
- **Мощность для эффективной работы.** Турбошлифовальная машинка приводится в действие турбодвигателем, обеспечивающим отношения мощности к весу, которые никогда ранее в шлифовальных машинках не достигались. Это означает, что вы можете выбрать более легкий и компактный инструмент, удобный в работе и обслуживании, не принося при этом в жертву никакую часть его мощности.
- **Долгий срок службы.** В турбодвигателе нет никаких лопастей, скользящих по цилиндру. Редуктор вращается в масле, корпус редуктора имеет патентованные уплотнения. В результате обеспечивается согласованная производительность и работа без вмешательства оператора.
- **Уменьшенная вибрация.** В турбошлифовальной машинке уровень вибрации ниже 2,5 м/с^2. Это достигнуто благодаря применению совершенно новой техники гашения вибрации, называемой автобалансировкой, в которой используется комплект шарикоподшипников для компенсации дисбаланса шлифовального диска.
- **Отсутствие смазки.** Благодаря уникальному турбоприводу двигателю турбошлифовальной машинки не требуется в воздухе масло для смазки. Это обеспечивает значительные преимущества с точки зрения рабочей среды, качества и производительности.
- **Устройство пылеудаления.** Эффективная и стандартная модель для удаления пыли при шлифовании с помощью волоконных дисков.

Модель GTG21 является новейшей в ряду турбошлифовальных машинок. Это наилучший выбор для чернового и последующего шлифования.

Турбодвигатель более эффективен, чем обычный двигатель шлифовальной машинки, поэтому для выполнения аналогичной работы он затрачивает меньше времени. Общее потребление воздуха для определенных работ также гораздо меньше.

БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВЕН



Модель	Макс. скорость хол. хода об/мин	Макс. Ø диска мм	Макс. мощность кВ	л.с.	Вес кг	фунт	Высота над концом шпинделя мм	дюйм	Потребление возд. на макс. скорости л/с	куб. фут/мин	на холостом ходу л/с	куб. фут/мин	Размер шланга мм	дюйм	Размер резьбы штуцера подачи возд. BSP	Уровень звука на холостом ходу дБ(A)	Артикул
Для шлифования и обрезания																	
GTG21 F120-13	12000	125	2,1	2,8	1,8	3,9	68	2,7	30	64	10	21	13	1/2	3/8	74	8423 2963 00*
GTG21 F085-18	8500	180	2,1	2,8	2,0	4,2	72	2,8	30	64	10	21	13	1/2	3/8	74	8423 2963 02*
Для шлифования																	
GTG21 S085[a]	8500	180	2,1	2,8	1,6	3,5	80	3,1	30	64	10	21	13	1/2	3/8	74	8423 2963 05*
GTG21 S085-D[б]	8500	180	2,1	2,8	2,4	5,3	94	3,7	30	64	10	21	13	1/2	3/8	74	8424 2963 09*
GTG21 S085 M14	8500	180	2,1	2,8	1,6	3,5	80	3,1	30	64	10	21	13	1/2	3/8	74	8423 2963 07

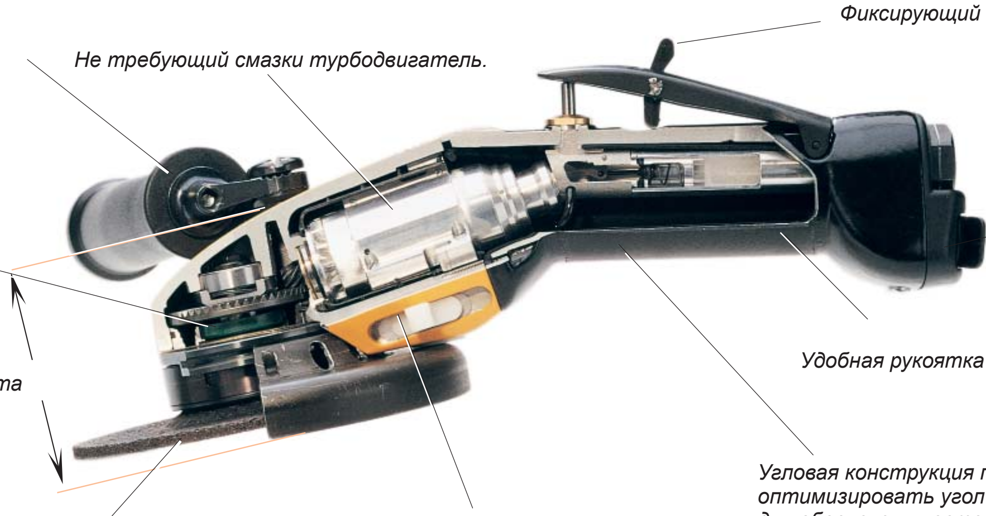
[a] Шпиндель UNC 5/8"-11.

* Доступно на складе.

[б] С пылеудалением для шлифования с помощью волоконных дисков. Требования для расхода 250 м^3/ч.

ТУРБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Компактные, мощные и эффективные



❶ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ — GTG21

Все модели

Регулируемая дополнительная рукоятка

Шланг с оплеткой длиной 0,7 м и диаметром 13 мм, оснащенный ниппелем и ErgoNIP 10

Подача масла в редуктор по одной трубе

GTG21 F120/F085

Настраиваемый кожух

Фланцы для крепления шлифовальных кругов толщиной 1–10 мм

Шестигранный ключ для смены дисков

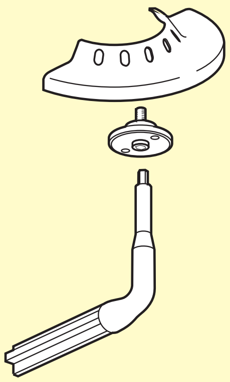
GTG21 S085D

Камера потока

Колпачок линии всасывания

Опорные вкладыши диаметром 180 мм

❶



❷ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ — GTG21

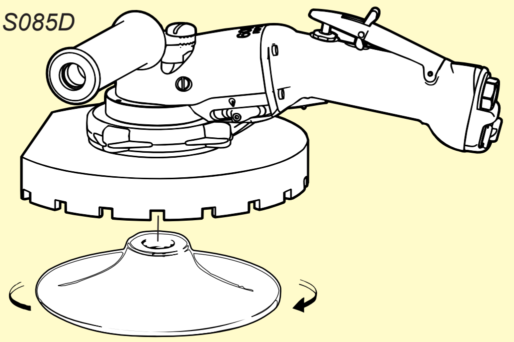
Набор шлангов для макс. производительности	Артикул
RUBAIR 13, L=5 м, включая ErgoNIP 10, ErgoQIC 10	8202 1180 22
Блок подготовки воздуха, включая MIDI F/R, шаровой клапан ErgoQIC 10	8202 0845 48
TURBO 16, L=10 м, включая ErgoNIP 10, ErgoQIC 10	8202 1180 46

Комплект переходника шпинделя для шлифования с помощью шлифовальной машинки GTG21

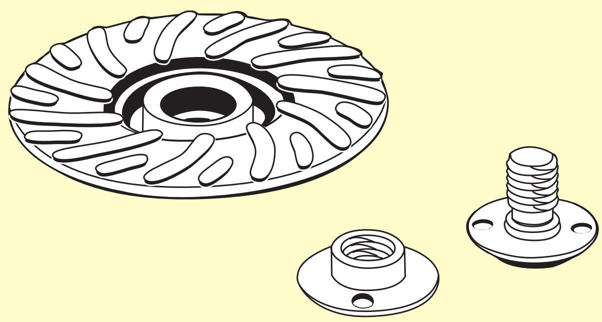
	Ø опорных вкладышей	Артикул	
Шлифовал. набор для	мм	5/8"	M14
GTG21 F120-13	120	4175 0883 92	4175 0883 93
GTG21 F085-18	162	4175 0883 90	4175 0883 91
Переходник[a]		4175 0883 04	4175 0883 03
Гайка[a]		4175 0893 04	4175 0893 02

[a] Входит в комплект.

❶ *GTG21 S085D*



❷



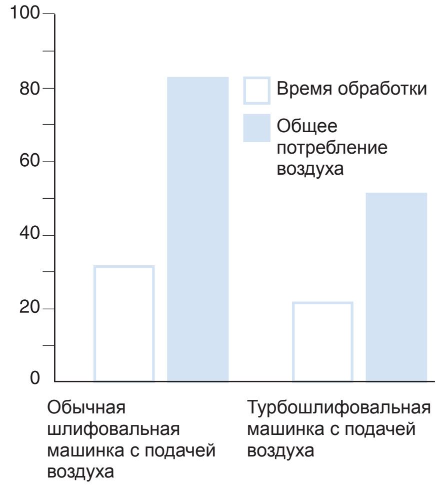
СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
4081 0220 90

ТУРБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Модели GTG/GTR40 — наиболее мощные в линейке турбошлифовальных машинок, обладают исключительной мощностью для своих размеров и веса. Линейка моделей включает угловые и прямые шлифовальные машинки практически для любых областей применения, связанных с черновым шлифованием.

- **GTG40 F** — черновое шлифование и обрезка с использованием дисков с пониженным центром.
- **GTG40 S** — чистовая обработка поверхности абразивными дисками с покрытием и проволочными щетками.
- **GTG40 C** — черновое шлифование чашечными дисками.
- **GTR40** — черновое шлифование и такие работы, как внутренняя и внешняя очистка с использованием плоских шлифовальных дисков.
- **Устройство пылеудаления.** Эффективная и стандартная модель для удаления пыли при шлифовании с помощью волоконных дисков.

БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВЕН



Турбодвигатель более эффективен, чем обычный двигатель шлифовальной машинки, поэтому для выполнения аналогичной работы он затрачивает меньше времени. Общее потребление воздуха для определенных работ также гораздо меньше.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Макс. Ø диска мм	Макс. мощность кВ	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Высота над концом шпинделя мм	Высота над концом шпинделя дюйм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	Потребление воздуха на макс. скорости куб. фут/мин	Потребление воздуха на холостом ходу л/с	Потребление воздуха на холостом ходу куб. фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Размер резьбы штуцера подачи возд. BSP	Уровень звука на холостом ходу дБ(А)	Артикул
Для шлифования и обрезания																	
GTG40 F085-18	8500	180	4,5	6,1	3,8	8,4	128	5,0	60	126	20	42	16	5/8	1/2	85	8423 2900 10*
GTG40 F066-23	6600	230	4,5	6,1	4,0	8,8	128	5,0	60	126	20	42	16	5/8	1/2	85	8423 2910 10*
Для проволочных щеток и зачистки																	
GTG40 S060	6000	140[a]	4,5	6,1	3,6	7,9	132	5,2	60	126	20	42	16	5/8	1/2	85	8423 2930 00*
Для чашечного диска																	
GTG40 S060-C15[б]	6000	150	4,5	6,1	4,3	10,5	126	5,0	60	126	20	42	16	5/8	1/2	85	8423 2930 10*

[a] Для проволочных щеток, Ø 230 мм для волоконных дисков. [б] Резьба шпинделя: UNC 5/8". Длина 23,5 мм.

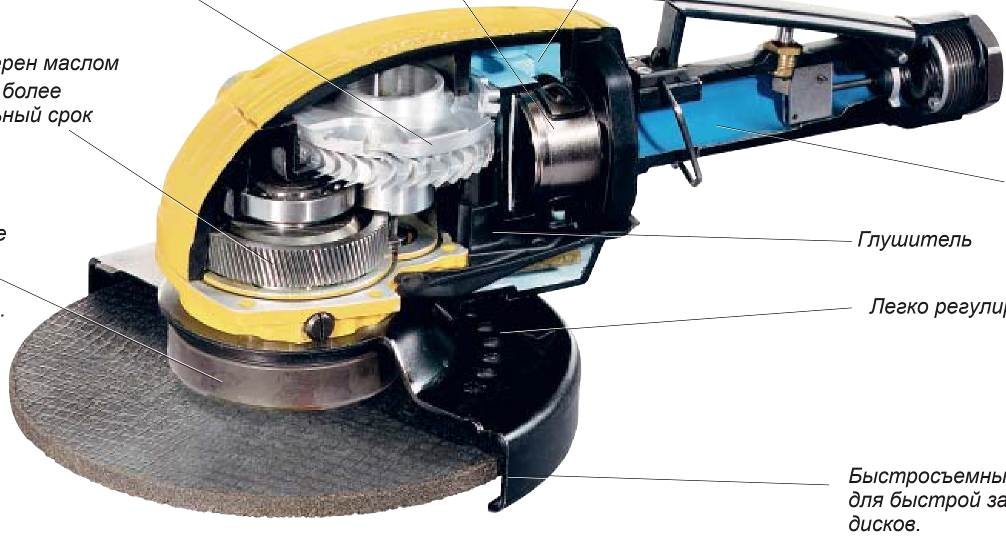
Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Рекоменд. Ø диска DxTxH[a] мм	Резьба и длина шпинделя	Макс. мощность кВт	Макс. мощность л.с.	Вес со станд. долотом кг	Вес со станд. долотом фунт	Длина мм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	Потребление воздуха на макс. скорости куб. фут/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб. фут/мин	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Уровень звука на холост. ходу дБ(А)	Рекоменд. Ø шланга мм	Рекоменд. Ø шланга дюйм	Артикул
GTR40 S085-15	8500	150x25x25	UNC 5/8x11	4,5	6,1	5,6	12,3	563	60	126	20	42	1/2	85	16	5/8	8423 2950 00*
GTR40 S072-13	7200	125x25x25	UNC 5/8x11	4,5	6,1	5,6	12,3	563	60	126	20	42	1/2	85	16	5/8	8423 2951 00
GTR40 S060-15	6000	150x25x25	UNC 5/8x11	4,5	6,1	5,8	12,8	563	60	126	20	42	1/2	85	16	5/8	8423 2952 00*
GTR40 S060-20	6000	200x25x25	UNC 5/8x11	4,5	6,1	5,8	12,8	563	60	126	20	42	1/2	85	16	5/8	8423 2954 00

[a] Для плоских дисков

* Доступно на складе.

ТУРБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Удвоение мощности. В два раза легче



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ — GTG40

Настраиваемый кожух

Дополнительная рукоятка

Соединительные фланцы для 1,5–7 мм отрезных дисков и 2,5–8 мм дисков с пониженным центром

Шланг с оплеткой длиной 0,7 м и диаметром 16 мм, оснащенный ниппелем и ErgoNIP 10

Подача масла в редуктор по одной трубе

Шестигранный ключ для смены дисков

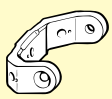
❶ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ — GTG40

	Артикул
Проволочная щетка Ø 140 мм	4170 0685 00
Набор для крепления проволочной щетки	4170 0550 82
Подкладка для шлифовки в тяжелых условиях	
Ø 180 мм (7")	4170 1192 90
Ø 230 мм (9")	4170 1193 90
Щиток для защиты рук	4175 0165 90
Адаптер для позиционирования дополнительной рукоятки 120/135° между ручками	4175 0164 90*
Набор для удаления пыли[a] для волоконных дисков 180 мм GTG40 S060	3780 4090 10
Набор пневмошлангов, включая вакуумный шланг 1,8 м, Ø 38 мм и пневмошланг Ø 13 мм	3780 2724 41
Фрикционный диск в сборе	4175 0186 90

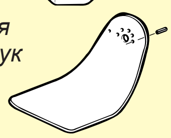
[a] Включая камеру потока, колпачок линии всасывания и опорный вкладыш.
* Включен в стандартный комплект поставки GTG40 S060-C15.

❶

Переходник



Щиток для защиты рук



Вспомогательная опора

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

GTG40	4081 0153 90
GTR40	4081 0153 91

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ — GTR40

Кожух

Соединительные фланцы для шлифовальных кругов толщиной 20–25 мм и Ø отверстия 25 мм

Шланг с оплеткой длиной 0,7 м и диаметром 16 мм, оснащенный ниппелем и ErgoNIP 10

Подача масла в редуктор по одной трубе

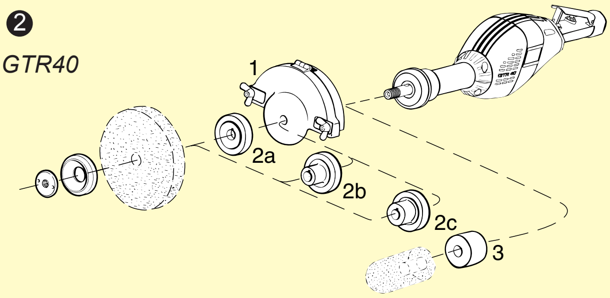
Ключи для смены дисков

❷ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ — GTR40

		Глубина х ширина, Ø мм		Артикул
2	Задний фланец TxH	20-25 x 16	2a	4150 0619 00
		x 20	2b	4150 1650 00
		x 32	2c	4150 0620 00
3	Шайба для конических дисков		3	4150 0787 00

❷

GTR40



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ GTG40 и GTR40

Комплекты воздушных шлангов для обеспечения максимальной производительности

Набор шлангов	Длина	Давление воздуха	Артикул
Стационарная установка 5 м, Ø 16 мм			
TURBO 16/5 M/CLAW	5 м	<6 бар	8202 1181 95
Гибкая установка 5 м, Ø 16 мм[б]			
TURBO 16/5 M/EQ 10	5 м	больше 6 бар	8202 1181 80
Гибкая установка 20 м, Ø 19 мм[б]			
TURBO 20/20 M/EQ 10	20 м	больше 6 бар	8202 1181 75
Системы подготовки воздуха, включая MAXI F/R 25 с шаровым клапаном и кулачковой муфтой			8202 0845 74

[б] Шланг с оплеткой длиной 0,5 м включен в комплект стандартной поставки моделей GTG/GTR40.

Технические подробности и другие размеры см. на стр. 265.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Шлифовальные машинки Atlas Copco отличаются исключительной производительностью, надежностью и эргономикой.

- **Исключительная производительность, низкий вес.** Регулятор скорости позволяет поддерживать частоту вращения, близкую к максимальной, при приложении скорости подачи. Он также обеспечивает более компактную и сглаженную конструкцию при сохранении мощности.
- **Эргономические качества обеспечивают исключительные условия работы.** Уникальная подвеска двигателя и шпинделя моделей LSF исключают передачу вибраций на руки оператора. Хорошо отрегулированные двигатели и выпуск воздуха обеспечивают очень низкий уровень шума.
- **Минимизация износа бор-фрез.** Подвеска шпинделя предотвращает вибрацию бор-фрезы. Помимо более плавной работы, в различных операциях износ бор-фрез уменьшается на 20 %.

- **Широкий спектр.** Можно выбрать подходящую модель для любой области применения, от инструментов для работы в тяжелых условиях до небольших угловых шлифовальных машинок. Короткие и удлиненные модели (E).
- **LSF28 ST030 не требует смазки.** Работа в чистоте.
- **LSF-R,** модели с жесткой подвеской вала. Рекомендуются для применения со шлифовальными головками.
- **LSF38** — двигатель мощностью 1350 Вт для работы в самых сложных условиях. LSF38 S180 не требует смазки.

Модель	Макс. скорость холост. хода об/мин	Рекоменд. макс. Ø Полотна из карб. вольф. мм	Рекоменд. макс. Ø Шлифо-вал. голов. мм	Макс. мощность кВ	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	на макс. скорости куб. фут/мин	на холост. ходу л/с	на холост. ходу куб. фут/мин	Реком. Ø шланга мм	Реком. Ø шланга дюйм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Уровень звука на холост. ходу дБ(А)	Артикул с цанговым патроном 6 мм	Артикул с цанговым патроном 1/4"
Шлифовальные машинки — прямые модели																		
LSF17 S430	43000	9	16	0,30	0,40	0,4	0,9	170	9	19	10	21	8	5/16	1/4	75	8423 1224 27*	8423 1224 50
LSF17 S430E	43000	9	16	0,30	0,40	0,6	1,3	270	9	19	10	21	8	5/16	1/4	75	8423 1225 26*	
LSF17 S430E/R	43000	9	16	0,30	0,40	0,6	1,3	270	9	19	10	21	8	5/16	1/4	75	8423 3111 03*	
LSF17 S300	30000	12	20	0,28	0,38	0,4	0,9	170	9	19	6	13	8	5/16	1/4	73	8423 1224 19*	8423 1224 43*
LSF17 S300-1/R	30000	12	20	0,28	0,38	0,4	0,9	170	9	19	6	13	8	5/16	1/4	73	8423 1231 69*	
LSF17 S300E	30000	12	20	0,28	0,38	0,6	1,3	270	9	19	6	13	8	5/16	1/4	73	8423 1225 18*	
LSF17 S300E/R	30000	12	20	0,28	0,38	0,6	1,3	270	9	19	6	13	8	5/16	1/4	73	8423 3111 01*	
LSF17 S200	20000	12	20	0,25	0,34	0,4	0,9	170	8	17	4	8	8	5/16	1/4	64	8423 1224 01*	8423 1224 35*
LSF17 S200E	20000	12	20	0,25	0,34	0,6	1,3	270	8	17	4	8	8	5/16	1/4	64	8423 1225 00*	
LSF28 S250	25000	12	32	0,86	1,15	0,75	1,65	210	18,5	39,2	11,0	23,3	10	3/8	3/8	75	8423 1235 11	8423 1235 37
LSF28 S250E	25000	12	32	0,86	1,15	1,25	2,75	335	18,5	39,2	11,0	23,3	10	3/8	3/8	75	8423 1235 60	
LSF28 S250E-R	25000	12	32	0,86	1,15	1,25	2,75	335	18,5	39,2	11,0	23,3	10	3/8	3/8	75	8423 1235 49	
LSF28 S250-R	25000	12	32	0,86	1,15	0,75	1,65	210	18,5	39,2	11,0	23,3	10	3/8	3/8	75	8423 1235 48	
LSF28 S180	18000	16	40	0,82	1,10	0,75	1,65	210	17,4	36,9	11,0	23,3	10	3/8	3/8	69	8423 1235 04	
LSF28 S180E	18000	16	40	0,82	1,10	1,25	2,75	335	17,4	36,9	7,0	14,8	10	3/8	3/8	69	8423 1235 05	
LSF28 S180E-1R	18000	16	40	0,82	1,10	1,25	2,75	335	17,4	36,9	7,0	14,8	10	3/8	3/8	69	8423 1235 42	
LSF28 S180-1R	18000	16	40	0,82	1,10	0,75	1,65	210	17,4	36,9	7,0	14,8	10	3/8	3/8	69	8423 1235 41	
LSF28 S150	15000	16	40	0,70	0,94	0,75	1,65	210	15,0	31,8	5,5	11,7	10	3/8	3/8	66	8423 1235 64	
LSF28 S150E	15000	16	40	0,70	0,94	1,25	2,75	335	15,0	31,8	4,3	9,1	10	3/8	3/8	66	8423 1235 61	
LSF28 S120	12000	16	40	0,66	0,89	0,75	1,65	210	13,8	29,3	4,0	8,5	10	3/8	3/8	65	8423 1235 67	
LSF38 S250E-01	25000	16	40	1,35	1,8	1,5	3,3	352	28	58	25	53	13	1/2	3/8	83	8423 1231 17*	
LSF38 S180E-01	18000	16	40	1,35	1,8	1,5	3,3	352	28	58	15	31	13	1/2	3/8	81	8423 1231 16*	
Угловые шлифовальные машинки																		
LSV17 S200-1HD	20000	12	20	0,25	0,34	0,7	1,5	197	9	19	7	15	8	5/16	1/4	75	8423 0111 17*	
LSV28 S150	15000	16	40	0,68	0,91	1,15	2,53	250	17,0	36,0	8,3	17,6	10	3/8	3/8	78	8423 0125 54	
Шлифовальные машинки для полировки																		
LSF28 ST030LF	3000	–	–	0,67	0,90	1,16	2,55	275	18,0	38,2	8,6	18,2	10	3/8	3/8	73	8423 1235 63	
LSF28 ST030E/LF	3000	–	–	0,67	0,90	1,76	3,87	400	18,0	38,2	8,6	18,2	10	3/8	3/8	73	8423 1235 62	
LSF28 ST070	7000	–	–	0,76	1,02	1,16	2,55	275	18,9	40,1	12,4	26,3	10	3/8	3/8	75	8423 1235 66	
LSF28 ST070E	7000	–	–	0,76	1,02	1,76	3,87	400	18,9	40,1	12,4	26,3	10	3/8	3/8	75	8423 1235 65	

E = Удлиненная модель, гибкая настройка шпинделя
R = Жесткая модель

HD = Для тяжелых работ
LF = Не требует смазки

* Доступно на складе.

ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

- Высокоскоростная модель LSF07 для прецизионной шлифовки и полировки при изготовлении штампов и пресс-форм и, например, при восстановлении авиационных двигателей.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Рекоменд. макс. Ø Полотна из карбида вольф. мм	Рекоменд. макс. Ø Шлифо-вал. головка мм	Макс. мощность кВ	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Потребление воздуха на макс. скорости куб. л/с	Потребление воздуха на макс. скорости куб. фут/мин	Потребление воздуха на холост. ходу куб. л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб. фут/мин	Рекоменд. Ø шланга[в] мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Уровень звука на холост. ходу[а] дБ(А)	Артикул с цанговым патроном[б]
LSF07 S850	88000	4	6	0,10	0,13	0,4	0,9	170	2,2	4,9	2,3	4,6	4,5	–	79	8423 1222 03*

[а] Со шлангом для выпуска воздуха и в соответствии со стандартом Pneurop-Cagi для всех инструментов.
[б] Стандартный цанговый патрон Ø 3 мм.
[в] Включены воздушный шланг и ErgoNIP.

* Доступно на складе.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

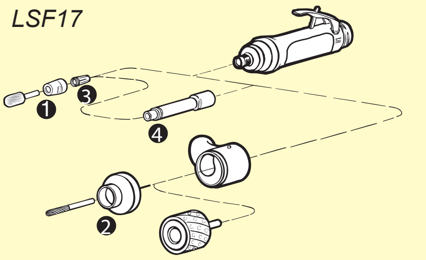
Воздушный шланг и ErgoNIP 08 с цанговым патроном Ø 3 мм и ключом для патрона.
Шланг отвода воздуха с глушителем (LSF07).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

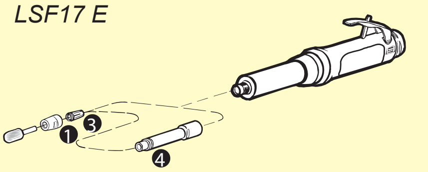
Цанговый патрон диаметром 1/8" 4150 1822 00

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

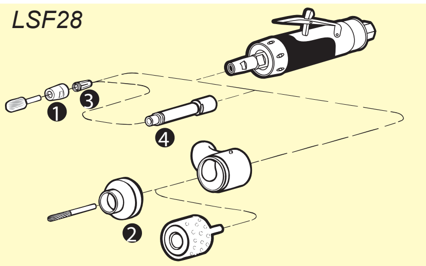
LSF17



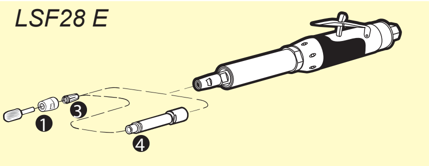
LSF17 E



LSF28



LSF28 E



❶ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Ключ

Цанговый патрон 6 мм

Воздушный шланг, штуцер и зажим (модели 17/28)

Шланг для отвода воздуха

❷ ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Для обработки армированного пластика

Для шлифовальных машинок	LSF17	Ø мм	LSF28	Ø мм
Алмазная бор-фреза	3780 5013 70	6	3780 5014 20	8
Алмазный барабан	3780 5033 00	27	3780 5035 00	50
Система всасывания для бор-фрезы	3780 3015 20		3780 4007 41	
Система всасывания для барабана	3780 4011 60	6 (вал)	3780 4011 71	8 (вал)

❸ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ цанговые патроны

Ø	Артикул
LSF17/28	
3 мм	4150 0081 00
6 мм	4150 0075 00
8 мм	4150 0074 00
1/4"	4150 0076 00
Гайка цангового патрона	4150 0760 00
LSF38	
6 мм	4150 1453 00
8 мм	4150 0706 00
10 мм	4150 0681 00
1/4"	4150 1754 00
Гайка цангового патрона	4150 0849 00

❹ Удлинитель шпинделя для моделей R

Удлинитель шпинделя не обязателен	Артикул
Длина 75 мм / 3 дюйма	4150 0674 00

Передний отвод воздуха — набор модификаций

Модель	Артикул
LSF17, короткая модель	4150 1031 91

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

07 серия	4081 0243 90
17 серия	4081 0026 90
28 серия	4081 0315 90
38 серия	4081 0308 90

ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Для конических, пробковых дисков и цанговых патронов

Для шлифования отверстий или каналов в литье требуются грубые абразивные материалы с возможностью крепления на инструменте с помощью жесткого хвостовика или непосредственно на шпинделе.

- **Жесткость и мощность обеспечивают высокую производительность.** Жесткие инструменты модели LSR43 характеризуются высокой мощностью при выполнении сложных задач по шлифованию внутренних поверхностей.
- **Эргономические качества обеспечивают исключительные условия работы.** Инструменты модели LSR28/38 идеально подходят для поверхностных работ. Эти легкие и удобные инструменты отличаются низким уровнем шума и вибрации.
- **Не требуют смазки.** Модели LSR38 не требуют смазки.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Макс. мощность кВ	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	Потребление воздуха на макс. скорости куб. фут/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб. фут/мин	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Реком. Ø шланга мм	Реком. Ø шланга дюйм	Уровень звука[a] на холост. ходу дБ(А)	Артикул
Прямые шлифовальные машинки															
LSR28 S120-CW	12000	0,66	0,88	1,2	2,6	305	15,8	33,5	4,3	8,6	3/8	13	1/2	65	8423 1325 05
LSR28 S150-CW	15000	0,70	0,94	1,2	2,6	308	18,0	38,2	5,8	12,3	3/8	13	1/2	72	8423 1325 06
LSR38 S150-CW	15000	1,25	1,7	1,5	3,3	320	24	50	13	27	3/8	13	1/2	80	8423 1232 31*
LSR38 S180-CW	18000	1,35	1,8	1,5	3,3	320	28	58	15	31	3/8	13	1/2	81	8423 1232 30*
LSR43 S150-30	15000	1,0	1,3	2,0	4,4	438	23	49	10	21	1/2	13	1/2	87	8423 1432 32*
LSR43 S150-30C	15000	1,0	1,3	2,1	4,6	503	23	49	10	21	1/2	13	1/2	87	8423 1432 33*
LSR43 S120-30	12000	0,9	1,2	2,0	4,4	438	20	42	7	15	1/2	13	1/2	84	8423 1432 24*
LSR43 S090-30	9000	0,8	1,1	2,0	4,4	438	18	38	5	11	1/2	13	1/2	81	8423 1432 57*
LSR43 S072-30	7200	0,8	1,1	2,0	4,4	438	17	36	4	8	1/2	13	1/2	80	8423 1432 40*

[a] LSR28/38, измеренные со шлангом отвода воздуха (включая принадлежности). Для LSR43 уровень шума можно снизить до 8–12 дБ с помощью глушителя (дополнительные принадлежности).

* Доступно на складе.

— CW указывает на использование конического диска или цангового патрона, резьба M12x1 комбинируется с адаптером для резьбы конических дисков.
— LF = не требующий смазки двигатель.
— 30C, включая цанговый патрон 6 мм.
— 30 указывает на использование конического диска или цангового патрона, резьба M12x1 комбинируется с адаптером для резьбы конических дисков.

Принадлежности для конических, пробковых дисков и цанговых патронов

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ - Модели -30C

		Артикул
1a	Гайка	4150 0849 00
1b	Цанговый патрон (6 мм)	4150 1453 00
1c	Держатель	4150 0680 00
	Ниппель и хомут воздушного шланга	
	Ключи	

Модели CW

Ниппель и хомут воздушного шланга
Шланг для отвода воздуха
Ключи
Шланг с оплеткой (28)

Модели 30

Ниппель и хомут воздушного шланга
Ключи

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модели -30C и CW, -30

1b Ø цанг. патрона, мм	Артикул
6	4150 1453 00
8	4150 0706 00
9	4150 0765 00
10	4150 0681 00
1/4"	4150 1754 00

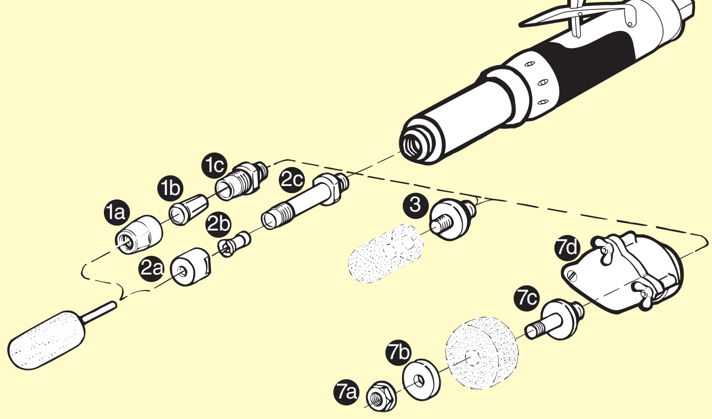
1 Для моделей CW

		Артикул
1a	Гайка	4150 0849 00
1b	Цанговый патрон (6 мм)	4150 1453 00
1c	Держатель	4150 0680 00

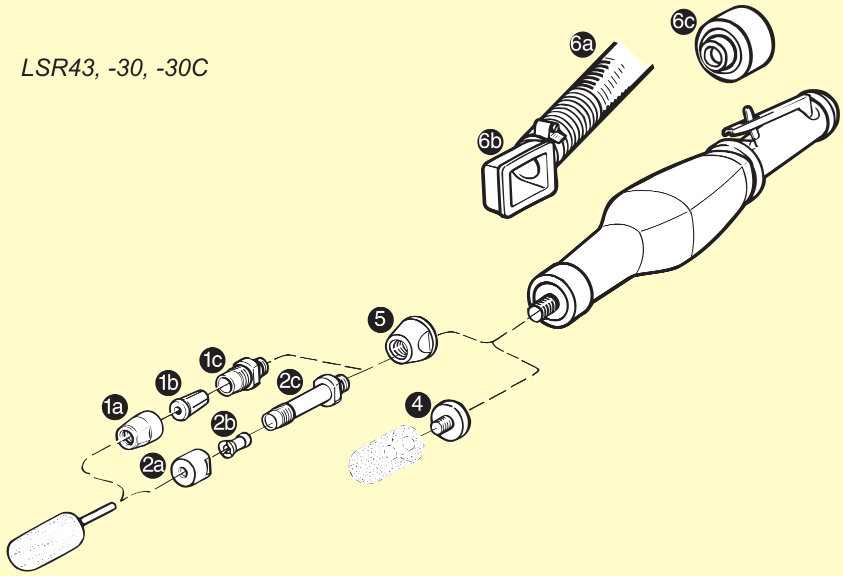
2 Для моделей CW и -30C, -30

			Артикул
2a	Гайка		4150 0221 00
2b	Цанговый патрон	6 мм	4150 0222 00
		8 мм	4150 0325 00
		1/4"	4150 0223 00
2c	Удлиненный держатель		4150 0441 00
	Короткий держатель		4150 0211 00

LSR28/38-CW



LSR43, -30, -30C



3 4 Адаптер для конических дисков

Резьба	3 LSR28/38 CW Артикул	4 LSR43 -30 Артикул
UNC/W 3/8"	4150 0318 00	4150 0943 00
UNF 3/8"	4150 0318 01	4150 0943 01
UNC 1/2"	4150 1357 00	4150 0944 00
W 1/2"	–	4150 0942 00
UNC/W 5/8"	4150 0767 00	4150 0945 00

5 Адаптер для моделей LSR43 S07230, S09030, S12030, S15030

	Артикул
Переходник	4150 0861 00

6 Глушитель / устройство подачи смазки для LSR43

6a Глушитель	6b Адаптер для глушителя	6c Масленка
4150 1005 80	4150 0938 80	4150 1405 80

7 Сборочные детали для плоских дисков с другими размерами

Размер диска	Артикул			
DxTxH	7a Гайка	7b Фланец	7c Держатель	7d Кожух
50x19x10	0266 2111 00	4106 5938 00	4150 0212 00	4150 1299 81
50x13x10	0266 2111 00	4106 5938 00	4150 1145 00	4150 1299 81

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

28 серия	4081 0315 90
38 серия	4081 0311 90
43 серия	4081 0020 90

ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Для плоских дисков

Высокая скорость удаления материала в открытых помещениях достигается с помощью прямых шлифовальных машинок, оборудованных плоскими шлифовальными дисками.

- **Жесткость и мощность обеспечивают высокую производительность.** Модели LSR43/53/64 достаточно прочны и обладают необходимой мощностью для применения в самых тяжелых условиях. Благодаря длине шлифовальные машинки можно использовать в качестве рычага для приложения большего усилия.
- **Эргономические качества обеспечивают исключительные условия работы.** Инструменты серии LSR28 с плоскими шлифовальными дисками отлично подходят для мелких работ. Низкий уровень шума и вибраций, термоизолированная рукоятка дросселя и шланг для отвода воздуха предназначены для комфортной работы оператора.
- **Прямые турбошлифовальные машинки GTR** — см. стр. 160.

Модель	Макс. скорость холост. хода об/мин	Реком. Ø диска DxTxH[a] мм	Резьба и длина шпинделя	Макс. мощность кВт	Макс. мощность л.с.	Вес с фланцами кг	Вес с фланцами фунт	Длина мм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	Потребление воздуха на макс. скорости куб. фут/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб. фут/мин	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Уровень звука звука на холост. ходу дБ(А)[б]	Рекоменд. Ø шланга мм	Рекоменд. Ø шланга дюйм	Артикул
Прямые шлифовальные машинки																	
LSR28 S180-05	18000	50x13x10	UNC 3/8x42	0,82	1,09	1,86	4,09	340	19,8	42,0	7,3	15,5	3/8	76	13	1/2	8423 1325 04
LSR28 S150-10	15000	100x13x20	UNC 1/2x42	0,70	0,94	2,16	4,75	340	18,0	38,2	5,8	12,3	3/8	67	13	1/2	8423 1325 02
LSR28 S110-08	11000	80x13x10	UNC 3/8x42	0,62	0,83	1,9	4,18	340	15,8	33,5	3,6	7,6	3/8	67	13	1/2	8423 1325 03
LSR43 S150-10	15000	100x25x25	UNC 1/2x49	1,0	1,4	2,8	6,2	438	23	49	10	21	1/2	87	13	1/2	8423 1430 34
LSR43 S120-08	12000	80x25x13	UNC 1/2x49	0,9	1,2	2,5	5,5	438	20	42	7	15	1/2	84	13	1/2	8423 1430 26*
LSR43 S090-10	9000	100x25x13	UNC 1/2x49	0,8	1,1	2,4	5,3	438	18	38	5	11	1/2	81	13	1/2	8423 1430 18*
LSR53 S120-13	12000	125x25x25	UNC 5/8x53	1,6	2,1	3,9	8,6	485	33	70	17	36	1/2	86	13	1/2	8423 1520 36*
LSR53 S090-10	9000	100x25x16	UNC 5/8x53	1,4	1,8	3,6	7,9	485	29	61	11	23	1/2	87	13	1/2	8423 1520 28*
LSR53 S072-13	7200	125x25x16	UNC 5/8x53	1,3	1,7	3,7	8,2	485	27	57	8	17	1/2	82	13	1/2	8423 1520 20*
LSR64 S100-15	10000	150x25x25	UNC 5/8x55	2,9	4,0	5,8	2,8	535	53	112	26	55	1/2	88	16	5/8	8423 1640 55
LSR64 S072-13	7200	125x25x16	UNC 5/8x55	2,5	3,4	5,4	11,9	535	45	95	14	30	1/2	84	16	5/8	8423 1640 30
LSR64 S060-15	6000	150x25x16	UNC 5/8x55	2,3	3,1	5,4	11,9	535	41	87	11	23	1/2	82	16	5/8	8423 1640 22*

[a] ДхТхГ = диаметр х толщина х глубина отверстия.

[б] LSR28, измеренные со шлангом отвода воздуха (включая принадлежности). Для LSR43, 53 и 64 уровень шума можно снизить до 8–12 дБ с помощью глушителя (дополнительные принадлежности).

Модель	Макс. скорость холост. хода об/мин	Резьба и длина шпинделя дюйм x мм	Макс. мощность кВт	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	Потребление воздуха на макс. скорости фут/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу фут/мин	Рекоменд. Ø шланга мм	Рекоменд. Ø шланга дюйм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Уровень звука на холост. ходу дБ(А)[a]	Артикул
Прямые шлифовальные машинки с проволочными щетками																
LSR43 S072	7200	UNC 1/2 x 49	0,8	1,1	2,0	4,4	438	17	36	4	8	13	1/2	1/2	80	8423 1430 00
LSR53 S060	6000	UNC 5/8 x 53	1,2	1,6	3,8	8,4	485	28	59	7	15	13	1/2	1/2	80	8423 1520 02*
LSR64 S041	4100	UNC 5/8 x 55	1,6	2,5	5,4	11,9	535	29	61	7	15	16	5/8	1/2	81	8423 1640 14*

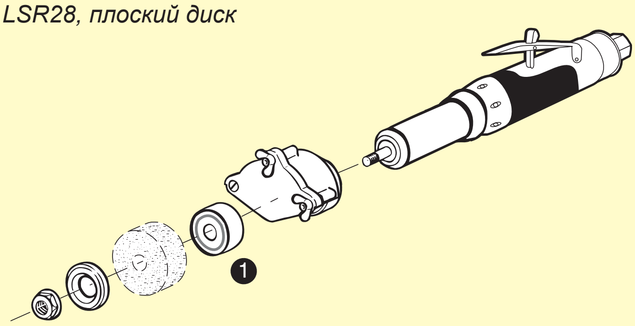
[a] Уровень шума можно снизить до 8–12 дБ с помощью глушителя (дополнительные принадлежности).

* Доступно на складе.

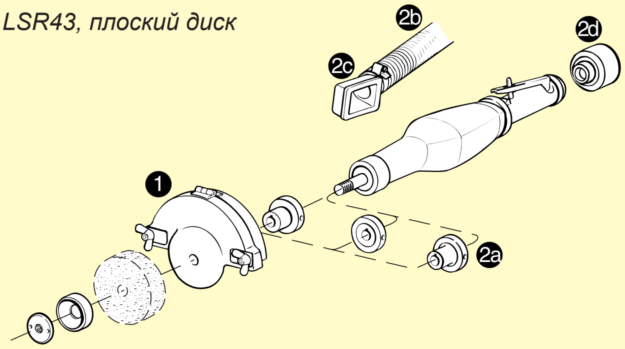
ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Принадлежности для машин с плоскими дисками

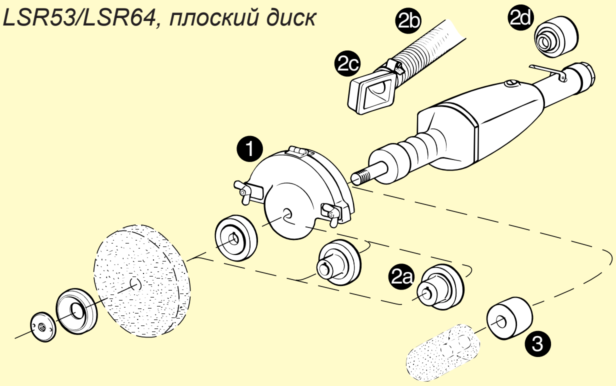
LSR28, плоский диск



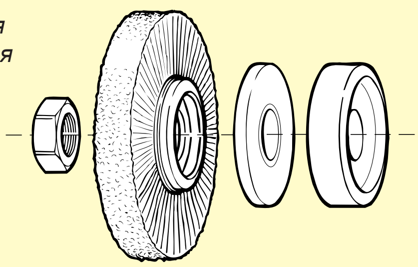
LSR43, плоский диск



LSR53/LSR64, плоский диск



Радиальная проволочная щетка



❶ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

LSR28

Кожух, размер в соответствии с типом
Гайка, фланцы
Воздушный шланг, штуцер и зажим
Шланг для отвода воздуха
Ключи

LSR43/53/64

Кожух, размер в соответствии с типом
Гайка, фланцы
Ниппель и хомут воздушного шланга
Ключи

❷ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

LSR43

Модель			LSR43
2a	Фланец	TxH 25x20	4150 0881 00
2b	Глушитель		4150 1005 80
2c	Кожух патрубка отвода воздуха		4150 0938 80
2d	Масленка		4150 1405 80

LSR53/64

Модель			LSR53	LSR64
2a	Фланец	TxH 25x32	4150 0620 00	4150 0620 00
2b	Глушитель		4150 1005 80	4150 1006 80
2c	Кожух патрубка отвода возд.		4150 0938 80	4150 0968 80
2d	Масленка		4150 1405 80	4150 1405 80

❸ Шайбы для резьбовых конических дисков и пробковых дисков с резьбой 5/8"

Модель	LSR53 S120-13	LSR64 S100-15
3 Шайба	4150 1723 00	4150 0787 00

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Для проволочных щеток — Радиальный тип для прямых шлифовальных машинок

Модель	Ø мм	LSR43 S072	LSR53	LSR64
Комплект	100	4000 8771 00	4000 8771 01	–
Комплект	150	–	–	4000 8764 01
Комплект насадок	–	включен	4150 0619 84	4150 0619 80

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

28 серия	4081 0317 90	53 серия	4081 0132 90
64 серия	4081 0138 90	43 серия	4081 0020 90

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Для дисков с пониженным центром, отрезных и чашечных дисков

Для снятия грубого материала и обрезки требуется высокая мощность. Для использования дисков с пониженным центром и отрезных дисков 180 и 230 мм необходима мощность инструментов Atlas Copco серии LSS.

- **Шлифовальная машинка для любых областей применения.** Высокая мощность и большая линейка моделей мощностью от 1,4 до 3,8 кВт позволяет выбрать инструмент для удаления любого материала с применением дисков с пониженным центром, отрезных и чашечных дисков.
- ***Жесткость и мощность* обеспечивают высокую производительность.** Модели LSS53/64/84 достаточно прочны и обладают необходимой мощностью для самых тяжелых шлифовальных работ. Все машинки LSS оборудованы цилиндрами из чугуна с шаровидным графитом для обеспечения большого срока эксплуатации.

Модель	Макс. скорость холост. хода об/мин	Макс. Ø диска мм	Макс. мощность кВ	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Высота над концом шпинделя мм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	Потребление воздуха на макс. скорости куб. фут/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб. фут/мин	Резьба шпинделя UNC	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Уровень звука на холост. ходу дБ(А)	Артикул
Вертикальные шлифовальные машинки																	
LSS53 S120-13	12000	125	1,6	2,2	2,7	6,0	180	31	66	16	34	5/8	1/2	13	1/2	80	8423 2530 88*
LSS53 S085-18	8500	180	1,4	1,9	2,9	6,4	180	27	57	10	21	5/8	1/2	13	1/2	79	8423 2530 72*
LSS64 S085-18	8500	180	2,6	3,5	4,7	10,4	201	50	106	13	28	5/8	1/2	16	5/8	86	8423 2641 38*
LSS53 S072-C13[a]	7200	125	1,3	1,8	3,1	6,8	180	26	55	8	17	5/8	1/2	13	1/2	77	8423 2534 12
LSS64 S060-C15[a]	6000	150	2,2	3,0	5,0	11,0	201	40	85	9	19	5/8	1/2	16	5/8	82	8423 2641 04
LSS64 S060-23	6000	230	2,2	3,0	5,7	12,6	201	40	85	9	19	5/8	1/2	16	5/8	82	8423 2641 46*
LSS84 S060-23	6000	230	3,8	5,1	6,0	13,2	217	65	138	17	36	5/8	1/2	19	3/4	88	8423 2840 26*

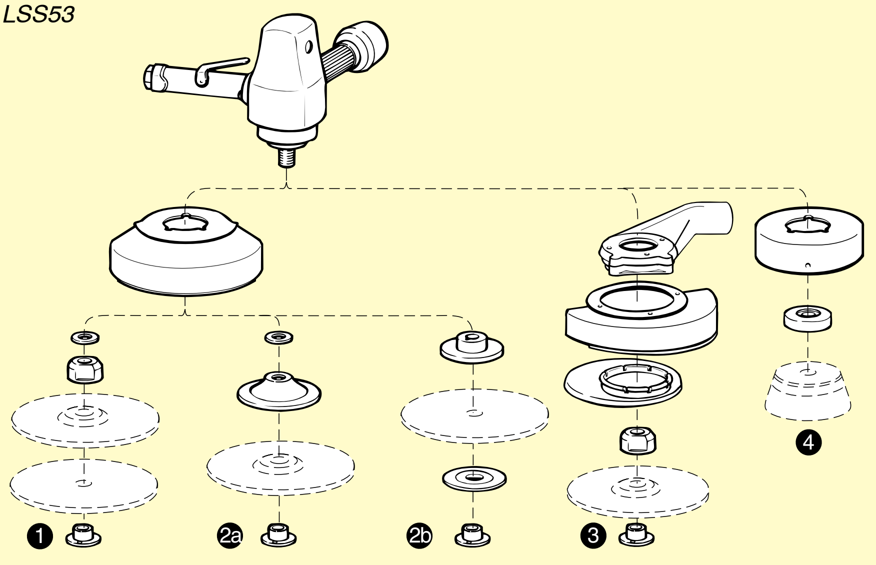
[a] Для чашечного диска.

* Доступно на складе.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Принадлежности для шлифовальных машин с дисками с пониженным центром, отрезными и чашечными дисками

LSS53



1 ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Крепление в соответствии с EN 68
Кожух
Фланец 4170 0758 01
Гайка 4170 0220 01
Ключи

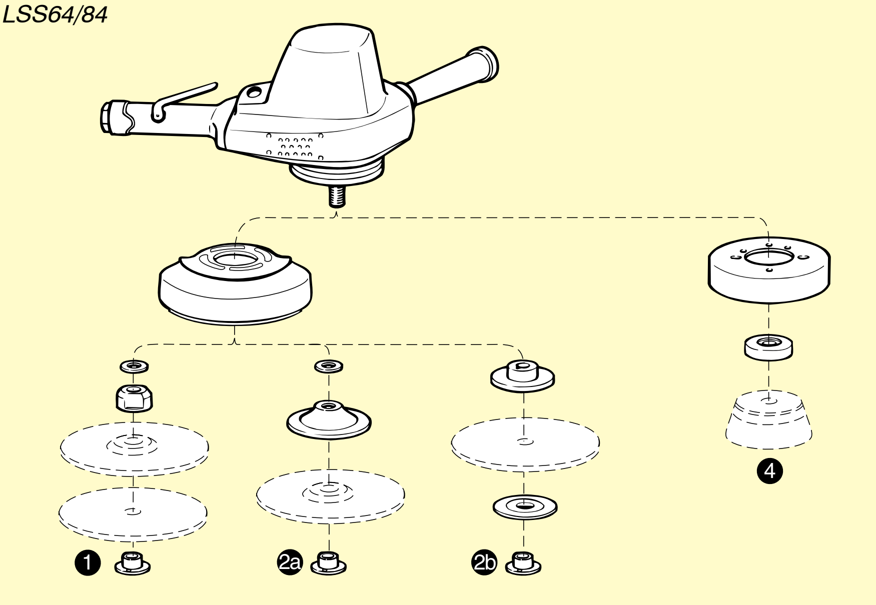
2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Обычный фланец для всех моделей
Задний фланец
Внешний фланец
Гайка
Рожковый ключ

Диск с пониж. центром (2a) Артикул	Отрезные диски (2b) Артикул
4170 0219 87	4170 1133 87

3 Система всасывания, см. стр. 171
Камера потока
Защитный кожух 180 мм
Крышка
Шайба
Фланец согласно EN 68
Гайка

LSS64/84



Модель	Ø диска мм	Артикул
LSS53 S085	180	3780 4011 10

4 Для чашечного диска
(включено в моделях C13 и C15)

Защитный кожух Ø 125 мм	4170 0664 80
Защитный кожух Ø 150 мм	4170 0652 80
Фланец	4170 1128 01

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

LSS53	4081 0132 90
LSS64	4081 0133 90
LSS84	4081 0136 90

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Для шлифования

Для работ по шлифованию поверхностей дисками из грубого абразивного материала на жесткой накладке или проволочной щеткой требуется высокая мощность и крутящий момент. Вертикальные шлифовальные машинки являются отличным выбором для работ, где доступность не является основным фактором.

- **Высокая производительность.** Регулятор скорости позволяет поддерживать постоянной частоту вращения при приложении скорости подачи. Это увеличивает скорость удаления материала и повышает производительность.
- **Эргономика.** Низкий уровень шума и вибрации обеспечивают комфортные условия работы для оператора.
- **Широкий спектр инструментов.** Линейка инструментов соответствует всем требованиям по мощности для абразивов по шлифованию поверхностей.
- **Турбошлифовальная машина.** Идеально подходит для шлифования грубых поверхностей, см. стр. 158.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Реком. Ø опор. диска мм	Макс. мощность кВ	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Высота мм	Потребление возд. на макс. скорости л/с	Потребление возд. на макс. скорости куб. фут/мин	Потребление возд. на холост. ходу л/с	Потребление возд. на холост. ходу куб. фут/мин	Резьба шпинделя UNC	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Рекоменд. Ø шланга мм	Рекоменд. Ø шланга дюйм	Уровень звука дБ(A)	Артикул
Ротационные шлифовальные машины вертикального типа																	
LSS53 S060	6000	180	1,2	1,6	2,3	5,1	180	24	51	7	15	5/8	1/2	13	1/2	76	8423 2530 23*
LSS53 S060-M14	6000	180	1,2	1,6	2,3	5,1	180	24	51	7	15	M14	1/2	13	1/2	76	8423 2530 27*
LSS64 S060	6000	180	2,2	3,0	4,1	9,0	201	40	85	9	19	5/8	1/2	16	5/8	82	8423 2640 12*
LSS64 S045	4500	230	1,8	2,4	4,1	9,0	201	35	74	7	15	5/8	1/2	16	5/8	79	8423 2640 04

* Доступно на складе.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1 Дополнительный комплект обычного типа

шайбы — подкладка — гайка — ключ

Все модели, Ø мм	Артикул	
	Мягкие	Жесткие
125	4170 0768 80	–
180	4170 0756 80	4170 0757 80

2 Дополнительный комплект комбинированного типа

шайба — втулка — подкладка 125, 180 и 230 мм — гайка — ключ

Все модели, Ø мм	Артикул
125-180	4170 0258 80
125-230	4170 0259 80

3 Дополнительный комплект для работы в тяжелых условиях

шайба — резиновая втулка — подложка — гайка

Все модели, Ø мм	Артикул		
	Мягкие	Среднежесткие	Жесткие
125	–	4170 0659 82	–
180	4170 0660 81	4170 0660 82	4170 0660 83
230	–	4170 0661 82	4170 0661 83

4 Система всасывания для волоконных дисков диам. 180 мм

камера потока — колпачок — шайбы — подкладка — гайка

Модель	Ø мм	Артикул
LSS53	180	3780 4011 00

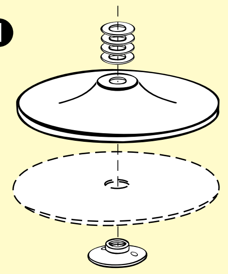
5 Проволочные щетки — чашечного типа

Для вертикали	Щетка Ø 115 мм Артикул	Щетка Ø 140 мм Артикул	Щетка Ø 145 мм Артикул
Комплект насадок	4170 0459 81	4170 0550 80	4170 0337 80
Комплект	4170 0491 00	4170 0685 00	4006 8938 03
Подходит для	LSS53 S060	LSS64 S060 GTG40 S060	LSS64 S060

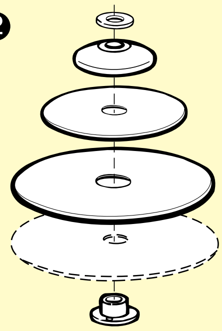
СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

LSS53 4081 0132 90
LSS64 4081 0133 90

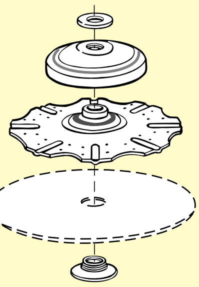
1



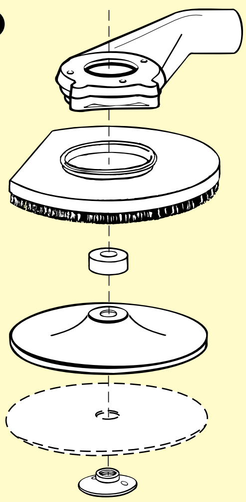
2



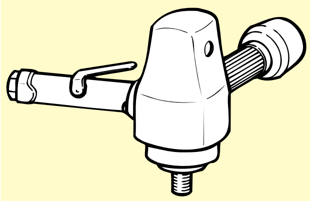
3



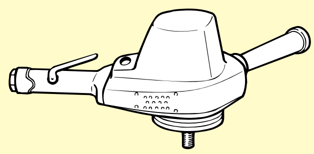
4



LSS53



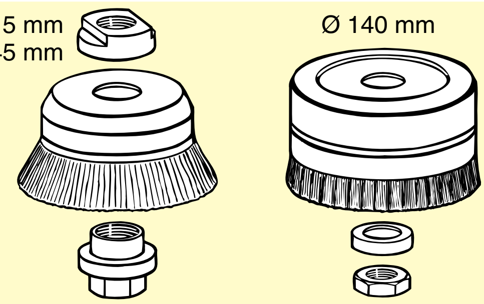
LSS64



5

Ø 115 mm
Ø 145 mm

Ø 140 mm



УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Для дисков с пониженным центром и отрезных дисков

Для ровного точного шлифования при ограничении доступа идеально подходят угловые шлифовальные машинки с дисками с пониженным центром или с отрезными дисками.

Линейка моделей от LSV17 до LSV38 включает инструменты нужного размера с диаметрами дисков от 80 до 125 мм и диапазоном мощностей от 0,25 до 1,3 кВт. Все шлифовальные машинки оборудованы герметичными угловыми головками, что позволяет устранить образование капель смазки или утечки масла.

- **Высокая производительность, хорошая доступность.** Регулятор скорости позволяет поддерживать частоту вращения, близкую к скорости на холостом ходу, обеспечивая высокую скорость снятия материалов. Угловая головка обеспечивает доступ в ограниченных пространствах, что приводит к повышению производительности.
- **Эргономика.** Термоизоляция рукояток, низкий уровень шума и вибрации, а также герметичные угловые головки делают данные инструменты идеальными для работы операторов.
- **LSV38** — абсолютно новая угловая шлифовальная машинка с впечатляющей мощностью 1300 Вт и низким весом, обеспечивает высочайшую производительность операций шлифования. Модель LSV38 доступна в трех вариантах в соответствии с различными требованиями. Модели LSV38 ST и -SA оборудованы системой блокировки шпинделя для быстрой и простой замены шлифовальных дисков. Положение защитного кожуха на обеих моделях можно изменить без применения специального инструмента. Модель LSV38 SA оборудована автобалансиром, снижающим вибрации в процессе шлифования.
- **LSV38** для обрезки алюминия — это новое крепление в линейке принадлежностей для удаления материалов и обрезки алюминиевых деталей.

Модель	Макс. скорость холост. хода об/мин	Рекоменд. диск мм DxTxH[a]	Макс. мощность кВт	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Высота над концом шпинделя мм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	Потребление воздуха на макс. скорости куб. фут/мин	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб. фут/мин	Резьба шпинделя UNC	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Уровень звука[б] на холост. ходу дБ(А)	Артикул
LSV17 S170-08 HD	17000	80x7x9,5/10	0,25	0,3	0,8	1,7	71	8	17	6	13	3/8[г]	1/4	8	5/16	75	8423 0111 09*
LSV28 ST12-10	12000	100x7x16	0,75	1,0	1,7	3,7	80	17,4	36,9	7,5	15,9	3/8	3/8	10	3/8	75	8423 0125 14
LSV28 ST12-12	12000	115x7x22	0,75	1,0	1,7	0,0	80	17,4	36,9	7,5	15,9	3/8	3/8	10	3/8	75	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12000	125x7x22	0,75	1,0	1,7	0,0	80	17,4	36,9	7,5	15,9	3/8	3/8	10	3/8	75	8423 0125 17
LSV28 S060-18	6000	180[в]	0,73	0,98	2,5	5,4	87	16	33,9	7,3	15,5	5/8"-11	3/8	10	3/8	73	8423 0135 53
LSV38 S12-125	12000	125/7/22	1,30	1,7	1,6	3,5	83	28	58	15	31	M14	1/2	13	3/8	89	8423 0131 10*
LSV38 ST12-125	12000	125/7/22	1,30	1,7	1,8	4,0	83	28	58	15	31	M14	1/2	13	3/8	83	8423 0131 11*
LSV38 SA12-125	12000	125/7/22	1,30	1,7	2,0	4,4	83	28	58	15	31	M14	1/2	13	3/8	83	8423 0131 13*
LSV48 SA085-18	8500	180/7/22	1,9	2,5	2,7	5,9	78	36	76	17	36	M14	1/2	16	5/8	83	8423 0132 06

[а] DxTxГ = диаметр x толщина x глубина отверстия.
[б] Для LSV17/28/38 ST, -SA со шлангом отвода воздуха.
[в] Данные для гибких дисков с пониженным центром см. на стр. 173.
[г] UNF.
SA = автобалансир.

С кожухом для диска –08 = Ø 75 мм
–12 = Ø 115 мм
–13 = Ø 125 мм
–18 = Ø 180 мм

* Доступно на складе.

Принадлежности для отрезных дисков и дисков с пониженным центром

❶ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

LSV17
Защитный кожух 80 мм
Фланцы 4150 1158 80
Ниппель, зажим
Ключи
Комплект шланга отвода воздуха

LSV28
Кожух
Фланцы 4150 1160 80
Дополнительная рукоятка 4150 1521 80
Воздушный шланг, штуцер и зажим
Ключи
Комплект шланга отвода воздуха

LSV38
Защитный кожух (LSV38 S)
Регулируемый защитный кожух (LSV38 ST, -SA)
Фланцы для крепления дисков
Ключи для фланцев
Блокировка шпинделя (LSV38 ST, -SA)
Дополнительная рукоятка(LSV38 ST, -SA)
Отводящий шланг (LSV38 ST)
Отводящий шланг HD типа (LSV38 SA)
Автобалансир (LSV38 SA)
Шланг с оплеткой Turbo 13 с ErgoNIP 10 (LSV38 SA)

LSV48
Кожух
Гайка 4150 1160 02
Дополнительная рукоятка 4175 0868 82

❷ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

LSV17

Дополнительная рукоятка	Артикул
LSV17 S170-08 HD	4110 1355 85

LSV28
Система всасывания для дисков с пониженным центром 125 мм, см. стр. 179
Камера потока
Кожух
Крышка
Шайба
Фланец согласно EN 68
Гайка

Модель	Артикул
LSV28 ST12-12	3780 4008 70
LSV28 ST12-13	3780 4008 70

❸ Детали для дисков с пониженным центром для моделей LSV28 S06018.
Подкладки и диски доступны у поставщиков абразивных материалов. Необходимо использовать защитный кожух (в LSV28 S06018).

Адаптер	Гайка	Шайба
Для шпинделя 5/8"		
–	4170 0759 00	4170 0311 00
Для шпинделя 3/8"		
4150 1159 00	4150 1410 00	–

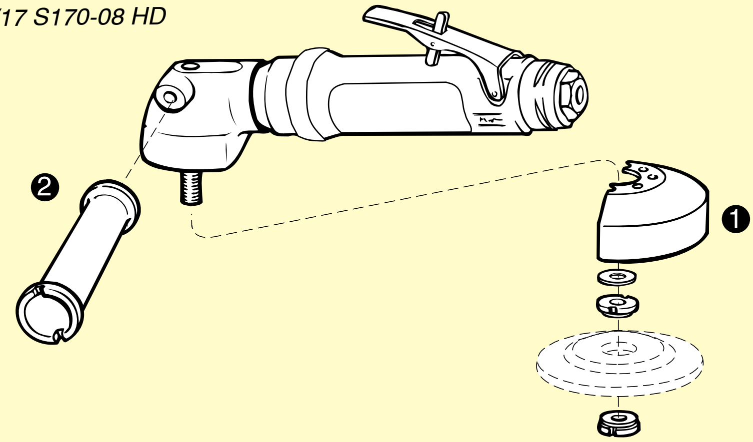
LSV48

Глушитель	Артикул
LSV48	4150 2049 80

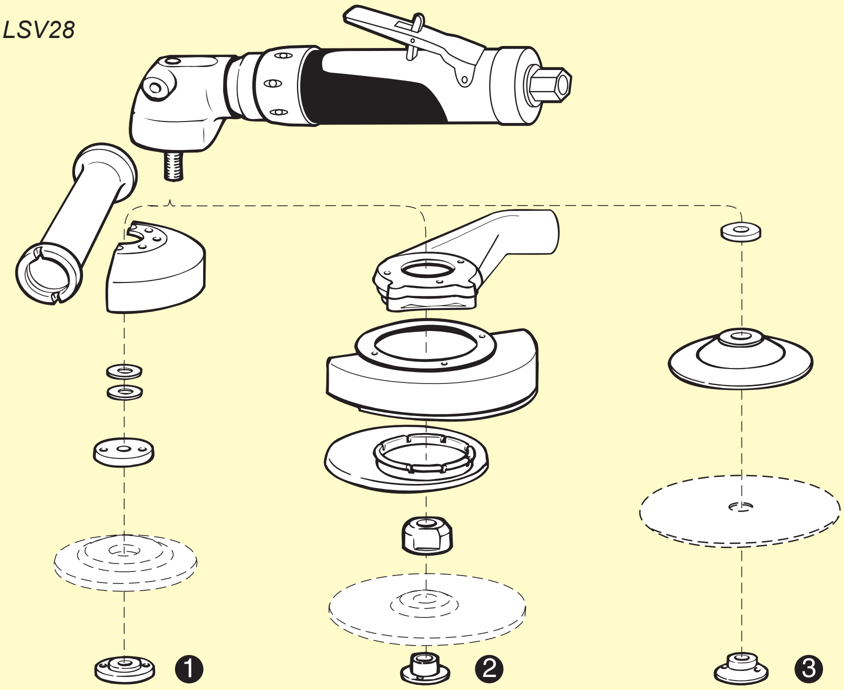
❹ LSV38 Alu-Cut

Принадлежности Alu-Cut		Артикул
Кожух		4112 1161 90
Резак с карбидовым наконечником, диам. 125 мм	t = 4 мм	4112 1162 00
	t = 2 мм	4112 1164 00

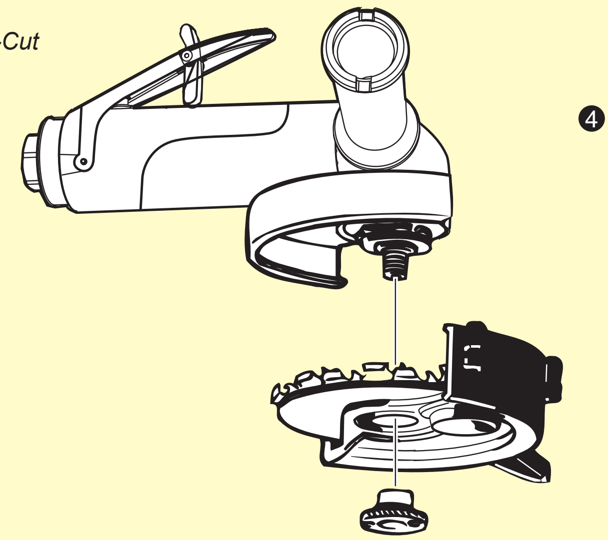
LSV17 S170-08 HD



LSV28



LSV38 ALU-Cut



СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

LSV17	4081 0026 90
LSV28	4081 0317 90
LSV38	4081 0309 90
LSV48	4081 0312 90

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Для шлифования и полировки

Для операций шлифования и полировки поверхностей с различной абразивностью требуется практически бесконечное количество сочетаний скорости вращения и креплений для принадлежностей.

- **Широкий спектр.** Инструменты Atlas Copco серии LSV28 представляют собой конкурентоспособную линейку угловых шлифовальных машин со скоростями вращения, предназначенными как для операций точной полировки, так и для грубого чернового шлифования.
- **Специальные функции для специальных операций.** Модели с различными скоростями и подачей воды хорошо подходят для финальной отделки в автомастерских или при обработке камня. В линейке есть модели с центральной и периферийной подачей воды.
- **Различные крутящие моменты для любых операций шлифования/полировки.** Планетарные редукторы в сочетании с угловой головкой позволяют достичь большего снижения скорости, обеспечивая дополнительный необходимый крутящий момент. Планетарным редуктором оборудуются угловые шлифовальные машинки ST.

- **Модели, не требующие смазки (LF).** Исключается загрязнение детали. Отсутствие масла в выпускном воздухе.
- **LSV38** — новая угловая шлифовальная машина с впечатляющей мощностью и низким весом, позволяет достичь исключительной производительности в операциях по черновой шлифовке.

Модели LSV38 оборудованы системой фиксации шпинделя для быстрой и простой замены абразивных дисков. В комплект поставки включен шланг отвода воздуха.

- **LSV38 D** — эта модель оборудована системой всасывания для удаления пыли.

Модель[а]	Макс. скорость холост. хода об/мин	Рекоменд. размер опорного диска макс. Ø мм	Макс. мощность кВт	Макс. мощность л.с.	Вес кг	Вес фунт	Длина мм	Высота мм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	на макс. скорости куб. фут/мин	на холостом ходу л/с	на холостом ходу куб. фут/мин	Резьба шпинделя UNC	Рекоменд. Ø шланга мм	Рекоменд. Ø шланга дюйм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Уровень звука на холостом ходу дБ(А)[б]	Артикул
С цанговым патроном																		
LSV17 S200-1/B	20000	50	0,25	0,30	0,5	1,1	158	75	8	17	6	13	–[в]	8	5/16	1/4	74	8423 0111 20*
LSV17 S120-1/B	12000	75	0,25	0,30	0,5	1,1	158	75	8	17	6	13	–[в]	8	5/16	1/4	74	8423 0111 28*
LSV17 S080-1/B	8000	75	0,20	0,27	0,5	1,1	158	75	8	17	6	13	–[в]	8	5/16	1/4	70	8423 0111 32*
Со шпинделем с резьбой																		
LSV17 S080-M/B	8000	75	0,20	0,27	0,5	1,1	158	75	8	17	6	13	1/4"-20	8	5/16	1/4	70	8423 0111 31*
LSV17 S200-M/B	20000	50	0,25	0,30	0,5	1,1	158	53	8	17	6	13	1/4"-20	8	5/16	1/4	74	8423 0111 22*
LSV17 S120-M/B	12000	75	0,25	0,30	0,5	1,1	158	53	8	17	6	13	1/4"-20	8	5/16	1/4	74	8423 0111 30*
Ротационные шлифовальные машины. Сухая шлифовка																		
LSV28 S060	6000	180	0,73	0,98	1,5	3,2	265	87	16	33,9	7,3	15,5	5/8"-11	10	3/8	3/8	73	8423 0125 30
LSV28 S060-M14	6000	180	0,73	0,98	1,5	3,2	265	87	16	33,9	7,3	15,5	M14	10	3/8	3/8	73	8423 0125 64
LSV28 S040	4000	180	0,62	0,83	1,5	3,2	265	87	15	31,8	4	8,5	5/8"-11	10	3/8	3/8	72	8423 0126 22
LSV28 ST034	3400	180	0,71	0,95	1,7	3,7	305	87	18	38,2	7,7	16,3	5/8"-11	10	3/8	3/8	77	8423 0135 80
LSV28 S021	2100	180	0,68	0,91	1,9	4,1	285	87	16	33,9	5,6	11,9	5/8"-11	10	3/8	3/8	71	8423 0125 19
LSV28 S021-M14	2100	180	0,68	0,91	1,9	4,1	285	87	16	33,9	5,6	11,9	M14	10	3/8	3/8	71	8423 0125 72
LSV28 ST018-M14	1800	180	0,74	0,99	1,7	3,7	305	87	19	40,3	13	27,6	M14	10	3/8	3/8	78	8423 0125 96
Влажная шлифовка																		
LSV28 S040-01-M14	4000	180	0,62	0,83	1,5	3,2	265	87	15	31,8	5	10,6	M14	10	3/8	3/8	73	8423 0125 12
Не требующая смазки сухая и влажная шлифовка																		
LSV28 ST013-M14 LF	1300	180	0,68	0,91	1,7	3,7	285	87	20	42,4	9	19,1	M14	10	3/8	3/8	74	8423 0125 28
LSV28 ST013 LF	1300	180	0,68	0,91	1,7	3,7	285	87	20	42,4	9	19,1	5/8"-11	10	3/8	3/8	74	8423 0126 26
LSV28 ST008-01 LF	800	200	0,68	0,91	2,0	4,3	285	87	16	33,9	5,6	11,9	5/8"-11	10	3/8	3/8	74	8423 0125 51
LSV38 S085	8500	180	1,30	1,7	1,5	3,3	217	96	28	58	15	31	5/8	13	1/2	3/8	83	8423 0130 69*
LSV38 S085-M14	8500	180	1,30	1,7	1,5	3,3	217	96	28	58	15	31	M14	13	1/2	3/8	83	8423 0130 72*
LSV38 S066	6600	180	1,20	1,6	1,5	3,3	217	96	24	50	13	27	5/8	13	1/2	3/8	83	8423 0130 73*
LSV38 S066-M14	6600	180	1,20	1,6	1,5	3,3	217	96	24	50	13	27	M14	13	1/2	3/8	83	8423 0130 77*
LSV38 S066 D	6600	180	1,20	1,6	2,3	5,0	217	96	24	50	13	27	5/8	13	1/2	3/8	83	8423 0130 75*
LSV38 S085 D	6600	125	1,30	1,7	2,3	5,0	217	96	28	58	15	31	5/8	13	1/2	3/8	83	8423 0130 76*
LSV48 SA085	8500	180	1,9	2,5	2,3	5,1	310	78	36	76	17	36	5/8	16	5/8	1/2	83	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	180	1,9	2,5	2,3	5,1	310	78	36	76	17	36	M14	16	5/8	1/2	83	8423 0132 03
LSV48 SA066	6600	180	1,9	2,5	2,3	5,1	310	78	36	76	17	36	5/8	16	5/8	1/2	83	8423 0132 00
LSV48 SA066-M14	6600	180	1,9	2,5	2,3	5,1	310	78	36	76	17	36	M14	16	5/8	1/2	83	8423 0132 01
LSV48 SA085 D	8500	180	1,9	2,5	2,8	6,2	310	94	36	76	17	36	5/8	16	5/8	1/2	83	8423 0132 05
LSV48 SA066 D	6600	180	1,9	2,5	2,8	6,2	310	94	36	76	17	36	5/8	16	5/8	1/2	83	8423 0132 04

[а] 00 = влажная шлифовка, периферическая подача воды.
01 = влажная шлифовка, центральная подача воды.
[б] Для LSV17/28/38 измерения со шлангом отвода воздуха.
[в] Цанговый патрон 6 мм.
-1 = Цанговый патрон 6 мм
-M = С наружной резьбой 1/4”

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Ниппель пневмошланга
Зажим
Шланг отвода воздуха (LSV17/28/38)
Дополнительная рукоятка (LSV28/38/41)
Ключи
Система всасывания (версия D)

* Доступно на складе.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

❶ Дополнительный комплект обычного типа
шайбы — подкладка — гайка — ключ

Для всех моделей Ø, мм	Артикул	
	Мягкие	Жесткие
125	4170 0768 80	–
180	4170 0756 80	4170 0757 80

❷ Подкладка с ребристой поверхностью для уменьшения температуры, подходит для шпинделей UNC5/8"-11 и M14
подкладка — задняя шайба — передняя гайка

Для всех моделей Ø мм	Опорный диск Артикул	Круглая шпонка для передней гайки[a] Артикул
125	4150 1962 80	4080 1169 00
180	4150 1962 81	4080 1169 00

[a] Заказывается дополнительно.

❸ Дополнительный комплект комбинированного типа
шайба — втулка — подкладка 125, 180 и 230 мм — гайка — ключ

Для всех моделей, Ø мм	Артикул
125-180	4170 0258 80
125-230	4170 0259 80

❹ Дополнительный комплект для работы в тяжелых условиях
шайба — резиновая втулка — подложка — гайка

Для всех моделей Ø мм	Артикул		
	Мягкие	Среднежесткие	Жесткие
125	–	4170 0659 82	–
180	4170 0660 81	4170 0660 82	4170 0660 83
230	–	4170 0661 82	4170 0661 83

❺ Система всасывания для волоконных дисков, шлифовальные машины со шпинделем UNC 5/8"
(см. стр. 179)
камера потока — колпачок — шайбы — подкладка — гайка

Модель	Ø мм	Артикул
LSV28 S060	125	3780 4007 80
LSV28 S040/S060	180	3780 4007 90
LSV28 S021	180	3780 4031 60

❻ Дополнительный комплект для полировки, с липучкой

Для всех моделей Ø мм	Макс. об/мин	Lamb's wool bonnet Артикул	Дополнит. комплект Артикул
150	2500	4112 6093 15	4112 6092 15

❼ Дополнительный комплект для абразивной бумаги и влажной шлифовки
шайбы — подложка — прокладка из пенорезины

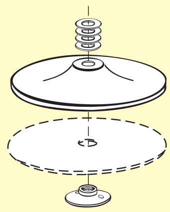
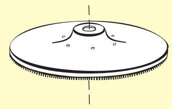
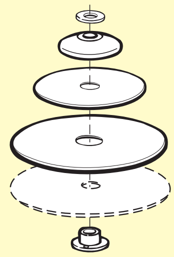
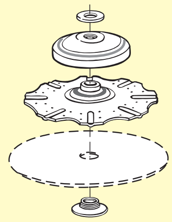
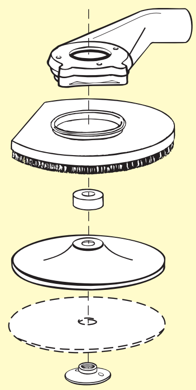
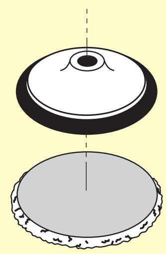
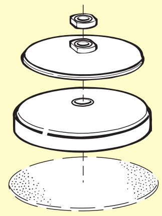
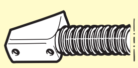
Ø мм	Макс. об/мин	Среднежесткие Артикул
180	2500	4170 0428 83

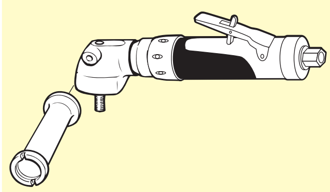
❽ Глушитель

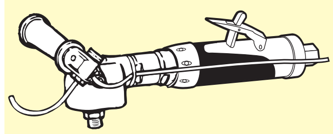
Модель	Глушитель Артикул
LSV48	4150 2049 80

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

LSV17	4081 0026 90
LSV28	4081 0317 90
LSV38	4081 0309 90
LSV48	4081 0312 90

1

2

3

4

5

6

7

8


LSV28


LSV28-00/01


ВИБРОШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Новая серия эксцентриковых шлифовальных машинок соответствует всем важным требованиям заказчиков и областей применения. Такие работы, как шлифование перед покраской и нанесением защитного покрытия, полировка воском и зачистка поверхности, можно легко выполнить с помощью небольших и простых в управлении шлифовальных машинок серии LST20. Для всех моделей уровень вибраций не превышает 2,5 м/с^2.

Все модели не требуют смазки и не содержат силикона. Модели оборудованы двумя сменными рукоятками. Есть модель с еще меньшей рукояткой. Полная линейка инструментов включает стандартные модели и модели с пылеудалением. Также имеется возможность выбрать модели с двумя различными диаметрами колебаний.

- **Модели, не требующие смазки.** Исключается загрязнение детали. Отсутствие масла в выпускном воздухе.

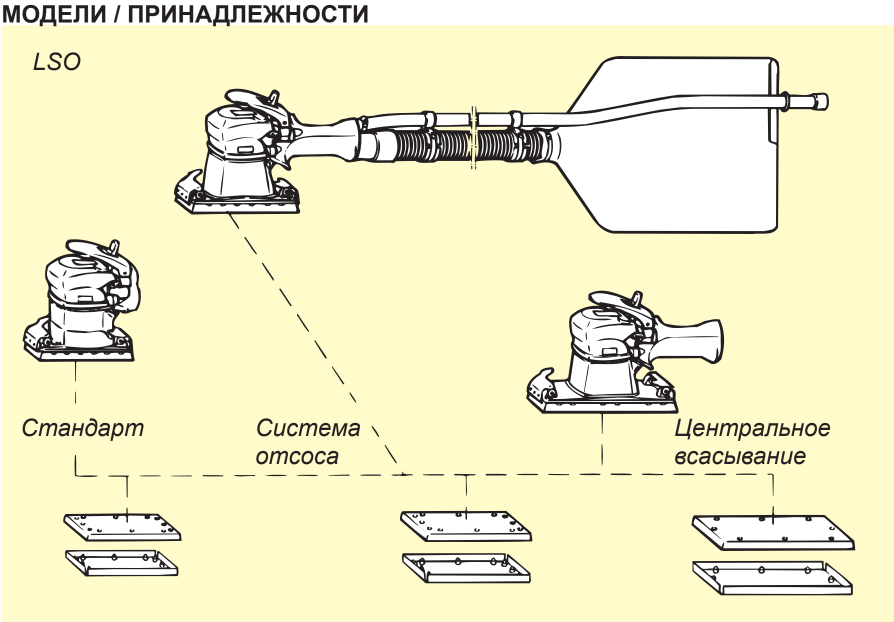
Модель	Макс. скорость холост. хода об/мин	Размер опорн. диска мм	Орб. Ø мм	Макс. мощность кВт	л.с.	Вес кг	фунт	Высота мм	Длина мм	Потребление воздуха л/с	куб. фут/мин	Рекоменд. Ø шланга мм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Уровень звука на холостом ходу дБ(А)	Артикул
Эксцентриковая — стандарт															
LST30 H090-11	9000	110	8	0,3	0,4	1,2	2,6	120	255	7,5	16	8	1/4	81	8423 0361 64*
LST30 H090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,2	2,6	120	275	7,5	16	8	1/4	81	8423 0361 72*
LST30 S090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,1	2,4	120	175	7,5	16	8	1/4	80	8423 0361 98*
Система отсоса[а]															
LST31 H090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,4	3,0	120	300	7,5	16	8	1/4	84	8423 0363 19*
Центральное всасывание[б]															
LST32 H090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,4	3,0	120	300	7,5	16	8	1/4	82	8423 0362 55*
LST32 S090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,3	2,9	120	200	7,5	16	8	1/4	82	8423 0362 71*
Орбитальная — стандартная															
LSO30 S070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,6	3,5	125	185	7,5	16	8	1/4	80	8423 0360 16*
LSO30 H070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,7	3,7	125	285	7,5	16	8	1/4	81	8423 0360 24*
Система отсоса[а]															
LSO31 S070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,6	3,5	125	210	7,5	16	8	1/4	82	8423 0362 79
LSO31 H070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,7	3,7	125	310	7,5	16	8	1/4	81	8423 0363 03*
Центральное всасывание[в]															
LSO32 S070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,6	3,5	125	210	7,5	16	8	1/4	78	8423 0360 99
LSO32 H070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,8	4,0	125	310	7,5	16	8	1/4	79	8423 0361 07
Стандартная модель															
LST20 R350	12000	90	5	0,2	0,27	0,85	1,85	95	127	8	17	8	1/4	76	8423 0361 65*
LST20 R550	12000	125	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	127	8	17	8	1/4	76	8423 0361 69*
LST20 R650	12000	150	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	127	8	17	8	1/4	76	8423 0361 73*
LST20 R325	12000	90	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	95	127	8	17	8	1/4	76	8423 0361 76*
LST20 R525	12000	125	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	127	8	17	8	1/4	76	8423 0361 81
LST20 R625	12000	150	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	127	8	17	8	1/4	76	8423 0361 84*
Модели с пылеудалением — система отсоса															
LST21 R350	12000	90	5	0,2	0,27	0,85	1,85	95	133[г]	8	17	8	1/4	85	8423 0361 66
LST21 R550	12000	125	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133[г]	8	17	8	1/4	85	8423 0361 70*
LST21 R650	12000	150	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133[г]	8	17	8	1/4	85	8423 0361 74*
LST21 R325	12000	90	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	95	133[г]	8	17	8	1/4	85	8423 0361 77
LST21 R525	12000	125	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133[г]	8	17	8	1/4	85	8423 0361 82
LST21 R625	12000	150	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133[г]	8	17	8	1/4	85	8423 0361 85*
Модели с пылеудалением – центральное всасывание															
LST22 R350	12000	90	5	0,2	0,27	0,85	1,85	95	133[г]	8	17	8	1/4	78	8423 0361 67
LST22 R550	12000	125	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133[г]	8	17	8	1/4	78	8423 0361 71*
LST22 R650	12000	150	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133[г]	8	17	8	1/4	78	8423 0361 75*
LST22 R325	12000	92	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	95	133[г]	8	17	8	1/4	78	8423 0361 78
LST22 R525	12000	125	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133[г]	8	17	8	1/4	78	8423 0361 83
LST22 R625	12000	150	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133[г]	8	17	8	1/4	78	8423 0361 86*

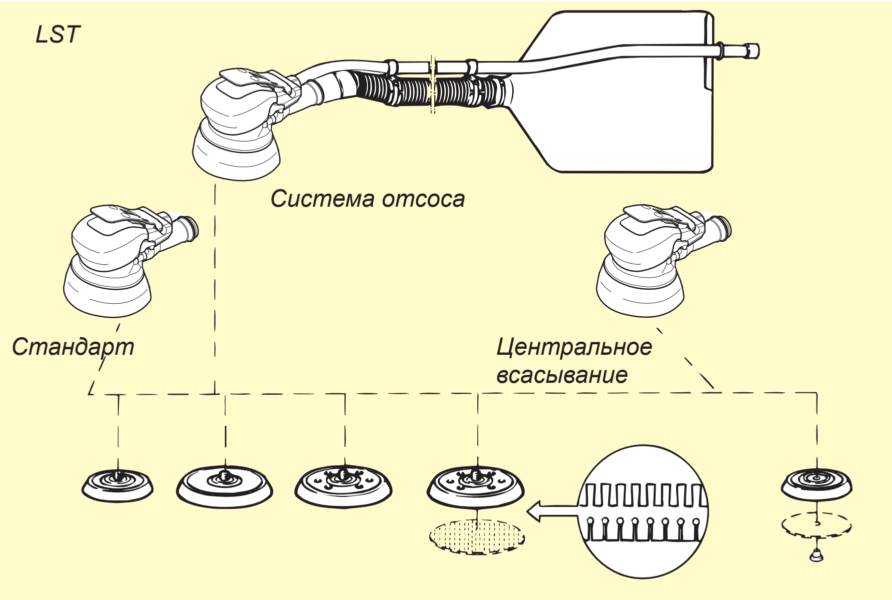
[а] Включая мешок для пыли.
[б] Требуется воздушный поток 150 м^3/ч или 88 куб. фут/мин.
[в] Требуется воздушный поток 60 м^3/ч или 35 куб. фут/мин.
[г] 186 мм (7,3"), включая переходник для всасывающего шланга.

H = с рукояткой
S = без рукоятки
Все данные для 6,3 бар.

* Доступно на складе.

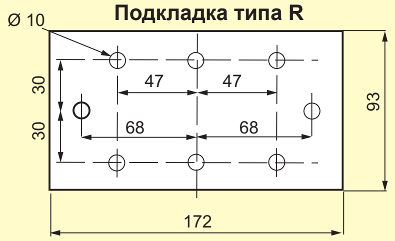
МОДЕЛИ / ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



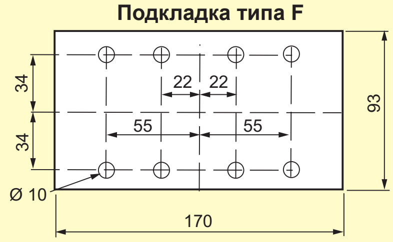


Размеры расположения отверстий для абразивной бумаги, модели с пылеудалением

LS031/32/33 S/H070-3
Подкладка типа R

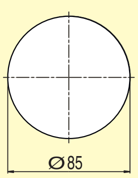


LSO31/32-3
Подкладка типа F

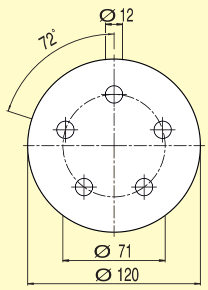


LST20/21/22, 30/31/32

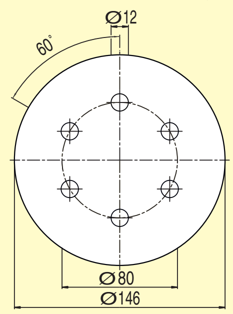
R3



R5



R6



LSO
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Основная подложка
Пластина для перфорирования
Ниппель для шланга диаметром 8 мм
LSO31, включая набор для пылеудаления

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Для LSO	Артикул
Основная подложка, винил для типа 3F	4112 0787 01
Набор шлангов	
Шланг пылеудаления Ø 32 мм, L=1,8 м, включая воздушный шланг	3780 2724 34[a]
Подвесная скоба	4112 0975 00

[a] LSO32

LST20/21/22
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Опорный диск для липучки
Ключ для смены опорного диска
Ниппель пневмошланга
Шланг и мешок для удаления пыли (LST21)
Кожух для большой и малой рукояток

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
Опорный диск для самоклеящейся бумаги

	Артикул	
Ø 89 мм	**Ø 125 мм**	**Ø 150 мм**
Для LST20		
4112 1231 00	4112 1233 00	4112 1235 00
Для LST21/22		
	4112 1232 00	4112 1234 00

LST30/31/32
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Опорный диск для самоклеящейся бумаги
Штанга для смены опорных дисков
Ниппель для шланга диаметром 8 мм
LST31, включая набор для пылеудаления

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Для LST	Артикул
Липучка, Ø 150 мм	4112 0795 01[а]
Липучка, Ø 110 мм	4112 0792 02[б]
Диск для липучки Ø 150 мм, 6 отверстий	4112 0796 00[в]
Набор шлангов	
Шланг удаления пыли Ø 32 мм, L=1,8 м, включая воздушный шланг	3780 2724 34[г]
Подвесная скоба	4112 0975 00

[а] LST30-15
[б] LST30/3211
[в] LST31/3215
[г] LST32

СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
LST20/21/22 4112 1300 90

ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ

Хорошо известно, что пыль вредна на рабочем месте.

Частицы пыли некоторых материалов опасны для здоровья. Даже инертные частицы пыли, не причиняющие постоянного вреда, могут накапливаться в организме и затруднять дыхание. Наиболее вредными являются частицы размером менее 0,005 мм.

Эффективный контроль запыленности может значительно повысить результативность и производительность производственных операций.
В странах со строгими требованиями по охране здоровья и правилами техники безопасности контроль запыленности обязателен.

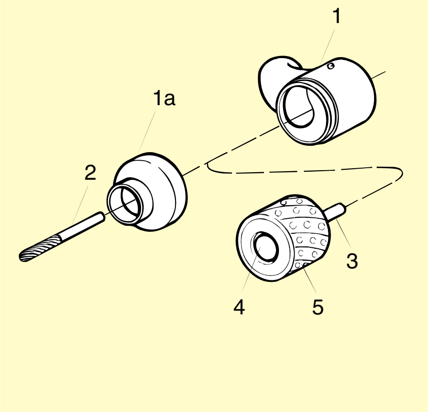
Эффективный контроль запыленности:

- Снижает риск для здоровья операторов, подверженных влиянию потенциально опасных частиц пыли.
- Обеспечивает более комфортные условия работы, что позволяет повысить эффективность и производительность рабочих.

Наиболее эффективный метод сбора пыли — удаление в месте образования, то есть на инструменте. Он обеспечивает не только эффективное удаление пыли, но требует относительно низкой мощности.

Система всасывания Atlas Copco включает кожух всасывания, закрепляемый на инструменте. По краю кожуха расположен пластик или щетка для улавливания частиц пыли. Далее описаны некоторые области применения и необходимые для них системы пылеудаления.

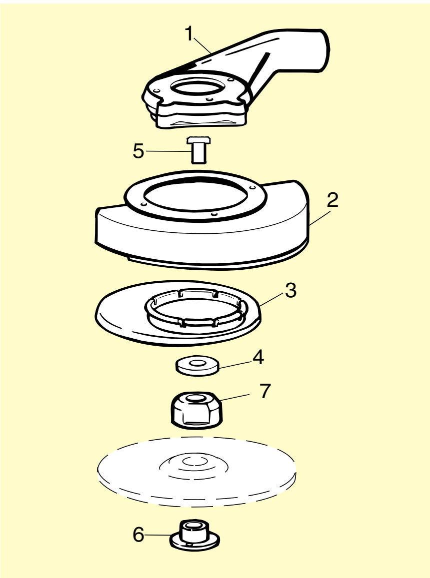
ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ



Принадлежности системы всасывания для шлифовальных машинок
Требования для параметров всасывания: 125 м³/ч (LSF17), 200 м³/ч (LSF28)

				Артикул
LSF17 S		1	Камера для заусенцев	3780 3015 20
	* Дополнительные	2	Алмазная бор-фреза 6 мм	3780 5013 70
LSF17 S			**КОМПЛЕКТ ДЛЯ БАРАБАНА**	3780 4011 60
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3015 20
		3	Вал диам. 6 мм	3780 5090 30
		4	Стопорный винт	3780 5090 60
	* Дополнительные	5	Алмазный барабан 27 мм	3780 5033 00
LSF17 S E		1	Камера для заусенцев	3780 4007 30
Набор шлангов, включая вакуумный шланг 1,8 м и воздушный шланг				
			LSF17, шланг Ø 25 мм	3780 2724 20
			LSF28, шланг Ø 32 мм	3780 2724 30
			Цанговые патроны	
			6 мм	4150 0075 00
			8 мм	4150 0074 00
LSF28 S			**КОМПЛЕКТ ДЛЯ БОР-ФРЕЗЫ**	3780 4007 41
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3300 51
		1a	Насадка	3780 2730 10
LSF28 S			**КОМПЛЕКТ ДЛЯ БАРАБАНА**	3780 4011 71
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3300 51
		3	Вал 8 мм	3780 5091 00
			Подкладочная гайка	3780 5091 50
		4	Стопорная гайка	3780 5092 00
	* Дополнительные	5	Алмазный барабан, Ø 50 мм	3780 5035 00

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ ЧЕРНОВОЙ ШЛИФОВКИ ДЛЯ ДИСКОВ С ПОНИЖЕННЫМ ЦЕНТРОМ И ОТРЕЗНЫХ ДИСКОВ



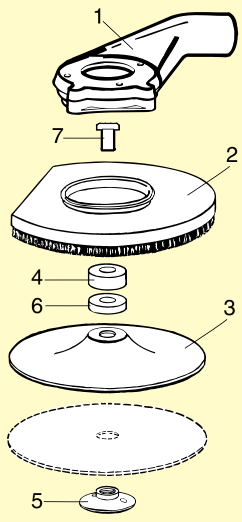
Принадлежности системы всасывания для отрезных дисков и дисков с пониженным центром
Требования для параметров всасывания: 250 м³/ч

				Артикул
LSV28 ST12 диск 125 мм			**КОМПЛЕКТ**	3780 4008 70
	В комплект входят:	1	Камера 3780 3101 10	
		2	Защитный кожух 125 мм	3780 2726 43
		3	Колпачок линии всасывания 125 мм	3780 2500 20
		4	Прокладочная шайба	4150 1364 00
		5	Переходник UNF 3/8" UNC 5/8"	4021 0457 00
		6	Гайка UNC 5/8"	3780 2722 00
LSV50 S085 18 диск 180 мм			**КОМПЛЕКТ**	3780 4021 50
	В комплект входят:	1	Камера 3780 3133 10	
		2	Защитный кожух 180 мм	3780 2726 50
		3	Колпачок линии всасывания 180 мм	3780 2500 10
LSS53 S085 18 диск 180 мм			**КОМПЛЕКТ**	3780 4011 10
	В комплект входят:	1	Камера 3780 3101 00	
		2	Защитный кожух 180 мм	3780 2726 50
		3	Колпачок линии всасывания 180 мм	3780 2500 10
		7	Фланец EN 68	4170 0758 00
		6	Гайка 5/8"	3780 2722 00

Набор шлангов, включая вакуумный шланг 1,8 м,
шланг Ø 38 мм и воздушный шланг Ø 13 мм (Ø 10 мм для LSV28)

LSV28 3780 2724 40
LSV50 3780 2724 41
LSS53 3780 2724 41

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ВОЛОКОННЫХ ДИСКОВ



Принадлежности системы всасывания для шлифовки волоконными дисками.
Шлифовальные машины со шпинделем UNC 5/8".
Требования для параметров всасывания: 250 м³/ч

				Артикул
LSV28 S040/S060/S085 125 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4007 80
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3100 40
		2	Колпачок линии всасывания диам. 25 мм с щеткой	3780 2650 20
		3	Подкладка 125 мм	3780 2710 30
		4	Прокладочная шайба 12 мм	3780 2721 60
		5	Гайка 5/8"	3780 2722 00
LSV28 ST12-13 125 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4008 60
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3101 10
		2	Колпачок линии всасывания диам.125 мм с щеткой	3780 2650 20
		3	Подкладка 125 мм	3780 2710 30
		6	Прокладочная шайба 9 мм	3780 2721 50
		7	Переходник UNF 3/8" UNC 5/8"	4021 0457 00
		5	Гайка 5/8"	3780 2722 00
LSV28 S040/S060 180 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4007 90
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3100 40
		2	Колпачок линии всасывания диам.180 мм с щеткой	3780 2675 00
		3	Подкладка 180 мм	3780 2710 60
		6	Прокладочная шайба 9 мм	3780 2721 50
		5	Гайка 5/8"	3780 2726 70
LSV28 S021 180 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4031 60
	В комплект входят:	1	Камера	3780 6101 50
		2	Колпачок линии всасывания диам.180 мм с щеткой	3780 2675 00
		3	Подкладка	3780 2710 60
		6	Прокладочная шайба 12 мм	3780 2721 60
		5	Гайка 5/8"	3780 2726 70
LSV38 S066D 180 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4008 83
	В комплект входят:	1	Камера	4175 0888 02
		2	Колпачок линии всасывания диам. 180 мм с щеткой	3780 2675 00
		3	Подкладка 180 мм	3780 2710 60
		5	Гайка 5/8"	3780 2726 70
		6	Прокладочная шайба 14 мм	3780 2721 61
LSV38 S085D 125 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4008 82
	В комплект входят:	1	Камера	4175 0888 02
		2	Колпачок линии всасывания диам. 125 мм с щеткой	3780 2650 20
		3	Подкладка 125 мм	3780 2710 30
		5	Гайка 5/8"	3780 2726 70
		6	Прокладочная шайба 14 мм	3780 2721 61
LSV41 S025/S042 180 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4018 20
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3132 80
		2	Колпачок линии всасывания диам.180 мм с щеткой	3780 2675 00
		3	Подкладка 180 мм	3780 2710 60
		6	Прокладочная шайба 9 мм	3780 2721 50
		5	Гайка 5/8"	3780 2726 70
			Кожух патрубка отвода воздуха	4150 0938 80
			Глушитель	4150 1005 80
LSS53 S060 180 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4011 00
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3101 00
		2	Колпачок линии всасывания диам. 180 мм с щеткой	3780 2675 00
		3	Подкладка 180 мм	3780 2710 60
		4	Прокладочная шайба 12 мм	3780 2721 60
		5	Гайка 5/8"	3780 2726 70
GTG40 S060 180 мм волоконный диск			**КОМПЛЕКТ**	3780 4090 10
	В комплект входят:	1	Камера	3780 3180 10
		2	Колпачок линии всасывания диам. 180 мм с щеткой	3780 2675 30
		3	Подкладка 180 мм	3780 2710 30
		4	Прокладочная шайба 3 мм	3780 2721 30
		5	Гайка 5/8"	3780 2722 00
Набор шлангов, включая вакуумный шланг 1,8 м Ø 38 мм и воздушный шланг Ø 13 мм (Ø 10 мм для LSV28)			LSV28	3780 2724 40
			LSV38/41, LSS53, GTG21/40	3780 2724 41
Щетка для колпачка линии всасывания				
Отдельная щетка Ø 125 мм				3780 2678 00
Отдельная щетка для колпачка Ø 180 мм				3780 2677 50
Отдельная щетка (высота 30 мм) для колпачка Ø 180 мм				3780 2677 30

ФРЕЗЕРНЫЕ МАШИНЫ

Раскрой композитных материалов по шаблону в авиакосмической промышленности, а также обрезка композитов, как правило, выполняется с помощью фрезерных машин. Модель LSK38 является единственной фрезерной машиной с системой пылеудаления и опорным подшипником. Благодаря этому модель LSK38 характеризуется исключительной производительностью и эргономикой при работе в наиболее сложных условиях.

- **Производительность.** Регулятор скорости позволяет поддерживать постоянной частоту вращения при приложении скорости подачи, благодаря чему возможна быстрая и эффективная резка и предохранение насадки от загрязнения.
- **Эргономика.** Встроенный кожух системы всасывания для удаления вредной пыли, термоизолированная рукоятка дросселя и шланг отвода воздуха обеспечивают комфортные условия работы для оператора.

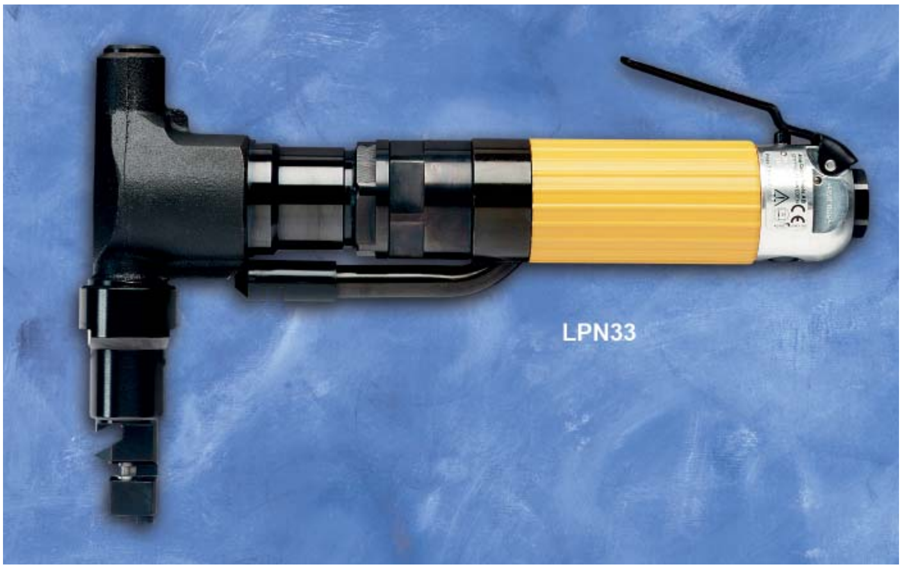
Модель	Скорость холостого хода об/мин	Размер цангового патрона	Вес кг	фунт	Мощность кВт	л.с.	Потребление воздуха л/с	куб. фут/мин	Рекоменд. размер шланга мм	дюйм	Резьба штуцера подачи воздуха BSP	Артикул
LSK38 S250-DS1	25000	6 мм	2,9	6,3	1,35	1,7	28	58	13	1/2	3/8	8423 1334 43
LSK38 S250-DS2	25000	1/4"	2,9	6,3	1,35	1,7	28	58	13	1/2	3/8	8423 1334 44

Требования для параметров всасывания: 200 м^3/ч

ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ

Высечные ножницы LPN33 компании Atlas Copco могут резать листовую сталь толщиной до 2 мм и алюминиевые листы толщиной до 2,5 мм.

- **Прочная конструкция.** Для обеспечения оптимального срока эксплуатации инструмента резак и вкладыш штампа сделаны из карбида вольфрама. Другие детали головки высечных ножниц выполнены из высококачественной стали.
- **Хорошая доступность.** Ножницы работают в верхнем направлении, что сокращает риск повреждения вкладыша. Вся кромка вкладыша штампа режущая, поэтому его можно вращать на 360°, что снижает износ.
- **Шланг отвода воздуха.** Система отвода воздуха проходит через головку высечных ножниц, сдувая стружку и охлаждая резак.



Модель	Скорость обрезки листа 2 мм м/мин	Макс. толщина листа, мм: Сталь	Нержав.-сталь	Алюминий	Длина мм	Вес кг	фунт	Размер шланга мм	дюйм	Резьба штуцера подачи воздуха BSP	Артикул
LPN33	1,6	2,0	1,0	2,5	270	2,1	4,6	10	3/8	1/4	8424 0301 07*

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

* Доступно на складе.

Шестигранный ключ 3 мм

Штуцер 10 мм для воздушного шланга

ДИСКОВЫЕ НОЖИ

Дисковые ножи предназначены для резки по стеклу, углеродному волокну, листовому металлу, дереву и стали.

- **Эффективность.** Модели LCS10 и 38 позволяют резать с глубиной 10 и 26 мм соответственно.
- LCS38 подходит только для алмазных полотен.
- **Система пылеудаления.** При резке композитных материалов образуется пыль, содержащая опасные для здоровья частицы. Для предотвращения вдыхания оператором этой пыли необходимо обеспечить ее удаление.

LCS38 оборудована кожухом режущего полотна с кожухом системы всасывания для внешнего вакуум-насоса.

Модель	Скорость холостого хода об/мин	Макс. мощность кВт	Макс. глубина резки мм	Макс. Ø режущего полотна мм	Вес кг	Вес фунт	Размер шланга мм	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха фут/мин	Резьба штуцера подачи воздуха BSP	Артикул
Дисковые ножи											
LCS10	3000	0,3	10	50	1,4	3,1	6,3	7,6	16	1/4	8424 1161 38*
LCS38 S150D[a]	15000	1,3	26	100	1,7	3,7	13,0	28,0	58	3/8	8424 1125 06*

[a] Требования для параметров всасывания: 200 $м^3$/ч

* Доступно на складе.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ. Режущие полотна

Модель	Применение	Макс. толщина материала мм	Кол-во зубьев мм	Ø мм	Отверстие мм	Артикул
LCS10	Стальной лист	1,0	92	50	10	4190 0394 00
	Стальной лист	1,0	62	50	10	4190 0395 00 (станд.)
	Алюминий	2,5	34	50	10	4190 0396 00
	Дерево	10,0	34	50	10	4190 0396 00
LCS38	Стекловолокно	25,0	44/60 (зерно)	75	12	3780 5073 00
	Стекловолокно	25,0	44/60 (зерно)	100	12	3780 5074 00

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модель	Артикул
Набор всасывающих шлангов (L= 5,9 дюйма, диам. 1 1/4") для LCS38	3780 2724 31
Кожух полотна для LCS10	4150 1964 00

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

LCS10

Режущее полотно, 62 зуба
Шестигранный ключ
Ниппель шланга для воздушного шланга диаметром 6,3 мм

LCS38

Фланцы для алмазных полотен
Штуцер для воздушного шланга диаметром 13 мм

Ударные инструменты

Выбирайте инструменты Atlas Copco и работайте!

Отбойные молотки, клепальные молотки, трамбовки, зачистные молотки и дробильные брусья — ударные инструменты, способные облегчить самые тяжелые работы. Серия Ergoline с виброизоляцией отличается сложными эргономическими особенностями, позволяющими уменьшить усталость оператора.

Содержание .... Стр.

Правила безопасной работы 184
Отбойные молотки — с виброизоляцией и глушителем 185
Отбойные молотки.....................................186
Зачистной молоток с контролем вибраций 187
Зачистные молотки....................................188
Пучковый зачистной молоток.....................189
Зачистные молотки для удаления ржавчины и сварки.....................................190
Клепальная система..................................191
Клепальные молотки с виброизоляцией...192
Дробильные брусья с виброизоляцией.....194
Клепальные молотки стандартного типа ..196
Долота 197
Трамбовки...200

УДАРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ
Правила безопасной работы

ВАЖНО! Необходимо соблюдать все требования по технике безопасности во время установки, эксплуатации и капитального ремонта.

ИЗБЕГАЙТЕ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

1 Долото, насадка или пуансон могут случайно выпасть или вылететь из инструмента и нанести тяжелую травму.

Чтобы предотвратить получение травмы при вылетании долота:
- Всегда используйте фиксатор.
- Периодически осматривайте фиксатор на предмет износа или повреждения.

- Соблюдайте осторожность, поскольку долото может сломаться во время работы.
- Включайте молоток только после его установки на обрабатываемой детали.
- После работы снимите с инструмента долото, насадку или пуансон.
- По окончании работы отсоедините инструмент от магистрали подачи сжатого воздуха.
- Перед сменой принадлежностей, долота или насадки отсоедините инструмент от магистрали подачи сжатого воздуха.

2 Необходимо следить за тем, чтобы стружка и искры не попадали в глаза другим рабочим.

Чтобы предотвратить повреждение глаз:
- Всегда используйте средства защиты для глаз.
- Изолируйте рабочую зону, установив между рабочими местами заградительные барьеры.
- Не эксплуатируйте инструмент в целях, для которых он не предназначен.

3 Перчатки защищают пальцы от зажатия, порезов и царапин.
- Защитная обувь предохраняет ноги от получения травм.

4 Соблюдайте особую осторожность при наличии взрывоопасной атмосферы.

Чтобы предотвратить получение травм и ущерба собственности в результате пожара:
- Используйте другой метод.
- Используйте принадлежности из искроустойчивого материала (например, иглу из бериллиево-медного сплава для пучкового зачистного молотка).

5 Поражение электрическим током может привести к летальному исходу.
- Избегайте работ с долотом при наличии скрытой электропроводки.

ДОЛГОСРОЧНЫЕ РИСКИ

6 Всегда используйте средства защиты для ушей.

Для предотвращения постепенной потери слуха при воздействии шума высокого уровня надевайте средства защиты для ушей.

7 Вибрация может быть вредной для рук.

- По возможности используйте инструменты с виброизоляцией.
- Уменьшите общее время воздействия вибраций, особенно если оператор должен направлять долото вручную.

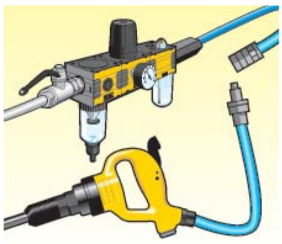
8 Образующаяся во время работы пыль может быть вредной.
- Используйте систему всасывания или респираторы.

ЦЕЛЕВОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9 Не производите холостых ударов отбойным молотком.

- Они могут вызывать повышенное внутреннее напряжение и сокращают срок службы инструмента.
- Помните об опасности вылета долота, насадки или пуансона при неисправном фиксаторе.

10 Быстросъемная муфта.



- Если с ударным инструментом используется быстросъемная муфта, она должна быть отделена от инструмента шлангом с оплеткой (длина 0,5 м).

11 Выполняйте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации и смазке инструмента.

12 Регулярно выполняйте капитальный ремонт.

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

С виброизоляцией и глушителем

Тяжело в работе — просто для вас

Выбирайте инструменты, обеспечивающие наилучшие результаты при работе в тяжелейших условиях и, тем не менее, остающиеся удобными для операторов. Это эффективные надежные инструменты для зачистки отливок, зачистки в механической промышленности, обработки отверстий и легкого разрушения бетона.

- **RRF21/31** имеет прочную D-образную ручку из легких сплавов, что обеспечивает разумное соотношение мощности и веса и надежный захват. Компактная конструкция с виброизоляцией (2,5 м/с^2) обеспечивает хорошую доступность и удобство эксплуатации.
- **RRD37/57** — это легкие, тихие инструменты с долгим сроком эксплуатации. Корпус инструментов выполнен из легких сплавов, инструменты отличаются очень низкими уровнями вибрации (ниже 2,5 м/с^2) и шума, обе ручки оборудованы виброизоляцией, имеется шланг отвода воздуха.

Модель	Удары Гц	Ø поршня мм	Ø поршня дюйм	Ход мм	Ход дюйм	Энергия на удар Дж	Энергия на удар фут*фунт	Длина мм	Вес кг	Вес фунт	Переходник мм	Переходник дюйм	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Вход возд. BSP	Артикул
Отбойные молотки с виброизоляцией																		
RRF21-01	57	18	0,7	33	1,3	2,0	1,5	245	1,75	3,3	12,7[в]	0,50	6,5	13,8	10,0	3/8	3/8	8425 1104 05*
RRF31-01	38	22	0,9	43	1,7	4,4	3,2	265	2,5	5,3	12,7[в]	0,50	7,5	15,9	10,0	3/8	3/8	8425 1104 15*
RRD37-11	35	27/19[а]	1,1/0,8	70	2,8	6,8	5,0	418	3,0	6,6	17,3[г]	0,68	7,2	15,3	12,5	1/2	спец.[д]	8425 1101 22*
RRD37-12	35	27/19[а]	1,1/0,8	70	2,8	6,8	5,0	418	3,0	6,6	17,3[г]	0,68	7,2	15,3	12,5	1/2	спец.[д]	8425 1101 30
RRD57-11	31	28/18[б]	1,1/0,8	92	3,6	9,3	6,9	458	3,4	7,5	17,3[г]	0,68	9,5	20,1	12,5	1/2	спец.[д]	8425 1103 20*
RRD57-12	31	28/18[б]	1,1/0,8	92	3,6	9,3	6,9	458	3,4	7,5	17,3[г]	0,68	9,5	20,1	12,5	1/2	спец.[д]	8425 1103 38*

[а] Эффективный диаметр поршня 19 мм, 0,75 дюйма.
[б] Эффективный диаметр поршня 21,5 мм, 0,85 дюйма.
[в] ISO.
[г] Шлиц.
[д] Встроенный шланг.

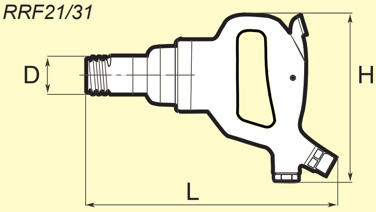
01 и 11: Модели с направляющими.
02 и 12: Модели без направляющих.

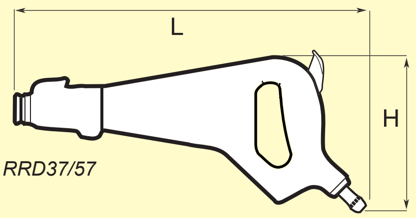
* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	H	D
RRF21	245	160	33
RRF31	265	170	36
RRD37	418	175	–
RRD57	458	190	–

RRF21/31





RRD37/57

Регулятор мощности

Модель	Артикул
RRF21 и -31	3512 0273 80

Фиксатор, открытого типа

Модель	Артикул
RRF21	3512 0290 90

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Модели RRF	Фиксатор долота и штуцер подачи воздуха
Модели RRD	Плоское долото
	Глушитель
	Рукоятка
	Ключ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Выбор долот

RRF21/31	12,7 мм по стандарту ISO
RRD37/57	со шлицами по стандарту ISO

Сведения о долотах см. на стр. 197.

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

Отбойные молотки серии RRC компании Atlas Copco используются в основном в литейных цехах, в тяжелой промышленности, для обработки отверстий и легкого разрушения в строительной промышленности.

- **Надежность.** Прочная конструкция обеспечивает высокую надежность инструментов.
- **Эффективность.** Модели RRC65 и RRC75 характеризуются частотой перфорации, подходящей для создания шероховатых бетонных поверхностей.
- **Фиксатор долота для безопасной работы.** Модели RRC22–RRC75 в стандартной комплектации оборудованы фиксатором долота. По этой же причине выбирайте инструмент с возможностью автоматического направления.

В стандартной комплектации отбойные молотки серии RRC компании Atlas Copco поставляются со стандартной шестигранной насадкой с направляющими (-01) по стандарту ISO или круглой насадкой с хвостовиком без направляющих (-02).

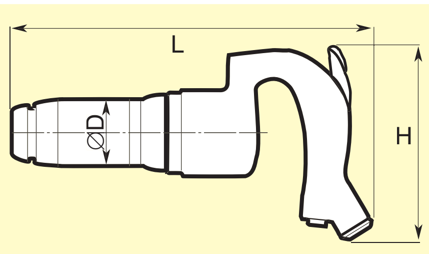
Модель	Удары	Ø поршня		Ход		Энергия на удар		Длина	Вес		Переходник		Потребление воздуха		Размер шланга		Вх. возд.	Артикул
	Гц	мм	дюйм	мм	дюйм	Дж	фут*фунт	мм	кг	фунт	мм	дюйм	л/с	куб. фут/мин	мм	дюйм	BSP	
Отбойные молотки, включая фиксатор долота																		
RRC22F-01	62	15	0,6	52	2,0	2,7	2,0	260	2,2	4,9	12,7[a]	0,50	6,2	13,1	10	3/8	3/8	8425 0202 22*
RRC22F-02	62	15	0,6	52	2,0	2,7	2,0	260	2,2	4,9	12,7[a]	0,50	6,2	13,1	10	3/8	3/8	8425 0202 30*
RRC34B-01	45	24	0,9	67	2,6	5,5	4,1	330	4,5	9,9	17,3[a]	0,68	8,0	14,0	12,5	1/2	спец.[б]	8425 0212 53*
RRC34B-02	45	24	0,9	67	2,6	5,5	4,1	330	4,5	9,9	17,3[a]	0,68	8,0	17,0	12,5	1/2	спец.[б]	8425 0212 61
RRC65B-01	40	29	1,1	50	2,0	10,0	7,3	335	5,9	13,0	17,3[a]	0,68	10,8	22,9	12,5	1/2	спец.[б]	8425 0225 33*
RRC65B-02	40	29	1,1	50	2,0	10,0	7,3	335	5,9	13,0	17,3[a]	0,68	10,8	22,9	12,5	1/2	спец.[б]	8425 0225 41
RRC75B-01	30	29	1,1	75	3,0	16,0	11,8	390	6,5	14,3	17,3[a]	0,68	14,0	29,6	12,5	1/2	спец.[б]	8425 0225 58*
RRC75B-02	30	29	1,1	75	3,0	16,0	11,8	390	6,5	14,3	17,3[a]	0,68	14,0	29,6	12,5	1/2	спец.[б]	8425 0225 66

[a] ISO.
[б] Встроенный шланг.

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	H	D
RRC22	260	155	34
RRC34	330	160	43
RRC65	335	170	54
RRC75	390	170	54
		Вес вкл.	



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

RRC22F	
RRC34B	Фиксатор долота и штуцер подачи воздуха
RRC65B	
RRC75B	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Выбор штуцеров для долот типов -01, -02 см. на стр. 197.

ЗАЧИСТНОЙ МОЛОТОК

С контролем вибрации

Зачистной молоток RVM07B идеально подходит для таких задач, как зачистка сварных швов и т. д.

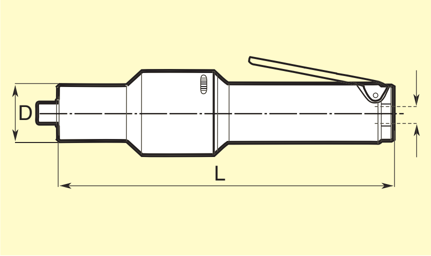
- **Виброизоляция и низкий уровень шума.**
- **Низкий уровень вибраций** (менее 2,5 м/с^2).
- **Выполнение двух задач.** Модель RVM07B оборудована системой продувки сжатым воздухом (B), которая является весьма полезной при работах со стальными конструкциями и т. д.
- **RVM07B** отлично подходят для выравнивания легкого бетона и удаления краски и ржавчины.

Модель	Удары Гц	Длина мм	Вес со стандарт. долотом кг	фунт	Потребление воздуха л/с	куб.фут/мин	Размер шланга мм	дюйм	Вход возд. BSP	Артикул
Зачистные молотки										
RVM07B	100	273	1,7	3,8	3,8	8,1	6,3	1/4	1/4	8425 0105 25*

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	D
RVM07B	273	38



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха

Плоское долото с твердосплавным наконечником 10x120 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

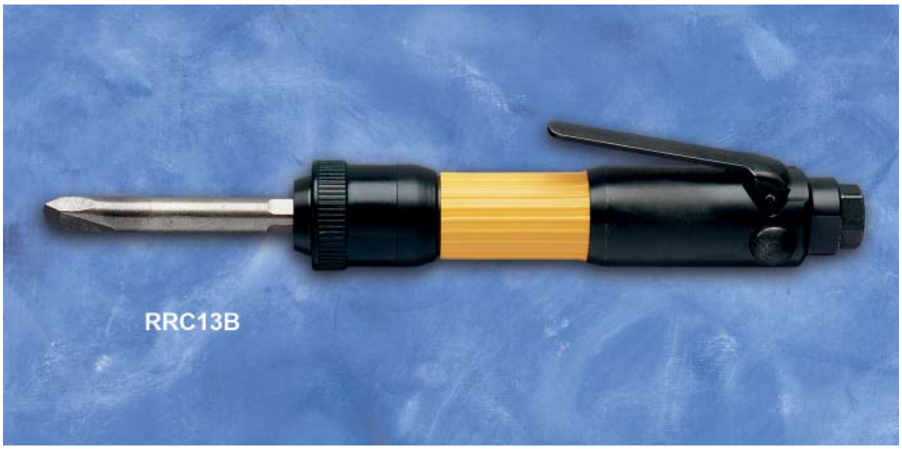
Долота с твердосплавным наконечником и долота из закаленной стали (различной длины и ширины).

См. на стр. 197.

ЗАЧИСТНЫЕ МОЛОТКИ

Для удаления толстой и жесткой окалины и для быстрого выравнивания бетона имеются две различные модели.

- **Высокая скорость удаления материалов.** Модель RRC13 представляет собой очень эффективный инструмент и отличается высокой скоростью удаления материалов относительно своего малого веса.
- **Хорошо зарекомендовавший** себя ударный механизм и фиксатор.
- **Выполнение двух задач.** Модель RRC13B с дополнительной системой продувки сжатым воздухом.
- **Усовершенствованная хвостовая часть.** Дроссельный клапан и рычаг, возможность эксплуатации в тяжелом режиме в течение долгого срока службы. Система продувки сжатым воздухом с удвоенной мощностью. Большая кнопка продувки для удобства работы, прочный шток клапана для обеспечения стойкости.

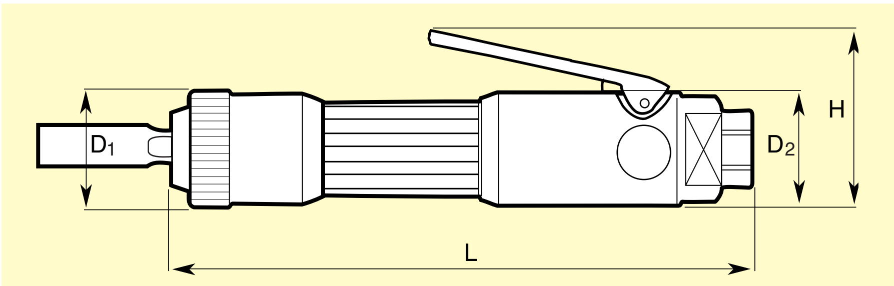


Модель	Удары Гц	Ø поршня мм	Ø поршня дюйм	Ход мм	Ход дюйм	Энергия на удар Дж	Энергия на удар фут*фунт	Длина мм	Вес кг	Вес фунт	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Вх. возд. BSP	Артикул
Зачистные молотки																
RRC13	73	15	0,6	35	1,4	1,4	1,0	221	1,4	3,1	4,0	8,0	10	3/8	3/8	8425 0101 30*
RRC13B	73	15	0,6	35	1,4	1,4	1,0	231	1,6	3,5	4,0	8,0	10	3/8	3/8	8425 0101 33*

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	H	D1	D2
RRC13	221	65	45	41,5
RRC13B	231	65	45	41,5



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха
Скалывающее долото

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

RRC13 / RRC13B	Артикул
Защита для рук	3510 0246 90
Полностью стальной фиксатор	3510 0245 80
Глушитель	3510 0366 80

Долота для RRC13 и -13B: Квадратный хвостовик 13,0 мм.

Сведения о долотах см. на стр. 197.

ПУЧКОВЫЙ ЗАЧИСТНОЙ МОЛОТОК

Эффективный пучковый зачистной молоток типа RRC13N основан на той же определяющей конструкции, что и описанные выше прямые отбойные молотки типа RRC13.

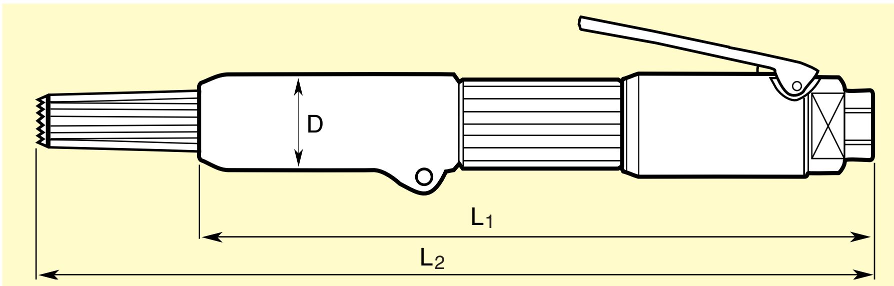
- **Прочная конструкция** обеспечивает простоту эксплуатации.
- **Многофункциональность.** Пучковый зачистной молоток используется для удаления сварочного шлака, ржавчины и краски со стальных конструкций.

Модель	Удары Гц	Ø поршня мм	Ø поршня дюйм	Ход мм	Ход дюйм	Энергия на удар Дж	Энергия на удар фут*фунт	Длина мм	Вес кг	Вес фунт	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Вх. возд. BSP	Артикул
Зачистной молоток																
RRC13N	73	15	0,6	35	1,4	1,4	1,0	352	1,9	4,2	4,0	8,0	10	3/8	3/8	8425 0101 36*

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L1	L2	D
RRC13N	282	352	38



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха

Набор игл (сталь)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Набор из 19 игл длиной 100 мм

Материал	Артикул
Сталь, стандарт	3510 0221 90
Стальные плоские концы	3510 0227 90
Плоские концы из нержавеющей стали	3510 0228 90
Плоские концы из бериллиево-медного сплава (искроустойчивые)	3510 0229 90

ЗАЧИСТНЫЕ МОЛОТКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ И СВАРКИ

Зачистные молотки RP для удаления ржавчины и сварки предназначены для снятия ржавчины, краски и других покрытий со стальных конструкций, паровых котлов и т. д.

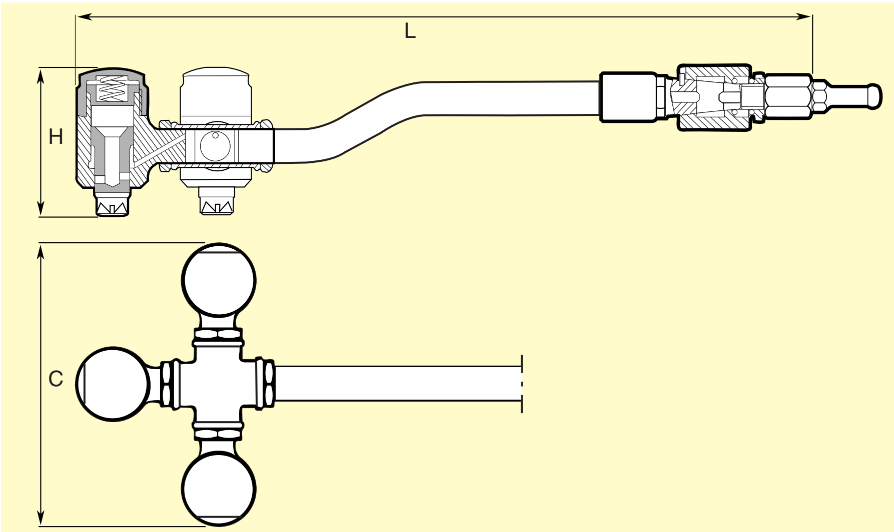
- **Простота обслуживания.** Сменное крестообразное долото с твердосплавной вставкой.
- **Две модели для гибкости работы.** Зачистные молотки для удаления ржавчины и сварки поставляются в вариантах с 1 головкой (RP1) и с 3 ударными поршнями (RP3).

Модель	Удары Гц	Длина мм	Вес кг	Вес фунт	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Вход возд. BSP	Артикул
Зачистные молотки										
RP1	69	485	2,0	4,4	3,2	6,8	10	3/8	3/8	8425 0301 06*
RP3	69	515	3,9	8,6	9,6	20,3	10	3/8	3/8	8425 0301 14*

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	H	C
RP1	485	80	–
RP3	515	80	180



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха

Крестообразное твердосплавное долото длиной 55 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

RP1 и RP3	Артикул
Опорная стойка с виброизоляцией	3550 0079 80

Как подобрать подходящий перфоратор и дробильные брусья

Клепальные системы компании Atlas Copco включают перфораторы с виброизоляцией RRH и дробильные брусья RBB, а также стандартные клепальные молотки RRN.

Клепальные молотки с виброизоляцией RRH поставляются в различных типоразмерах: RRH04P, RRH06P, RRH08P, RRH10P и RRH12P.

Для каждого типоразмера имеются модели с курковым выключателем и кнопкой запуска.

Стандартные клепальные молотки RRN поставляются в одном типоразмере: RRN11P.

Важные факторы при определении прочности заклепочного соединения — количество ударов и мощность. Несколько мощных ударов требуется для заполнения отверстия и образования головки при расплющивании заклепки.

Сила удара важна при работе с алюминиевыми сплавами, поскольку от слишком большого количества ударов металл может стать хрупким.

По мощности инструменты одинаковы. Таблица на стр. 193 поможет найти нужный инструмент исходя из конкретных условий клепки.

Дробильные брусья RBB с виброизоляцией поставляются в двух вариантах: амортизация с помощью простой пружины (тип SP) и с пневматическим сервоприводом (тип SA). Имеется три типоразмера: RBB04, RBB10 и RBB16.

КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ
с виброизоляцией

RRH представляет собой уникальную серию клепальных молотков, отличающихся исключительными эргономическими преимуществами.

- **Многофункциональность.** Молотки RRH можно использовать с заклепками диаметром до 12 мм.
- **Система виброизоляции.** Клепальный молоток RRH с виброизоляцией в сочетании с дробильными брусьями RBB с виброизоляцией позволяет создать непревзойденную систему клепки.
- **Регулируемая мощность.**
- **Регулируемая защита рук.** Дополнительная рукоятка с виброизоляцией.
- Доступны новые модели с курковым выключателем, легкие в управлении. Пистолетная рукоятка с резиновым покрытием.

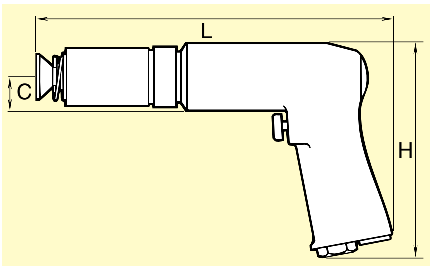
Модель	Удары Гц	Nozzle мм	Nozzle дюйм	Ø поршня мм	Ø поршня дюйм	Ход мм	Ход дюйм	Энергия на удар Дж	Энергия на удар фут*фунт	Вес кг	Вес фунт	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Air inlet BSP	Артикул
Клепальные молотки с кнопкой запуска																	
RRH04P-01	66	10,0	0,4	15	0,6	40	1,6	2,0	1,5	1,0	2,2	3,7	6	6,3	1/4	1/4	8426 1109 07*
RRH04P-02	66	10,2	0,4	15	0,6	40	1,6	2,0	1,5	1,0	2,2	3,7	6	6,3	1/4	1/4	8426 1109 15*
RRH04P-12	66	10,2	0,4	15	0,6	40	1,6	2,0	1,5	1,0	2,2	3,7	6	6,3	1/4	1/4	8426 1109 25
RRH06P	36	10,2	0,4	15	0,6	102	4,0	6,0	4,4	1,3	2,9	9,0	19	10,0	3/8	1/4	8426 1110 04*
RRH08P	24	10,2	0,4	15	0,6	137	5,4	8,0	5,9	1,4	3,0	10,0	21	10,0	3/8	1/4	8426 1110 09
RRH10P	25	12,7	0,5	19	0,7	118	4,6	13,0	9,6	2,0	4,4	12,0	24	10,0	3/8	1/4	8426 1110 20*
RRH12P	20	12,7	0,5	19	0,7	153	6,0	16,0	11,8	2,1	4,6	13,0	28	10,0	3/8	1/4	8426 1110 47*
Клепальные молотки с курковым выключателем																	
RRH04P TS-12	66	10,2	0,4	15	0,6	40	1,6	2,0	1,5	1,0	2,2	3,7	6	6,3	1/4	1/4	8426 1109 27*
RRH06P TS	36	10,2	0,4	15	0,6	102	4,0	6,0	4,4	1,3	2,9	9,0	19	10,0	3/8	1/4	8426 1110 66*
RRH08P TS	24	10,2	0,4	15	0,6	137	5,4	8,0	5,9	1,4	3,0	10,0	21	10,0	3/8	1/4	8426 1110 68*
RRH10P TS	25	12,7	0,5	19	0,7	118	4,6	13,0	9,6	2,0	4,4	12,0	24	10,0	3/8	1/4	8426 1110 70*
RRH12P TS	20	12,7	0,5	19	0,7	153	6,0	16,0	11,8	2,1	4,6	13,0	28	10,0	3/8	1/4	8426 1110 72*

-01 означает набор заклепок с короткой ножкой длиной 10 мм
-02 означает набор заклепок с короткой ножкой длиной 10,2 мм
-12 означает набор заклепок со стандартной ножкой длиной 10,2 мм

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	H	C
RRH0401	160	147	23
RRH0402	160	147	23
RRH0412	175	147	23
RRH06	225	147	24
RRH08P	244	147	24
RRH10P	264	150	27
RRH12P	299	150	27



Наборы для преобразования в режим работы с курковым выключателем

Модель	Артикул
RRH04P-12	3520 0363 80
RRH06/08P	3520 0210 81
RRH10/12P	3520 0364 80

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха
Набор винтов с потайной головкой
Открытый фиксатор пружины

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наборы круглых заклепок и заклепок с потайной головкой см. на стр. 193.

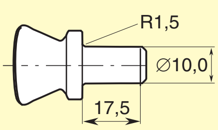
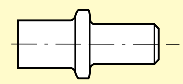
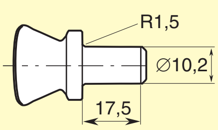
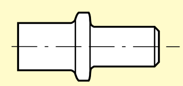
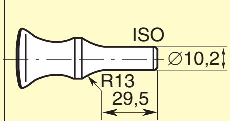
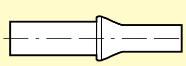
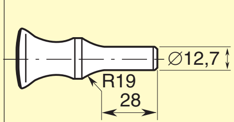
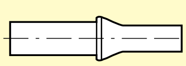
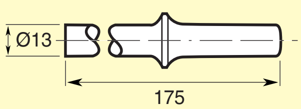
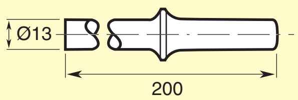
КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ

Рекомендации по выбору

	Номинальный макс. диаметр заклепки						Требуется модель дробильных брусьев[б]	
	Дюраль		Сталь		Титан			
Модель молотка[a]	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
RRH04	2- 5	3/32 — 3/16	1- 4	3/21 — 5/32			RBB04	RBB10
RRN11	2- 5	3/32 — 3/16	1- 4	3/32 — 5/32				
RRH06	4- 7	5/32 — 1/4	3- 6	1/8 — 1/4	2- 4	3/32 — 5/32	RBB10	RBB16
RRH08	5- 8	3/16 — 5/16	4- 7	5/32 — 1/4	3- 6	1/8 — 1/4	RBB10	RBB16
RRH10	5- 9	3/16 — 3/8	6- 8	1/4 — 5/16	4- 7	5/32 — 1/4	RBB16	
RRH12	8-11		7-10	1/4 — 3/8	6- 9	1/4 — 1/8	RBB16	

[a] Диаметр перфоратора зависит от прямой/непрямой клепки, так же как плотность и жесткость панели.
[б] Диаметр дробильных брусьев зависит от веса клепальной поддержки.

НАБОРЫ ЗАКЛЕПОК RRH и RRN

Модель молотка		Хвостовик мм		Набор винтов с потайной головкой Артикул		Набор круглых заклепок Артикул
RRH04P-01 RRN11P-01	(–01)	10,0 по тех. условиям		3085 0347 00		3006 0983 00
RRH04P-02 RRN11P-02	(–02)	10,2 по тех. условиям		3085 0352 00		3085 0353 00
RRH04P-12 RRH06P RRH08P RRN18P RRN24P	(–12)	10,2 стандарт 10,2 стандарт 10,2 стандарт 10,2 стандарт 10,2 стандарт		3085 0324 00		3085 0022 00
RRH10P/s RRH12P RRN34P		12,7 стандарт 12,7 стандарт 12,7 стандарт		3085 0323 00		3085 0021 00
					Круглая оправка	
RRH04P-12 RRH06P RRH08P		10,2 стандарт				3085 0212 00
RRH010P RRH12P		12,7 стандарт				3085 0212 02

ДРОБИЛЬНЫЕ БРУСЬЯ

с виброизоляцией

Эффективная клепальная система состоит из дробильных брусьев с виброизоляцией и клепальных молотков с виброизоляцией.

- **Автоматическая регулировка.** Модели RBB10SA и RBB16SA оборудованы системой автоматического демпфирования, для которой требуется подача сжатого воздуха. В моделях RBB04SP, RBB10SP и RBB16SP в качестве демпфера используется пружина; подача сжатого воздуха не требуется.
- **Гибкость.** Максимальная гибкость обеспечивается за счет возможности оборудования дробильных брусьев несколькими различными сменными вариантами клепальных поддержек с помощью быстросменного фиксатора.
- **Работа в ограниченном пространстве.** Небольшие дробильные брусья RBB04SP идеально подходят для работы в ограниченных пространствах. Модели типа 04 и 05 с большой массой позволяют быстрее установить заклепку по сравнению с меньшими моделями.

Модель	Вес кг	Вес фунт	Ø мм	Ø дюйм	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Артикул
Дробильные брусья со стандартными клепальными поддержками[a]							
RBB10SA	1,3	2,9	48	2,0	0,5	1,1	8426 9101 77
RBB10SP	1,1	2,4	48	2,0	–	–	8426 9101 74
RBB16SA	1,9	4,2	48	2,0	0,5	1,1	8426 9101 78
RBB16SP	1,7	3,7	48	2,0	–	–	8426 9101 76
Дробильные брусья без клепальных поддержек и стержня							
RBB10SA-U	1,0	2,2	48	2,0	0,5	1,1	8426 9101 73
RBB10SP-U	0,9	2,0	48	2,0	–	1,1	8426 9101 86
RBB16SA-U	1,7	3,7	48	2,0	0,5	1,1	8426 9101 75
RBB16SP-U	1,5	3,3	48	2,0	–	–	8426 9101 94
Небольшие дробильные брусья							
RBB04SP-01	0,8	1,8	46	1,8	–	–	8426 9101 10*
RBB04SP-02	0,8	1,8	46	1,8	–	–	8426 9101 11
RBB04SP-03	0,8	1,8	46	1,8	–	–	8426 9101 12
RBB04SP-04	1,3	2,9	46	1,8	–	–	8426 9101 13*
RBB04SP-05	1,4	3,1	46	1,8	–	–	8426 9101 14

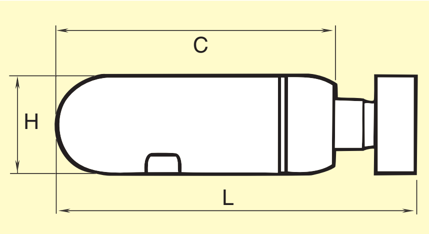
[a]Стандартная клепальная поддержка (3085 0335 93).

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	H	C
RBB10SA/SP	165	49	140
RBB16SA/SP	200	49	198

Клепальные поддержки, отличные от стандартных, см. на стр. 195.



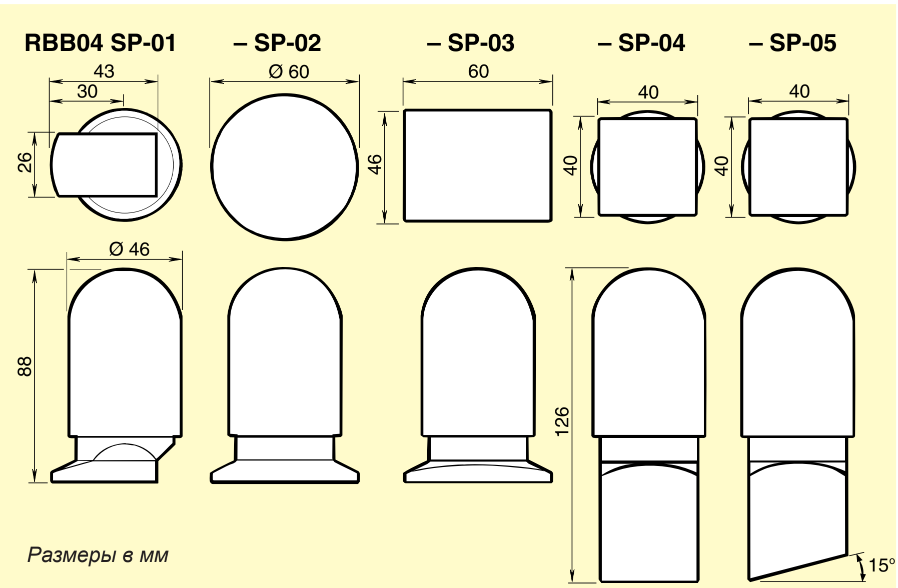
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Все модели SA	Шланг и штуцер подачи воздуха
Все модели 10/16	Пластиковый чехол

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	Артикул
Стержень 5 мм	3085 0365 03
Стержень 50 мм	3085 0365 04
Стержень 100 мм	3085 0365 05
Пластиковый чехол для	
RBB10SA	3520 0317 00
RBB10SP	3520 0315 00
RBB16SA	3520 0318 00
RBB16SP	3520 0316 00

Клепальные поддержки, отличные от стандартных, см. на стр. 195.



ДРОБИЛЬНЫЕ БРУСЬЯ

Принадлежности

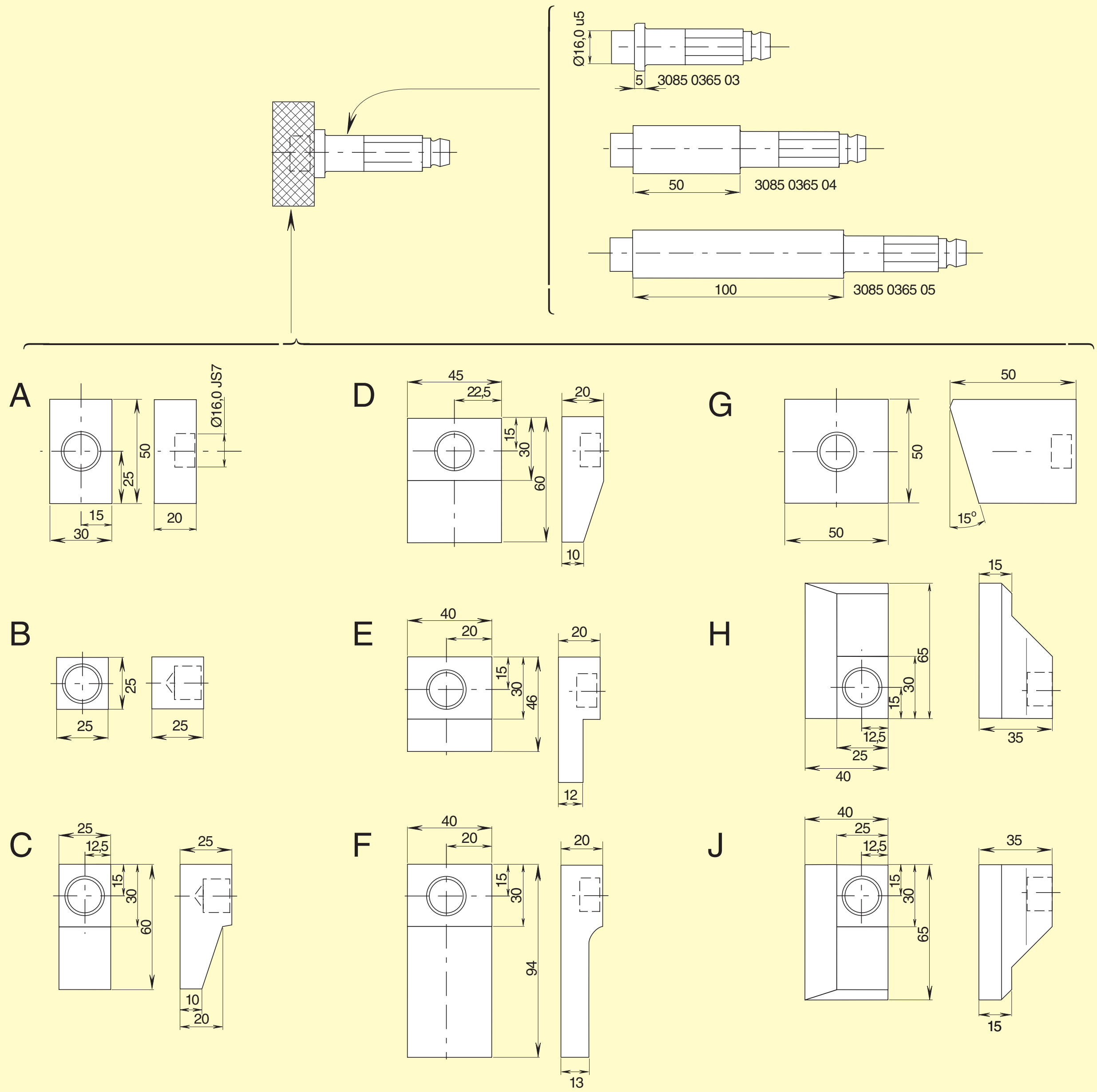
Клепальные поддержки для RBB10 и RBB16 всех моделей

Тип клеп. поддержки	Вес кг	Вес фунт	Артикул Со стержнем 5 мм	Вес кг	Вес фунт	Артикул Со стержнем 50 мм	Вес кг	Вес фунт	Артикул Со стержнем 100 мм
A	0,37	0,8	3085 0335 93[a]	0,47	1,0	3085 0335 94	0,67	1,5	3085 0335 95
B	0,25	0,55	3085 0363 93	0,35	0,8	3085 0363 94	0,55	1,3	3085 0363 95
C	0,36	0,8	3085 0364 93	0,46	1,0	3085 0364 94	0,66	1,5	3085 0364 95
D	0,43	0,9	3085 0337 93	0,53	1,2	3085 0337 94	0,73	1,6	3085 0337 95
E	0,35	0,8	3085 0339 93	0,45	1,0	3085 0339 94	0,65	1,5	3085 0339 95
F	0,57	1,3	3085 0336 93	0,67	1,5	3085 0336 94	0,87	1,9	3085 0336 95
G	1,00	2,2	3085 0338 93	1,10	2,4	3085 0338 94	1,30	2,9	3085 0338 95
H	0,62	1,4	3085 0340 93	0,72	1,6	3085 0340 94	0,92	2,0	3085 0340 95
J	0,62	1,4	3085 0341 93	0,72	1,6	3085 0341 94	0,92	2,0	3085 0341 95

[a] Стандартная клепальная поддержка.

Можно использовать клепальные поддержки и штампы других компаний. Характеристики стержня (то есть отверстия) см. на чертеже ниже. Клепальные поддержки по индивидуальному заказу рекомендуется производить отдельно и устанавливать на брусья компании Atlas Copco.

ЧЕРТЕЖ С РАЗМЕРАМИ доступных клепальных поддержек



КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ
стандартного типа

Для операций клепания в ограниченных пространствах рекомендуется использовать клепальные молотки RRN11.

- **RRN11** — самый маленький клепальный молоток, доступный на рынке, с уникальными возможностями доступа.
- **Настройка.** Молоток RRN11 оборудован рукояткой настройки, с помощью которой можно задать мощность для заклепок различных материалов и размеров.
- **Контроль.** Курковый выключатель прост в использовании и обеспечивает отличный контроль.

Модель	Удары Гц	Насадка мм	Насадка дюйм	Ø поршня мм	Ø поршня дюйм	Ход мм	Ход дюйм	Энергия на удар Дж	Энергия на удар фут*фунт	Вес кг	Вес фунт	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Вход возд. BSP	Артикул
Клепальные молотки																	
RRN11P-01	66	10,0	0,4	15	0,6	40	1,6	2,0	1,5	1,2	2,6	3,4	7,2	6,3	1/4	1/8	8426 1101 05*
RRN11P-02	66	10,2	0,4	15	0,6	40	1,6	2,0	1,5	1,2	2,6	3,4	7,2	6,3	1/4	1/8	8426 1101 13*

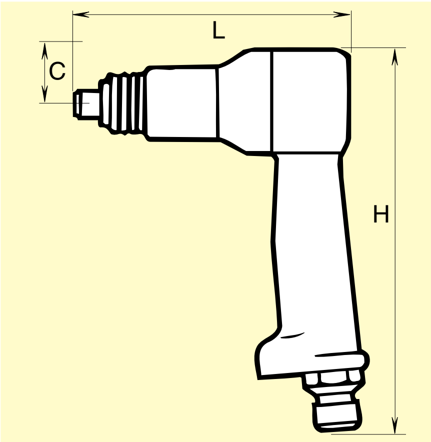
-01 означает набор заклепок с короткой ножкой длиной 10 мм

-02 означает набор заклепок с короткой ножкой длиной 10,2 мм

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	H	C
RRN11P	100	170	23



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ RRN11P

Штуцер подачи воздуха и фиксатор

Набор круглых заклепок

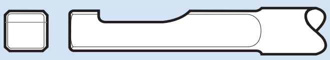
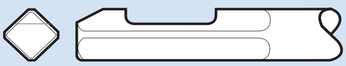
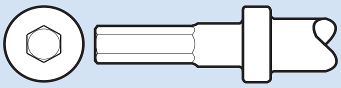
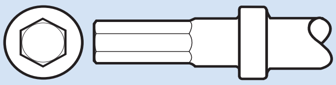
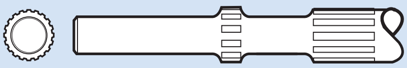
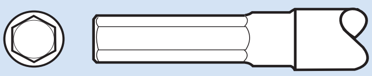
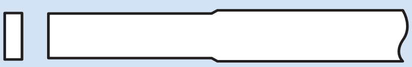
Фиксаторы для наборов круглых заклепок и заклепок с потайной головкой

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

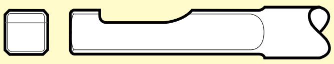
Наборы круглых заклепок и заклепок с потайной головкой см. на стр. 193.

ДОЛОТА

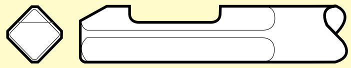
Долота для отбойных молотков. Все долота сделаны из закаленной стали. В противном случае см. таблицы.

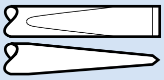
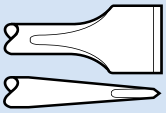
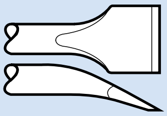
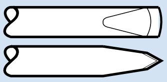
Рисунок	Тип хвостовика	Инструменты	Таблица
	Квадратный хвостовик 13,0 мм	RRC13, RRC13B	1
	Удлиненный квадратный хвостовик стандарта ISO, 12,7 мм	RRC15	1
	Шестигранный и круглый хвостовики стандарта ISO круглое кольцо 12,7 мм	RRC22F-01, RRC22F-02 RRF21, RRF31	2
	Шестигранный хвостовик стандарта ISO круглое кольцо 17,3 мм	RRC34B-01, RRC65B-01, RRC75B-01	3
	Круглый хвостовик стандарта ISO со шлицами 17,3 мм	RRD37, RRD57	3
	Шестигранный хвостовик стандарта ISO без круглого кольца 17,3 мм	RRC34-01, RRC65-01, RRC75-01	4
	Круглый хвостовик стандарта ISO без кольца 17,3 мм	RRC34-02, RRC65-02, RRC75-02	4
	Специальный хвостовик	RVM07B	5

A. Долота с квадратным хвостовиком 13,0 мм

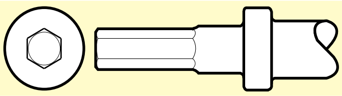
A 

1B. Долота с квадратным хвостовиком стандарта ISO

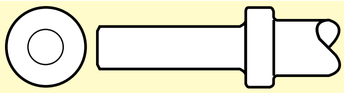
B 

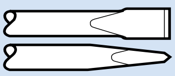
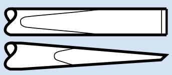
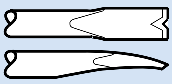
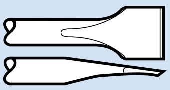
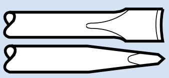
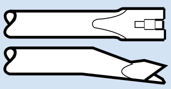
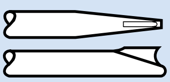
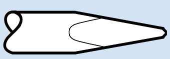
Тип долота	Наименование	Ширина мм	Ширина дюйм	Длина мм	Длина дюйм	A Квадрат 13 мм (1/2") Артикул	B Расш. квад. ISO 12,7 мм (1/2") Артикул
	Круглое долото	15 15 15	0,59 0,59 0,59	155 200 300	6,1 7,9 11,8	3085 0020 00 3085 0020 01 3085 0020 02	3085 0228 02
	Плоское долото	15 15	0,59 0,59	165 200	6,1 7,9	3085 0227 00 3085 0227 01	3085 0230 01
	Широкое плоское долото	35 35 35 55	1,38 1,38 1,38 2,17	165 200 300 165	6,5 7,9 11,8 6,5	3085 0032 00 3085 0032 01 3085 0032 02 3085 0332 00	3085 0232 01
	Угловое шабровочное долото	35 35 55	1,38 1,38 2,17	165 200 165	6,5 7,9 6,5	3085 0176 00 3085 0176 01 3085 0333 00	3085 0362 00
	Скалывающее долото	15 15 15	0,59 0,59 0,59	155 200 300	6,1 7,9 11,8	3085 0018 00 3085 0018 02 3085 0018 01	3085 0229 01

2A. Долота с шестигранным хвостовиком стандарта ISO и с круглым кольцом 12,7 мм

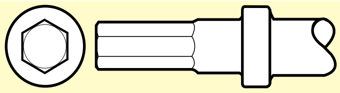
A 

2B. Долота с круглым хвостовиком стандарта ISO и с круглым кольцом 12,7 мм

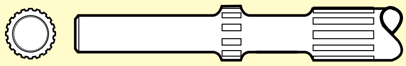
B 

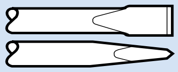
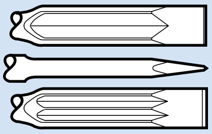
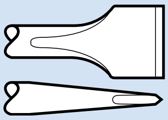
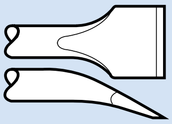
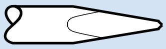
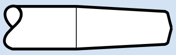
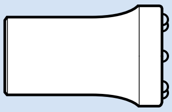
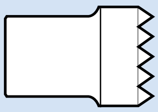
Тип долота	Наименование	Ширина мм	Ширина дюйм	Длина мм	Длина дюйм	A Шестигр. ISO 12,7 мм (1/2") Артикул	B Кругл. ISO 12,7 мм (1/2") Артикул
	Круглое долото	13 13 13 13	0,51 0,51 0,51 0,51	200 350 400 500	7,9 13,8 15,7 19,7	3085 0182 00 3085 0182 01 3085 0182 04 3085 0182 05	
	Плоское долото	13 35	0,51 1,38	200 300	7,9 11,8	3085 0183 00 3085 0376 00	3085 0184 00
	Остроконечное долото	15 15	0,59 0,59	200 300	7,9 11,8	3085 0170 00 3085 0170 01	
	Долото для сварных швов	17	0,69	200	7,9	3085 0301 00	
	Угловое шабровочное долото	30	1,18	200	7,9	3085 0262 00	
	Долото для резки труб	20 35	0,78 1,38	200 200	7,9 7,9	3085 0302 00 3085 0303 00	
	Долото для резки листов	14,5	0,57	200	7,9	3085 0263 00	
	Долото для резки листов	16	0,62	200	7,9	3085 0173 00	
	Остроконечное долото	13 13	0,51 0,51	200 305	7,9 12,0	3085 0297 00 3085 0297 01	

3A. Долота с шестигранным хвостовиком стандарта ISO и с круглым кольцом 17,3 мм

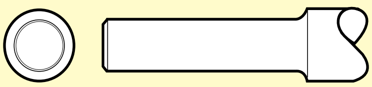
A 

3B. Долота с круглым хвостовиком стандарта ISO со шлицами 17,3 мм

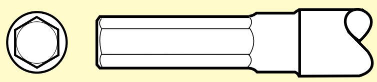
B 

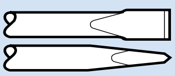
Тип долота	Наименование	Ширина		Длина		A Шестигр. ISO 17,3 мм (0,68")	Ширина		Длина		B Круглый ISO со шлицами 17,3 мм (0,68")
		мм	дюйм	мм	дюйм	Артикул	мм	дюйм	мм	дюйм	Артикул
	Круглое долото	22	0,86	335	13,1	3085 0220 00	22	0,86	250	9,8	3085 0242 00
		22	0,86	560	22,0	3085 0220 01	22	0,86	340	13,4	3085 0242 01
		22	0,86	1060	41,7	3085 0220 02	22	0,86	550	21,7	3085 0242 02
							22	0,86	800	31,5	3085 0242 03
							22	0,86	1200	47,2	3085 0242 04
	Плоское долото	22	0,86	200	10,2	3085 0221 00	22	0,86	215	8,5	3085 0236 00
		22	0,86	335	13,1	3085 0221 01	22	0,86	250	9,8	3085 0236 01
		22	0,86	560	41,9	3085 0221 02	22	0,86	340	13,4	3085 0236 02
							22	0,86	550	21,7	3085 0236 03
	Плоское долото	32	1,26	335	13,1	3085 0989 00	32	1,26	340	13,4	3085 0252 00
	Широкое плоское долото	50	1,97	335	13,1	3085 0235 00	50	1,97	340	13,4	3085 0250 00
	Сверхширокое плоское долото	130	5,12	400	15,7	3085 0342 00	130	5,12	400	15,7	3085 0998 00
	Угловое шабровочное долото	50	1,97	335	13,1	3085 0349 00	50	1,97	335	13,2	3085 0350 00
	Остроконечное долото	22	0,86	335	13,1	3085 0223 00	22	0,86	340	13,4	3085 0249 00
		22	0,86	560	15,7	3085 0223 01					
	Стержень хвостовика для черновой головки	–	–	180	7,1	3085 0257 00	–	–	195	7,7	3085 0254 00
	Черновая головка для стержня хвостовика (твердый сплав)	39	1,53	–	–	3085 0255 00	39	1,53	–	–	3085 0255 00
	Черновая головка для стержня хвостовика	40	1,57	–	–	3085 0253 00	40	1,57	–	–	3085 0253 00

4A. Долота с круглым хвостовиком стандарта ISO без кольца

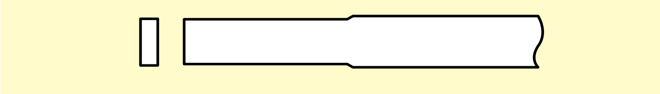
A 

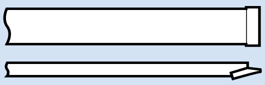
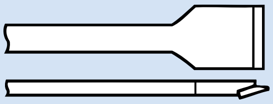
4B. Долота с шестигранным хвостовиком стандарта ISO без кольца

B 

Тип долота	Наименование	Ширина		Длина		A Круглый 17,3 мм (0,68") ISO	B Шестигр. 17,3 мм (0,68") ISO
		мм	дюйм	мм	дюйм	Артикул	Артикул
	Круглое долото	23	0,91	200	7,9	3085 0150 00	3085 0140 00
		23	0,91	560	22,0		3085 0140 01
	Плоское долото	23	0,91	225	8,9	3085 0225 00	3085 0224 00

5. Долота со специальным хвостовиком



Тип долота	Наименование	Материал	Ширина мм	Ширина дюйм	Длина мм	Длина дюйм	Артикул
	Плоское долото	Твердый сплав	10	0,39	120	4,7	3085 0321 00
		Закаленная сталь	10	0,39	120	4,7	3085 0325 00
		Твердый сплав	10	0,39	200	7,9	3085 0321 01
		Твердый сплав	10	0,39	300	11,8	3085 0321 02
		Твердый сплав	20	0,79	120	4,7	3085 0345 00
		Закаленная сталь	20	0,79	120	4,9	3085 0346 00
	Широкое долото	Твердый сплав	35	1,38	120	4,7	3085 0322 00
		Закаленная сталь	35	1,38	120	4,7	3085 0327 00

ТРАМБОВКИ

Надежные и простые ручные и стендовые трамбовки компании Atlas Copco предназначены для уплотнения песка для литья в цилиндрах, стержневых ящиках, больших литейных формах и литейных ямах и для штамповочных работ, например при наполнении песка и штамповки огнеупорной облицовки печей.

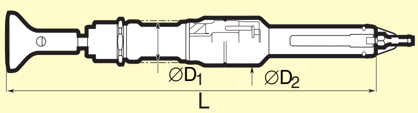
Модель	Удары Гц	Ø поршня мм	Ø поршня дюйм	Ход мм	Ход дюйм	Длина мм	Вес кг	Вес фунт	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Штуцер подачи воздуха BSP	Артикул
Трамбовки														
RAM06	20	20/10	0,8/0,5	84	3,3	415	2,5	5,5	3,0	6,4	6,3	1/4	1/4	8467 0105 29*
RAM12	11	27	1,1	102	4,0	457	4,2	9,3	6,0	12,7	12,5	1/2	1/4	8467 0106 51*
RAM20A	12	34	1,3	203	8,0	1315	10,9	24,0	10,5	22,2	12,5	1/2	специальные	8467 0108 18*

* Доступно на складе.

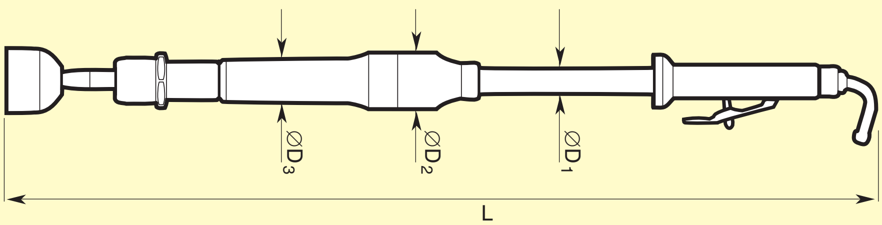
РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	L	D_1	D_2	D_3
RAM06	415	39	48	–
RAM12	480	51	51	–
RAM20A	1315	57	70	32

RAM06/12



RAM20A



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

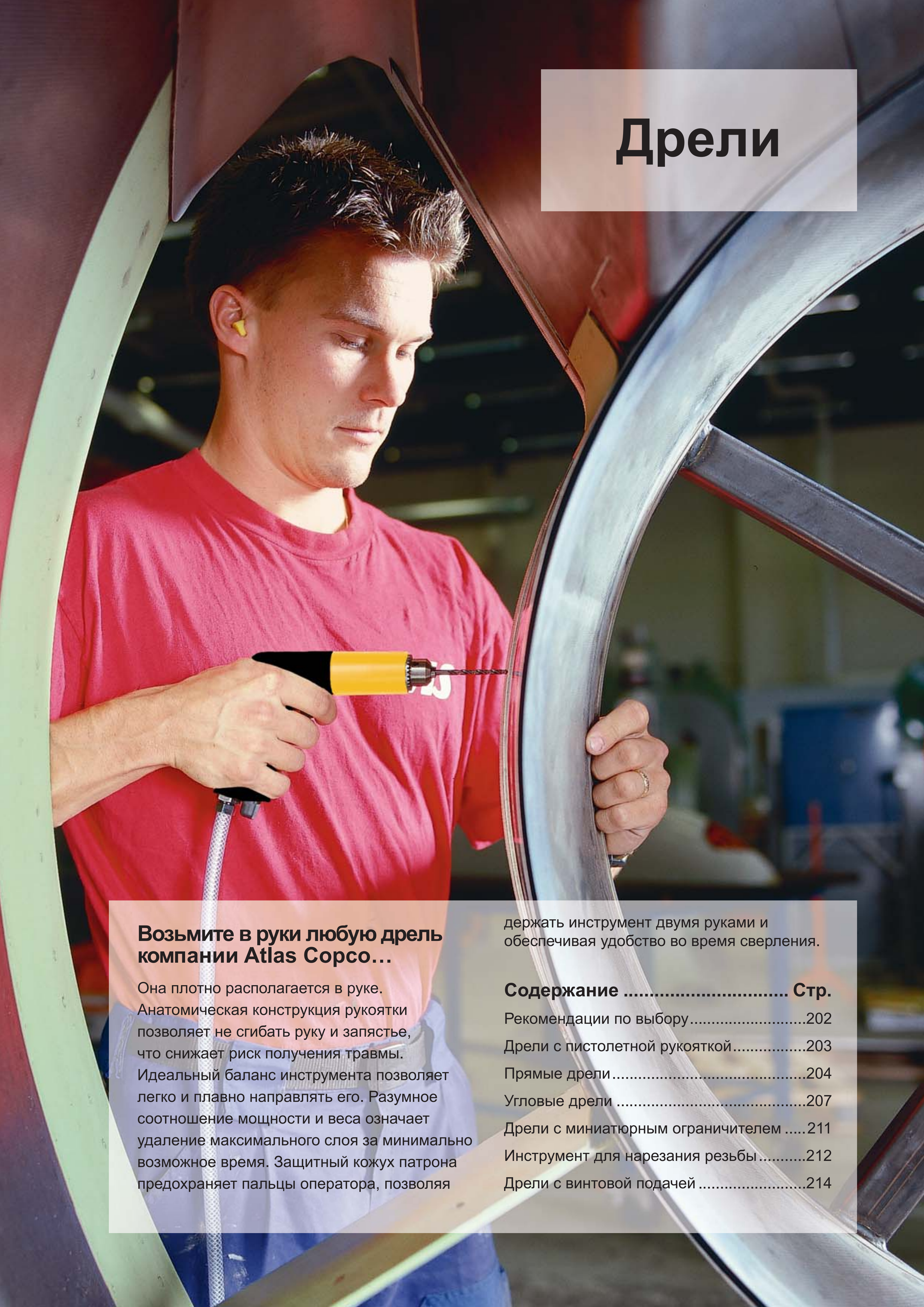
RAM06 Чугунный хвостовик, Ø 60 мм, штуцер

RAM12 Резиновый хвостовик, Ø 73 мм, штуцер

RAM20A Чугунный хвостовик, Ø 75 мм, штуцер

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модель	Артикул
RAM06	
Резиновый боек, 18x50 мм	3086 0006 00
Резиновый боек, Ø 60 мм	3086 0009 00
RAM12	
Резиновый боек, 19x61 мм	3512 0216 00
RAM20A	
Резиновый боек, Ø 75 мм	3086 0013 00



Дрели

Возьмите в руки любую дрель компании Atlas Copco…

Она плотно располагается в руке. Анатомическая конструкция рукоятки позволяет не сгибать руку и запястье, что снижает риск получения травмы. Идеальный баланс инструмента позволяет легко и плавно направлять его. Разумное соотношение мощности и веса означает удаление максимального слоя за минимально возможное время. Защитный кожух патрона предохраняет пальцы оператора, позволяя держать инструмент двумя руками и обеспечивая удобство во время сверления.

Содержание .... Стр.

Рекомендации по выбору...........................202

Дрели с пистолетной рукояткой.................203

Прямые дрели...204

Угловые дрели 207

Дрели с миниатюрным ограничителем 211

Инструмент для нарезания резьбы...........212

Дрели с винтовой подачей 214

ДРЕЛИ

Рекомендации по выбору

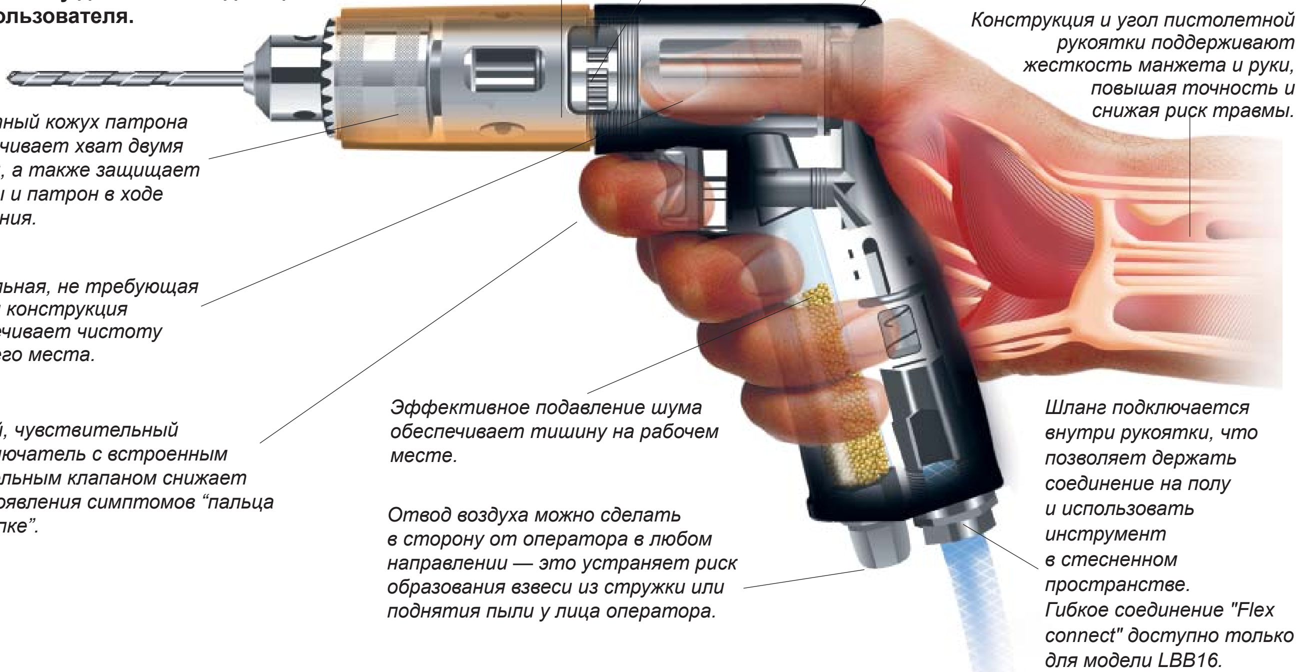
Классическое крыло дрели с пистолетной рукояткой было создано более 30 лет назад. Его многочисленные эргономические преимущества по-прежнему делают ее выдающейся для пользователя.

Широкий диапазон скоростей позволяет подобрать модель для любой задачи.

Износоустойчивая и надежная конструкция обеспечивает низкую стоимость эксплуатации и обслуживания.

Покрытый резиной корпус обеспечивает удобную мягкую рукоять. Предотвращает выскальзывание инструмента из рук и улучшает изоляцию.

Конструкция и угол пистолетной рукоятки поддерживают жесткость манжета и руки, повышая точность и снижая риск травмы.



Защитный кожух патрона обеспечивает хват двумя руками, а также защищает пальцы и патрон в ходе сверления.

Уникальная, не требующая смазки конструкция обеспечивает чистоту рабочего места.

Легкий, чувствительный переключатель с встроенным дроссельным клапаном снижает риск появления симптомов “пальца на кнопке”.

Эффективное подавление шума обеспечивает тишину на рабочем месте.

Отвод воздуха можно сделать в сторону от оператора в любом направлении — это устраняет риск образования взвеси из стружки или поднятия пыли у лица оператора.

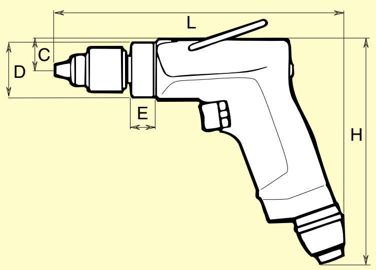
Шланг подключается внутри рукоятки, что позволяет держать соединение на полу и использовать инструмент в стесненном пространстве. Гибкое соединение "Flex connect" доступно только для модели LBB16.

Выберите нужную дрель для нужного материала

Модель		Титан	Мягкая сталь 20-30 м/мин	Легированная сталь 5-15 м/мин	Чугун 15-20 м/мин	Алюминий и бронза 50-80 м/мин	Дерево 80-150 м/мин	Композитный 50-100 м/мин
		Материал/скорость резки (Размер сверла / мм)						
LBB16 EP/EPX	200	–	–	–	–	1,0 - 2,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0
	060	–	–	–	–	1,0 - 5,0	2,0 - 5,0	2,0 - 5,0
	045	–	1,0 - 2,5	–	1,0 - 2,0	2,0 - 8,0[a]	4,0 - 10,0[a]	4,0 - 10,0[a]
	033	–	2,0 - 4,0	1,0 - 1,5	1,5 - 2,5	5,0 - 10,0[a]	5,0 - 12,0[a]	5,0 - 12,0[a]
	024	–	2,5 - 5,0	1,0 - 2,0	2,0 - 4,0	–	–	–
	010	–	6,0 - 8,0	1,5 - 5,0	5,0 - 8,0	–	–	–
	007	3	6,0 - 8,0	1,5 - 5,0	5,0 - 8,0	–	–	–
	005	5	6,0 - 8,0	1,5 - 5,0	5,0 - 8,0	–	–	–
LBB26 EPX	060	–	1,0 - 2,0			2,5 - 5,0	4,0 - 8,0	1,0 - 5,0
	045	–	1,5 - 3,0			4,0 - 8,0	6,0 - 10,0	3,0 - 8,0
	033	–	2,0 - 4,0		1,5 - 3,0	5,0 - 10,0	8,0 - 13,0	5,0 - 10,0
	026	–	2,5 - 6,0	1,0 - 3,0	2,0 - 4,0	8,0 - 13,0	8,0 - 13,0	
	013	–	5,0 - 10,0	1,0 - 5,5	4,0 - 8,0			
	007	3	8,0 - 13,0	3,0 - 8,0	7,0 - 13,0			
	005	5	14 - 19[a]	4,0 -10,0	8,0 - 15,0			
LBB36	H060	–	1,0 - 2,0	–	–	2,5 - 5,0	4,0 - 8,0	1,0 - 5,0
	H033	–	2,0 - 4,0	–	1,5 - 3,0	5,0 - 10,0	8,0 - 13,0	5,0 - 10,0
	H026	–	2,5 - 6,0	1,0 - 3,0	2,0 - 4,0	8,0 - 13,0[a]	8,0 - 13,0[a]	8,0 - 13,0[a]
	H013	–	5,0 - 10,0	1,0 - 5,5	4,0 - 8,0	–	–	–
	H007	3	8,0 - 13,0	3,0 - 8,0	7,0 - 13,0	–	–	–
	H005	5	14,0 - 19,0[б]	–	–	–	–	–
LBB45	H017	–	–	–	–	10,0 - 16,0	16,0 - 50,0[a]	10,0 - 16,0
	H006	–	10,0 - 16,0	4,0 -10,0	8,0 - 16,0	16,0 - 23,0[a]	–	16,0 - 23,0[a]
	H004	–	16,0 - 23,0[a]	6,0 -16,0	13,0 - 23,0[a]	–	–	–

[a] Этот размер биты больше стандартного диаметра сверла, зажимаемого в патроне инструмента.
[б] Для использования с адаптером конуса Морзе № 2 см. «Дополнительные принадлежности».

РАЗМЕРЫ LBB EP/EPX/H (мм)



Модель	L	H	C	D	E
LBB16 EP/EPX-200	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-060	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-045	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-033	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-024	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-020	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-010	190	131	16,5	31,4	27,0
LBB16 EP/EPX-005	190	131	16,5	31,4	27,0
LBB16 EP-003	190	131	16,5	31,4	27,0
LBB26 EPX-060	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-045	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-033	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-026	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-013	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-007	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-005	196	147	21	39	-
LBB36 H060	217	157	23	41,5	16,5
LBB36 H033	217	157	23	41,5	16,5
LBB36 H026	217	157	23	41,5	16,5
LBB36 H013	256	157	23	41,5	64,0
LBB36 H007	256	157	23	41,5	64,0
LBB36 H005	256	157	23	41,5	64,0
LBB45 H006	360	185	33	60	113

Дрели с пистолетной рукояткой

Дрели компании Atlas Copco с пистолетной рукояткой подходят для большинства задач сверления практически в любой области промышленности.

- Удобная рукоятка с высокой точностью.
- Экономичная.
- Имеются рукоятки для двух рук.
- Не требует смазки.

Новые модели LBB16 и LBB26 являются ответом на требования рынка:

– улучшенная эргономика
– повышенная мощность
– уменьшенный размер.

LBB16 EP	***290 Вт***	***(0,4 л.с)[а]***
LBB16 EPX	***340 Вт***	***(0,45 л.с)[а]***
LBB26	***500 Вт***	***(0,7 л.с)[а]***
LBB36	***700 Вт***	***(0,9 л.с)[а]***
LBB45	***700 Вт***	***(0,9 л.с)[б]***

[а] Не требующий смазки двигатель.
[б] Стандартный двигатель (только дрели с пистолетной рукояткой).

Модель	Скорость холост. хода об/мин	Макс. Ø сверла мм	Вес кг	Вес фунт	Потребление воздуха на холостом ходу л/с	Потребление воздуха на холостом ходу куб.фут-мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Штуцер подачи воздуха BSP	Уровень звука на холост. ходу дБ(А)	С патроном Артикул	Без патрона Модель	Без патрона Артикул
Нереверсивные дрели с подачей воздуха через рукоятку													
LBB16 EP-200[а]	20000	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0108 60*	200-U	8421 0108 61
LBB16 EP-060[а]	6000	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0108 50*	060-U	8421 0108 51
LBB16 EP-045[а]	4500	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0108 40*	045-U	8421 0108 41*
LBB16 EP-033[а]	3300	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0108 30*	033-U	8421 0108 31*
LBB16 EP-024[а]	2400	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0108 20*	024-U	8421 0108 21*
LBB16 EP-010	1000	10,0	0,7	1,5	8,0	17,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0108 10*	010-U	8421 0108 11*
LBB16 EP-005[б]	500	10,0	0,7	1,5	8,0	17,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0108 06*	005-U	8421 0108 07*
LBB16 EP-003[б]	300	10,0	0,7	1,5	8,0	17,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0108 01*	003-U	8421 0108 02
LBB16 EPX-200[а]	20000	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	1/4	1/4	78	8421 0108 82*	200-U	8421 0108 63
LBB16 EPX-060[а]	6000	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	1/4	1/4	78	8421 0108 52*	060-U	8421 0108 53*
LBB16 EPX-045[а]	4500	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	1/4	1/4	78	8421 0108 42*	045-U	8421 0108 43*
LBB16 EPX-033[а]	3300	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	1/4	1/4	78	8421 0108 32*	033-U	8421 0108 33*
LBB16 EPX-024[а]	2400	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	1/4	1/4	78	8421 0108 22*	024-U	8421 0108 23*
LBB16 EPX-010[б]	1000	10,0	0,7	1,5	9,5	20,0	6,3	1/4	1/4	78	8421 0108 12*	010-U	8421 0108 03*
LBB16 EPX-005[б]	500	10,0	0,7	1,5	9,5	20,0	6,3	1/4	1/4	78	8421 0108 08*	050-U	8421 0108 09*
LBB26 EPX-060[а]	6000	8	0,69	1,5	14,5	31,8	10,0	1/4	1/4	80	8421 0500 14*	060-U	8421 0500 15*
LBB26 EPX-045[а]	4500	8	0,69	1,5	14,5	31,8	10,0	1/4	1/4	80	8421 0500 12*	045-U	8421 0500 13*
LBB26 EPX-033[а]	3300	8	0,69	1,5	14,5	31,8	10,0	1/4	1/4	80	8421 0500 10*	033-U	8421 0500 11*
LBB26 EPX-026[а]	2600	8	0,79	1,7	14,5	31,8	10,0	1/4	1/4	80	8421 0500 08*	026-U	8421 0500 09*
LBB26 EPX-013[аб]	1300	10	0,79	1,7	14,5	31,8	10,0	1/4	1/4	80	8421 0500 06*	013-U	8421 0500 07*
LBB26 EPX-007[б]	700	13	0,82	1,8	14,5	31,8	10,0	1/4	1/4	80	8421 0500 04*	007-U	8421 0500 05*
LBB26 EPX-005[б]	500	13	0,82	1,8	14,5	31,8	10,0	1/4	1/4	80	8421 0500 02*	005-U	8421 0500 03*
LBB36 H200[а]	20000	6,5	1,0	2,2	16,5	34,9	10,0	3/8	3/8	81	8421 0408 55	-H200U	8421 0408 53
LBB36 H060[а]	6000	6,5	1,2	2,5	16,5	34,9	10,0	3/8	3/8	81	8421 0408 49*	-H060U	8421 0408 47*
LBB36 H033[а]	3300	10,0	1,2	2,5	16,5	34,9	10,0	3/8	3/8	81	8421 0408 41*	-H033U	8421 0408 39*
LBB36 H026[а]	2600	10,0	1,2	2,5	16,5	34,9	10,0	3/8	3/8	81	8421 0408 33*	-H026U	8421 0408 31*
LBB36 H013[а]	1300	10,0	1,5	3,3	16,5	34,9	10,0	3/8	3/8	81	8421 0408 15*	-H013U	8421 0408 13*
LBB36 H007[б]	700	13,0	1,6	3,5	16,5	34,9	10,0	3/8	3/8	81	8421 0408 07*	-H007U	8421 0408 05*
LBB36 H005[б]	500	–	1,2	3,3	16,5	34,9	10,0	3/8	3/8	81	–	-H005U	8421 0408 03*
LBB45 H017[б]	1700	16,0	4,2	9,3	10,0	21,0	10,0	3/8	1/4	85[в]	8421 0501 32*	–	–
LBB45 H006[б]	600	16,0	4,3	9,3	10,0	21,0	10,0	3/8	1/4	85[в]	8421 0501 24*	–	–
LBB45 H004[б]	400	16,0	4,3	9,3	10,0	21,0	10,0	3/8	1/4	85[в]	8421 0501 16*	–	–
Реверсивные дрели со сверлильным патроном и быстросменным держателем для бит 1/4"													
COMBI24 HR36	3600	6,5	0,9	2,0	7,0	15,0	6,3	1/4	1/4	75	8431 0255 88	–	–
COMBI24 HR16	1600	10,0	0,9	2,0	7,0	15,0	6,3	1/4	1/4	75	8431 0255 79*	–	–
COMBI24 HR08	800	10,0	1,1	2,4	7,0	15,0	6,3	1/4	1/4	75	8431 0255 61	–	–
COMBI34 HR16	1600	10,0	1,0	2,2	8,0	17,0	10,0	3/8	1/4	79	8431 0311 36	–	–
COMBI34 HR08	800	10,0	1,3	2,9	8,0	17,0	10,0	3/8	1/4	79	8431 0311 34	–	–
COMBI34 HR04	400	13,0	1,5	3,3	8,0	17,0	10,0	3/8	1/4	79	8431 0311 32	–	–

[а] Включая защитный кожух патрона.
[б] Включая дополнительную рукоятку.
[в] 79 дБ(А) с комплектом шумоподавления 4112 0863 80.
* Доступно на складе.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Патрон, патронный ключ, штуцер

LBB16 и -36 с подвесной скобой и защитным кожухом патрона, если это возможно.

У моделей 16, 26 и -36 резьба шпинделя 3/8" -24 UNF. У модели H005 резьба 1/2", модель LBB45 имеет посадку на конический хвостовик.

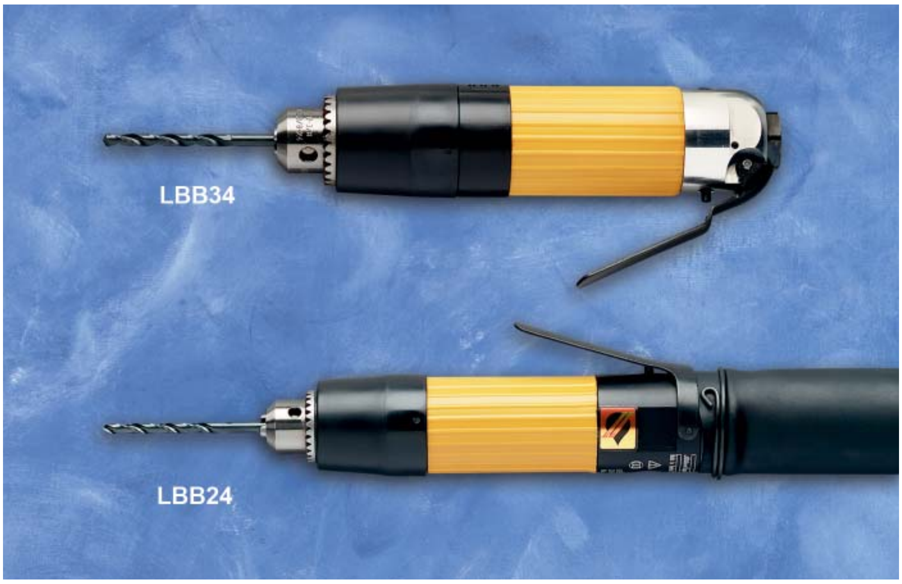
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

см. на стр. 205–206.

Прямые дрели

Прямые дрели в основном используются при вертикальном сверлении и работе в узких и труднодоступных местах.

- **Бесшумные** — имеют очень низкий уровень шума, как и все наши дрели.
- **Отвод воздуха сбоку** (LBB34) — направление воздуха можно выбрать для удобства оператора.
- **Отвод воздуха сзади** (LBB24) — воздух выпускается через гибкий шланг, что предупреждает поднятие пыли.
- **Не требуют смазки** — серии дрелей 24- и 34- не требуют смазки, для достижения чистого рабочего места и комфорта оператора.



LBB24 ***Не требующий смазки двигатель мощностью 210 Вт (0,3 л.с.)***
LBB34 ***Не требующий смазки двигатель мощностью 400 Вт (0,6 л.с.)***

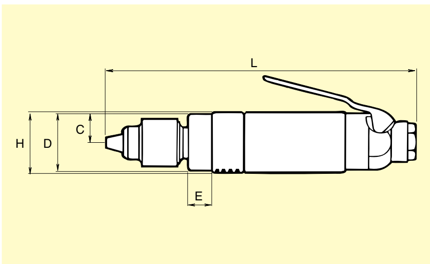
Модель	Скорость холостого хода об/мин	Макс. Ø сверла мм	Вес кг	Вес фунт	Потребление воздуха на холост. ходу л/с	Потребление воздуха на холост. ходу куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Штуцер подачи воздуха BSP	Уровень звука на холост. ходу дБ(А)	С патроном Артикул	Без патрона Модель	Без патрона Артикул
Дрель с отводом воздуха сзади													
LBB24 S200B	19000	6,5	0,8	1,7	6,0	13,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0205 15*	-S200U	8421 0205 56
LBB24 S060B	6000	6,5	0,8	1,7	6,0	13,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0205 17*	-S060U	8421 0205 19*
LBB24 S045B	4500	6,5	0,8	1,7	6,0	13,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0205 23*	-S045U	8421 0205 64*
LBB24 S033B	3300	6,5	0,8	1,7	6,0	13,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0205 31*	-S033U	8421 0205 72*
LBB24 S020B	2000	6,5	0,8	1,7	6,0	13,0	6,3	1/4	1/4	75	8421 0205 49*	-S020U	8421 0205 80
Дрель с отводом воздуха сбоку													
LBB34 S060	6000	10,0	1,1	2,4	10,0	21,0	10,0	3/8	1/4	88	8421 0309 41*	-S060U	8421 0309 74*
LBB34 S026	2600	10,0	1,1	2,4	10,0	21,0	10,0	3/8	1/4	88	8421 0309 25*	-S026U	8421 0309 82*
LBB34 S013	1300	10,0	1,5	3,3	10,0	21,0	10,0	3/8	1/4	87	8421 0309 17*	-S013U	8421 0309 90*

Модели 24- и 34- имеют резьбу шпинделя 3/8” — 24 UNF.

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ LBB S (мм)

Модель	L	H	C	D	E
LBB24 S200	183	38	19	35,9	14,8
LBB24 S060	198	38	19	35,9	14,8
LBB24 S045	183	38	19	35,9	14,8
LBB24 S033	183	38	19	35,9	14,8
LBB24 S020	183	38	19	35,9	14,8
LBB34 S060	192	43	21	41,5	16,5
LBB34 S026	192	43	21	41,5	16,5
LBB34 S013	200	43	21	41,5	16,5



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Патрон, патронный ключ, штуцер подачи воздуха

Подвесная скоба и защитный кожух патрона

Набор кнопок

Шланг для отвода воздуха (модели -24)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

см. на стр. 205–206.

Дрели с пистолетной рукояткой и прямые дрели

Дополнительные принадлежности

Патроны с ключом

Mount	Ø корпуса мм	Макс. Ø сверла мм	Артикул Патрон (с ключом)	Артикул Только ключ	Артикул Наименов. ключа
3/8-24UNF	30	0,0- 6,5	4021 0283 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	30	0,5- 8,0	4021 0495 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	36	2,0-10,0	4021 0416 00	4021 0449 00	S8
3/8-24UNF	46	2,0-13,0	4021 0289 00	4021 0465 00	S2
JT3	59	3,0-16,0	4021 0423 00	4021 0301 00	S3

Патрон с ключом

Быстросменный патрон

Быстросменные патроны

Mount	Ø патрона мм	Макс. Ø сверла мм	Артикул
3/8-24UNF	34	0,0- 6,5	4021 0400 00
3/8-24UNF	34	0,0- 8,0	4021 0401 00
3/8-24UNF	36	0,0-10,0	4021 0402 00
3/8-24UNF	36	2,0-13,0	4021 0403 00

Дополнительная рукоятка

Дополнительные рукоятки

Для модели	Артикул
LBB16	4110 1355 92
LBB26	4110 1355 95
LBB36	4110 1355 82
LBV34	4110 1355 87
LBB45	4110 1355 84

Защитный кожух патрона

Защитные кожухи патронов

Для модели	Макс. Ø сверла мм	Артикул
LBB16[a]	30	4110 1619 04
LBB26	36	4110 1728 02
LBB26	30	4110 1728 03
LBB36[б]	36	4110 1415 00

[a] Кожухами не снабжаются модели с частотой вращения 1000 об/мин, 500 об/мин и 300 об/мин.
[б] Кожухами не снабжаются модели с частотой вращения 700 об/мин.

Набор для шумоподавления

Комплекты шумоподавления

Для модели		Артикул
LBB45	Внешний глушитель	4112 0863 80

Цанговый патрон и цанги

Наименование	Производительность мм	дюйм	Артикул
Цанговый патрон	3		4150 0081 00
	6		4150 0075 00
	8	5/16	4150 0074 00
		1/8	4150 0082 00
		5/32	4150 0648 00
		3/16	4150 0649 00
		1/4	4150 0076 00
Держатель цангового патрона			4110 0844 90
Гайка цангового патрона			4150 0760 00

Цанговый патрон и цанги

Гибкое соединение

Для модели	Артикул
LBB16	4110 1601 80

Гибкое соединение

Крепление системы всасывания

Для модели	Размер шланга дюйм	Набор для крепления системы[a] Артикул	Набор шлангов Артикул
LBB16	1 1/4	4110 1715 80	4112 1227 00
LBB26	1 1/4	4110 1715 84	4112 1227 00
LBB36	1 1/4	4110 1716 80	4112 1227 00

[a] Запасная часть, комплект наконечников, артикул. 4110 1700 90.
Имеются и другие стандартные размеры наконечников

Крепление системы всасывания

Рукоятка автоматической подачи для большего усилия подачи — LBB36 H005

	Артикул
Адаптер (SR295), рычаг (SR201), цепь (SR202) и конус Морзе № 2 (SR206)	4110 1416 80
Два удлинителя (SR204-1 и SR204-2), 370 и 750 мм	4110 1417 80
Конус Морзе № 2 4110 1416 01	

Рукоятка автоматической подачи

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ – LBB45

Наименование	Артикул
Ходовой винт	4110 0976 80
Конус Морзе № 2	4130 1080 00
Трещоточный гаечный ключ для ходового винта	4130 2000 00
Грудной упор	4110 0974 80
Набор для шумоподавления	4112 0863 80

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

LBB16	4081 0271 90
LGB24	4081 0005 90
LBB26	4081 0271 90
LGB/LBV34	4081 0035 90
LBB36	4081 0194 90
LBB45	4081 0139 90

УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ

Идеальная дрель для стесненного пространства

Угловые дрели выпускаются в вариантах с угловыми головками 30°, 90° и 360° и предназначены для сверления в стесненных и труднодоступных местах.

Как и другие ручные дрели компании Atlas Copco, они построены на базе двигателей серий 16-, 34- и 36-.

Угловые дрели включаются рычагом управления мотором. Отличительная особенность серий:

- **Низкий уровень шума.**
- **Низкое потребление воздуха.**
- **Отвод воздуха сбоку/сзади.**
- **Смазка не требуется.**
- **Цанговый патрон или шпиндель с резьбой.**
- **Возможность установки нескольких переключателей.**

LBV11	***Вт***	***(0,16 л.с)***
LBV16	***Вт***	***(0,4 л.с)***
LBV25 30/32,90/92,/93	***210 Вт***	***(0,3 л.с)***[a]
LBV34	***Вт***	***(0,6 л.с)***
LBV3630,90/92,/93	***510 Вт***	***(0,73 л.с)***

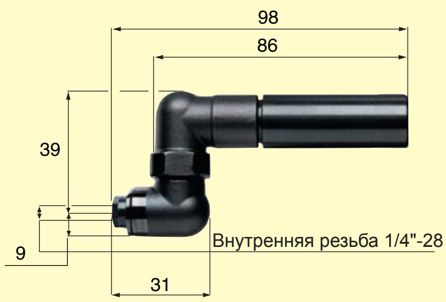
[a] Максимальная мощность.

тип 30

тип 90Z

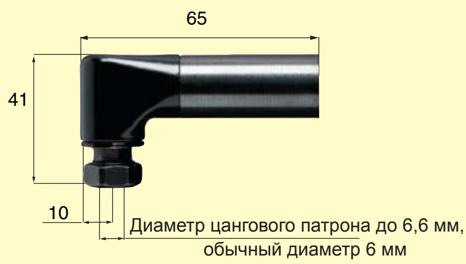
тип 32

тип 92Z

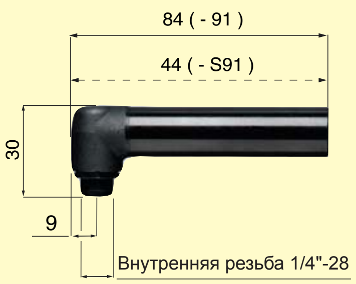


тип 90

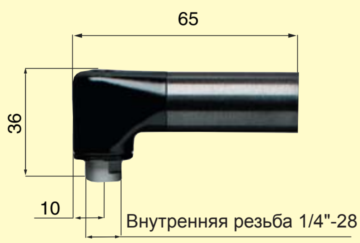
тип 91



тип 92



тип 93



УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ

Модель	Скорость холост. хода об/мин	Диап. настр. об/мин	Цанговый патрон или Ø сверла мм	Вес кг	Вес фунт	Потребл. воздуха на холост. ходу л/с	Потребл. воздуха на холост. ходу куб.фут/мин	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Штуцер подачи воздуха BSP	Уровень звука на холост. ходу дБ(А)	Артикул
Угловая головка 30° — модели с цанговым патроном												
LBV11 S027-S30	2700	–	5,0	0,5	1,1	3,2	6,8	5,0	1/8	1/4	73	8421 0108 70
LBV16 032-S30	3200	1500-3200	5,0	0,45	1,0	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 04*
LBV16 032-30	3200	1500-3200	5,0	0,5	1,1	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 05*
LBV16 032-S32	3200	1500-3200	[в]	0,45	1,0	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 06
LBV16 032-32	3200	1500-3200	[в]	0,5	1,1	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 07
LBV36 S030-30[г]	3000	–	5,0	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 70
LBV36 S030-S30[г]	3000	–	5,0	0,9	2,0	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 71
LBV36 S045-30[г]	4500	–	5,0	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 72*
LBV36 S045-S30[г]	4500	–	5,0	0,9	2,0	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 73
Угловая головка 90° — малая угловая головка												
LBV11 S025-S90	2500	–	5,0	0,5	1,1	3,2	6,8	5,0	1/8	1/4	73	8421 0109 79*
LBV16 032-90	3200	1500-3200	5,0	0,5	1,1	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 00*
LBV16 032-S90	3200	1500-3200	5,0	0,45	1,0	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 01*
LBV16 032-S92	3200	1500-3200	[в]	0,45	1,0	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 02
LBV16 032-92	3200	1500-3200	[в]	0,5	1,1	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 03
LBV36 S030-90[г]	3000	–	5,0	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 60*
LBV36 S030-S90[г]	3000	–	5,0	0,9	2,0	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 61
LBV36 S045-90[г]	4500	–	5,0	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 62*
LBV36 S045-S90[г]	4500	–	5,0	0,9	2,0	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 63
LBV36 S030-92[г]	3000	–	[в]	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 64
LBV36 S030-S92[г]	3000	–	[в]	0,9	2,0	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 65
LBV36 S045-92[г]	4500	–	[в]	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 66
LBV36 S045-S92[г]	4500	–	[в]	0,9	2,0	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 67
Угловая головка 360°												
LBV16 032-90Z	3200	1500-3200	5,0	0,5	1,1	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 08*
LBV25 EA032-92Z	3200	1500-3200	[в]	0,7	1,5	5,4	6,8	6,3	1/4	1/4	70	8421 0218 09
Угловая головка 90° — модели с цанговым патроном — большая угловая головка												
LBV16 032-91	3200	1500-3200	6,6	0,55	1,2	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 09
LBV16 032-93	3200	1500-3200	[в]	0,55	1,2	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 10
LBV16 010-91	1000	500-1000	6,6	0,6	1,2	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 16
LBV16 010-93	1000	500-1000	[в]	0,6	1,2	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 17
LBV16 018-91	1800	800-1800	6,6	0,55	1,2	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 18*
LBV16 018-93	1800	800-1800	[в]	0,55	1,2	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 19*
LBV16 005-91	500	200-500	6,6	0,6	1,2	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 11
LBV16 005-93	500	200-500	[в]	0,6	1,2	8,7	18,4	6,3	1/4	1/4	74	8421 0110 12
LBV36 S030-91[г]	3000	–	6,6	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 50*
LBV36 S060-91[г]	6000	–	6,6	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 51*
LBV36 S030-93[г]	3000	–	[в]	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 52
LBV36 S060-93[г]	6000	–	[в]	1,0	2,2	17,0	36,0	10,0	3/8	1/4	82	8421 0414 53
Угловая головка 90° – модели с патронным ключом												
LBV25 EA020-11	2000	800-2000	6,5[а]	0,8	1,7	5,4	11,4	6,3	1/4	1/4	73	8421 0218 60*
LBV34 S040	4000	–	6,5[а]	1,5	3,3	7,5	15,9	10,0	3/8	1/4	88	8421 0309 46*[б]
LBV34 S010	1000	–	10,0[а]	2,0	4,4	7,5	15,9	10,0	3/8	1/4	88	8421 0309 12*[б]
LBV34 S005	500	–	13,0[а]	2,1	4,6	7,5	15,9	10,0	3/8	1/4	87	8421 0309 04*[б]

[а] Резьба шпинделя, наружная 3/8" 24 UNF.
[б] Отвод воздуха сбоку.
[в] Внутренняя резьба 1/4"-28.
[г] Стандартный короткий рычаг.

* Доступно на складе.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Цанговый патрон или патрон с ключом

Набор кнопок

Штуцер

Цанговый патрон 3 мм (головка цангового патрона диаметром 5,0 мм)

Цанговый патрон 6 мм (головка цангового патрона диаметром 6,6 мм)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

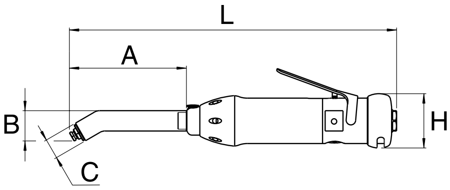
Стр. 209-210

Размеры угловых дрелей — Диаметр сверления

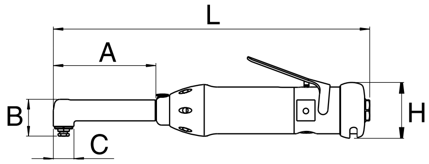
Модель	Угловая головка мм					Ø бурения, мм	
	A	B	C	L	H	Мягкая сталь	Алюминий и бронза
LBV11 S027-S30	59	25	18	224	30	4,0	5,0
LBV11 S025-S90	44	30	18	204	30	4,0	5,0
LBV16 032-S30	103	25	17	241	42	4,0	5,0
LBV16 032-30	143	25	17	281	42	4,0	5,0
LBV16 032-S32	103	25	17	241	42	4,0	5,0
LBV16 032-32	143	25	17	281	42	4,0	5,0
LBV16 032-90	111	30	17	248	42	4,0	5,0
LBV16 032-S90	71	30	17	209	42	4,0	5,0
LBV16 032-S92	71	30	17	209	42	4,0	5,0
LBV16 032-92	111	30	17	249	42	4,0	5,0
LBV16 032-90Z	145	48	17	283	42	4,0	5,0
LBV16 032-91	110	39	20	248	42	4,0	6,6
LBV16 032-93	110	36	20	248	42	4,0	6,6
LBV16 005-91	110	39	20	248	42	6,6	6,6
LBV16 005-93	110	36	20	248	42	6,6	6,6
LBV16 010-91	110	39	20	248	42	5,0	6,6
LBV16 010-93	110	36	20	248	42	5,0	6,6
LBV16 018-91	110	39	20	248	42	6,6	6,6
LBV16 018-93	110	36	20	248	42	6,6	6,6
LBV25 EA032-92Z	98	48	18	273	45,5	4,0	5,0
LBV25 EA020	68	82	15	239	45,5	5,0	6,5
LBV34 S045	92	97	20	255	43	3,0	6,5
LBV34 S010	92	114	20	290	43	10,0	10,0
LBV34 S005	92	120	20	290	43	13,0	13,0
LBV36 S030-91	92	41	10	252	43	4,0	6,6
LBV36 S060-91	92	41	10	252	43	2,0	6,6
LBV36 S030-93	92	36	10	252	43	4,0	6,6
LBV36 S060-93	92	36	10	252	43	2,0	6,6
LBV36 S030-30	122	26	9	281	43	4,0	5,0
LBV36 S030S-30	82	26	9	241	43	4,0	5,0
LBV36 S045-30	122	26	9	281	43	3,0	5,0
LBV36 S045S-30	82	26	9	241	43	3,0	5,0
LBV36 S030-90	112	30	9	272	43	4,0	5,0
LBV36 S030S-90	72	30	9	232	43	4,0	5,0
LBV36 S045-90	112	30	9	272	43	3,0	5,0
LBV36 S045S-90	72	30	9	232	43	3,0	5,0
LBV36 S030-92	112	30	9	272	43	4,0	5,0
LBV36 S030S-92	72	30	9	232	43	4,0	5,0

Размеры угловой головки

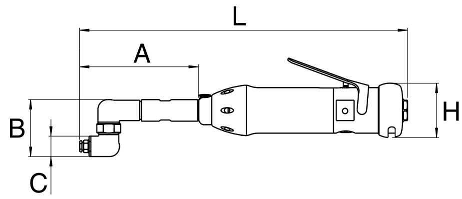
LBV11, -16, -25, -36
30°



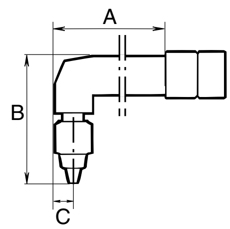
LBV11, -16, -25, -36
90°



LBV16, -25
360°



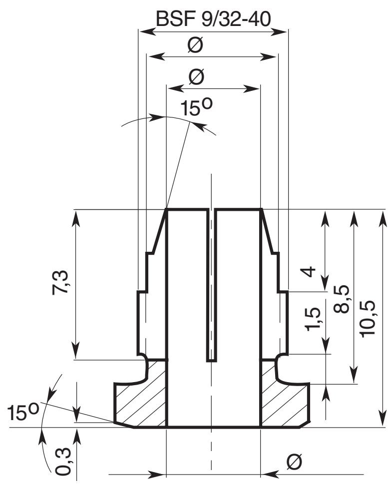
LBV34
90°



Цанговые патроны для головки 5,0 мм LBV11, LBV16, LBV25 – (30, 90, -90Z) и LBV36 (30, 90)

Производи-тельность мм	Артикул	Производи-тельность мм	Артикул	Производи-тельность дюйм	Артикул
1,0	4110 0438 01	3,4	4110 0438 33	1/16	4110 0438 19
1,5	4110 0438 02	3,5	4110 0438 13	3/32	4110 0438 20
1,8	4110 0438 28	3,6	4110 0438 24	1/8	4110 0438 21
2,0	4110 0438 03	3,7	4110 0438 34	5/32	4110 0438 22
2,1	4110 0438 29	3,8	4110 0438 14	3/16	4110 0438 23
2,2	4110 0438 04	3,9	4110 0438 35		
2,3	4110 0438 30	4,0	4110 0438 15		
2,4	4110 0438 05	4,1	4110 0438 25		
2,5	4110 0438 06	4,2	4110 0438 26		
2,6	4110 0438 07	4,3	4110 0438 36		
2,7	4110 0438 31	4,4	4110 0438 37		
2,8	4110 0438 32	4,5	4110 0438 16		
2,9	4110 0438 08	4,6	4110 0438 38		
3,0	4110 0438 09	4,7	4110 0438 39		
3,1	4110 0438 10	4,8	4110 0438 18		
3,2	4110 0438 11	4,9	4110 0438 40		
3,3	4110 0438 12	5,0	4110 0438 27		

Цанговые патроны для 5,0 мм (Резьба BSF 9/32 -40)

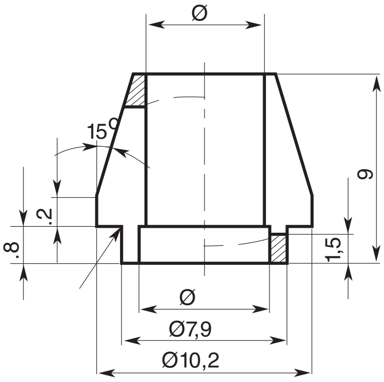


Цанговые патроны для головки 6,6 мм LBV16 (91), LBV25 (91) и LBV36 (91)

Производительность мм	Артикул	Производительность мм	Артикул
1,6	4110 1411 01	4,2	4110 1411 14
1,8	4110 1411 02	4,4	4110 1411 15
2,0	4110 1411 03	4,6	4110 1411 16
2,2	4110 1411 04	4,8	4110 1411 17
2,4	4110 1411 05	5,0	4110 1411 18
2,6	4110 1411 06	5,2	4110 1411 19
2,8	4110 1411 07	5,4	4110 1411 20
3,0	4110 1411 08	5,6	4110 1411 21
3,2	4110 1411 09	5,8	4110 1411 22
3,4	4110 1411 10	6,0	4110 1411 23
3,6	4110 1411 11	6,2	4110 1411 24
3,8	4110 1411 12	6,4	4110 1411 25
4,0	4110 1411 13	6,6	4110 1411 26

Гайка для цангового патрона 4110 1410 00 заказывается отдельно.

Цанги на 6,6 мм



Набор кнопок

Для модели	Артикул
LBV16	4110 1679 90
LBB24 S	4110 1427 90
LBV25 EA	4110 1427 90
LBB34 S	4110 1427 91
LBV34 S	4110 1427 91

Набор кнопок

Рычаги безопасности

Для модели		Артикул
LBV16		4110 1681 90
LBB24 S	Отвод воздуха сзади	4210 2306 80
LBB34 S		4150 1035 90
LBV25 EA		4210 2306 81
LBV34 S		4150 1035 90
LBV36		4150 1594 97

Рычаг безопасности

Короткие рычаги

Для модели	Артикул
LBV25	4210 2306 04
LBV36	4110 1581 01

Короткий рычаг

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

LBV16	4081 0322 90
LBB/LGB/LBV24	4081 0005 90
LBV25	4081 0272 90
LGB/LBV34	4081 0035 90
LBV36 (30, 90/92)	4081 0263 90
LBV36 (91/93)	4081 0251 90

Дрели с миниатюрным ограничителем
С интегрированным миниатюрным ограничителем для повышения точности

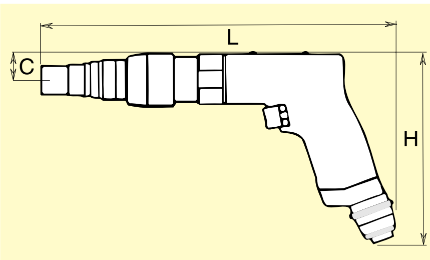
Дрель LBS24 оборудована встроенным миниатюрным ограничителем, предназначенным для авиакосмической промышленности, где важна высокая точность сверления, рассверливания и зенкования.

- **Точность.** Функция интегрированного миниатюрного ограничителя делает дрель LBS24 уникальной для высокоточного сверления отверстий под заклепки и другой крепеж. Минимальный износ шпинделя вызван устранением стандартного сверлильного патрона.
- **Эргономика.** Рукоятка от хорошо известных дрелей Ergoline. Интегрированная функция миниатюрного ограничителя делает инструмент короче и легче по весу.
- **Гибкость.** Может использоваться для сверления, рассверливания, зенкования, а также в таких работах, когда комбинированные операции требуют специальных бит.
- **Пылеудаление** — разработана специальная система всасывания для работы с композитными материалами.
- **Не требует смазки.** Чистое рабочее место и комфорт оператора.

Модель	Скорость холост. хода об/мин	Резьба шпинделя дюйм/мм	Ход мм	Ход дюйм	Диапазон параметров ± мм	Диапазон параметров ± дюйм	Вес кг	Вес фунт	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Потребление воздуха л/с	Потребление воздуха куб.фут/мин	Уровень звука дБ(А)	Штуцер подачи воздуха BSP	Артикул
LBS24 H045-40M	4500	M6x1	40	1,6	6	1/4	1,1	2,4	6,3	1/4	5,9	12,5	74	1/4	8421 0220 10
LBS24 H045-40	4500	1/4"-28	40	1,6	6	1/4	1,1	2,4	6,3	1/4	5,9	12,5	74	1/4	8421 0220 30
LBS24 H010-40M	1000	M6x1	40	1,6	6	1/4	1,2	2,8	6,3	1/4	5,9	12,5	73	1/4	8421 0220 50
LBS24 H010-40	1000	1/4"-28	40	1,6	6	1/4	1,2	2,8	6,3	1/4	5,9	12,5	73	1/4	8421 0220 70
LBS36 H033-40	3300	1/4"-28	40	1,6	6	1/4	1,2	2,6	10	3/8	16,5	34,9	81	3/8	8421 0220 80
LBS36 H013-40	1300	1/4"-28	40	1,6	6	1/4	1,5	3,3	10	3/8	16,5	34,9	81	3/8	8421 0220 90

РАЗМЕРЫ LBS H (мм)

Модель	L	H	C
LBS24 H045-40M	247	154	20
LBS24 H045-40	247	154	20
LBS24 H010-40M	278	154	20
LBS24 H010-40	278	154	20
LBS36 H033-40	281	157	21
LBS36 H013-40	314	157	21



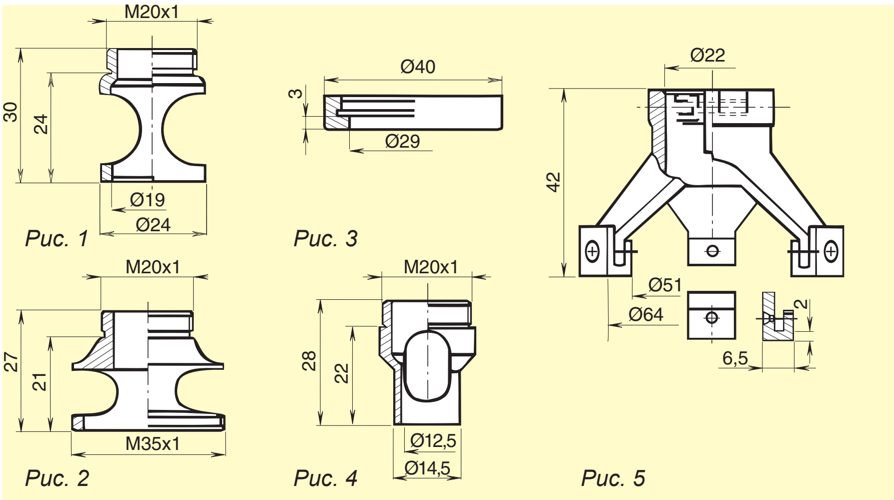


Рис. 1 Рис. 3 Рис. 2 Рис. 4 Рис. 5

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер подачи воздуха
2x2 мм универсальные ключи

СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ

4081 0005 90

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	Приложение		Артикул
Плоское основание, диаметр 24 мм	Рис. 1	M 20x1	4110 1521 00
Плоское основание под нейлоновое кольцо (смонтировано на резьбе M35x1)	Рис. 2	M 20x1	4110 1522 00
Отдельное нейлоновое кольцо для указанного выше основания, внешний диаметр Ø 40 мм, резьба M35x1	Рис. 3	M 20x1	4110 1523 00
Плоское основание диаметром 14,5 мм	Рис. 4	M 20x1	4110 1520 00
Треножник, поддержка нейлоном	Рис. 5	Ø 22 мм	4110 1524 00
Крепление системы всасывания для сверления в композитном материале, для использования в комбинации с плоским основанием Ø 24 мм	См. фото выше		4110 1529 90

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Устройства для нарезки резьбы компании Atlas Copco предназначены для нарезания и очистки резьбы с помощью метчиков. По стандарту инструменты оснащены зажимным патроном для метчика.

- **Комфорт и эффективность.** Эргономичная конструкция рукоятки обеспечивает удобный захват и повышает производительность.
- **Высокая производительность** — более высокая производительность благодаря удвоенной скорости при обратном ходе.
- **Низкий уровень шума.** Отвод воздуха сзади обеспечивает пониженный уровень шума.
- **Не требует смазки.**
- **Быстрозажимной патрон.** Оборудуйте старый инструмент или закажите новый с таким патроном. Можно использовать различные держатели метчика для смены сломанного метчика или его замены на метчик другого размера.
- **Низкая цена.** Производительный пневмодвигатель вместе с взаимозаменяемыми компонентами от наших стандартных дрелей сократят ваши расходы.

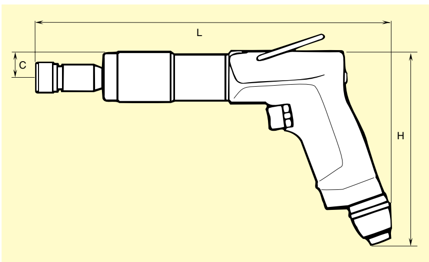
Модель	Скорость холостого хода Вперед об/мин	Назад об/мин	Возможность нарезки резьбы мм	Вес кг	фунт	Размер шланга мм	дюйм	Штуцер подачи воздуха BSP	Потребление воздуха л/с	куб.фут/мин	С патроном Артикул	Без патрона Модель	Артикул
Инструмент для нарезания резьбы с пистолетной рукояткой и подачей воздуха через рукоятку													
LGB24 H007	700	1400	6	1,1	2,4	6,3	1/4	1/4	5,5	11,5	8421 0210 67*	-U	8421 0210 69
LGB24 H007Q[a]	700	1400	6	1,1	2,4	6,3	1/4	1/4	5,5	11,5	8421 0210 75*	–	–
LGB34 H007	700	1400	10	1,8	4,0	10,0	3/8	1/4	7,5	15,9	8421 0311 66*	-U	8421 0311 68*
LGB34 H007Q[a]	700	1400	10	1,8	4,0	10,0	3/8	1/4	7,5	15,9	8421 0311 76*	–	–
LGB36 H007Q[a]	700	1400	12	2,0	4,4	10,0	3/8	3/8	16,5	34,9	8421 0411 00*	–	–
Инструмент для нарезания резьбы с пистолетной рукояткой и подачей воздуха сверху													
LGB24 HF007	700	1400	6	1,2	2,6	6,3	1/4	1/4	6,0	12,7	8421 0210 80	–	–
LGB24 HF007Q[a]	700	1400	10	1,2	2,6	6,3	1/4	1/4	6,0	12,7	8421 0210 82	–	–
Прямой инструмент для нарезания резьбы													
LGB24 S007	700	1400	6	1,1	2,4	6,3	1/4	1/4	5,5	11,6	8421 0210 71	-U	8421 0210 73
LGB34 S007	700	1400	10	1,8	4,0	10,0	3/8	1/4	7,5	15,9	8421 0311 72	-U	8421 0311 74

[a] Система с быстрозажимным патроном.
Конус: Jacob 1

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ LGB (мм)

Модель	L	H	C
LGB24 H007	260	154	18
LGB34 H007	300	156	20
LGB24 HF007	235	200	20
LGB24 S007	253	38	19
LGB34 S007	293	43	21
LGB36 H007	335	157	20



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Система без быстрозажимного патрона

LGB24 Патрон в комплекте с цанговым зажимом
4,5–6,5 мм 4021 0410 00

LGB34 Патрон в комплекте с цанговым зажимом
6,4–10 мм 4021 0469 00

Система с быстрозажимным патроном

Патрон с одним держателем метчика и цанговым патроном для хвостовика М6 Ø 6,3 мм.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ
Дополнительные принадлежности

Цанги для систем без быстрозажимного патрона

Модель	Производительность мм	Артикул
LGB24	2,5- 4,5	4021 0412 00
	4,5- 6,5	4021 0413 00
LGB34	3,5- 6,5	4021 0337 00
	4,5- 8,0	4021 0336 00
	6,4-10,0	4021 0456 00

Цанги для систем с быстрозажимным патроном

Цанговые патроны for tap size мм	Ø хвостовика мм	Артикул
M2,2/M2,5	2,8	4021 0414 01
M3	3,15	4021 0414 02
M3,5	3,5	4021 0414 03
M4	4,0	4021 0414 04
M4,5	4,5	4021 0414 05
M5	5,0	4021 0414 06
M5,5	5,6	4021 0414 07
M6	6,3	4021 0414 08
M6 (DIN)	6,0	4021 0414 13
M7	7,1	4021 0414 09
M8/M11	8,0	4021 0414 10
M9/M12	9,0	4021 0414 11
M10	10,0	4021 0414 12

Дополнение существующего оборудования системой с быстрозажимным патроном

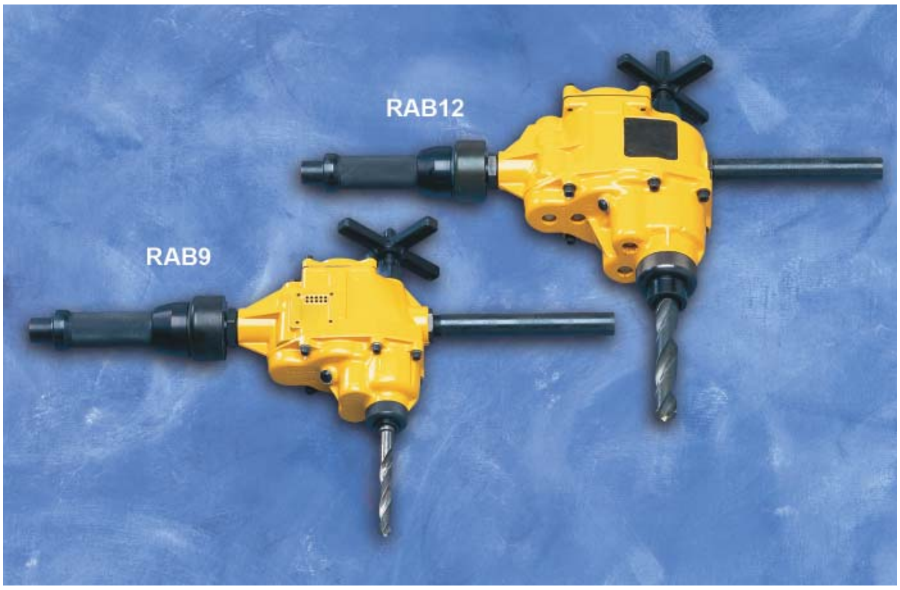
Принадлежности	Длина мм	Артикул
Быстросъемный патрон	47	4021 0406 90
Держатель метчика	58	4021 0408 00

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
LGB24 4081 0005 90
LGB34 4081 0035 90
LGB36 4081 0194 90

Дрели с винтовой подачей

Дрели Atlas Copco с винтовой подачей идеально подходят для операций сверления в тяжелых условиях, где необходимы большие усилия подачи. Эти дрели также можно использовать для рассверливания и нарезания резьбы в трубах.

- **Надежность.** Имеют простую и надежную конструкцию.
- **Постоянная скорость.** Регулятор скорости поддерживает постоянную скорость сверления и снижает потребление воздуха при уменьшении мощности.
- **Большая безопасность.** Защитный фиксатор предотвращает случайный запуск. Самозакрывающаяся заслонка.



Модель	Вперед	Назад
RAB9	*0,85 кВт (1,14 л.с)*	*0,55 кВт (0,74 л.с)*
RAB12	*1,5 кВт (2,0 л.с)*	*1,1 кВт (1,5 л.с)*

Модель	Скорость холост. хода об/мин	Производительность: Сверление мм	Производительность: Рассверливание мм	Производительность: Нарезка резьбы мм	Конус Морзе №	Длина подачи мм	Высота мм	Высота дюйм	Вес кг	Вес фунт	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Потребление воздуха на макс. скорости л/с	Потребление воздуха на макс. скорости куб.фут/мин	Расстояние от центра до края мм	Штуцер подачи воздуха BSP	Артикул
Реверсивные дрели с винтовой подачей																	
RAB9 VR006	600	23	23	12	2	75	265	10,4	9,5	20,9	13	1/2	23	49	40	1/2	8421 5109 45*
RAB9 VR003	300	23	23	16	2	75	265	10,4	9,5	20,9	13	1/2	22	47	40	1/2	8421 5109 37*
RAB12 L450	475	32	32	24	3	90	340	13,4	12,9	28,4	16	5/8	32	68	50	1/2	8421 5112 24*
RAB12 L250	240	51	40	30	4	90	385	13,2	14,9	32,8	16	5/8	33	70	50	1/2	8421 5112 16*
RAB12 L150	140	51	40	32	4	90	385	15,2	14,9	32,8	16	5/8	30	64	50	1/2	8421 5112 08*

* Доступно на складе.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Штуцер

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Грудной упор

Модель	Артикул
RAB9	4110 0974 82
RAB12	4110 0974 83

Направляющая насадка с квадратным хвостовиком

Конус Морзе №	Квадратный хвостовик дюйм	Артикул
3	1	4021 0394 00
4	1	4021 0395 00

Автоматические системы сверления и нарезания резьбы

Механизация операций сверления

Просто и недорого. Автоматические установки сверления и нарезания резьбы компании Atlas Copco позволяют снизить расходы за счет сокращения времени обработки на вспомогательном оборудовании или в специальных установках с высокой степенью автоматизации. Модульная конструкция позволяет легко заменять установки, переносить их на другое оборудование или объединять с другими системами для создания оборудования специального назначения.

Содержание .... Стр.

Автоматические системы сверления и нарезания резьбы....................................216

Эскизы с размерами...................................220

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ СВЕРЛЕНИЯ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Данные инструменты поставляются в трех вариантах: LBL25, LBL35 и LBL45 – каждый из которых соответствует определенному диаметру, всего до 20 мм в стали.

Базовая комплектация может быть дополнена различными патронами, сдвоенными головками для одновременного сверления двух отверстий и приспособлениями для удаления стружки и нарезания резьбы.

- **Высочайшая надежность** – системы LBL для сверления и нарезания резьбы оборудованы быстрым и точным устройством зажима, обеспечивающим высокую степень надежности инструментов.
- **Простота объединения** – возможность просверлить несколько отверстий за одну операцию, поскольку можно легко объединить несколько компактных систем.
- **Низкий уровень шума** – системы отличаются низким уровнем шума, поскольку воздух отводится через глушители внутри защитного корпуса.

Модель	Производительность: Сталь, мм	Производительность: Алюминий, мм	Усилие подачи, N	Макс. мощность: кВт	Макс. мощность: л.с.	Ход подачи, мм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес: кг	Вес: фунт	Потребление воздуха: Макс. мощность, л/с	Потребление воздуха: Макс. мощность, куб.фут/мин	Потребление воздуха: Скорость холост. хода, л/с	Потребление воздуха: Скорость холост. хода, куб.фут/мин	Артикул
Автоматические системы сверления и нарезания резьбы														
LBL25E 220	1,2	2,0	350	0,22	0,3	80	21000	3	6,6	5,2	11	5,8	12	8421 9208 47
LBL25E 049	3,2	5,0	350	0,22	0,3	80	4600	3	6,6	5,2	11	5,8	12	8421 9208 55
LBL25E 022	5,0	6,5	350	0,22	0,3	80	2100	3	6,6	5,2	11	5,8	12	8421 9208 63
LBL25E 011	8,0	10,0	350	0,22	0,3	80	1100	3	6,6	5,2	11	5,8	12	8421 9208 71
LBL35E 190	–	2,0	1050	0,33	0,5	80	19000	7	15,0	9,5	21	10,6	22	8421 9308 53
LBL35E 054	3,0	5,0	1050	0,33	0,5	80	5400	7	15,0	9,5	21	10,6	22	8421 9308 46
LBL35E 030	5,0	7,0	1050	0,33	0,5	80	3000	7	15,0	9,5	21	10,6	22	8421 9308 38
LBL35E 014	8,0[а]	10,0[б]	1050	0,33	0,5	80	1400	7	15,0	9,5	21	10,6	22	8421 9308 12
LBL35E 007	11,0[в]	13,0[г]	1050	0,33	0,5	80	700	16	15,0	9,5	21	10,6	22	8421 9308 04
LBL45E 025	–	10,0	2500	0,80	1,1	120	2500	16	35,0	20,0	44	9,0	19	8421 9408 52
LBL45E 015	7,0	14,0	2500	0,80	1,1	120	1500	16	35,0	20,0	44	9,0	19	8421 9408 45
LBL45E 010	10,0	16,0	2500	0,80	1,1	120	1000	16	35,0	20,0	44	9,0	19	8421 9408 37
LBL45E 007	14,0[в]	22,0[г]	2500	0,80	1,1	120	700	16	35,0	20,0	44	9,0	19	8421 9408 29
LBL45E 005	16,0[г]	22,0[д]	2500	0,80	1,1	120	550	16	35,0	20,0	44	9,0	19	8421 9408 11
LBL45E 003	20,0[д]	32,0[е]	2500	0,80	1,1	120	320	16	35,0	20,0	44	9,0	19	8421 9408 03

Рекомендованный макс. размер нарезания резьбы: [а] M4 [б] M5 [в] M8 [г] M10 [д] M12 [е] M16

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ СВЕРЛЕНИЯ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Рекомендации по выбору

Сталь — Алюминий

LBL45

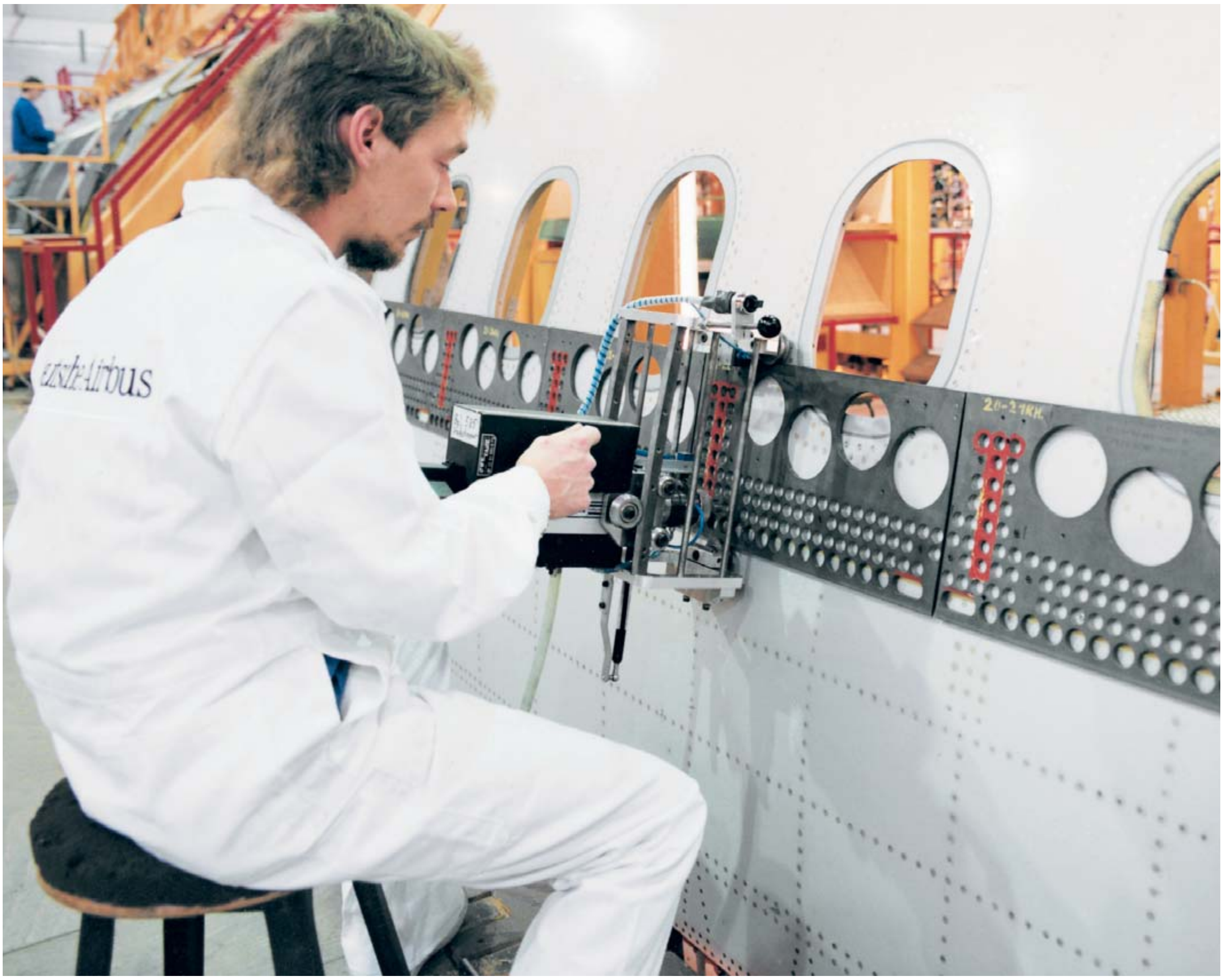
	025	015	010	007	005	003
Сталь	—	7,0	10,0	14,0 (M8)	16,0 (M10)	20,0 (M12)
Алюминий	10,0	14,0	16,0	22,0 (M12)		32,0 (M16)

LBL35

	190	054	030	014	007
Сталь	—	3,0	5,0	8,0 (M4)	11,0 (M8)
Алюминий	2,0	5,0	7,0	10,0 (M5)	13,0 (M10)

LBL25

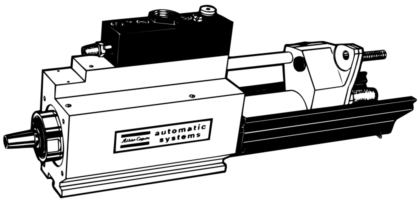
	220	049	022	011
Сталь	1,2	3,2	5,0	8,0
Алюминий	2,0	5,0	6,5	10,0



АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ СВЕРЛЕНИЯ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

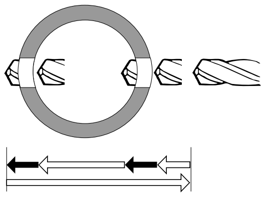
Дополнительные принадлежности

Приспособления для удаления стружки



Модель	Артикул
LBL35	4130 1950 81
LBL45	4130 1950 82

Программируемый амортизатор



Модель	Артикул
LBL35,	4130 1961 80
Используется вместе с гидравлическим амортизатором.	

LBL25

Наименование	Артикул
Гидравл. амортизатор (ход подачи 65 мм)	4130 1844 80
Патрон с ключом (0–6,5 мм)	4021 0283 00
Патрон с ключом (2–10 мм)	4021 0416 00

LBL35

Наименование	Артикул
Гидравл. амортизатор (ход подачи 65 мм)	1844 80
Патрон с ключом (2,0–13,0 мм)	4021 0452 00
Патрон (2,0–9,5 мм)	4021 0459 00
Двухшпиндельная головка, соотношение скор. вращения 1:1, регулировка расст. между центрами диапазон 12,7–63,5 мм	4130 1363 84
Другие многошпиндельные головки по запросу	
Система нарезания резьбы, M2-M7SPD3, конус J33	4130 1938 00
Держатель для системы нарезания резьбы SPD3	4130 1787 00
Цанговый патрон 2,5–5 мм	4021 0412 00
Цанговый патрон 5–6,3 мм	4021 0413 00
Система нарезания резьбы, M3-M13SPD5, конус J33	4130 1939 00
Держатель для системы нарезания резьбы SPD5	4130 1860 00
Цанговый патрон 3,3–6,8 мм	4021 0337 00
Цанговый патрон 4,5–8,7 мм	4021 0336 00
Цанговый патрон 6–10 мм	4021 0456 00

LBL45

Наименование	Артикул
Гидравлический амортизатор (ход подачи 110 мм)	4130 1895 80
Патрон с ключом (3,2–16,0 мм)	4021 0423 00
Патрон (2,0–9,5 мм)	4021 0458 00
Конус Морзе № 2	4130 1080 00
Конус Морзе № 3	4130 1079 00
Двухшпиндельная головка, соотношение скорости вращения 1:1, регулировка расстояния между центрами диапазон 19–95 мм	4130 1364 82
Другие многошпиндельные головки по запросу	
Система нарезания резьбы, M15-M18SPD7, конус, J3	4130 1940 00
Держатель для системы нарезания резьбы SPD7	4130 1773 00
Цанговый патрон 6–10 мм	4023 1059 00

Гидравлический амортизатор

Патрон с ключом

Патрон

Конус Морзе

Устройство нарезания резьбы

Двухшпиндельная головка

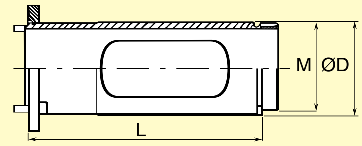
Цанги для двойных головок LBL35

Размер мм	Артикул	Размер мм	Артикул	Размер мм	Артикул	Размер мм	Артикул	Размер мм	Артикул
1,0	4130 1367 00	2,2	12	3,4	24	4,6	36	5,8	48
1,1	01	2,3	13	3,5	25	4,7	37	5,9	49
1,2	02	2,4	14	3,6	26	4,8	38		
1,3	03	2,5	15	3,7	27	4,9	39	6,0	4130 1367 50
1,4	04	2,6	16	3,8	28			6,1	51
1,5	05	2,7	17	3,9	29	5,0	4130 1367 40	6,2	52
1,6	06	2,8	18			5,1	41	6,3	53
1,7	07	2,9	19	4,0	4130 1367 30	5,2	42	6,4	54
1,8	08			4,1	31	5,3	43	6,5	55
1,9	09	3,0	4130 1367 20	4,2	32	5,4	44		
		3,1	21	4,3	33	5,5	45		
2,0	4130 1367 10	3,2	22	4,4	34	5,6	46		
2,1	11	3,3	23	4,5	35	5,7	47		

Цанги для патронов LBL35/45 и двойных головок LBL45

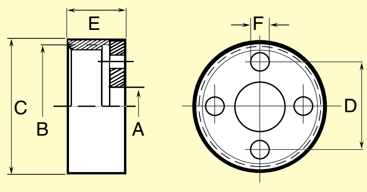
Размер мм	Артикул	Размер мм	Артикул	Размер мм	Артикул	Размер мм	Артикул	Размер мм	Артикул
2,0	4130 1561 00	3,6	16	5,1	31	6,7	47	8,2	62
2,1	01	3,7	17	5,2	32	6,8	48	8,3	63
2,2	02	3,8	18	5,3	33	6,9	49	8,4	64
2,3	03	3,9	19	5,4	34			8,5	65
2,4	04			5,5	35	7,0	4130 1561 50	8,6	66
2,5	05	4,0	4130 1561 20	5,6	36	7,1	51	8,7	67
2,6	06	4,1	21	5,7	37	7,2	52	8,8	68
2,7	07	4,2	22	5,8	38	7,3	53	8,9	69
2,8	08	4,3	23	5,9	39	7,4	54		
2,9	09	4,4	24			7,5	55	9,0	4130 1561 70
		4,5	25	6,0	4130 1561 40	7,6	56	9,1	71
3,0	4130 1561 10	4,6	26	6,1	41	7,7	57	9,2	72
3,1	11	4,7	27	6,2	42	7,8	58	9,3	73
3,2	12	4,8	28	6,3	43	7,9	59	9,4	74
3,3	13	4,9	29	6,4	44			9,5	75
3,4	14			6,5	45	8,0	4130 1561 60		
3,5	15	5,0	4130 1561 30	6,6	46	8,1	61		

УСТАНОВКА НАСАДОК



Модель	Макс. ход	Размеры, мм L	D	M	Артикул
LBL35	73	159	60	M56x1,5L	4140 0090 80
LBL45	110	215	80	M56x1,5L	4140 0092 80

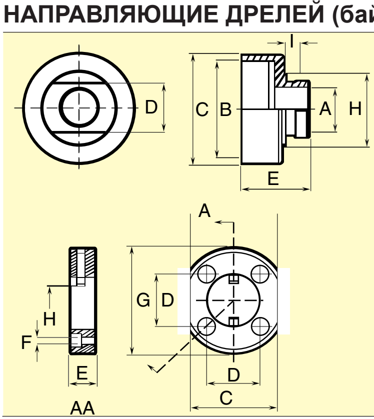
НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДРЕЛИ (винтовое крепление)



A	B	C	D	E	F	G	H	I	Артикул
4[a]; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 18; 22; 26	M56x 1,5L	60 (2,36)	39 (1,54)	25 (0,98)	6,2 (0,24)				4140 0044 04 -05; -06; -07; -08; -10; -12; -18; -22; -26

[a] Размеры, обозначенные как A, относятся к внешнему диаметру направляющих втулок дрели.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДРЕЛЕЙ (байонетное крепление)



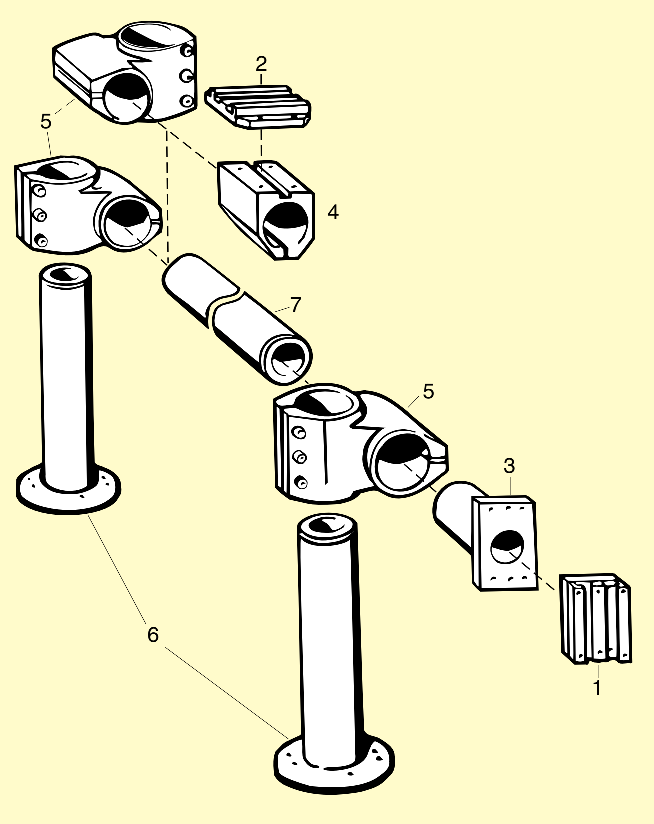
A	B	C	D	E	F	G	H	I	Артикул
4[a]; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 18; 22; 26	M56x 1,5L	60 (2,36)	30 (1,18)	37 (1,46)			40x8 (1,57)	6,2 (0,31)	4140 0058 04; -05; -06; -07 -08; -10; -12; -18; -22; -26
		56 (2,20)	36 (1,50)	15 (0,59)	6,5 (0,26)	67 (2,64)	40F8 (1,57)		4140 0059 80

[a] Размеры, обозначенные как A, относятся к внешнему диаметру направляющих втулок дрели.

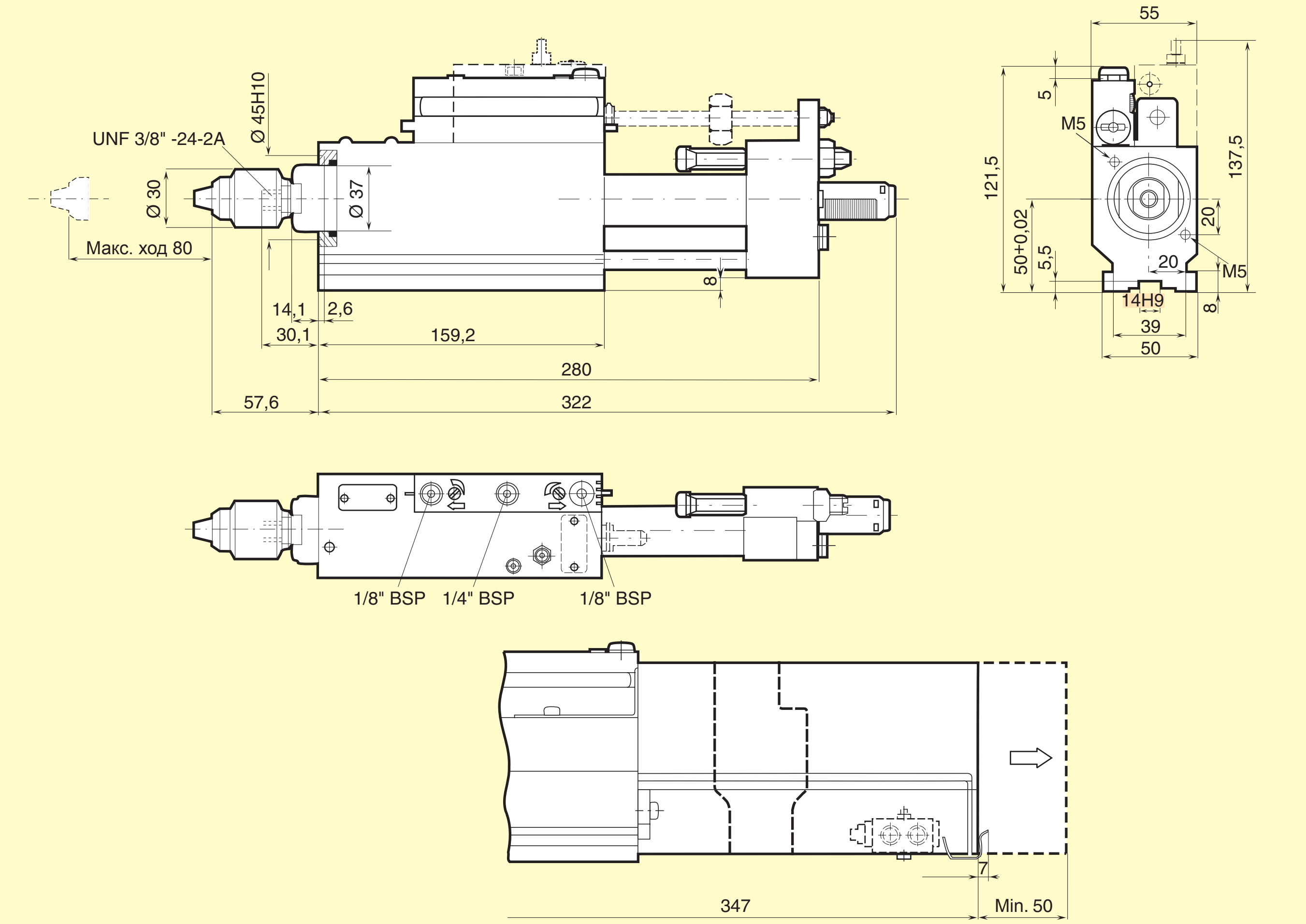
MOUNTINGS

		Артикул	
Номер	**Наименование**	**LBL25, LBL35**	**LBL45**
1	Опорная плита	4140 0077 80	4140 0081 80
2	Опорная плита	4140 0080 80	4140 0084 80
3	Вертикальн. крепление	4140 0050 00	
4	Боковое крепление	4140 0047 80	4140 0018 80
5	Диагональное крепление	4140 0048 80	4140 0029 80
6	Гнездо стержня		
	длиной 500 мм	4140 0051 01	
	длиной 250 мм	4140 0051 02	
	длиной 600 мм		4140 0019 02
	длиной 300 мм		4140 0019 01
7	Стержень		
	длиной 500 мм	4140 0052 01	
	длиной 600 мм		4140 0020 02
	длиной 300 мм		4140 0020 01
8	Засов	4140 0078 00[a]	4140 0082 00[a]
9	Засов	4140 0079 00[a]	4140 0083 00[a]

[a] Два на устройство.

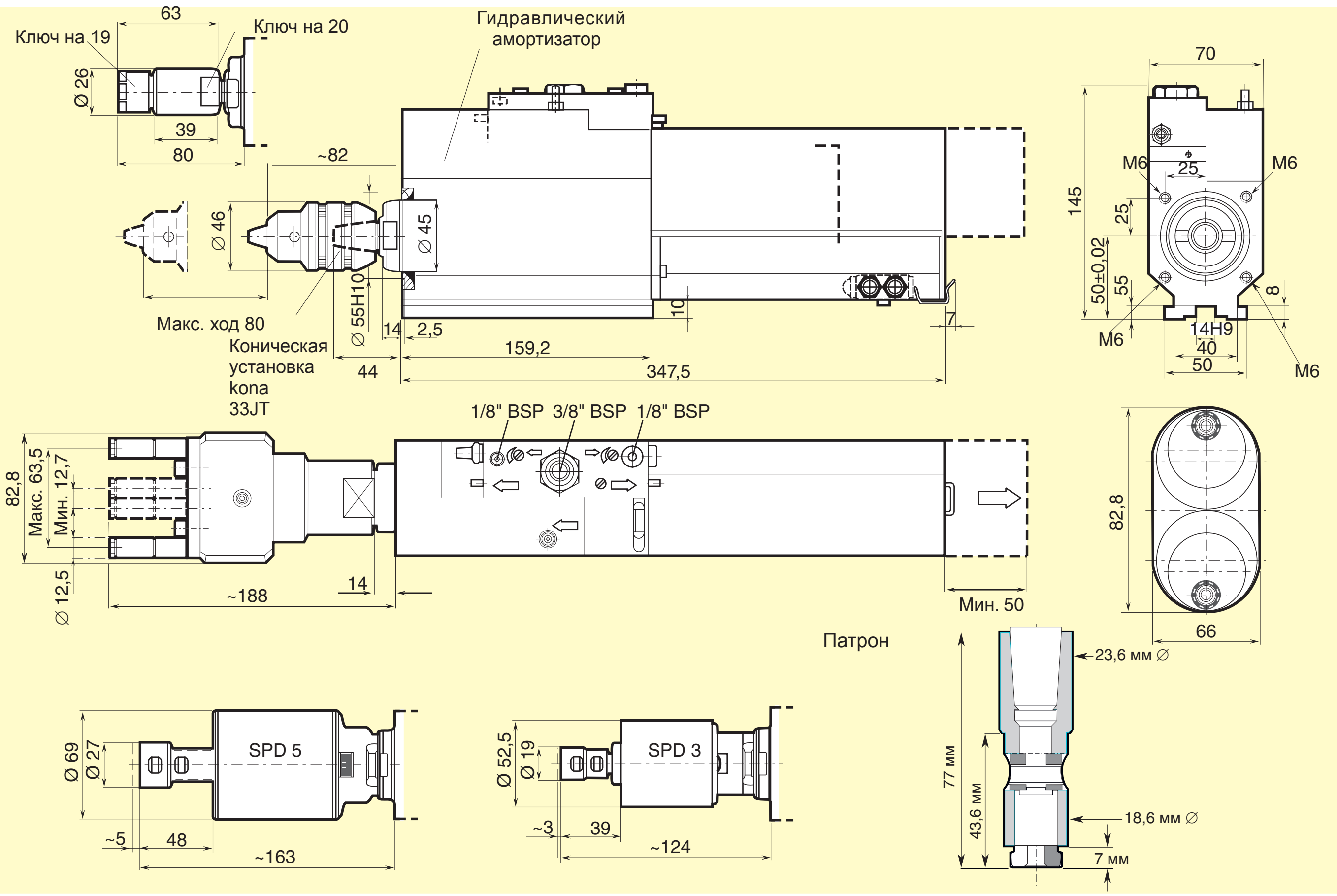


ЭСКИЗ С РАЗМЕРАМИ – LBL25

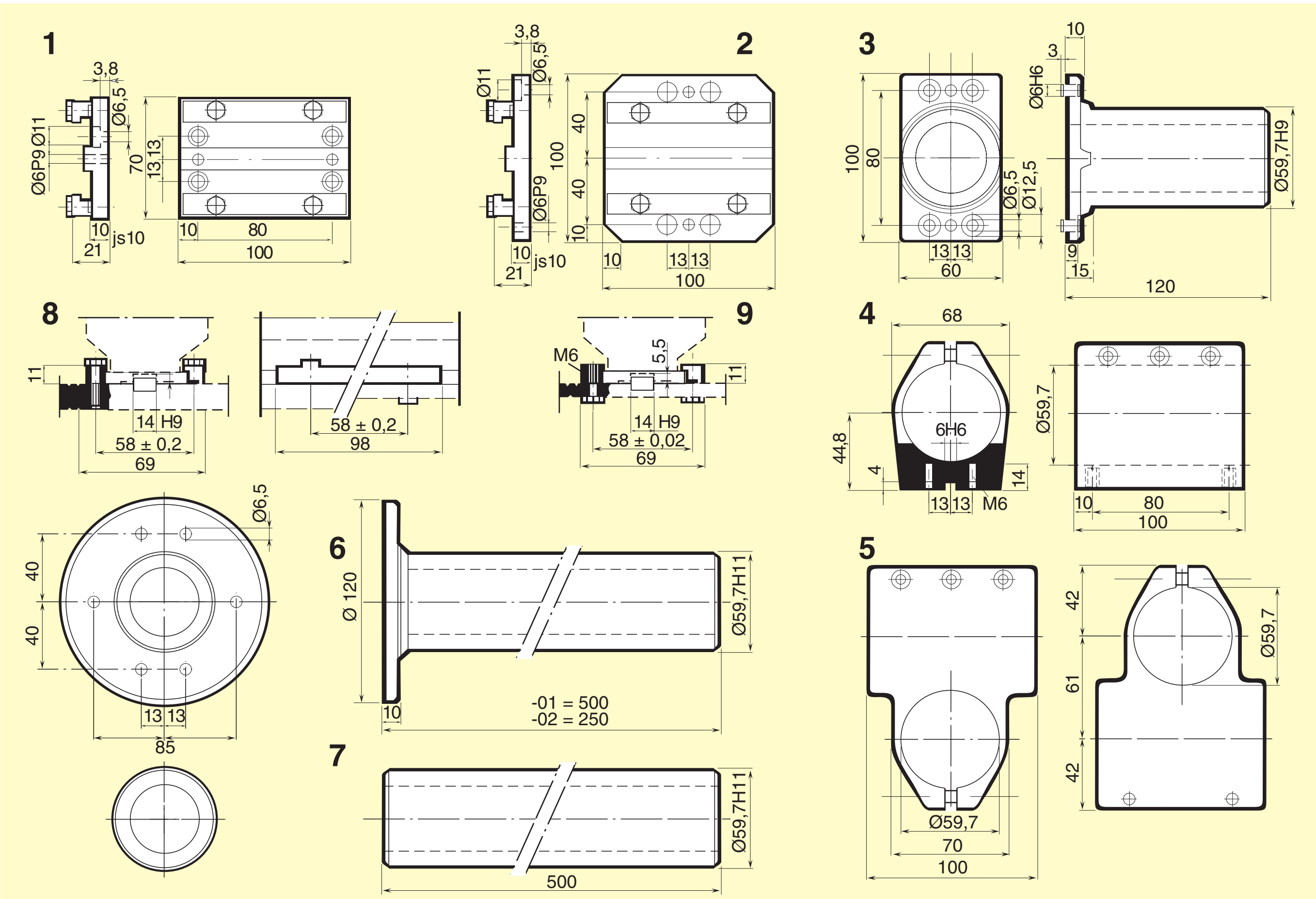


Размеры имеются на дискете Auto-Cad. Свяжитесь с компанией Atlas Copco.

ЭСКИЗ С РАЗМЕРАМИ – LBL35



ЭСКИЗ С РАЗМЕРАМИ – Крепления для LBL25E и 35E

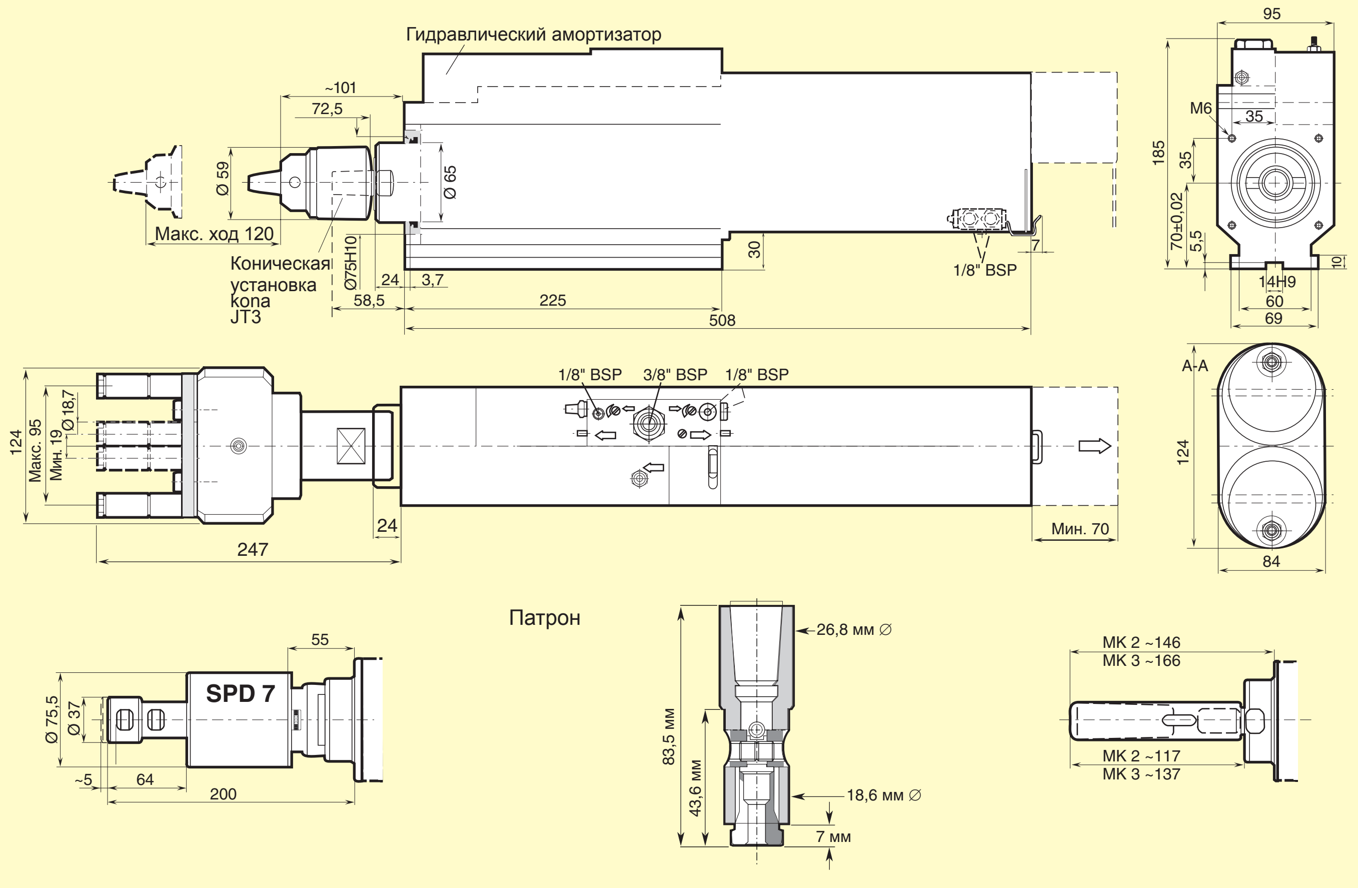


Размеры имеются на дискете Auto-Cad. Свяжитесь с компанией Atlas Copco.

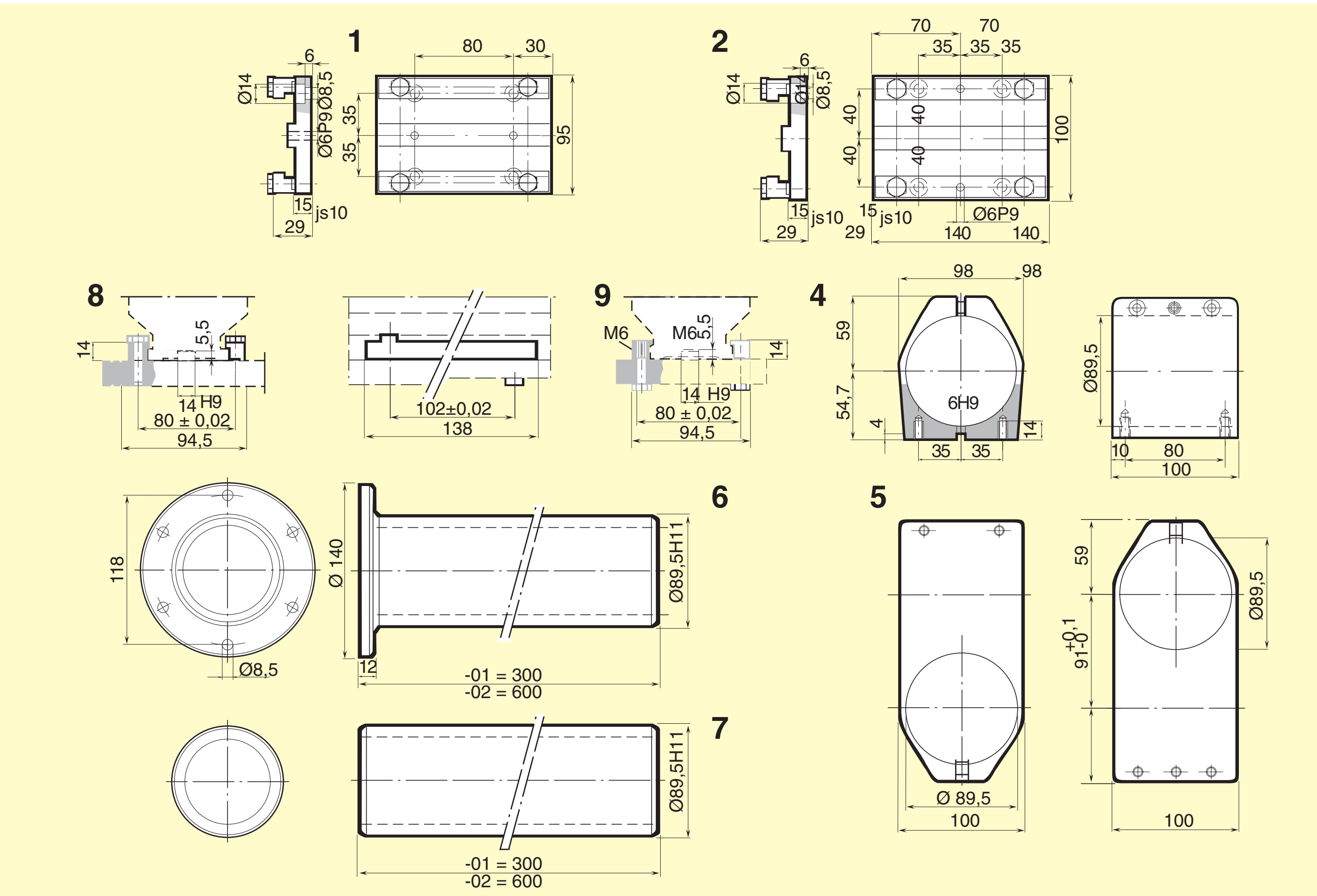
АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ СВЕРЛЕНИЯ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Эскизы с размерами

ЭСКИЗ С РАЗМЕРАМИ – LBL45



ЭСКИЗ С РАЗМЕРАМИ – Крепления для LBL45E



Размеры имеются на дискете Auto-Cad. Свяжитесь с компанией Atlas Copco.

Пневматические принадлежности

Добейтесь наилучшего результата от пневмоинструмента Atlas Copco

Пневматические принадлежности компании Atlas Copco обеспечивают правильное давление воздуха при любых условиях. Быстроразъемные муфты компании Atlas Copco обеспечивают стабильность давления. Балансиры компании Atlas Copco снимают нагрузку с оператор: наши высокоэффективные шланги на 50 % легче традиционных шлангов.

Содержание .... Стр.

Руководство по установке 224

Инструкции по повышенной безопасности 226

Шаровые клапаны 227

Системы подготовки воздуха 228

Системы непосредственной смазки 236

Быстроразъемные соединения 238

Кулачковые муфты 250

Фитинги 251

Устройство защиты от удара 253

Шланги 254

Спиральные шланги 257

Балансировочные устройства 259

Рукавные катушки 261

Ударные пистолеты 263

Испытательное оборудование 264

Рекомендации по установке 265

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА MINI 1/4", MIDI 1/2" и MAXI 1"

Наиболее традиционный способ выбора между этими тремя типами блоков состоит в том, чтобы по возможности выбирать блок MIDI (он подходит для приблизительно 90 % работ). Блок MIDI подходит для всех видов сборочного инструмента, ударного инструмента, дрелей, высечных ножниц и пил. Блок MIDI может также использоваться для малых шлифовальных машинок.

При необходимости в качестве альтернативы может использоваться блок MAXI. Инструменты, потребляющие значительное количество сжатого воздуха, например большие шлифовальные машинки, в 80 % случаев нуждаются в блоках MAXI. В этом случае разумно установить блоки MAXI на все рабочие места. Блок MAXI также можно использовать, если к блоку подготовки воздуха необходимо подключить более одного инструмента.

При использовании инструмента, потребляющего мало воздуха, альтернативой блоку MIDI может стать блок MINI. MINI также часто применяется при использовании обычной системы с пневматическими компонентами.

ФИЛЬТР / РЕГУЛЯТОР

Если необходимо использовать и фильтры, и регуляторы, рекомендуется применять блоки F/R. Соединенные блоки работают не хуже единых блоков: параметры регулировки и фильтрации аналогичны параметрам для отдельных блоков.

РЕГУЛЯТОР

Регулятор (REG) предназначен для поддержания нужного рабочего давления на инструменте. Регулятор требуется, если рабочее давление на инструменте должно поддерживаться с высокой точностью. Это обычная ситуация для инструмента с контролируемым крутящим моментом, т. е. сборочного инструмента. Слишком высокое рабочее давление также вызывает излишне высокое потребление воздуха.

РАСПЫЛИТЕЛЬ МАСЛЯНЫМ ТУМАНОМ

Распылитель масляным туманом (DIM) используется для смазки пневматического инструмента с обычным временем работы. Это стандартный метод смазывания пневматического инструмента. (Не используется, если инструмент не требует смазки.)

ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ

Шаровые клапаны используются при обслуживании блоков подготовки воздуха. При использовании кулачковых муфт шаровые клапаны — единственный способ перекрыть поток воздуха. Используются два типа клапанов: BAL и BAL-.A

Эти клапаны смазываются бессиликоновой смазкой, что важно при окраске распылением. Клапаны типа BAL могут использоваться в любом положении — от полностью закрытого до полностью отрытого. Клапаны BAL-1A работают в полностью закрытом или полностью открытом положении.

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ КОРПУСА

Металлическое ограждение корпуса рекомендуется использовать в качестве дополнительной защиты при использовании корпуса из поликарбоната (только блоки MINI и MIDI). Ограждение помогает избежать несчастных случаев при повреждении поликарбонатного корпуса давлением. Блоки MAXI в стандартной комплектации используют металлический корпус.

ПРЯМАЯ СМАЗКА

Если времени на выполнение работы очень мало, рекомендуется прямая смазка инструмента. Блок прямой смазки (DOS) подключается к пневматическому инструменту с помощью нейлоновой трубки, которая помещается в наконечник подачи воздуха. Это позволяет подавать масло непосредственно в рабочую зону.

УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ ОТ УДАРА

Если фитинги открепляются от шланга сжатого воздуха, из шланга начинает бесконтрольно выходить сжатый воздух, заставляя его биться. Он может нанести травмы людям, повредить заготовку и разрушить оборудование. Чтобы этого не произошло, следует использовать устройство защиты от удара BLOCK.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ И КУЛАЧКОВЫЕ МУФТЫ

Существует двенадцать различных типов муфт: ErgoQIC 08, ErgoQIC 10, QIC 08 (S), QIC 10 (S, SE), QIC 15 (S, SE, ST) и CLAW.

Система ErgoQIC представляет собой соединяемую с шаровым краном магистраль подачи сжатого воздуха в одинарные сочленения. Система QIC представляет собой нормальную быстроразъемную систему с высоким расходом воздуха. Системы QIC S и QIC SE представляют собой быстроразъемные муфты с функцией защиты, которые сделаны из стали для большей прочности. Система CLAW представляет собой кулачковую муфту большого диаметра, обеспечивающую очень интенсивный расход воздуха.

Для сборочного инструмента, клепальных молотков и дрелей рекомендуется использовать муфты малого размера, например QIC 10S (SE) и Ergo, однако для сборочного инструмента и дрелей с расходом воздуха выше 20 л/с рекомендуется использовать муфты QIC 15S (SE, ST) или ErgoQIC.

Для шлифовальных машинок и ударного инструмента рекомендуется использовать муфты большего размера, например QIC 15S (SE, ST), ErgoQIC 10 и CLAW. Для малых шлифовальных машинок с потреблением воздуха ниже 10 л/с можно использовать муфты Ergo QIC 08 и QIC 10S (SE).

ШЛАНГИ

Выбирайте шланги в зависимости от условий эксплуатации. Если на рабочих местах жарко, пыльно и шланги лежат на полу, то лучше выбрать резиновые. Для работы на верстаке и чистого рабочего места используйте CABLAIR. Для обычных операций, от легкого шлифования до тяжелой сборки, хорошо подойдут шланги ПВХ или POLUR.

ШЛАНГИ С ОПЛЕТКОЙ

Шланги с оплеткой рекомендуется использовать в ударных инструментах, например ударных гайковертах, отбойных молотках и шлифовальных машинках с высоким уровнем вибрации. Муфты, подключенные непосредственно к ударным инструментам, следует заменять чаще, если не используется шланг с оплеткой.

РУКАВНЫЕ КАТУШКИ

Рукавные катушки используются в качестве простого, эффективного и экономичного способа хранить шланги в промышленности, на складах и в гаражах. В настоящее время мы изменяем и наращиваем наш ассортимент продукции рукавных катушек, поэтому дополнительные сведения по этим изделиям и последние новости о них смотрите на главной странице нашего сайта.

ФИЛЬТР

Фильтр (FIL используется для удаления из сжатого воздуха воды и пыли. Чистый воздух предупреждает коррозию и износ пневматического инструмента.

Обычно используются фильтры с полуавтоматическим дренажом. Все фильтры поставляются с комплектом деталей, который позволяет перевести их с полуавтоматического на ручной дренаж.

В случае ручного дренажа при заполнении корпуса фильтра мы можем спускать воду вручную. Полуавтоматический дренаж происходит, когда давление в корпусе падает ниже 0,2 бар (обеспечивается регулярным отключением сжатого воздуха).

ЗАХВАТЫ

Вместе с CABLAIR рекомендуется использовать захваты среднего давления для одного закрепления. Захваты среднего давления с контровкой рекомендуется использовать на шлангах ПВХ и POLUR и малых резиновых шлангах диаметром до 16 мм.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Инструкции по повышенной безопасности

Пожалуйста, прочтите отдельные инструкции о безопасности, которые поставляются со всеми продуктами, чтобы повысить собственную безопасность!

ШАРОВОЙ КЛАПАН

- Если работы не ведутся, сжатый воздух следует отключать при помощи шарового клапана.
- Открывайте шаровой клапан аккуратно, чтобы обнаружить неправильно затянутые устройства.

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

- Проверяйте, не изменяют ли растворители структуру поликарбонатных[a] корпусов.

Данные растворители делают поликарбонат настолько хрупким, что он может сломаться. Обычно поликарбонат достаточно прочен. Если имеется необходимость в использовании агрессивных растворителей, свяжитесь с нашей компанией и мы поможем вам подобрать нужное оборудование.

- Используйте ограждение корпуса.

Самый простой способ устранить возможность инцидентов такого рода — использовать защиту корпуса на блоках MINI и MIDI. Блоки MAXI обычно имеют алюминиевый корпус, внутри которого находится новый, более химически устойчивый пластик.

Перед открытием шарового клапана подачи сжатого воздуха проверьте правильность затяжки корпуса и подгонку всех деталей.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ МУФТЫ SAFETY

Для повышения безопасности и снижения риска травмы у оператора мы рекомендуем всегда покупать муфты с функцией безопасности. Муфты с функцией безопасности отсоединяются в два этапа, чтобы позволить ослабление муфты и свести к минимуму риск внезапного отсоединения компонентов, которое может привести к травме оператора.

Никогда не открывайте быстроразъемную муфту отверткой, чтобы выпустить воздух.

КУЛАЧКОВЫЕ МУФТЫ

- Будьте очень осторожны.

Они всегда открыты, их следует использовать очень осторожно. При работе с кулачковыми муфтами следуйте приведенным ниже рекомендациям.

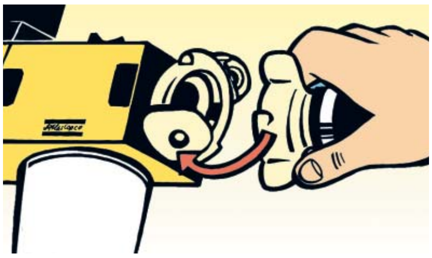
Открытие кулачковой муфты:

- Закройте шаровой клапан.

- Запустите инструмент, чтобы удалить оставшийся сжатый воздух.

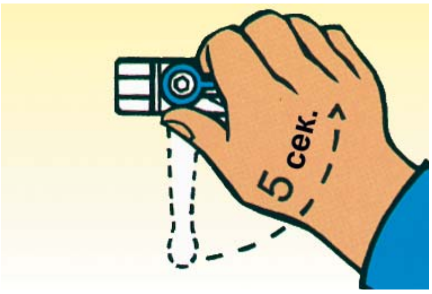
- Отпустите кулачковую муфту.

Закрытие кулачковой муфты:



- Убедитесь, что два кулачка смонтированы правильно.

Используйте кулачковую муфту с контрящей гайкой (LNH) или воспользуйтесь для безопасности контрящей пружиной.



- Аккуратно откройте шаровой клапан.

МУФТЫ И СОЕДИНЕНИЯ

- Не используйте для затяжки отвертки.

Проверяйте правильность затягивания. Не затягивайте крепление отверткой, она может легко соскочить и травмировать руки. Используйте ключ. Если все же необходимо использовать отвертку, то установите муфту в тиски.

ШЛАНГИ

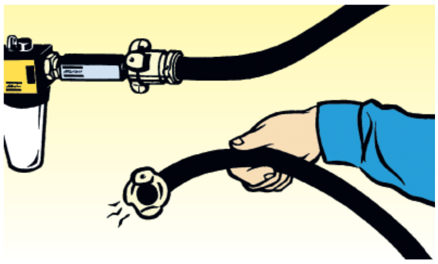
При монтаже шлангов на штуцеры для натягивания шланга на ниппель используйте воду и мыло.

Не используйте масло. Вода и мыло высохнут. Заменяйте шланги с утечками. Малые утечки могут быстро стать большими дырами.

УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ ОТ УДАРА

Если из шланга начинает бесконтрольно выходить сжатый воздух, заставляя его биться, то может возникнуть опасная ситуация.

- Опасной ситуации можно избежать, если использовать устройство защиты от удара.
- Устройство защиты от удара BLOCK отключает подачу воздуха, сводя к минимуму риск травм персонала.



- Мы настоятельно рекомендуем использовать устройство защиты от удара BLOCK при использовании кулачковых муфт.
- Когда шланг будет приведен в порядок и в него снова будет подан сжатый воздух, устройство BLOCK отключится автоматически.

УДАРНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

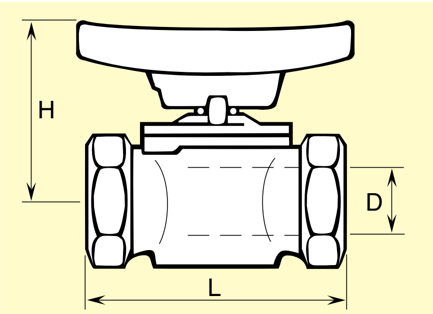
- Используйте безопасный вариант. Он устраняет риск непосредственного соприкосновения кожи с воздухом высокого давления.

[a] Поликарбонат имеет хорошую химическую стойкость ко всем растворителям, за исключением веществ, содержащих ацетон, бензол, глицерин, некоторые гидравлические и синтетические масла, хлороформ, метиловый спирт, четыреххлористый углерод (и аналогичные растворители), сероуглерод, перхлорэтилен, толуол, трихлорэтилен, ксилол (нитроцеллюлоза, растворитель), уксусная кислота.

КЛАПАНЫ – BAL и BAL-1A

Клапаны Atlas Copco BAL и BAL-1A можно использовать для воздуха, воды и многих других жидкостей и газов в зависимости от выбора материала.

- **Бессиликоновая смазка.** Оба типа клапанов смазываются бессиликоновой смазкой, что важно при окраске распылением.
- **Максимальный проходящий поток.** Полнопроходный клапан в соответствии со стандартами DIN.
- Корпус и шар сделаны из хромированной латуни MS 58 горячей штамповкой.
- Рукоятка из эмалированного алюминия.

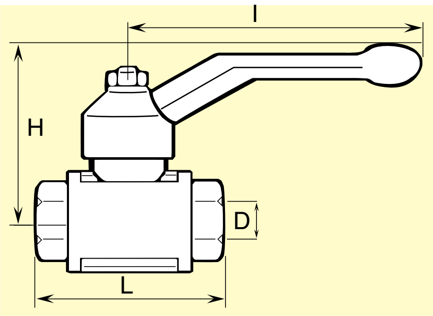


BAL – КЛАПАНЫ С УПЛОТНЕНИЯМИ ИЗ НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА

Клапаны BAL могут использоваться в любом положении от полностью закрытого до полностью открытого.
Шары и уплотнения можно заменять, не снимая корпус с трубопровода.
Максимальное рабочее давление: 16 бар. Диапазон рабочей температуры: от –20°C до +90°C.

Модель	Резьбовое соединение дюйм BSP	Зазор D мм	L мм	H мм	Артикул
BAL 08	1/4	9,5	50	41	8202 0301 05*
BAL 10	3/8	9,5	50	41	8202 0302 04*
BAL 15	1/2	12,5	60	43	8202 0303 03*
BAL 20	3/4	19	75	55	8202 0304 02*
BAL 25	1	24,5	90	64	8202 0305 01*

* Доступно на складе.



BAL-1A – КЛАПАНЫ С ТЕФЛОНОВЫМИ УПЛОТНЕНИЯМИ

Предназначены для работы только в полностью открытом или полностью закрытом положении.
Максимальное рабочее давление 16 бар (BAL-1A 40 и 50: макс. 16 бар до +100°C).
Диапазон рабочей температуры: от –30°C до +200°C. (BAL 1A 40 и 50: при +200°C макс. рабочее давление уменьшается до 8 бар).

Модель	Резьбовое соединение дюйм BSP	Зазор D мм	L мм	H мм	I мм	Артикул
BAL-1A 08	1/4	8	43	44	73	8202 0306 03*
BAL-1A 10	3/8	10	50	47	73	8202 0306 11*
BAL-1A 15	1/2	15	61	53	94	8202 0306 29*
BAL-1A 20	3/4	20	70	57	94	8202 0306 37*
BAL-1A 25	1	25	83	67,5	122	8202 0306 45*
BAL-1A 32	1 1/4	32	100	83	150	8202 0306 52*
BAL-1A 40	1 1/2	38	107	87	150	8202 0306 60*
BAL-1A 50	2	50	129	103	193	8202 0306 78*

* Доступно на складе.

ДВОЙНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Наружная резьба конуса – наружная резьба конуса

Из резьбы дюйм	В резьбу дюйм	Артикул
1/8 BSPT	1/8 BSPT	9090 0100 00*
1/8 BSPT	1/4 BSPT	9090 0110 00*
1/4 BSPT	1/4 BSPT	9090 0120 00*
1/4 BSPT	3/8 BSPT	9090 0130 00*
3/8 BSPT	3/8 BSPT	9090 0140 00*
3/8 BSPT	1/2 BSPT	9090 0150 00*
1/2 BSPT	1/2 BSPT	9090 0160 00*
1/2 BSPT	3/4 BSPT	9090 0170 00
3/4 BSPT	3/4 BSPT	9090 0180 00
3/4 BSPT	1 BSPT	9090 0190 00
1 BSPT	1 BSPT	9090 0200 00*

Сведения о других фитингах см. на стр. 251–252.

ПЕРЕХОДНИК

Наружная резьба – внутренняя резьба

Наружная резьба дюйм	Внутр. резьба дюйм	Артикул
1/4 BSP	1/8 BSP	9090 0799 00*
3/8 BSP	1/4 BSP	9090 0798 00*
1/2 BSP	1/4 BSP	9090 1469 00*
1/2 BSP	3/8 BSP	9090 0797 00*
3/4 BSP	1/2 BSP	9090 0796 00*
1 BSP	3/4 BSP	9090 0795 00*

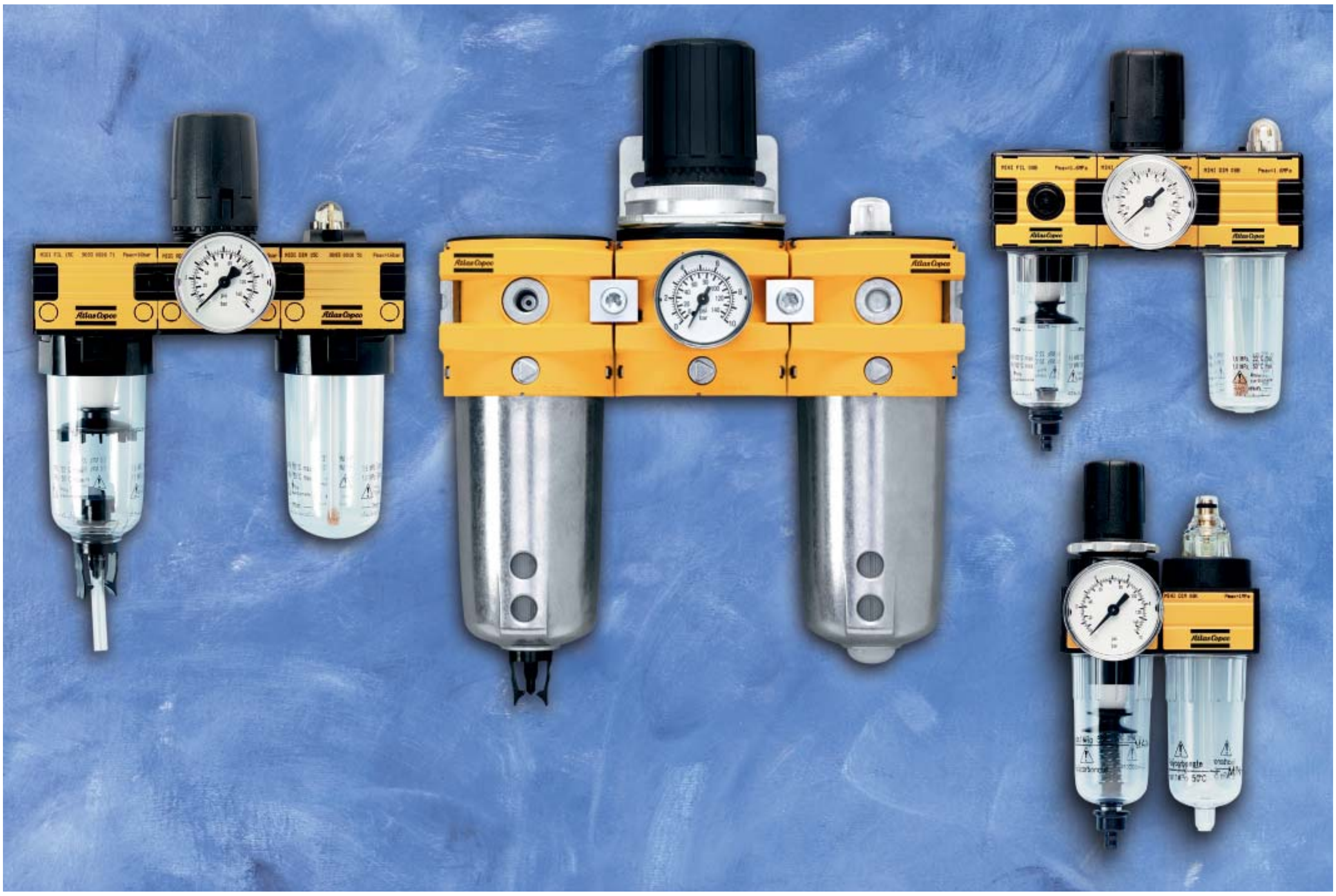
ПРОКЛАДКИ

Для резьбового соединения дюйм/мм	Фибровая прокладка между материалом и штуцером Артикул
M5	0657 5710 00
1/8 BSP	0657 5742 00*
1/4 BSP	0657 5764 00*
3/8 BSP	0657 5785 00*
1/2 BSP	0653 0500 01*
3/4 BSP	0657 5823 00*
1 BSP	0657 5830 00*

* Доступно на складе.

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Правильная подготовка воздуха гарантирует значительную общую экономию

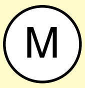


Единственный способ гарантировать максимальную работоспособность и повышенный срок службы пневматического оборудования — правильно обрабатывать используемый воздух. Для этого предназначены блоки подготовки воздуха компании Atlas Copco MINI, MIDI и MAXI. Они сконструированы для правильной подготовки воздухи для всех типов пневматического оборудования, используемого в настоящее время в промышленности. Кроме того, правильная подготовка воздуха гарантирует значительную общую экономию системы.

Для гарантии, что машина в конце воздушной магистрали имеет оптимальную мощность, каждый модуль должен быть сконструирован так, чтобы создавать минимально возможное падение давления.

- **Легко установить.** Современный компактный дизайн и малые установочные размеры.
- **Прямая сборка.** Устраняется необходимость в громоздких соединениях.
- **Легкие в обращении.** Простота установки и демонтажа.

Обозначения в каталоге

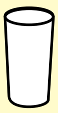


Ручной дренаж

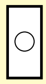
Манометр на 0–10 бар

Металлический корпус

Полуавтоматический дренаж

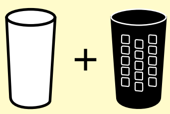


Корпус из поликарбоната



Безмасляное соединение

Автоматический дренаж



Корпус из поликарбоната и ограждение корпуса

Важные стандарты по блокам подготовки воздуха

Европейский стандарт EN 983 «Безопасность механизмов»

Компания Atlas Copco соблюдает все эти стандарты в отношении блоков подготовки воздуха MINI-K, MINI-B, MIDI-C и MAXI.

Международный стандарт ISO 4414

Содержание стандарта ISO 4414 в части, касающейся блоков подготовки воздуха, аналогично EN 983, который компания Atlas Copco выполняет для блоков подготовки воздуха MINI-K, MINI-B, MIDI-C и MAXI-B.

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

ФИЛЬТР – FIL

Вода и пыль, попавшие в систему сжатого воздуха, вызовут значительные коррозионные повреждения и износ.

- **Очистка воздуха.** Фильтры компании Atlas Copco сконструированы для обеспечения чистоты воздуха с минимальными потерями давления и очень высокой степенью водоотделения.
- **Продлите жизнь вашего инструмента.** Использование воздушных фильтров приведет к значительному уменьшению затрат на обслуживание используемого пневматического оборудования.

РЕГУЛЯТОР – REG

Регуляторы компании Atlas Copco снижают переменное первичное давление практически до постоянного вторичного давления.

- **Высокая экономичность в эксплуатации.** Установив регулятор давления, можно обеспечить высокую экономичность в эксплуатации.
- **Отсутствие излишнего расхода воздуха.** Часто пневматическое оборудование не требует полного давления в линии сжатого воздуха для эффективной работы.

МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ – DIM

Маслораспылители компании Atlas Copco обеспечивают продолжительную, эффективную работу пневматических инструментов и компонентов без поломок.

- **Правильное содержание масла в воздушном потоке.** Смазка масляным туманом рекомендована для многих инструментов при непрерывной работе. Распылитель автоматически доставляет масло в работающий пневматический агрегат в правильной пропорции к расходу воздуха. Свяжитесь с нами, если у вас нет уверенности, требуется ли вам смазка.

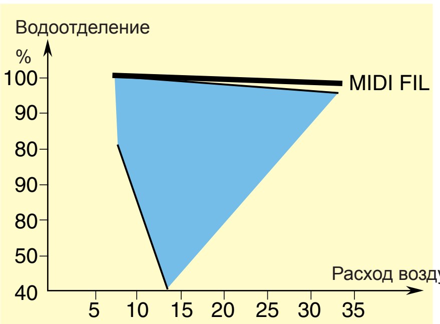


Рис. 1. MIDI FIL 15C – Водоотделение

MIDI FIL 15C удаляет 97 % воды, присутствующей в воздушной магистрали при 6 бар и 33 л/с с минимальным падением давления (см. рис. 1 и 2). Результаты конкурентов попадают в заштрихованное поле.

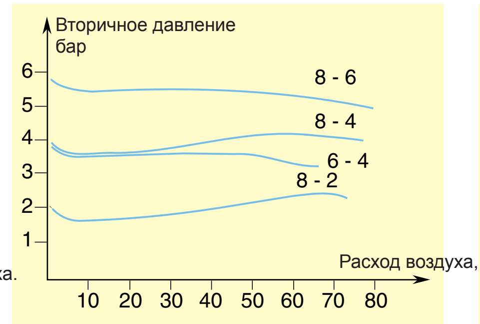


Рис. 3. MIDI REG 15C S. Зависимость вторичного давления от потока

Судя по характеристике потока, если регулятор установлен на вторичное давление 6 бар при постоянном давлении в магистрали 8 бар без расхода воздуха, вторичное давление при начале расхода воздуха упадет. При расходе, например 10 л/с, вторичное давление будет 5,5 бар и останется таким же, даже если расход воздуха увеличится до 50 л/с (см. рис. 3).

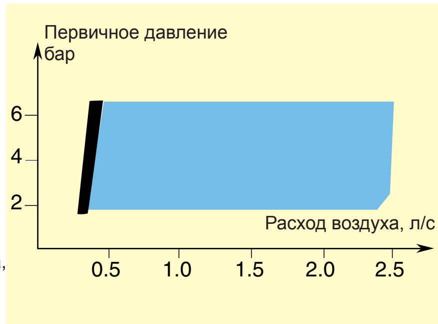


Рис. 4. MIDI DIM 15C. Доставка масла

MIDI DIM 15C начинает доставлять масло при расходе воздуха 0,3 л/с и давлении 6 бар. Результаты конкурентов попадают в затененное поле (см. рис. 4).

Рисунок показывает, что MIDI DIM 15C имеет преимущество крайне малого падения давления. Результаты конкурентов — в затененном поле (см. рис. 5).

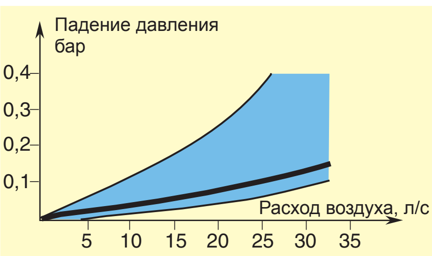


Рис. 2. MIDI FIL 15C – Падение давления

Комбинированные блоки MINI F/R, MIDI F/R и MAXI F/R выполняют те же функции, что и FIL и REG.

Комбинированные блоки подготовки воздуха.

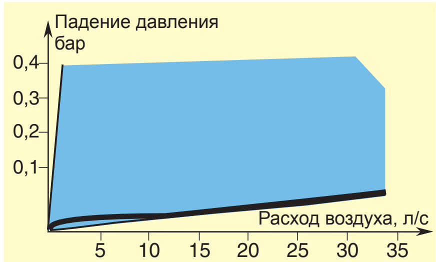


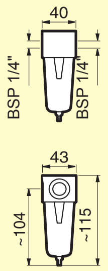
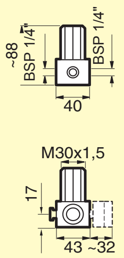
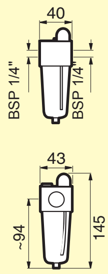
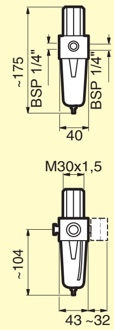
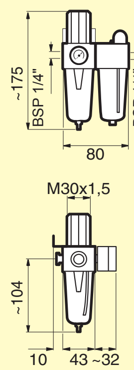
Рис. 5. MIDI DIM 15C. Падение давления

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

MINI-K – 1/4" BSP

Основная задача блока подготовки воздуха MINI-K заключается в подготовке воздуха для пневматических компонентов. Блок MINI-K имеет соединительную резьбу 1/4" BSP и пластмассовый корпус.

Все отдельные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. Сведения о принадлежностях см. на стр. 235. Комбинированные блоки поставляются полностью собранными.

MINI-K 1/4" BSP Модель		Макс. рекоменд. расход воздуха	Дренажный фильтр	Тип стакана	Манометр (резьба)
	ФИЛЬТР	12 л/с MINI FIL 08K-B[а] Артикул 9092 0000 01	M		
	РЕГУЛЯТОР	10 л/с MINI REG 08K[а] Артикул 9092 0000 61*			1/8" BSP
	МАСЛЕНКА	9 л/с MINI DIM 08K[а] Артикул 9092 0000 91			
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР	12 л/с MINI F/R 08K[а] Артикул 9092 0001 21*	M		1/8" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	9 л/с MINI F/RD 08K[б] Артикул 9092 0001 5[1]*	M		

[а] Принадлежности см. на стр 235.

[б] Прилагаются монтажный кронштейн, сборочный комплект и манометр.

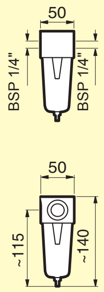
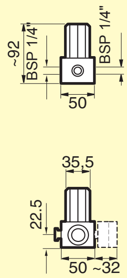
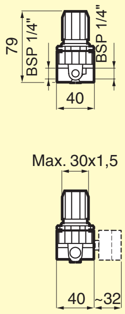
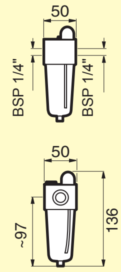
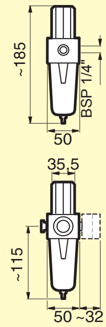
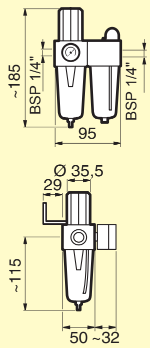
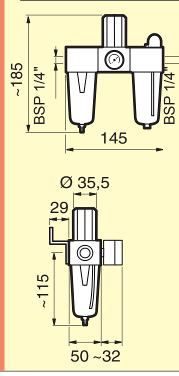
* Доступно на складе.

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

MINI-B – 1/4" BSP

Основная задача блока подготовки воздуха MINI-B заключается в подготовке воздуха для пневматических компонентов, и он также может использоваться в качестве дополнения к пневматическим инструментам с низким потреблением воздуха, например, с малыми шуруповертами. Блок MINI-B имеет соединительную резьбу 1/4" BSP и металлический корпус

Все отдельные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. Сведения о принадлежностях см. на стр. 235. Комбинированные блоки поставляются полностью собранными.

MINI-B 1/4" BSP Модель		Макс. рекоменд. расход воздуха	Модель / Артикул	Дренажный фильтр	Тип стакана	Манометр (резьба)
	ФИЛЬТР	12 л/с	MINI FIL 08B-B[а] Артикул 9093 0032 11*	SA		
	ФИЛЬТР	12 л/с	MINI FIL 08B-C[а] Артикул 9093 0032 41*	M		
	ФИЛЬТР	13 л/с	MINI FIL 08B-D[а] Артикул 9093 0032 71*	M		
	РЕГУЛЯТОР	9 л/с	MINI REG 08B[а] Артикул 9093 0033 01*			1/8" BSP
	РЕГУЛЯТОР	9 л/с	Регулятор со стопорным штифтом MINI REG 08B-LP[а] Артикул 9093 0073 21*			1/8" BSP
	РЕГУЛЯТОР	8 л/с	Регулятор, устанавливаемый на панели MINI REG 08P[а] Артикул 9093 0000 31*			1/8" BSP
	МАСЛЕНКА	12 л/с	MINI DIM 08B[а] Артикул 9093 0033 31*			
	МАСЛЕНКА	12 л/с	MINI DIM 08B-D[а] Артикул 9093 0033 61*			
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР	9 л/с	MINI F/R 08B-B[а] Артикул 9093 0033 91*	SA		1/8" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР	9 л/с	MINI F/R 08B-C[а] Артикул 9093 0034 21*	M		1/8" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	9 л/с	MINI F/RD 08B-B[б] Артикул 9093 0034 51*	SA		
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	9 л/с	MINI F/RD 08B-C[б] Артикул 9093 0034 81*	M		
	ФИЛЬТР + РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	9 л/с	MINI FRD 08B-B[б] Артикул 9093 0062 11*	SA		
	ФИЛЬТР + РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	9 л/с	MINI FRD 08B-C[б] Артикул 9093 0062 41*	M		

[а] Принадлежности см. на стр. 235. [б] Прилагаются монтажный кронштейн, сборочный комплект и манометр. * Доступно на складе.

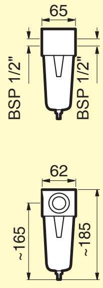
БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

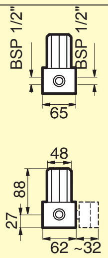
MIDI-C – 1/2" BSP

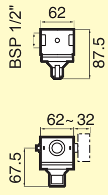
Основная задача блока подготовки воздуха MIDI-C заключается в подготовке воздуха для пневматических инструментов. Блок MIDI-C подходит для всех типов сборочных инструментов, ударных инструментов, дрелей, высечных ножниц и пил. Блок MIDI-C также можно использовать для малых шлифовальных машинок.

Блок MIDI-C имеет соединительную резьбу 1/2" BSP и металлический корпус.

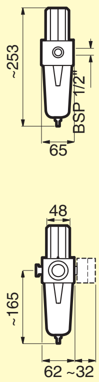
Все отдельные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. Сведения о принадлежностях см. на стр. 235. Комбинированные блоки поставляются полностью собранными.

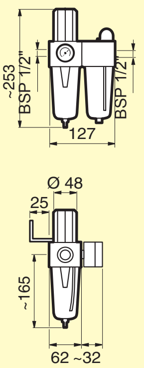






MIDI-C 1/2" BSP Модель		Макс. рекоменд. расход воздуха	Дренажный фильтр	Тип стакана	Манометр (резьба)
	ФИЛЬТР	38 л/с MIDI FIL 15C-A[а] Артикул 9093 0008 11*	A		
	ФИЛЬТР	38 л/с MIDI FIL 15C-BA Артикул 9093 0008 71*	SA		
	ФИЛЬТР	38 л/с MIDI FIL 15C-D[а] Артикул 9093 0009 31*	M		
	ФИЛЬТР	38 л/с MIDI FIL 15C-AE[а] Артикул 9093 0008 41*	A	+	
	ФИЛЬТР	38 л/с MIDI FIL 15C-BE[а] Артикул 9093 0009 01*	SA	+	
	РЕГУЛЯТОР	32 л/с MIDI REG 15C-S[а] Артикул 9093 0009 91*			1/4" BSP
	РЕГУЛЯТОР	32 л/с Регулятор со стопорным штифтом MIDI REG 15C-LP[а] Артикул 9093 0073 51			1/4" BSP
	РЕГУЛЯТОР	32 л/с Регулятор с сервоприводом и монтажным кронштейном MIDI REG 15A[в] Артикул 9093 0009 61* Манометр на 0–10 бар Артикул 9090 1172 00[в] Сборочный комплект Артикул 9090 2058 90[в]			1/8" BSP

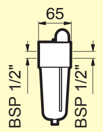
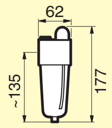
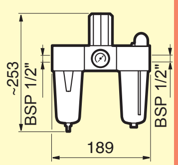


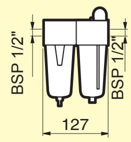
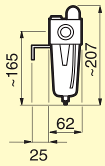
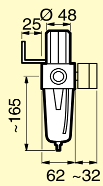


MIDI-C 1/2" BSP Модель		Макс. рекоменд. расход воздуха	Дренажный фильтр	Тип стакана	Манометр (резьба)
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР	30 л/с MIDI F/R 15C-AS[а] Артикул 9093 0011 71*	A		1/4" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР	30 л/с MIDI F/R 15C-BS[а] Артикул 9093 0012 31*	SA		1/4" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР	30 л/с MIDI F/R 15C-DS[а] Артикул 9093 0012 61*	M		1/4" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР	30 л/с MIDI F/R 15C-AES[а] Артикул 9093 0011 41*	A	+	1/4" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР	30 л/с MIDI F/R 15C-BES[а] Артикул 9093 0012 01*	SA	+	1/4" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	25 л/с MIDI F/RD 15C-AS[б] Артикул 9093 0012 91*	A		
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	25 л/с MIDI F/RD 15C-BS[б] Артикул 9093 0013 51*	SA		
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	25 л/с MIDI F/RD 15C-BES[б] Артикул 9093 0013 21*	SA	+	

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

MIDI-C – 1/2" BSP

MIDI-C 1/2" BSP Модель		Макс. рекоменд. расход воздуха	Дренажный фильтр	Тип стакана	Манометр (резьба)
	МАСЛЕНКА	43 л/с MIDI DIM 15C[a] Артикул 9093 0010 51*			
	МАСЛЕНКА	43 л/с MIDI DIM 15C-D[a] Артикул 9093 0010 81*			
	МАСЛЕНКА	43 л/с MIDI DIM 15C-E[a] Артикул 9093 0011 11*		+	
	ФИЛЬТР + РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	43 л/с MIDI FRD 15C-AS[б] Артикул 9093 0014 71*	A		
	ФИЛЬТР + РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	43 л/с MIDI FRD 15C-BS[б] Артикул 9093 0015 31*	SA		

MIDI-C 1/2" BSP Модель		Макс. рекоменд. расход воздуха	Дренажный фильтр	Тип стакана	Манометр (резьба)
	ФИЛЬТР+МАСЛЕНКА	35 л/с MIDI FD 15C-BE[б] Артикул 9093 0014 11*	SA	+	
	ФИЛЬТР+МАСЛЕНКА	35 л/с MIDI FD 15C-B[б] Артикул 9093 0013 81*	SA		
	ФИЛЬТР + РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	43 л/с MIDI FRD 15C-AES[б] Артикул 9093 0014 41*	A	+	
	ФИЛЬТР + РЕГУЛЯТОР + МАСЛЕНКА	43 л/с MIDI FRD 15C-BES[б] Артикул 9093 0015 01*	SA	+	

[a] Принадлежности см. на стр. 235

[б] Прилагаются монтажный кронштейн, сборочный комплект и манометр.

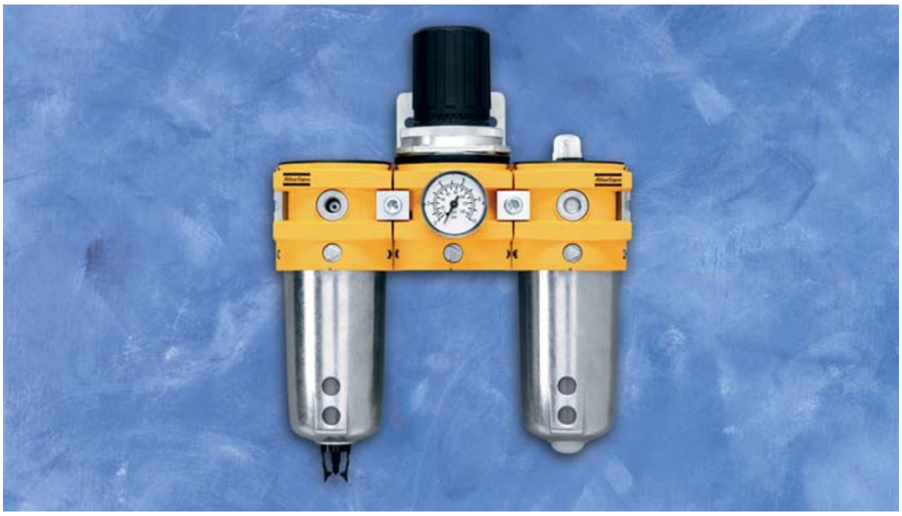
* Доступно на складе.

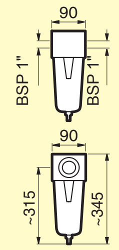
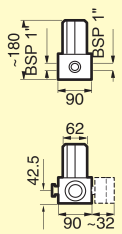
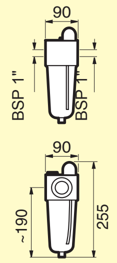
[в] Принадлежности для блока MIDI REG 15A и для его подключения к блокам MIDI-C.

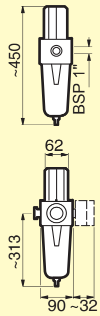
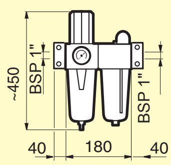
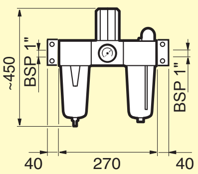
БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА
MAXI-B – 1/2" BSP

Основная задача блока подготовки воздуха MAXI-B заключается в подготовке воздуха для пневматических инструментов с большим расходом воздуха. Блоки MAXI-B используются для шлифовальных машинок или других инструментов с высокой скоростью подачи воздуха, а также при использовании нескольких разъемов. Блок MAXI-B имеет соединительную резьбу » BSP и металлический корпус.

Все отдельные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. Сведения о принадлежностях см. на стр. 235. Комбинированные блоки поставляются полностью собранными.



MAXI-B 1/2" BSP Модель		Макс. рекоменд. расход воздуха	Дренажный фильтр	Тип стакана	Манометр (резьба)
	ФИЛЬТР	106 л/с MAXI FIL 25B-B[a] Артикул 9093 0074 21*	SA		
	РЕГУЛЯТОР	85 л/с MAXI REG 25B[a] Артикул 9093 0074 61*			1/4" BSP
	РЕГУЛЯТОР	85 л/с Регулятор со стопорным штифтом MAXI REG 25B-LP[a] Артикул 9093 0074 81*			1/4" BSP
	МАСЛЕНКА	87 л/с MAXI DIM 25B[a] Артикул 9093 0075 21*			

MAXI-B 1/2" BSP Модель		Макс. рекоменд. расход воздуха	Дренажный фильтр	Тип стакана	Манометр (резьба)
	ФИЛЬТР/ РЕГУЛЯТОР	84 л/с MAXI F/R 25B-B[a] Артикул 9093 0075 51*	SA		1/4" BSP
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР+ МАСЛЕНКА	82 л/с MAXI F/RD 25B-B[б] Артикул 9093 0075 81*	SA		
	ФИЛЬТР+РЕГУЛЯТОР+ МАСЛЕНКА	81 л/с MAXI FRD 25B-B[б] Артикул 9093 0076 01*	SA		

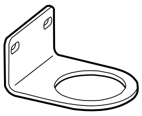
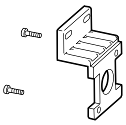
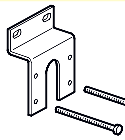
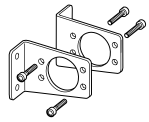
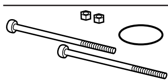
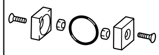
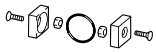
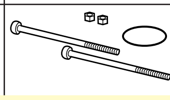
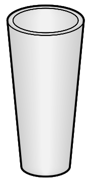
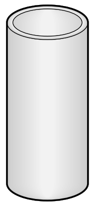
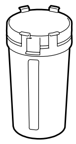
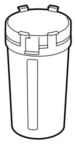
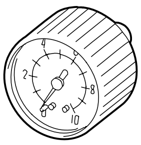
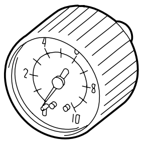
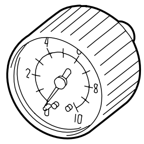
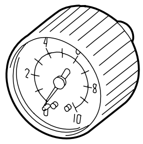
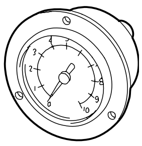
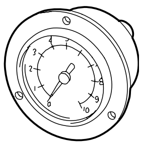
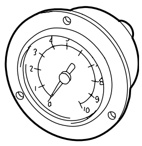
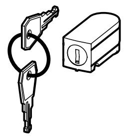
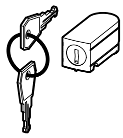
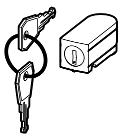
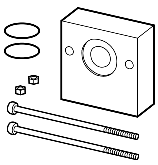
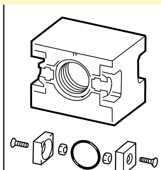
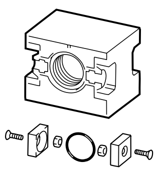
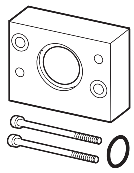
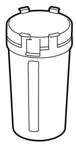
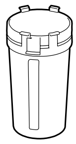
[a] Принадлежности см. на стр. 235.

[б] Прилагаются монтажный кронштейн, сборочный комплект и манометр.

* Доступно на складе.

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Принадлежности

MINI-K	MINI-B	MIDI-C	MAXI-B
ОБЩИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	Включены в комплект комбинированных блоков (FD, FTD, F/RD и FRD). Общие принадлежности необходимо заказывать отдельно для каждого блока.		
 Монтаж Набор кронштейнов 9090 1902 00*	 Монтаж Набор кронштейнов 9092 0063 01*	 Монтаж Набор кронштейнов 9090 1655 80*	 Монтаж Набор кронштейнов 9093 0076 21*
 Сборочный комплект 9090 1901 90*	 Сборочный комплект 9092 0062 71*	 Сборочный комплект 9090 1654 00*	 Сборочный комплект 9093 0076 31*
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ФИЛЬТРА (FIL)	Фильтровальный элемент 30 мкм включен в комплект поставки всех фильтров.		
 Фильтровальный элемент 30 мкм 9090 1898 00	 Фильтровальный элемент 30 мкм 0063 31 Фильтровальный элемент 5 мкм 9092 0063 61	 Фильтровальный элемент 30 мкм 9090 2064 00* Фильтровальный элемент 5 мкм 9090 2065 00*	 Фильтровальный элемент 30 мкм 9093 0076 61* Фильтровальный элемент 5 мкм 9093 0076 71*
	 Ограждение корпуса 9092 0063 91*	 Ограждение корпуса 9090 1717 00*	
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К РЕГУЛЯТОРАМ (REG)	Манометр 0-10 бар включен в комплект поставки комбинированных блоков (F/RD и FRD). Манометр необходимо заказывать отдельно для каждого блока.		
 Манометр на 0–10 бар, Ø 40 мм 9090 1907 00*	 Манометр на 0–10 бар, Ø 40 мм 9090 1907 00* 0–10 бар, Ø 50 мм 9090 1172 00* 0-16 бар, Ø 50 мм 9090 1657 00*	 Манометр на 0–10 бар, Ø 50 мм 9090 2052 00* 0-16 бар, Ø 50 мм 9090 2053 00*	 Манометр на 0-16 бар, Ø 49 мм 9090 0239 00* 0-16 бар, Ø 63 мм 9093 0076 45*
	 Установка панели Манометр на 0–10 бар 9090 1173 00*	 Установка панели Манометр на 0–10 бар 9090 1173 00*	 Установка панели Манометр 0-16 бар, Ø 63 мм 9093 0076 43*
	 Для регулятора LP Фиксатор клавиши 9092 0074 11*	 Для регулятора LP Фиксатор клавиши 9092 0074 11*	 Для регулятора LP Фиксатор клавиши 9092 0074 11*
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К МАСЛЕНКЕ (DIM)			
 Распределение воздуха набор блокировки 1900 90	 Распределение воздуха набор блокировки 9092 0064 51*	 Распределение воздуха набор блокировки 9090 1719 00*	 Распределение воздуха набор блокировки 9093 0076 41*
	 Ограждение корпуса 9092 0063 91*	 Ограждение корпуса 9090 1717 00*	
	 Колпак смотрового стекла 9090 1121 00*	 Колпак смотрового стекла 9090 1121 00*	 Колпак смотрового стекла 9090 1873 00
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ФИЛЬТРУ/РЕГУЛЯТОРУ (F/R)	Соответствующие принадлежности см. в разделе принадлежностей для фильтра (FIL) и регулятора (REG).		

* Доступно на складе

БЛОК ТОЧЕЧНОЙ СМАЗКИ DOSOL

Точная смазка инструментов при обслуживании по расписанию.

Система непосредственной смазки DOSOL компании Atlas Copco основана на инжекторном насосе, отмеряющем масло в точных дозах и управляемом импульсами сжатого воздуха. Дозировка масла регулируется от доли капли до целой капли.

- **Точное количество.** Прецизионный инжектор с регулировкой обеспечивает точное количество масла.
- **Регулировка дозировки.** Счетчик позволяет применять смазку каждый первый, пятый или десятый запуск.
- **Подача смазки непосредственно на инструмент.** Масло передается через капиллярную трубку непосредственно в точку смазки.

Для подачи смазки в отдельный инструмент.

В стандартный комплект поставки включен счетчик.

Блок точечной смазки (SPL) состоит из инжекторного насоса, закрепленного на корпусе клапана, преобразующего прерывания потока сжатого воздуха в импульсы. В большинстве случаев масляный стакан устанавливается на каждый блок смазки. Возможна установка общего масляного резервуара для нескольких блоков смазки, каждый из которых подает масло на один инструмент, например на сборочной линии.

Каждый блок DOSOL SPL можно точно настроить для впрыска от 1 до 1/10 части капли масла с интервалом в 40 шагов (от 30 до 3 мм3). Это способствует уменьшению потребления масла. В каждый блок DOSOL SPL в стандартной поставке включен счетчик с переключателем, позволяющий включать блок смазки каждый первый, пятый или десятый цикл инструмента.

Ручка настройки имеет упор-ограничитель на максимальном и минимальном наладочном параметре, что делает невозможным установку на нуль.

Заданное количество масла подается на инструмент через тонкую нейлоновую трубку. В комплект поставки включена маслонаполненная нейлоновая трубка длиной 7,5 м.

ДВОЙНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Наружная резьба конуса – наружная резьба конуса

Из резьбы дюйм	В резьбу дюйм	Артикул
1/2 BSPT	1/2 BSPT	9090 0160 00*
1/2 BSPT	3/4 BSPT	9090 0170 00*

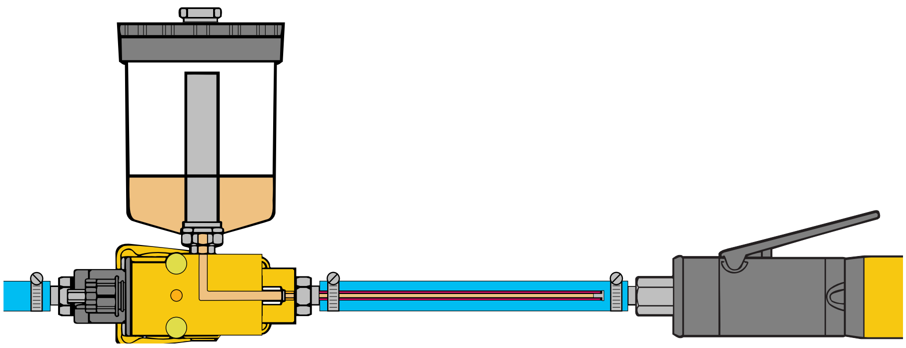
Сведения о других фитингах см. на стр. 251–252.

Блок точечной смазки DOS

Модель	Резьбовое соединение BSP дюйм	Поток воздуха л/с мин.	макс.[а]	Рабочее давление, бар мин.	макс.	Диапазон температур °C мин.	макс.	Артикул
DOS 15B-C[б]	1/2	2,3	45	3,2	10	–30°	+60°	8202 4201 73*
DOS 15B-CR[в]	1/2	2,3	45	3,2	10	–30°	+60°	8202 4202 72*
DOS 20B-C[б]	3/4	2,3	53	3,2	10	–30°	+60°	8202 4201 81*
DOS 20B-CR[в]	3/4	2,3	53	3,2	10	–30°	+60°	8202 4202 80*

[а] При давлении 6 бар и падении давления = 0,2 бар.
[б] Со счетчиком и маслонаполненной нейлоновой трубкой 7,5 м.
[в] Со счетчиком масляного резервуара 0,3 л и маслонаполненной нейлоновой трубкой 7,5 м.

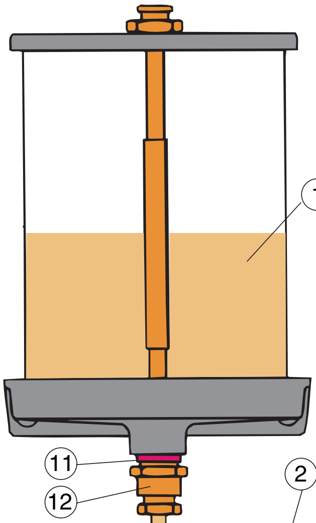
* Доступно на складе.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	Артикул
Нейлоновая трубка 3,2 мм внешний диаметр	
–7,5 м, маслонаполненная	9090 1418 00*
–7,5 м, без масла	9090 1419 00*
–100 м, с маслом	9090 1420 00*
Штуцер с зубцами для подсоединения трубок 3,2 мм	9090 1423 00*
Обратный клапан для внешней стороны нейлоновой трубки с внешним диаметром 3,2 мм	9090 2050 00

БЛОКИ НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ СМАЗКИ



БЛОК МНОГОТОЧЕЧНОЙ СМАЗКИ DOSOL

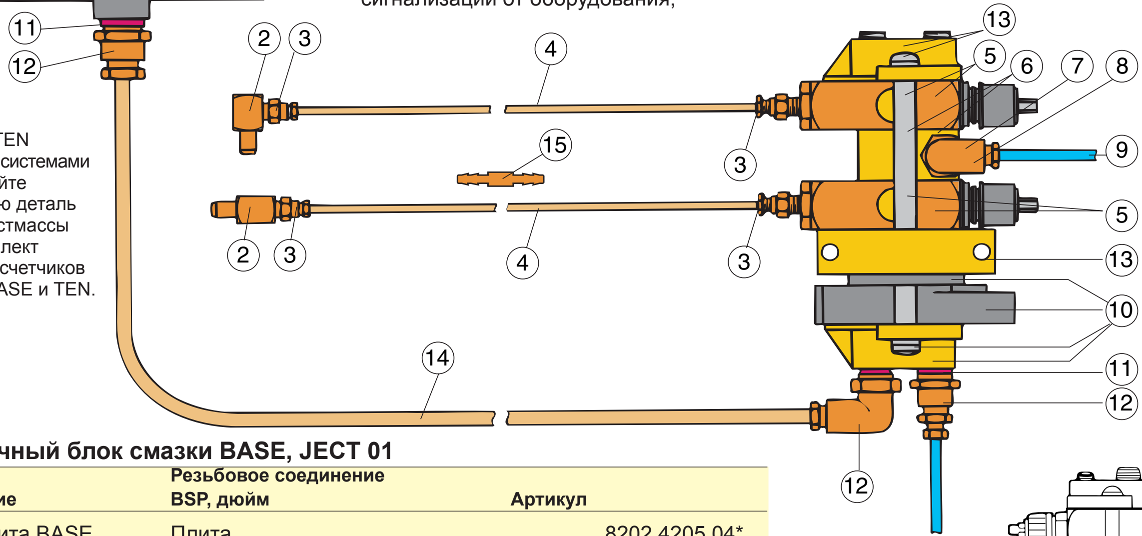
Предназначен для подачи смазки на неограниченное количество точек оборудования или в пневматическую систему.

Блок многоточечной смазки DOSOL (MPL) состоит из нескольких насосов-дозаторов масла JECT 01, установленных «пакетом» на общем основании BASE. Пакет может содержать до 10 блоков JECT 01. Имеется также возможность совместного использования таких сборок.

- На все масляные насосы смазка подается с помощью системы BASE из масляного резервуара или центральной масляной ванны. К системе BASE также подключена линия пневматической сигнализации от оборудования, требующего смазки.
- Смазка доставляется через тонкие нейлоновые трубки, на концах которых должны быть установлены обратные клапаны.
- При использовании счетчика TEN блок смазки может включаться каждый первый, пятый или десятый цикл инструмента.

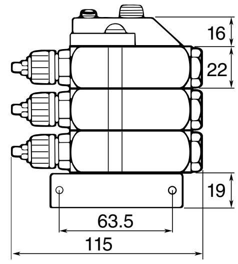
Каждый блок DOSOL MPL можно точно настроить для впрыска от 1 до 1/10 части капли масла с интервалом в 40 шагов (от 30 до 3 мм3). Это способствует уменьшению потребления масла. Ручка настройки имеет упор-ограничитель на максимальном и минимальном наладочном параметре, что делает невозможным установку на нуль.

ПРИМЕЧАНИЕ.
Если счетчик TEN используется с системами MPL, используйте промежуточную деталь из черной пластмассы (входит в комплект поставки всех счетчиков TEN) между BASE и TEN.



Многоточечный блок смазки BASE, JECT 01

Наименование	Резьбовое соединение	BSP, дюйм	Артикул
Опорная плита BASE	Плита		8202 4205 04*
	– Смазочное отверстие	1/4	
	– Впускное отверстие для воздуха	1/4	
	Зажим		
	– Смазочное отверстие	1/4	
	– Впускное отверстие для воздуха	1/4	
Масляный насос JECT 01	Входное масляное отверстие	1/8	8202 4203 10*



Размеры в мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Номер на рис.	Наименование	Артикул
1	Масляный резервуар 0,3 л для непосредственного монтажа	9090 1415 00*
1	Емкость для масла 0,95 л для настенного монтажа (внутренняя резьба 1/4" BSP)	9090 1416 00*
1	Емкость для масла 1,9 л для настенного монтажа (внутренняя резьба 1/4" BSP)	9090 1417 00*
2	Обратный клапан 1/8" BSPT 90° колено, наружная резьба x 1/8" BSP внутренняя резьба	9090 1427 00*
2	Обратный клапан 1/8" BSPT, прямой, наружная резьба x 1/8" BSP внутренняя резьба	9090 1426 00*
3	Переходник с внешней резьбой BSP 1/8", прямой, для трубы с внешним диаметром 3,2 мм	9090 1425 00*
4	7,5 м капиллярная труба с внешним диаметром 3,2 мм, маслонаполненная	9090 1418 00*
4	7,5 м капиллярная труба с внешним диаметром 3,2 мм, без масла	9090 1419 00*
4	100 м капиллярная труба с внешним диаметром 3,2 мм, с маслом	9090 1420 00*
5	Набор JECT 01a	8202 4203 10*
6	Набор блокировки воздуха с установкой на боковой стороне	9090 1424 00*
7	Волоконная набивка для резьбы 1/8" BSP	0657 5742 00*
8	Переходник с внешней резьбой 1/8" BSP, прямой, для трубы с внешним диаметром 5 мм	9090 0714 00*
9	Нейлоновая трубка с внешним диаметром 5 мм (продается по метражу)	9030 0059 00*
10	Набор счетчика TEN	8202 4206 03*
11	Волоконная набивка для резьбы 1/4" BSP	0657 5764 00*
12	Переходник с внешней резьбой 1/4" BSP, прямой, для трубы с внешним диаметром 8 мм	9090 0715 00*
13	Набор BASE	8202 4205 04*
14	Нейлоновая трубка с внешним диаметром 8 мм (продается по метражу)	9030 0060 00*
15	Штуцер с зубцами для подключения нейлоновых трубок диаметром 3,2 мм	9090 1423 00*

[a] С термостойкими уплотнителями Viton 8202 4203 15.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	Артикул
Счетчик TEN	8202 4206 03*
При смазке оборудования с очень низким расходом воздуха или кратковременным режимом работы довольно сложно задать достаточно малую дозу масла. В таких случаях снизу к опорной плите BASE подключается счетчик. Масляные насосы включаются только при каждом первом, пятом или десятом воздушном импульсе. Воздушный сигнал подключается к зажиму под счетчиком.	
Набор блокировки воздуха с установкой на боковой стороне	9090 1424 00*
Если не требуется включать все насосы одновременно, между масляными насосами в наборе используется сигнальный блок. Насосы ниже сигнального блока включаются через опорную плиту BASE, насосы выше — по отдельному сигналу через сигнальный блок.	

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

ErgoQIC, быстроразъемные соединения QIC и QIC

Быстроразъемные соединения QIC — лучший выбор в ситуациях, где требуется смена инструмента или быстрые подсоединения шлангов к выпуску воздуха. Быстроразъемные соединения компании Atlas Copco являются прекрасным вариантом. Ассортимент быстросъемных соединений QIC совместим с множеством профилей штуцеров, доступных на рынке. Например, быстросъемное соединение QIC 10 SE с евростандарта 7.4 совместимо с Cejn 320, TEMA 1600, Hansen Autofol 24, Legris 25-26, Parker Intercheck 35, Prevost ESC 07 и Rectus 25-26. QIC 15 SE оборудовано евростандартом 10.4.

В наличии также имеется серия быстросъемных стандартных соединений QIC без функции защиты. Все быстросъемные соединения QIC отличаются высоким расходом воздуха и сделаны из стали, что обеспечивает высокую надежность. Клапан, установленный в каждом отдельном соединении перед отгрузкой испытывается на утечку.

Для производства соединений используются тщательно отобранные материалы. Такой отбор позволяет использовать тонкие материалы, обеспечивающие максимальный поток и малые габаритные размеры.

Полнопоточные соединения ErgoQIC компании Atlas Copco поставляются в двух различных размерах и трех типах QIC в зависимости от скорости потока воздуха.

Все соединения поставляются в защитной версии в соответствии со стандартами ISO 4414 и EN 983. Название типа этих соединений — Ergo-QIC, QIC S и QIC SE.

Этот ряд защитных соединений взаимозаменяем с соединениями других производителей. Взаимозаменяемость показана ниже. Соединения сделаны из стали, штуцеры — из закаленной и легированной стали.

Все типы и размеры

- Исключительно высокий расход воздуха при малом падении давления, гарантия высокой производительности.
- Предназначены для работы в тяжелых условиях.
- Компактная конструкция, малый вес.
- Долгий срок службы.
- Быстрая и простая смена инструмента одной рукой.
- Много разъемов.
- Функция защиты — отсутствие удара или отдачи при отсоединении в соответствии со стандартами EN 983 и ISO 4414.

ErgoNIP 10

ErgoQIC 10

ErgoNIP 08

ErgoQIC 08

NIP 15/15E/15ST

QIC 15/15S/15SE/15ST

NIP 10/10E

QIC 10/10S/10SE

NIP 08

QIC 08/08S

	ErgoQIC 10	ErgoQIC 08	QIC 15S QIC 15SE QIC 15ST	QIC 15	QIC 10S QIC 10SE	QIC 10	QIC 08S	QIC 08
Корпус клапана из закаленной стали	X	X	X	X	X	X	X	X
Возможность работы одной рукой	X	X	X	X	X	X	X	X
Простое отключение	X	X	X	X	X	X	X	X
Эргономичная конструкция	X	X	X		X		X	
Полнопоточные — без ограничений	X	X						
Чрезвычайно высокий расход воздуха	X							

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

ERGOQIC

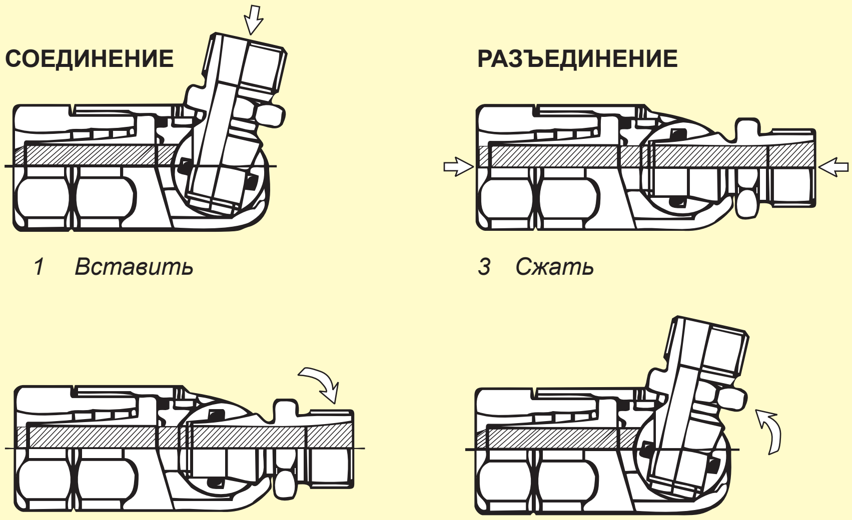
В ErgoQIC представлен совершенно новый подход к быстроразъемным соединениям. Установка в любой пневматической системе соединения ErgoQIC обеспечит большую мощность. А это приводит к повышению производительности и экономии энергии.

Соединение ErgoQIC эффективно в работе и его просто обслуживать. Включение и выключение воздушного потока выполняется проще некуда. Шаровой клапан поворачивается на 75°, обеспечивая быстрое подсоединение или отсоединение и безопасную эксплуатацию.

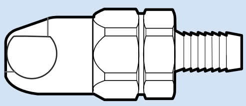
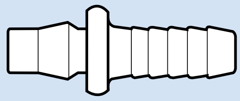
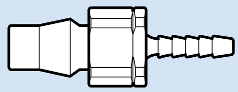
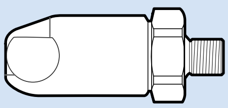
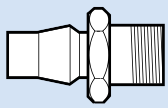
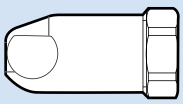
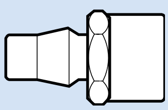
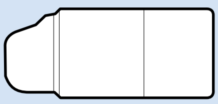
Защита осуществляется в соответствии со стандартами EN 983 и ISO 4414.

ErgoQIC 08 и ErgoNIP 08

Четыре несложных шага для соединения и разъединения



ErgoQIC 08 и ErgoNIP 08, 18 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение ErgoQIC 08	Артикул	Размер мм	Размер дюймы	Соединение тип	Соединение ErgoNIP 08	Штуцер Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H06 H08 H10 H13	8202 1110 04* 8202 1110 12* 8202 1110 38* 8202 1110 40*	6,3 8 10 12,5	1/4 5/16 3/8 1/2	**H** – шланг 	H06 H08 H10 H13	8202 1210 37* 8202 1210 45* 8202 1210 52* 8202 1210 54*	6,3 8 10 12,5	1/4 5/16 3/8 1/2
					SH – аварийный шланг[a] 	SH06 SH08 SH10 SH13	8202 1210 39* 8202 1210 47* 8202 1210 50* 8202 1210 55*	6,3 8 10 12,5	1/4 5/16 3/8 1/2
M – внешняя резьба 	M08 M10 M15	8202 1110 61* 8202 1110 79* 8202 1110 87*		1/4 BSP 3/8 BSP 1/2 BSP	**M** – внешняя резьба 	M06 M08 M10 M15	8202 1210 03* 8202 1210 11* 8202 1210 29* 8202 1210 31*		1/8 BSP 1/4 BSP 3/8 BSP 1/2 BSP
F – внутр. резьба 	F08 F10	8202 1110 90* 8202 1110 95*		1/4 BSP 3/8 BSP	**F** – внутр. резьба 	F08 F10	8202 1210 60* 8202 1210 62*		1/4 BSP 3/8 BSP
Защитный кожух 		9090 1940 00*							

[a] Для подсоединения шлангов длиннее трех метров.

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

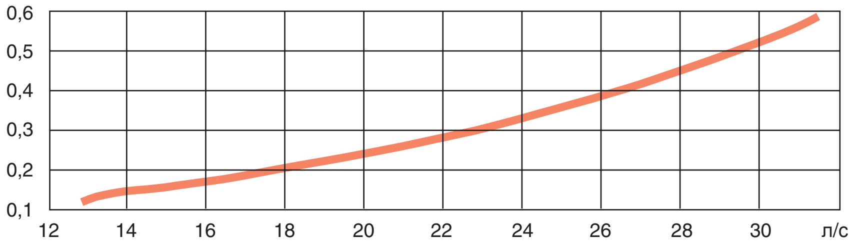
Характеристики соединения ErgoQIC

- Полный без ограничений поток в соединении, что позволяет экономить энергию.
- Эргономичная конструкция, минимальное усилие соединения.
- Автоматическая вентиляция в разъеме инструмента.
- Защитный штуцер для автоматической вентиляции при отсоединении шлангов.
- Защитный кожух в качестве дополнительной принадлежности для избегания царапин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ErgoQIC 08 и ErgoQIC 10

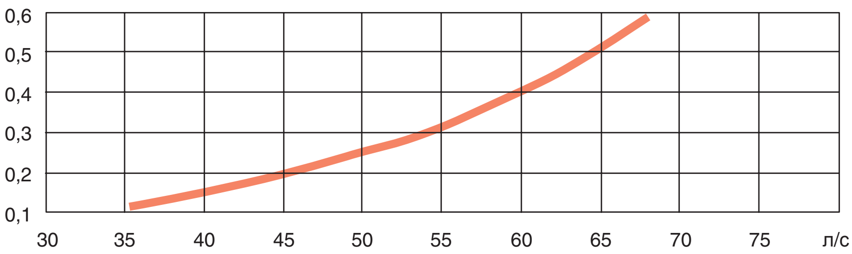
Температ. диапазон°C		Макс. рабочее давление, бар
мин.	макс.	
–10	+70	16

БЛОК-СХЕМА. ErgoQIC 08 M15 и ErgoNIP 08 M10



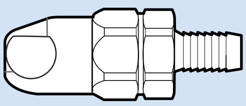
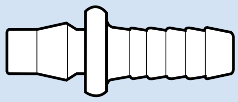
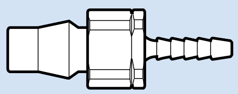
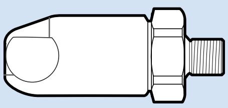
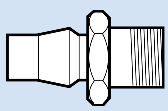
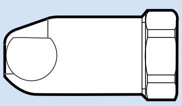
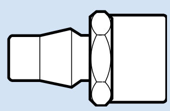
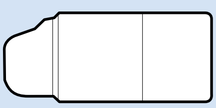
Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

БЛОК-СХЕМА. ErgoQIC 10 M15 и ErgoNIP 10 M15



Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ErgoQIC 10 и ErgoNIP 10, 47 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение ErgoQIC 10	Артикул	Размер мм	Размер дюймы	Соединение тип	Соединение ErgoNIP 10	Штуцер Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H06	8202 1120 30*	6,3	1/4	**H** – шланг 	H06	8202 1220 35*	6,3	1/4
	H08	8202 1120 40*	8	5/16		H08	8202 1220 43*	8	5/16
	H10	8202 1120 02*	10	3/8		H10	8202 1220 50*	10	3/8
	H13	8202 1120 10*	12,5	1/2		H13	8202 1220 68*	12,5	1/2
	H16	8202 1120 50*	16	5/8		H16	8202 1220 76*	16	5/8
	H20	8202 1120 60*	19	3/4		H20	8202 1220 77*	19	3/4
					SH – аварийный шланг[a] 	SH06	8202 1220 37*	6,3	1/4
						SH08	8202 1220 45*	8	5/16
						SH10	8202 1220 52*	10	3/8
						SH13	8202 1220 70*	12,5	1/2
						SH16	8202 1220 74*	16	5/8
						SH20	8202 1220 75*	19	3/4
M – внешняя резьба 	M08	8202 1120 85*	1/4 BSP		**M** – внешняя резьба 	M08	8202 1220 01*	1/4 BSP	
	M10	8202 1120 93*	3/8 BSP			M10	8202 1220 19*	3/8 BSP	
	M15	8202 1120 97*	1/2 BSP			M15	8202 1220 27*	1/2 BSP	
F – внутр. резьба 	F08	8202 1121 00*	1/4 BSP		**F** – внутр. резьба 	F08	8202 1220 84*	1/4 BSP	
	F10	8202 1121 05*	3/8 BSP			F10	8202 1220 86*	3/8 BSP	
						F15	8202 1220 88*	1/2 BSP	
Защитный кожух 		9090 1931 00*							

[a] Для подсоединения шлангов длиннее трех метров.

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 08

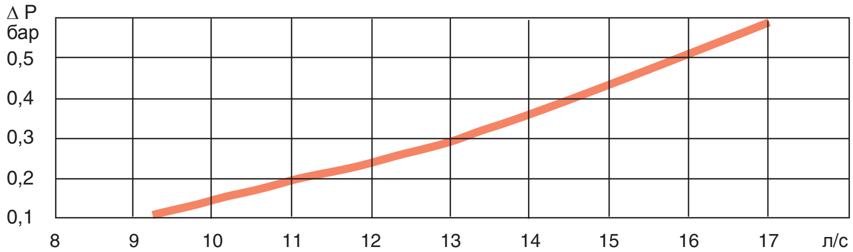
Соединения QIC являются традиционными, но необходимо уточнить тип соединения, если шланги должны переключаться с одного пневматического инструмента на другой, или для выполнения быстрых подключений к выпускному отверстию. Благодаря небольшому размеру соединений QIC с ними просто и удобно работать в сочетании с пневматическими инструментами.

Взаимозаменяемость:

Соединения QIC 08, согласно стандарту American Military Standard MILC 4109C, взаимозаменяемы с CEJN 310, TEMA 1400, Rectus 23/24, Prevost IRM ISC IRC, JSC 06, Legris 23/24, Hansen 3000 & Auto flo 22, Foster 3000, ARO 23-23902, (US Military Standard 5.3).

QIC 08 и NIP 08

БЛОК-СХЕМА. QIC 08 M08 и NIP 08 F08

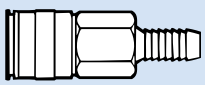
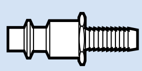
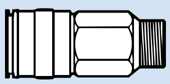
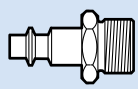
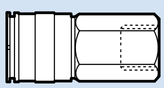
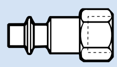


Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон°C		Макс. рабочее давление, бар
мин.	макс.	
–20	+80	16

QIC 08 и NIP 08, 11 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 08	Артикул	Размер мм	Размер дюймы	Соединение тип	Соединение NIP 08	Штуцер Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H06 H08 H10	8202 1300 04* 8202 1300 12* 8202 1300 20*	6,3 8 10	1/4 5/16 3/8	**H** – шланг 	H06 H08 H10	8202 1205 18* 8202 1205 26* 8202 1205 34*	6,3 8 10	1/4 5/16 3/8
M – внешняя резьба 	M08 M10	8202 1300 38* 8202 1300 46*		1/4 BSP 3/8 BSP	**M** – внешняя резьба 	M06 M08 M10	8202 1205 42* 8202 1205 59* 8202 1205 67*		1/8 BSP 1/4 BSP 3/8 BSP
F – внутр. резьба 	F08 F10	8202 1300 53* 8202 1300 61*		1/4 BSP 3/8 BSP	**F** – внутр. резьба 	F08 F10	8202 1205 83* 8202 1205 91*		1/4 BSP 3/8 BSP

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 08S (Защитное соединение)

Новое соединение QIC 08S обеспечивает готовность к самым сложным задачам завтрашнего дня. Соединение QIC 08S изготавливается из закаленной стали, способной выдержать жесткие условия эксплуатации. Каждое соединение перед отгрузкой проверяется на утечку.

Характеристики:

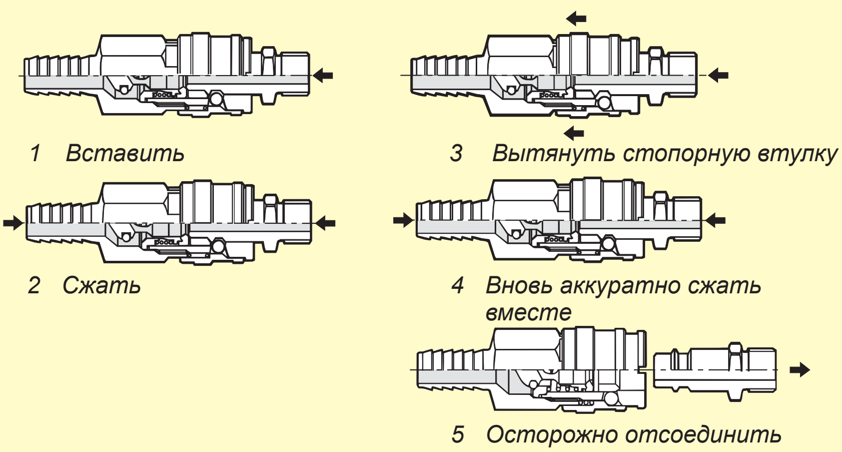
- Механизм безопасности полностью соответствует стандартам ISO 4414 и EN 983.
- Функция защиты оплетки шланга.
- Быстрая и простая смена инструмента одной рукой.
- Исключительно высокий расход воздуха при малом падении давления.
- Компактное и легкое.
- Соединение из твердой стали.
- Общая взаимозаменяемость с существующими соединениями QIC 08.

Взаимозаменяемо с соединениями других производителей:

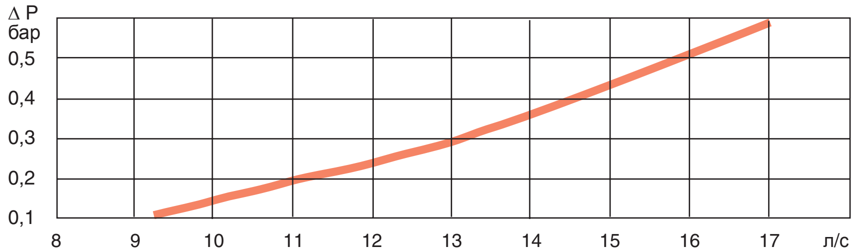
CEJN 310, TEMA 1400, Rectus 23/24. Prevost IRM ISC IRC, JSC 06, Legris 23/24, Hansen 3000 & Auto flo 22, Foster 3000, ARO 23-23902, (US Military Standard 5.3).

Соединение QIC 08S оборудовано желтой стопорной втулкой.

Пять несложных шагов для соединения и разъединения.



БЛОК-СХЕМА. QIC 08S M08 и NIP 08 F08

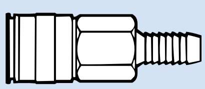
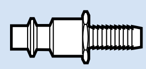
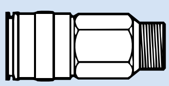
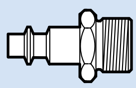
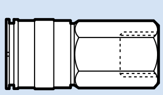
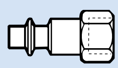


Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон°C		Макс. рабочее давление, бар
мин.	макс.	
–20	+80	16

QIC 08S и NIP 08, 11 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 08S	Артикул	Размер мм	Размер дюймы	Соединение тип	Штуцер NIP 08	Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг	H06	8202 1300 06*	6,3	1/4	**H** – шланг	H06	8202 1205 18*	6,3	1/4
	H08	8202 1300 15*	8	5/16		H08	8202 1205 26*	8	5/16
	H10	8202 1300 25*	10	3/8		H10	8202 1205 34*	10	3/8
M – внешняя резьба	M08	8202 1300 40*	1/4 BSP		**M** – внешняя резьба	M06	8202 1205 42*	1/8 BSP	
	M10	8202 1300 50*	3/8 BSP			M08	8202 1205 59*	1/4 BSP	
						M10	8202 1205 67*	3/8 BSP	
F – внутр. резьба	F08	8202 1300 55*	1/4 BSP		**F** – внутр. резьба	F08	8202 1205 83*	1/4 BSP	
	F10	8202 1300 65*	3/8 BSP			F10	8202 1205 91*	3/8 BSP	

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 10

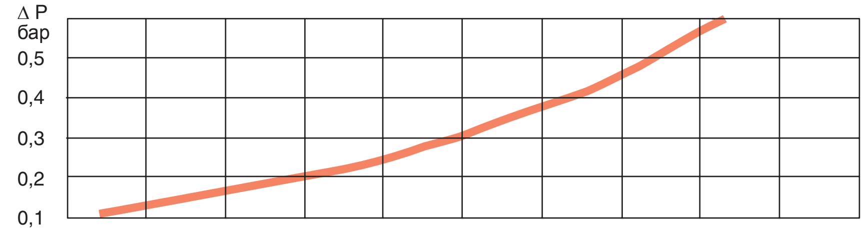
Соединения QIC являются традиционными, но необходимо уточнить тип соединения, если шланги должны переключаться с одного пневматического инструмента на другой, или для выполнения быстрых подключений к выпускному отверстию. Благодаря небольшому размеру соединений QIC с ними просто и удобно работать в сочетании с пневматическими инструментами.

Взаимозаменяемость

Соединения QIC 10 взаимозаменяемы с соединениями TEMA серии 1650 и Rectus серии 33.

QIC 10 и NIP 10

БЛОК-СХЕМА. QIC 10 M10 и NIP 10 M10

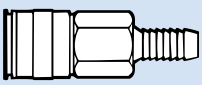
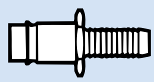
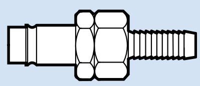
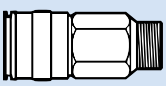
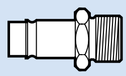
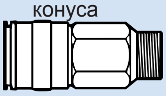
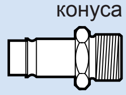
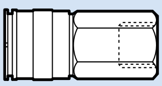
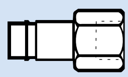


Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон°C		Макс. рабочее давление, бар
мин.	макс.	
–20	+80	16

QIC 10 и NIP 10, 20 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 10	Артикул	Размер мм	Размер дюймы	Соединение тип	Соединение NIP 10	Штуцер Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H06 H08 H10 H13	8202 1302 02* 8202 1302 10* 8202 1302 28* 8202 1302 34*	6,3 8 10 12,5	1/4 5/16 3/8 1/2	**H** – шланг 	H06 H08 H10 H13	8202 1202 11* 8202 1202 94* 8202 1202 29* 8202 1202 34*	6,3 8 10 12,5	1/4 5/16 3/8 1/2
					SH – аварийный шланг[a] 	SH06 SH08 SH10	8202 1203 10* 8202 1203 36* 8202 1203 28*	6,3 8 10	1/4 5/16 3/8
M – внешняя резьба 	M08 M10	8202 1302 36* 8202 1302 44*	1/4 BSP 3/8 BSP		**M** – внешняя резьба 	M06 M08 M10	8202 1202 37* 8202 1202 45* 8202 1202 52*	1/8 BSP 1/4 BSP 3/8 BSP	
MT – наружная резьба конуса 	MT15	8202 1302 51*	1/2 BSPT		**MT** – наружная резьба конуса 	MT08 MT10 MT15	8202 1202 60* 8202 1202 78* 8202 1203 02*	1/4 BSPT 3/8 BSPT 1/2 BSPT	
F – внутр. резьба 	F08	8202 1302 69*	1/4 BSP		**F** – внутр. резьба 	F08	8202 1202 86*	1/4 BSP	

[a] Для подсоединения шлангов длиннее трех метров.

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 10S (Защитное соединение)
Новое соединение QIC 10S обеспечивает готовность к самым сложным задачам завтрашнего дня. Соединение QIC 10S изготавливается из закаленной стали, способной выдержать жесткие условия эксплуатации. Каждое соединение перед отгрузкой проверяется на утечку.

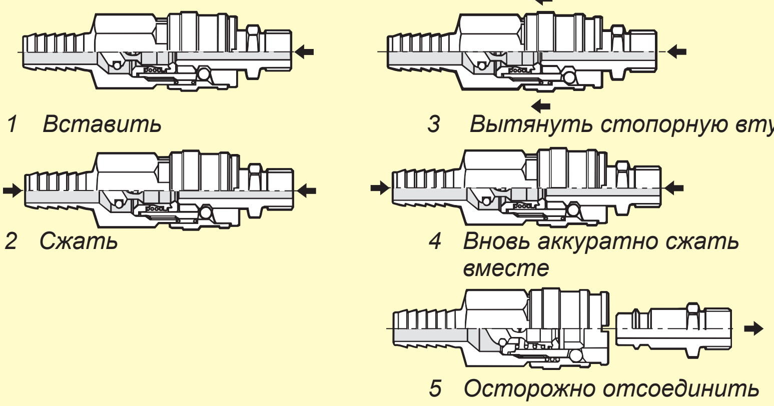
Характеристики:

- Механизм безопасности полностью соответствует стандартам ISO 4414 и EN 983.
- Функция защиты оплетки шланга.
- Быстрая и простая смена инструмента одной рукой.
- Исключительно высокий расход воздуха при малом падении давления.
- Компактное и легкое.
- Соединение из твердой стали.
- Полная взаимозаменяемость с существующими соединениями QIC 10.

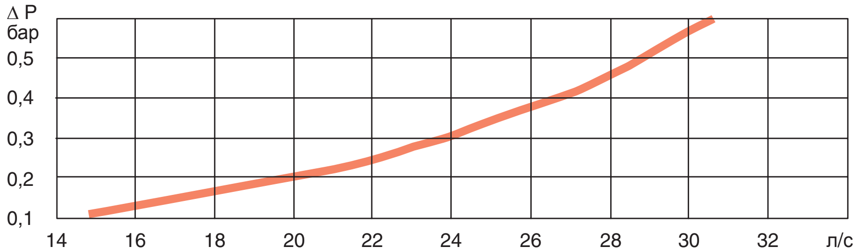
Взаимозаменяемо с соединениями других производителей:
Tema серии 1650 и Rectus серии 33.

QIC 10S оборудована желтой стопорной втулкой.

Пять несложных шагов для соединения и разъединения.



БЛОК-СХЕМА. QIC 10S M10 и NIP 10 M10

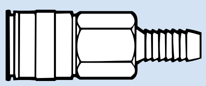
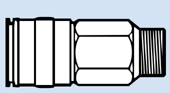
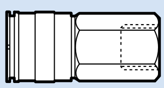


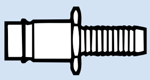
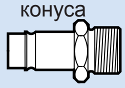
Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон°C		Макс. рабочее давление, бар
мин.	макс.	
–20	+80	16

QIC 10S и NIP 10, 20 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 10S	Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H06 H08 H10 H13	8202 1302 05* 8202 1302 15* 8202 1302 30* 8202 1302 35*	6,3 8 10 12,5	1/4 5/16 3/8 1/2
M – внешняя резьба 	M08 M10 M15	8202 1302 40* 8202 1302 50* 8202 1302 78*	1/4 BSP 3/8 BSP 1/2 BSP	
MT – наружная резьба конуса 	MT15	8202 1302 55*	1/2 BSPT	
F – внутр. резьба 	F08	8202 1302 75*	1/4 BSP	

Соединение тип	Соединение NIP 10	Штуцер Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H06 H08 H10 H13	8202 1202 11* 8202 1202 94* 8202 1202 29* 8202 1202 34*	6,3 8 10 12,5	1/4 5/16 3/8 1/2
M – внешняя резьба 	M06 M08 M10	8202 1202 37* 8202 1202 45* 8202 1202 52*	1/8 BSP 1/4 BSP 3/8 BSP	
MT – наружная резьба конуса 	MT08 MT10 MT15	8202 1202 60* 8202 1202 78* 8202 1203 02*	1/4 BSPT 3/8 BSPT 1/2 BSPT	
F – внутр. резьба 	F08	8202 1202 86*	1/4 BSP	

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 10SE (Защитное соединение)

Новое соединение QIC 10SE обеспечивает готовность к самым сложным задачам завтрашнего дня. Соединение QIC 10SE изготавливается из закаленной стали, способной выдержать жесткие условия эксплуатации. Каждое соединение перед отгрузкой проверяется на утечку.

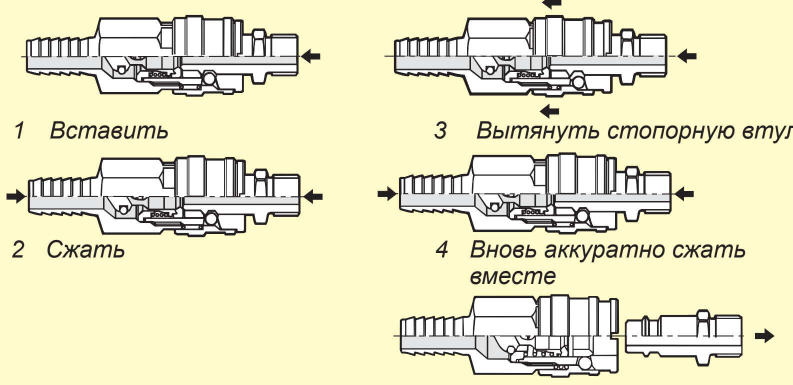
Характеристики:

- Механизм безопасности полностью соответствует стандартам ISO 4414 и EN 983.
- Функция защиты оплетки шланга.
- Быстрая и простая смена инструмента одной рукой.
- Исключительно высокий расход воздуха при малом падении давления.
- Компактное и легкое.
- Соединение из твердой стали.

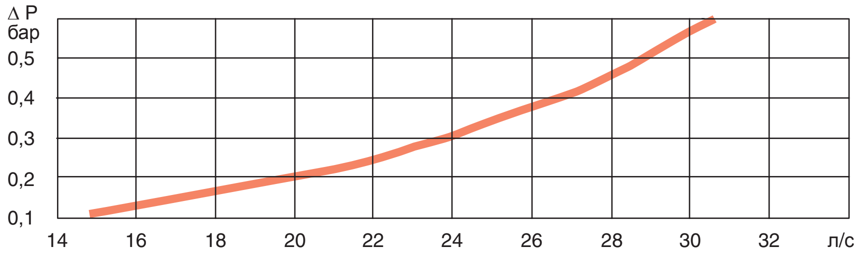
Взаимозаменяемо с соединениями других производителей:
CEJN 320, TEMA 1600, Hansen Auto Flo 24, Legris 25-26, Parker Intercheck 35, Prevost ESC 07, Rectus 25-26, JWL 520, (Евростандарт 7.4).

Соединение QIC 10SE оборудовано черной стопорной втулкой.

Пять несложных шагов для соединения и разъединения.



БЛОК-СХЕМА. QIC 10SE M10 и NIP 10E M10

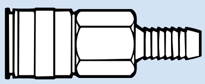
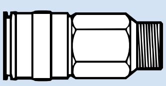
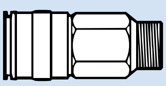
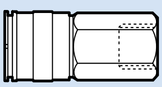


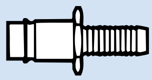
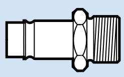
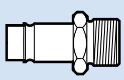
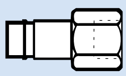
Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон°C		Макс. рабочее давление, бар
мин.	макс.	
–20	+80	16

QIC 10SE и NIP 10E, 20 л/с (рекомендуемый воздушный поток при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 10SE	Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H06	8202 1303 20*	6,3	1/4
	H08	8202 1303 21*	8	5/16
	H10	8202 1303 22*	10	3/8
	H13	8202 1303 23*	12,5	1/2
M – внешняя резьба 	M08	8202 1303 24*	1/4 BSP	
	M10	8202 1303 25*	3/8 BSP	
	M15	8202 1303 36*	1/2 BSP	
MT – наружная резьба конуса 	MT15	8202 1303 26*	1/2 BSPT	
F – внутр. резьба 	F08	8202 1303 27*	1/4 BSP	
	F15	8202 1303 33*	1/2 BSP	

Соединение тип	Штуцер NIP 10E	Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H05	8202 1204 00*	5	3/16
	H06	8202 1204 05*	6,3	1/4
	H08	8202 1204 10*	8	5/16
	H10	8202 1204 15*	10	3/8
	H13	8202 1204 20*	12,5	1/2
M – внешняя резьба 	M06	8202 1204 25*	1/8 BSP	
	M08	8202 1204 30*	1/4 BSP	
	M10	8202 1204 35*	3/8 BSP	
MT – наружная резьба конуса 	MT08	8202 1204 40*	1/4 BSPT	
	MT10	8202 1204 40*	3/8 BSPT	
	MT15	8202 1204 50*	1/2 BSPT	
F – внутр. резьба 	F08	8202 1204 55*	1/4 BSP	

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 15

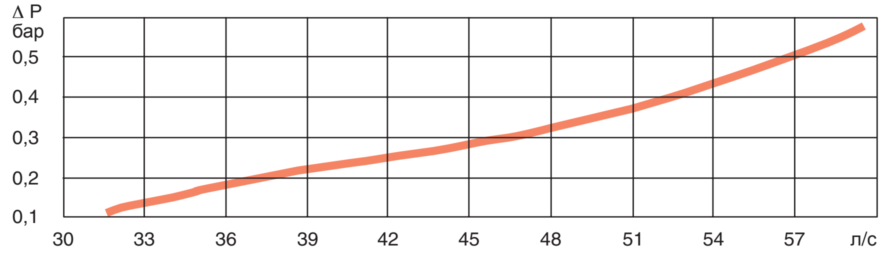
Соединения QIC являются традиционными, но необходимо уточнить тип соединения, если шланги должны переключаться с одного пневматического инструмента на другой, или для выполнения быстрых подключений к выпускному отверстию. Благодаря небольшому размеру соединений QIC с ними просто и удобно работать в сочетании с пневматическими инструментами.

Взаимозаменяемость

Взаимозаменяемы с серией TEMA 1750 и серией Rectus 34.

QIC 15 и NIP 15

БЛОК-СХЕМА. QIC 15 M15 и NIP 15 F15

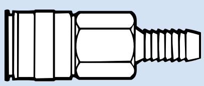
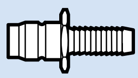
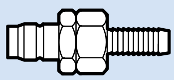
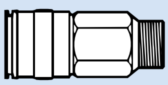
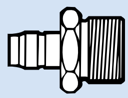
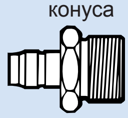
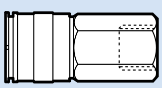
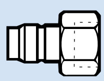


Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон°С		Макс. рабочее давление, бар
мин.	макс.	
–20	+80	10

QIC 15 и NIP 15, 37 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 15	Артикул	Размер мм	Размер дюймы	тип	Соединение NIP 15	Штуцер Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H10 H13 H16	8202 1304 00* 8202 1304 18* 8202 1304 26*	10 12,5 16	3/8 1/2 5/8	**H** – шланг 	H06 H08 H10 H13 H16	8202 1251 03* 8202 1252 28* 8202 1251 11* 8202 1251 29* 8202 1251 37*	6,3 8 10 12,5 16	1/4 5/16 3/8 1/2 5/8
					SH – аварийный шланг[a] 	SH10 SH13 SH16	8202 1203 44* 8202 1203 51* 8202 1203 69*	10 12,5 16	3/8 1/2 5/8
M – внешняя резьба 	M08 M10 M15	8202 1304 34* 8202 1304 42* 8202 1304 59*	1/4 BSP 3/8 BSP 1/2 BSP		**M** – внешняя резьба 	M10 M15	8202 1251 45* 8202 1251 52*	3/8 BSP 1/2 BSP	
					MT – наружная резьба конуса 	MT08 MT10 MT15	8202 1251 60* 8202 1251 78* 8202 1251 86*	1/4 BSPT 3/8 BSPT 1/2 BSPT	
F – внутр. резьба 	F15	8202 1304 67*	1/2 BSP		**F** – внутр. резьба 	F08 F10 F15	8202 1251 94* 8202 1252 02* 8202 1252 10*	1/4 BSP 3/8 BSP 1/2 BSP	

[a] Для подсоединения шлангов длиннее трех метров.

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 15S (Защитное соединение)

Новое соединение QIC 15S обеспечивает готовность к самым сложным задачам завтрашнего дня. Соединение QIC 15S изготавливается из закаленной стали, способной выдержать жесткие условия эксплуатации. Каждое соединение перед отгрузкой проверяется на утечку.

Характеристики:

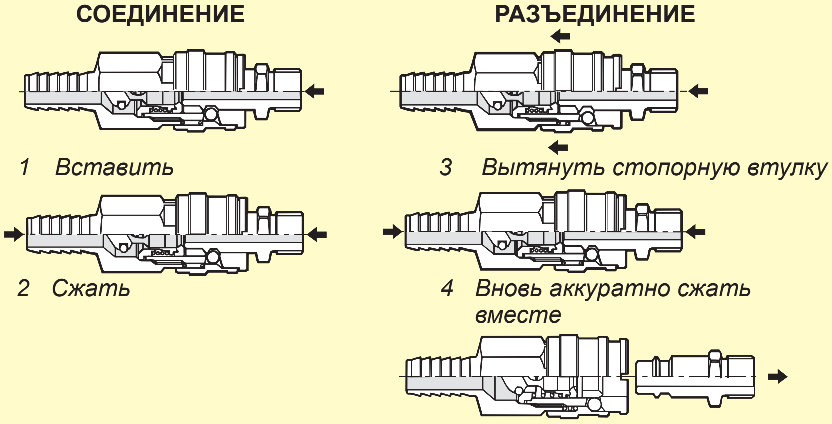
- Механизм безопасности полностью соответствует стандартам ISO 4414 и EN 983.
- Функция защиты оплетки шланга.
- Быстрая и простая смена инструмента одной рукой.
- Исключительно высокий расход воздуха при малом падении давления.
- Компактное и легкое.
- Соединение из твердой стали.
- Общая взаимозаменяемость с существующими соединениями QIC 15.

Взаимозаменяемо с соединениями других производителей:

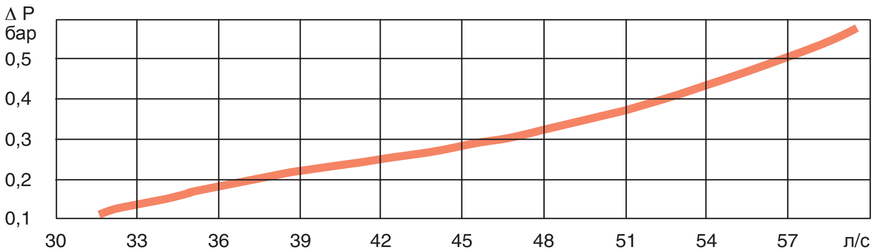
TEMA серий 1750 и R
Rectus серии 34.

QIC 15S оборудована желтой стопорной втулкой.

Пять несложных шагов для соединения и разъединения.



БЛОК-СХЕМА. QIC 15S M15 и NIP 15 F15

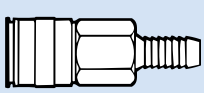
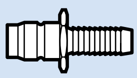
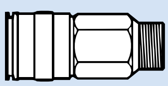
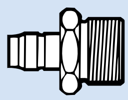
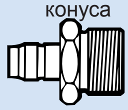
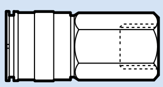
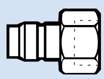


Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон°C мин.	макс.	Макс. рабочее давление, бар
–20	+80	10

QIC 15S и NIP 15, 37 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 15S	Артикул	Размер мм	дюймы	тип	Соединение NIP 15	Штуцер Артикул	Размер мм	дюймы
H – шланг 	H10 H13 H16	8202 1304 05* 8202 1304 20* 8202 1304 30*	10 12,5 16	3/8 1/2 5/8	**H** – шланг 	H06 H08 H10 H13 H16	8202 1251 03* 8202 1252 28* 8202 1251 11* 8202 1251 29* 8202 1251 37*	6,3 8 10 12,5 16	1/4 5/16 3/8 1/2 5/8
M – внешняя резьба 	M08 M10 M15	8202 1304 35* 8202 1304 45* 8202 1304 65*	1/4" BSP 3/8" BSP 1/2" BSP		**M** – внешняя резьба 	M10 M15	8202 1251 45* 8202 1251 52*	3/8" BSP 1/2" BSP	
					MT – наружная резьба конуса 	MT08 MT10 MT15	8202 1251 60* 8202 1251 78* 8202 1251 86*	1/4" BSPT 3/8" BSPT 1/2" BSPT	
F – внутр. резьба 	F15	8202 1304 70*	1/2" BSP		**F** – внутр. резьба 	F08 F10 F15	8202 1251 94* 8202 1252 02* 8202 1252 10*	1/4" BSP 3/8" BSP 1/2" BSP	

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 15SE (Защитное соединение)

Новое соединение QIC 15SE обеспечивает готовность к самым сложным задачам завтрашнего дня. Соединение QIC 15SE изготавливается из закаленной стали, способной выдержать жесткие условия эксплуатации. Каждое соединение перед отгрузкой проверяется на утечку.

Характеристики:

- Механизм безопасности полностью соответствует стандартам ISO 4414 и EN 983.
- Функция защиты оплетки шланга.
- Быстрая и простая смена инструмента одной рукой.
- Исключительно высокий расход воздуха при малом падении давления.
- Компактное и легкое.
- Соединение из твердой стали.

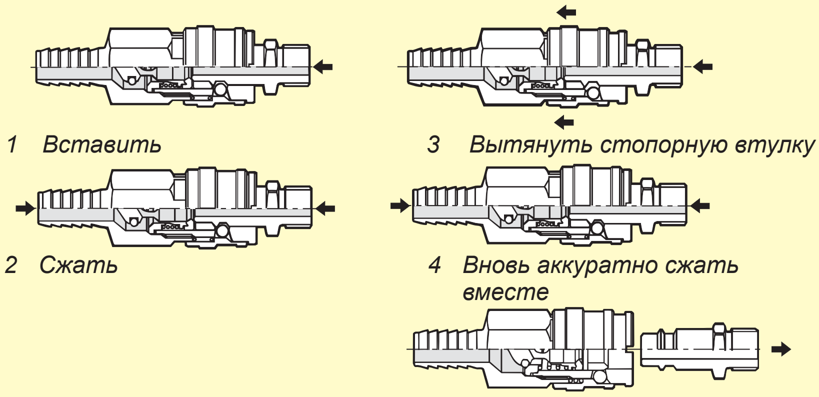
Взаимозаменяемо с соединениями других производителей:

CEJN 410, TEMA 1700, Legris 27, Parker Inter-check 55, Rectus 27, (Евростандарт 10.4).

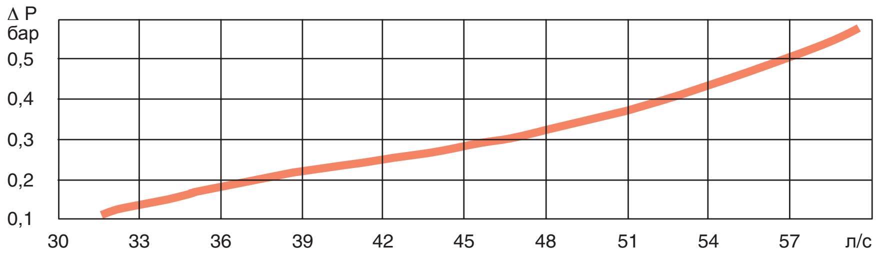
QIC 15SE оборудована черной стопорной втулкой.

Пять несложных шагов для соединения и разъединения.

СОЕДИНЕНИЕ **РАЗЪЕДИНЕНИЕ**



БЛОК-СХЕМА. QIC 15SE M15 и NIP 15E F15

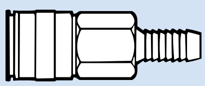
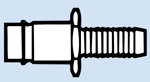
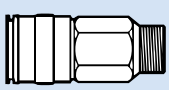
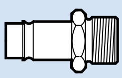
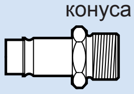
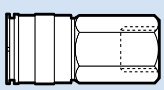
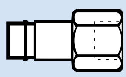


Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон °C мин.	Температ. диапазон °C макс.	Макс. рабочее давление, бар
–20	+80	10

QIC 15SE и NIP 15E, 37 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 15SE	Артикул	Размер мм	Размер дюймы	Соединение тип	Штуцер NIP 15E	Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг	H10	8202 1305 20*	10	3/8	**H** – шланг	H06	8202 1253 00*	6,3	1/4
	H13	8202 1305 21*	12,5	1/2		H08	8202 1253 05*	8	5/16
	H16	8202 1305 22*	16	5/8		H10	8202 1253 10*	10	3/8
						H13	8202 1253 15*	12,5	1/2
						H16	8202 1253 20*	16	5/8
									
M – внешняя резьба	M08	8202 1305 23*		1/4" BSP	**M** – внешняя резьба	M10	8202 1253 25*		3/8" BSP
	M10	8202 1305 24*		3/8" BSP		M15	8202 1253 30*		1/2" BSP
	M15	8202 1305 25*		1/2" BSP					
									
					MT – наружная резьба конуса	MT08	8202 1253 35*		1/4" BSPT
						MT10	8202 1253 40*		3/8" BSPT
						MT15	8202 1253 45*		1/2" BSPT
									
F – внутр. резьба	F15	8202 1305 26*		1/2" BSP	**F** – внутр. резьба	F08	8202 1253 50*		1/4" BSP
						F10	8202 1253 55*		3/8" BSP
						F15	8202 1253 60*		1/2" BSP
									

* Доступно на складе.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

QIC 15ST (Защитное соединение)

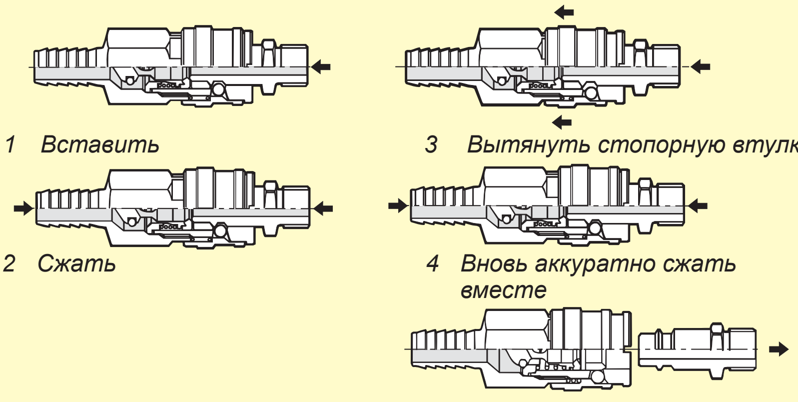
Новое соединение QIC 15ST обеспечивает готовность к самым сложным задачам завтрашнего дня. Соединение QIC 15ST изготавливается из закаленной стали, способной выдержать жесткие условия эксплуатации. Каждое соединение перед отгрузкой проверяется на утечку.

Характеристики:

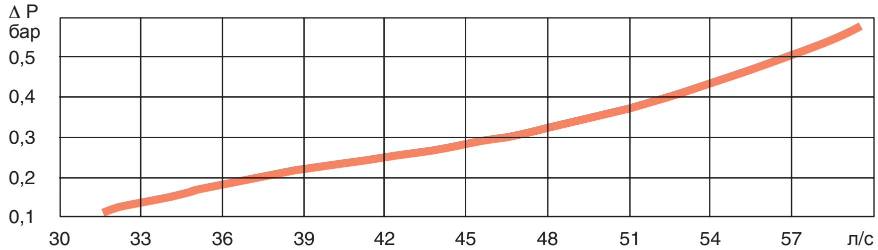
- Механизм безопасности полностью соответствует стандартам ISO 4414 и EN 983.
- Функция защиты оплетки шланга.
- Быстрая и простая смена инструмента одной рукой.
- Исключительно высокий расход воздуха при малом падении давления.
- Компактное и легкое.
- Соединение из твердой стали.

Взаимозаменяемо с соединениями других производителей: CEJN 408, TEMA 1800, Rectus 32.

Пять несложных шагов для соединения и разъединения.



БЛОК-СХЕМА. QIC 15ST M15 и NIP 15T F15

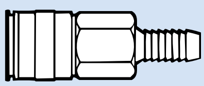
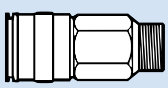
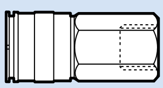


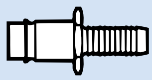
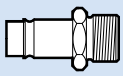
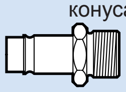
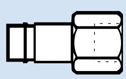
Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температ. диапазон°C		Макс. рабочее давление, бар
мин.	макс.	
–20	+80	10

QIC 15ST и NIP 15T, 37 л/с (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6 бар)

Соединение тип	Соединение QIC 15ST	Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H10	8202 1306 00*	10	3/8
	H13	8202 1306 01*	12,5	1/2
	H16	8202 1306 02*	16	5/8
M – внешняя резьба 	M08	8202 1306 10*	1/4 BSP	
	M10	8202 1306 11*	3/8 BSP	
	M15	8202 1306 12*	1/2 BSP	
F – внутр. резьба 	F15	8202 1306 21*	1/2 BSP	

тип	Соединение NIP 15E	Штуцер Артикул	Размер мм	Размер дюймы
H – шланг 	H06	8202 1254 00*	6,3	1/4
	H08	8202 1254 05*	8	5/16
	H10	8202 1254 10*	10	3/8
	H13	8202 1254 15*	12,5	1/2
	H16	8202 1254 20*	16	5/8
M – внешняя резьба 	M10	8202 1254 25*	3/8" BSP	
	M15	8202 1254 30*	1/2" BSP	
MT – наружная резьба конуса 	MT08	8202 1254 35*	1/4" BSPT	
	MT10	8202 1254 40*	3/8" BSPT	
	MT15	8202 1254 45*	1/2" BSPT	
F – внутр. резьба 	F08	8202 1254 50*	1/4" BSP	
	F10	8202 1254 55*	3/8" BSP	
	F15	8202 1254 60*	1/2" BSP	

* Доступно на складе.

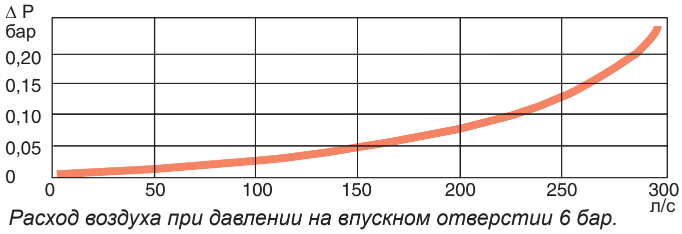
КУЛАЧКОВЫЕ МУФТЫ

Кулачковые муфты изготовлены из штампованной закаленной стали, способной выдерживать жесткие условия эксплуатации, благодаря чему срок эксплуатации соединений остается продолжительным даже в тяжелых условиях. Головка соединения одинакова для всех размеров, поэтому она может свободно использоваться в разных сочетаниях.

Рекомендуемое максимальное рабочее давление — 10 бар.

- **Большой внутренний диаметр**. Обработанные поверхности характеризуются низким сопротивлением воздуха и минимальным падением давления.
- **Надежные кулачки.** Выдерживают грубую обработку без деформаций.
- **Блокирующие зажимы.** Точное исполнение для обеспечения надежной блокировки.
- **Специальные резиновые прокладки.** Стойкие к воздействию масла и колебанию температуры. Макс. температура — 80°C (176°F).
- **Канавки под уплотнения.** Обработанные на токарном станке канавки обеспечивают герметичность уплотнения.
- Соединения оцинкованные и поэтому отличаются стойкостью к коррозии.

БЛОК-СХЕМА. Для 2 CLAW-соединений



Расход воздуха при давлении на впускном отверстии 6 бар.

ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЕ

Головка соединения одинакова для всех размеров, поэтому она может свободно использоваться в разных сочетаниях. Для каждого соединения требуется одно уплотнение.

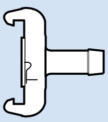
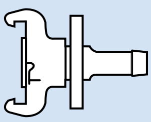
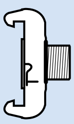
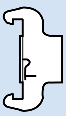
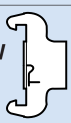
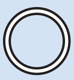
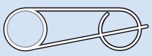
Повышенная безопасность работы

1. Соединение типа LNH (соединение типа CLAW со стопорной гайкой) всегда обеспечит безопасную блокировку. Используйте одно соединение типа LNH с соединением типа H, M или F.

ИЛИ

2. Используйте предохранительную пружину для безопасной блокировки соединений типа H, M и F.

Для каждой пары соединений требуется одна предохранительная пружина.

Тип соединения		Муфта CLAW	Артикул	Размер мм	Размер дюйм	Внутр. Ø мм
H – шланг		H06	9000 0308 00*	6,3	1/4	5,0
		H10	9000 0309 00*	10	3/8	8,0
		H13	9000 0310 00*	12,5	1/2	10,5
		H16	9000 0311 00*	16	5/8	13,5
		H20	9000 0312 00*	19	3/4	17,0
		H25	9000 0313 00*	25	1	22,0
LNH – стопорная гайка, шланг		LNH10	9000 0260 00*	10	3/8	8,0
		LNH13	9000 0261 00*	12,5	1/2	10,5
		LNH16	9000 0262 00*	16	5/8	13,5
		LNH20	9000 0263 00*	19	3/4	17,2
		LNH25	9000 0264 00*	25	1	22,0
M – внешняя резьба		M10	9000 0300 00*	3/8	BSP	11,2
		M15	9000 0301 00*	1/2	BSP	14,8
		M20	9000 0302 00*	3/4	BSP	19,0
		M25	9000 0303 00*	1	BSP	25,5
F – внутренняя резьба		F10	9000 0304 00*	3/8	BSP	15,0
		F15	9000 0305 00*	1/2	BSP	18,6
		F20	9000 0306 00*	3/4	BSP	24,0
		F25	9000 0307 00*	1	BSP	25,0
Защитная крышка для соединений типа CLAW			9000 0314 00*			
Дополн. упаковка для соединений типа CLAW		Для типов H, M и F	9000 0000 00* (+80°C), 9000 0000 01* (+200°C)[a]			
		Для LNH10, -13 и	9000 0015 00*			
		Для LNH20 и -25	9000 0268 00* (+80°C), 9000 0319 00 (+200°C)[a]			
Предохранительная пружина			3176 8640 90	25 шт.*		

* Доступно на складе.

* Доступно на складе.

ПРОСТЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ПВХ-ШЛАНГОВ

Для CABLAIR	Для PVC	Стальной зажим с одним выступом мм	Артикул
–	–	5,2- 6,2	0347 0122 18*
–	–	5,9- 7,0	0347 0122 19*
–	03	7,0- 8,5	0347 0122 05*
06	05	8,5-10,0	0347 0122 06*
08	06	9,8-11,8	0347 0122 07*
–	08	11,3-13,3	0347 0122 08*
10	–	12,8-14,8	0347 0122 09*
–	10	14,6-16,8	0347 0122 10*
13	–	16,5-18,8	0347 0122 11*
–	13	18,0-20,3	0347 0122 12*
16	–	20,2-22,8	0347 0122 13*
–	–	22,0-24,8	0347 0122 14*
20	–	23,3-26,3	0347 0122 15*
–	–	26,5-30,0	0347 0122 16*
25	–	29,8-33,1	0347 0122 22*

ЗАЖИМЫ ДЛЯ ПВХ-ШЛАНГОВ ДЛЯ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

Для CABLAIR	Для PVC, POLUR	Червячная передача среднего зажима мм	Артикул
–	–	8,0-14,0	0347 6102 00*
–	08	11,0-17,0	0347 6103 00*
–	10	11,0-17,0	0347 6103 00*
–	–	13,0-20,0	0347 6104 00*
16	13	15,0-24,0	0347 6105 00*
20	16	19,0-28,0	0347 6106 00*
–	20	22,0-32,0	0347 6107 00*
25	25	26,0-38,0	0347 6109 00*
–	–	32,0-44,0	0347 6111 00*
–	–	38,0-50,0	0347 6112 00
–	–	50,0-65,0	0347 6113 00*

ЗАЖИМЫ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ШЛАНГОВ ДЛЯ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

Для TURBO	Для RUBAIR	Червячная передача среднего зажима мм	Артикул
–	06	11,0-17,0	0347 6103 00*
13	10	13,0-20,0	0347 6104 00*
16	13	15,0-24,0	0347 6105 00*
–	16	19,0-28,0	0347 6106 00*
20	–	22,0-32,0	0347 6107 00*
–	20	26,0-38,0	0347 6109 00*

ЗАЖИМЫ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ШЛАНГОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Для TURBO	Для RUBAIR	Мощный зажим мм	Артикул
–	–	22,0-25,0	9000 0194 00*
20	16	25,0-28,0	9000 0195 00*
–	20	29,0-32,0	9000 0196 00*
–	25	34,0-38,0	9000 0197 00*

СОЕДИНЕНИЕ ШЛАНГОВ

Наружная резьба — штуцер

Резьба дюйм	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Артикул
1/8 BSP	3,2	1/8	9000 0523 00*
1/8 BSPT	5	3/16	4010 0031 00*
1/8 BSPT	6,3	1/4	9000 0240 00*
1/4 BSP	3,2	1/8	9000 0524 00*
1/4 BSPT	6,3	1/4	9000 0241 00*
1/4 BSPT	8	5/16	9090 1715 00*
1/4 BSPT	10	3/8	9000 0247 00*
3/8 BSPT	10	3/8	9000 0242 00*
3/8 BSPT	12,5	1/2	9000 0248 00*
1/2 BSPT	12,5	1/2	9000 0243 00*
1/2 BSPT	16	5/8	9000 0244 00*
1/2 BSPT	20	3/4	4150 0429 00*
3/4 BSPT	20	3/4	9000 0245 00*
1 BSPT	25	1	9000 0246 00*

ПРОКЛАДКИ

Для соединения с наружн. паралельной резьбой резьба	Фибровая прокладка между материалом и штуцером Артикул
M5	0657 5710 00*
1/8" BSP	0657 5742 00*
1/4" BSP	0657 5764 00*
3/8" BSP	0657 5785 00*
1/2" BSP	0653 0500 01*
3/4" BSP	0657 5823 00*
1" BSP	0657 5830 00*

* Доступно на складе.

ФИТИНГИ

ПЕРЕХОДНОЙ НИППЕЛЬ

Бронзовый

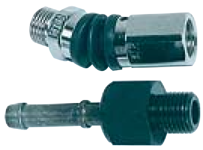
Внутр. резьба дюйм	Наружн. резьба дюйм	Артикул
1/4 BSP	1/8 BSP	9721 4000 94*
3/8 BSP	1/4 BSP	9721 4000 92*
1/2 BSP	3/8 BSP	9721 4000 93*

ПЕРЕХОДНИК

Наружная резьба – внутренняя резьба

Наружная резьба дюйм	Внутр. резьба дюйм	Артикул
1/4 BSP	1/8 BSP	9090 0799 00*
3/8 BSP	1/4 BSP	9090 0798 00*
1/2 BSP	1/4 BSP	9090 1469 00*
1/2 BSP	3/8 BSP	9090 0797 00*
3/4 BSP	1/2 BSP	9090 0796 00*
1 BSPT	3/4 BSP	9090 0795 00*

ШАРНИРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Макс. рекомендуемый расход — 10 л/с

Вход воздуха	Выход возд. хвостовик BSP	Макс. шарн. изгиб от центра	Артикул
1/4 BSP[a]	1/4	45°	4210 3135 00*
5/16" шланг	1/4	30°	4210 3134 80*

[a] Внутренняя резьба. * Доступно на складе.

СОЕДИНЕНИЕ ШЛАНГОВ С ПОМОЩЬЮ ЗАЖИМНОЙ ГАЙКИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ПРУЖИНЫ

Зажимная гайка, медь. См. рис. 1

Ø шланга внешн./внутр. мм	Наружн. резьба дюйм	Артикул
10/8[a]	1/4 BSP	9721 4002 89*
10/8[a]	3/8 BSP	9721 4002 90*
12/9	1/4 BSP	9721 4000 86
12/10[b]	3/8 BSP	9721 4000 88
15/12,5[c]	1/2 BSP	9721 4000 89*

Штуцер с наружной резьбой и зажимной гайкой необходимо использовать с быстросъемными соединениями с внутренней резьбой.

ДВОЙНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Наружная резьба конуса – наружная резьба конуса

Из резьбы дюйм	В резьбу дюйм	Артикул
1/8 BSPT	1/8 BSPT	9090 0100 00*
1/8 BSPT	1/4 BSPT	9090 0110 00*
1/4 BSPT	1/4 BSPT	9090 0120 00*
1/4 BSPT	3/8 BSPT	9090 0130 00*
3/8 BSPT	3/8 BSPT	9090 0140 00*
3/8 BSPT	1/2 BSPT	9090 0150 00*
1/2 BSPT	1/2 BSPT	9090 0160 00*
1/2 BSPT	3/4 BSPT	9090 0170 00*
3/4 BSPT	3/4 BSPT	9090 0180 00*
3/4 BSPT	1 BSPT	9090 0190 00*
1 BSPT	1 BSPT	9090 0200 00*

Стальная предохранительная пружина. См. рис. 2

Ø шланга внешн./внутр. мм	Артикул
10/8[а]	9721 4002 88*
12/10[б]	9721 4000 91
15/12[в]	9721 4002 85*

Предохранительную пружину необходимо использовать с указанными выше зажимными гайками.

[а] CABLAIR 08 [б] CABLAIR 10 [в] CABLAIR 13

ДВОЙНОЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Наружная резьба – наружная резьба

Из резьбы дюйм	В резьбу дюйм	Артикул
1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0806 00*

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ ДВОЙНОГО РЕГУЛИРУЕМОГО СОЕДИНЕНИЯ

Для соединения с наружной паралельной резьбой дюйм	Запасное резиновое уплотняющее кольцо для регулировки соединения Артикул
1/2 BSP	9090 0884 00*
1 BSP	9090 0886 00*

* Доступно на складе.

УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ ОТ УДАРА
BLOCK

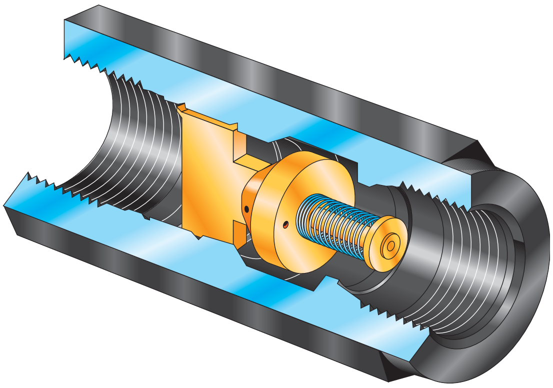
Когда соединение штуцера и шланга под давлением ослабляется, шланг начинает подавать сжатый воздух бесконтрольно. Устройство защиты от ударов перекрывает поток воздуха и сводит к минимуму риск нанесения телесных повреждений или повреждений обрабатываемой детали и окружающему оборудованию.

Выбор устройства зависит от давления и расхода воздуха. Для нормальной эксплуатации требуется давление 7 бар для достижения 6 бар в пневматическом инструменте. Расход воздуха определяется потреблением воздуха инструментом и длиной шланга.

При работе **с ударными гайковертами и импульсными инструментами** следует очень тщательно выбирать устройство защиты от ударов. **Необходимо увеличить значение расхода воздуха при полной нагрузке на 50 %** при выборе устройства защиты от удара для ударных гайковертов и импульсных инструментов, в противном случае существует риск отключения на холостом ходу.

Система BLOCK сбрасывается автоматически. Когда снова включается подача воздуха, клапан в системе BLOCK открывается и сбрасывается автоматически.

Выбор на основе таблиц. Ниже приведены две таблицы, первая предназначена дл выбора устройства защиты от ударов для стандартных шлангов, вторая — для спиральных шлангов и балансиров шлангов.



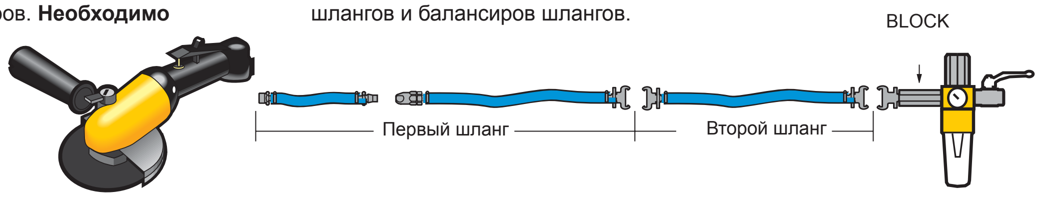


Таблица выбора для стандартных шлангов

Для выбора правильной модели устройства защиты от ударов расход воздуха, длина шланга и размеры шланга должны находиться в рекомендуемом диапазоне. Второй шланг используется только в том случае, если длина шлангов превышает 20 м. Длина второго шланга всегда будет 20 м, а первый шланг необходимо обрезать до нужной длины.

Используйте соединения в установке с высоким расходом воздуха, например: QIC 10, QIC 10S (SE), QIC 15, QIC 15S (SE, ST), ErgoQIC 08, ErgoQIC 10, соединения типа CLAW или аналогичные соединения для обеспечения правильной эксплуатации устройства защиты от ударов.

Подача воздуха пневмо-инструм. л/с	Первый шланг длина м	Первый шланг размер мм	Второй шланг длина м	Второй шланг размер мм	Выкл. поток воздуха л/с	Продукт	Внутр резьба BSP дюйм	Артикул
0- 5	1- 5	6,3	0	–	7,8	BLOCK 08L	1/4	8202 0100 50*
0- 5	6-10	8	0	–	13	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0- 8	1- 5	8	0	–	13	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0- 8	6-10	10	0	–	13	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0-10	1-10	10	0	–	13	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0-10	11-20	12,5	0	–	13	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0-14	1- 5	10	0	–	18	BLOCK 10L	3/8	8202 0100 54*
0-14	6-10	13	0	–	18	BLOCK 10L	3/8	8202 0100 54*
0-15	11-20	16	0	–	32	BLOCK 10H	3/8	8202 0100 56*
0-25	1- 5	12,5	0	–	32	BLOCK 10H	3/8	8202 0100 56*
0-25	6-10	16	0	–	32	BLOCK 10H	3/8	8202 0100 56*
0-35	1- 5	12,5	0	–	45	BLOCK 15H	1/2	8202 0100 58*
0-35	6-10	16	0	–	45	BLOCK 15H	1/2	8202 0100 58*
0-35	11-20	19	0	–	45	BLOCK 15H	1/2	8202 0100 58*
0-60	1-10	19	0	–	75	BLOCK 20H	3/4	8202 0100 60*
0-60	1-10	19	20	25	75	BLOCK 20H	3/4	8202 0100 60*
0-70	1- 7	19	0	25	86	BLOCK 25H	1	8202 0100 62*
0-70	8-20	25	0	25	86	BLOCK 25H	1	8202 0100 62*
0-70	1-20	25	20	25	86	BLOCK 25H	1	8202 0100 62*

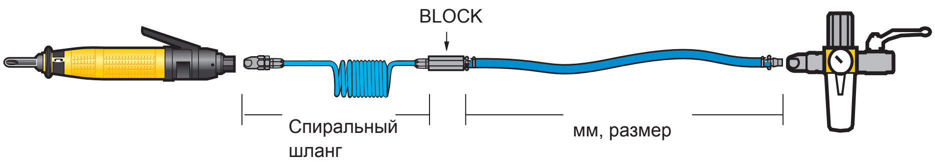


Таблица выбора для спиральных шлангов и балансиров шлангов

Для выбора правильной модели устройства защиты от ударов BLOCK расход воздуха, спиральный шланг и балансир шлангов должны находиться в рекомендуемом диапазоне.

При необходимости используйте второй шланг диаметром 16 мм и максимальной длиной 5 метров. Второй шланг должен устанавливаться между устройством BLOCK и блоком FRI.

Подача воздуха пневмо-инструм. л/с	Модель	Спиральный шланг или балансир: Длина шланга м	Размер шланга мм	Выкл. поток воздуха л/с	Продукт	Внутр резьба BSP дюйм	Артикул
0-4	SPI 06-3	2,5	6	8,3	BLOCK 08L	1/4	8202 0100 50*
0-6	HRIL 3	1,4	–	8,3	BLOCK 08L	1/4	8202 0100 50*
0-6	SPI 1S	2,0	6	8,3	BLOCK 08L	1/4	8202 0100 50*
0-6	SPI 2L	6,0	8	8,3	BLOCK 08L	1/4	8202 0100 50*
0-8	HRIL 4	1,1	–	14	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0-8	SPI 09-3	2,5	9	14	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0-8	SPI 2M	4,0	8	14	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0-11	SPI 2S	3,0	8	14	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0-11	SPI 2L	6,0	11	14	BLOCK 08H	1/4	8202 0100 52*
0-15	SPI 3M	4,0	11	19	BLOCK 10L	3/8	8202 0100 54*
0-20	SPI 3S	3,0	11	32	BLOCK 10H	3/8	8202 0100 56*

* Доступно на складе.

ПВХ-ШЛАНГИ

Предназначены для работы в тяжелых условиях

ПВХ-шланги характеризуются высокой стойкостью к истиранию, то есть они идеально подходят для эксплуатации в тяжелых условиях, например в мастерских, на предприятиях, в гаражах и т.д. Рекомендуется эксплуатировать эти шланги в основном в помещениях.

ПВХ — шланги поставляются в 9 диаметрах, начиная с 3 и до 25 мм (внутренний диаметр 1/8" — 1).

- **Прозрачность.** Упрощение проверок.
- **Пластичность.** Легко изогнуть.
- **Долгий срок службы.**
- **Внутренний диаметр** согласно стандарту ISO 4397.
- **Рабочая температура** от -25° до +60° С.
- **Удобство в эксплуатации**. Поставляются в бухтах по 30 метров.
- **Синий цвет.** Международный цвет для идентификации пневматических систем.

ПВХ-шланги можно применять во многих других областях промышленности для передачи жидкостей.

Полный комплект шлангов, см. предложения по установке на стр. 265–272.

Шланг ПВХ

Модель	Внутр. Ø шланга мм	дюйм	Внеш. Ø шланга мм	Макс. рабочее давление[а] бар	Макс. реком. расход воздуха[б] л/с	Вес 30-метровой катушки кг	Артикул
ПВХ 03	3,2	1/8	7	20	0,7	1,4	9093 0037 21
ПВХ 05[в]	5	3/16	9	18	2,1	1,9	9093 0037 51
ПВХ 06[г]	6,3	1/4	11	18	4	2,5	9093 0037 81*
ПВХ 08	8	5/16	12	18	7,5	2,9	9093 0038 11*
ПВХ 10[д]	10	3/8	14	14	13	3,7	9093 0038 41*
ПВХ 13	12,5	1/2	18	13	21	5,9	9093 0038 71*
ПВХ 16	16	5/8	22	12	43	7,2	9093 0039 01*
ПВХ 20	19	3/4	25	12	75	8,3	9093 0039 31
ПВХ 25	25	1	32	11	125	12,5	9093 0039 61

ШЛАНГИ CABLAIR

Сверхлегкие гибкие ПВХ-шланги

Шланг CABLAIR изготавливается из высокопрочного, высокоэффективного ПВХ-материала с оптимальным углом оплетки из усиленных полиэстером волокон. Шланги CABLAIR могут выдерживать такое же давление трогайи температуру, как и стандартные шланги. Шланги CABLAIR рекомендуется использовать в помещениях.

- **Низкий вес**. Крайне низкий вес, на 30-50% меньше в сравнении с обычными шлангами, — очень эргономично в сочетании с легкими инструментами.
- **Эластичность и гибкость.** Исключительная гибкость, эластичность выше, чем у обычных ПВХ-шлангов.
- **Удобство обработки.** Поставляется в бухтах по 30 метров, упакованных в термоусадочную пленку.
- **Рабочая температура** от -25° до +60° С.
- **Внутренний диаметр** согласно стандарту ISO 4397.
- **Патент заявлен.**
- **Синий цвет** — международный цвет для идентификации пневматических систем.

Полный комплект шлангов, см. предложения по установке на стр. 265–272.

Шланг CABLAIR

Модель	Внутр. Ø шланга мм	дюйм	Внеш. Ø шланга мм	Макс. рабочее давление[а] бар	Макс. реком. расход воздуха[б] л/с	Вес 30-метровой катушки кг	Артикул
CABLAIR 06	6,3	1/4	9	18	4	1,2	9093 0035 11*
CABLAIR 08	8	5/16	10,5	18	7,5	1,7	9093 0035 41*
CABLAIR 10	10	3/8	13	14	13	2,1	9093 0035 71*
CABLAIR 13	12,5	1/2	16,5	13	21	3,0	9093 0036 01*
CABLAIR 16	16	5/8	21	11	43	5,4	9093 0036 31
CABLAIR 20	19	3/4	24	11	75	5,8	9093 0036 61
CABLAIR 25	25	1	31	10	125	10,4	9093 0036 91

[а] С запасом прочности 3 при 20°С (при макс. температуре +60°С рабочее давление необходимо уменьшить на 50%).

[б] В шланге длиной 5 м, включая 2 штуцера, падение давления составляет 0,2 бар, давление на входе – 7 бар.

[в] ПВХ 05 – 100 м, артикул 8202 0501 05.

[г] ПВХ 06 – ESD, (антистатический шланг, см. стр. 75), артикул 8202 0501 06.

[д] ПВХ 10 – ESD, (антистатический шланг, см. стр. 75), артикул 8202 0501 06.

* Доступно на складе.

РЕЗИНОВЫЙ ШЛАНГ RUBAIR

Прочный шланг с двойным армированием

Резиновый шланг RUBAIR специально разработан для пневматических ручных инструментов. Шланг соответствует всем требованиям эксплуатации в тяжелых условиях. Шланг RUBAIR рекомендуется эксплуатировать в помещениях и под открытым небом, например: в литейных цехах, на судостроительных заводах, машиностроительных предприятиях, а также в строительстве. Малая толщина стенок обусловливает легкость и гибкость шланга RUBAIR.

- **Двойное армирование** обеспечивает сверхпрочность и жесткость.
- **Износостойкость** — для эксплуатации в тяжелых условиях.
- **Шланг является антистатическим.**
- **Поставляется в 20-метровых катушках, упакованных в термоусадочную пленку.**
- **Долгий срок службы**.
- **Рабочая температура** от -40° до +90° С.
- **Внутренний диаметр** в соответствии со стандартом ISO 4397.

Резиновый шланг RUBAIR

Модель	Внутр. Ø шланга мм	Внутр. Ø шланга дюйм	Внеш. Ø шланга мм	Макс. рабочее давление[а] бар	Макс. реком. расход воздуха[б] л/с	Вес 20-метровой катушки кг	Артикул
RUBAIR 06	6,3	1/4	11,3	16	4	2,0	8202 0401 06*
RUBAIR 10	10	3/8	16,0	16	13	3,6	8202 0402 10*
RUBAIR 13	12,5	1/2	19,1	16	21	4,7	8202 0403 13*
RUBAIR 16	16	5/8	23,0	16	43	6,1	8202 0404 16*
RUBAIR 20	20	3/4	26,6	16	75	7,8	8202 0405 20*
RUBAIR 25	25	1	34,0	16	125	11,8	8202 0406 25*

[а] При запасе прочности 5 при температуре 20° С.

[б] В шланге длиной 5 м, включая ниппели, падение давления будет равно 0,2 бар, и давление на входе – 7 бар.

* Доступно на складе.

РЕЗИНОВЫЙ ШЛАНГ TURBO

Сверхлегкий гибкий резиновый шланг

Шланг TURBO рекомендуется использовать в помещениях и под открытым небом.

- **Шланг идеально подходит для различных областей применения, например: для литейных цехов, судостроительных верфей, машиностроительных предприятий и для строительства.**
- **Поставляется в 20-метровых катушках, упакованных в термоусадочную пленку.**
- **Сверхнизкий вес**, на 30-40% меньше обычных резиновых шлангов.
- **Эластичность и гибкость.** Исключительная гибкость, эластичность выше, чем у обычных резиновых шлангов.
- **Шланг является антистатическим.**
- **Рабочая температура** от -40° до +90°С.

Резиновый шланг RUBAIR

Модель	Внутр. Ø шланга мм	Внутр. Ø шланга дюйм	Внеш. Ø шланга мм	Макс. рабочее давление[а] бар	Макс. реком. расход воздуха[б] л/с	Вес 20-метровой катушки кг	Артикул
TURBO 13	12,5	1/2	18,6	16	21	3,9	9093 0057 91*
TURBO 16	16,5	5/8	22,5	16	43	4,8	9093 0057 31*
TURBO 20	20,1	3/4	26,1	16	75	5,4	9093 0057 61*

[а] При запасе прочности 4 при температуре 20° С.

[б] В шланге длиной 5 м, включая ниппели, падение давления будет равно 0,2 бар, и давление на входе – 7 бар.

* Доступно на складе.

POLUR – ПОЛИУРЕТАН — самое лучшее решение, отвечающее всем требованиям по защите окружающей среды

POLUR отличается высокой износостойкостью. Шланги из этого материала являются маслостойкими. POLUR отличается более продолжительным сроком эксплуатации по сравнению со шлангами из ПВХ. Полиуретановый шланг идеально подходит к рабочим условиям мастерских, заводов, гаражей, судостроительных верфей и строительных площадок. Шланги POLUR рекомендуется эксплуатировать в помещениях и под открытым небом. Шланги POLUR очень гибкие и сохраняют гибкость даже при отрицательных температурах. После сжатия шланг всегда принимает свою обычную форму и сохраняет свои характеристики в течение всего срока эксплуатации.

- **Рабочая температура** — от –30° С до +80° С.
- **Удобство в эксплуатации** — поставляются в бухтах по 25 метров.
- **Жесткость** — 68/90 Shore A.
- Испытано в соответствии со стандартом ISO 1402.

Полиуретановый шланг POLUR

Модель	Внутр. Ø шланга мм	Внутр. Ø шланга дюйм	Внешн. Ø шланга мм	Макс. рабочее давление[а] бар	Макс. реком расход воздуха[б] л/с	Вес 25-метровой катушки кг	Артикул
POLUR 08	8	5/16	12	20	7,5	2,2	8202 0601 08*
POLUR 10	10	3/8	14	16	13	2,5	8202 0602 10*
POLUR 13	13	1/2	18	13	21	4,0	8202 0603 13*

[а] С запасом прочности 3 при 20°С (при макс. температуре +60°С рабочее давление необходимо уменьшить на 50%).

[б] В шланге длиной 5 м, включая 2 штуцера, падение давления составляет 0,2 бар, давление на входе – 7 бар.

* Доступно на складе.

СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ

СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ SPI

Эластичный шланг для вертикальных и горизонтальных работ

Эластичные спиральные шланги SPI идеально подходят для пневматических инструментов, используемых на различном расстоянии от фиксированного штуцера воздушной магистрали. Шланги легко растягиваются и снова принимают свою исходную форму. Шланг является гибким, поэтому шланги двух наименьших размеров можно подсоединять непосредственно к инструменту.

При использовании ручных инструментов принцип автономного хранения исключает нахождение шланга на полу и на пути оператора. Это позволяет увеличить производительность и уменьшить опасность возникновения несчастных случаев. Шланг SPI можно использовать в сочетании с балансиром.

- **Самовтягивающийся.**
- **Безопасность** на рабочих местах.
- **Простота установки.** Шланг SPI поставляется в комплекте с соединениями, поэтому его очень просто установить.

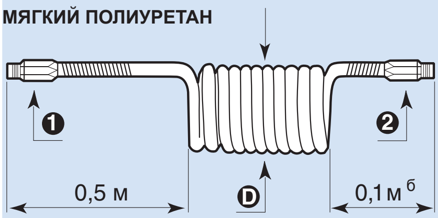
Справочник по материалам

Материал	Сохранение размера в длину	Размер спирали	Установка соединения с инструментом	Диапазон температур °C мин.	макс.	Макс. рабоч. давление бар
Мягкий полиуретан[a]	Хорошее	Малый	Да	–30	+60	10
Жесткий полиуретан	Лучше	Малый	Да	–40	+80	10
PEBAX	Лучше	Средний	Да	–30	+50	10
Нейлон	Лучшее	Большой	Нет	–30	+70	15

[a] Не рекомендуется использовать мягкий полиуретан для работ, связанных с водой.

МЯГКИЙ ПОЛИУРЕТАН

Описание	Модель	Внутр. Ø шланга мм	Внешн. Ø шланга мм	Макс реком. расход возд.[a] л/с	Рабочий диапазон реком. м	Рабочий диапазон макс. м	Макс Ø спирали D мм	Внешн. резьба в BSP ❶	Внешн. резьба в BSP ❷	Артикул
МЯГКИЙ ПОЛИУРЕТАН	SPI 1SP-S[в]	6,5	10	7	< 2,0	2,5	45	1/4	1/4	8202 0508 70*
	SPI 1SP-M[в]	6,5	10	5	< 4,0	4,5	45	1/4	1/4	8202 0508 72*
	SPI 2SP-S[в]	8	12	13	< 2,0	2,5	50	3/8	3/8	8202 0508 74*
	SPI 2SP-M[в]	8	12	10	< 4,0	4,5	50	3/8	3/8	8202 0508 76*
	SPI 2SP-L[в]	8	12	9	< 6,0	7,0	50	3/8	3/8	8202 0508 78*
	SPI 2SP-XL[в]	8	12	6	< 8,0	9,0	50	3/8	3/8	8202 0508 80*
	SPI 3SP-S	11	16	25	< 2,0	2,5	80	3/8	3/8	8202 0508 82*
	SPI 3SP-M	11	16	22	< 4,0	4,5	80	3/8	3/8	8202 0508 84*
	SPI 3SP-L	11	16	17	< 6,0	7,0	80	3/8	3/8	8202 0508 86*
	SPI 3SP-XL	11	16	13	< 8,0	9,0	80	3/8	3/8	8202 0508 88*
	SPI 4SP-XXL	13	19	25	<10,0	11,0	85	3/8	3/8	8202 0508 90*



[а] Давление на входе 6 бар, падение давления 0,5 бар.

[б] 0,5 м для SPI 4SP-XXL.

[в] С предохранительной пружиной на концах шланга.

Дополнительные фитинги

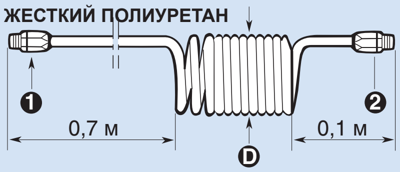
Описание	Артикул
Предохранительная пружина и фитинги для SPI 1SP	9090 2083 00*
Предохранительная пружина и фитинги для SPI 2SP	9090 2084 00
Фитинги для SPI 4SP	9090 2086 00

СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ

ЖЕСТКИЙ ПОЛИУРЕТАН

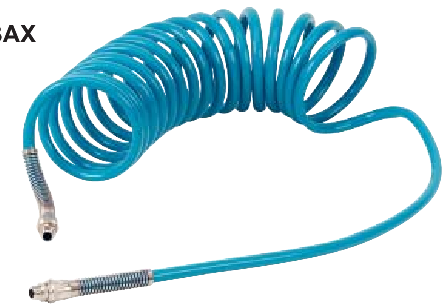
Жесткий полиуретан поставляется с защитой от царапин.

Описание	Модель	Внутр. Ø шланга мм	Внешн. Ø шланга мм	Макс. реком. расход возд.[a] л/с	Рабочий диапазон реком. м	Рабочий диапазон макс. м	Макс. Ø спирали Ⓓ мм	Внешн. резьба в BSP ❶	Внешн. резьба в BSP ❷	Артикул
ЖЕСТКИЙ ПОЛИУРЕТАН	SPI 1 HP-S	6,5	10	6	1,5-2,0	2,5	48	1/4	1/4	8202 0508 50*
	SPI 2 HP-S	8	12	11	1,5-3,0	4,0	65	1/4	1/4	8202 0508 52*
	SPI 2 HP-M	8	12	9	2,0-4,0	6,0	65	1/4	1/4	8202 0508 54*
	SPI 2 HP-L	8	12	6	3,0-6,0	8,0	65	1/4	1/4	8202 0508 56*
	SPI 3 HP-S	11	16	20	1,5-3,0	5,5	90	3/8	3/8	8202 0508 58*
	SPI 3 HP-M	11	16	15	2,5-4,0	6,0	90	3/8	3/8	8202 0508 60*
	SPI 3 HP-L	11	16	11	4,0-6,0	10,0	90	3/8	3/8	8202 0508 62*



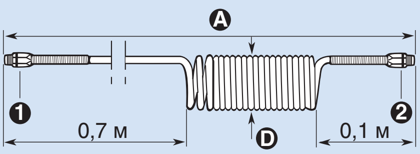
[a] Давление на входе 6 бар, падение давления 0,5 бар.

PEBAX

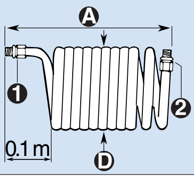


НЕЙЛОН

Описание	Модель	Внутр. Ø шланга мм	Внешн. Ø шланга мм	Макс. реком. расход воздуха[б] л/с	Макс. рабочее диапазон Ⓐ м	Макс. Ø спирали Ⓓ мм	Внешн. резьба в BSP ❶	Внешн. резьба в BSP ❷	Артикул
	PEBAX								
	SPI 06-3[в]	6	8	4	3	75	1/8	1/4	8202 0508 06*
	SPI 09-3[в]	9	12	11	3	120	1/4	1/4	8202 0508 14*
	НЕЙЛОН								
	SPI 12-3	12	16	18	3	190	1/4	3/8	8202 0508 22*
	SPI 12-6	12	16	14	6	190	1/4	3/8	8202 0508 30*
	SPI 19-6	19	25	50	6	295	3/4	3/4	8202 0508 48*



PEBAX
НЕЙЛОН



[б] При входном давлении 6 бар ΔP = 0,4 бар.
[в] С предохранительной пружиной на концах шланга.

ПЕРЕХОДНОЙ НИППЕЛЬ

Бронзовый

Внутр. резьба дюйм	Наружн. резьба дюйм	Артикул
1/4 BSP	1/8 BSP	9721 4000 94*
3/8 BSP	1/4 BSP	9721 4000 92*
1/2 BSP	3/8 BSP	9721 4000 93*

Сведения о других фитингах см. на стр. 251–252.

ПЕРЕХОДНИК

Наружная резьба – внутренняя резьба

Наружн. резьба дюйм	Внутр. резьба дюйм	Артикул
1/4 BSP	1/8 BSP	9090 0799 00*
3/8 BSP	1/4 BSP	9090 0798 00*
1/2 BSP	1/4 BSP	9090 1469 00*
1/2 BSP	3/8 BSP	9090 0797 00*
3/4 BSP	1/2 BSP	9090 0796 00*
1 BSPT	3/4 BSP	9090 0795 00*

* Доступно на складе.

БАЛАНСИРЫ COLIBRI

Балансиры Colibri позволяют увеличить производительность. Балансиры COL позволяют уменьшить воздействие на мышцы операторов и обеспечивают правильное положение инструмента. Серия Colibri COL 1, 2, 3 и 4 обеспечивает невесомую подвеску для нагрузок 0,7-55 кг.

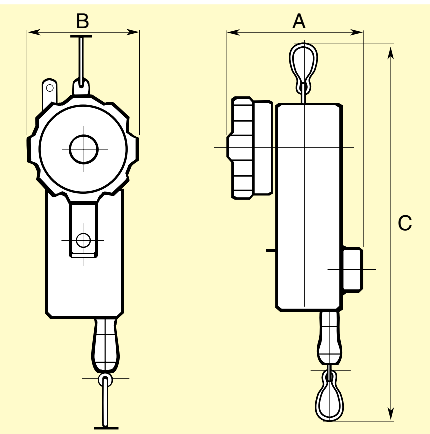
Colibri — это уникальная серия балансиров. Они компенсируют нагрузку по всей длине кабеля, на всех уровнях, благодаря уникальным конусам противовесов, что обеспечивает постоянное натяжение по всей длине кабеля.

Нагрузка не восстанавливается при снятии, окружающее пространство защищено от случаев внезапного увеличения нагрузки.

Несколько встроенных функций подчеркивают проблемы безопасности

- Кабель блокируется при неисправности пружины (нисходящее тормозное усилие). См. также COL 2/3 S ниже.
- Кабель блокируется при падении нагрузки или при его разрыве (восходящее тормозное усилие).
- Во всех моделях функцию торможения можно включить в восходящем направлении с использованием принципа «лук и стрела», если требуется ослабить кабель для изменения нагрузки.
- Для больших балансиров COL 4 имеется отдельный механизм включения вытягивания кабеля, что позволяет легко добавить или снять нагрузку с балансира.
- Давление пружины для COL 1, 2 и 3 задается с помощью рукоятки настройки. Для больших балансиров COL 4 требуется обычный гаечный ключ.

РАЗМЕРЫ



ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Предохранительная цепь для	Артикул
COL 1	4391 4045 90
COL 2 и 3	4391 4046 90
COL 4	4391 4047 90

Стандарт Colibri

Модель	Диапазон производительности кг	Диапазон производительности фунт	Длина кабеля м	Вес кг	Вес фунт	Размеры A мм	Размеры B мм	Размеры C мм	Артикул
COL 1 01	0,7- 1,3	1,5- 2,9	1,7	0,5	1,1	108	72	245	8202 0750 01*
COL 1 01R	0,7- 1,3	1,5- 2,9	1,7	0,5	1,1	108	84	245	8202 0773 12
COL 1 02	1,0- 2,0	2,2- 4,4	1,7	0,5	1,1	108	72	245	8202 0750 19*
COL 1 02R	1,0- 2,0	2,2- 4,4	1,7	0,5	1,1	108	84	245	8202 0773 20
COL 2 03	1,7- 3,5	3,7- 7,7	2,4	2,3	5,1	155	116	427	8202 0750 27*
COL 2 04	3,0- 6,0	6,6- 13,2	2,4	2,3	5,1	155	116	427	8202 0750 35*
COL 2 05	4,7- 7,0	10,4- 15,4	2,4	2,5	5,5	155	116	427	8202 0750 43*
COL 3 07	5,5- 9,0	12,1- 19,8	2,4	3,3	7,3	196	116	427	8202 0750 50*
COL 3 10	8,0-13,0	17,6- 28,7	2,4	3,4	7,5	196	116	427	8202 0750 68*
COL 3 15	12,5-17,0	27,6- 37,5	2,4	3,8	8,4	196	116	427	8202 0750 76*
COL 4 18	14,0-22,0	30,9- 48,5	2,4	13,2	29,1	244	193	620	8202 0774 11*
COL 4 18P	14,0-22,0	30,9- 48,5	2,4	14,1	31,1	244	193	620	8202 0774 29
COL 4 22	17,0-28,0	37,4- 61,7	2,4	13,9	30,6	244	193	620	8202 0750 84*
COL 4 22P	17,0-28,0	37,4- 61,7	2,4	14,8	32,6	244	193	620	8202 0751 26
COL 4 30	24,0-38,0	52,9- 83,8	2,4	14,5	32,0	244	193	620	8202 0750 92*
COL 4 30P	24,0-38,0	52,9- 83,8	2,4	15,4	34,0	244	193	620	8202 0751 34
COL 4 42	36,0-49,0	79,4-107,8	2,4	14,9	32,8	244	193	620	8202 0751 00*
COL 4 42P	36,0-49,0	79,4-107,8	2,4	15,8	34,8	244	193	620	8202 0751 42
COL 4 50	43,0-55,0	98,4-121,3	2,4	15,3	33,7	244	193	620	8202 0751 18*
COL 4 50P	43,0-55,0	98,4-121,3	2,4	16,2	35,7	244	193	620	8202 0751 59

R = с индикатором для быстрой регулировки веса. P = с вытяжным механизмом.

Colibri с дополнительным встроенным предохранительным тормозом

Модель	Диапазон производительности кг	Диапазон производительности фунт	Длина кабеля м	Вес кг	Вес фунт	Артикул
COL 2 03S	1,7- 3,5	3,7- 7,7	2,4	2,3	5,1	8202 0775 93*
COL 2 04S	3,0- 6,0	6,6-13,2	2,4	2,3	5,1	8202 0776 01*
COL 2 05S	4,7- 7,0	10,4-15,4	2,4	2,5	5,3	8202 0776 19*
COL 3 07S	5,5- 9,0	12,1-19,8	2,4	3,3	7,3	8202 0776 27*
COL 3 10S	8,0-13,0	17,6-28,7	2,4	3,4	7,5	8202 0776 35*
COL 3 15S	12,5-17,0	27,6-37,5	2,4	3,8	8,4	8202 0776 43*

* Доступно на складе.

БАЛАНСИРЫ COLIBRI СО ВСТРОЕННЫМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМ ТОРМОЗОМ

Для областей применения с очень высокими требованиями по безопасности имеются балансиры Colibri с встроенным механизмом предохранительного тормоза.

БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

БАЛАНСИРЫ RIL

Балансиры RIL позволяют всегда хранить инструменты на месте с возможностью легкого доступа. Балансиры также имеют ряд других преимуществ:

- Сохраняют **гибкость** в широком диапазоне нагрузок: от 0,0 до 107 кг.
- **Надежны** и очень прочны, чтобы выдерживать тяжелые условия.
- **Высококачественная** пружина обеспечивает долгий срок эксплуатации.
- **Регулируемый проволочный стопор** позволяет настроить инструмент по высоте.
- **Удобство задания требуемого крутящего момента** только для одного стандартного инструмента.

Типы RIL 1C, 2C, 4C, 5C, 5, 10C, 15C и 22C — балансиры малого и среднего размера, предназначенные для небольших инструментов.

Типы RIL 20, 30, 40, 50A, 60A, JA, KA и LA — балансиры большого размера, предназначенные для инструментов среднего и большого размеров. Балансиры отличаются компактной и прочной конструкцией с корпусом из высокопрочного алюминиевого сплава. Необходимый крутящий момент задается с помощью червячной передачи. Автоматический предохранительный замок предотвращает падение нагрузки в случае неисправности основной пружины. Барабан с проволочным канатом можно заблокировать в любом положении для безопасной замены инструментов или кабеля. Штампованные грузоподъемные крюки сверху и снизу.

RIL — стандартная конструкция

Модель	Диапазон производительности кг	Диапазон производительности фунт	Длина кабеля м	Вес кг	Вес фунт	Размеры A мм	Размеры B мм	Размеры C мм	Артикул
RIL 1C	0,0- 0,5	0,0- 1,7	1,5	0,6	1,3	51	106	238	8202 0700 02*
RIL 2C	0,4- 1,0	0,9- 2,2	1,5	0,6	1,3	51	106	238	8202 0701 19*
RIL 4C	1,0- 2,0	2,2- 4,4	1,5	0,6	1,3	51	106	238	8202 0702 18*
RIL 5C	1,4- 2,3	3,1- 5,1	1,5	0,6	1,3	51	106	238	8202 0703 25*
RIL 5	0,4- 2,3	0,9- 5,1	2,4	2,0	4,4	70	157	308	8202 0703 09*
RIL 5LR[б]	0,4- 2,3	0,9- 5,1	2,4	2,0	4,4	70	157	308	8202 0703 15
RIL 10C	2,0- 5,0	4,4-11,0	2,4	2,7	6,0	84	190	369	8202 0704 16*
RIL 10CS[а]	2,0- 5,0	4,4-11,0	2,4	2,7	6,0	84	190	369	8202 0704 20*
RIL 15C	5,0- 7,0	11,0-15,4	2,4	3,2	7,1	84	190	369	8202 0705 15*
RIL 15CS[а]	5,0- 7,0	11,0-15,4	2,4	3,2	7,1	84	190	369	8202 0705 20*
RIL 20[а]	5,0- 9,0	15,4-19,8	1,8	7,2	15,9	178	203	495	8202 0707 05*
RIL 22C	6,0-10,0	13,2-22,0	2,4	3,2	7,1	84	190	369	8202 0706 14*
RIL 22CS[а]	6,0-10,0	13,2-22,0	2,4	3,2	7,1	84	190	369	8202 0706 20*
RIL 30[а]	9,0-14,0	19,8-30,9	1,8	7,2	15,9	178	203	495	8202 0708 04*
RIL 40[а]	13,0-18,0	28,7-39,7	1,8	7,2	15,9	178	203	495	8202 0709 03*
RIL 50A[а]	18,0-23,0	39,7-50,7	1,8	7,5	16,5	178	203	495	8202 0728 00*
RIL 60A[а]	23,0-30,0	50,7-56,7	1,8	7,5	16,5	178	203	495	8202 0729 09*

[а] Балансировочное устройство, оснащенное автоматическим замком барабана для защиты в случае поломки пружины.
[б] Содержит трещоточный ключ для блокировки кабеля по всей его длине.

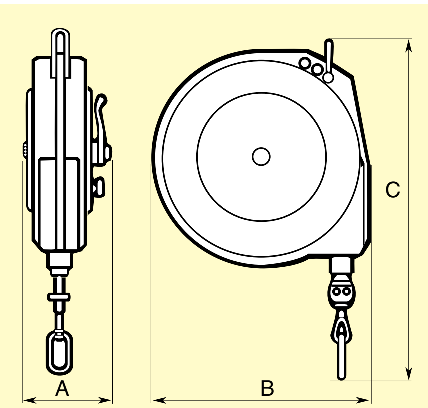
RIL — сверхпрочная конструкция

Модель	Диапазон производительности кг	Диапазон производительности фунт	Длина кабеля м	Вес кг	Вес фунт	Размеры A мм	Размеры B мм	Размеры C мм	Артикул
RIL 50JA[а]	18- 25	40- 55	2,1	15	33	191	305	711	8202 0713 07
RIL 60JA[а]	24- 29	53- 64	2,1	15	33	191	305	711	8202 0714 06
RIL 70JA[а]	24- 32	53- 71	2,1	15	33	191	305	711	8202 0715 05
RIL 80JA[а]	31- 39	68- 86	2,1	15	33	191	305	711	8202 0716 04
RIL 90JA[а]	36- 41	79- 90	2,1	15	33	191	305	711	8202 0717 03
RIL 100JA[а]	40- 45	88- 99	2,1	15	33	191	305	711	8202 0718 02
RIL 110KA[а]	38- 52	84-115	2,1	24	53	260	305	711	8202 0719 01
RIL 120KA[а]	52- 57	115-126	2,1	24	53	260	305	711	8202 0720 08
RIL 130KA[а]	56- 61	123-135	2,1	24	53	260	305	711	8202 0721 07
RIL 140KA[а]	61- 66	135-146	2,1	24	53	260	305	711	8202 0722 06
RIL 150KA[а]	65- 70	143-154	2,1	24	53	260	305	711	8202 0723 05
RIL 160KA[а]	70- 75	153-165	2,1	24	53	260	305	711	8202 0724 04
RIL 170KA[а]	72- 79	159-171	2,1	24	53	260	305	711	8202 0725 03
RIL 190KA[а]	79- 88	174-194	2,1	24	53	260	305	711	8202 0726 02
RIL 200KA[а]	86- 91	190-201	2,1	24	53	260	305	711	8202 0727 01
RIL 230LA[а]	95-107	209-236	2,1	37	82	359	292	711	8202 0731 05

[а] Балансировочное устройство, оснащенное автоматическим замком барабана для защиты в случае поломки пружины.

* Доступно на складе.

РАЗМЕРЫ



ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Предохранительная цепь для	Артикул
1C, 2C, 4C и 5C	4391 4045 90
10C[а], 15C[а] и 22C[а]	4391 4156 00
5, 20, 30, 40	4391 4046 90
50A и 60A	4391 4047 90
JA, KA и LA	4390 1543 00

[а] В комплект поставки включена предохранительная цепь.

РУКАВНЫЕ КАТУШКИ

БАЛАНСИР РУКАВНЫХ КАТУШЕК HRIL

Серия балансиров рукавных катушек HRIL специально разработана для эксплуатации с малыми ручными пневматическими инструментами. Встроенный воздушный шланг и опорный кабель обеспечивают порядок на рабочем месте и удобное управление инструментом.

- **Эргономика.** Сила отвода по пути движения шланга остается практически постоянной, что сводит к минимуму нагрузку на оператора и позволяет работать плавно.
- Удобный настраиваемый резиновый стопор на шланге позволяет устанавливать инструмент в оптимальном положении.
- Возможность регулировки силы отвода с помощью регулятора на задней поверхности корпуса (после настройки регулятор можно снять).
- **Долгий срок эксплуатации.** Конструкция включает прочный корпус, самосмазывающийся подшипник скольжения шпинделя и входной разъем с поворотом на 360 градусов.
- Для защиты от чрезмерного изгиба вокруг разъемов для подключения пневматических устройств установлен прочный шланг.
- **Низкое падение давления.** Балансиры HRIL отличаются очень хорошими характеристиками потока.

Модель	Диапазон производительности		Макс. реком расход воздуха[a]	Ход шланга	Вес		Макс. рабочее давление	Размеры			Артикул
	кг	фунт	л/с	м	кг	фунт	бар	A мм	B мм	C мм	
HRIL 1	0,2-0,5	0,4-1,1	3,5	1,2	1,2	2,6	10	92	132	173	8202 0600 03*
HRIL 3	0,5-1,4	1,1-3,1	5,5	1,0	1,2	2,6	10	92	132	173	8202 0600 11*
HRIL 4	0,7-2,0	1,5-4,4	6,5	1,0	1,4	3,1	10	92	132	173	8202 0600 29*

[a] Давление на входе 6 бар, падение давления 0,4 бар.

Фитинги воздушной магистрали

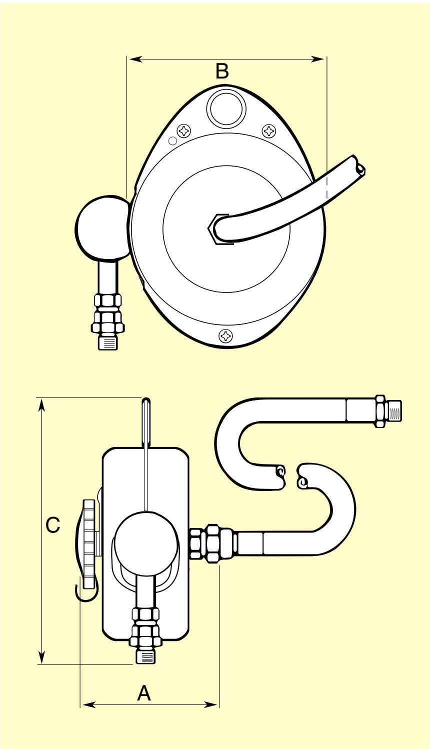
Все модели оборудованы входным штуцером BSP 1/4".

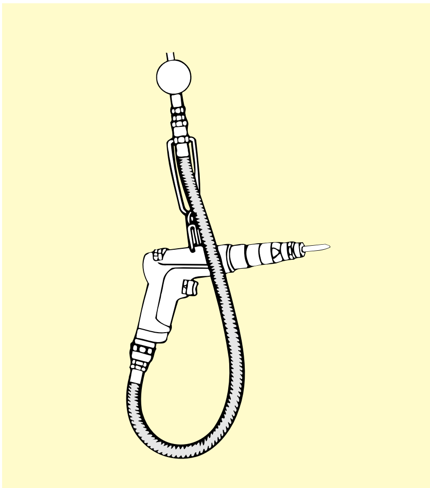
Балансиры HRIL 1 оборудованы выходными штуцерами M5 и BSP 1/8".

Балансиры HRIL 3 оборудованы выходными штуцерами BSP 1/8" и BSP 1/4".

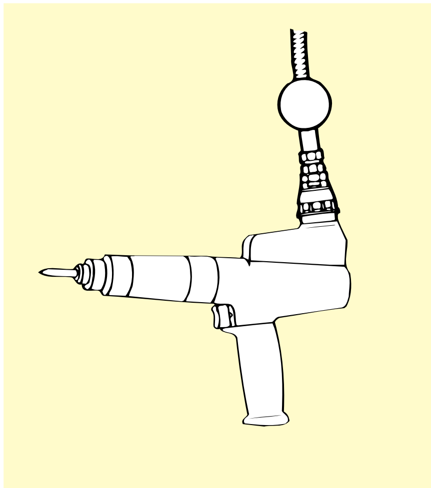
Балансиры HRIL 4 оборудованы выходным штуцером BSP 1/4".

РАЗМЕРЫ





Набор для модернизации подачи воздуха снизу.



Подача воздуха сверху.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	Артикул
Набор для модернизации отверстия подачи воздуха снизу — HRIL 3, HRIL 4	4390 1687 90*

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	Артикул
Предохранительная цепь	4391 4045 90*

* Доступно на складе.

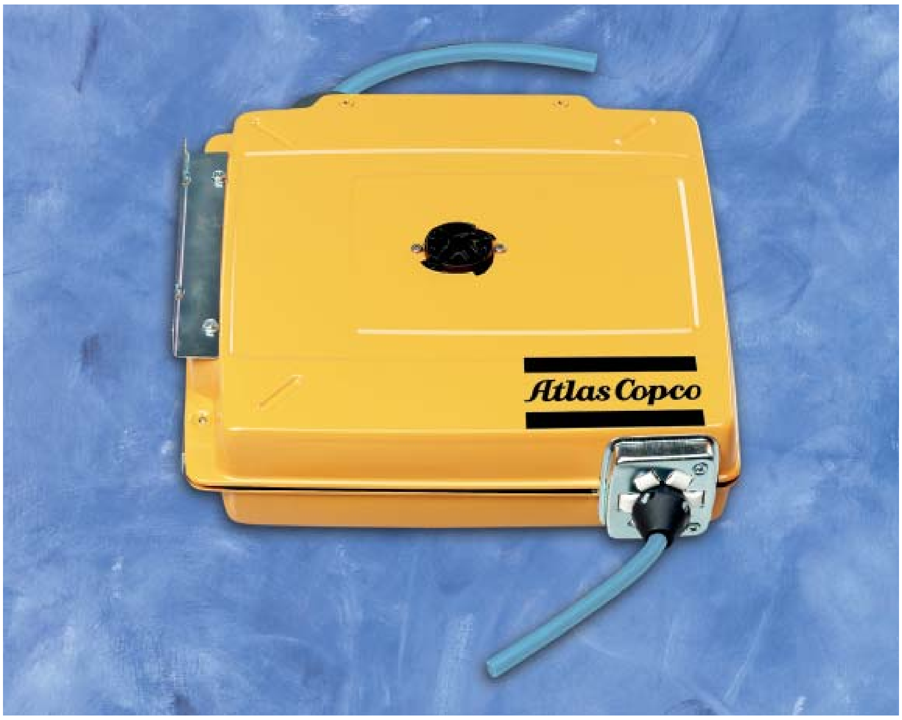
РУКАВНЫЕ КАТУШКИ

РУКАВНАЯ КАТУШКА HM

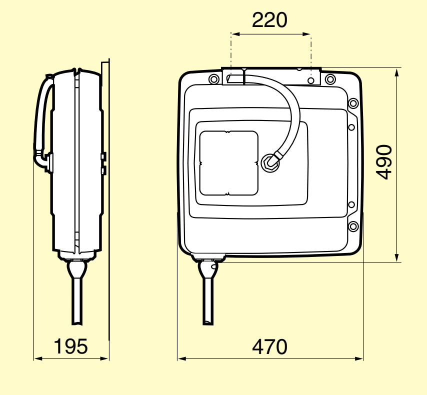
Рукавная катушка HoseMaster оборудована высококачественным составным шлангом (внешний слой из ПВХ, внутренний из полиуретана), предназначенным для подачи воздуха и воды. Передвижные кронштейны позволяют использовать настенный, напольный или потолочный монтаж. Другие преимущества:

- Безопасная плавная намотка без образования петель.
- Снижает износ шланга.
- Улучшает условия работы.
- Макс. рабочее давление — 15 бар.
- Рабочая температура: –10°C – +60°C.

Ассортимент продукции рукавных катушек расширяется. Самые последние данные можно найти на нашем веб-сайте.



РАЗМЕРЫ (мм)



Рукавная катушка

	Внутр. Ø шланга			Макс. рекоменд. расход воздуха[a]	Вес		
Модель	мм	дюйм	Длина м	л/с	кг	фунт	Артикул
HM 10	10	3/8	10	12	17	37	8202 1181 40*
HM 13	12,5	1/2	8	22	16	35	8202 1181 57*

[a] Расход воздуха при давлении на входе 6 бар и падении давления 0,5 бар.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	Артикул
Шарнирный настенный кронштейн, 120°	4390 1676 90*
Пружина для шланга 3/8" макс. длиной 15 м или шланга 1/2" длиной 10 м	4390 1751 00

* Доступно на складе.

Нужны дополнительные сведения? Обратитесь к представителю компании Atlas Copco и спросите копию каталога принадлежностей воздушных магистралей.

ErgoGUN 2602

ErgoGUN представляет собой износостойкий и удобный в использовании ударный пистолет, предназначенный для всех видов работ. Эргономичная конструкция пистолета подходит для всех пользователей (правшей и левшей). Пластиковый корпус предоставляет гибкость в работе, защиту от холода и снижает риск нанесения царапин на рабочих поверхностях. Конструкция ударной трубки в виде наконечника звезды позволяет снизить уровень шума.

- Ударный пистолет ErgoGUN специально разработан для увеличенной силы удара, которая на 20 % выше в сравнении со старыми моделями ударных пистолетов.
- Легкая и прочная конструкция.
- Изолированная эргономичная рукоятка с канавками. Новая рукоятка и канавки позволяют не напрягать руки и обеспечивают изоляцию от холода.
- Низкий уровень шума обусловлен новой конструкций с наконечником в виде звезды (< 79 дБ).
- Форсунка с «наконечником в виде звезды» уменьшает опасность попадания на кожу воздуха под высоким давлением. Поэтому пистолет ErgoGUN 2602 соответствует стандарту США OSHA, допускающему попадание на кожу воздуха под давлением до 2 бар.
- Высокая скорость потока, до 510 л/мина при 6 бар.
- Защита от ударных нагрузок и стойкость к растворителям обеспечивают возможность эксплуатации в любых условиях.
- Отличные параметры регулировки расхода обеспечивают точную регулировку потока и давления.
- Благодаря сменным форсункам имеется широкий диапазон принадлежностей.
- Высочайшее качество и надежность.

- Высокопроизводительный утилизируемый POM-материал.
- Макс. рабочее давление: 16 бар (232 PSI).
- Макс. давление разрыва: 64 бар (928 PSI).
- Соединение: штуцер 1/4" с внутренней резьбой.
- Диапазон температур: от -20°C до +60°C (от -4°F до +140°F).

GUN

Безопасная и более эффективная зачистка.

Ударный пистолет GUN компании Atlas Copco поставляется в различном исполнении.

- **GUN F06A** — ударный пистолет без предохранительной форсунки.
- **GUN F06AS** — с предохранительной форсункой.
- **GUN F06ASS** — с предохранительной форсункой / форсункой глушителя.

Предохранительная форсунка уменьшает опасность попадания на кожу воздуха под высоким давлением.

Предохранительная форсунка отводит воздух в сторону, если прямая подача воздуха заблокирована. Поэтому пистолет соответствует стандарту США OSHA, допускающему попадание на кожу воздуха под давлением до 2 бар.

Предохранительная форсунка / форсунка глушителя также значительно позволяет снизить уровень шума от потока воздуха.

- Для зачистки.
- Прочная конструкция с легкой и удобной эргономичной пистолетной рукояткой. Курковый механизм позволяет изменять воздушный поток в соответствии с выполняемой работой.
- Макс. рабочее давление — 10 бар.
- Макс. рабочая температура — +50°C.
- Внутренняя соединительная резьба — 1/4" BSP.

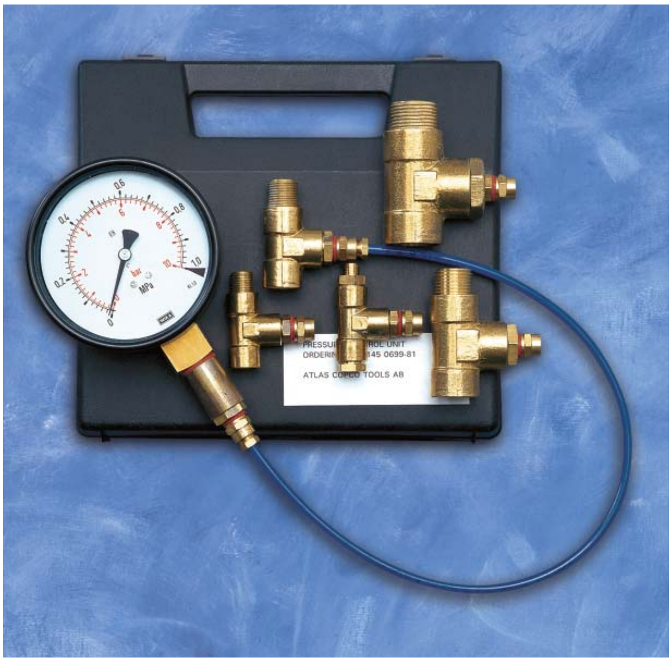
[a] На 20 % выше в сравнении с обычными ударными пистолетами. Значения приведены для пистолета без форсунки с наконечником в виде звезды. С форсункой в виде звезды поток равен 190 л/с.

Модель	Обратное давление 6 бар, когда форсунка блокирована бар	Сила удара N	Уровень звука при давлении 6 бар дБ(А)	Поток воздуха л/с	Вес кг	Вес фунт	Артикул
GUN F06A-SS с предохранительной форсункой/форсункой глушителя	0,8	2	82	3,8	0,16	0,35	8202 1005 69*
GUN F06A-S с предохранительной форсункой	0,8	4	90	7,0	0,15	0,33	8202 1005 51*
GUN F06A без форсунки	6	4	90	7,0	0,14	0,31	8202 1005 28*
ErgoGUN 2602	0,0	2,2	79	3,1	0,11	0,25	8202 1006 10*

* Доступно на складе.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ GUN F06

Наименование	Артикул
Прозрачный кожух	9090 1886 90*
Держатель для подвески	9090 1808 80*
Штуцер	9000 0241 00*
Предохранительная форсунка/Форсунка глушителя	9090 1809 81*



БЛОК КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ

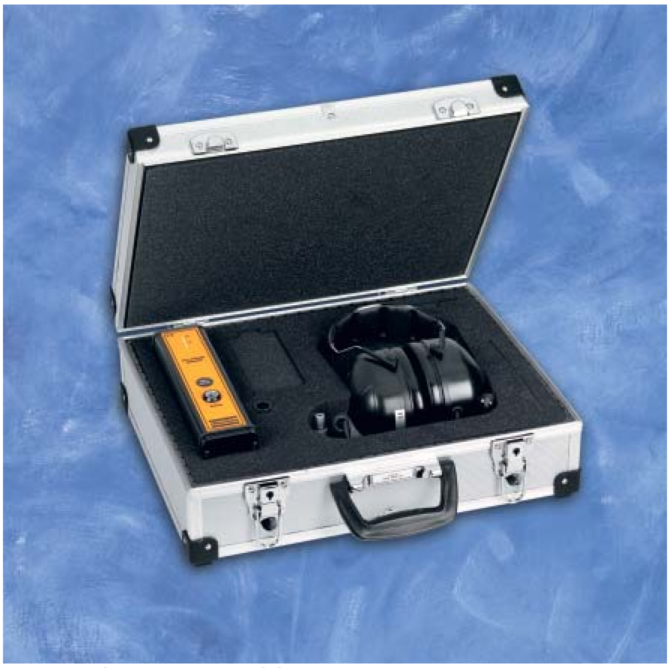
Блок состоит из точного манометра и необходимых муфт и предназначен для проверки давления воздуха на входе в машину.

Артикул. 4145 0699 81*.

ИМИТАТОР ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

Чтобы проверить, соответствуют ли давление или расход требуемым параметрам, вместо инструмента можно подключить имитатор пневматического инструмента. Имитатор поставляется с разными видами креплений.

Артикул 4145 0698 81*.



ДЕТЕКТОР УТЕЧЕК ВОЗДУХА

Детектор утечек воздуха используется для поиска утечек (например, в магистралях сжатого воздуха, вакуумопроводах и т. п.). Он работает, "прослушивая" магистраль в полосе частот, обычно не содержащей помех и неслышимой для человеческого уха (>20 кГц). Выходящий сжатый воздух и электрические пробои (искры) генерируют ультразвук.
Оборудование поставляется в чемоданчиках. В комплект входят: детектор, наушники и направленный датчик.

Артикул 8202 9002 00*.

* Доступно на складе.

Рекомендации по установке

Экономьте свое время и силы

Правильный выбор соединений, шлангов и зажимов может занять очень много времени. Чтобы сэкономить время и гарантировать достаточную пропускную способность воздуховода от точки отвода до инструмента, мы предлагаем рекомендации по установке для каждого инструмента.

Рекомендации по установке (IP) разделяются на рекомендации для инструментов съема материала и для сборочных инструментов. Рекомендации маркируются по значению максимального расхода воздуха. Найдя рекомендации по установке для инструмента, вы получите артикул нужного блока подготовки воздуха, набора пневмошлангов и набора пневмошлангов в оплетке. Блок подготовки воздуха легко собирается из поставляемых деталей. Заказ инструментов для пневматической линии никогда не был так прост.

IP1 **Рекомендации по установке**

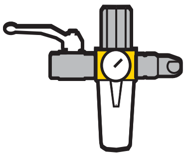
Это позволит заказать все детали, необходимые для правильной установки имеющегося инструмента, используя два или три артикула.

Мы постоянно обновляем наши IP-пакеты.
Последние сведения см. на нашем веб-сайте.

Инструменты съема материала

IP1

Предложения по установке LSO / LST / LBB16 / LBB24 / LBS24 / LBB34 / LBB45 / LGB24 / LGB34 / LBV25 / LBV34.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 10 л/с.



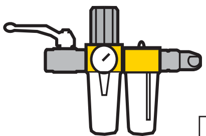
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48

ErgoNIP 10 | **5 м PVC 10** | **ErgoQIC 10 + ErgoNIP 10 M08**
8202 1180 18*

ErgoNIP 10 | **0,7 м CABLAIR 10** | **Штуцер С наружной резьбой 1/4" BSPT**
8202 1180 19*
Дополнительно для LSO и LST.

IP2

Предложения по установке LSF17 / LSV17 / RVM07B / RRC22 / RP1 / RP3.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 10 л/с.



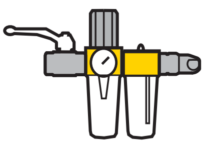
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

ErgoNIP 10 | **5 м PVC 10 / 5 м RUBAIR 10** | **ErgoQIC 10 + ErgoNIP 10 M08**
8202 1180 18* / 8202 1180 43*

ErgoNIP 10 | **0,7 м CABLAIR 10 / 0,7 м RUBAIR 10** | **Штуцер С наружной резьбой 1/4" BSPT**
8202 1180 19* / 8202 1180 42*

IP3

Предложения по установке LSV28 / LSF27 / LSR27 / RRF21/31 / RRC13 / RRC13B / RRC13N /RRC22 / RP1 / RP3. Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 15 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

ErgoNIP 10 | **5 м RUBAIR 10** | **ErgoQIC 10 + ErgoNIP 10 M10**
8202 1180 20*

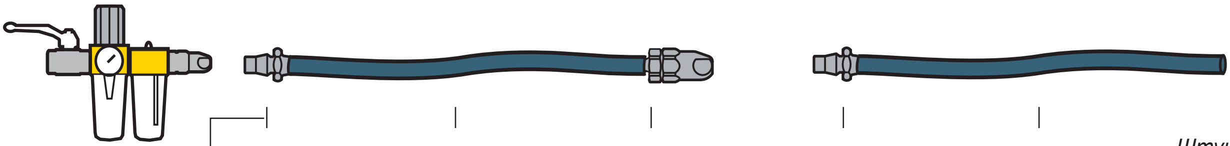
ErgoNIP 10 | **0,7 м RUBAIR 10** | **Штуцер С наружной резьбой 3/8" BSPT**
8202 1180 44*
В комплектацию моделей 27 серии включен шланг с оплеткой.

* Доступно на складе.

Рекомендации по установке
Инструменты съема материала

IP4

Предложения по установке RRC34 / RRC65 / RRC75 / RRD37 / RRD57.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 15 л/с (ниппель инструмента 1/2").



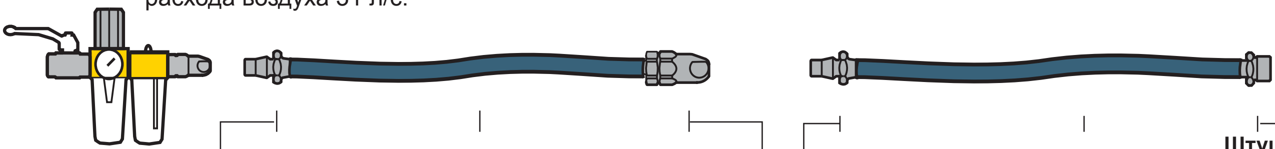
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

ErgoNIP 10 | **5 м RUBAIR 13** | **ErgoQIC 10** | **ErgoNIP 10** | **0,7 м RUBAIR 13** | *Штуцер поставляется вместе с инструментом.*

8202 1180 21*

IP5

Предложения по установке LSS53 / LSR53 / LBB36 / LSV38 / LSF38 / LSR38 / LSR43 / RAB9 / RAB12.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 31 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

ErgoNIP 10 | **5 м RUBAIR 13** | **ErgoQIC 10 + ErgoNIP 10 M15**

8202 1180 22*

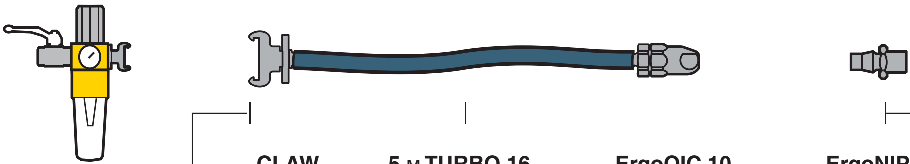
ErgoNIP 10 | **0,7 м RUBAIR 13** | **Штуцер С наружной резьбой 1/2" BSPT**

8202 1180 23*

Шланг с оплеткой для LSS53, LSR53 и LSR43.
Шланг с оплеткой включается в LSV38 SA.

IP6

Предложения по установке для GTG40 / GTR40 – когда давление на входе в блок F/R ниже 6 бар.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 60 л/с.



В комплектацию моделей 40 серии включен шланг с оплеткой.

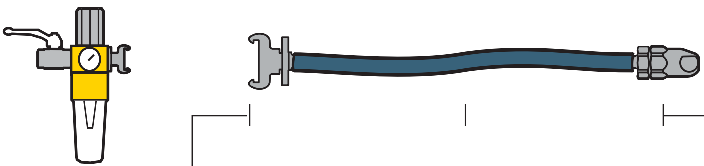
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MAXI F/R 25 + CLAW
8202 0845 55

CLAW | **5 м TURBO 16** | **ErgoQIC 10** | **ErgoNIP 10 С наружной резьбой 1/2" BSP**

8202 1181 80*

IP7

Предложения по установке для GTG40 / GTR40 – когда давление на входе в блок F/R ниже 6 бар.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 60 л/с.



В комплектацию моделей 40 серии включен шланг с оплеткой.

ШАРОВОЙ КЛАПАН + MAXI F/R 25 + CLAW
8202 0845 55

CLAW | **20 м TURBO 20** | **ErgoQIC 10**

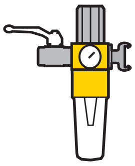
8202 1181 75*

* Доступно на складе.

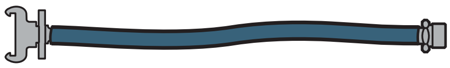
Рекомендации по установке
Инструменты съема материала

IP8

Предложения по установке для GTG40 / GTR40 – когда давление на входе в блок F/R ниже 6 бар. Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 60 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MAXI F/R 25 + CLAW
8202 0845 55

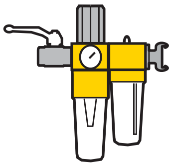


CLAW | 5 м **TURBO 16** | **Штуцер С наружной резьбой 1/2" BSPT**

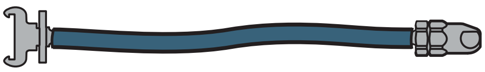
8202 1181 95*

IP9

Предложения по установке LSS64 / LSR64.Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 60 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MAXI F/RD 25 + CLAW
8202 0845 58



CLAW | 5 м **RUBAIR 20** | **ErgoQIC 10**

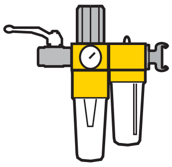
8202 1180 24*

ErgoNIP 10 | 0,5 м **RUBAIR 16** | **Штуцер С наружной резьбой 1/2" BSPT**

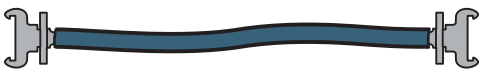
8202 1180 28*

IP10

Предложения по установке LSS84.Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 65 л/с.

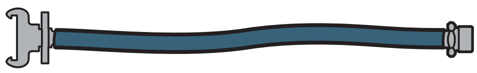


ШАРОВОЙ КЛАПАН + MAXI F/RD 25 + CLAW
8202 0845 58



CLAW | **5 м RUBAIR 20** | **CLAW**

8202 1180 29*

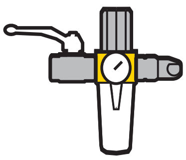


CLAW | 0,5 м **RUBAIR 16** | **Штуцер С наружной резьбой 1/2" BSPT**

8202 1180 37*

IP11

Предложения по установке GTG21.Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 30 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48

В комплектацию моделей 21 серии включен шланг с оплеткой.

ErgoNIP 10 | 10 м **TURBO 16** | **ErgoQIC 10**

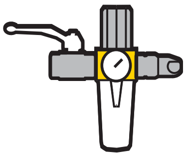
8202 1180 46*

* Доступно на складе.

Рекомендации по установке
Инструменты съема материала

IP12

Предложения по установке GTG21 / LSV38.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 30 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48

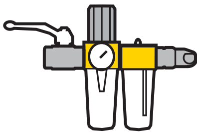
В комплектацию моделей 21 серии включен шланг с оплеткой.

ErgoNIP 10 | **5 м RUBAIR 13** | **ErgoQIC 10 + ErgoNIP 10 M15**

8202 1180 22*

IP13

Предложения по установке LSS53 / LSR53 / LBB36 / LSV38 / LSF38 / LSR38 / LSR43 / RAB9 / RAB12.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 31 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

ErgoNIP 10 | **10 м TURBO 16** | **ErgoQIC 10**

8202 1180 46*

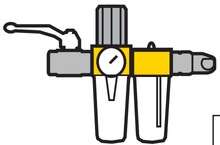
ErgoNIP 10 | **0,7 м RUBAIR 13** | **Штуцер С наружной резьбой 1/2" BSPT**

8202 1180 23*

Шланг с оплеткой для LSS53, LSV50, LSR53 и LSR43.
Шланг с оплеткой включается в комплект линейки LSV38.

IP14

Предложения по установке LSF07.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

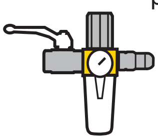
ErgoNIP 10 | **5 м CABLAIR 10** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 1/8" BSP**

8202 1180 30*

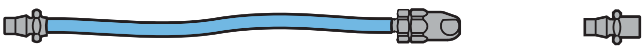
Сборочный инструмент

IP21

Предложения по установке LUM10 / LUM12 / LUM21 / LUF10 / LUF20 / LTV08 / LBV11 / LBV25 / LGB24.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 5 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48



ErgoNIP 10 | **5 м CABLAIR 06** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 1/8" BSP**

8202 1180 67*

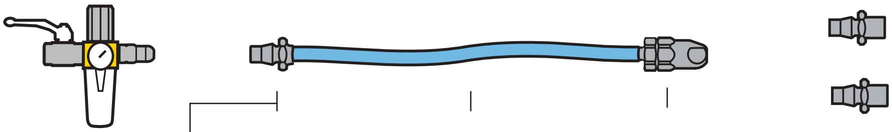
* Доступно на складе.

Рекомендации по установке

Сборочный инструмент

IP21A

Предложения по установке LUM10 / LUM12 / LUM21 / LUF10 / LUF20 / LTV08 / LBV11 / LBV25 / LGB24.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 5 л/с.



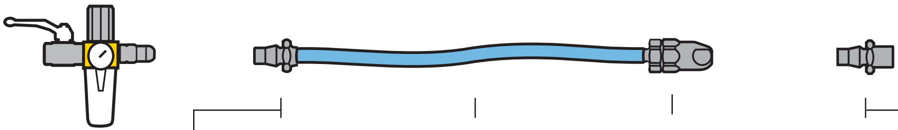
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 08
8202 0845 49

ErgoNIP 08 | **5 м CABLAIR 06** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 1/8" BSP**

8202 1182 01*

IP22

Предложения по установке EP5 / EP6 / EP8 / EP10 / LUM25 / TWIST / LMS06 / LTV08
LTV18 / LBB16 / LBB24 / LBS24 / LGB34.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 8 л/с.



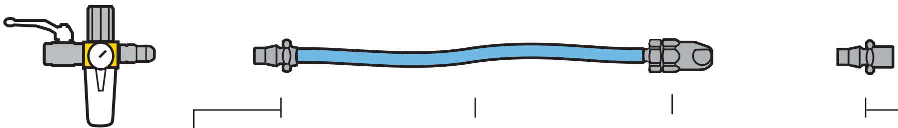
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48

ErgoNIP 10 | **5 м CABLAIR 08** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 1/4" BSP**

8202 1180 77*

IP22A

Предложения по установке EP5 / EP6 / EP8 / EP10 / LUM25 / TWIST / LMS06 / LTV08 / LTV18 / LBB16 / LBB24 / LBS24 / LGB34.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 8 л/с.



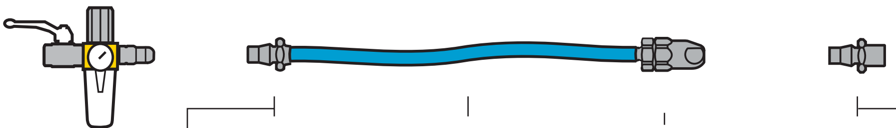
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 08
8202 0845 49

ErgoNIP 08 | **5 м CABLAIR 08** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 1/4" BSP**

8202 1182 02*

IP23

Предложения по установке EP7 / EP8 / EP10 / EP12 PT / EP12 XS / LUF34 / LMP24 / LBB34 / COMBI34.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48

ErgoNIP 10 | **5 м CABLAIR 10** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 1/4" BSP**

8202 1180 30*

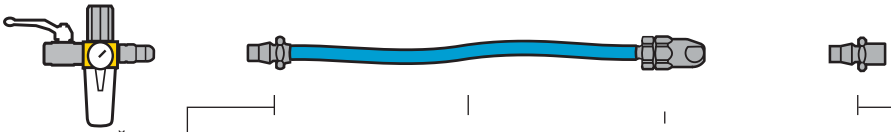
* Доступно на складе.

Рекомендации по установке

Сборочный инструмент

IP23A

Предложения по установке EP7 / EP8 / EP10 / EP12 PT / EP12 XS / LUF34 / LMP24 / LBB34 / COMBI34.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



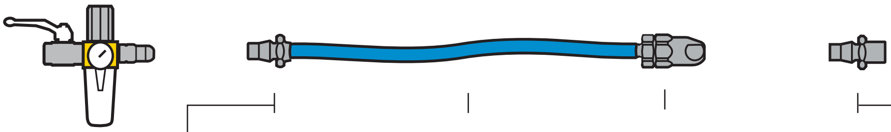
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 08
8202 0845 49

ErgoNIP 08 | **5 м CABLAIR 10** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 1/4" BSP**

8202 1182 03*

IP24

Рекомендации по установке для EP14 XS.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



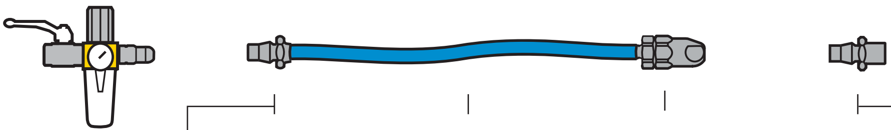
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48

ErgoNIP 10 | **5 м CABLAIR 10** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 3/8" BSP**

8202 1180 31*

IP24A

Рекомендации по установке для EP14 XS.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



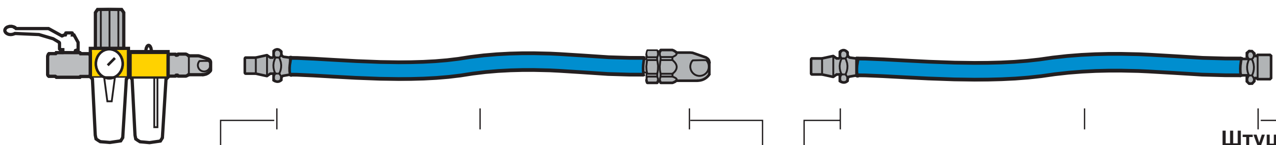
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 08
8202 0845 49

ErgoNIP 08 | **5 м CABLAIR 10** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 3/8" BSP**

8202 1182 04*

IP25

Рекомендации по установке для EP10 / EP12.Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

ErgoNIP 10 | **5 м PVC 10** | **ErgoQIC 08 + ErgoNIP 08 M08**

8202 1180 30*

ErgoNIP 08 | **0,7 м ПВХ** | **Штуцер С наружной резьбой 1/4" BSPT**

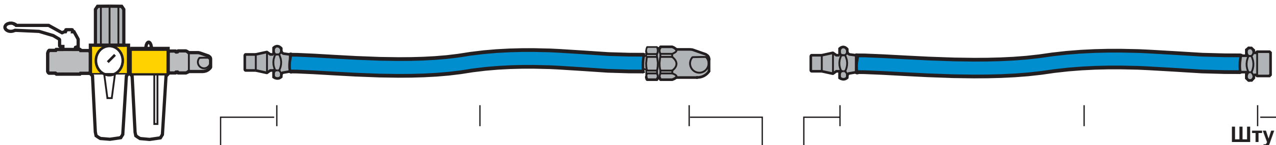
8202 1180 47*

* Доступно на складе.

Рекомендации по установке
Сборочный инструмент

IP25A

Рекомендации по установке для EP10 / EP12.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



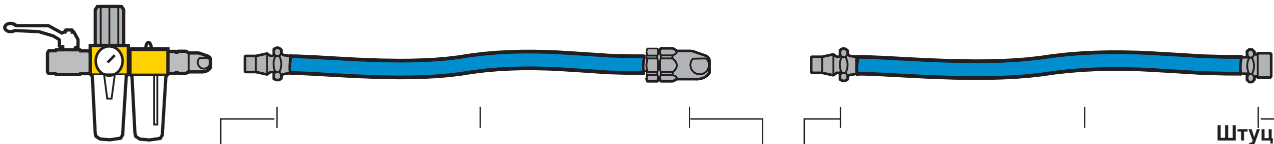
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 08
8202 0829 13

ErgoNIP 08 — **5 м CABLAIR 10** — **ErgoQIC 08 + ErgoNIP 08 M08**
8202 1182 03*

ErgoNIP 08 — **0,7 м ПВХ** — **Штуцер С наружной резьбой 1/4" BSPT**
8202 1180 47*

IP26

Рекомендации по установке для LMS17 / LMS27 / LMS37 / LTS17 / LTS27 / LTS37 / LTS57.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



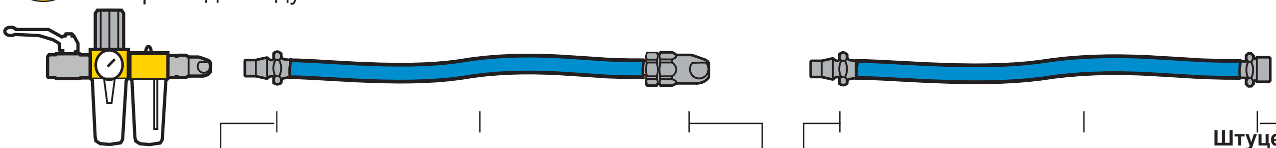
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

ErgoNIP 10 — **5 м CABLAIR 10** — **ErgoQIC 08 + ErgoNIP 08 M08**
8202 1180 30*

ErgoNIP 08 — **0,7 м ПВХ** — **Штуцер С наружной резьбой 3/8" BSPT**
8202 1180 50*

IP26A

Рекомендации по установке для LMS17 / LMS27 / LMS37 / LTS17 / LTS27 / LTS37 / LTS57.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



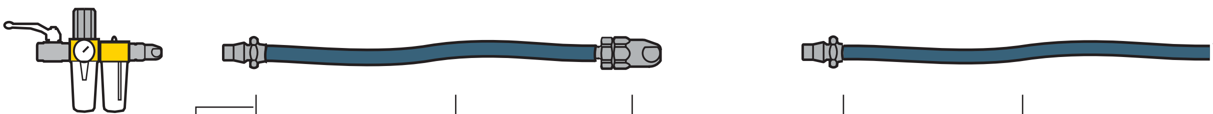
ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 08
8202 0829 13

ErgoNIP 08 — **5 м CABLAIR 10** — **ErgoQIC 08 + ErgoNIP 08 M08**
8202 1182 03*

ErgoNIP 08 — **0,7 м ПВХ** — **Штуцер С наружной резьбой 3/8" BSPT**
8202 1180 50*

IP27

Рекомендации по установке для LMS37 / LMS47 / LMS57 / LMS61 / LMS64.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 22 л/с.

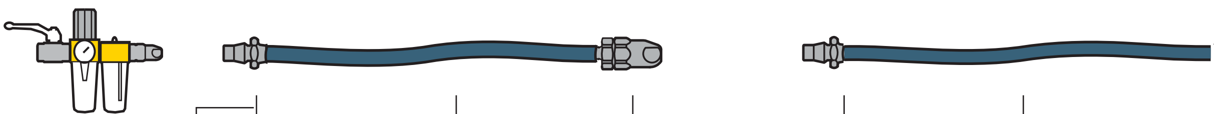


ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

ErgoNIP 10 — **5 м RUBAIR 13** — **ErgoQIC 10** — **ErgoNIP 10** — **0,7 м RUBAIR 13** — ***Ниппель прилагается к инструменту***
8202 1180 21*

IP28

Предложения по установке LMS86.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 30 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/RD 15 + ERGOQIC 10
8202 0829 11

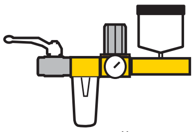
ErgoNIP 10 — **5 м RUBAIR 16** — **ErgoQIC 10** — **ErgoNIP 10** — **0,7 м RUBAIR 16** — ***Ниппель прилагается к инструменту***
8202 1180 32*

* Доступно на складе.

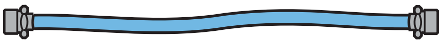
Рекомендации по установке
Сборочный инструмент

IP29

Предложения по установке LMP24 / LTV28.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 10 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + DOS 15B
8202 0845 66

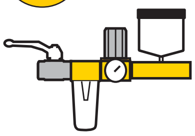


Штуцер 3/8” BSPT+ Переходник 1/2" – 3/8" | **7,6 м CABLAIR 10** | **Штуцер 1/4" BSPT**

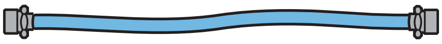
8202 1180 38

IP30

Предложения по установке LMP51 / LTV38.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 19 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + DOS 15B
8202 0845 66

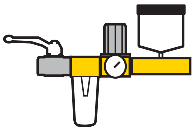


Штуцер 1/2” BSPT | **7,6 м CABLAIR 13** | **Штуцер с наружной резьбой 3/8” BSPT+ Понижающий переходник 3/8" – 1/4" BSP**

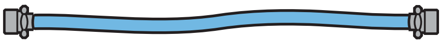
8202 1180 39*

IP31

Предложения по установке LTV46 / LTV48.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух с масляным туманом для обеспечения максимального расхода воздуха 30 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + DOS 15B
8202 0845 66

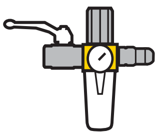


Штуцер 1/2” BSPT | **7,6 м CABLAIR 16** | **Штуцер с наружной резьбой 1/2" BSPT**

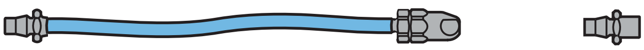
8202 1180 40

IP33

Предложения по установке EP7 / EP8 / EP10 / EP12 / LUF34.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 14 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48

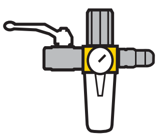


ErgoNIP 10 | **5 м CABLAIR 10** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 1/4" BSP**

8202 1180 78*

IP34

Предложения по установке EP12 PTS / EP14 / EP16 / EP20.
Отфильтрованный и отрегулированный воздух для обеспечения максимального расхода воздуха 22 л/с.



ШАРОВОЙ КЛАПАН + MIDI F/R 15 + ERGOQIC 10
8202 0845 48

ErgoNIP 10 | **5 м CABLAIR 13** | **ErgoQIC 08** | **ErgoNIP 08 С наружной резьбой 3/8" BSP**

8202 1180 79*

* Доступно на складе.

Пневмодвигатели

Правильный выбор для требуемых задач

Поскольку пневмодвигатели Atlas Copco не поддаются влиянию электрических помех и не создают их, они идеальны для использования в опасных условиях внешней среды. Для тех областей, где санитарные требования повышены или окружающая среда коррозионно-активна, есть модели, не требующие смазки или изготовленные из нержавеющей стали.

Содержание .... Стр.

Лопастные пневмодвигатели 274

Лопастные пневмодвигатели LZB..............275

Лопастные пневмодвигатели LZL 275

Поддержка пневмодвигателей...................276

Лопастные пневмодвигатели

Пневмодвигатели Atlas Copco являются надежным и экономичным решением для механизмов, требующих возможности вращения. Рассмотрим возможности и характеристики пневмодвигателей, которые обеспечивают преимущества для конструкторов.

- По соотношению мощность-вес пневмодвигатели значительно превосходят все остальные двигатели. Фактически пневмодвигатели на 75 % легче и на 85 % меньше по сравнению с асинхронными электродвигателями той же мощности.
- Двигатели можно бесконечное количество раз останавливать при достижении заданного крутящего момента и повторно запускать.
- Простые методы управления позволяют легко изменить крутящий момент, скорость и направление вращения.
- Выходная мощность автоматически подстраивается с учетом применяемой нагрузки.
- Возможность контроля в большом диапазоне скоростей.
- Идеальны для эксплуатации в опасном или агрессивном окружении.
- Плавный запуск позволяет свести к минимуму «шоковую» нагрузку на компоненты трансмиссии.
- Пневмодвигатели не чувствительны к электрическим помехам и сами их не создают.

Уникальные возможности двигателей LZB

Не требующие смазки пневмодвигатели для чувствительных процессов, для которых важна гигиеничность операции

Оборудованные направляющими устройствами с низким трением и герметичными подшипниками, не требующие смазки двигатели не выбрасывают в воздух смазку. Это эффективное решение для чувствительных процессов и гигиеничных сред, в которых загрязнение маслом является в лучшем случае проблемой, а в худшем — катастрофой.

Пневмодвигатели из нержавеющей стали для жестких и агрессивных условий

Пневмодвигатели из нержавеющей стали идеальны для использования в жестких и агрессивных условиях, в которых важна гигиеничность. Они имеют "чистую" конструкцию без карманов, в которых может собираться грязь. Они снабжены двойными уплотнениями вала, предотвращающими от попадания воды в шестерни. Имеются также версии без смазки.

Пневмодвигатели с высоким крутящим моментом, если необходима настоящая мощность

Оснащенные очень прочными планетарными шестернями, пневмодвигатели с высоким крутящим моментом обеспечивают крутящий момент до 680 Нм. Шестерни подобраны так, чтобы они оставались нагруженными при достижении заданного крутящего момента. Несмотря на свою мощность, пневмодвигатели с высоким крутящим моментом весьма компактны по сравнению с решениями на основе геликоидных шестерен или червячной передачи. Имеются также версии без смазки.

Сертифицированные невзрывоопасные варианты

Наши пневмодвигатели доступны в сертифицированном взрывобезопасном исполнении в соответствии с директивой ATEX Европейского Союза об оборудовании, используемом в потенциально взрывоопасных условиях.

Специальные пневмодвигатели по отдельным спецификациям.

Какими бы ни были требования заказчиков, компания Atlas Copco всегда готова помочь им найти нужное решение. Например, для изготовителей оборудования наиболее эффективным решением для встраивания в механизм или инструмент могут быть пневмодвигатели, разработанные по специальным заказам. Специальные двигатели могут иметь уникальные корпуса или приспособления для установки. Они предназначены для достижения особой мощности и могут изготавливаться из нестандартных материалов или защитных покрытий.

Лопастные пневмодвигатели
LZB и LZL

LZB

0,1–1,2 кВт

Лопастные пневмодвигатели LZB имеют компактную конструкцию, малый вес и выпускаются с самыми разнообразными передаточными числами, чтобы удовлетворить разнообразным требованиям по скоростным характеристикам. Они особенно часто используются для встраивания в ручной инструмент, а также в промышленное оборудование других типов.

Модель	Макс. мощн. кВт	Макс. мощн. л.с.	Скорость при макс. мощн. об/мин	Крутящий момент при макс. мощн. Нм	Крутящий момент при макс. мощн. фут*фунт	Мин. крутящий момент при запуске Нм	Мин. крутящий момент при запуске фут*фунт	Скорость холостого хода об/мин	N передат. числа	Диаметр двигателя мм	Диаметр двигателя дюйм
Без реверса											
LZB14	0,16	0,22	330 - 9100	0,17 - 4,7	0,12 - 3,4	0,26 - 7	0,19 - 5,1	690 - 19500	5	27	1,1
LZB22	0,25	0,34	235 - 9600	0,25 - 9,9	0,18 - 7,3	0,45 - 17	0,33 - 12,5	510 - 21500	7	36	1,4
LZB33	0,39	0,52	10 - 9400	0,40 - 340	0,30 - 251	0,76 - 680	0,56 - 501	21 - 20000	17	42	1,6
LZB42	0,65	0,87	25 - 10500	0,59 - 236	0,44 - 174	1,10 - 430	0,80 - 315	50 - 21000	12	46	1,8
LZB46	0,84	1,13	25 - 10800	0,74 - 300	0,55 - 220	1,20 - 490	0,88 - 360	50 - 21000	12	46	1,8
LZB54	1,20	1,60	65 - 9300	1,20 - 175	0,88 - 129	1,80 - 250	1,30 - 180	125 - 18000	10	60	2,4
С реверсом											
LZB14	0,10	0,14	230 - 6500	0,15 - 4,1	0,11 - 3,0	0,19 - 5	0,14 - 3,7	460 - 13000	5	27	1,1
LZB22	0,16	0,22	5 - 6500	0,24 - 10,8	0,18 - 8	0,35 - 13,4	0,26 - 9,9	5 - 13800	9	36	1,4
LZB33	0,24	0,32	7 - 7000	0,34 - 305	0,25 - 225	0,46 - 412	0,34 - 304	5 - 14000	21	42	1,6
LZB42	0,53	0,71	19 - 8100	0,62 - 250	0,46 - 184	0,70 - 270	0,52 - 200	37 - 16000	12	46	1,8
LZB46	0,62	0,83	20 - 8600	0,68 - 275	0,50 - 200	0,75 - 300	0,55 - 220	40 - 17000	12	46	1,8
LZB54	0,82	1,10	45 - 6800	1,20 - 165	0,88 - 122	1,20 - 165	0,88 - 122	90 - 13000	10	60	2,4

Модели LZB14, LZB22 и LZB33 есть и в варианте без смазки. LZB14, LZB22 и LZB33 можно получить в варианте из нержавеющей стали. Стандартные двигатели без реверса вращаются по часовой стрелке, но можно заказать их и в варианте с вращением против часовой стрелки.

LZL

1,3–5,2 кВт

Лопастные реверсивные двигатели LZL разрабатывались с учетом исключительных характеристик запуска и работы на низких скоростях. Эти мощные надежные двигатели общего назначения отличаются продолжительным сроком эксплуатации.

Модель	Макс. мощн. кВт	Макс. мощн. л.с.	Скорость при макс. мощн. об/мин	Крутящий момент при макс. мощн. Нм	Крутящий момент при макс. мощн. фут*фунт	Мин. крутящий момент при запуске Нм	Мин. крутящий момент при запуске фут*фунт	Скорость холостого хода об/мин	N передат. числа
Только двигатель									
LZL05	1,7	2,3	5400	3,0	2,2	4,8	3,5	9200	–
LZL15	3,2	4,3	4500	6,8	5,0	10,9	8,0	7200	–
LZL25	5,0	6,7	4000	12,0	8,8	18,0	13,2	6000	–
LZL35	6,5	8,7	3100	20,0	14,7	32,0	23,6	5000	–
С косозубой цилиндрической зубчатой передачей									
LZL05	1,7	2,3	17 - 594	26 - 705	19 - 520	42 - 1112	31 - 820	37 - 1012	11
LZL15	3,2	4,3	17 - 495	58 - 1331	43 - 981	96 - 2134	71 - 1573	35 - 792	11
LZL25	5,0	6,7	14 - 438	103 - 2349	76 - 1732	159 - 3471	117 - 2560	29 - 657	11
LZL35	6,5	8,7	19 - 615	98 - 2459	72 - 1814	156 - 3935	115 - 2902	39 - 992	9
С червячной передачей									
LZL05	0,9	1,2	67 - 525	19 - 117	15 - 88	–	–	130 - 1030	7
LZL15	1,8	2,4	58 - 422	46 - 279	34 - 206	–	–	115 - 840	7
LZL25	2,8	3,8	44 - 361	82 - 571	60 - 421	–	–	90 - 740	7

Дополнительные сведения по лопастным двигателям Atlas Copco можно получить, заказав копию нашего каталога — артикул 9833 8998 01.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ПНЕВМОДВИГАТЕЛЕЙ

Специальные пневмодвигатели по отдельным спецификациям

Какими бы ни были требования заказчиков, компания Atlas Copco всегда готова помочь им найти нужное решение. Например, для изготовителей оборудования наиболее эффективным решением для встраивания в механизм или инструмент могут быть пневмодвигатели, разработанные по специальным заказам.

Специальные двигатели могут иметь уникальные корпуса или приспособления для установки. Они предназначены для достижения особой мощности и могут изготавливаться из нестандартных материалов или защитных покрытий.

Выберите нужный пневмодвигатель за 30 секунд!

Для компьютеров с операционной системой Windows компания Atlas Copco разработала руководство по выбору пневмодвигателей. Оно содержит данные по пневмодвигателям Atlas Copco.

Конструктор определяет необходимый крутящий момент и скорость двигателя, и за несколько секунд программа выбирает оптимальный двигатель. Программа также содержит всю документацию, включая графики эксплуатационных характеристик и данные двигателей.

Артикул 9833 9093 00

Библиотека чертежей пневмодвигателей

Чертежи сотен различных пневмодвигателей Atlas Copco в формате CAD конструкторы могут найти на компакт-диске или скачать из Интернета (в формате DXF и IGS) из библиотеки чертежей Atlas Copco (Copco Air Motor Draw Library). Эти чертежи в формате CAD можно легко и быстро вставить в чертеж машины.

Артикул 9833 1139 00

Дополнительные сведения

Дополнительные сведения по лопастным двигателям Atlas Copco можно получить, заказав копию нашего каталога.

Артикул 9833 8998 01

Блоки и тали

Они выдержат все!

Пневматические тали Atlas Copco не перегреются даже при интенсивной работе с максимальными нагрузками. Специальные характеристики медленного перемещения позволяют точно контролировать груз. Передвижные блоки Atlas Copco, дополняющие тали, поставляются с ручным или механическим приводом. Оба продукта сертифицированы для работы в опасных условиях.

Содержание .... Стр.

Пневматические тали 278
Блоки 279
Принадлежности 280

Возможность эксплуатации во взрывоопасных условиях

Пневматические тали и передвижные блоки компании Atlas Copco подходят для работы в опасных условиях, когда искры или высокая температура внешних элементов может привести к воспламенению взрывоопасных газов, паров или порошка. Все устройства имеют сертификаты по взрывобезопасности в соответствии с директивой ЕС ATEX. Они выпускаются в 6 размерах и обеспечивают подъемную силу от 200 кг до 5 тонн. Все тали и передвижные блоки сертифицированы на уровень Ex II 2G T5 II B D100°C. Устройства типа SR сертифицированы даже на Ex II 2G T5 IIC D100°C.

- Точный и плавный контроль скорости. Благодаря эффективному плавному контролю с исключительными характеристиками проскальзывания пневматические тали LLA являются самыми быстрыми во всем диапазоне скоростей.
- Производительность в тяжелом режиме. Эти пневматические тали могут постоянно работать с максимальной нагрузкой с частыми циклами пуска и остановки без риска поломки.
- Устранение возможности падения груза. Патентованный тормозной механизм устраняет возможность падения груза при пуске талей и автоматически удерживает любой груз при перебоях в подаче воздуха.
- Компактный размер. Малые размеры позволяют легко установить тали LLA, даже в очень стесненных условиях. Кроме того, малый вес означает, что тали можно легко перенести для обслуживания или работы в другое место.

Модель	Макс. грузоподъемность кг	Макс. грузоподъемность тонна	Скорость подъема с полной нагрузкой внутр. скруток м/мин	Скорость подъема с полной нагрузкой внутр. скруток фут/мин	Цепь скруток кол-во	Вес без цепи кг	Вес без цепи фунт	Вес цепи кг/м	Вес цепи кг/фунт	Необх. длина цепи метр	Потребл. воздуха куб. л/с	Потребл. воздуха куб. фут/мин	Реком. размер шланга мм	Реком. размер шланга дюйм	Размер резьбы штуцера подачи воздуха BSP	Уровень звука дБ(A)	Артикул
LLA200 EX	200	0,2	20,2	66,3	1	12,7	28,0	0,9	0,6	Высота подъема + 0,5	38	81	12,5	1/2	1/2	84	8451 1540 02*
LLA250 EX	250	0,25	18,6	61,0	1	12,7	28,0	0,9	0,6	Высота подъема + 0,5	37	78	12,5	1/2	1/2	84	8451 1540 10*
LLA500 EX	500	0,5	12,6	41,3	1	12,7	28,0	0,9	0,6	Высота подъема + 0,5	38	81	12,5	1/2	1/2	83	8451 1540 28*
LLA1000 U EX[а]	1000	1,0	6,3	20,7	2	14,5	32,0	0,9	0,6	2 x высота подъема + 0,5	38	81	12,5	1/2	1/2	83	8451 1540 69*
LLA1000 EX[б]	1000	1,0	6,3	20,7	2	14,5	32,0	0,9	0,6	2 x высота подъема + 0,5	38	81	12,5	1/2	1/2	83	8451 1540 36*
LLA2500 EX[б]	2500	2,5	3,2	10,5	1	42,5	93,7	2,9	1,9	Высота подъема + 0,6	40	85	20,0	3/4	1/2	79	8451 1540 44*
LLA5000 EX[б]	5000	5,0	1,6	5,2	2	65,5	144,4	2,9	1,9	2 x высота подъема + 0,9	40	85	20,0	3/4	1/2	79	8451 1540 51*
Искроустойчивая модель																	
LLA250-SR	250	0,25	17,0	55,8	1	12,7	28,0	0,9	0,6	Высота подъема + 0,5	45	95	12,5	1/2	1/2	83	8451 1510 08
LLA500-SR	500	0,5	8,5	27,9	2	14,5	32,0	0,9	0,6	2 x высота подъема + 0,5	45	95	12,5	1/2	1/2	83	8451 1510 16
LLA1250-SR	1250	1,25	5,0	16,4	1	42,5	93,7	2,9	1,9	Высота подъема + 0,6	50	106	20,0	3/4	1/2	79	8451 1510 24

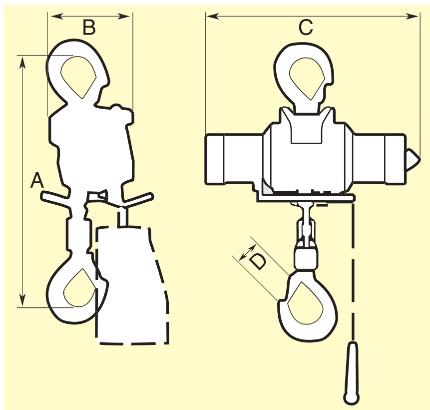
[а] Без устройства защиты от перегрузки, не используется в ЕС.
[б] Устройство защиты от перегрузки включено в стандартный вариант.

* Доступно на складе.

ПРИМЕЧАНИЕ. Грузовая цепь и тяговая цепь могут поставляться раздельно.

РАЗМЕРЫ

Модель	A мм	A дюйм	B мм	B дюйм	C мм	C дюйм	D мм	D дюйм
LLA200 / 250 EX	377	14,8	122	4,8	390	15,4	29	1,1
	377	14,8	122	4,8	390	15,4	29	1,1
	445	17,5	122	4,8	390	15,4	29	1,1
LLA1000 EX	495	19,4	122	4,8	390	15,4	29	1,1
	575	22,6	212	8,3	546	21,5	50	2,0
LLA5000 EX	785	30,9	249	9,8	546	21,5	60	2,4



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

Деревянная рукоять для штуцера тяговой цепи BSP 1/2"

Подвесная скоба и грузовой крюк

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 280

БЛОКИ

Блоки Atlas Copco выпускаются в трех размерах: с максимальной нагрузкой 1, 2,5 и 5 тонн. Все модели могут поставляться с пневмодвигателем. Блок на 1 тонну имеет двигатель без дополнительного управления. Блоки на 2,5 и 5 тонн снабжены рукояткой для контрольной цепи (контрольная цепь поставляется отдельно). Блоки на 1 и 2,5 тонны поставляются также и в ручном варианте.

Простота установки

Блоки легко установить. Колеса спроектированы таким образом, чтобы блоки одинаково могли работать как с параллельными, так и со сходящимися отрезками двутавровых балок. Расстояние между колесами легко регулируется поворотом подвесной скобы в соответствии с шириной балки.

	Макс. нагрузка		Макс. скорость при полной нагрузке		Потребление воздуха куб.		Ширина блока стандарт.		Ширина блока дополнит.		Радиус кривой, мин		Вес		
Модель	кг	тонна	м/мин	фут/мин	л/с	фут/мин	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	Артикул
Ручной															
TLT1000	1000	1	–	–	–	–	50-165	2 - 6,5	134-265	5,3-10,4	1250	50	9,4	21	8451 1520 06
TLT2500	2500	2,5	–	–	–	–	136-334	5,2-13,1	60-172	2,3- 6,7	2200	88	32,0	70	8451 1520 55
LLT1000-SR	1000	1	–	–	–	–	54-173	2,1- 6,8	140-273	5,5-10,7	1200	47	9,5	21	8451 1500 00
LLT2500-SR	2500	2,5	–	–	–	–	133-332	5,2-13,1	58-170	2,3- 6,7	1400	55	24,5	54	8451 1500 26
С механическим приводом															
TLT1000M[a]	1000	1	14,0	45,9	4,0	8,5	50-155	2 - 6,1	134-255	5,3-10,0	1250	50	11,0	24	8451 1520 14
LLT2500M[б]	2500	2,5	17,8	58,4	42,0	89,0	133-306	5,2-12,0	58-144	2,4- 5,7	1400	55	41,0	90	8451 1491 19
LLT5000M[б]	5000	5	16,2	53,1	42,0	89,0	145-300	5,7-11,8	70-148	2,8- 5,8	1800	71	91,0	200	8451 1491 27
LLT1000(M)-SR[a]	1000	1	14,0	45,9	4,5	9,5	54-153	2,1- 6,0	140-253	5,5-10,0	1200	47	11,0	24	8451 1500 42
LLT2500M-SR[б]	2500	2,5	17,8	58,4	42,0	89,0	133-306	5,2-12,0	58-144	2,3- 5,7	1400	55	41,0	90	8451 1500 34

[a] Подвесной пульт управления необходимо заказывать отдельно.

[б] Включает рукоятку для контрольной цепи. Контрольную цепь необходимо заказывать отдельно.

Уровень шума:
TLT1000M и LLT1000(M) = 85 дБ
LLT2500M и LLT5000M = 81 дБ

Рабочие характеристики сняты при рабочем давлении 6 бар.

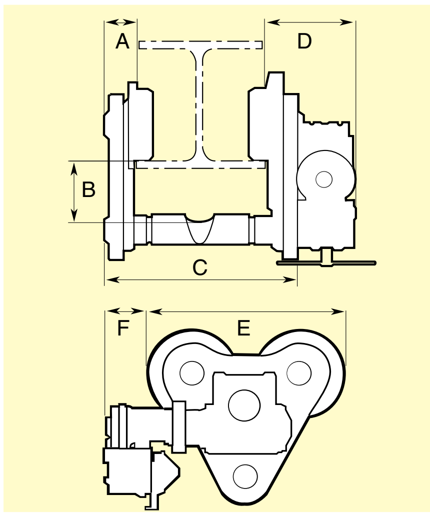
Блоки с механическим приводом имеют подключение к магистрали сжатого воздуха 1/2" BSP.

Шланг диаметром 12,5 мм (1/2") рекомендуется для LLT1000M, диаметром 20 мм — для LLT2500M и 5000M.

ПРИМЕЧАНИЕ. Подвесную скобу для произвольной ширины балки необходимо заказывать отдельно. См. стр. 280.

РАЗМЕРЫ

	A		B		C стандарт.		C (дополн.)		D		E		F	
Модель	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
Ручной														
TLT1000	22,0	0,9	52	2,0	212	8,3	312	12,2	–	–	264	10,4	–	–
TLT2500	37,0	1,5	75	2,9	400	15,7	238	9,4	–	–	370	12,8	–	–
LLT1000-SR	23,5	0,9	55	2,2	212	8,3	312	12,3	–	–	250	9,8	–	–
TLT2500-SR	37,0	1,5	57	2,2	400	15,7	238	9,4	–	–	364	14,3	–	–
С механическим приводом														
TLT1000M	22,0	0,9	52	2,0	212	8,3	312	12,2	224	8,8	264	10,4	–	–
LLT1000(M)/-SR	23,5	0,9	55	2,2	212	8,3	312	12,3	225	8,9	250	9,8	–	–
LLT2500M/-SR	39,0	1,5	82	3,2	400	15,7	238	9,4	161	6,3	364	12,8	126	5,0
LLT5000M	61,0	2,4	118	4,6	424	16,7	282	11,1	181	7,1	422	16,6	79	3,1



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

LLT2500M/5000M

Деревянная рукоять для тяговой цепи

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр. 280

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ. Тали

Наименование		Артикул LLA200/250/500/1000 EX	Артикул LLA2500/5000 EX	Артикул LLA250/500-SR	Артикул LLA1250-SR
Цепь нагрузки, оцинкованная, в метрах		4310 2293 00	4310 2296 00		
Цепь нагрузки, нерж. сталь, в метрах				4310 2211 00	4310 2219 00
Контрольная цепь, оцинкованная, в метрах		4310 0748 00	4310 0748 00		
Контрольная цепь, нерж. сталь, в метрах				4310 2221 00	4310 2221 00
Пульт управления с двумя кнопками					
Только рукоятка и рабочие органы		4310 2261 90	4310 2262 90	4310 2261 90	4310 2262 90
Набор шлангов, в метрах		4380 0576 91	4380 0576 91	4380 0576 91	4380 0576 91
Пульт управления с четырьмя кнопками.					
Только рукоятка и рабочие органы		4310 2263 90	4310 2264 90	4310 2263 90	4310 2264 90
Набор шлангов, в метрах		4380 0576 94	4380 0576 93	4380 0576 94	4380 0576 93
Управляющий скручивающий рычаг					
Полный (1,1–2,0 м)		4310 0774 91	4310 0774 91	4310 0774 91	4310 0774 91
Набор удлинителя (1,1–1,9 м)		4310 0780 91	4310 0780 91	4310 0780 91	4310 0780 91
Шарнир		4310 0876 91	4310 0876 91	4310 0876 91	4310 0876 91
Коллекторы цепи, ПВХ, по длине цепи	– 4 м	4310 0742 04		4310 0742 04	
	– 7 м	4310 0742 07	4310 2291 07	4310 0742 07	4310 2291 07
	–12 м	4310 0742 12		4310 0742 12	
	–18 м	4310 0742 18		4310 0742 18	
	–25 м	4310 0742 25		4310 0742 25	
Коллекторы цепи, сталь, по длине цепи	–12 м		4310 2102 80		4310 2102 80
	–18 м		4310 2109 80		4310 2109 80
Устройство защиты от перегрузки					
LLA200 EX / 250 EX / 250-SR		4310 0812 83		4310 2233 90	
LLA500 EX / 500-SR		4310 0812 84		4310 2233 91	
LLA1000 U EX		4310 0812 85			
LLA1000 EX / 1250-SR / 2500 EX / 5000 EX		в том числе обычный		в том числе обычный	в том числе обычный
Грузоподъемные крюки с предохранительной скобой, оцинкованные		4310 0739 01			
Стопор цепи, оцинкованный		4310 0740 91	4310 2097 91		
Стопор цепи, нерж. сталь				4310 2231 90	4310 2232 90

ПРИМЕЧАНИЕ. Для изделий, измеряющихся в метрах, следует указать нужную длину, умножив ее на артикул, то есть при заказе 12 м цепи для LLA250-SR заявка будет выглядеть следующим образом: **12 x 4310 2211 00.**

При заказе грузовой цепи следуйте рекомендациям по цепям, имеющимся в технических данных для талей LLA.

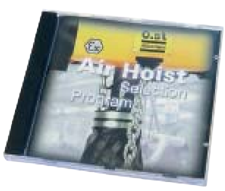
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ. Блоки

Наименование	Артикул TLT1000/LLT1000SR	Артикул LLT2500/-SR	Артикул TLT1000M/LLT1000(M)SR	Артикул LLT2500M/MSR	Артикул LLT5000M
Подвесная скоба	4380 0640 02	4380 0608 00	4380 0640 02	4380 0608 00	4380 0628 00
Оцинкованная контрольная цепь, в метрах				4310 0748 00	4310 0748 00
Контрольная цепь из нерж. стали, в метрах				4310 2221 00	
Пульт управления с 2 кнопками					
Только рукоятка и рабочие органы			4310 0835 91	4310 2300 90	4310 2300 90
Набор шлангов, в метрах			4380 0576 92	4380 0576 91	4380 0576 91

Программа выбора пневматических талей

Наиболее быстрый способ выбрать нужные тали и принадлежности — с помощью программы для компьютера с ОС Windows, распространяемой на компакт-дисках.

Артикул 9833 1087 00



Чтобы заказать нужные тали или блок с установленными на фабрике принадлежностями, просто перечислите все нужные позиции и добавьте в заказ.

Артикул 8990 0001 00

ПРИМЕР. Заказать тали на 500 кг с блоком с механическим приводом, четырехкнопочный пятиметровый подвесной пульт управления и грузовую цепь для подъема на 10 метров.

Заказ на отсылку			Комментарии
1	x	8451 1540 28	LLA500 EX — Блок талей
11	x	4310 2293 00	Грузовая цепь для талей = Требуемая длина подъема + 0,5 м (см. тех. данные талей LLA)
1	x	8451 1520 14	TLT1000M Механизированный блок
1	x	4310 2263 90	4 кнопки и силовой привод
5	x	4380 0576 94	Набор шлангов для пульта управления с 4 кнопками
1	x	8990 0001 00	Инструкция для сборки деталей

Сервис

Кто предложит сервис лучше, чем в Atlas Copco?

Мы предлагаем как местные, так и глобальные договоры на обслуживание. Мы с удовольствием возьмем на себя свою долю ответственности за бесперебойную работу вашего предприятия.

Мы предлагаем широкий выбор стандартных услуг, которые могут быть адаптированы к конкретным нуждам предприятия в соответствии со стандартами качества Atlas Copco.

Наши хорошо обученные, опытные механики всегда готовы предложить наилучшую техническую поддержку и совет.

Пусть наш сервис поможет вам сократить простои и повысить качество!

Содержание **Стр.**

Соглашение об обслуживании........................ 282
Услуги по калибровке 283
Обучение и ToolStart....................................... 283
ToolScan RCM... 284

ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ ATLAS COPCO

ДОГОВОР О СЕРВИСНОМ ОБСЛУЖИВАНИИ КОМПАНИИ ATLAS COPCO

Постоянное наблюдение и обслуживание – один из наиболее экономичных способов оптимизации производства. Запланированные интервалы обслуживания устраняют риск возникновения неприятных сюрпризов, повышают доступность и гарантируют качество продукции.

Выберите одну из программ обслуживания, соответствующую вашим требованиям.

ПРОГРАММА ОБСЛУЖИВАНИЯ «ВСЕ ВКЛЮЧЕНО»

Наша программа обслуживания «все включено» является наиболее полной из всех. Программа охватывает все запасные части, затраты на работу и ремонт по фиксированным ценам. Соглашение в основном включает программу профилактического обслуживания инструмента и оборудования и подстраивается под нужды заказчика. В рамках этой программы могут быть выбраны различные стандартные модули, например проверка контроллера, калибровка и обновление программного обеспечения. Совершая фиксированные выплаты за период, клиент сохраняет контроль над рабочим бюджетом и добивается максимально возможной производительности.

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Наша программа профилактического обслуживания построена на базе стандартных сервисных комплектов, работ и необходимых частей.

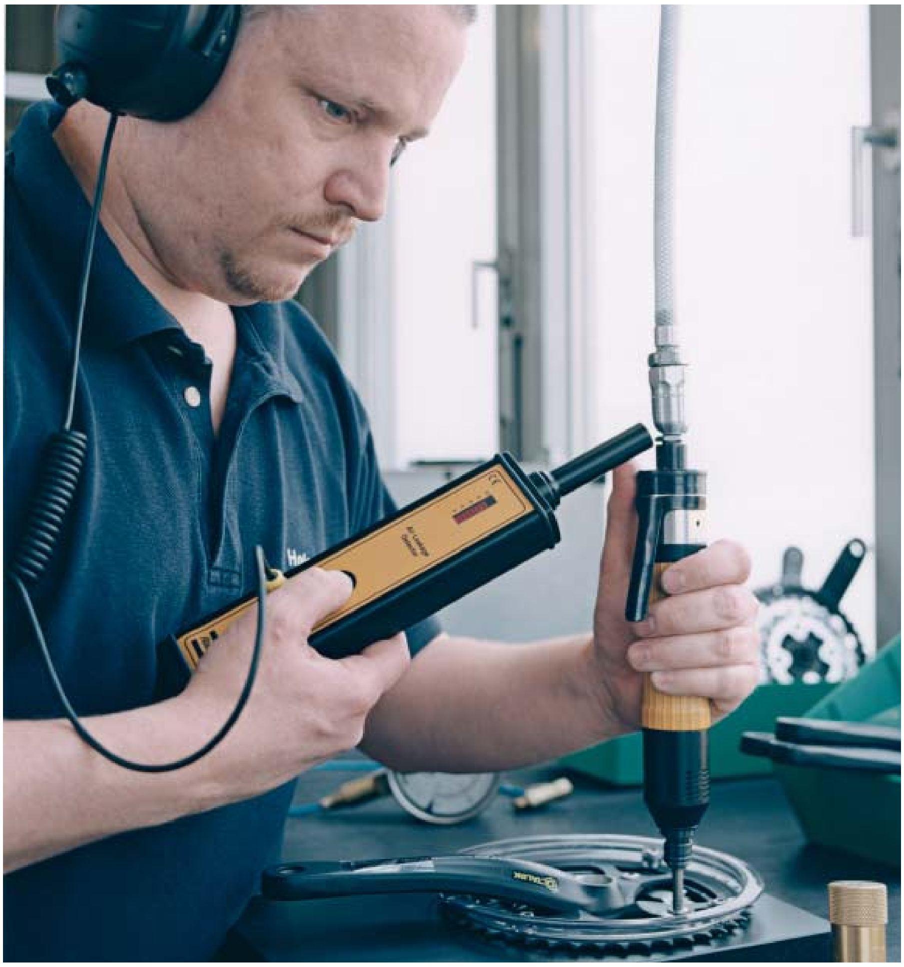
В основе соглашения лежит программа профилактического обслуживания, подстраиваемая под нужды заказчика. В рамках этой программы могут быть выбраны различные стандартные модули, например проверка контроллера, калибровка и обновление программного обеспечения. Atlas Copco поддерживает оборудование клиента в идеальном состоянии указанное число лет за фиксированную плату с предоставлением полной документации.

РЕМОНТ ЗА ФИКСИРОВАННУЮ ЦЕНУ

Программа фиксированных цен гарантирует быстрый оборот и уменьшение административных расходов на любом уровне. Инструменты ремонтируются и проверяются в соответствии со спецификациями Atlas Copco. Мы также заменяем при необходимости основные изношенные части, что обеспечивает продолжительный срок службы до следующего ремонта и минимально возможные затраты в течение срока службы. Сочетание этой программы с нашей концепцией сервисных комплектов позволит впоследствии сократить ваши затраты на администрирование и ремонт.

TOOLSCAN™

Выявляйте проблемы до их возникновения. Закажите проверку ToolScanTM, и опытные инженеры по обслуживанию компании Atlas Copco проверят состояние вашего инструмента на месте по фиксированной цене за инструмент. После каждой проверки ToolScan™ предоставляется полный отчет о найденных неполадках.



ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ ATLAS COPCO

УСЛУГИ ПО КАЛИБРОВКЕ

На сборочной линии необходимо точно знать производительность мощных инструментов. Инструменты необходимо регулярно калибровать. Эта услуга позволяет поддерживать оптимальную производительность инструментов с датчиками и оборудования для измерения крутящего момента. Atlas Copco предоставляет полный спектр услуг по калибровке любых инструментов и оборудования. Большинство сервис-центров Atlas Copco имеют сертификаты ISO 17025.

Независимо от того, что вы выбрали – программу подтверждения или полностью документируемую, соответствующую требованиям калибровки программу – мы следим за тем, когда она должна быть выполнена. Поэтому вы можете быть совершенно спокойны.

Калибровка

Калибровка инструмента с датчиками и электроники по измеренным калибровочным образцам в соответствии с промышленными стандартами.

Производительность

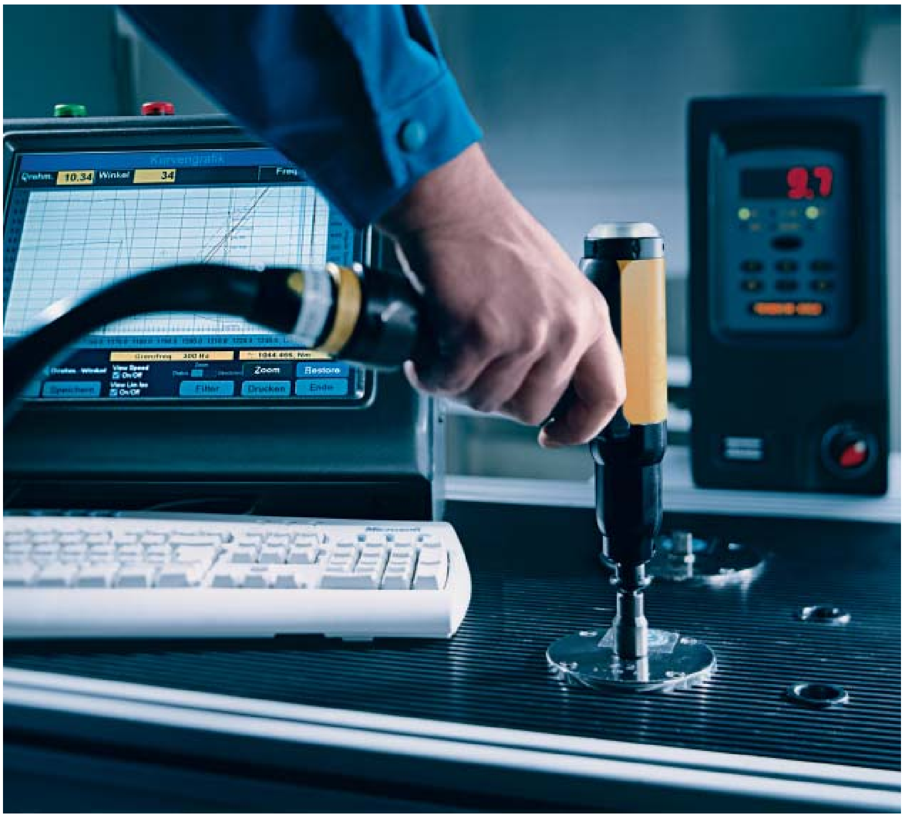
Для определения производительности инструмента (Cm и Cmk) показатели инструмента или шпинделя измеряются в соответствии с ISO 5393 (как жесткие, так и мягкие соединения).

Проверка

Для проверки производительности инструмента измеряются крутящий момент и соответствующий разброс значений для конкретного соединения/применения. Все измерения проводятся с требуемым соединением (Cp и Cpk).

Сертифицированная калибровка

Калибровочное оборудование также необходимо калибровать. Это требует более высокой точности, чем обычная калибровка. Качество выполненной калибровки соответствует требованиям аккредитованной по ISO 17025 калибровочной лаборатории. Atlas Copco в настоящее время имеет три калибровочных лаборатории для калибровки датчиков крутящего момента: в Европе (Эссен), в Северной Америке (Детройт) и в Бразилии (Сан-Пауло). В настоящее время ведется строительство еще нескольких сертифицированных лабораторий.



Услуги по калибровке

Продукт	Калибровка	Производительность	Проверка	Сертифицированная калибровка
Пневматический сборочный инструмент			X	X
Tensor S	X	X	X	
Tensor DS		X	X	
QMX/QMR	X	X	X	
Power Focus/Focus	X			
ACTA	X			
IRTT	X			X
MRTT	X			X
SRTT	X			X

Дополнительные сведения можно получить у местного представителя Atlas Copco

ОБУЧЕНИЕ

Atlas Copco предоставляет большое количество обучающих программ и семинаров по инструментам, системам и программному обеспечению. Курсы начинаются с теоретической платформы и заканчиваются инструкциями по практической реализации изученного материала в бизнесе.

TOOLSTART

Мы предлагаем установку и наладку оборудования, выполняемую квалифицированными инженерами Atlas Copco по фиксированным ценам. Эта услуга также включает: программирование, тестирование и обучение операторов.

ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ ATLAS COPCO

TOOLSCAN RCM

Вы уверены, что обеспечиваете оптимальный уровень обслуживания инструментов и оборудования? ToolScan RCM позволяет экспертам Atlas Copco по крепежу и системам точно определить ваши потребности в периодичности обслуживания инструментов и оборудования. Мы поможем оптимизировать существующую программу обслуживания или при необходимости разработать новую.

Ориентированный на надежность процесс обслуживания (RCM) ToolScan RCM является хорошо изученным и проверенным методом рационализации и снижения затрат на ремонт оборудования, а также повышения безопасности оператора. Он также гарантирует качество операций сборки, уменьшает время простоя, доработки и затраты на гарантийный ремонт.

Мы начинаем с обзора сборочных операций, чтобы найти операции, критичные к качеству и безопасности. Они определяются индивидуально в ходе полного анализа ToolScan RCM. Некритичные операции обычно распределяются по группам.

На основе анализа ToolScan RCM наши эксперты порекомендуют сочетание вариантов обслуживания, описанных ниже.

Техническое обслуживание и ремонт по состоянию

По возможности мы регулярно проверяем оборудование и можем обнаружить возникающие между проверками проблемы, а также определить момент возникновения этих проблем. В этом случае мы осуществляем операции по обслуживанию, предварительно согласовав их с вами.

Запланированное обновление

Запланированное обновление включает замену компонентов в инструменте прежде, чем они войдут в зону износа. Если обслуживание по состоянию технически неосуществимо или слишком затратно, то запланированные обновления с учетом области применения — это лучшее решение. Срок эксплуатации инструментов продлевается благодаря включению их в программу «интеллектуального» профилактического обслуживания: при выходе из службы инструменты заменяются на запасные.

Запланированное списание

Запланированное списание предполагает замену инструмента полностью, прежде чем он начнет изнашиваться. Срок службы инструмента высчитывается в зависимости от области применения.

Незапланированное обслуживание

Если обслуживание по состоянию, запланированное обновление или запланированное списание экономически невыгодны, то предполагается эксплуатация инструмента до его механической поломки. Затем выполняется ремонт или незапланированное обслуживание. Инструмент обычно ремонтируют в ходе обслуживания по бронзовому сервисному контракту.

ДЕКЛАРАЦИЯ ПО ШУМУ И ВИБРАЦИИ

Сборочный инструмент

	Шум (согласно PN8NTC1,2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144)			Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144)	
	Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощности дБ(А)	Разброс в методе и производстве дБ(А)	Измер. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и производстве м/с²
Ударные гайковерты					
LMS06 SR	86	99	3	3,0	0,7
LMS06 HR	88	101	3	<2,5	
LMS17 HR	86	99	3	2,5	0,5
LMS27 HR	87	100	3	<2,5	
LMS37 HR	88	101	3	2,8	1,0
LMS47 HR	88	101	3	4,5	1,0
LMS57 HR	88	101	3	4,0	1,5
LMS61 HR	93	106	3	7,8	1,9
LMS64 GR	94	107	3	7,5	2,0
LMS64 S GR	96	109	3	8,8	2,3
LMS64 HR	94	107	3	8,5	2,5
LMS86 GOR / GIR	99	112	3	9,0	2,5
Ударные гайковерты с контролем крутящего момента					
LTS17 HR	80		3	2,5	0,5
LTS27 HR	82		3	<2,5	
LTS37 HR	85		3	<2,5	
LTS57 HR	85		3	5,4	1,2
Шуруповерты с предохранительной муфтой – модели с пистолетной рукояткой					
TWIST12 HRX	76		3	<2,5 - 5[a]	1,5
TWIST22 HR	74		3	<2,5 - 5,3[a]	1,5
TWIST22 HRX	74		3	<2,5 - 5[a]	1,5
LUF34 HR	79		3	<2,5 - 5,5[a]	1,5
TWIST HRF	74		3	<2,5 - 5,5[a]	1,5
Шуруповерты с предохранительной муфтой – модели с прямой рукояткой					
TWIST12 SR	76		3	<2,5 - 15[a]	
TWIST22 SR	76		3	<2,5 - 15[a]	

[a] Только при работе через храповик при максимальном установленном крутящем моменте
Работа через храповик при меньшем крутящем моменте дает меньше вибрации
В ходе закручивания значение вибрации менее 2,5 м/с²

Шуруповерты с прямым приводом — модели с пистолетной рукояткой					
LUD12 HRX	73		3	<2,5	
LUD22 HR	73		3	<2,5	
LUF34 HRD	79		3	<2,5	
Шуруповерты с пневматическим цанговым патроном — модели с прямой рукояткой					
LUM10 PR	66		3	<2,5	
LUM12 PR	76		3	<2,5	
LUM22 PR	76		3	<2,5	
LUM12 SR	76		3	<2,5	
LUM22 SR	74		3	<2,5	
Шуруповерты с пневматическим цанговым патроном — модели с пистолетной рукояткой					
LUM12 HRX	73		3	<2,5	
LUM12 HRF	73		3	<2,5	
LUM25 HRF-U	73		3	<2,5	
LUM22 HRX	73		3	<2,5	
LUM22 HR	73		3	<2,5	

	Шум (согласно PN8NTC1,2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144)			Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144)	
	Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощн. дБ(А)	Разброс в методе и производстве дБ(А)	Измер. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и производстве м/с²
Шуруповерты с пневматическим цанговым патроном — модели с угловой головкой					
LTV009 R	76		3	<2,5	
LTV08 R	69		3	<2,5	
LTV18 R	71		3	<2,5	
TWIST VR	72		3	<2,5	
Инструмент ErgoPulse PTX-HR AutoTrim с пистолетной рукояткой					
EP4PTX9 HR-AT	74		3	<2,5	
EP5PTX HR-AT	74		3	<2,5	
EP6PTX HR-AT	74		3	<2,5	
EP7PTX55 HR10-AT	77		3	<2,5	
EP8PTX70 HR10-AT	77		3	<2,5	
EP9PTX80 HR13-AT	83		3	<2,5	
Модели ErgoPulse PTS-HR с пистолетной рукояткой					
EP5PTS HR-RE	74		3	<2,5	
EP6PTS HR-RE	74		3	<2,5	
EP10PTS90 HR13-RE	83		3	3,5	1,1
EP12PTS150 HR13-RE	83		3	6,2	2,3
EP14PTS250 HR20-RE	82		3	8,6	1,6
EP18PTS450 HR20-RE	85		3	9,8	1,6
Модели ErgoPulse PT-HR с пистолетной рукояткой					
EP5PT HR	74		3	<2,5	
EP6PT HR	74		3	<2,5	
Прямые модели ErgoPulse SR					
EP4C SR42	70			<2,5	
EP5C SR42	75			<2,5	
EP6C SR42	75			<2,5	
EP6XS SR	75			<2,5	
EP7XS SR	75			<2,5	
EP8XS SR	78			<2,5	
Модели ErgoPulse HR с пистолетной рукояткой					
EP5C HR42	70			<2,5	
EP5XS HR42	75			<2,5	
EP5CS HR42	70			<2,5	
EP6C HR42	70			<2,5	
EP6XS HR	75			<2,5	
EP7XS HR	75			<2,5	
EP8XS HRX	80			<2,5	
EP10C HR13	79			<2,5	
EP10XS HR13	78			<2,5	
EP12XS HR13	79			3	0,7
EP14XS HR13	79			3	0,7
EP16XS HR20	81			5,5	1
EP20XS HR20	80			5,8	3,2
Угловые гайковерты					
LTV08 R	69		3	<2,5	
LTV18 R	71		3	<2,5	
LTV28 R	76		3	<2,5	
LTV28XX	80		3	<2,5	
LTV29 R	77		3	<2,5	
LTV38 R	80		3	<2,5	
LTV39 R	78		3	<2,5	
LTV48 R	82		3	<2,5	
LTV46 N	81		3	<2,5	
LTV58 R/N	79		3	<2,5	

ДЕКЛАРАЦИЯ ПО ШУМУ И ВИБРАЦИИ

Инструменты для съема материала — шлифовальные машинки

	Шум (согласно PN8NTC1,2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144)			Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144)	
	Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощности дБ(А)	Разброс в методе и производстве дБ(А)	Измер. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и производстве м/с²
Электрическая шлифовальная машинка Brazor					
ESVG71 F085-18	81**			2,8**	0,2**
Турбинные шлифовальные машинки					
GTG21 F085-18	74*			<2,5	
GTG21 F120-13	74*			<2,5	
GTG21 S085	76*			2,9	1,7
GTG40 F085-18	85			<2,5	
GTG40 F066-23	85			<2,5	
GTG40 S060-C15	85			<2,5	
GTG40 S060	85			<2,5	
GTR40 S085-15	85			<2,5	
GTR40 S072-13	85			<2,5	
GTR40 S060	85			<2,5	
Пальцевые шлифовальные машинки — прямые модели					
LSF07 S850	79			<2,5	
LSF17 S430	75			<2,5	
LSF17 S300	73			<2,5	
LSF17 S200	64			<2,5	
LSF17 S430E	75			<2,5	
LSF17 S300E	73			<2,5	
LSF17 S200E	64			<2,5	
LSF28 S250	75			<2,5	
LSF28 S180	69			<2,5	
LSF28 S150	66			<2,5	
LSF28 S250E	75			<2,5	
LSF28 S180E	69			<2,5	
LSF28 S150E	66			<2,5	
LSF28 S250E-R	75			<2,5	
LSF38 S180E-01	85*		3	<2,5	
LSF38 S250E-01	89*		3	<2,5	
Угловые пальцевые шлифовальные машинки					
LSV17 S200 HD	75			<2,5	
LSV28 S150	78			<2,5	
Пальцевые шлифовальные машинки для полировки					
LSF28 ST070	75			<2,5	
LSF28 ST070E	75			4	0,5
LSF28 ST030-LF	73			<2,5	
Прямошлифовальные машинки для конических и пробковых дисков					
LSR43 S150-30	87	100	3	<2,5	
LSR43 S090-30	81			2,6	0,7
LSR43 S072-30	80			2,9	0,8
Прямошлифовальные машинки для плоских шлифовальных кругов					
LSR28 S180-05	76		3	3,7	0,9
LSR28 S150-10	67		3	<2,5	
LSR43 S150-10	87	100	3	5,6	1,3
LSR43 S120-08	84		3	3,9	0,9
LSR43 S090-10	81		3	3,6	0,9
LSR53 S120-13	86	99	3	4,9	1,2
LSR53 S090-10	87	100	3	2,6	0,7
LSR53 S072-13	82		3	2,8	0,7
LSR64 S100-15	88	101	3	5,5	1,3
LSR64 S072-13	84		3	2,9	0,8
LSR64 S060-15	82		3	3,0	0,8
Уровень звукового давления для LSR43/53/64 может быть снижен до 8 – 12 дБ(А) с помощью глушителя (поставляется дополнительно)					
Вертикальные шлифовальные машинки – для дисков с пониженным центром, отрезных и чашечных дисков					
LSS53 S120-13	80		3	3,4	0,8
LSS53 S085-18	79		3	3,2	0,8
LSS53 S072-C13	77		3	3,2	0,8
LSS64 S085-18	86	99	3	5,2	1,2
LSS64 S060-C15	82		3	4,2	1,0
LSS84 S060-23	88	101	3	4,4	1,2

	Шум (согласно PN8NTC1,2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144)			Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144)	
	Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощности дБ(А)	Разброс в методе и производстве дБ(А)	Измер. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и производство м/с²
Вертикальные шлифовальные машинки – для дисков с пониженным центром, отрезных и чашечных дисков					
LSV17 S170-08 HD	75		3	<2,5	
LSV28 ST12-10	75		3	<2,5	
LSV38 SA12-125	84		3	<2,5	
LSV38 ST12-125	83			2,6[a] (4,4[б])	0,4[a]
[a] Измерено на рычаге управления. [б] Измерено на дополнительной рукоятке.					
Угловые шлифовальные машинки – для зачистки и полировки					
V17 S200-1/B	74		3	<2,5	
LSV17 S200-M/B	74		3	<2,5	
LSV17 S120-1/B	74		3	<2,5	
LSV17 S120-M/B	74		3	<2,5	
LSV17 S080-1/B	70		3	<2,5	
LSV17 S080-M/B	70		3	<2,5	
LSV28 S060	73		3	<2,5	
LSV28 S060-M14	73		3	<2,5	
LSV28 S040	72		3	<2,5	
LSV28 ST034	77		3	<2,5	
LSV28 S021	71		3	<2,5	
LSV28 S021-M14	71		3	<2,5	
LSV28 ST018	78		3	<2,5	
LSV28 ST018-01	78		3	<2,5	
LSV28 ST018-01-M14	78		3	<2,5	
LSV28 S010-00	67		3	<2,5	
LSV28 S060-01	73		3	<2,5	
LSV28 S060-01-M14	73		3	<2,5	
LSV28 S040-01-M14	72		3	<2,5	
LSV28 ST013-LF	74		3	<2,5	
LSV28 ST013-M14-LF	74		3	<2,5	
LSV28 ST008-01-LF	74		3	<2,5	
LSV38 S066	78*		3	2,5	0,6
LSV38 S085	81*		3	3,0	1,0
Орбитальные шлифовальные машинки LSO					
LSO30 S070-3	80			<2,5	
LSO30 H070-3	81			<2,5	
LSO31 S070-3	82			<2,5	
LSO31 H070-3	81			<2,5	
LSO32 S070-3	78			<2,5	
LSO32 H070-3	79			<2,5	
Эксцентриковые шлифовальные машинки LST					
LST30 H090-11	81			<2,5	
LST30 H090-15	81			<2,5	
LST30 S090-15	80			<2,5	
LST31 H090-15	84			<2,5	
LST31 S090-15	82			<2,5	
LST32 H090-15	82			<2,5	
LST32 S090-15	82			<2,5	
LST20 R350	76			<2,5	
LST20 R550	76			<2,5	
LST20 R650	76			<2,5	
LST20 R325	76			<2,5	
LST20 R525	76			<2,5	
LST20 R625	76			<2,5	
LST21 R350	85			<2,5	
LST21 R550	85			<2,5	
LST21 R650	85			<2,5	
LST21 R325	85			<2,5	
LST21 R525	85			<2,5	
LST21 R625	85			<2,5	
LST22 R350	78			<2,5	
LST22 R550	78			<2,5	
LST22 R650	78			<2,5	
LST22 R325	78			<2,5	
LST22 R525	78			<2,5	
LST22 R625	78			<2,5	

ДЕКЛАРАЦИЯ ПО ШУМУ И ВИБРАЦИИ

Инструменты для съема материала — Ударные инструменты

N	Шум (согласно PN8NTC1.2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144) Измеренн. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощн. дБ(А)	Разброс в методе и производстве дБ(А)	Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144) Измеренн. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и производстве м/с²	Оптим. сила подачи N
Отбойные молотки — антивибрационная изоляция						
RRF21-01	93	106	3	2,5	0,5	80-140
RRF31-01	94	107	3	3,5	2,0	80-160
RRD37-11	89	102	3	<2,5		120-220
RRD37-12	89	102	3	<2,5		120-220
RRD57-11	91	104	3	<2,5		160-240
RRD57-12	91	104	3	<2,5		160-240
Отбойные молотки стандартного типа						
RRC22F-01	98	111	3	4,0	0,9	
RRC22F-02	98	111	3	4,0	0,9	
RRC34B-01	98	111	3	7,0	1,7	
RRC34B-02	98	111	3	7,0	1,7	
Зачистные молотки						
RVM07	72		3	<2,5		
Отбойный молоток / Зачистной молоток						
RRC13	95	108	3	4,6	0,4	
RRC13B	95	108	3	4,6	0,4	
Пучковые зачистные молотки стандартного типа						
RRC13N	91	104	3	4,9	0,6	

	Шум (согласно PN8NTC1,2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144) Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощности дБ(А)	Разброс в методе и производстве дБ(А)	Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144) Измер. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и производстве м/с²	Оптим. сила подачи N
Зачистные молотки для удаления ржавчины и сварки						
RP1	90	103	3	11	3	
RP3	98	111	3	11	3	
Клепальные молотки с виброизоляцией						
RRH04P-01	93	106	3	<2,5		80-160
RRH04P-02	93	106	3	<2,5		80-160
RRH04P-12	93	106	3	<2,5		80-160
RRH06P	91	104	3	<2,5		100-180
RRH08P	91	104	3	<2,5		120-200
RRH10P	89	102	3	<2,5		120-220
RRH12P	89	102	3	<2,5		120-240
Клепальные молотки стандартного типа						
RRN11P-01	98	111	3	7,8	2,1	
RRN11P-02	98	111	3	7,8	2,1	
Трамбовки						
RAM06	92	105	3	22	6	
RAM12	85		3	45	15	
RAM20A	99	112	3	37	11	

Инструменты съема материала – Дрели

	Шум (согласно PN8NTC1.2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144) Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощности дБ(А)	Разброс в методе и производстве дБ(А)	Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144) Измеренн. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и производстве м/с²
Дрели с пистолетной рукояткой					
LBB16 EP-200	75		3	<2,5	
LBB16 EPX-200	78		3	<2,5	
LBB16 EP-060	75		3	<2,5	
LBB16 EPX-060	78		3	<2,5	
LBB16 EP-045	75		3	<2,5	
LBB16 EPX-045	78		3	<2,5	
LBB16 EP-033	75		3	<2,5	
LBB16 EPX-033	78		3	<2,5	
LBB16 EP-024	75		3	<2,5	
LBB16 EPX-024	78		3	<2,5	
LBB16 EP-010	75		3	<2,5	
LBB16 EPX-010	78		3	<2,5	
LBB16 EP-005	75		3	<2,5	
LBB16 EPX-005	78		3	<2,5	
LBB16 EP-003	75		3	<2,5	
LBB34 H060	77		3	<2,5	
LBB34 H033	77		3	<2,5	
LBB34 H026	77		3	<2,5	
LBB34 H013	77		3	<2,5	
LBB34 H007	77		3	<2,5	
LBB36 H200	81		3	<2,5	
LBB36 H060	81		3	<2,5	
LBB36 H033	81		3	<2,5	
LBB36 H026	81		3	<2,5	
LBB36 H013	81		3	<2,5	
LBB36 H007	81		3	<2,5	
LBB36 H005	81		3	<2,5	

	Шум (согласно PN8NTC1.2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144) Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощности дБ(А)	Spread в методе и производстве дБ(А)	Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144) Измер. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и производстве м/с²
Дрели с пистолетной рукояткой					
LBB45 H017[a]	85*		3	<2,5	
LBB45 H006[a]	85*		3	<2,5	
LBB45 H004[a]	85*		3	<2,5	
COMBI24 HR36	75		3	<2,5	
COMBI24 HR16	75		3	<2,5	
COMBI24 HR08	75		3	<2,5	
COMBI34 HR16	79		3	<2,5	
COMBI34 HR08	79		3	<2,5	
COMBI34 HR04	79		3	<2,5	
Дрели с микроограничителем					
LBS24 H045-40M	74		3	<2,5	
LBS24 H045-40	74		3	<2,5	
LBS24 H010-40M	73		3	<2,5	
LBS24 H010-40	73		3	<2,5	
LBS36 H033-40	81		3	<2,5	
LBS36 H013-40	81		3	<2,5	
Прямые дрели					
LBB24 S200B	75		3	<2,5	
LBB24 S060B	75		3	<2,5	
LBB24 S045B	75		3	<2,5	
LBB24 S033B	75		3	<2,5	
LBB24 S020B	75		3	<2,5	
LBB34 S060	88	101	3	<2,5	
LBB34 S026	88	101	3	<2,5	
LBB34 S013	87	100	3	<2,5	

[a]Уровень звукового давления для LBB45 можно снизить до 6 дБ(А) с помощью глушителя (поставляется дополнительно).

ДЕКЛАРАЦИЯ ПО ШУМУ И ВИБРАЦИИ

Инструменты съема материала – Дрели

	Шум (согласно PN8NTC1.2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144)			Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144)	
	Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощности дБ(А)	Разброс в методе и произ-водстве дБ(А)	Измер. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и произ-водстве м/с²
Угловые дрели					
LBV11 S027-S30	73		3	<2,5	
LBV25 EA032-S30	70		3	<2,5	
LBV25 EA032-30	70		3	<2,5	
LBV25 EA032-S32	70		3	<2,5	
LBV25 EA032-32	70		3	<2,5	
LBV36 S030-30	82		3	<2,5	
LBV36 S030-S30	82		3	<2,5	
LBV36 S045-30	82		3	<2,5	
LBV36 S045-S30	82		3	<2,5	
LBV11 S025-S90	73		3	<2,5	
LBV25 EA032-S90	70		3	<2,5	
LBV25 EA032-90	70		3	<2,5	
LBV25 EA032-S92	70		3	<2,5	
LBV25 EA032-92	70		3	<2,5	
LBV36 S030-90	82		3	<2,5	
LBV36 S030-S90	82		3	<2,5	
LBV36 S045-90	82		3	<2,5	
LBV36 S045-S90	82		3	<2,5	
LBV36 S030-92	82		3	<2,5	
LBV36 S030-S92	82		3	<2,5	
LBV36 S045-92	82		3	<2,5	
LBV36 S045-S92	82		3	<2,5	
LBV25 EA032-90Z	70		3	<2,5	
LBV25 EA032-92Z	70		3	<2,5	
LBV25 EA045-91	73		3	<2,5	
LBV25 EA020-91	72		3	<2,5	
LBV25 EA010-91	71		3	<2,5	
LBV25 EA045-93	73		3	<2,5	
LBV25 EA020-93	72		3		<2,5

	Шум (согласно PN8NTC1,2) (*согласно ISO 15744) (**согласно EN 50144)			Вибрация (согласно ISO 8662) (**согласно EN 50144)	
	Измер. уровень звукового давления дБ(А)	Заданн. уровень звуковой мощности дБ(А)	Разброс в методе и произ-водстве дБ(А)	Измер. значение вибрации м/с²	Разброс в методе и произ--водстве м/с²
LBV25 EA010-93	71		3	<2,5	
LBV25 EA005-91	73		3	<2,5	
LBV25 EA005-93	73		3	<2,5	
LBV36 S030-91	82		3	<2,5	
LBV36 S060-91	82		3	<2,5	
LBV36 S030-93	82		3	<2,5	
LBV36 S060-93	82		3	<2,5	
LBV25 EA020-11	73		3	<2,5	
LBV34 S040	88	101	3	<2,5	
LBV34 S010	88	101	3	<2,5	
LBV34 S005	87	100	3	<2,5	
Дрели с винтовой подачей					
RAB9 VR006	92	105	3	<2,5	
RAB9 VR003	94	107	3	<2,5	
RAB12 L450	103	116	3	<2,5	
RAB12 L250	105	118	3	<2,5	
RAB12 L150	99	112	3	<2,5	
Инструмент для нарезания резьбы					
LGB24 H007	75			<2,5	
LGB24 H007Q	75			<2,5	
LGB24 HF007	75			<2,5	
LGB24 HF007Q	75			<2,5	
LGB24 S007	80			<2,5	
LGB34 H007	77			<2,5	
LGB34 H007Q	77			<2,5	
LGB34 S007	87	100	3	<2,5	
LGB36 H007Q	83			<2,5	

ОБОЗНАЧЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ

BAL – Шаровой клапан
BLOCK – Устройство защиты от удара
BTD – Аккумуляторный шуруповерт с автоматическим отключением муфты и осевой рукояткой
BTV – Аккумуляторный шуруповерт с автоматическим отключением муфты и рукояткой под прямым углом

CABLAIR – Шланг CABLAIR
CLAW – Кулачковая муфта
COL – Балансир Colibri
COMBI – Пневматический шуруповерт, прямой привод
COMBI – Дрель с пистолетной рукояткой

DIM – Блок подготовки воздуха, масленка
DOS – Блок прямой смазки

ELI – Электрический шуруповерт, ELIZA
EP C/X/XS – Гидравлический импульсный гайковерт без автоматического отключения муфты, ERGOPULSE
EP PT/PTS/PTX – Гидравлический импульсный гайковерт с автоматическим отключением муфты, ERGOPULSE
EPP – Импульсный гайковерт с устройством контроля PULSOR
ErgoGUN – Ударный пистолет
ErgoNIP – Штуцер
ErgoQIC – Быстросъемная муфта
ESV – Электрическая шлифовальная машинка, BRAZOR
ETB – Аккумуляторный шуруповерт, пистолетная рукоятка
ETC DS – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, для монтажных скоб, TENSOR DS
ETC S – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, для монтажных скоб, TENSOR S
ETD DL – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, осевой, TENSOR DL
ETD DS – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, осевой, TENSOR DS
ETD S – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, осевой, TENSOR S
ETD ST – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, осевой, TENSOR ST
ETF DL – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, для работы в зажимах, TENSOR DL
ETF S – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, для работы в зажимах, TENSOR S
ETF SL – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, для работы в зажимах, TENSOR SL
ETO DS – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, с открытым зевом, TENSOR DS
ETO S – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, с открытым зевом, TENSOR S
ETP DL – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, с пистолетной рукояткой, TENSOR DL
ETP DS – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, с пистолетной рукояткой, TENSOR DS
ETP S – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, с пистолетной рукояткой, TENSOR S
ETP SL – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, для работы в зажимах, TENSOR SL
ETP ST – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, с пистолетной рукояткой, TENSOR ST
ETF DL – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, прямоугольный, TENSOR DL
ETV DS – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, прямоугольный, TENSOR DS
ETV S – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, прямоугольный, TENSOR S
ETV ST – Электрический гайковерт, с автоматическим отключением муфты, прямоугольный, TENSOR ST
ETX – Электрический гайковерт, закрепляемый, с автоматическим отключением муфты

FIL – Блок подготовки воздуха, фильтр

GTG – Турбошлифовальная машинка
GTR – Прямая турбошлифовальная машинка
GUN – Ударный пистолет

HM – Рукавная катушка
HRIL – Рукавная катушка
HT – Измерители крутящего момента

IRTT – Встроенный ротационный датчик крутящего момента и угла затяжки

LBB – Дрель с пистолетной и прямой рукояткой
LBL – Автоматические системы сверления и нарезания резьбы
LBR – Пневматический гайковерт, статический, с трещоточными ключами
LBS – Дрель с миниатюрным ограничителем
LBV – Угловая дрель
LCS – Дисковые ножи
LGB – Устройство для нарезания резьбы
LLA – Пневматические тали
LLT – Блок
LMD – Пневматический гайковерт, статического типа, осевой
LMK – Пневматический гайковерт, статического типа, с червячной передачей
LMP – Пневматический гайковерт, статического типа, с пистолетной рукояткой
LMPV – Пневматический гайковерт, статического типа, с пистолетной рукояткой, прямоугольный
LMS – Ударные шуруповерты, без автоматического отключения муфты
LMV – Пневматический гайковерт, статического типа, прямоугольный
LPN – Вырубные ножницы
LSF – Шлифовальная машинка
LSK – Фрезерные машины
LSO – Орбитальная шлифовальная машинка
LSR – Прямая шлифовальная машинка
LSS – Вертикальная машинка для грубого и мелкого шлифования
LST – Эксцентриковая шлифовальная машинка
LSV – Угловая машинка для грубого и мелкого шлифования
LTC – Пневматический гайковерт, с автоотключением муфты, для монтажных скоб
LTD – Пневматический гайковерт, с автоотключением муфты, осевой
LTO – Пневматический гайковерт, с автоотключением муфты, для трубных гаек
LTP – Пневматический гайковерт, с автоотключением муфты, с пистолетной рукояткой
LTPV – Пневматический гайковерт, с автоотключением муфты, с пистолетной рукояткой, прямоугольный
LTS – Ударные шуруповерты, с автоотключением муфты
LTV – Пневматический гайковерт, с автоотключением муфты, угловой инструмент
LTV – Пневматический гайковерт, с автоотключением муфты, прямоугольный
LUD – Пневматический шуруповерт, прямой привод
LUF – Пневматический шуруповерт, предохранительная муфта
LUM – Пневматический шуруповерт, отключающаяся муфта
LZB – Малый лопастной пневмодвигатель
LZL – Лопастной пневмодвигатель

MRTT – Датчик крутящего момента ручных шуруповертов/ключей

NIP – Штуцер

POLUR – Полиуретановый шланг
PVC – Шланг ПВХ

RAB – Дрель с винтом подачи
RAM – Трамбовка
RBB – Дробильный брус, с виброизоляцией
REG – Блок подготовки воздуха, регулятор
RIL – Балансир
RP – Зачистной молоток для удаления ржавчины и сварки
RRC – Отбойный молоток, стандартный тип
RRD – Отбойный молоток, с виброизоляцией
RRD – Отбойный молоток, с виброизоляцией
RRH – Клепальные молотки, с виброизоляцией
RRN – Клепальный молоток, стандартный тип
RUBAIR – Резиновый шланг
RVM – Зачистной молоток, с виброизоляцией

SM – Крепежная штанга, параллельная
SML – Крепежная штанга, линейная
SPI – Спиральный шланг
SRTT – Датчик статического реактивного воздействия

TLT – Блок
TT – Измерители крутящего момента
TURBO – Резиновый шланг
TWIST – Пневматический шуруповерт, предохранительная муфта

QIC – Быстросъемная муфта
QMX – Закрепляемый электрический гайковерт, с автоотключением муфты
QRTT – Датчики для калибровки шпинделя и крепежных инструментов