промышленное оборудование
ИНТЕРТУЛМАШ
Комплексные поставки оборудования и инжиниринг

Компания "ИНТЕРТУЛМАШ" - поставщик пневмоинструмента и оборудования **Desoutter** в России.

Компания **Desoutter** занимается изготовлением первоклассного пневматического оборудования и инструмента. Количество наименований превышает 120 тыс. единиц.

Desoutter

Для заказа инструмента и технических консультаций оформите заказ на нашем сайте
www.itmash.ru
Наши сотрудники оперативно свяжутся с Вами.
Вы можете присылать Ваши заявки и вопросы на электронную почту
inbox@itmash.ru
или звоните по телефону
(495) 668-13-58.
Вы также можете воспользоваться *формой заявки на сайте*.

Desoutter

Industrial Tools

More Than Productivity

Содержание

ПРЕЗЕНТАЦИЯ DESOUTTER 4-8

УКАЗАТЕЛЬ – СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 9

СЕРИЯ ИНСТРУМЕНТОВ PLUG & TIGHTEN - DTU -АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 10-15

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БЕСЩЕТОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ (EB) с тензоконтролем

Контроллеры момента затяжки 16-19
Диапазоны моментов 20-21
Гайковерты с пистолетной рукояткой. 22
Гайковерты с угловой головкой. 23
Накидной гайковерт и гайковерт с открытым зевом ... 24
Прямые гайковерты. 25
Фиксируемые электр. шпиндели 26-28
Кабели и принадлежности. 28-29
ПК и сетевые решения/ПО 30-33

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БЕСЩЕТОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ (EB) с контролем по току

Контроллеры момента затяжки 34-37
Диапазоны моментов 38-39
Эл. шуруповёрты 40
Гайковерты с пистолетной рукояткой 41
Гайковерты повышенной мощности 42-43
Гайковерты с угловой головкой 44
Прямые гайковерты 45
Закрепляемые электрические шпиндели 46-48
Система позиционирования Posco 500 49
Кабели и принадлежности 50-51

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Контроллеры ESP C 52-53
Шуруповёрты SLC 54-55
Низковольтные шуруповерты 56-57
Контроллеры ESP 58-59
Шуруповёрты SLE 60-62
Принадлежности 63

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Шуруповёрты – Выбор инструмента 64-71
Шуруповёрты – Отключаемые 72-74
Шуруповёрты - Отключаемые HLT 75
Система контроля качества затяжки FAS3000 76-77
Шуруповёрты – Неотключаемые 78-79
Шуруповерты – Прямой привод 80
Шуруповёрты – Автоматический реверс 81
Угловые инструменты - Отключаемые 82-83
Угловые инструменты - Неотключаемые 84
Инструменты с прямым приводом - С угловыми головками 85
Инструменты воротkового типа - С открытым зевом - С угловыми головками 86
Контроль момента - Отключаемый 87
Принадлежности 88-91
SFP - Податчик шурупов NJ 91
Отключаемый и Неотключаемый импульсный инструмент 92-93
Принадлежности для эргономики - Стойки 112-123

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ МОМЕНТА

Контроль качества затяжки 94
Системы измерения угла и момента 95-97
Цифровые динамические датчики крутящего момента или угла+момента 98-99
Динамометрические ключи и шуруповерты 100
Цифровые статические датчики - Симуляторы соединений 101
Цифровой тестер крутящего момента ALPHA 102
Кабели и принадлежности для измерений 103
Программное обеспечение 104-105

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Податчик шурупов/Многофункциональная параллельная система Multiplus/Крепежные. штанги 106-111

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Ударные гайковерты - Подбор инструмента 124-126
С рабочим моментом макс. 30-480 Нм 127
С рабочим моментом макс. 265-1695 Нм 128
С рабочим моментом макс. 815-3250 Нм 129
Сборочные принадлежности, насадки и головки .. 130-142

УКАЗАТЕЛЬ – ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 143

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ / ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ / ЗАЧИСТНЫЕ / МОЛОТКИ

Шл. машины для борфрез, шл. головок и полир. дисков 144-157
Фрезеровальные машины 158
Принадлежности для цангового патрона 159
Шлифовальные машины для кругов 1-го типа конических кругов, с вдавленным центром, отрезных и лепестковых кругов 160-181
Шл. машины для абразивных кругов, лепестковых кругов . 182-195
Машины для чашечных и радиальных щеток 196-197
Системы удаления пыли для шл. машин 198-205
Орбитальные шлифовальные машины для абразивных кругов и абразивных листов 206-219
Ленточные шлифовальные машины 220-221
Игольчатые зачистители, вырубщики, зубила, гравировальный карандаш 222-231

УКАЗАТЕЛЬ – СВЕРЛЕНИЕ И КЛЕПАНИЕ 233

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ КЛЕПАЛЬНЫЙ / ОБЖИМНОЙ / ДРЕЛИ И РЕЗЬБОРЕЗЫ

Клепальные молотки 234-237
Обжимной инструмент - Клепание 238-245
Правильный подбор дрели 246-248
Дрели с пистолетной рукояткой 249-251
Дрели в прямом корпусе 252
Выбор угловой дрели 253
Угловые дрели 254-258
Резьборезы 259
Модульные дрели 260-261
Специальный инструмент – Угловая головка со смещением 262
Рассверливание отверстий и срезание заклепок 263
Дрели с реечной подачей 264-265
Принадлежности 266-269
Ручная дрель с подачей - CFD 270-275

ДРЕЛИ И РЕЗЬБОРЕЗЫ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ 276-277

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДВИГАТЕЛИ 278-279

РАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Пилы, Вакуумный карандаш, Пылесос 280-281

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (большинство принадлежностей представлено с инструментом)

Принадлежности для эргономики - Стойки 112-119
Монтажные рамы 120-121
Балансиры 122
Кобура для инструмента 123
Принадлежности для крепления, насадки и головки 130-142
Оборудование воздушной магистрали 282-293

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ 294-295

УРОВЕНЬ ШУМА / ВИБРАЦИИ - УКАЗАТЕЛЬ (Поиск модели) - ERGOSENSE 296-307

More Than Productivity

Desoutter представляет собой единый источник решений в области электрических и пневматических инструментов, охватывающих широкий спектр сборочных и производственных процессов в секторах автомобильной, авиационно-космической, общепроизводственной и светотехнической промышленности.

Desoutter имеет долгую историю производства высококачественных промышленных инструментов. Сегодня объем деятельности сочетает в себе предложение в мировом масштабе и присутствие во множестве различных регионов.

Причина, обуславливающая такой подход, проста: наши клиенты, в число которых входят многие из крупнейших и наиболее преуспевающих производителей, нуждаются в доступе из любой точки мира к глобальному арсеналу сборочных и производственных решений.

С помощью Desoutter мы открываем для вас целый мир промышленных возможностей.

Сосредоточенность на ваших целях...

Промышленность не терпит рисков. Мы тоже. Поэтому мы сотрудничаем с вами для устранения любых рисков в отношении стоимости, качества и производительности ваших производственных линий.

Оптимизация ваших капиталовложений

Ваши производственные линии представляют собой одни из наиболее важных инвестиций вашей компании. Качество и эксплуатационные характеристики решений **Desoutter** в области промышленных инструментов позволят вам повысить отдачу от инвестиций путем повышения объемов производства в рамках одного и того же временного цикла.

К примеру, наше оборудование воздушной магистрали обеспечивает точную скорость и мощность работы пневматических гайковертов, что позволяет экономить драгоценные секунды на каждой выполняемой операции.

Увеличение прибылей

Эффективность производственной линии не имеет никакой ценности, если качество окончательной продукции приводит к возвратам и расходам по послепродажному обслуживанию.

Благодаря нашим промышленным инструментальным решениям ваше производство всегда будет на высоком уровне качества.

К примеру, наши устройства контроля затяжки позволяют безошибочно выполнять сложные сборочные задачи с полным отслеживанием качества и последовательности операций.

Повышение производительности

Хорошие эргономические качества приносят значимые экономические плоды. Инструменты **Desoutter** разработаны не только с учетом необходимости сокращения факторов стресса оператора, таких как вибрации и шум, но также с принятием во внимание взаимоотношений между оператором, инструментом и процессом.

Наши эксперты оказывают вам содействие в достижении долгосрочных показателей роста производительности и безопасности при сокращении расходов, повышении качества и оптимизации времени циклов.

Глобальные решения, на которые можно опереться...

Нам известно, что обретение наилучшего решения значит намного больше, нежели просто получение нового инструмента. Поэтому любой наш проект мы начинаем, осматриваясь вокруг, а не глядя только в каталог.

Оптимизация процесса

Создание высококачественной продукции требует применения высококачественных процессов. Поэтому многие из ведущих мировых производителей в области автомобильной, авиационно-космической и приборостроительной техники полагаются на **Desoutter**. Каждое решение **Desoutter** создается в четком соответствии с вашими потребностями.

Наши эксперты предлагают решения, обеспечивающие измеримую прибыль на капиталовложение, будь то в категориях повышения производительности, качества или безопасности.

Внедрение продукции

Мы твердо придерживаемся девиза: «не стоит заново изобретать велосипед». В нашей службе поддержки клиентов работают эксперты по внедрению технологических процессов в мировом масштабе.

Когда крупный европейский производитель автомобилей счел необходимым внедрить высокоэффективное решение по сборке колес на двух новых заводах, реализация этого проекта была поручена Desoutter.

Развернутые на двух заводах технологические решения работают в рамках совершенно разных рынков. При этом сохраняется высокая скорость и качество, присущие исходному производству, несмотря на серьезную разницу в классе персонала.

Мировое присутствие

Desoutter сочетает мировое присутствие и достижение компетентности в местном масштабе. Для обеспечения безупречной работы решений **Desoutter** на ваших заводах подготовка всех наших команд на местах обеспечивает одинаково высокий уровень компетентности и качества обслуживания. Каждая команда пребывает в прямом контакте с соответствующим региональным центром внедрения и клиентской поддержки **Desoutter**. Вместе они гарантируют, что внедрение решений осуществляется в соответствии с едиными для всего мира стандартами, но также и с учетом местных критериев.

Совершенствуя профессиональную компетентность...

Автомобильная и химическая промышленность, приборостроение и металлургия, электроника и энергетика, кораблестроение и строительство — во всех этих отраслях вам пригодятся пневматические и электрические инструменты Desoutter

Охват всех сегментов

Автомобильная промышленность

Desoutter предлагает широкий спектр инструментальных решений для рынков автопрома, поставщиков первого порядка и создателей производственных линий. Решения включают в себя фиксированные системы для сборки двигателей и трансмиссий, а также портативный инструментарий для процессов окончательной сборки.

Общепроизводственная индустрия

Решения **Desoutter** широко применяются в различных промышленных процессах, связанных с крепежными работами, сборкой и съемом материалов. Решения включают в себя в высокопроизводительные сборочные системы, мощные решения для съема материала и оборудование с большим крутящим моментом для внедорожного применения.

Авиационнокосмическая промышленность

Desoutter имеет долгую историю производства инструментальных решений для авиационнокосмических компаний. Мы охватываем широкий диапазон их потребностей, от строительства фюзеляжей и двигателей до сборки различных систем и комплектации вспомогательными принадлежностями и системами.

Полные системы

Каждый инструмент **Desoutter** разрабатывается как полная система с собственными вспомогательными принадлежностями. **Системный подход обеспечивает поразительные результаты в плане производительности и долговечности инструментов.** К примеру, наши пневматические системы обеспечивают регулировку и смазку узлов подачи воздуха для пневматических инструментов. Качество воздуха имеет огромное значение, когда вы осознаете, что падение давления воздуха всего на 8% может замедлить выполнение операций сверления почти на 40% (3,2 секунды на операцию, вместо 2 секунд).

Решения на заказ

Наши Центры Внедрения символизируют триумф гибкости. Каким бы всеобъемлющим не казался наш каталог, мы знаем, что иногда клиентам нужно решение, приспособленное под их индивидуальные нужды. **Инженеры нашего Центра Внедрения адаптируют существующие решения в соответствии с вашими требованиями и разрабатывают на их основе индивидуальные решения**. Они являются экспертами в разработке инструментов Six Sigma и обеспечении необходимого качества для безошибочной работы.

Помните, что вы можете рассчитывать на нас...

Наша служба поддержки помогает поддерживать производительность процессов на максимальном уровне, позволяя вам сосредоточиться на ключевых аспектах бизнеса.

Контракты на обслуживание

Благодаря нашим контрактам на обслуживание **непредвиденное время простоя ушло в пршлое**. Они способствуют повышению предсказуемости бюджета и стабилизации затрат. Контракты приводятся в соответствие с вашими потребностями и могут относиться к обслуживанию во всем мире, в каком-либо регионе или на отдельных заводах. Благодаря регулярному профилактическому обслуживанию вам придется все меньше сталкиваться с простоем и необходимостью срочного ремонта. Контракты на обслуживание также снижают административные расходы и затраты на материально-техническое обеспечение.

Оригинальные запчасти Desoutter

Только оригинальные запчасти **Desoutter** специально разрабатываются и создаются для инструментов **Desoutter**. С ними наши инструменты неизменно демонстрируют наилучшие рабочие показатели. Кроме того, на протяжении всего времени сотрудничества мы используем только оригинальные запчасти Desoutter при проведении обслуживания и ремонтов.

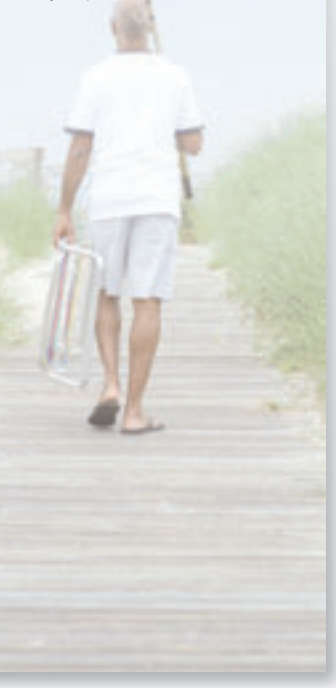
Вспомогательные принадлежности

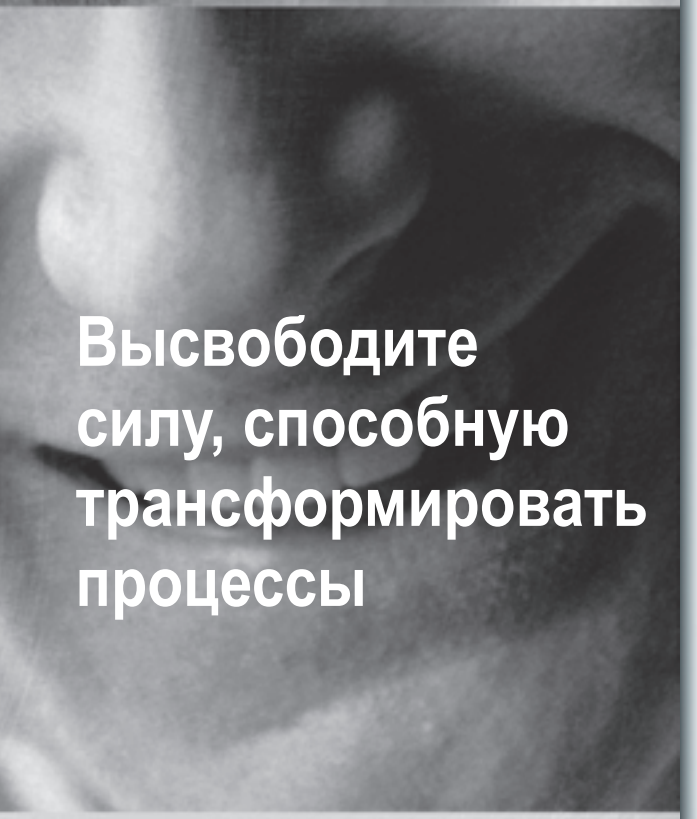
Помимо поставок инструментов высочайшего качества мы также предлагаем широкий диапазон вспомогательных принадлежностей, включая балансиры, шланги, крепежные штанги и расходные материалы. Как и все инструменты **Desoutter**, эти вспомогательные принадлежности создаются для обеспечения максимальной производительности для всех областей применения нашими клиентами.

Активная логистика

Если вы работаете в мировом масштабе, важно, чтобы логистика не отставала от вас. Наша централизованная инвентарно-складская система демонстрирует поразительные результаты в плане оперативности реагирования. Мы осуществляем активное управление нашим производством для обеспечения надежности поставок продукции и запчастей, необходимых клиентам.

Большинство решений в нашем каталоге может быть доставлено вам в течение трех дней, независимо от места вашего пребывания. На многих рынках представлена служба доставки на следующий день.

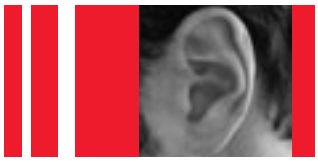




Высвободите силу, способную трансформировать процессы

Инструментальные системы оказывают огромное влияние на производительность ваших линий, качество конечной продукции и, в конечном счете, удовлетворенность клиентов. Однако управление существующими инструментальными системами, одновременно с их модернизацией, может оказаться тяжелым испытанием. Теперь есть Desoutter RightWay, новый способ превращения инструментальных систем из источника головной боли в источник конкурентоспособности.

Ключ от нужной двери



НАЧИНАЕМ, ПРИСЛУШИВАЯСЬ

Desoutter RightWay *опирается на шесть ключевых аспектов, имеющих особое значение для производительности ваших линий. Понимание ваших нужд и ожиданий на этом этапе ведет к существенному повышению эффективности процесса.*

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
Устранение узких мест для повышения производительности рабочего места и всей линии.

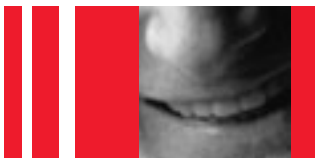
КАЧЕСТВО
Повышение качества конечной продукции и сокращение связанных с обеспечением качества расходов путем внедрения передовых безошибочных решений, призванных выявлять и устранять дефекты на рабочем месте.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
Сокращение связанных с работой скелетно-мышечных расстройств для повышения морального состояния оператора, снижение количества прогулов и невыходов на работу и минимизация текучки кадров.

БЕЗОПАСНОСТЬ
Сокращение производственных травм и расходов, связанных с временными затратами и медицинским обслуживанием.

ЭНЕРГИЯ
Борьба с возрастающими расходами на энергию путем принятия передовых энергосберегающих практик и технологий.

ПЛАНИРОВАНИЕ
Содействие проектам совершенствования процессов путем предоставления вашим отделам планирования ценных ресурсов и экспертов.



ЗАДЕЙСТВОВАНИЕ НАШИХ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ

Desoutter RightWay *использует уникальную* **4-х ступенчатый методику** *идентификации рентабельных усовершенствований для вашей производственной линии. Наши решения сочетают в себе результаты практической оценки, получаемые непосредственно при работе с вашей производственной линией, с не имеющей равных компетенцией наших специалистов в области инструментальных систем в вашей отрасли.*

4-Х СТУПЕНЧАТАЯ МЕТОДИКА

Анализ

НА ОБЪЕКТЕ

Dessoutter начинает свою работу с выездной проверки на вашем предприятии, где изучает всю вашу линию производства, рабочие места и условия труда. Как правило наш эксперт выезжает на место и изучает процессы по шести пунктам: продуктивность, качество, эргономичность, безопасность, затраты энергии и технологическое проектирование.

Предложение

ДЕМОНСТРАЦИЯ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

По результатам проверки, предоставленных вами данных и нашего опыта мы разрабатываем индивидуальное решение, которое в полной мере удовлетворит ваши потребности. Кроме того, мы можем продемонстрировать работу данного решения в реальных условиях, чтобы вы воочию убедились как оно может разрешить все ваши вопросы и проблемы.

Доказательство

ДОКАЗАТЕЛЬСТВО ОКУПАЕМОСТИ ЗАТРАТ

На основе предложенного решения мы подсчитываем его окупаемость в рамках шести пунктов указанных выше. Мы также предлагаем решения по исправлению ошибок, производим расчет рабочих циклов и проводим анализ общего качества по применению систем.

Контроль

РЕАЛИЗАЦИЯ И ПОДДЕРЖКА

Наконец, мы проводим работу с нашими инженерами для организации бесперебойного и своевременного ввода в эксплуатацию новых инструментов. На всем сроке службы наших систем мы отслеживаем их работу, и используем данную обратную связь для внесения коррективов, которые могут понадобиться при расширении ваших потребностей. Мы также предоставляем профилактический ремонт и обслуживание по фиксированным ценам, указанным в расчетах прибыли на инвестиции.

Обеспечение оптимальной производительности инструмента в течение срока службы:

Производительность ваших промышленных инструментов непосредственно влияет на качество вашей продукции и эффективность процессов, а также здоровье и безопасность ваших операторов. Центр поддержки клиентов Desoutter позволит вам не беспокоиться обо всех этих вопросах и обеспечении оптимальной работы на протяжении всего времени обслуживания.

Сокращение времени простоя

Производительность ваших производственных линий во многом зависит от бесперебойной работы ваших инструментальных систем.
Срочные ремонты и внеплановое обслуживание создают дорогостоящие периоды простоя, а также снижение производительности; как таковые они обходятся значительно дороже планового обслуживания.
Обеспечение профилактического обслуживания и его планирования позволяет нам оптимизировать время безотказной работы.

Оптимизация производительности

Наши программы подготовки позволят вашим операторам узнать, как добиться наилучших результатов от их инструментов, пользуясь выгодами оптимальных эргономических качеств.
Они также позволят вашим линейным руководителям и инженерам- технологам оптимизировать задачи путем предоставления надежных метрик.

Обеспечение качества

Недостаточное обслуживание может привести к снижению работоспособности инструментальных систем, увеличивая число отказов, возвратов и претензий по гарантии.
С помощью калибровки инструментов для обеспечения их наибольшей эффективности мы поможем вам избежать появления дефектов, возникающих по причине неисправного оборудования.

Расходы на контроль

После производительности и качества последним отличием превосходного обслуживания инструментов является предсказуемость бюджета.
Все наши службы обслуживания инструментов и исполнения заказов оказывают услуги по фиксированным ценам за инструмент, систему или период.
Это позволяет клиентам полностью контролировать бюджетные расходы.
Кроме того, наша система управления запасами деталей позволяет сократить административные расходы и капитальные затраты.

Обслуживание инструментов

Наши специалисты помогут вашим инструментам работать максимально эффективно, сокращая время простоя и повышая предсказуемость затрат. Благодаря нашему опыту в работе с автоматическими инструментами в различных отраслях по всему миру, мы можем оптимизировать обслуживание любого инструмента в зависимости от его применения.

Проверка и калибровка

Чтобы помочь вам гарантировать соблюдение критериев качества и пройти любую проверку, мы в кратчайшие сроки осуществляем диагностику и выявление проблем с валами и контроллерами.
Мы также создаем и администрируем график калибровочных работ и предоставляем документацию прослеживаемости, позволяющую гарантировать, что калибровка осуществляется в соответствии с вашими стандартами.

Установка и настройка

Наши услуги по установке и настройке позволят приобретенному вами оборудованию работать быстрее.
Квалифицированные инженеры по эксплуатации Desoutter запускают в работу новые инструменты в соответствии со спецификациями.
В целях экономии времени, инструменты оптимизируются путем проведения модельных экспериментов перед отгрузкой и установкой.
Затем они тестируются, и их эксплуатационные характеристики проверяются в рабочем режиме.
На основании прикладного и совместного анализа инженер настраивает каждый инструмент в целях достижения максимальной надежности.

Ремонт

Мы позволяем сократить административные противоречия по управлению расходами, благодаря фиксированным ценам на ремонтные работы и малым срокам восстановления инструментов.
Мы всегда используем время, отводимое на ремонт, для проведения полного обследования, благодаря которому мы сможем обеспечить более продолжительное время безотказной работы в будущем.
Для еще большего повышения скорости ремонта мы поддерживаем запас деталей в соответствии с контрактом на обслуживание.

Профилактическое обслуживание

Мы индивидуализируем план профилактического обслуживания в соответствии с вашими требованиями, принимая во внимание такие параметры, как годовые циклы, временные циклы, настройки момента и общее качество.
Это позволяет сократить затраты, связанные с приобретением и эксплуатацией оборудования, и обеспечить максимальную эффективность работы инструментов.
Профилактическое обслуживание осуществляется по фиксированным ценам, что способствует повышению предсказуемости бюджета.
В некоторых случаях, обслуживаемые нами инструменты подпадают под продление срока гарантии. Мы предлагаем Программу продления срока гарантии, предусматривающую всеобъемлющее обслуживание новых инструментов.

Службы исполнения заказов

Помимо оптимизации производительности отдельного инструмента, мы также помогаем упростить управление и содержание инструмента.

Подготовка

Для повышения работоспособности ваших операторов и профессионализма линейных руководителей мы предлагаем комплексные курсы и семинары.
Мы обеспечиваем практическое обучение на вашем заводе или в одном из наших подготовительных центров.
Подготовка охватывает функции инструментов и управление ими, а также предусматривает настройку крутящего момента и базовые аспекты сборочных работ с резьбовыми крепежными деталями.
Углубляя знания и навыки ваших операторов, вы повышаете их удовлетворенность работой и производительность.

Планы полного обслуживания

При управлении широким спектром инструментальных систем важно контролировать расходы.
Наши планы полного обслуживания индивидуализируются в соответствии с вашими нуждами. С их помощью вы сможете сократить запасы деталей и административные расходы, а также повысить предсказуемость бюджета.
Планы полного обслуживания доступны как для отдельных объектов, так и для ряда заводов, будь то в одной стране, в одном регионе или по всему миру.

Менеджмент запасных частей

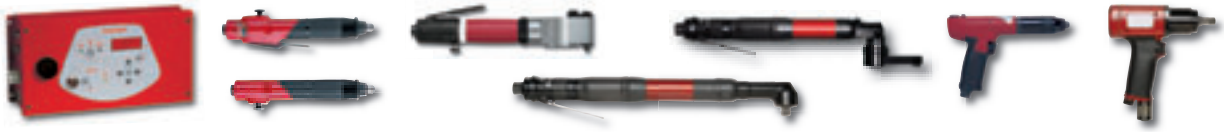
В дополнение к нашим услугам по профилактическому обслуживанию и ремонту мы также оптимизируем и управляем вашим резервом запасных частей, устраняя необходимость связывать капитал неиспользуемыми запасами.
Мы помогаем вам определить запчасти, необходимые для ваших инструментальных систем, а также выбрать наилучшие способы доставки.
Это повысит предсказуемость вашего бюджета и поставок.

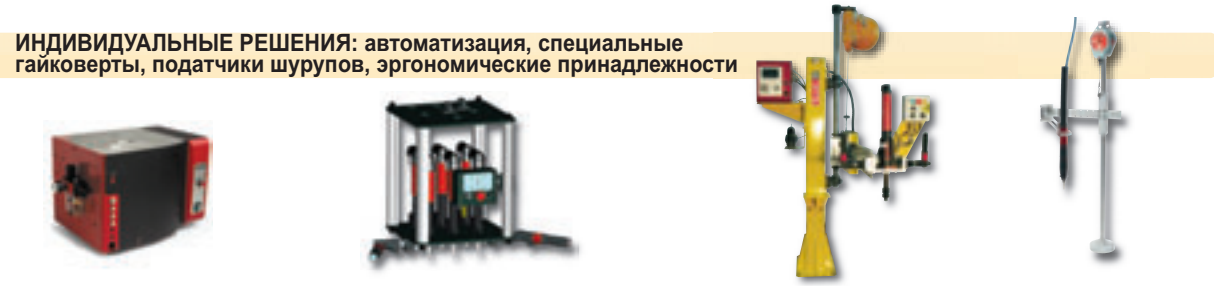
Поддержка на объекте

Мы предлагаем специализированные программы поддержки клиентов силами технических специалистов на клиентских объектах, благодаря чему вы можете сосредоточиться на более значимых аспектах бизнеса. Наши специалисты обеспечивают запуск в эксплуатацию и калибровку оборудования, а также оптимизацию процессов, обслуживание и совместный анализ на объекте.
Мы стараемся обеспечить эффективную и бесперебойную работу ваших инструментов, независимо от того, произведены эти инструменты нами или сторонними поставщиками.

Указатель – Сборочный инструмент

ТИП ИНСТРУМЕНТА	СТР.
АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЕРТЫ "PLUG&TIGHTEN"	10-15
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ТЕНЗОКОНТРОЛЕМ - Программное обеспечение	16-33
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С КОНТРОЛЕМ ПО ТОКУ	34-51
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ	52-63
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	64-93
СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ МОМЕНТА – Программное обеспечение	94-105
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ: автоматизация, специальные гайковерты, податчики шурупов, эргономические принадлежности	106-123
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ	124-129





Серия инструментов Plug & Tighten

Уникальный продукт на рынке

ПРОСТ В ИНСТАЛЛЯЦИИ
Прямое подключение к 220 В

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
Встроенный датчик крутящего момента

ПРОСТ В ПРИМЕНЕНИИ
Установите цикл затяжки непосредственно на гайковерте

PLUG & TIGHTEN

TFLEX

PLUG & TIGHTEN

- Просто запрограммировать 1 цикл затяжки
- Возможна стратегия Момент + Угол
- Подключение блока передачи данных DTU
  - Внешний контроль PLC
  - Отчет OK/NOK и подсчет количества затяжек

TFLEX

- Легко менять моменты затяжек
- До 5 программ затяжек в памяти
- Загрузка результатов затяжек на Ваш компьютер (Требуется программное обеспечение CVIP Flex)

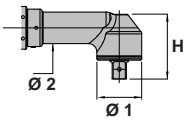
Производственная линия
Работа с высокими нагрузками

Прототипирование
Департамент качества
Запасной инструмент

CVIP

от 3 до 65 Нм
*(от 2.2 до 47.9 фут*фунт)*

МОДЕЛЬ	Ø1		Ø2		H	
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
EAP1.5-15-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP1.5-20-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP1.5-26-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-20-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-30-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-40-.	35	1.38	27	1.06	51.5	2.03
EAP2-65-.	40	1.57	30.5	1.20	57.5	2.26



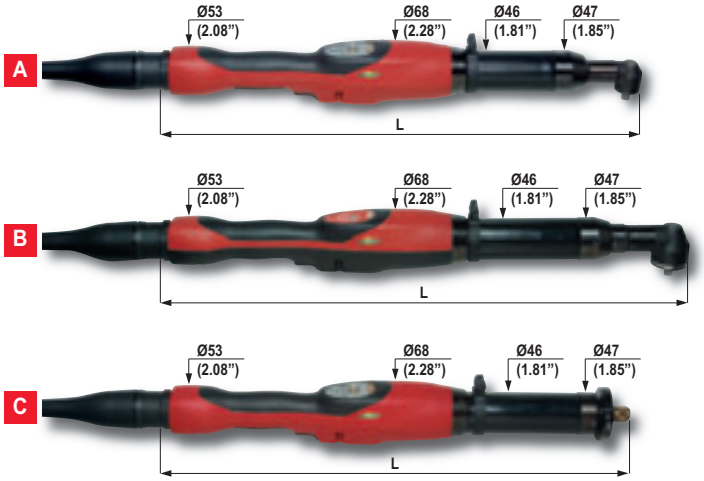


РИС.	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ДЛИНА L		ВЕС	
					дюйм	Нм	фут фунт		мм	дюйм	кг	фунт
	Момент		Момент + Угол					об/мин 230В				
Угловой гайковерт - 230 В												
A	EAP1.5-15-T-2	615 165 312 0	EAP1.5-15-TA-2	615 165 323 0	Квадр. 3/8	3-15	2.2-11.0	1020	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-20-T-2	615 165 313 0	EAP1.5-20-TA-2	615 165 324 0	Квадр. 3/8	5-20	3.7-14.7	740	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-26-T-2	615 165 314 0	EAP1.5-26-TA-2	615 165 325 0	Квадр. 3/8	7-26	5.2-19.2	570	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP2-20-T-2	615 165 315 0	EAP2-20-TA-2	615 165 326 0	Квадр. 3/8	5-20	3.7-14.7	1320	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-30-T-2	615 165 316 0	EAP2-30-TA-2	615 165 327 0	Квадр. 3/8	7-30	5.2-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-40-T-2	615 165 317 0	EAP2-40-TA-2	615 165 328 0	Квадр. 3/8	10-40	7.4-29.5	800	570.0	22.4	2.1	4.6
A	EAP2-65-T-2	615 165 318 0	EAP2-65-TA-2	615 165 329 0	Квадр. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Угловой гайковерт Tflex - 230 В												
B	EAP2-30-TF2	615 165 404 0			Квадр. 3/8	6-30	4.4-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
B	EAP2-65-TF2	615 165 405 0			Квадр. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Угловой гайковерт - 110 В								об/мин 110В				
A	EAP1.5-15-T-1	615 165 334 0	EAP1.5-15-TA-1	615 165 345 0	Квадр. 3/8	3-15	2.2-11.0	1200	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-20-T-1	615 165 335 0	EAP1.5-20-TA-1	615 165 346 0	Квадр. 3/8	5-20	3.7-14.7	740	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-26-T-1	615 165 336 0	EAP1.5-26-TA-1	615 165 347 0	Квадр. 3/8	7-26	5.2-19.2	570	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP2-20-T-1	615 165 337 0	EAP2-20-TA-1	615 165 348 0	Квадр. 3/8	5-20	3.7-14.7	1320	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-30-T-1	615 165 338 0	EAP2-30-TA-1	615 165 349 0	Квадр. 3/8	7-30	5.2-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-40-T-1	615 165 339 0	EAP2-40-TA-1	615 165 350 0	Квадр. 3/8	10-40	7.4-29.5	800	570.0	22.4	2.1	4.6
A	EAP2-65-T-1	615 165 340 0	EAP2-65-TA-1	615 165 351 0	Квадр. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Угловой гайковерт Tflex - 110 В												
B	EAP2-30-TF1	615 165 402 0			Квадр. 3/8	6-30	4.4-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
B	EAP2-65-TF1	615 165 403 0			Квадр. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
	Момент		Момент + Угол									
Прямой гайковерт - 230 В								об/мин 230В				
C	EDP1.5-15-T-2	615 165 319 0	EDP1.5-15-TA-2	615 165 330 0	Шест. 1/4 мама	3-15	2.2-11.0	1010	491.5	19.3	1.7	3.7
C	EDP2-24-T-2	615 165 320 0	EDP2-24-TA-2	615 165 331 0	Шест. 1/4 мама	5-24	3.7-17.7	1390	516.5	20.3	1.8	3.9
C	EDP2-33-T-2	615 165 321 0	EDP2-33-TA-2	615 165 332 0	Квадр. 3/8	7-33	5.2-24.3	1010	508.5	20.0	1.85	4.1
C	EDP2-43-T-2	615 165 322 0	EDP2-43-TA-2	615 165 333 0	Квадр. 3/8	8-43	5.9-31.7	780	508.5	20.0	1.85	4.1
Прямой гайковерт - 110 В								об/мин 110В				
C	EDP1.5-15-T-1	615 165 341 0	EDP1.5-15-TA-1	615 165 352 0	Шест. 1/4 мама	3-15	2.2-11.0	1010	491.5	19.3	1.7	3.7
C	EDP2-24-T-1	615 165 342 0	EDP2-24-TA-1	615 165 353 0	Шест. 1/4 мама	5-24	3.7-17.7	1390	516.5	20.3	1.8	3.9
C	EDP2-33-T-1	615 165 343 0	EDP2-33-TA-1	615 165 354 0	Квадр. 3/8	7-33	5.2-24.3	1010	508.5	20.0	1.85	4.1
C	EDP2-43-T-1	615 165 344 0	EDP2-43-TA-1	615 165 355 0	Квадр. 3/8	8-43	5.9-31.7	780	508.5	20.0	1.85	4.1

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Горизонтальный подвес	615 396 562 0
• Кольцо для реактивного упора	615 396 551 5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
1 Плита с телескопическим шпинделем	615 396 547 0
2 2-я рукоятка запуска (кроме Tflex)	615 396 553 0
3 Реактивная рукоятка	615 396 554 0
4 Горизнтальный подвес, вращающийся	615 396 529 0
5 Вертикальный подвес	467003
6 Пластиковый защитный чехол EAP-15/20/30	615 573 064 0
6 Пластиковый защитный чехол EAP2-40	615 573 065 0
6 Пластиковый защитный чехол EAP2-65	615 573 066 0
• Пластиковый защитный чехол EDP	615 573 067 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Кабель питания ЕВРОПА 230В - 5м (16,4 фута)	615 917 470 0
• Кабель питания ЕВРОПА 230В - 5м (16,4 фута) с УЗО	615 917 476 0
• Кабель питания БРИТ. 230В - 5м (16,4 фута)	615 917 472 0
• Кабель питания БРИТ. 230В - 5м (16,4 фута) с УЗО	615 917 478 0
• Кабель питания США 110В - 5м (16,4 фута)	615 917 479 0
• Кабель питания без вилки 230VB - 5м (16,4 фута)	615 917 474 0
• Кабель питания без вилки 230В - 5м (16,4 фута) с УЗО	615 917 477 0
• Кабель питания без вилки 110В - 5м (16,4 фута)	615 917 475 0
• Кабель питания без вилки 110В - 5м (16,4 фута) с УЗО	615 917 498 0

УЗО (Устройство защитного отключения) дополнительное обеспечение безопасномти оператора.

Рекомендуется использовать кабель с УЗО если Ваша линия не защищена.

Модуль передачи данных (DTU)

Обеспечение качества для инструмента Plug&Tighten

(не совместим с Plug&Tighten Tflex)

Модуль передачи данных (DTU) служит для вывода данных о затяжках и электропитаня гайковерта Plug&Tighten.

- **Внешний контроль PLC:** инструмент может управляться внешними системами для автоматических станций.
- **Отчет OK/NOK:** Вывод результатов о затяжках доступен для обеспечения качества процесса.
- **Подсчет количества затяжек:** Ведется подсчет корректно выполненных затяжек (OK) .

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ					
		ШИРИНА		ВЫСОТА		ДЛИНА	
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
Базовый DTU	615 936 045 0	90	3.5	250	9.8	190	7.5

Пожалуста подберите **Кабель инструмента** и **Кабель питания**

КАБЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА	АРТИКУЛ
• Кабель инструмента 110 В 5 м	615 917 485 0
• Кабель инструмента 110 В 10 м	615 917 486 0
• Кабель инструмента 110 В 15 м	615 917 487 0
• Кабель инструмента 230 В 5 м	615 917 480 0
• Кабель инструмента 230 В 10м	615 917 481 0
• Кабель инструмента 230 В 15 м	615 917 482 0

КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	АРТИКУЛ
A Европа 2.5 м	615 917 201 0
B Брит. 2.5 м	615 917 202 0
C США 2.5 м	615 917 203 0

УДЛИННИТЕЛЬ КАБЛЯ ИНСТРУМЕНТА	АРТИКУЛ
• Удлиннитель кабля инструмента 10 м	615 917 483 0
• Удлиннитель кабля инструмента 20 м	615 917 484 0

Программное обеспечение CVIP Flex

До 30 результатов затяжек могут быть переданы на ПК

(совместимо только с Plug&Tighten Tflex)

Простое программное обеспечение CVIP Flex поможет Вам загрузить результаты 30 затяжек через Bluetooth

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVIP Flex	615 929 024 0

Серия шуруповертов E-LIT

Инновационный аккумуляторный инструмент

Автономная работа на 1000 затяжек при весе 1.1 кг

2 модели на выбор	бесщеточный мотор	литий-ионный аккумулятор	модуль контроля скорости
E-LIT premium *Бесщеточный мотор Контроль скорости (ELS)*	✓	✓	✓
E-LIT plus *Бесщеточный мотор (ELB)*	✓	✓	✗

Всегда требуемая скорость

от 120 до 1550 об/мин

ПРОИЗВОДСТВО АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОКОМПОНЕНТОВ

- Сборка кузова
- Окончательная сборка

ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

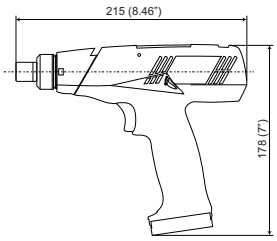
- Все стандартные соединения до 12Нм

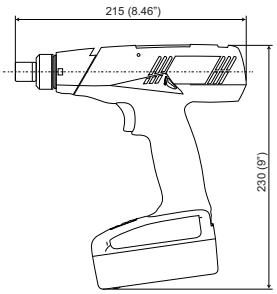
Серия E-LIT с бесщеточным электродвигателем

*от 0.4 до 12 Нм (от 0.3 до 8.8 фут*фунт) - от 120 до 1550 об/мин*

A

B





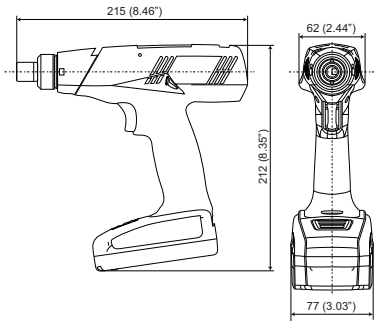


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ*	ВЫХОДНОЙ ВАЛ	ВЫСОТА БЕЗ АККУМУЛЯТОРА		ВЕС БЕЗ АККУМУЛЯТОРА	
			Нм	фут*фунт	об/мин	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
E-LIT - Бесщеточный мотор с регулировкой скорости (ELS)										
A	**ELS2.5-1550-P**	**615 165 419 0**	0.4-2.5	0.3-1.8	500-1550	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
A	**ELS6-1000-P**	**615 165 420 0**	0.8-6.0	0.6-4.4	300-1000	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
A	**ELS8-400-P**	**615 165 605 0**	1.5-8.0	1.1-5.9	120-400	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
A	**ELS8-800-P**	**615 165 421 0**	1.5-8.0	1.1-5.9	300-800	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
A	**ELS12-600-P**	**615 165 422 0**	3.0-12.0	2.2-8.8	250-600	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
E-LIT - Бесщеточный мотор (ELB)										
B	**ELB2.5-1250-P**	**615 165 415 0**	0.4-2.5	0.3-1.8	1260	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
B	**ELB6-900-P**	**615 165 416 0**	0.8-6.0	0.6-4.4	910	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
B	**ELB2.5-670-P**	**615 165 439 0**	0.4-2.5	0.3-1.8	670	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
B	**ELB6-670-P**	**615 165 440 0**	0.8-6.0	0.6-4.4	670	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
B	**ELB8-670-P**	**615 165 417 0**	1.5-8.0	1.1-5.9	670	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76
B	**ELB12-600-P**	**615 165 418 0**	3.0-12.0	2.2-8.8	600	Шестигр. 1/4 мама	178	7	0.8	1.76

** Обращайтесь к представителю Desoutter, если Вам нужен инструмент с определенной скоростью*

Принадлежности

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	АРТИКУЛ
• Отвертка для настройки момента	**205 050 785 3**

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
Тип аккумулятора	
1 Литий-ионный аккумулятор 18 В 1,3 Ач - 0,35 кг (0,77 фунта)	**615 397 298 0**
2 Литий-ионный аккумулятор 18 В 2,6 Ач	**615 397 299 0**
Зарядное устройство	
3 Зарядное устройство для Литий-ионного аккумулятора 230В - Европа	**615 397 300 0**
3 Зарядное устройство для Литий-ионного аккумулятора 120В - США	**615 397 301 0**
3 Зарядное устройство для Литий-ионного аккумулятора 230В - Великобритания	**615 397 302 0**
Прочие дополнительные принадлежности	
4 Модуль регулировки скорости (только для ELS)	**615 396 829 0**
5 Боковая рукоятка	**615 396 757 0**
6 Защитный чехол	**615 396 870 0**
7 Защитный чехол для аккумулятора 18В 1,3 Ач	**615 396 871 0**
7 Защитный чехол для аккумулятора 18В 2,6 Ач	**615 396 872 0**
• Подвес	**443 703**
8 Набор цветных колец (7 шт.)	**615 396 742 5**
9 Кобура для переноски	**615 804 914 0**
• Алюминиевый кейс	**615 995 630 0**

54.29
15.0
CVI II

Контроллеры CVI II

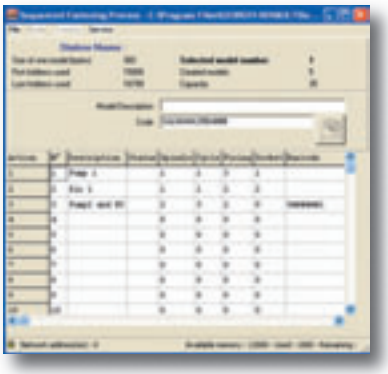
Электрические бесщеточные инструменты (EB) с тензоконтролем

Инструмент

Широкий диапазон моментов,
высокая скорость для производительности,
точность при высоких моментах и низких скоростях

- Бесщеточный мотор не требует обслуживания
- Тензодатчик - точный контроль угла при любой скорости
- 6 светодиодов для сигналов OK/NOK
- Простой и быстрое техобслуживание

Легкая интеграция



Контроль сигналов Входа/Выхода, последовательности затяжек и точности позиционирования позволяет обеспечить работу без ошибок

Контроллеры

От простого закручивания до сложных последовательностей при затяжках, до 20 фаз и до 250 циклов для того, чтобы, оптимизировать скорость, точность и комфорт оператора для любого типа соединения.

Стратегии затяжек

- Контроль момента + мониторинг угла
- Контроль угла + мониторинг момента
- Контроль угла + момента + прирощения момента
- Контроль превалирующего момента
- Контроль предела деформации
- Удерживающий момент
- Контроль момента и угла
- Определение зоны пластической деформации области соединения
- Контроль дополнительного момента + датчики угла
- Формирование резьбы в металле
- Непрерывный мониторинг процесса по току

Связь

CVIPC2000:

- программное обеспечение для программирования всех контроллеров
- экран статистики
- полная отслеживаемость и совместимость с сетью
- до 11600 результатов в памяти контроллера

Периферия и аксессуары

Система позиционирования POSCO позволяет выполнять последовательность затяжек с контролем по осям X и Y

Технические характеристики

Контроллеры CVI II

ФУНКЦИИ	CVIS II	CVI II MODCVI-1	TWINCVI II MODCVI-2
Количество каналов	1	1	2
Количество циклов	15	250	250
Количество фаз	8	20	20
Счетчик проходов	999	999	999
Статистика в реальном времени (ISO.CNOMO)		✔	✔
Синхронизация шпинделей			✔
РЕЗУЛЬТАТЫ ЗАТЯГИВАНИЯ			
Отчет : момент + угол, дата, время	до 5000	до 8500	до 11600
Количество кривых	2	4	8
СТРАТЕГИИ ЗАТЯГИВАНИЯ			
Контроль момента + мониторинг угла	✔	✔	✔
Контроль угла + мониторинг момента	✔	✔	✔
Контроль момента и угла		✔	✔
Контроль момента + мониторинг (угла и номинала момента)		✔	✔
Контроль угла + мониторинг (момента и номинала момента)		✔	✔
Стратегия контроля предела деформации		✔	✔
Останавливающий момент		✔	✔
Преобладающий момент	✔	✔	✔
Мониторинг силы тока	✔	✔	✔
Закручивание самореза		✔	✔
СОЕДИНЕНИЕ С ВНЕШНИМИ УСТРОЙСТВАМИ			
Вход	8	26	26
Выход	8	32	32
RS232/422 порт (RSPC)	✔	✔	✔
Параллельный принтерный порт	✔	✔	✔
Высокоскоростной порт (RSB) RS232/485/20mA		✔	✔
RS232 порт (RSA)		✔	✔
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ			
Порт Ethernet 3-х разъемный		✔	✔
Шины : Profibus, modbus+, interbusS, devicenet		✔	✔
Управление последовательностями и состоянием циклов :			
Управление циклами SFP B		✔	✔
Управление состоянием SFP A		✔	✔
ОБСЛУЖИВАНИЕ			
Доступ к параметрам инструмента	✔	✔	✔
Автотест системы в сборе	✔	✔	✔
Автоматическая калибровка при помощи прибора Delta		✔	✔
ПРОГРАММИРОВАНИЕ			
8 клавиш + дисплей ЖК	✔		
Полная клавиатура + большой дисплей ЖК		✔	✔
Соединение контроллеров CVIPC2000 между собой или в сети	✔	✔	✔

Пример заказа на одну полную сборочную систему

		АРТИКУЛ
1	Ручной угловой гайковерт ERAL-2-80	615 165 365 0
1	Кабель длиной 15м	615 917 495 0
1	Контроллер CVI II	615 932 617 0
1	Стартовый комплект (США)	615 928 071 0

CVIS II -CVI II -TWINCVI II -MODCVI -CPUCVI

A

B

C

MODCVI-2
Модульная версия контроллера TWINCVI II

D

E

CPUCVI
CPUCVI – системный контроллер для многошпиндельных систем. Полностью обеспечивает управление сборкой, управляет контроллером MODCVI-M и централизует команды и результаты.

РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СРЕДНЯЯ МОЩНОСТЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	РАЗМЕРЫ ШИРИНА		ВЫСОТА		ТОЛЩИНА		ВЕС	
			кВт	115/230 В	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
A	CVIS II	615 932 618 0	0.5	Однофазное	280	11.0	345	13.6	385	15.2	17.0	37.5
A	CVIS II US	615 932 642 0	0.5	Однофазное	280	11.0	345	13.6	385	15.2	17.0	37.5
B	CVI II	615 932 617 0	0.5	Однофазное	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II US	615 932 641 0	0.5	Однофазное	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II PROFIBUS	615 932 620 0	0.5	Однофазное	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II ETHERNET	615 932 664 0	0.5	Однофазное	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II US ETHERNET	615 932 666 0	0.5	Однофазное	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
C	TWINCVI II	615 932 619 0	1.0	Однофазное	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II 1 SERVO	615 932 626 0	0.5	Однофазное	400	15.7	345	13.6	400	15.7	24.0	52.8
C	TWINCVI II US	615 932 640 0	1.0	Однофазное	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II PROFIBUS	615 932 621 0	1.0	Однофазное	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II ETHERNET	615 932 665 0	1.0	Однофазное	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II US ETHERNET	615 932 667 0	1.0	Однофазное	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
D	MODCVI-1	615 932 501 0	0.5	Одно- или трехфазное	230	9.0	355	14.0	360	14.2	11.0	24.3
D	MODCVI-2	615 932 521 0	1.0	Одно- или трехфазное	230	9.0	355	14.0	360	14.2	13.6	30.0
D	MODCVI-M1	615 932 541 0	0.5	1 или 2 шпинделя	230	9.0	355	14.0	360	14.2	11.0	24.3
D	MODCVI-M2	615 932 542 0	1.0	1 или 2 шпинделя	230	9.0	355	14.0	360	14.2	13.6	30.0
E	CPUCVI	615 932 561 0	0.2	Однофазное	108	4.3	375	14.7	360	14.2	6.6	14.5

СТАРТОВЫЙ НАБОР заказывается вместе с контроллером, включает **Вилку и Инструкцию**

ВИЛКА	ИНСТРУКЦИЯ	CVIS II	TWINCVI II /CVI II
A	Французский	615 928 090 0	615 928 070 0
A	Немецкий	615 928 092 0	615 928 072 0
A	Испанский	615 928 093 0	615 928 073 0
A	Итальянский	615 928 094 0	615 928 074 0
A	Английский	615 928 095 0	615 928 075 0
A	Нидерландский	615 928 098 0	
A	Португальский	615 928 096 0	615 928 076 0
B	Английский	615 928 099 0	615 928 079 0
C	Английский	615 928 091 0	615 928 071 0

A

B

C

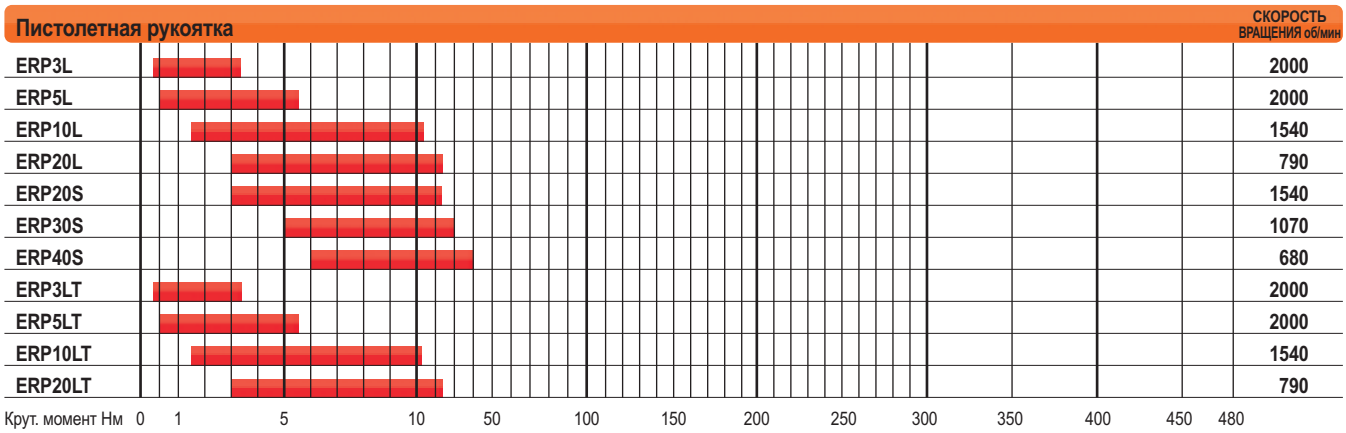
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

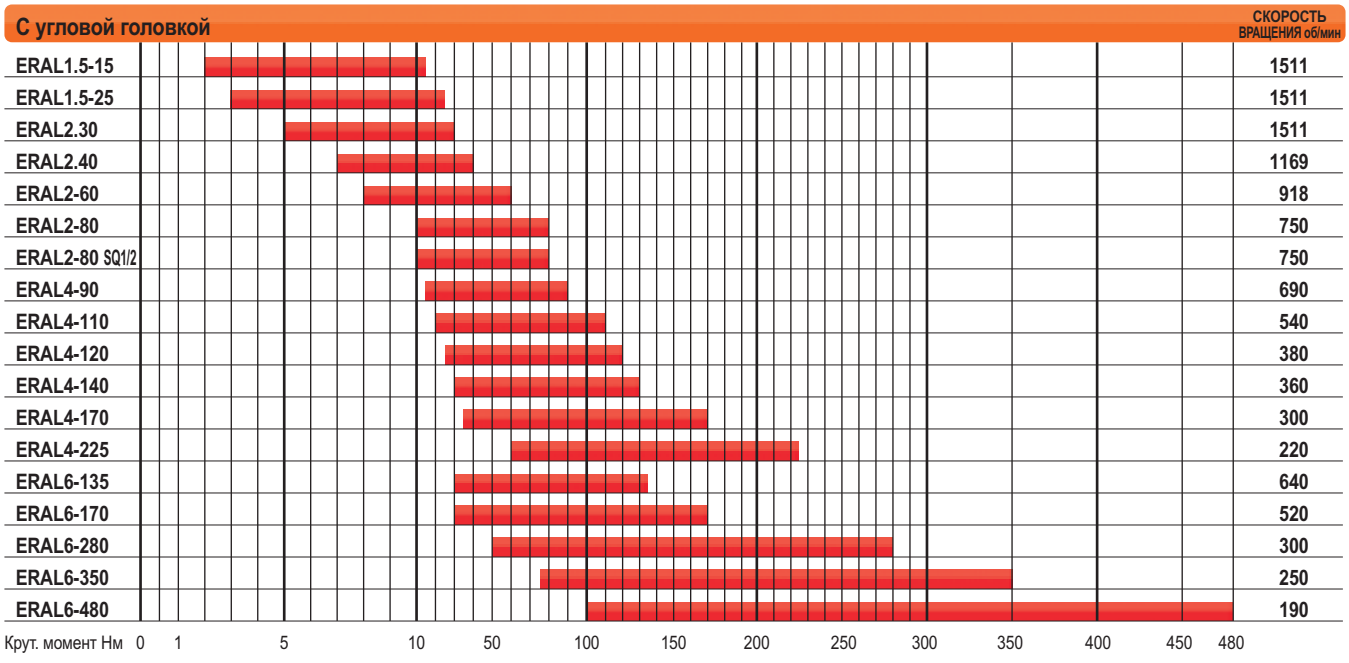
		АРТИКУЛ
Кабель для ПК длиной 2м (78.7")		615 917 047 0
Кабель для принтера длиной 2м (78.7")		615 917 057 0
Приспособление для крепления к стене		615 930 519 0
Источник питания 400 В		615 932 460 0
Система защиты BRD 'Резервирующее устройство'		615 936 026 0
Базовый SFP		615 927 527 0
Расширенный SFP		615 927 528 0
CVIS/CVICPC2000	1 установка	615 927 521 0
CVIPC2000 Стандарт.	1 установка	615 927 522 0
CVIPC2000 Расширен.	1 установка	615 927 523 0
CVIS/CVICPC2000	5 Iустановок	615 927 534 0
CVIPC2000 Стандарт.	5 установок	615 927 526 0
CVIPC2000 Расширен.	5 установок	615 927 535 0
CVIPC2000 Стандарт.	25 установок	615 927 537 0
CVIPC2000 Расширен.	25 установок	615 927 538 0

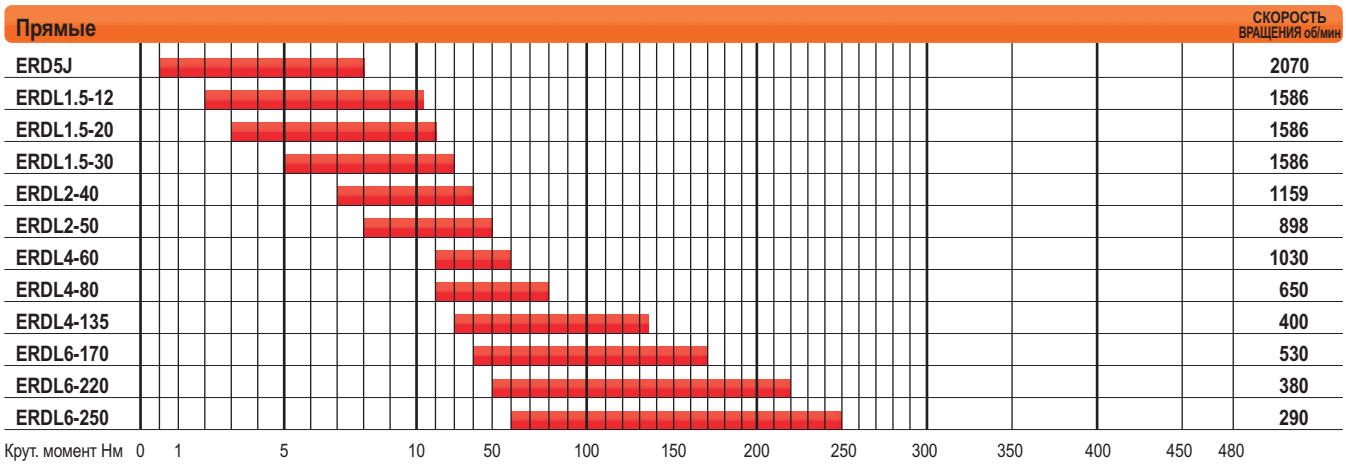
Диапазоны моментов -

Ручные электрические гайковерты

Производительность ручных электрических гайковертов серий :
ERP, ERAL, ERD and ERDL

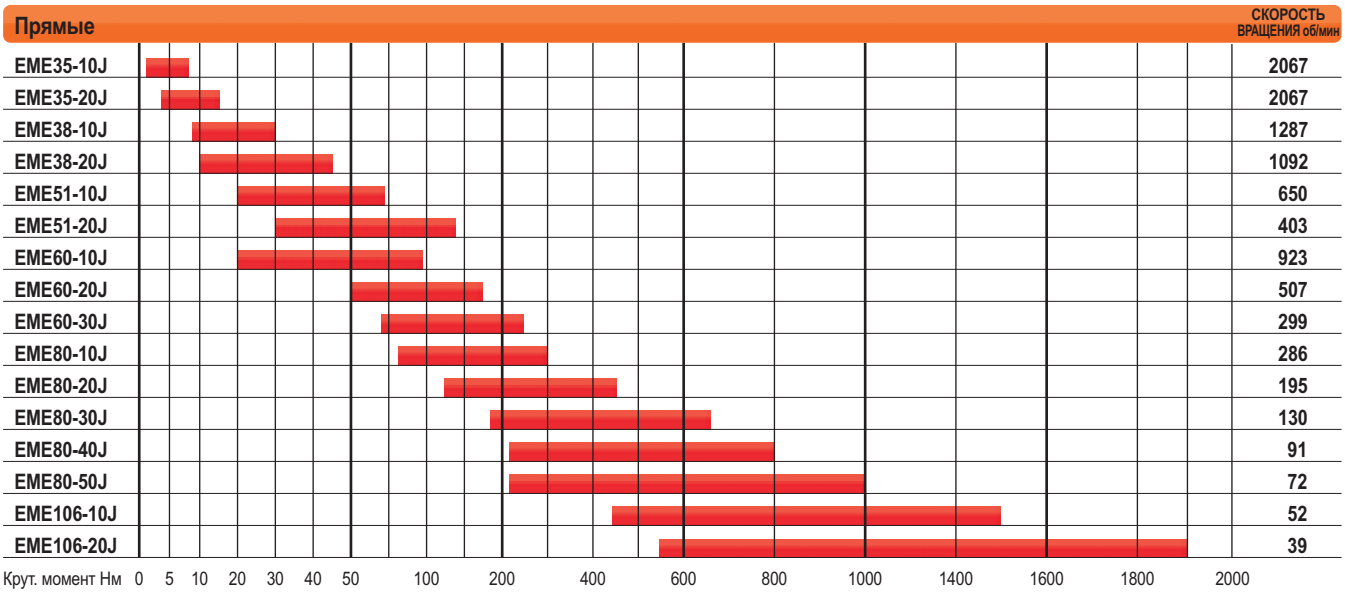


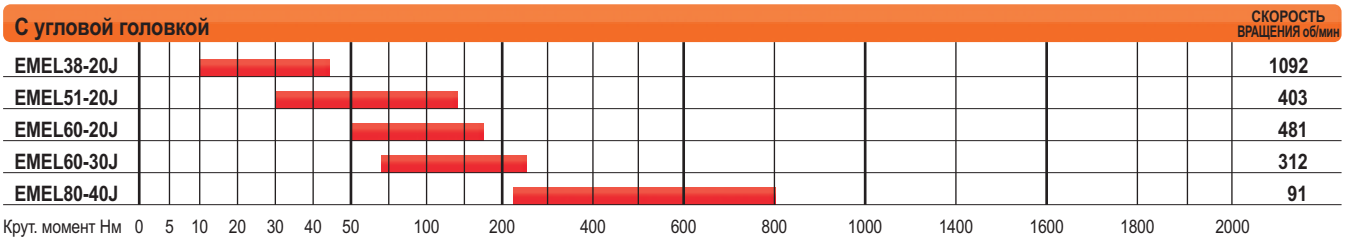




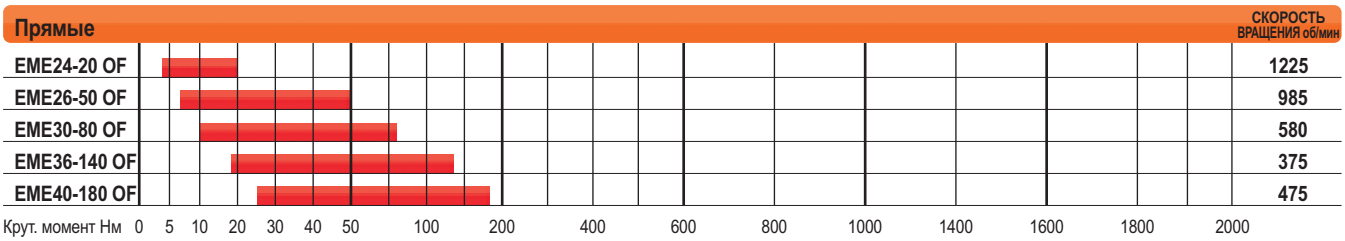
Диапазоны моментов - Встраиваемые электрические шпиндели

Производительность фиксируемых электрических шпинделей серий EME и EMEL





Исполнение Встраиваемых электрических шпинделей со смещенным центром (серия EME OF)



Гайковерты электрические с пистолетной рукояткой - CVI II

*0.35 - 42 Нм (0.26 - 31 фунт*фут) - 680 - 2000 об/мин*

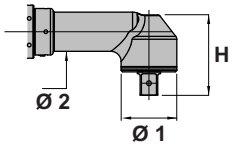
Принадлежности : см. стр. 29

РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА						СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ДЛИНА		ВЕС	
				МИН.	РЕКОМ.	МАКС.	МИН.	РЕКОМ.	МАКС.					
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фунт*фут	фунт*фут	фунт*фут	об/мин	мм	дюйм	кг	фунт
A	ERP3L	615 165 193 0	Шестигр. 1/4 мама	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP5L	615 165 194 0	Шестигр. 1/4 мама	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP10L	615 165 195 0	Шестигр. 1/4 мама	1.5	10	12.0	1.10	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20L	615 165 196 0	Шестигр. 1/4 мама	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	790	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20S	615 165 197 0	Шестигр. 1/4 мама	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	1540	221	8.7	1.2	2.6
B	ERP30S	615 165 198 0	Квадр. 3/8	5.0	30	30.0	3.70	22.1	22.0	1070	217	8.5	1.2	2.6
C	ERP40S	615 165 263 0	Квадр. 3/8	6.0	40	42.0	4.40	29.5	31.0	680	274	10.8	1.7	3.7
D	ERP3LT	615 165 227 0	Шестигр. 1/4 мама	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP5LT	615 165 228 0	Шестигр. 1/4 мама	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP10LT	615 165 229 0	Шестигр. 1/4 мама	1.5	10	12.0	1.10	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
D	ERP20LT	615 165 230 0	Шестигр. 1/4 мама	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	790	196	7.7	1.1	2.4

Гайковерты электрические угловые - CVI II

*2 - 480 Нм (1.5 - 354 фунт*фут) - 190 - 1511 об/мин*

МОДЕЛЬ	H		Ø1		Ø2	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
ERAL1.5-15/25	45.0	1.77	28.0	1.10	23.0	0.91
ERAL2-30/40	45.0	1.77	28.0	1.10	23.0	0.91
ERAL2-60	51.0	2.01	35.0	1.36	25.2	1.00
ERAL2-80	57.0	2.24	40.0	1.57	28.4	1.12
ERAL2-80SQ1/2	61.0	2.40	40.0	1.57	28.4	1.12
ERAL4-90/110/120	66.0	2.60	45.0	1.77	37.0	1.46
ERAL4-140/170	69.0	2.70	50.0	1.97	37.0	1.46
ERAL4-225	86.0	3.36	60.0	2.36	42.0	1.65
ERAL6-135/170	69.0	2.72	50.0	1.97	37.0	1.46
ERAL6-280	86.0	3.38	60.0	2.36	42.0	1.65
ERAL6-350/480	90.5	3.56	73.5	2.89	45.0	1.77



Принадлежности : см. стр. 29

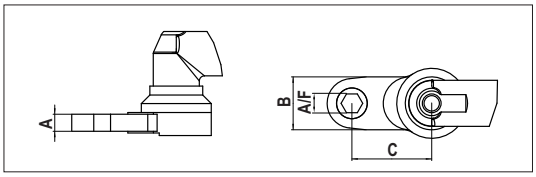
РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА						СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ДЛИНА		ВЕС	
				МИН.	РЕКОМ.	МАКС.	МИН.	РЕКОМ.	МАКС.					
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фунт*фут	фунт*фут	фунт*фут	об/мин	мм	дюйм	кг	фунт
A	**ERAL1.5-15**	**615 165 356 0**	3/8	2	15	18	1.5	11.0	13.3	1511	408	16.1	1.35	3.0
A	**ERAL1.5-25**	**615 165 357 0**	3/8	3	20	25	2.2	14.7	18.4	1511	408	16.1	1.35	3.0
A	**ERAL2.30**	**615 165 362 0**	3/8	5	20	30	3.7	14.7	22.0	1511	433	17.0	1.55	3.4
A	**ERAL2.40**	**615 165 363 0**	3/8	7	30	40	5.2	22.0	29.5	1169	433	17.0	1.6	3.5
A	**ERAL2-60**	**615 165 364 0**	3/8	8	45	60	5.9	33.0	44.0	918	443	17.4	1.7	3.7
A	**ERAL2-80**	**615 165 365 0**	3/8	10	65	80	7.4	48.0	59.0	750	455	17.9	1.8	4.0
A	**ERAL2-80 SQ1/2**	**615 165 406 0**	1/2	10	65	80	7.4	48.0	59.0	750	455	17.9	1.8	4.0
B	**ERAL4-90**	**615 165 384 0**	1/2	15	70	90	11.0	51.6	66.0	690	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-110**	**615 165 385 0**	1/2	20	90	110	14.7	66.0	81.0	540	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-120**	**615 165 386 0**	1/2	25	115	120	18.4	85.0	88.4	380	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-140**	**615 165 387 0**	1/2	30	125	140	22.0	92.0	103.0	360	554	21.8	3.7	8.1
B	**ERAL4-170**	**615 165 388 0**	1/2	35	150	170	26.0	110.5	125.0	300	554	21.8	3.7	8.1
B	**ERAL4-225**	**615 165 389 0**	3/4	60	200	225	44.0	147.0	166.0	220	604	23.8	3.9	8.6
C	**ERAL6-135**	**615 165 390 0**	1/2	30	125	135	22.0	92.0	100.0	640	639	25.2	6.2	13.7
C	**ERAL6-170**	**615 165 441 0**	1/2	30	150	170	22.0	110.0	125.0	520	639	25.2	6.2	13.7
C	**ERAL6-280**	**615 165 391 0**	3/4	50	250	280	37.0	184.0	206.0	300	661	26.0	6.3	13.9
D	**ERAL6-350**	**615 165 392 0**	3/4	75	300	350	55.0	221.0	258.0	250	702	27.6	8.0	17.6
D	**ERAL6-480**	**615 165 393 0**	3/4	100	400	480	73.0	295.0	354.0	190	702	27.6	8.0	17.6

Накидной гайковерт и гайковерт с открытым зевом

Примеры применения

Накидной гайковерт с креплением Off-set

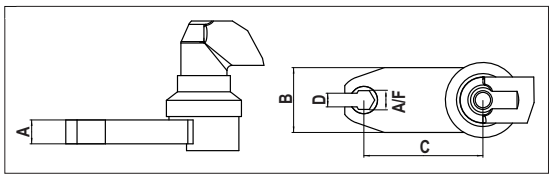
для труднодоступных мест



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА		СКОРОСТЬ	ВЕС		ДЛИНА		РАЗМЕРЫ						
									A/F	A		B		C	
		Нм	фунт*фут	об/мин	кг	фунт	мм	дюйм	мм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
ERAL2-80 CE10 CC50	**615 165 592 0**	10-60	7.4-44	750	2.3	5.1	500	19.7	10	24	0.94	30	1.18	50.0	1.97
ERAL2-80 CE10 CC76	**615 165 593 0**	8-60	5.9-44	750	2.7	5.9	526	20.7	10	24	0.94	30	1.18	76.5	3.01
ERAL2-80 CE13 CC50	**615 165 594 0**	10-60	7.4-44	750	2.3	5.1	500	19.7	13	24	0.94	30	1.18	50.0	1.97
ERAL2-80 CE13 CC76	**615 165 595 0**	8-60	5.9-44	750	2.7	5.9	526	20.7	13	24	0.94	30	1.18	76.5	3.01

Гайковерт с открытым зевом с креплением Off-set

для работы с шлангами, трубами или кабелями



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА		СКОРОСТЬ	ВЕС		ДЛИНА		РАЗМЕРЫ									
									A/F	A		B		C		D		
		Нм	фунт*фут	об/мин	кг	фунт	мм	дюйм	мм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
ERAL2-60 OE11 CC53	**615 165 596 0**	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	11	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE11 CC75	**615 165 597 0**	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	11	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41
ERAL2-60 OE12 CC53	**615 165 598 0**	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	12	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE12 CC75	**615 165 599 0**	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	12	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41
ERAL2-60 OE13 CC53	**615 165 600 0**	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	13	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE13 CC75	**615 165 601 0**	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	13	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41

Инструмент Hold and Drive

Применяется для крепления штока амортизатора автомобилей и грузовиков.
Комбинация двух операций в одном цикле:

- внутренняя головка удерживает шток
- внешняя головка закручивает гайку

Инструмент с заниженной головкой

Высота угловой головки может быть критична для некоторых операций.
Решение: использовать гайковерт с заниженной головкой, интегрированной в корпус.

Обращайтесь к представителю Desoutter для правильного подбора требуемого инструмента.
Мы поставляем как стандартные решения, специальные решение под индивидуальные требования клиента.

Гайковерты электрические прямые - CVI II

*0.5 - 250 Нм (0.37 - 184 фунт*фут) - 290 - 2070 об/мин*

A

B

C

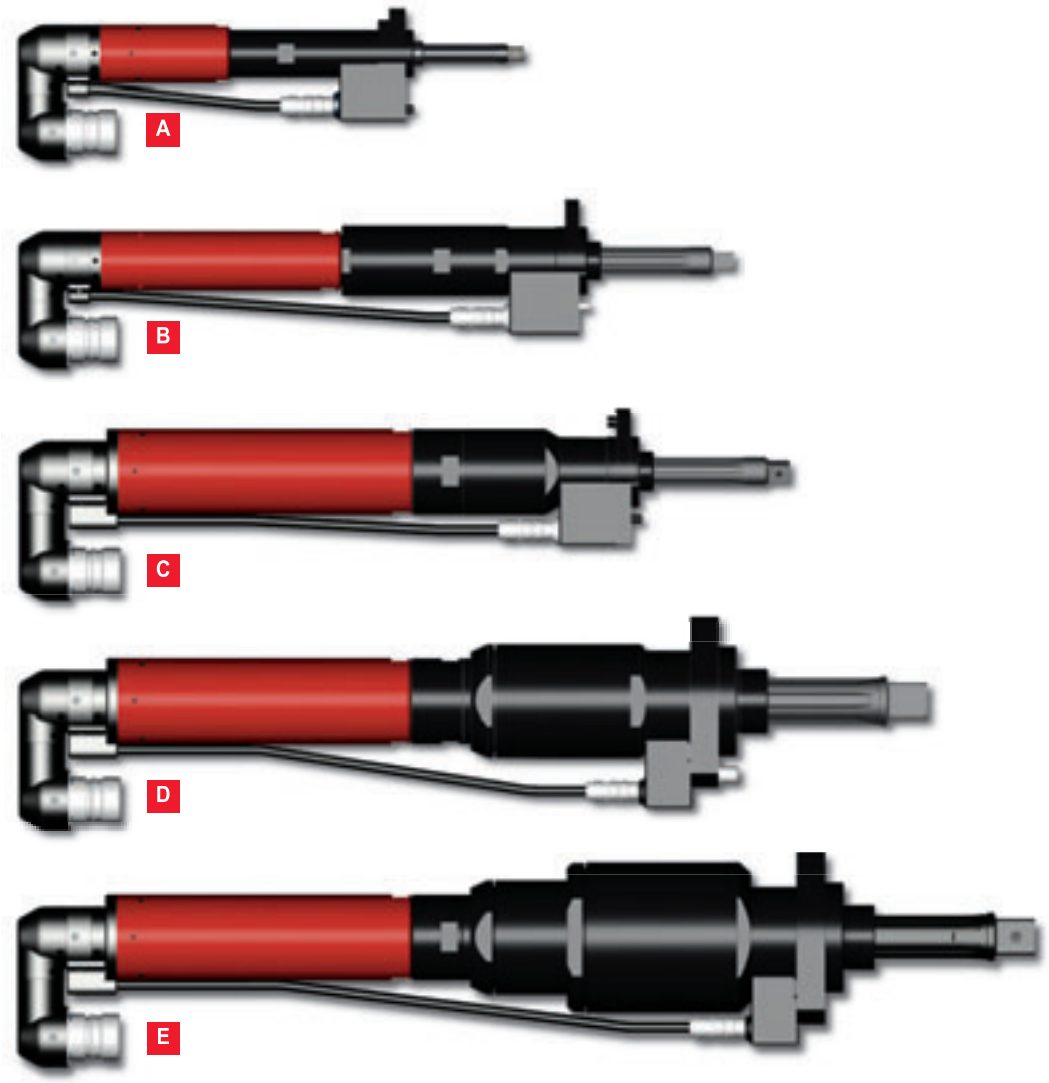
D

Принадлежности : см. стр. 29

РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА						СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ДЛИНА		ВЕС	
				МИН.	РЕКОМ.	МАКС.	МИН.	РЕКОМ.	МАКС.					
			дюйм	Нм	Нм	Нм	фунт*фут	фунт*фут	фунт*фут	об/мин	мм	дюйм	кг	фунт
•	**ERD5J**	**615 165 060 0**	Шестигр. 1/4 мама	0.5	6	8	0.37	4.4	5.9	2070	379	14.9	1.3	2.9
A	**ERDL1.5-12**	**615 165 366 0**	Шестигр. 1/4 мама	2	10	12	1.5	7.4	8.8	1586	365	14.4	1.3	2.9
A	**ERDL1.5-20**	**615 165 367 0**	Шестигр. 1/4 мама	3	15	20	2.2	11.0	14.7	1586	365	14.4	1.3	2.9
B	**ERDL1.5-30**	**615 165 368 0**	Квадр. 3/8	5	20	30	3.7	14.7	22.0	1586	357	14.0	1.3	2.9
B	**ERDL2-40**	**615 165 369 0**	Квадр. 3/8	7	30	40	5.2	22.0	29.5	1159	382	15.0	1.5	3.3
B	**ERDL2-50**	**615 165 370 0**	Квадр. 3/8	8	40	50	5.9	29.5	36.9	898	382	15.0	1.5	3.3
C	**ERDL4-60**	**615 165 407 0**	Квадр. 3/8	20	50	60	14.7	36.8	44.2	1030	475	18.7	2.8	6.2
C	**ERDL4-80**	**615 165 394 0**	Квадр. 1/2	20	70	80	14.7	51.6	59.0	650	475	18.7	2.8	6.2
C	**ERDL4-135**	**615 165 395 0**	Квадр. 1/2	30	120	135	22.1	88.4	99.6	400	502	19.8	3.3	7.3
D	**ERDL6-170**	**615 165 396 0**	Квадр. 1/2	40	150	170	29.5	110.5	125.3	530	590	23.2	5.9	13.0
D	**ERDL6-220**	**615 165 397 0**	Квадр. 3/4	50	200	220	36.8	147.4	162.0	380	597	23.5	5.9	13.0
D	**ERDL6-250**	**615 165 398 0**	Квадр. 3/4	60	250	250	44.2	184.0	184.0	290	597	23.5	5.9	13.0

Шпиндели электрические фиксируемые - CVI II

*1 - 1900 Нм (0.7 - 1400 фунт*фут) - 39 - 2067 об/мин*



Принадлежности : см. стр. 28

РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ТЕЛЕСКОПИЯ		МИН. РАССТОЯН. ДО ЦЕНТРА		ДЛИНА		ВЕС	
			дюйм	Нм	фунт*фут	об/мин	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
A	EME35-10J	615 165 423 0	3/8	1-8	0.7-5.9	2067	50	2.0	43.2	1.7	283	11.1	1.7	3.7
A	EME35-20J	615 165 424 0	3/8	4-15	2.1-11	2067	50	2.0	43.2	1.7	308	12.1	2.0	4.4
A	EME38-10J	615 165 425 0	3/8	9-30	6.6-22.1	1287	50	2.0	43.2	1.7	355	14.0	2.0	4.4
A	EME38-20J	615 165 426 0	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	50	2.0	43.2	1.7	355	14.0	2.0	4.4
B	EME51-10J	615 165 427 0	1/2	20-70	14.7-51.6	650	50	2.0	51.2	2.0	374	14.7	2.9	6.4
B	EME51-20J	615 165 428 0	1/2	30-135	22.1-99.5	403	50	2.0	51.2	2.0	401	15.8	3.5	7.7
C	EME60-10J	615 165 429 0	1/2	20-95	14.7-70	923	50	2.0	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
C	EME60-20J	615 165 430 0	3/4	50-175	36.8-129	507	50	2.0	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
C	EME60-30J	615 165 431 0	3/4	70-250	51.6-184.2	299	50	2.0	60.2	2.4	467	18.4	5.2	11.5
D	EME80-10J	615 165 432 0	3/4	80-300	59-221	286	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-20J	615 165 433 0	3/4	120-450	88-221	195	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-30J	615 165 434 0	1	180-650	133-479	130	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-40J	615 165 435 0	1	220-800	162-590	91	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-50J	615 165 436 0	1	220-1000	162-737	72	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
E	EME106-10J	615 165 437 0	1	430-1500	317-1105	52	60	2.4	106.2	4.2	564	22.2	15.0	33.1
E	EME106-20J	615 165 438 0	1	540-1900	398-1400	39	60	2.4	106.2	4.2	564	22.2	15.0	33.1

Шпиндели электрические фиксируемые - CVI II

*10 - 800 Нм (7.4 - 590 фунт*фут) - 91 - 1092 об/мин*

Принадлежности : см. стр. 28

РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ТЕЛЕСКОПИЯ		МИН. РАССТОЯН. ДО ЦЕНТРА		ДЛИНА L		ВЕС	
			дюйм	Нм	фунт*фут	об/мин	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
A	EMEL38-20J	615 165 517 0	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	50	2.0	43.2	1.7	140.5	5.5	3.0	6.6
A	EMEL51-20J	615 165 518 0	1/2	30-135	22-99.5	403	50	2.0	51.2	2.0	166	6.5	4.0	8.8
B	EMEL60-20J	615 165 519 0	3/4	50-175	37-129	481	50	2.0	60.2	2.4	178	7.0	6.0	13.2
B	EMEL60-30J	615 165 520 0	3/4	70-250	52-184	312	50	2.0	60.2	2.4	178	7.0	6.0	13.2
C	EMEL80-40J	615 165 521 0	1	220-800	162-590	91	60	2.4	80.2	3.2	241	9.5	11.0	24.2

Встраиваемые электрические шпиндели со смещенным центром - CVI II

*4 - 850 Нм (2.9 - 626 фунт*фут) - 89 - 1225 об/мин*

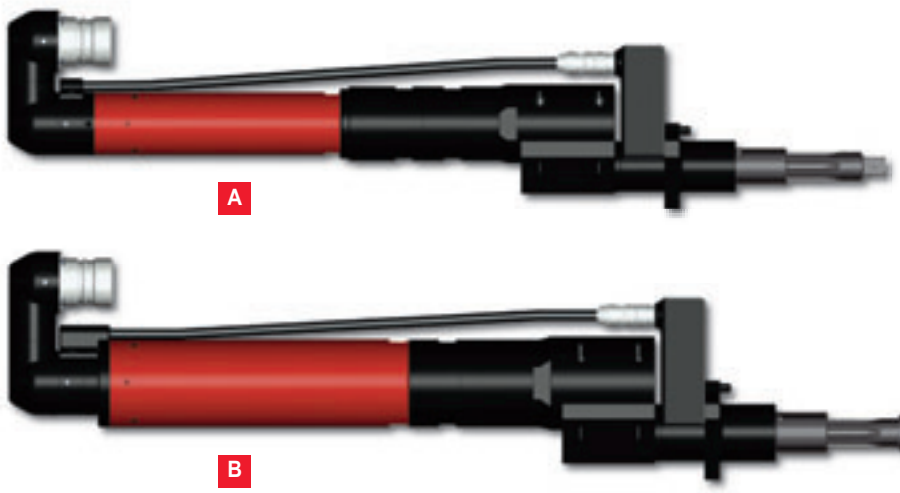


РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ТЕЛЕСКОПИЯ		МИН. РАССТОЯН. ДО ЦЕНТРА		ДЛИНА		ВЕС	
			дюйм	Нм	фунт*фут	об/мин	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
A	EME24-20 OF	615 165 512 0	3/8	4-20	2.9-14.7	1225	50	2.0	24	0.95	375.2	14.8	2.7	5.9
A	EME26-50 OF	615 165 513 0	3/8	7-50	5.2-36.8	985	50	2.0	26	1.02	387.5	15.2	2.7	5.9
A	EME30-80 OF	615 165 514 0	1/2	10-80	7.4-59.0	580	50	2.0	30	1.18	414.3	16.3	3.9	8.6
A	EME36-140 OF	615 165 515 0	1/2	19-140	14.0-103	375	50	2.0	36	1.42	454.4	17.7	4.7	10.4
B	EME40-180 OF	615 165 516 0	3/4	25-180	18.4-133	475	50	2.0	40	1.57	481.7	18.9	6.4	14.1
•	EME44-350 OF*	615 165 602 0	3/4	80-350	59-258	217	50	2.0	45	1.77	632.5	24.9	11.0	24.2
•	EME54-600 OF*	615 165 603 0	1	150-600	110-442	125	50	2.0	55	2.17	653.5	25.7	13.0	28.6
•	EME60-850 OF*	615 165 604 0	1	200-850	147-626	89	50	2.0	61	2.40	666.5	26.2	15.0	33.0

*Пожалуйста обращайтесь к представителю Desoutter для получения подробной информации по данному продукту.

Принадлежности

EME / EMEL

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Держатель датчика (трансдюсера) – серия EME	АРТИКУЛ
• 3/8" квадр. концевик EM35/EM38	615 396 426 0
• 1/2" квадр. концевик EME51/EME60.10	615 396 427 0
• 3/4" квадр. концевик EME60.20/EME60.30	615 396 428 0
• 3/4" квадр. концевик EME80.10/EME80.20	615 396 429 0
• 1" квадр. концевик EME80.30/40/50 / EME106	615 396 430 0

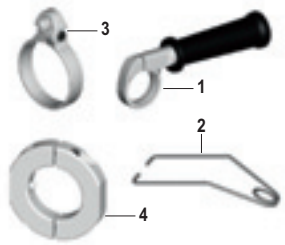
Адаптация EME к существующему применению (отделно кабель момента + кабель мотора)	АРТИКУЛ
• Адаптация EME к старому кабелю	615 917 539 0

Кабель для серии EME

	MODCVI					
Длина кабеля :	5м (16.4фута)	10м (32.8фута)	15м (49.2фута)	20м (65.6фута)	25м (82фута)	30м (98.4фута)
• Кабель инструмента	615 917 552 0	615 917 554 0	615 917 555 0			
• Удлинительный кабель		615 917 154 0	615 917 155 0	615 917 156 0	615 917 157 0	615 917 158 0

	TWINCVI II					
Длина кабеля :	5м (16.4фута)	10м (32.8фута)	15м (49.2фута)	20м (65.6фута)	25м (82фута)	30м (98.4фута)
• Кабель инструмента	615 917 541 0	615 917 542 0	615 917 543 0			
• Удлинительный кабель		615 917 611 0	615 917 612 0	615 917 613 0	615 917 614 0	615 917 615 0

ERP / ERAL / ERDL



ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	АРТИКУЛ	
ИЗДЕЛИЕ	ERP	ERAL / ERDL
1 Боковая рукоятка	467033	
2 Подвесная скоба	467003	
3 Горизонтальный подвес ERAL - ERDL1.5 / 2		615 396 562 0
4 Кольцо реакционного стержня для ERDL1.5 / 2		615 396 551 5
4 Кольцо реакционного стержня для ERDL4		615 595 259 0
4 Кольцо реакционного стержня для ERDL6		615 396 297 0
4 Кольцо реакционного стержня для ERAL6-350 / -480		615 396 302 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	АРТИКУЛ	
ИЗДЕЛИЕ	ERP	ERAL / ERDL
5 Удлиненная рукоятка запуска (включено для ERD5J)		615 396 584 0
6 Дополнительная рукоятка запуска для ERAL-ERDL1.5 / 2		615 396 553 0
7 Ударопрочная боковая рукоятка для ERP	615 397 012 0	
7 Боковая рукоятка для ERAL-ERDL1.5 / ERDL2		615 396 554 0
8 Кольцо подвеса ERAL1.5-2		615 571 063 0
8 Кольцо подвеса ERAL4		615 571 070 0
8 Кольцо подвеса ERAL6		615 571 064 0
9 Кольцо для реактивного упора		615 396 622 0
9 Кольцо реакционного стержня для ERAL4-90 to ERAL6-135 / 170		615 396 227 0
9 Кольцо реакционного стержня для ERAL4-225 / ERAL6-135 / 170		615 396 230 0
10 Вращающийся коннектор с углом 90° ER		615 396 299 0
• Удлинитель 200мм ERA(D)L1.5-2		615 396 865 0
• Удлинитель 200mm ERA(D)L 4		615 396 866 0
11 Плита с телескопическим шпинделем ERDL1.5 / ERDL2		615 396 547 0
12 Пластиковый кожух для ERP.S	615 573 074 0	
12 Пластиковый кожух для ERP.L	615 573 075 0	
12 Пластиковый кожух для ERP.LT	615 573 076 0	
13 Пластиковый кожух для AH1 для ERAL1.5-15 / 25 / ERAL2-30 / 40		615 573 064 0
13 Пластиковый кожух для AH2 для ERAL2-60		615 573 065 0
13 Пластиковый кожух для AH3 для ERAL2-80		615 573 066 0
14 Пластиковый кожух для AH4 для ERAL4-90 / 110 / 120		615 573 069 0
14 Пластиковый кожух для AH5 для ERAL4-140 / 170 / ERAL6-135		615 573 070 0
14 Пластиковый кожух для AH6 для ERAL4-225		615 573 071 0
15 Пластиковый кожух для для ERDL1.5 / 2		615 573 067 0

Кабель для ERP / ERAL / ERDL

Длина кабеля:	2.5м (8.2фута)	5м (16фута)	10м (32.8фута)	15м (49.2фута)	20м (65.6фута)	25м (82фута)	30м (98фута)
• Кабель гайковерта		615 917 492 0	615 917 494 0	615 917 495 0			
• Усиленный кабель гайковерта	615 917 570 0	615 917 571 0	615 917 572 0				
• Удлинительный кабель		615 917 083 0	615 917 084 0	615 917 085 0	615 917 086 0	615 917 087 0	615 917 088 0

Лоток для гаечных головок

• Лоток для головок (головки поставляются отдельно)	615 936 005 0

Длина кабеля:	1м (3.3фута)	5м (16фута)	10м (32.8фута)	15м (49.2фута)
• Кабель лотка для головок	615 917 241 0	615 917 242 0	615 917 244 0	615 917 245 0

Индикаторная коробка

• Индикаторная коробка	615 936 001 0

Сетевые решения

Протоколы коммуникации Desoutter CVI

	Ethernet	Fieldbus	
Описание			
	• для сбора данных • большой объем данных • топология сети типа "звезда"	• для контроля производства • малый объем данных • кольцевая топология	• для сбора данных • для контроля производства • кольцевая топология или топологиясети типа "звезда"
Применения			
	• сохранение данных/отслеживаемость • дистанционное программирование • экраны графического интерфейса пользователя	• контроль станции или линии • сохранение данных • экраны графического интерфейса пользователя	• сохранение данных • контроль станции или линии • экраны графического интерфейса пользователя
Desoutter			
	• CVINet, CVIPC2000 • открытые протоколы CVI, DLL, API • экраны HMI	• модули стандартных шин коммуникации • ProfiBus, DeviceNet • экраны HMI	• теперь доступно для серии CVI • ProfiNet, EtherNetIP • возможность использовать одно подключение для Ethernet и, например, EtherNet IP

Управляйте процессом производства

- Система производства
- Сервер
- ПК
- ПЛК

Ethernet

- CVIPC2000
- CVINet данных
- Открытый протокол
- ToolsNet отчетность
- IPM протокол
- Ford PPCS протокол
- GM протокол
- Chrysler PFCS
- LandRover протокол
- Volvo Station Controller
- Volvo MONT
- VW XML
- и т.д.…

Fieldbus

- ProfiBus DP
- DeviceNet
- ModBus/RTU
- CC-Link

- ProfiNet
- EtherNetIP
- ModBus/TCP

CVI

ЧМИ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Форм. отчетов TOOLSNET ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ **5 лицензий**	**615 927 577 0**
Форм. отчетов TOOLSNET ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ **10 лицензий**	**615 927 578 0**
Форм. отчетов TOOLSNET ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ **25 лицензий**	**615 927 579 0**
Форм. отчетов TOOLSNET ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ **50 лицензий**	**615 927 580 0**

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ **5 лицензий**	**615 927 581 0**
ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ **10 лицензий**	**615 927 582 0**
ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ **25 лицензий**	**615 927 583 0**
ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ **50 лицензий**	**615 927 584 0**

TWINCVI II CVI II	НАБОР	АРТИКУЛ
	PROFIBUS DP	**615 929 008 0**
	DEVICENET	**615 929 014 0**
	COMBOX	**615 929 029 0**

MODCVI	НАБОР	АРТИКУЛ
	PROFIBUS DP	**615 929 009 0**

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Сетевой набор для CVI НАБОР	**615 929 018 0**
Кабель для контроллера TWINCVI	**615 917 409 0**
Сетевой интерфейс*	**615 936 040 0**

* только для CVIC и CVIS

Программное обеспечение CVIPC2000

Параметры программы и выводимые данные

Программное обеспечение (ПО) CVIPC2000 (совместимое с Windows)- это дружественный инструмент, позволяющий программировать циклы затягивания, собирать и отображать данные и кривые со всех контроллеров затягивания в реальном режиме времени.

Расширенная сетевая версия программы позволяет произвести соединение до 32 контроллеров через последовательный интерфейс RS422 и намного больше через Ethernet.

Управление в режиме реального времени

- Отображение всех подключенных станций
- Отображение и сохранение результатов
- Отображение отчетов о затягивании
- Печать результатов по необходимости

Режим программирования

- Основные параметры контроллера : периферия, шина, Ethernet
- Циклы затягивания, до 250
- Характеристики электрического бесщеточного инструмента
- Загрузка всех параметров в станцию

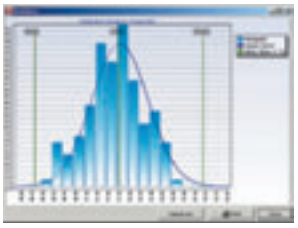
Режим статистического анализа

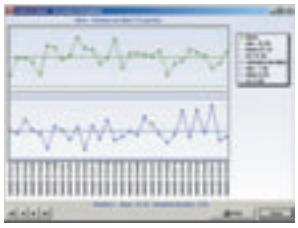
- Стандарты : ISO, CNOMO
- Вывод на дисплей и
  принтер
  SPC
  онтрольные карты, средние значения, диапазон, стандартные отклонения

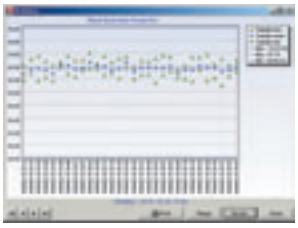
Режим обслуживания

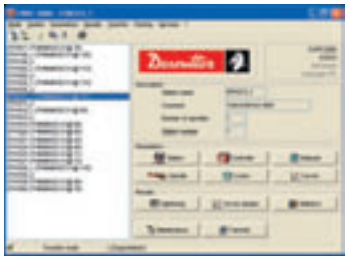
- Доступ к счетчикам, полному и частичному количеству циклов, выполненных инструментом
- Тестовый режим для проверки датчиков момента, шифратора угла, бесщеточного двигателя, и т.д.
- Полное восстановление данных

Полный пакет для статистики







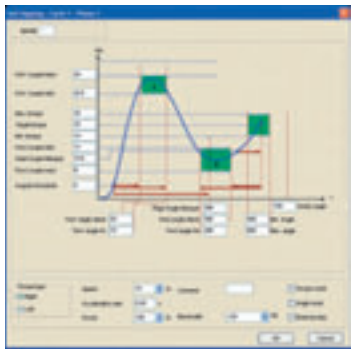


Отображение всех запрограммированных станций, доступ к главным функциям нажатием одной клавиши

Дружественный интерфейс

Режим программирования циклов и фаз

Легкое управление



От контроля момента – до стратегии «заданной точки»

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVIS/CVIC PC2000 1 установка	615 927 521 0
CVIS/CVIC PC2000 5 установок	615 927 534 0

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVI PC2000 стандарт 1 устан.	615 927 522 0
CVI PC2000 стандарт 5 устан.	615 927 526 0
CVI PC2000 стандарт 25 устан.	615 927 537 0

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVI PC2000 расширен. 1 устан.	615 927 523 0
CVI PC2000 расширен. 5 устан.	615 927 535 0
CVI PC2000 расширен. 25 устан.	615 927 538 0

Сетевое ПО контроллера CVI

Поддержка баз данных

*Через Ethernet, в режиме реального времени; сетевое ПО CVI-NET - уникальное и простое средство для сбора и хранения результатов затягивания в SQL- базах данных.**

*Сетевое ПО CVI-NET - многоязыковая программа, совместимая с Windows, многими базами данных : **SQL server, Interbase, Oracle, ACCESS…**

Сетевое ПО CVI-NET включает две программы : CVI-Collector и CVI-Viewer.

CVI-Collector

- Единственная установка ПО на главный сервер
- Наборы данных связываются по идентификационным номерам, например : номер станции, номер детали, номер инструмента. Свободные поля для специальных нужд
- Автозагрузка потерянных данных (из встроенного стека FIFO в контроллере)
- Обзор подключенных контроллеров

CVI-Viewer

- Многопользовательская установка
- Просмотр результатов затягивания
- Просмотр кривых затягивания
- Пользовательский отчет :
  Фильтрация по периоду
  Связь данных через идентификационный номер
- Просмотр информации об обслуживании

ПО CVI-Net хранит более 40 параметров и результаты по каждому затягиванию.

Контроль качества сети в режиме реального времени

Подача сигнала в случае отсоединения.
Автоматическое восстановление из контроллера потерянных данных.

Отслеживание

Все результаты, имеющие идентификационный номер могут быть экспортированы в другие базы данных для длительного хранения. Отображение одной и более кривой позволяет вам проанализировать и сравнить затягивания.

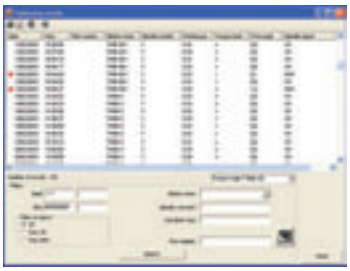
Вывод на печать

Вывод на печать всех затягиваний или выборочно,
путем сканирования штрихового кода.

Легкое управление

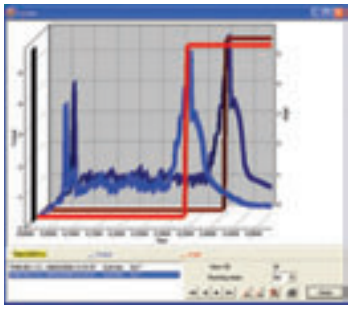
Менеджер Ethernet-соединения

Дружественный интерфейс



Фильтрация результатов : по номеру VIN, по дате, по типу, и т.д.

Безопасность 100%



3-х мерное изображение кривых, изображение нескольких кривых

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CVI-net 1 контроллер	615 927 555 0
CVI-net 10 контроллеров	615 927 549 0
CVI-net 25 контроллеров	615 927 550 0
CVI-net 50 контроллеров	615 927 551 0
CVI-net 200 контроллеров	615 927 560 0

Сложные сборки

Электрические бесщеточные инструменты (EB) с контролем по току

Простая интеграция

Малый размер и удобный дизайн.
Подключение в существующие сети посредством Ethernet.

Качество затяжки

Контроль момента и угла при многоступенчатой затяжке.
Получение отчета, сохранение данных.

Улучшенная эргономика

Улучшение комфорта оператора с функцией Ergo Stop.

Экономичное решение

Оптимизируйте расход энергии.
Получите выгоду от снижения расходов на обслуживание и калибровку.

Подключение переферийных устройств

Повысьте качество сборки при использовании сканера штрих-кода и лотка для головок.
Контролируйте процесс при помощи системы позиционирования.

Технические характеристики

Серия CVIC

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	НОРМ.		ECP БОЛЬШОЙ МОМЕНТ	
	L СТАНД.	H РАСШИР.	L СТАНД.	H РАСШИР.
Бастрое программирование цикла с самообучением на соединении	✔	✔		
Номер цикла в контроллере	1	15	1	15
Номер фазы	15	15	15	15
Счетчик серий (999 OK отчетов)	✔	✔	✔	✔
РЕЗУЛЬТАТЫ ЗАТЯГИВАНИЯ				
Момент + Угол + Дата + Время + Отчет	до 2 000	до 2 000	до 2 000	до 2 000
ТИПЫ ФАЗ В ЦИКЛЕ				
Последовательность поиска	✔	✔		
Предварительное вкручивание	✔	✔	✔	✔
Финишная затяжка	✔	✔	✔	✔
Реверс	✔	✔		
Действие или NOK	✔	✔		
Мониторинг превалирующего момента	✔	✔		
СТРАТЕГИИ ФИНИШНОЙ ЗАТЯЖКИ				
Контроль момента и мониторинг угла	✔	✔	✔	✔
Контроль угла и мониторинг момента	✔	✔	✔	✔
ДИСПЛЕЙ И ПРОГРАММИРОВАНИЕ				
Дисплей				
ЖК	✔	✔	✔	✔
Клавиатура				
8 кнопочных клавиш	✔	✔	✔	✔
Сообщения				
Светодиоды	6	6	6	6
Программное обеспечение ПК Windows				
CVIPC2000 *: Программирование циклов, сбор, отображение и сохранение данных, статистика, графики				
Подключение RS232	✔	✔	✔	✔
Подключение Ethernet	✔	✔	✔	✔
ОБСЛУЖИВАНИЕ				
Доступ ко всем параметрам (память инструмента)	✔	✔	✔	✔
Автотест всей системы	✔	✔	✔	✔
Тест вращения шпинделя	✔	✔	✔	✔
Переключение ввода/вывода	✔	✔	✔	✔
Дата последнего обслуживания	✔	✔	✔	✔
Счетчики всего или части цикла	✔	✔	✔	✔
ПЕРИФЕРИЯ				
Вх/Вых	8/8	8/8	8/8	8/8
Последовательный порт RS232 (связь с ПК, сканером штрих-кода, форм. отчетов)	✔	✔	✔	✔
Соединение с ПК через сеть (RS422)	✔	✔	✔	✔
МОДЕЛИ				
Контроллер для инструментов на малые моменты	CVIC II L-2	CVIC II H-2		
Контроллер для других инструментов	CVIC II L-4	CVIC II H-4	CVIC II L-4	CVIC II H-4
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ				
Однофазный 110/230 Вольт	✔	✔	✔	✔

**Все версии ПО CVIPC2000 совместимы с CVIC*

CVIC II

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ИНСТРУМЕНТЫ	ПОТРЕБЛЕНИЕ (тока)		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	ГАБАРИТЫ ШИРИНА		ГАБАРИТЫ ВЫСОТА		ГАБАРИТЫ ТОЛЩИНА		ВЕС	
			115В	230В	50/60 Гц	мм.	дюйм	мм.	дюйм	мм.	дюйм	кг.	фунт
КОНТРОЛЛЕРЫ CVIC													
CVICII-L2	**615 932 676 0**	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	Однофазный	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-H2	**615 932 677 0**	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	от 100 до 250 В	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-L4	**615 932 678 0**	Другие инструменты	8A	4A	Однофазный	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-H4	**615 932 679 0**	Другие инструменты	8A	4A	от 100 до 250 В	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ заказывается вместе с контроллером. Включает: кабель питания с вилкой

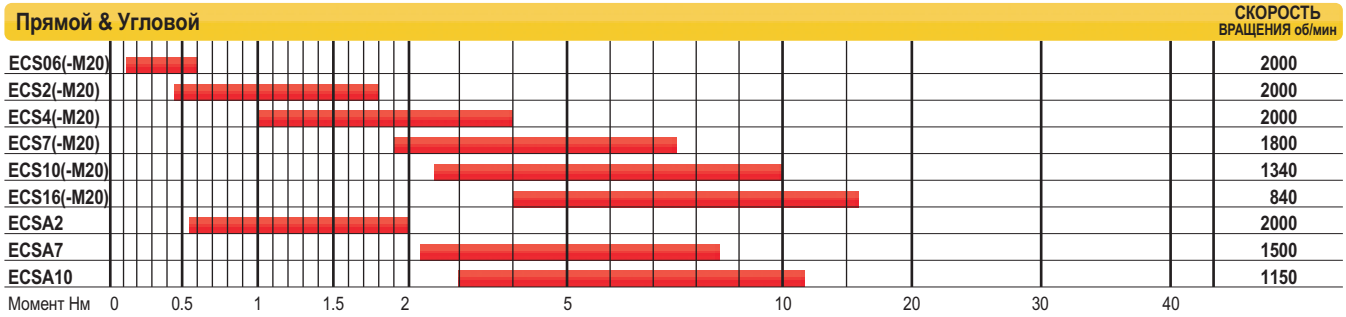
РАЗЪЕМ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Великобритания	**615 917 202 0**
B	США	**615 917 203 0**
C	Европа	**615 917 201 0**

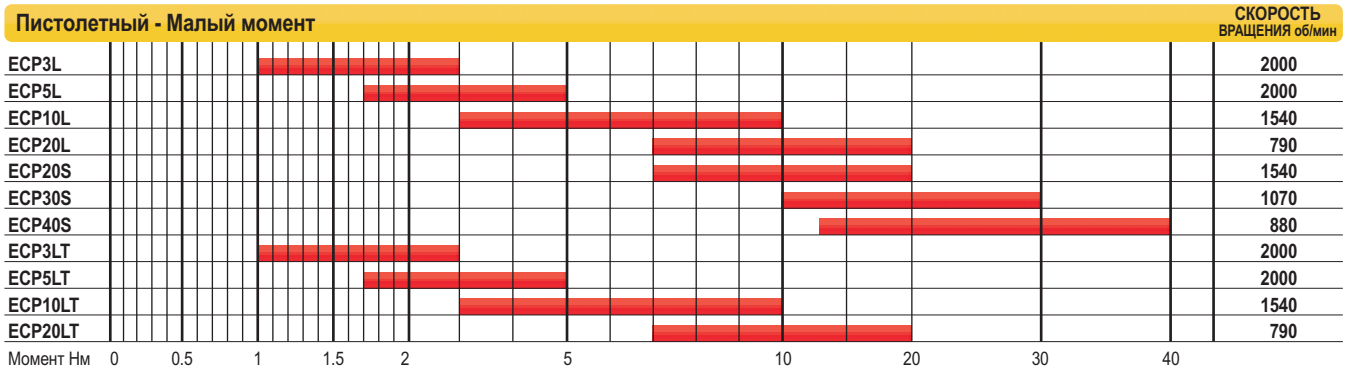
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

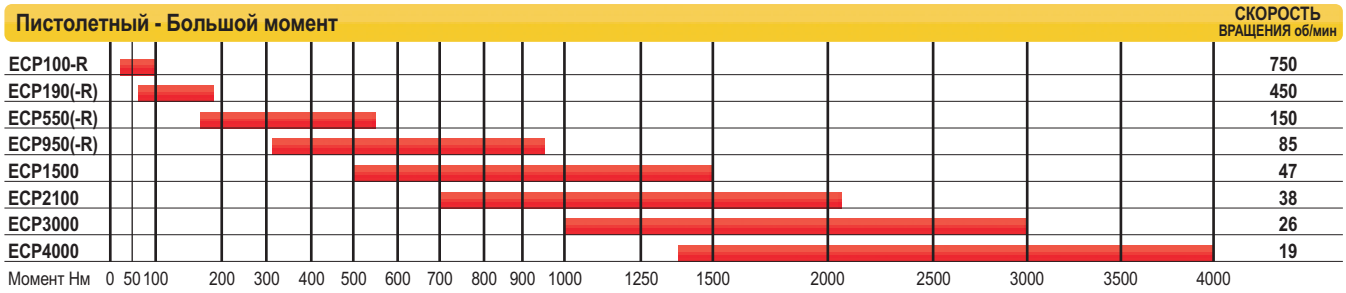
	АРТИКУЛ
• Кабель для ПК длиной 2м	**615 917 047 0**
• Кабель для принтера длиной 2м	**615 917 011 0**
• CVIS/CVICPC2000 1 установка	**615 927 521 0**
• CVIS/CVICPC2000 5 установок	**615 927 534 0**

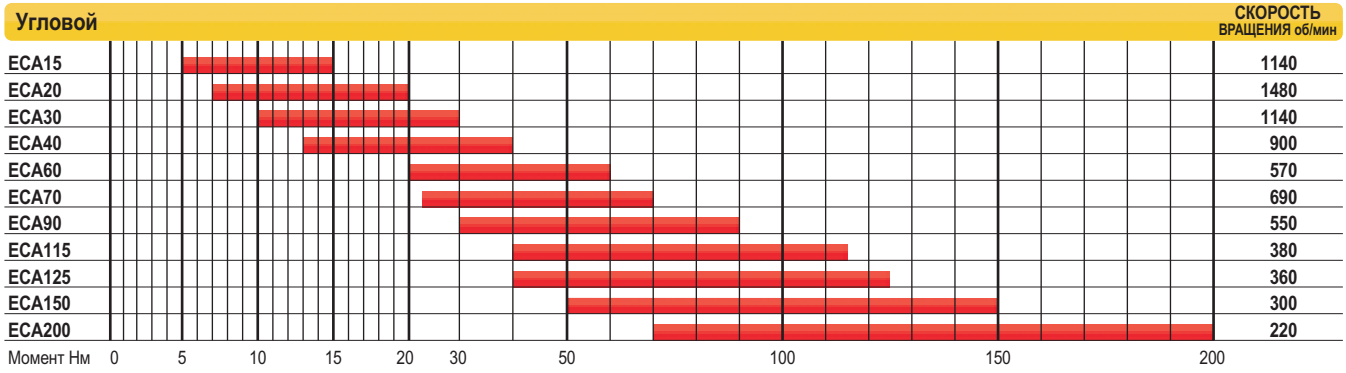
Диапазоны моментов

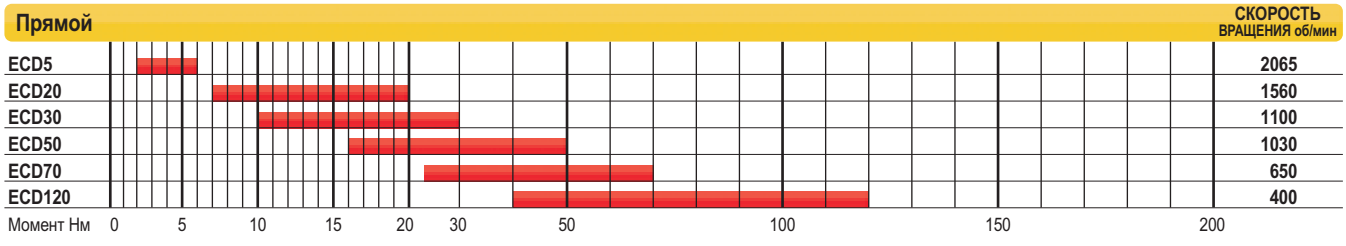
Показатели портативных электрических гайковертов серий
ECS, ECSA, ECP, ECA и ECD





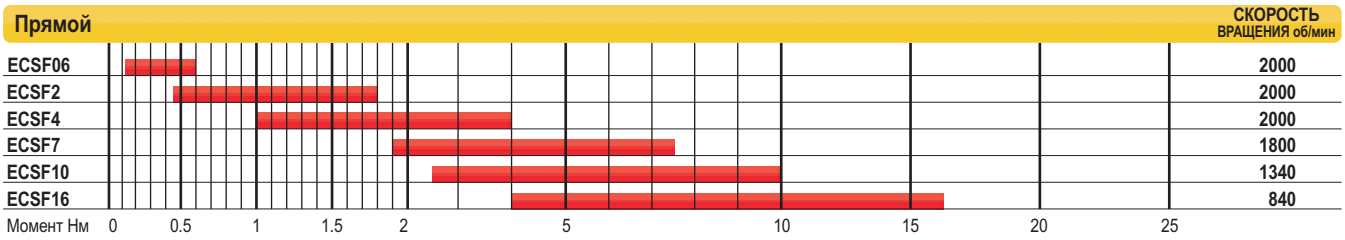


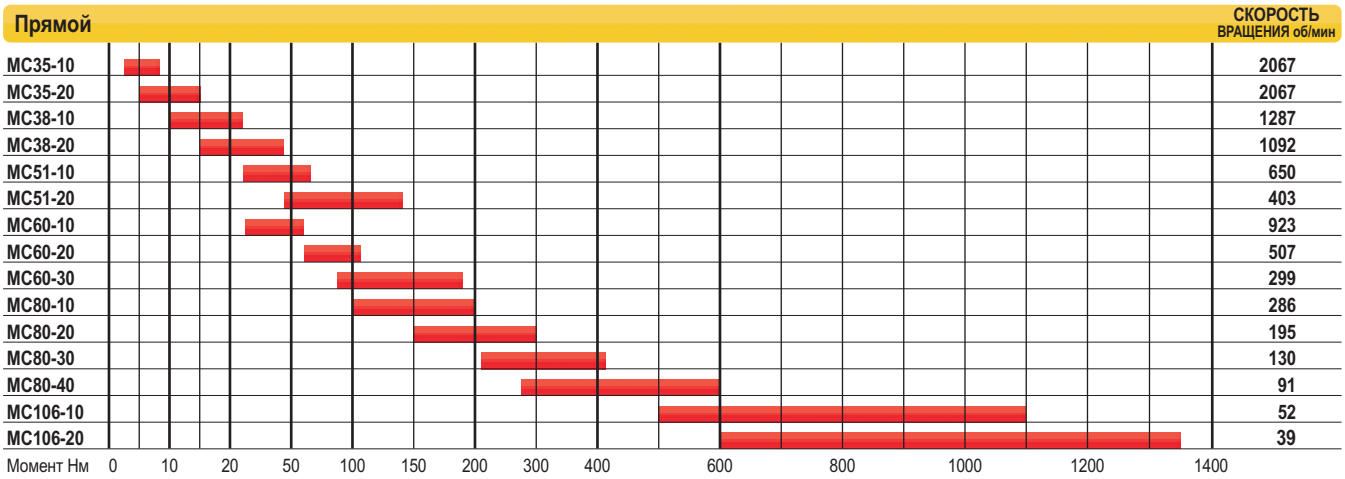


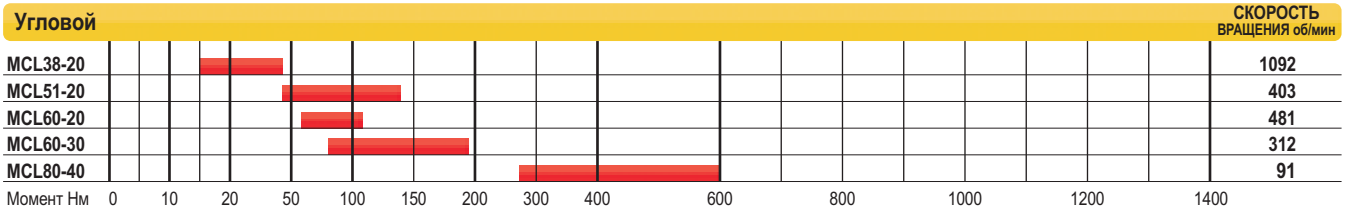


Диапазоны моментов

Показатели прикрепляемых электрических шпинделей серий ECSF, MC и MCL







Электрические шуруповерты - CVIC

*0.12 - 16 Нм (1.1 - 141.6 фут*фунт) - 840 - 2000 об/мин*

Серия шуруповертов ECS предлагает непревзойденную точность выполнения затяжек и комфорт для оператора, что делает их идеальным выбором для сборочных операций с высокими требованиями к качеству

Улучшите видимость соединения

Адаптируйте Ваш инструмент при помощи аксессуаров

Отчет о результате затяжки отображается непосредственно на инструменте

Принадлежности : см. стр. 50

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ МИН.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ МАКС.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ МИН.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ МАКС.	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ДЛИНА		ВЕС	
			дюйм	Нм	Нм	фут*фунт	фут*фунт	об/мин	мм	дюйм	кг	фунт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ - ПРЯМЫЕ												
A	ECS06	615 165 442 0	Шестигр. 1/4 мама	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS2	615 165 443 0	Шестигр. 1/4 мама	0.45	1.8	4.0	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS4	615 165 445 0	Шестигр. 1/4 мама	1.00	4.0	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS7	615 165 446 0	Шестигр. 1/4 мама	1.90	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS10	615 165 444 0	Шестигр. 1/4 мама	2.50	10.0	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS16	615 165 459 0	Шестигр. 1/4 мама	4.00	16.0	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ - ПРЯМЫЕ												
B	ECS06-M20	615 165 454 0	Шестигр. 1/4 мама	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS2-M20	615 165 455 0	Шестигр. 1/4 мама	0.45	1.8	4.0	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS4-M20	615 165 456 0	Шестигр. 1/4 мама	1.00	4.0	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS7-M20	615 165 457 0	Шестигр. 1/4 мама	1.90	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS10-M20	615 165 458 0	Шестигр. 1/4 мама	2.50	10.0	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS16-M20	615 165 460 0	Шестигр. 1/4 мама	4.00	16.0	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТЫ - УГЛОВЫЕ												
C	ECSA2	615 165 447 0	Шестигр. 1/4 мама	0.55	2.2	4.9	19.5	2000	329	12.9	0.6	1.3
C	ECSA7	615 165 448 0	Шестигр. 1/4 мама	2.20	8.5	19.5	75.2	1500	329	12.9	0.7	1.5
C	ECSA10	615 165 449 0	Шестигр. 1/4 мама	3.00	11.5	26.6	101.8	1150	329	12.9	0.7	1.5

Гайковерты электрические с пистолетной рукояткой - CVIC

*1 - 40 Нм (0.7 - 29.1 фут*фунт) - 790 - 2000 об/мин*

Принадлежности : см. стр. 50

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ		ДЛИНА		ВЕС	
			дюйм	Нм	фут*фунт	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюйм	кг	фунт
A	ECP3L	615 165 199 0	Шестигр. 1/4 мама	1.0-3.0	0.7-2.2	2000	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ECP5L	615 165 200 0	Шестигр. 1/4 мама	1.7-5.0	1.3-3.7	2000	1515	196	7.7	1.0	2.2
A	ECP10L	615 165 201 0	Шестигр. 1/4 мама	3.0-10	2.2-7.4	1540	1000	196	7.7	1.1	2.4
A	ECP20L	615 165 202 0	Шестигр. 1/4 мама	7.0-20	5.2-15	790	515	196	7.7	1.1	2.4
A	ECP20S	615 165 203 0	Шестигр. 1/4 мама	7.0-20	5.2-15	1540	1000	221	8.7	1.2	2.6
B	ECP30S	615 165 204 0	Квадр. 3/8	10-30	7.4-22	1070	700	217	8.5	1.2	2.6
C	ECP40S	615 165 262 0	Квадр. 3/8	13-40	9.6-29	880	575	263	10.4	2.1	4.5
D	ECP3LT	615 165 231 0	Шестигр. 1/4 мама	1.0-3	0.7-2.2	2000	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ECP5LT	615 165 232 0	Шестигр. 1/4 мама	1.7-5	1.3-3.7	2000	1960	196	7.7	1.0	2.2
D	ECP10LT	615 165 233 0	Шестигр. 1/4 мама	3.0-10	2.2-7.4	1540	1515	196	7.7	1.1	2.4
D	ECP20LT	615 165 234 0	Шестигр. 1/4 мама	7.0-20	5.2-15	790	515	196	7.7	1.1	2.4

Гайковерт электрический повышенной мощности - CVIC

*30 - 4000 Нм (22 - 2950 фут*фунт) - 19 - 750 об/мин*

Вращение рукоятки на 360° для комфорта и безопасности оператора

Для соединений с повышенными требованиями к качеству

долгое время использовались ударные и гидроимпульсные инструменты.

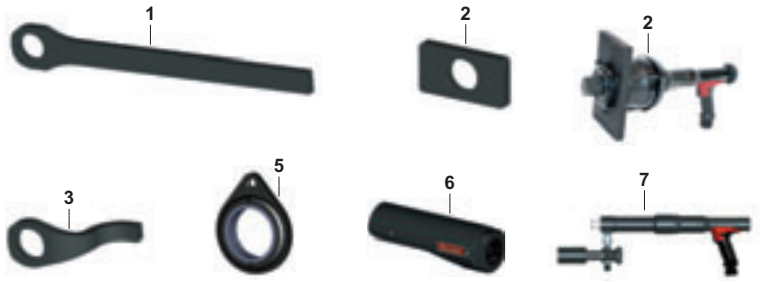
Этот инновационный электрический гайковерт пистолетного типа позволяет Вам получить контроль за качеством без снижения производительности.

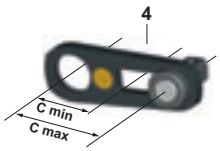
Все преимущества электрического бесщеточного инструмента

Мотор не требует обслуживания
Шум менее 70 Дб (А)
Дружелюбный к среде
(без воздуха, без масла)
Повторяемость работы и отсутствие необходимости в последующей дозатяжке
Один инструмент = до 15 различных моментов затяжки

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТ. КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ				СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ДЛИНА		ВЕС	
				МИН.	МАКС.	МИН.	МАКС.					
			дюйм	Нм	Нм	фут*фунт	фут*фунт	об/мин	мм	дюйм	кг	фунт
БЕЗ РЕВЕРСА												
A	**ECP190**	**615 165 399 0**	1/2	60	190	44	140	450	314	12.4	3.0	6.6
A	**ECP550**	**615 165 400 0**	3/4	175	550	129	405	150	351	13.8	3.7	8.1
A	**ECP950**	**615 165 401 0**	1	310	950	228	700	85	379	14.9	4.0	8.8
B	**ECP1500**	**615 165 524 0**	1	500	1500	368	1105	47	413	16.3	6.9	15.2
C	**ECP2100**	**615 165 525 0**	1 1/2	700	2100	516	1548	38	485	19.1	14.2	31.3
C	**ECP3000**	**615 165 526 0**	1 1/2	1000	3000	737	2212	26	485	19.1	14.2	31.3
C	**ECP4000**	**615 165 527 0**	1 1/2	1330	4000	980	2950	19	485	19.1	14.2	31.3
С РЕВЕРСОМ												
D	**ECP100-R**	**615 165 523 0**	1/2	30	100	22	73	750	328	12.9	3.4	7.5
D	**ECP190-R**	**615 165 451 0**	1/2	60	190	44	140	450	328	12.9	3.4	7.5
D	**ECP550-R**	**615 165 452 0**	3/4	175	550	129	405	150	365	14.4	4.3	9.5
D	**ECP950-R**	**615 165 453 0**	1	310	950	228	700	85	395	15.6	4.6	10.2

Гайковерт электрический повышенной мощности - CVIC





	615 596 014 0 мм (дюйм)	615 596 018 0 мм (дюйм)	615 596 111 0 мм (дюйм)
C min	76 (3)	73.5 (2.9)	80 (3.15)
C max	126 (4.96)	126.5 (4.98)	150 (5.9)

Для позиции 7 - ECP950 с удлиненным реактивным упором пожалуйста обращайтесь к представителю Desoutter

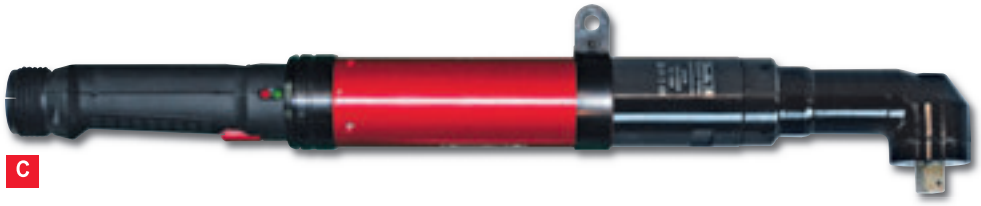
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	1 ПРЯМОЙ РЕАКТИВНЫЙ УПОР	2 ПЛАСТИНА ДЛЯ РЕАКТИВНОГО УПОР	3 S- ОБРАЗНЫЙ РЕАКТИВНЫЙ УПОР	4 РЕАКТИВНЫЙ УПОР СО СКОЛЬЗЯЩЕЙ ГОЛОВКОЙ	5 ПОДВЕС	6 ЗАЩИТНЫЙ ЧЕХОЛ
ECP100-R / ECP190 / ECP190-R	615 596 009 5	615 596 010 0	615 596 011 0	N/A	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP550 / ECP550-R	615 596 012 5	615 596 013 0	615 596 015 0	615 596 014 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP950 / ECP950-R	615 596 016 5	615 596 017 0	615 596 019 0	615 596 018 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP1500	615 596 109 5	615 596 110 0	615 596 112 0	615 596 111 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP2100 / ECP3000 / ECP4000	N/A	ВКЛЮЧЕНО В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	N/A	N/A	N/A	615 573 131 5

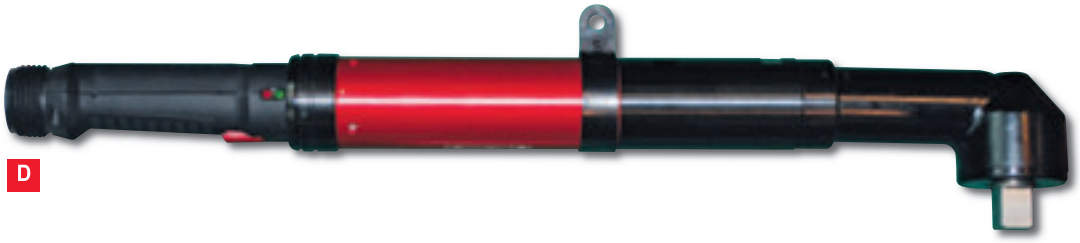
Гайковерты электрические угловые - CVIC

*5 - 200 Нм (3.7 - 147.5 фут*фунт) - 200 - 1480 об/мин*

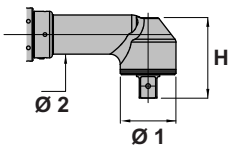
A

B


C


D

МОДЕЛЬ	H		Ø1		Ø2	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
ECA15	45.5	1.8	28	1.10	27.0	1.06
ECA20 - ECA30	45.5	1.8	28	1.10	27.0	1.06
ECA40	51.5	2.0	35	1.40	27.0	1.06
ECA60	57.5	2.3	40	1.60	30.5	1.20
ECA70- ECA90 - ECA115	66.0	2.6	45	1.77	37.0	1.46
ECA125 - ECA150	69.0	2.7	50	1.97	42.0	1.65
ECA200	86.0	3.4	60	2.36	42.0	1.65



Принадлежности : см. стр. 50

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТ. КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ		ДЛИНА		ВЕС	
			дюйм	Нм	фут*фунт	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюйм	кг	фунт
A	ECA15	615 165 192 0	3/8	5-15	3.7-11	1140	855	406	16.0	1.3	2.9
A	ECA20	615 165 100 0	3/8	7-20	5.2-15	1480	1110	431	16.9	1.7	3.7
A	ECA30	615 165 101 0	3/8	10-30	7.4-22	1140	855	431	16.9	1.7	3.7
B	ECA40	615 165 102 0	3/8	13-40	9.6-29	900	675	441	17.4	1.8	4.0
B	ECA60	615 165 103 0	3/8	20-60	14.7-44	570	427	453	17.8	1.9	4.2
C	ECA70	615 165 104 0	1/2	23-70	16.9-52	690	517	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA90	615 165 105 0	1/2	30-90	22.1-66	550	412	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA115	615 165 106 0	1/2	39-115	28.7-85	380	285	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA125	615 165 188 0	1/2	40-125	29.5-92	360	270	541	21.3	3.6	7.9
C	ECA150	615 165 189 0	1/2	50-150	36.8-111	300	225	541	21.3	3.6	7.9
D	ECA200	615 165 190 0	3/4	70-200	51.6-147	200	165	591	23.3	3.8	8.4

Гайковерты электрические прямые - CVIC

*2 - 120 Нм (1.5 - 88.5 фут*фунт) - 400 - 2065 об/мин*

A

B

C

Принадлежности : см. стр. 50

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ		ДЛИНА		ВЕС	
			дюйм	Нм	фут*фунт	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюйм	кг	фунт
A	ECD5	615 165 068 0	Шестигр. 1/4 мама	2-6	1.5-4.4	2065	1548	346	13.6	1.0	2.4
B	ECD20	615 165 093 0	Шестигр. 1/4 мама	7-20	5.2-15	1560	1170	388	15.3	1.5	3.3
B	ECD30	615 165 094 0	Квадр. 3/8	10-30	7.4-22	1100	825	380	15.0	1.5	3.3
C	ECD50	615 165 095 0	Квадр. 3/8	16-50	11.8-37	1030	300	456	17.9	2.6	5.7
C	ECD70	615 165 096 0	Квадр. 1/2	23-70	16.9-52	650	487	461	18.1	2.6	5.7
C	ECD120	615 165 097 0	Квадр. 1/2	40-120	29.5-88	400	772	488	19.2	3.1	6.8

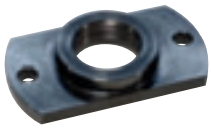
Закрепляемые электрические шпиндели - CVIC

*0.12 - 16 Нм (1.1 - 141.6 фут*фунт) - 840 - 2000 об/мин*

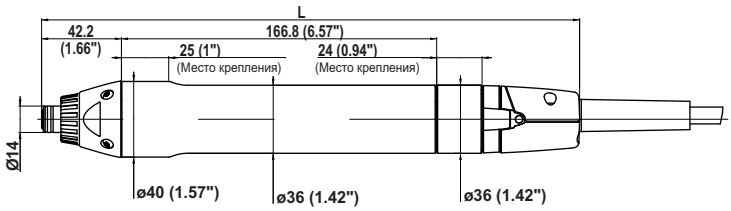
A

Головка со смещенным центром для бизкого расположения (минимально 19мм)

Подпружиненный выходной вал автоматически подстраивается при работе в многошпиндельных системах



Просто закрепите шпинедль на упоре при помощи фланца

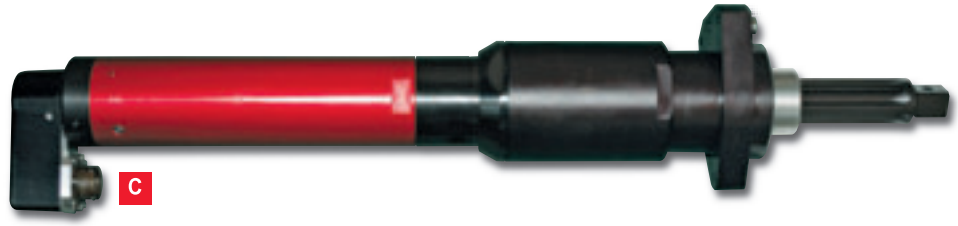


Принадлежности : см. стр. 50

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	ДЛИНА L		ВЕС	
			дюйм	Нм	фут*фунт	об/мин	мм	дюйм	кг	фунт
A	ECSF06	615 165 501 0	Шестигр. 1/4 мама	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF2	615 165 502 0	Шестигр. 1/4 мама	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF4	615 165 503 0	Шестигр. 1/4 мама	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF7	615 165 504 0	Шестигр. 1/4 мама	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF10	615 165 505 0	Шестигр. 1/4 мама	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF16	615 165 506 0	Шестигр. 1/4 мама	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5

Закрепляемые электрические шпиндели - CVIC

*2.5 - 1350 Нм (1.8 - 995 фут*фунт) - 39 - 2067 об/мин*



Принадлежности : см. стр. 51

Для получения подробной информации о шпинделях MC со смещенным центром пожалуйста обращайтесь к представителю Desoutter

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТ. КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ		ТЕЛЕСКОПИЧ.		МИН. РАССТОЯН. ОТ ЦЕНТРА		ДЛИНА		ВЕС	
			дюйм	Нм	фут*фунт	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
A	MC35-10	615 165 107 0	3/8	2.5-8	1.8-5.9	2067	1344	50	1.97	43.2	1.7	276	10.9	1.7	3.7
A	MC35-20	615 165 108 0	3/8	5-15	3.7-11	2067	1344	50	1.97	43.2	1.7	301	11.8	2.0	4.4
A	MC38-10	615 165 109 0	3/8	10-30	7.4-22	1287	837	50	1.97	43.2	1.7	347	13.7	2.0	4.4
A	MC38-20	615 165 110 0	3/8	15-45	11-33	1092	710	50	1.97	43.2	1.7	347	13.7	2.0	4.4
B	MC51-10	615 165 111 0	1/2	25-70	18-52	650	423	50	1.97	51.2	2.0	366	14.4	2.9	6.4
B	MC51-20	615 165 112 0	1/2	45-135	33-99	403	262	50	1.97	51.2	2.0	393	15.4	3.5	7.7
B	MC60-10	615 165 113 0	1/2	30-60	22-44	923	600	50	1.97	60.2	2.4	417	16.4	4.8	10.6
B	MC60-20	615 165 114 0	3/4	60-110	44-81	507	330	50	1.97	60.2	2.4	417	16.4	4.8	10.6
B	MC60-30	615 165 115 0	3/4	80-190	59-140	299	195	50	1.97	60.2	2.4	453	17.8	5.2	11.5
C	MC80-10	615 165 116 0	3/4	100-195	74-144	286	186	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-20	615 165 117 0	3/4	150-300	110-221	195	127	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-30	615 165 118 0	1	220-420	162-309	130	85	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-40	615 165 119 0	1	270-550	199-405	91	59	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
D	MC106-10	615 165 120 0	1	500-1100	368-811	52	34	60	2.36	106.2	4.2	556	21.9	15.0	33.1
D	MC106-20	615 165 121 0	1	600-1350	442-995	39	25	60	2.36	106.2	4.2	556	21.9	15.0	33.1

Закрепляемые электрические шпиндели - CVIC

*15 - 550 Нм (11 - 405 фут*фунт) - 91 - 1092 об/мин*

Принадлежности : см. стр. 51

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КВАДРАТ. КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ		ТЕЛЕСКОПИЧ.		МИН. РАССТОЯН. ОТ ЦЕНТРА		ДЛИНА L		ВЕС	
			дюйм	Нм	фут*фунт	об/мин/230 В	об/мин/110 В	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
A	MCL38-20	615 165 124 0	3/8	15-45	11-33	1092	710	50	1.97	43.2	1.7	140.5	5.5	3	6.6
B	MCL51-20	615 165 125 0	1/2	45-135	33-99	403	262	50	1.97	51.2	2.0	166.0	6.5	4	8.8
B	MCL60-20	615 165 126 0	3/4	60-110	44-81	481	313	50	1.97	60.2	2.4	178.0	7.0	6	13.2
B	MCL60-30	615 165 127 0	3/4	80-190	59-140	312	203	50	1.97	60.2	2.4	178.0	7.0	6	13.2
C	MCL80-40	615 165 128 0	1	270-550	199-405	91	59	60	2.40	80.2	3.2	241.0	9.5	11	24.2

Система позиционирования Posco 500

Эффективная защита от ошибок

Благодаря блоку контроля и датчикам положения, установленным на стойке, система Posco 500 гарантирует, что оператор выполняет затяжку в требуемой последовательности, с требуемым значением момента, в требуемой позиции инструмента.

Повышение универсальности работы оператора

Система ведет опреатора шаг за шагом при выполнении работы, что позволяет снизить затраты на обучение оператора и позволяет перемещать оператора между операциями без риска снижения качества.

Гибкость и контроль

Используя данные датчиков положения, система гарантирует, что инструмент спозиционирован правильно во время выполнения операции.
Возможность использования цифровых Входов/Выходов позволяет отправлять подтверждения о выполнении работы на PLC.

Легкое программирование

Система Posco 500 позволяет Вам программировать последовательность операций в режиме "самообучения".

Стойка инструмента с датчиками положения по осям X и Y

СТОЙКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА	АРТИКУЛ
D53-20S X/Y	**615 397 018 0**
D53-20 X/Y	**615 396 933 0**
D53-20 X	**615 396 931 0**
D53-20 Y	**615 396 932 0**
D53-70 X/Y	**615 396 936 0**
D53-70 X	**615 396 934 0**
D53-70 Y	**615 396 935 0**

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ДО 20 Нм	АРТИКУЛ
Держатель инструмента Ø25-41mm (1-1.6")	**615 396 616 0**
Держатель инструмента Ø40-50mm (1.57-1.97")	**615 396 628 0**

КАБЕЛИ	АРТИКУЛ
Кабель Posco 500 / Лоток для бит	**615 917 533 0**
Кабель Posco 500 / Вх/Вых CVI	**615 917 534 0**
Кабель RS232	**615 917 536 0**

ЛИЦЕНЗИИ	АРТИКУЛ
Лицензия сканера штрих-кода	**615 927 571 0**
Лицензия для расширенного программирования	**615 927 572 0**
Подключение ПК - 1 лицензия	**615 927 573 0**
Подключение ПК - 5 лицензия	**615 927 574 0**
Подключение ПК - 10 лицензия	**615 927 575 0**
Лицензия поддержки FAS	**615 936 048 0**

POSCO 500	АРТИКУЛ
Posco 500 настольный контроллер	**615 932 656 0**
Posco 500 настольный контроллер с внешними Вх./Вых.	**615 932 658 0**
Posco 500 настенный контроллер с внешними Вх./Вых.	**615 932 659 0**

ПРОЧЕЕ	АРТИКУЛ
Лоток для бит	**615 929 025 0**
Установочный комплект	**615 930 777 0**
Адаптер постоянного тока AC/DC 90-260V/24V 30W	**615 936 047 0**
Дополнительные Вх/Вых	**615 929 026 0**

Аксессуары

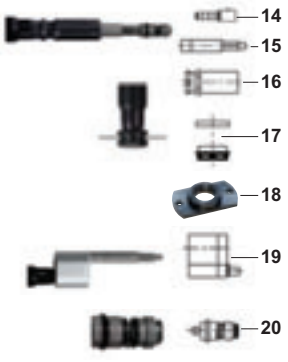
ECS / ECP / ECA / ECD

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
1	Боковая рукоятка для ECP L/S/LT	467033
2	Прикрепляемая подвесная скоба для ECP.LT	467003
2	Прикрепляемая подвесная скоба для ECS	205 049 537 3
3	Стационарная подвесная петля для ECA15/20/30/40/60 / ECD	615 571 056 0
3	Стационарная подвесная петля для ECA90/115/125/150/200	615 571 050 0
•	Шарик для квадратного концевика 3/8" для ECA15/20/30/40/60	615 770 028 0
4	Реакционная штанга для ECD20/30	615 396 191 0
4	Реакционная штанга для ECD50/70/120	615 595 259 0
5	Курковый выключатель для ECD5	615 396 584 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
6	Рукоятка для ECS	615 397 016 0
7	Ударопрочная боковая рукоятка для ECP L/S/LT	615 397 012 0
8	Коннектор правого вращения для углового инструмента EC	615 396 300 0
3	Подвес для ECSA	615 571 080 0
•	Подвесная петля для ECP L/S	615 396 121 0
9	Подвесная петля для ECP HT	615 571 072 0
10	Подвесная петля для ECA20/30/40/60 / ECD5/20/30	615 396 228 0
10	Подвесная петля для ECA70/90/115/125/150/200 / ECD506	615 396 229 0
•	Кабель 4 м для ECP.LT	615 917 420 0
•	Кольцо реакционной штанги для ECD20/30	615 396 191 0
11	Кольцо реакционной штанги для ECA60	615 396 226 0
11	Кольцо реакционной штанги для ECA70/90/115/125/150	615 396 227 0
•	Кольцо реакционной штанги для ECA200	615 396 230 0
12	Удлиненная рукоятка запуска для ECA / ECD	615 396 584 0
•	Зажим для инструмента ECD5	615 396 616 0
•	Зажим для инструмента ECS	615 396 616 0
13	Защитный чехол для ECP HT	615 573 131 5

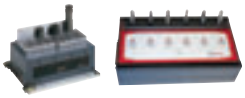


Подпружиненные валы и поддержка для подшипника для ECS-M20/ECSF		
14	Адаптер	103782
15	Подпружиненный вал 25мм (1") ход, 3/8" Квадр. концевик	108352
16	Поддержка вала и наконечник	108412
Фронтальные крепления ECS-M20/ECSF		
17	Фронтальное крепление	205 052 876 3
18	Фланец	205 052 875 3
Смещенная головка и подпружиненные валы для ECS-M20/ECSF		
15	Подпружиненный вал 25мм (1") ход, 3/8" Квадр. концевик	108352
19	Смещенная головка, смещение 30мм (1.18")	384993
Адаптер для отверточных головок для ECS/ECSA/ECS-M20/ECSF		
20	3/8" квадрат - 1/4" шестигранник	108322

ECS / ECP / ECA / ECD

Кабель для ECP / ECA / ECD

Длина :	3м	5м	10м	15м	20м	25м	30м
• Кабель для гайковертов	615 917 461 0	615 917 462 0	615 917 464 0	615 917 465 0			
• Удлинительный кабель		615 917 222 0	615 917 224 0	615 917 225 0	615 917 226 0	615 917 227 0	615 917 228 0



Лоток для гаечных головок

• Лоток для головок (головки не включены)	615 936 005 0
• Лоток для бит (биты не входят в комплект поставки)	615 929 025 0

Длина кабеля :	1м	2м	5м	10м	15м
• Кабель лотка для головок	615 917 241 0		615 917 242 0	615 917 244 0	615 917 245 0
• Кабель лотка для бит			615 917 535 0		

Индикаторная коробка

• Индикаторная коробка	615 936 001 0

MC / MCL

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Двигатель/Набор для встраивания для MC35-10 до MC51-20 / MCL38-20/MCL51-20	615 396 198 0
• Двигатель/Набор для встраивания для MC60-10 до MC106-20 / MCL60-20/30/MCL80-40	615 396 199 0

Держатель для датчика момента, инструмент MC

• 3/8" квадрат MC35/MC38	615 396 426 0
• 1/2" квадрат MC51/MC60.10	615 396 427 0
• 3/4" квадрат MC60.20/MC60.30	615 396 428 0
• 3/4" квадрат MC80.10/MC80.20	615 396 429 0
• 1" квадрат MC80.30/40/MC106	615 396 430 0

Кабель для инструмента MC и MCL

Длина кабеля :	5м.	10м.	15м.	20м.	25м.	30м.
• Кабель двигателя	615 917 232 0	615 917 234 0	615 917 235 0	615 917 236 0	615 917 237 0	615 917 238 0
• Удлинительный кабель	615 917 222 0	615 917 224 0	615 917 225 0	615 917 226 0		

ESP C

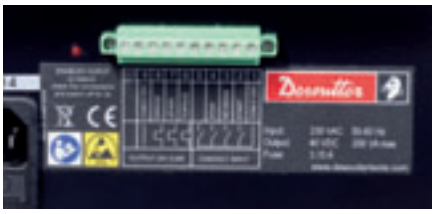
Совершенный и гибкий контроль

Автостоп по достижению выставленного времени с возможностью автореверса

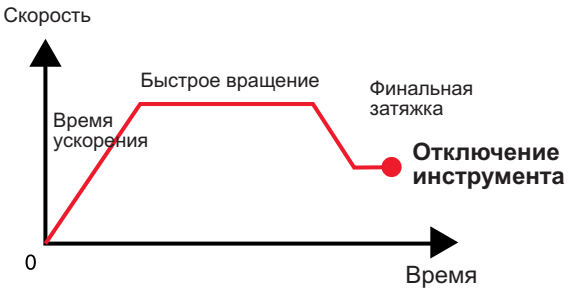
OK/NOK сигнал для для обратной связи

Прост в использовании
Удобен в управлении
Мультиязычность

Ввод/вывод для интеграции с внешним контроллером



Контроль скорости на каждом этапе: пуск, быстрое вращение, фаза финальной затяжки



Параметры Регулировка момента, Регулировка ускорения, Регулировка скорости быстрого вращения, Выбор типа соединения, Регулировка времени перехода в фазу финальной затяжки, Выбор языка

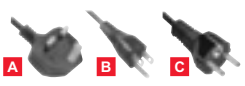
Выходы Момент достигнут, инструмент в работе, ошибка

Входы Внешний пуск, внешний реверс и остановка

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	РАЗМЕРЫ ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА		ВЕС	
		Нм	дюйм*фунт		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
ESP C 220 V	**615 165 480 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 230 50Гц	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C 110 V	**615 165 484 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC120 60Гц	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C LT 220 V	**615 165 481 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC230 50Гц	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C LT 110 V	**615 165 485 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC120 60Гц	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4

СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ заказывается вместе с контроллером. Включает кабель питания с вилкой

РАЗЪЕМ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Великобритания	**615 917 202 0**
B	США	**615 917 203 0**
C	Европа	**615 917 201 0**



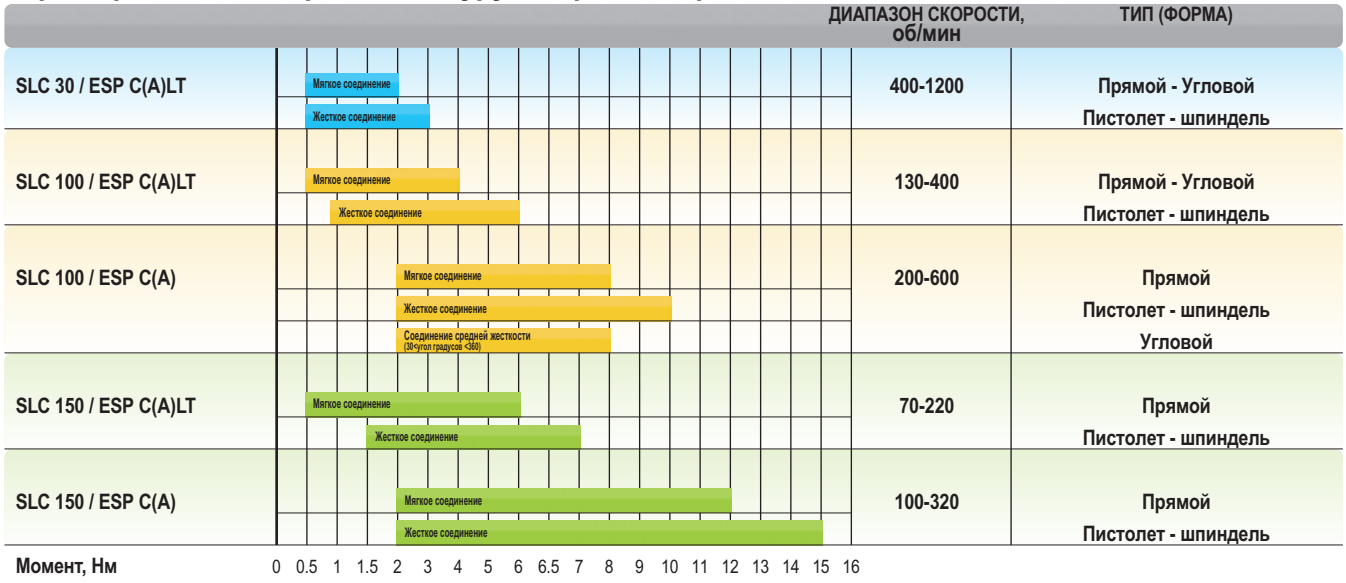
Пример заказа

		АРТИКУЛ
Инструмент	**SLC030-P1200-C4Q**	**615 165 488 0**
Програмируемый контроллер	**ESP C LT 220V**	**615 165 481 0**
Стартовый комплект	**UK**	**615 917 202 0**

Мощные шуруповерты

Диапазоны моментов

Характеристики электрических шуруповертов - Серия SLC

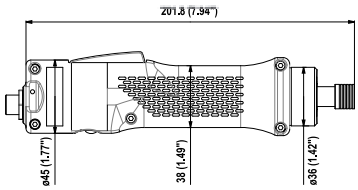


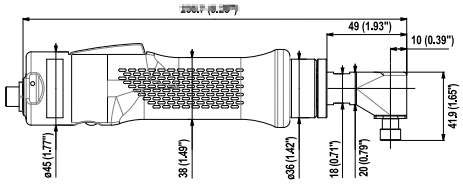
SLC - прямые или угловые шуруповерты

*0.5 - 15 Нм (4.4 - 132.7 дюйм*фунт) - 70 - 1200 об/мин*

A

B



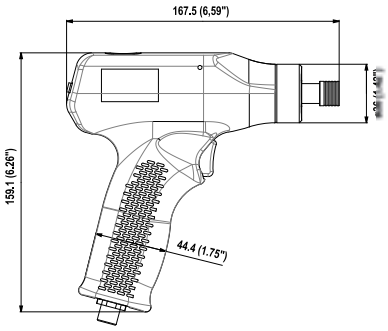


Принадлежности : см. стр. 63

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	СКОРОСТЬ ХХ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ Мягкое	Мягкое	Жесткое	Жесткое	ВЕС		КОНТРОЛЛЕР
			дюйм	об/мин	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	
ПРЯМОЙ-НИЗКОВОЛЬТНЫЙ-С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ПО ТОКУ - ОТКЛЮЧАЕМЫЙ											
A	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C(A)
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C(A)
УГЛОВОЙ-НИЗКОВОЛЬТНЫЙ-С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ПО ТОКУ - ОТКЛЮЧАЕМЫЙ											
B	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.7	1.5	ESP C(A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.7	1.5	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.7	1.5	ESP C(A)

SLC - Шуруповерты с пистолетной рукояткой

*0.5 - 15 Нм (4.4 - 132.7 дюйм*фунт) - 70 - 1200 об/мин*

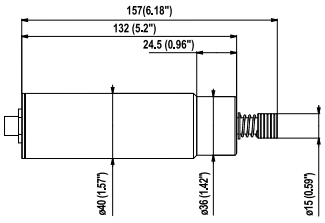


Принадлежности : см. стр. 63

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	СКОРОСТЬ XX	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ				ВЕС		КОНТРОЛЛЕР
					Мягкое	Мягкое	Жесткое	Жесткое			
			дюйм	об/мин	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	
ПИСТОЛЕТНЫЙ-НИЗКОВОЛЬТНЫЙ-С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ПО ТОКУ - ОТКЛЮЧАЕМЫЙ											
A	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C(A) LT
A	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C(A)
A	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C(A)
ПИСТОЛЕТНЫЙ С ВЕРХНИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ-НИЗКОВОЛЬТНЫЙ-С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ПО ТОКУ - ОТКЛЮЧАЕМЫЙ											
B	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C(A) LT
B	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C(A)
B	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C(A)

SLC - Внешнее управление - фиксируемое решение

*0.5 - 15 Нм (4.4 - 132.7 дюйм*фунт) - 70 - 1200 об/мин*



Принадлежности : см. стр. 63

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	СКОРОСТЬ XX	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ				ВЕС		КОНТРОЛЛЕР
					Мягкое	Мягкое	Жесткое	Жесткое			
			дюйм	об/мин	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	
ВНЕШНЕЕ УПРАВЛЕНИЕ - ФИКСИРУЕМОЕ РЕШЕНИЕ											
A	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C(A)
A	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C(A)

SLK:
высокая эффективность, простое решение

Гибкость

- Встроенное кольцо для вертикального подвеса инструмента на балансире.
- Легкость регулировки момента.
- Функция реверса.

Эффективность

- Вентиляциооные отверстия для охлаждения.
- Линейная регулировка момента внешней муфтой.

Легкость в обслуживании

- Простая и быстрая замена щеток.
- Запасные щетки включены в комплект.

Комфорт

- Длинный, округлый пусковой курок для удобства оператора.
- Мягкая прорезинненная рукоять предотвращает проскальзывание.
- Рукоять в форме факела сложной формы обеспечивает непревзойденное удобство руке оператора .
- Дополнительный выступ не дает руке скользить, что дает дополнительную уверенность оператору и позволяет сконцентрироваться на работе.

ESD СЕРТИФИКАТ

Инструмент адаптирован к сборке электронных и других приборов, что позволяет защитить собираемые изделия от электростатического напряжение

SLK - Низковольтные шуруповерты

*0.02 - 4.7 Нм (0.18 - 41.6 дюйм*фунт) - 530 - 1000 об/мин*

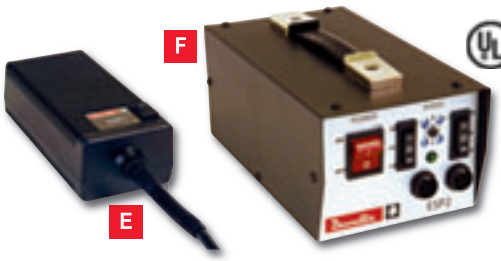
Контроллер

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕРЫ ШИРИНА мм	ШИРИНА дюйм	ВЫСОТА мм	ВЫСОТА дюйм	ГЛУБИНА мм	ГЛУБИНА дюйм	ВЕС кг	ВЕС фунт
E	ESP1	615 932 635 0	1 шуруповерт - вход в контроллер 100-240V	75	2.95	55	2.17	160	6.30	0.5	1.1
F	ESP2	615 932 636 0	2 шуруповерта - вход в контроллер 100-240V	118	4.65	85	3.35	210	8.27	2.5	5.5

СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ

заказывается вместе с контроллером. Включает кабель питания с вилкой

ВИЛКА	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Великобритания	615 917 202 0
B	США	615 917 203 0
C	Европа	615 917 201 0



Рекомендуемый цикл нагрузки – макс. 15 затяжек в минуту

Принадлежности : см. стр. 63

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК ШЕСТИГР. дюйм	СКОРОСТЬ ХХ Высокая (Hi)	СКОРОСТЬ ХХ Низкая (Lo)	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ Нм	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ дюйм*фунт	ДЛИНА мм	ДЛИНА дюйм	ВЕС кг	ВЕС фунт	НАПРЯЖ. В пост. ток	КОНТРОЛЛЕР
ПУСК НАЖАТИЕМ - НИЗКОВОЛЬТНЫЙ - КОНТРОЛЬ МОМЕНТА МУФТОЙ - ОТКЛЮЧАЕМЫЙ													
A	SLK011-A1000-S4Q	615 165 257 0	1/4	1000	700	0.10-1.18	0.88-10.4	218	8.6	0.48	1.06	24 или 32	ESP1 или 2
A	SLK015-A1000-S4Q	615 165 258 0	1/4	1000	700	0.29-1.57	2.57-13.9	218	8.6	0.48	1.06	24 или 32	ESP1 или 2
•	SLK017-A1000-S4Q	615 165 562 0	1/4	1000	700	0.39-1.76	3.45-15.6	260	10.2	0.60	1.32	24 или 32	ESP1 или 2
B	SLK022-A1000-S4Q	615 165 473 0	1/4	1000	700	0.60-2.25	5.31-19.9	308	12.1	0.69	1.52	24 или 32	ESP1 или 2
•	SLK023-A750-S4Q	615 165 563 0	1/4	750	520	0.59-2.35	5.22-20.8	260	10.2	0.60	1.32	24 или 32	ESP1 или 2
•	SLK029-A530-S4Q	615 165 564 0	1/4	530	370	0.78-2.94	6.9-26.0	260	10.2	0.60	1.32	24 или 32	ESP1 или 2
B	SLK031-A750-S4Q	615 165 474 0	1/4	750	500	1.00-3.14	8.85-27.8	308	12.1	0.69	1.52	24 или 32	ESP1 или 2
B	SLK047-A530-S4Q	615 165 475 0	1/4	530	350	1.50-4.70	13.28-41.6	308	12.1	0.69	1.52	24 или 32	ESP1 или 2
ПУСК РЫЧАГОМ - НИЗКОВОЛЬТНЫЙ - КОНТРОЛЬ МОМЕНТА МУФТОЙ - ОТКЛЮЧАЕМЫЙ													
C	SLK003-L1000-S4Q	615 165 252 0	1/4	1000	700	0.02-0.34	0.18-3.01	224	8.8	0.27	0.59	24 или 32	ESP1 или 2
C	SLK007-L1000-S4Q	615 165 253 0	1/4	1000	700	0.05-0.69	0.44-6.11	224	8.8	0.27	0.59	24 или 32	ESP1 или 2
C	SLK010-L670-S4Q	615 165 254 0	1/4	670	470	0.10-0.98	0.88-8.67	224	8.8	0.27	0.59	24 или 32	ESP1 или 2
•	SLK011-L1000-S4Q	615 165 255 0	1/4	1000	700	0.10-1.18	0.88-10.4	239	9.4	0.48	1.06	24 или 32	ESP1 или 2
•	SLK015-L1000-S4Q	615 165 256 0	1/4	1000	700	0.29-1.57	2.57-13.9	239	9.4	0.48	1.06	24 или 32	ESP1 или 2
E	SLK017-L1000-S4Q	615 165 559 0	1/4	1000	700	0.39-1.76	3.45-15.6	260	10.2	0.60	1.32	24 или 32	ESP1 или 2
D	SLK022-L1000-S4Q	615 165 470 0	1/4	1000	700	0.60-2.25	5.31-19.9	308	12.1	0.70	1.55	24 или 32	ESP1 или 2
E	SLK023-L750-S4Q	615 165 560 0	1/4	750	520	0.59-2.35	5.22-20.8	260	10.2	0.60	1.32	24 или 32	ESP1 или 2
E	SLK029-L530-S4Q	615 165 561 0	1/4	530	370	0.78-2.94	6.9-26.0	260	10.2	0.60	1.32	24 или 32	ESP1 или 2
D	SLK031-L750-S4Q	615 165 471 0	1/4	750	500	1.00-3.14	8.85-27.8	308	12.1	0.70	1.55	24 или 32	ESP1 или 2
D	SLK047-L530-S4Q	615 165 472 0	1/4	530	350	1.50-4.70	13.28-41.6	308	12.1	0.70	1.55	24 или 32	ESP1 или 2

Контроллеры ESP7 для шуруповертов SLE

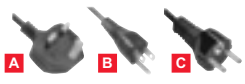
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	ВЕРСИИ				
	ВАР. 1	ВАР. 2	ВАР. 3	ВАР. 4	ВАР. 5
ПРОГРАММИУЕМЫЙ КОНТРОЛЛЕР					
Программирование, защищенное паролем	✔	✔	✔	✔	✔
Автоматическое распознание инструмента	✔	✔	✔	✔	✔
Установка настроек производителя	✔	✔	✔	✔	✔
Автоматический старт	✔	✔	✔	✔	✔
Левое/правое вращение	✔	✔	✔	✔	✔
Индикатор работы инструмента	✔	✔	✔	✔	✔
Функция подсчета	✔	✔	✔	✔	✔
ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА					
Контроль скорости при медленном старте		✔	✔	✔	✔
Контроль снижения скорости		✔	✔		✔
Контроль конечной скорости		✔	✔	✔	✔
Контроль реверсивной скорости		✔	✔		✔
Автоматический реверс			✔	✔	✔
Контроль тока				✔	✔
4 группы параметров			✔	✔	✔
FAS (пуск рычагом или включение нажатием)					✔
Порт удаленного интерфейса		✔	✔	✔	✔

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА	ПЕРЕКЛЮЧАЕМЫЙ БЛОК ПИТАНИЯ		РАЗМЕРЫ ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА		ВЕС	
			230В	120В	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
ПРОГРАММИРУЕМЫЙ КОНТРОЛЛЕР												
ESP7	**111362**	SLE	50Гц	60Гц	143	5.6	212	8.3	115	4.5	5	11.3
ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА												
ВАРИАНТ 2	**108242**										0.21	0.46
ВАРИАНТЫ 3 и 4	**108252**										0.25	0.55
ВАРИАНТ 5	**108262**										0.34	0.75

СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ заказывается вместе с контроллером. Включает кабель питания с вилкой

РАЗЪЕМ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
A	Великобритания	615 917 202 0
B	США	615 917 203 0
C	Европа	615 917 201 0

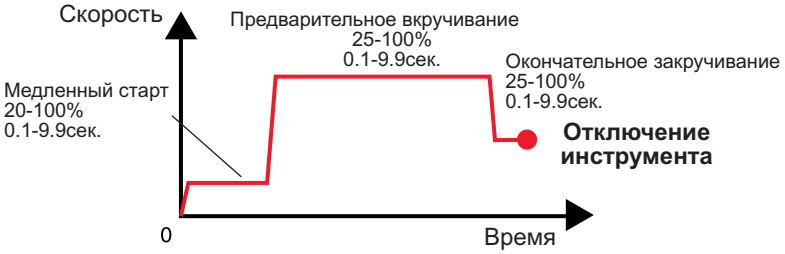


Пример заказа

		АРТИКУЛ
Инструмент – только со сцеплением	**SLE017-A1500-S4Q**	**1464864**
Программируемый контроллер	**ESP7**	**111362**
Плата управления	**Option 2**	**108242**
Стартовый комплект	**UK**	**615 917 202 0**

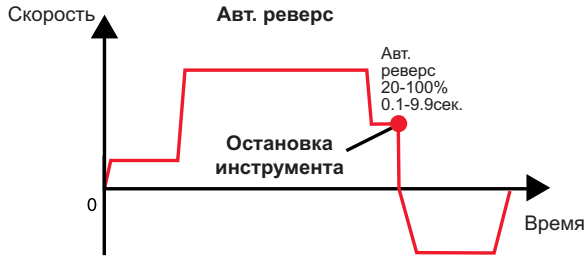
Управление

ВАРИАНТ 2 – Отключение, управляемое муфтой, с контролем скорости



Параметры Режим старта, функции сигналов включения, вращения вперед, остановки и реверса, время и скорость медленного старта, время и скорость предварительного вкручивания, время и скорость окончательного закручивания, скорость реверса
Выход Цикл закончен, цикл не закончен, 24В с заземлением
Вход Включение вращения вперед, реверса, остановка, +24В ток

ВАРИАНТ 3 – Отключаемый, управляемый муфтой, с контролем скорости и автореверсом
ВАРИАНТ 4 – Отключаемый, управляемый током, с контролем скорости и автореверсом



Параметры Как и для Варианта 2 плюс выбор программ (макс. из 4), время пре-реверса, время автоматического реверса после отключения, процент тока (только с контролем тока)
Выход Цикл закончен, цикл не закончен, 24В с заземлением
Вход Включение вращения вперед, реверса, остановка, +24В ток

ВАРИАНТ 5 – Отключаемый, управляемый муфтой или током, с контролем скорости, возможностью автореверса, контроль тока при высоком моменте и система проверки качества затяжки

Данный вариант обладает всеми возможностями вариантов 3 и 4, плюс :

Контроль тока при высоком моменте

Данная функция позволяет инструментам, управляемым по току, во время предварительного вкручивания работать с моментом выше, чем момент, требуемый для отключения.

Такие операции включают затягивание саморезов в тонких материалах или мягких пластиках, самозаконтриваемых гаек и винтов, крепления неотцентрованых соединений и хрупких компонентов.

Система проверки качества затяжки (FAS –fastening assurance system)

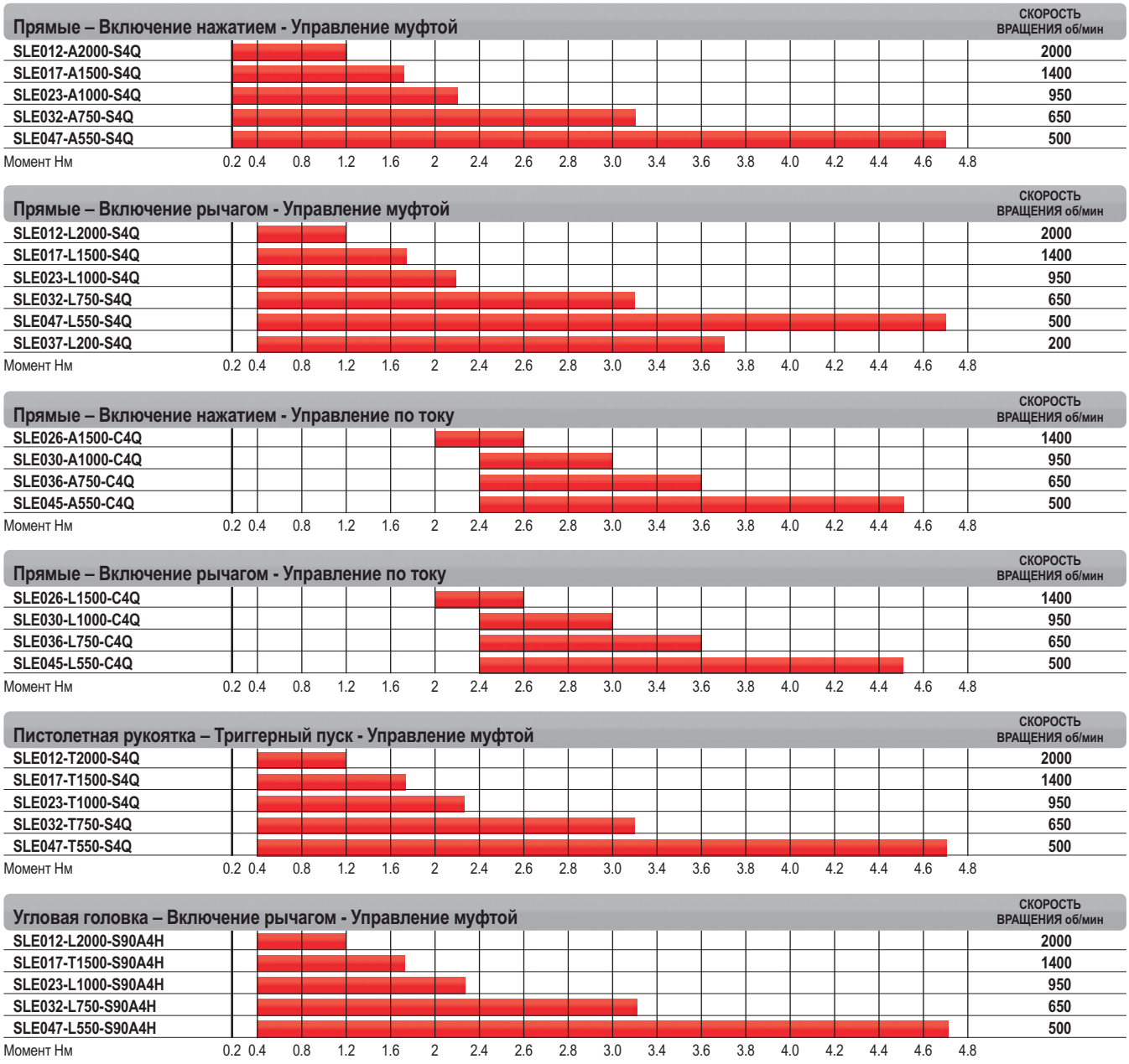
FAS дает возможность удостовериться, что все крепежные элементы сборки затянуты надлежащим образом. Цикл сборки контролируется сравнением времени электрических сигналов от шуруповерта с заданными параметрами и на выходе подтверждается сигналами «OK» и «NOK». Выходные сигналы могут быть затем объединены для подтверждения, что все соединения компонента затянуты правильно.

Параметры Как для вариантов 2,3, и 4 плюс возможность FAS, возможность высокого тока, ограничение времени для FAS, количество винтов в группе (FAS), старт группы (FAS), получение «NOK» для отключения инструмента (FAS), связывание групп в последовательности
Выход Как для вариантов 2,3, и 4 плюс : «OK» для N винтов, «NOK» для N винтов
Вход Как для вариантов 2,3, и 4 плюс сброс последнего, сброс всего, получение «NOK» для уведомления, старт группы (поддерживается во время цикла)

Шуруповерты повышенной мощности

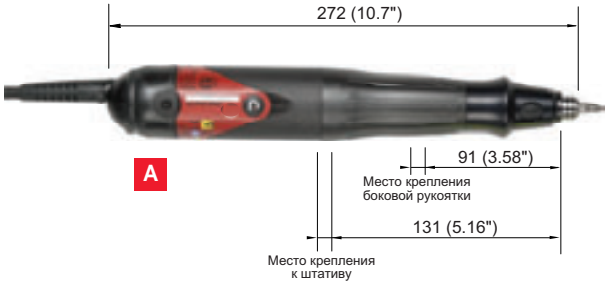
Диапазоны моментов

Производительность электрических шуруповертов SLE, SME



SLE – прямые шуруповерты высокой мощности

*0.2 - 4.7 Нм (1.8 - 41.6 дюйм*фунт) - 200 - 2000 об/мин*



Принадлежности : см. стр. 63

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК ШЕСТИГР.	СКОРОСТЬ XX	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВСТРОЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПИТАНИЕ	КОНТРОЛЛЕР
			дюйм	об/мин	Нм	дюйм*фунт	Нм	дюйм*фунт	кг	фунт	В пост. ток	
ПУСК НАЖАТИЕМ - НИЗКОВОЛЬТНЫЙ – УПРАВЛЕНИЕ МУФТОЙ – С АВТООТКЛ												
A	SLE012-A2000-S4Q	1464854	1/4	2000	0.2-1.2	1.8-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.64	1.4	40	ESP7
A	SLE017-A1500-S4Q	1464864	1/4	1400	0.2-1.7	1.8-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.64	1.4	40	ESP7
A	SLE023-A1000-S4Q	1464874	1/4	950	0.2-2.3	1.8-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.64	1.4	40	ESP7
A	SLE032-A750-S4Q	1464884	1/4	650	0.2-3.2	1.8-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.64	1.4	40	ESP7
A	SLE047-A550-S4Q	1464894	1/4	500	0.2-4.7	1.8-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.64	1.4	40	ESP7
РЫЧАЖНЫЙ ПУСК - НИЗКОВОЛЬТНЫЙ – УПРАВЛЕНИЕ МУФТОЙ – С АВТООТКЛ												
B	SLE012-L2000-S4Q	1464904	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE017-L1500-S4Q	1464914	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE023-L1000-S4Q	1464924	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE032-L750-S4Q	1464934	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE047-L550-S4Q	1464944	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE037-L200-S4Q	615 165 373 0	1/4	200	0.4-3.7	3.5-32.3	1.1-3.7	9.7-32.8	0.68	1.5	40	ESP7

SLE – прямые шуруповерты высокой мощности

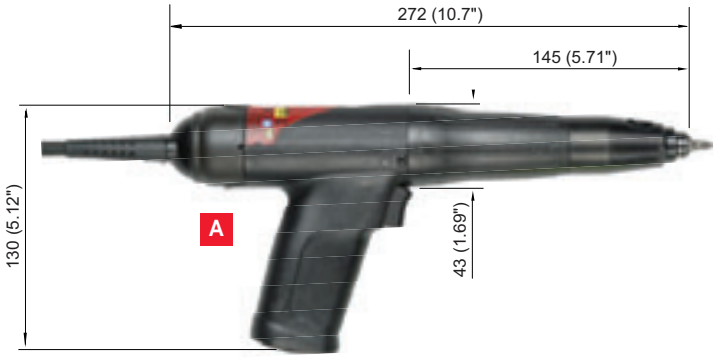
*2.0 - 4.5 Нм (17.7 - 39.8 дюйм*фунт) - 500 - 1400 об/мин*

Принадлежности : см. стр. 63

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК ШЕСТИГР.	СКОРОСТЬ XX	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВСТРОЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПИТАНИЕ	КОНТРОЛЛЕР
			дюйм	об/мин	Нм	дюйм*фунт	Нм	дюйм*фунт	кг	фунт	В пост. ток	
ПУСК НАЖАТИЕМ - НИЗКОВОЛЬТОВЫЕ – УПРАВЛЕНИЕ ПО ТОКУ – ОТКЛЮЧАЕМЫЕ												
A	SLE026-A1500-C4Q	1465414	1/4	1400	2.0-2.6	17.7-23.0	1.4-1.6	12.3-14.1	0.6	1.3	40	ESP7
A	SLE030-A1000-C4Q	1465424	1/4	950	2.4-3.0	21.2-26.5	1.8-2.1	15.9-18.5	0.6	1.3	40	ESP7
A	SLE036-A750-C4Q	1465434	1/4	650	2.4-3.6	21.2-31.8	1.8-2.8	15.9-24.7	0.6	1.3	40	ESP7
A	SLE045-A550-C4Q	1465444	1/4	500	2.4-4.5	21.2-39.8	1.9-3.8	16.8-33.6	0.6	1.3	40	ESP7
ВКЛЮЧЕНИЕ РЫЧАГОМ - НИЗКОВОЛЬТОВЫЕ – УПРАВЛЕНИЕ ПО ТОКУ – ОТКЛЮЧАЕМЫЕ												
B	SLE026-L1500-C4Q	1465884	1/4	1400	2.0-2.6	17.7-23.0	1.4-1.6	12.3-14.1	0.64	1.4	40	ESP7
B	SLE030-L1000-C4Q	1465894	1/4	950	2.4-3.0	21.2-26.5	1.8-2.1	15.9-18.5	0.64	1.4	40	ESP7
B	SLE036-L750-C4Q	1465904	1/4	650	2.4-3.6	21.2-31.8	1.8-2.8	15.9-24.7	0.64	1.4	40	ESP7
B	SLE045-L550-C4Q	1465914	1/4	500	2.4-4.5	21.2-39.8	1.9-3.8	16.8-33.6	0.64	1.4	40	ESP7

SLE – Шуруповерты высокой мощности с пистолетной рукояткой

*0.4 - 4.7 Нм (3.5 - 41.6 дюйм*фунт) - 500 - 2000 об/мин*

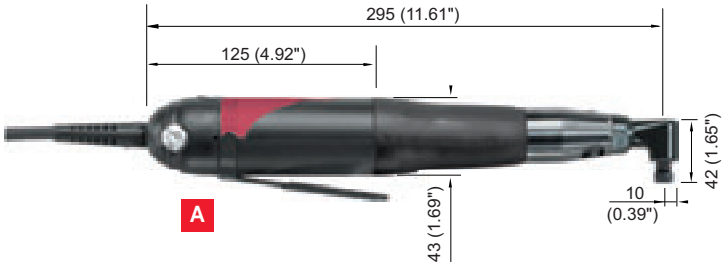


Принадлежности : см. стр. 63

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК ШЕСТИГР.	СКОРОСТЬ XX	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВСТРОЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПИТАНИЕ	КОНТРОЛЛЕР
			дюйм	об/мин	Нм	дюйм*фунт	Нм	дюйм*фунт	кг	фунт	В пост. ток	
ВКЛЮЧЕНИЕ КУРКОМ - НИЗКОВОЛЬТОВЫЕ – УПРАВЛЕНИЕ МУФТОЙ – ОТКЛЮЧАЕМЫЕ												
A	SLE012-T2000-S4Q	1465004	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE017-T1500-S4Q	1465014	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE023-T1000-S4Q	1465024	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE032-T750-S4Q	1465034	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE047-T550-S4Q	1465044	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.71	1.6	40	ESP7

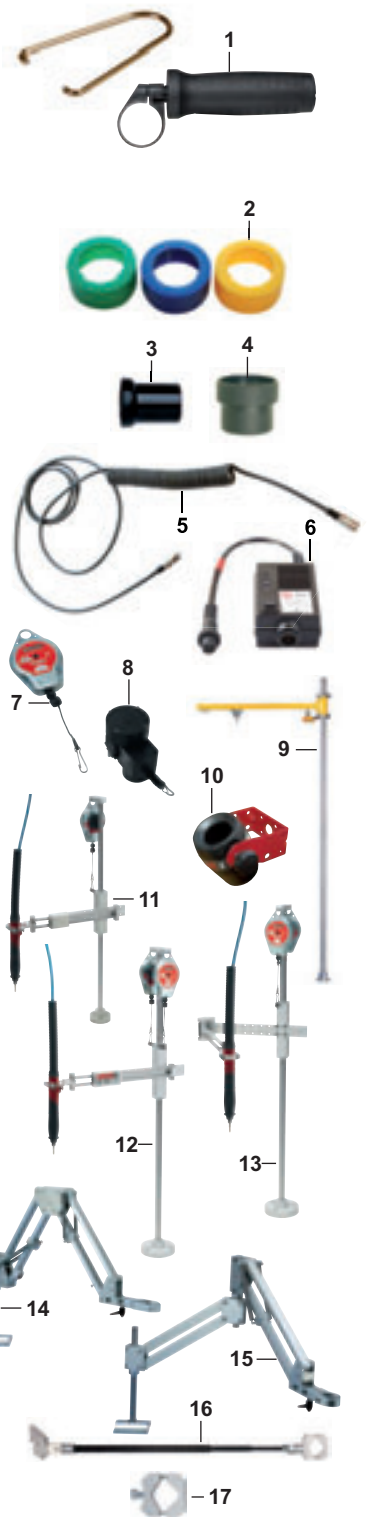
SLE – Шуруповерты высокой мощности с угловой головкой

*0.4 - 4.7 Нм (3.5 - 41.6 дюйм*фунт) - 500 - 2000 об/мин*



Принадлежности : см. стр. 63

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК ШЕСТИГР.	СКОРОСТЬ XX	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВСТРОЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПИТАНИЕ	КОНТРОЛЛЕР
			дюйм	об/мин	Нм	дюйм*фунт	Нм	дюйм*фунт	кг	фунт	В пост. ток	
ВКЛЮЧЕНИЕ РЫЧАГОМ - НИЗКОВОЛЬТОВЫЕ – УПРАВЛЕНИЕ МУФТОЙ – ОТКЛЮЧАЕМЫЕ												
A	SLE012-L2000-S90A4H	1464954	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE017-L1500-S90A4H	1464964	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE023-L1000-S90A4H	1464974	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE032-L750-S90A4H	1464984	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE047-L550-S90A4H	1464994	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.81	1.8	40	ESP7



SLC / SLK / SLE

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	SLC	SLK	SLE
• Подвесная петля	615 360 222 0		443703
1 Боковая рукоятка для 550 об/мин			467033
• Ключи для регулировки сцепления			69773/443713
• Инструмент / Кабель к контроллеру L = 2.5м	615 360 223 0		
• Кабель к контроллеру L = 1.83м		615 360 001 0	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	SLC	SLK	SLE
1 Боковая рукоятка	615 397 016 0	615 396 861 0	467033
• Реактивная рукоятьдля угловых шуруповертов			443863
2 Цветное кольцо (3)	615 397 008 5		
3 Кольцо блокировки изменения момента для SLK003 / 007 / 010		615 225 053 0	
3 Кольцо блокировки изменения момента для SLK011 / 015		615 225 054 0	
3 Кольцо блокировки изменения момента дляSLK017 / 023 / 029		615 225 096 0	
3 Кольцо блокировки изменения момента для SLK022 / 031 / 047		615 225 090 0	
4 Кольцо для фиксации для SLK003 / 007 / 010		615 225 065 0	
4 Кольцо для фиксации для SLK011 / 015		615 225 066 0	
4 Кольцо для фиксации для SLK022 / 031 / 047		438963	
• Набор цветных колец для SLK022 / 031 / 047		615 225 091 0	
• Удлиннительный кабель L=2м	615 917 593 0		
5 Спиральный кабель L=2м	615 917 594 0		
• M20 адаптор	615 567 132 0		
• Cable L=2.74м		615 360 217 0	
6 модуль SSCM1 - для плавного ускорения		615 932 644 0	
• Комплект адаптера рычага			467853
Комплект куркового адаптера (включает 4 части)			
• Пистолетная рукоятка			473803
• Выключатель в сборе			473743
• Триггер (курок) в сборе			473843
• Пружина			473923
Пружинная муфта для SLE - прямая модель, пуск нажатем			
• Пружинная муфта на 0.2-0.4Нм			179923
Балансиры и шарнир			
7 Пружинный подвесной балансир	50522	50522	50522
8 Нереакционный самоблокируемый балансир	54422	54422	54422
• Скоба для подвески			615 571 056 0
• Вращающаяся скоба для подвески			615 396 228 0
9 Настольный поворотный кронштейн	66542	66542	66542
10 Шарнир для инструмента DTH-42	107892	107892	107892
Настольные штативы (полная информация - на стр. 114-117)			
11 Штатив D53-10	615 804 571 0	615 804 571 0	615 804 571 0
12 Штатив D53-20	388163	388163	388163
12 D53-20X Удлинненый штатив	388173	388173	388173
13 D53-20S Вращающийся штатив	615 804 572 0	615 804 572 0	615 804 572 0
• Хомут крепления (снизу шуруповерта)	615 396 616 0		615 396 616 0
• Хомут крепления (сверху шуруповерта)	615 396 628 0		615 396 628 0
14 Балансирующий штатив D57	408903	408903	408903
14 D57X Стойка с балансиром удлиненная	408913	408913	408913
15 Балансирующий штатив D58 с шарниром	408923	408923	408923
• Хомут крепления (снизу шуруповерта)	615 396 614 0	615 396 614 0	
• Хомут крепления (сверху шуруповерта)	615 396 629 0		615 396 629 0
Телескопическая реакционная штанга (полная информация - на стр. 117)			
16 TRA12 Телескопическая реакционная штанга	615 396 532 0	615 396 532 0	615 396 532 0
16 TRA25 Телескопическая реакционная штанга	615 396 533 0	615 396 533 0	615 396 533 0
17 Кольцевой адаптер для TRA	615 595 380 0	615 595 380 0	615 595 380 0
Вакуумный захват шурупов – Заказывайте комплект вакуумного захвата, направляющую манжету и источник вакуума			
• Кожух муфты резьбовой			443833
• Комплект вакуумного захвата			108892
• Заготовка направляющей манжеты и – пластик			464103
• Заготовка направляющей манжеты и – сталь			464093
• Источник вакуума для использования с балансиром DU. Индикатор. коробка			51482
• Источник вакуума AV201 для использования с блоком подготовки воздуха			112063

Пневматический сборочный инструмент

Отключаемые, неотключаемые, с прямым приводом, с автореверсом

ESD сертификат
это гарантия защиты
от электростатических разрядов

Регулируемая муфта
защищена он случайного изменения
настройки момента оператором при работе

Цилиндрическая форма
обеспечивает надежную
фиксацию и удобное
позиционирование при
использовании штатива

Бесшумная
работа

Удобство в эксплуатации
за счет мягкого прорезиненого захвата
сужающегося на конце
и выступа для дополнительного упора
(может быть снят)

Возможность обратной связи при работе
с системой FAS3000 (контролирует качество сборки)
или с ситемой POSCO (контролирует порядок сборки)
Для моделей с рычажным пуском

Т-образная рукоятка для
лучшего баланса и
удобства оператора

Новый, мощный,
эффективный
двигатель Dryline™

Увеличен ресурс двигателя и муфты

Регулировка
виброзащищен-
ной муфты

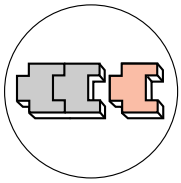
Рукоятка разработана
для 2-х положений
захвата

Внутренний
шумопоглащающий рукав

Композитная рукоятка
для комфорта оператора
и сопротивления ударам,
с долговечным
алюминиевым каркасом

Переключатель
реверса, удобный как
для правши так и для
левши

3 варианта контроля
- Отключаемые
- Неотключаемые
- Прямой привод



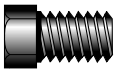
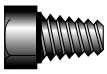
Модульность

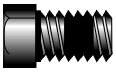
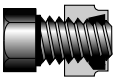
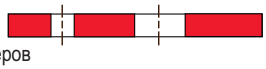
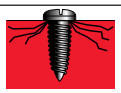
Выбор инструмента

Критерии

- Тип крепежных деталей / компонентов
- Целостность соединения
- Требуемый момент
- Ориентирование инструмента, предпочтения оператора
- Производительность
- Доступ

Типы крепежных деталей / компонентов

КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ / КОМПОНЕНТЫ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП ИНСТРУМЕНТА
Крепежные болты/гайки 	Отключ. / Импульсн. / Неотключ.
Резьбонакатные 	Отключ. / HLT / Импульсн. / Прямой привод
Самозасверлив.	Неотключ. / HLT / Прямой привод
Саморезы для пластика / листовых материалов	Отключ. / HLT
Самосверлы	Неотключ. / HLT / Прямой привод
Винты для дерева	Неотключ. / Прямой привод

КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ / КОМПОНЕНТЫ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТИП ИНСТРУМЕНТА
Винты с клеем 	HLT / Неотключ. / Импульсн.
Самоконтрирующиеся гайки 	HLT / Неотключ. / Импульсн.
Несовмещенные отверстия	HLT
Отверстия разных размеров 	HLT
Хрупкие компоненты 	HLT/ Низковольтные шуруповерты

Значение момента крепежных винтов

	КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ					РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ ВИНТЫ
ISO	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9	8.8
РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ (Нм)					РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ (Нм)
M1.6	0.07	0.12	0.19	–	–	–
M2	0.15	0.24	0.38	–	–	0.5
M2.2	0.19	0.31	0.51	–	–	–
M2.5	0.28	0.48	0.77	–	–	–
M3	0.51	0.85	1.4	1.9	2.3	1.4
M3.5	0.8	1.34	2.2	3.0	3.6	–
M4	1.2	2.0	3.2	4.5	5.4	3.2
M5	2.4	4.0	6.4	9.0	10.7	6.5
M6	4.1	6.8	10.9	15.3	18.3	11
M8	9.8	16.3	26.1	36.8	44.1	26
M10	19.3	32.2	51.5	72	86.9	52
M12	33.6	56	90	126	151	91
M14	53	89	142	200	239	
M16	82	136	218	307	368	
M18	114	190	304	428	513	
M20	160	266	426	598	718	
M22	215	358	573	806	967	

САМОРЕЗЫ И САМОСВЕРЛЫ	
РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ (Нм)
ST2.2 (B2)	0.2
ST2.9 (B4)	1.0
ST3.5 (B6)	1.8
ST4.2 (B8)	2.9
ST4.8 (B10)	4.2
ST5.5 (B12)	6.7
ST6.3 (B14)	9.1

Коэффициенты пересчета

Нм x 141.6 = унция*дюйм
Нм x 8.851 = дюйм*фунт
Нм x 0.73756 = фут*фунт
Нм x 0.102 = кг.сила м/ксм
Нм x 10.2 = кг.сила см

Указанные данные могут использоваться только в качестве справочных.
Подразумевается, что все детали новые, стандартной обработки, смазанные.
Для контрагаек с нейлоновыми вставками : +10%.

Для неметрической резьбы используйте следующие данные в качестве ориентировки.

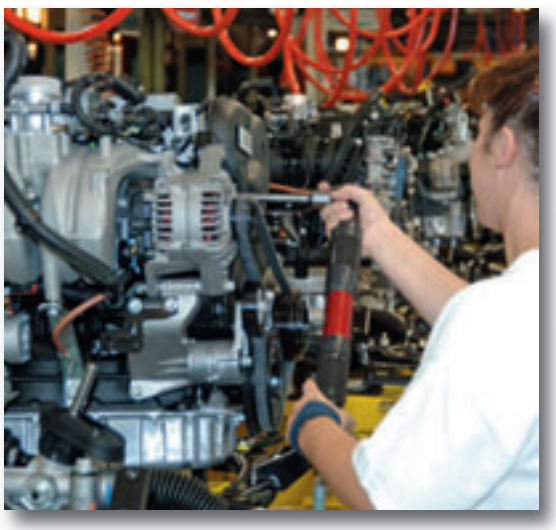
Рекомендуемый макс. момент – резьба UNC

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	КАЧЕСТВО P		КАЧЕСТВО S		КАЧЕСТВО T	
дюйм	Нм	фунт*фут	Нм	фунт*фут	Нм	фунт*фут
1/4	5.43	4.00	10.3	7.60	11.1	8.19
5/16	11.2	8.26	21.3	15.71	23.0	16.96
3/8	19.9	14.68	37.9	27.95	40.9	30.17
7/16	31.9	23.53	60.7	44.77	65.5	48.31
1/2	48.8	36.00	92.7	68.37	100	73.76
9/16	70.4	51.92	134	98.83	144	106
5/8	97.4	71.84	185	136.45	200	147.5
3/4	178	131.3	338	249.3	364	268.5
7/8	279	205.8	530	391	572	422
1	418	308.3	795	586	858	633
1 1/8	593	437.4	1126	830	1216	897
1 1/4	837	617.3	1591	1173	1717	1266
1 3/8	1096	808.4	2083	1536	2248	1658
1 1/2	1456	1074	2767	2041	2987	2203

Рекомендуемый макс. момент – резьба UNF

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	КАЧЕСТВО P		КАЧЕСТВО S		КАЧЕСТВО T	
дюйм	Нм	фунт*фут	Нм	фунт*фут	Нм	фунт*фут
1/4	6.28	4.63	11.9	8.78	12.9	9.51
5/16	12.5	9.22	23.8	17.55	25.7	18.96
3/8	22.7	16.74	43.2	31.9	46.6	34.4
7/16	35.9	26.5	68.2	50.3	73.6	54.3
1/2	55.4	40.9	105	77.4	114	84.0
9/16	79.0	58.3	150	111	162	119
5/8	111	81.9	210	155	227	167
3/4	195	144	370	273	399	294
7/8	309	228	587	433	634	468
1	459	339	873	644	942	695
1 1/8	667	492	1267	934	1368	1009
1 1/4	925	682	1757	1296	1896	1398
1 3/8	1252	923	2378	1754	2567	1893
1 1/2	1642	1211	3119	2300	3367	2482

Качество P = прим. ISO 4.6 Качество S/T = прим. ISO 8.8 Качество S = ANSI 5я степень



Продуктивность и эргономика

Доступ

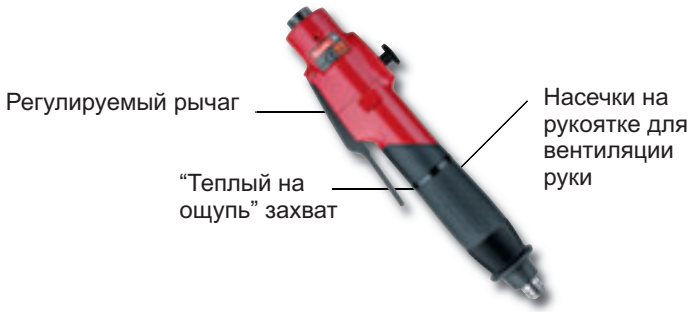
Головка 90°

Головка 45/30°

Кроуфут
Рожковые ключи

Эргономика

- Легкий вес
- Небольшая длина
- Малые пусковые нагрузки



Для снижения вибрации и повышения производительности по возможности выбирайте отключаемый инструмент

Ориентирование инструмента, предпочтения оператора

Пистолетная форма

Винты-саморезы, резьбонакатные	Используйте пистолетную форму - рука на одной оси с корпусом инструмента
Свободная ориентация	Используйте пистолетную форму – запястье может поворачиваться
Верхний ввод воздуха	Можно использовать только Т-образную форму
Требуется сбалансированный инструмент	Используйте Т-образную форму - особенно с податчиками шурупов

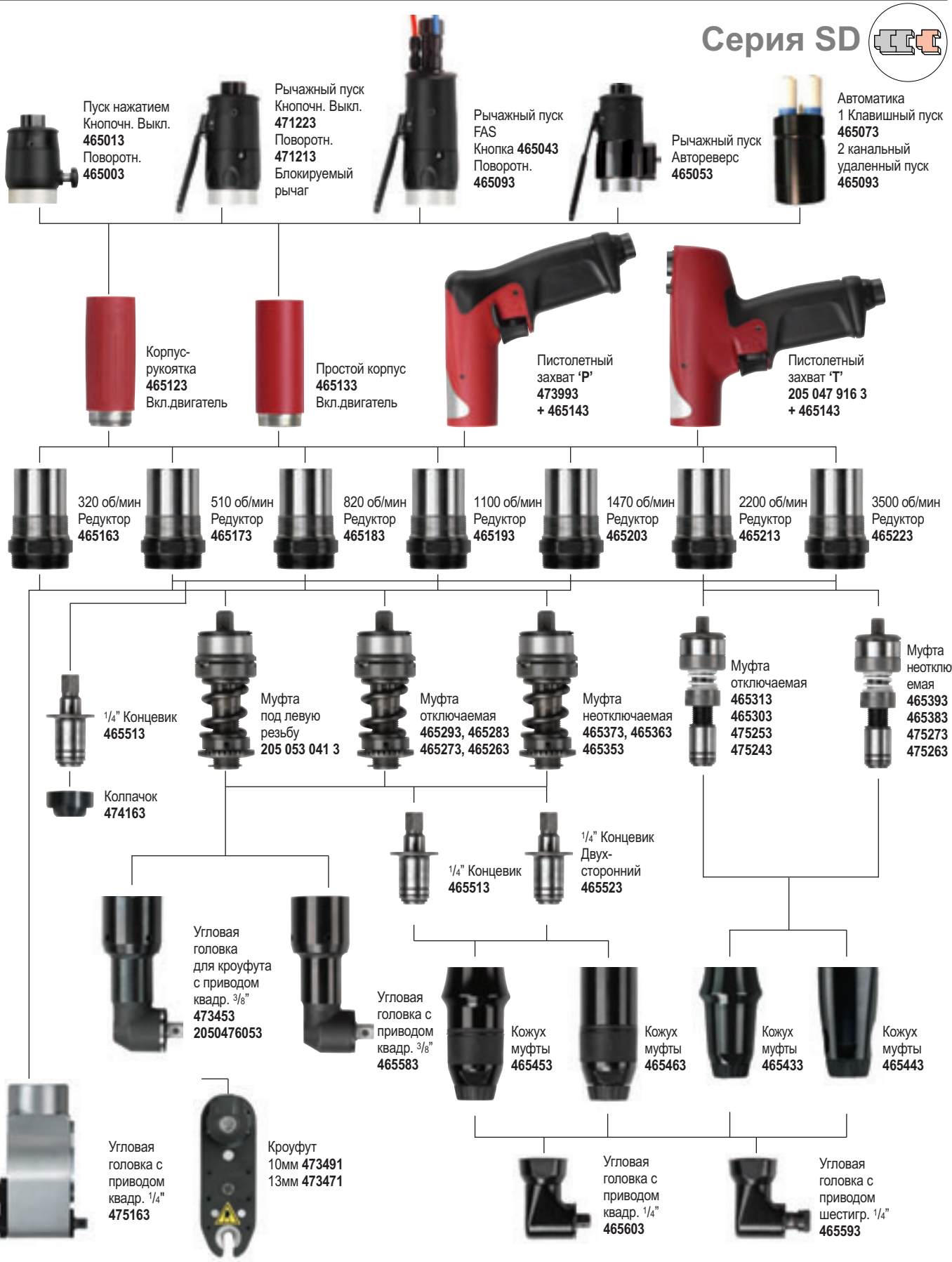
Кнопочный реверс в отличие от поворотного

Требуется быстрый реверс	Используйте кнопочный реверс
Прогонка, чистка резьбы	Используйте кнопочный реверс (автореверс для глухих отверстий)
Гайки, резьбовые детали	Используйте инструмент с автореверсом
Длинный период реверса	Используйте поворотный реверс

Пуск нажатием в отличие от пуска рычагом

Быстрые операции	Используйте пуск нажатием
Работа одной рукой	Используйте пуск нажатием
Необходимо сначала выровнять детали	Используйте рычажный пуск или пуск нажатием + курковый (только модели SBP/SDP)

Серия SD



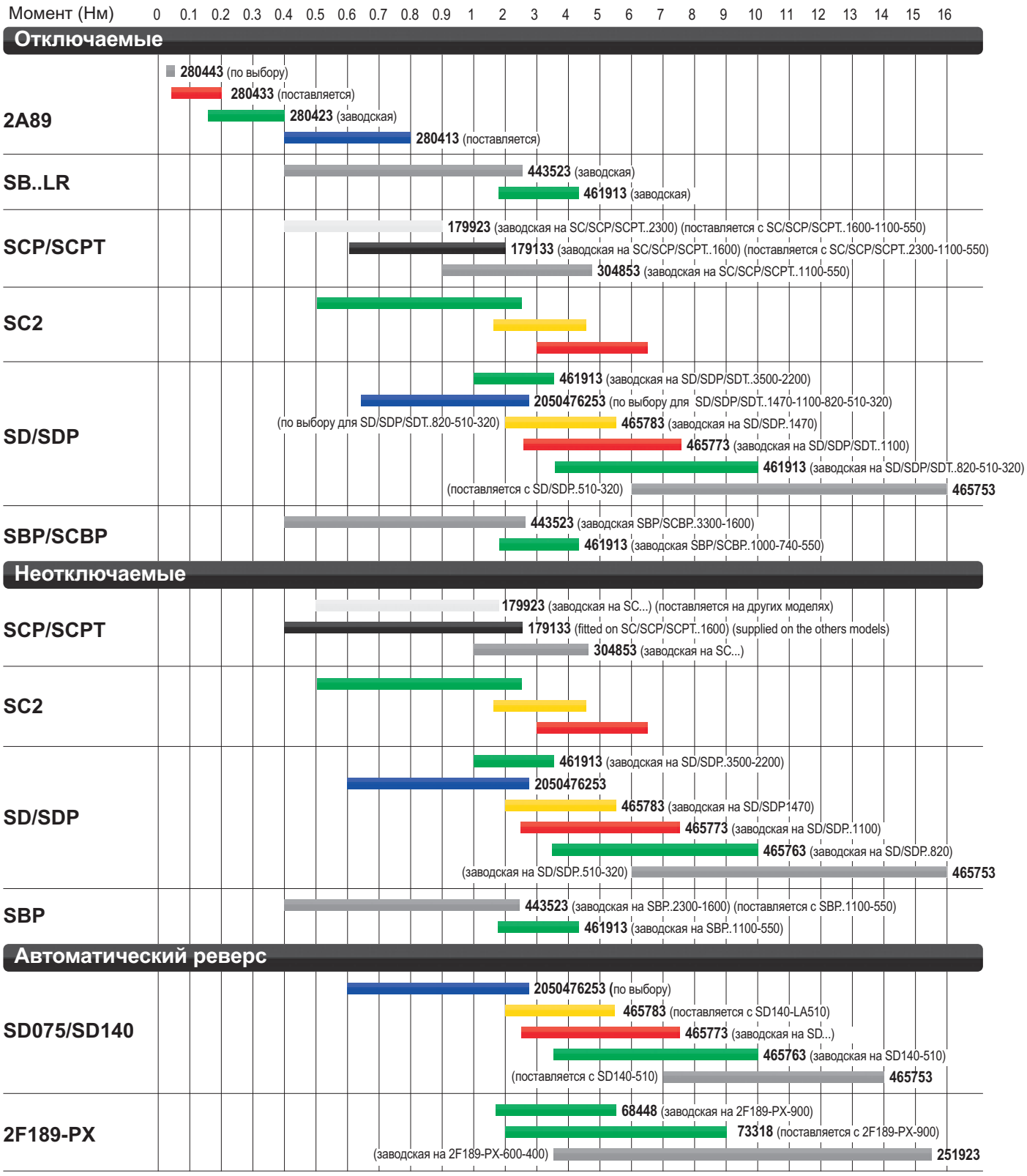
Модульность конструкции - концепция серии пневматических шуруповертов Desoutter

Диапазоны моментов для шуруповертов

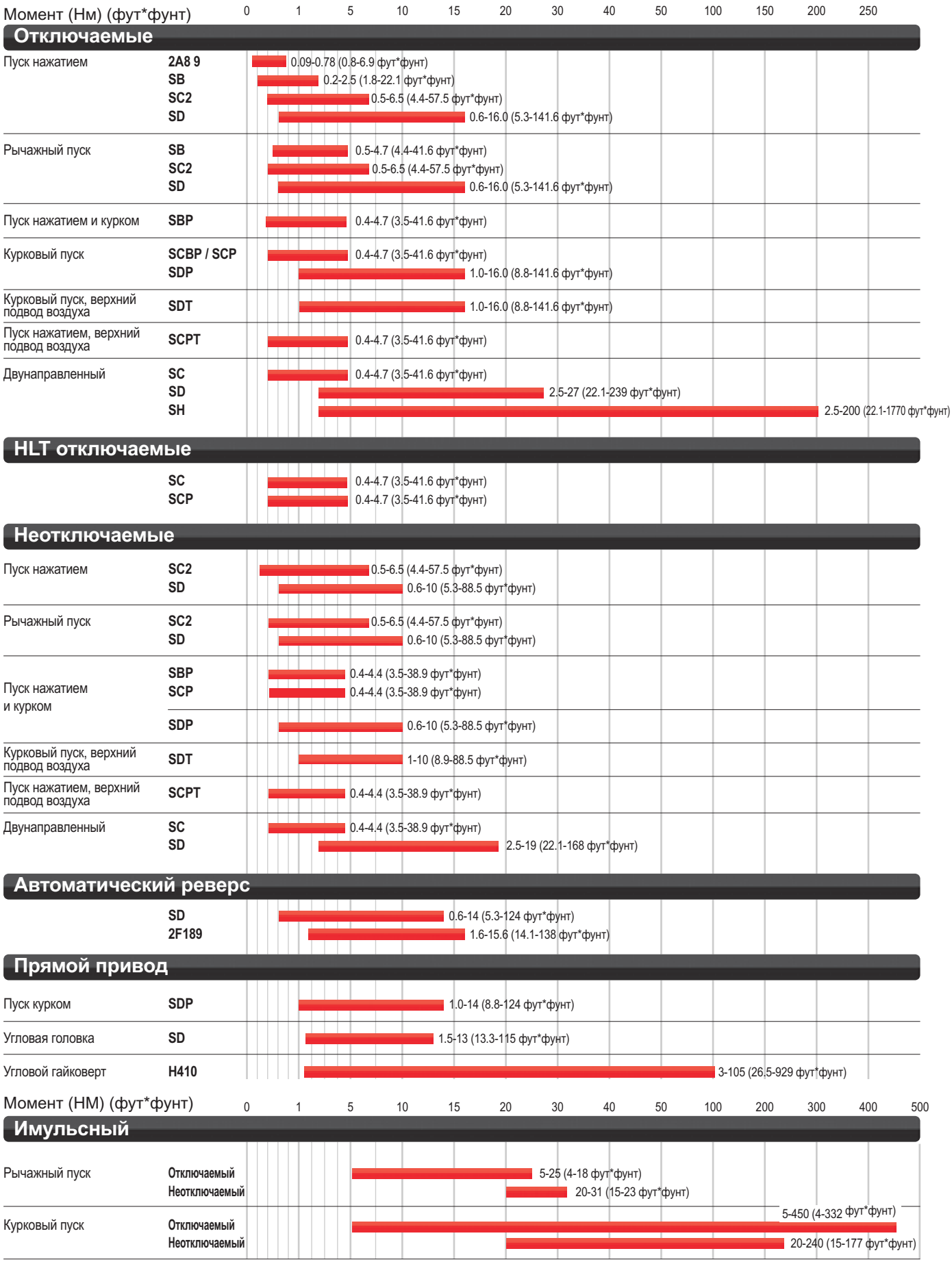
Выходной момент в линейке отключаемых и неотключаемых шуруповертов зависит от типа пружины в муфте.

Общий диапазон моментов с установленной на заводе пружиной для мягких соединений по ISO 5393, указан далее. На нижепредставленной диаграмме разными цветами обозначены опционные варианты пружин муфт вместе с соответствующими артикулами (некоторые из них поставляются с инструментами). Как правило, инструмент должен быть оснащен заводской пружиной, которая обеспечивает момент 20 - 80% от рабочего диапазона.

Пожалуйста, учтите, что диапазон инструментов со специфической скоростью может незначительно отличаться от представленного в таблице, по этой причине предложенные данные являются ориентировочными.



Типы инструмента и диапазоны моментов



Шуруповерты - Отключаемые - Пуск нажатием кнопки

*0.09 - 16 Нм (0.8 - 142 фут*фунт) - 320 - 3500 об/мин*

A

B

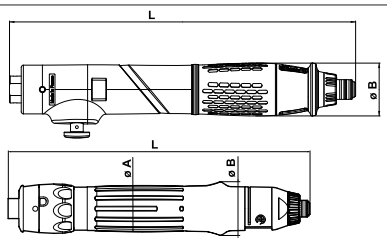
C

D

E

F

МОДЕЛЬ	ø A мм (дюйм)	ø B мм (дюйм)	L мм (дюйм)
2A89..	27 (1.06")		178 (7")
SB..	32 (1.26")	36 (1.42")	197 (7.76")
SC2		37.4 (1.47")	245 (9.65")
SD023..3500	38.7 (1.52")	44 (1.73")	227 (8.94")
SD035..2200	38.7 (1.52")	44 (1.73")	227 (8.94")
SD055..1470	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD075..1100	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD100..820	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD140..510	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD160..320	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")



Типы B-C, 1/4" двусторонние и держ. для 5мм. головок - по выбору

Принадлежности : см. стр. 88

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГ.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	2A89-A-1300	1225434	1300	3мм	0.09-0.56	0.8-4.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-700	1225514	700	3мм	0.09-0.75	0.8-6.6	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-400	1225694	400	3мм	0.09-0.78	0.8-6.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-1300	1223154	1300	1/4	0.09-0.56	0.8-4.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-700	1223234	700	1/4	0.09-0.75	0.8-6.6	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-400	1223314	400	1/4	0.09-0.78	0.8-6.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
B	SB011-AB1600-S4Q	1460644	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB015-AB1100-S4Q	1460634	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AB750-S4Q	1460624	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AB500-S4Q	1460684	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SB011-AR1600-S4Q	1460524	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SB015-AR1100-S4Q	1460514	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SB025-AR750-S4Q	1460504	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SB025-AR500-S4Q	1460564	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
D	SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
E	SD023-AB3500-S4Q	1462834	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD035-AB2200-S4Q	1462824	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD055-AB1470-S4Q	1462814	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD075-AB1100-S4Q	1462804	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.0-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-AB820-S4Q	1462794	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD140-AB510-S4Q	1462784	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD160-AB320-S4Q	1462774	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD023-AR3500-S4Q	1462764	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD035-AR2200-S4Q	1462754	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD055-AR1470-S4Q	1462744	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD075-AR1100-S4Q	1462734	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD100-AR820-S4Q	1462724	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD140-AR510-S4Q	1462714	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD160-AR320-S4Q	1462704	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Шуруповерты - Отключаемые - Пуск нажатием Рычага

*0.4 - 16 Нм (3.5 - 142 фут*фунт) - 320 - 3500 об/мин*

A

B

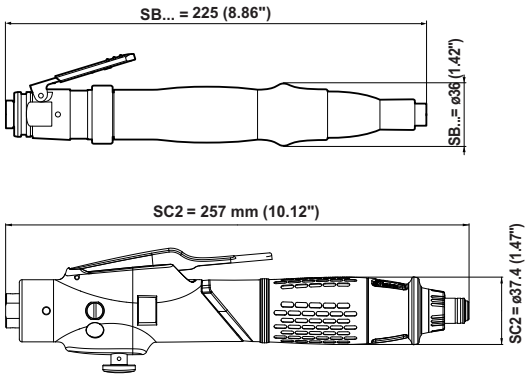
C

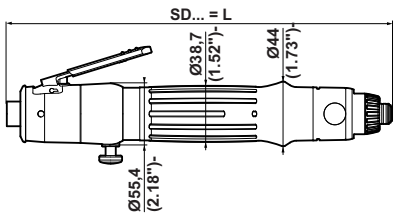
D

Простота интеграции с FAS3000 или POSCO

См. стр. 49

См. стр. 76





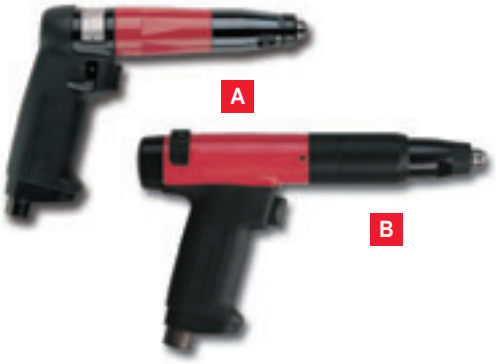
МОДЕЛЬ	L мм (дюйм)
SD023-..3500	252 (9.92")
SD035-..2200	252 (9.92")
SD055..1470	278 (10.9")
SD075..1100	278 (10.9")
SD100..820	278 (10.9")
SD140...510	278 (10.9")
SD160..320	278 (10.9")

Принадлежности : см. стр. 88

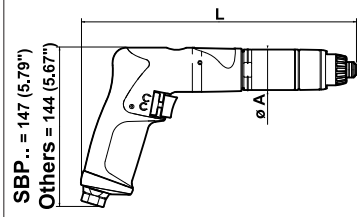
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГ.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	SB021-LR2000-S4Q	205 147 509 4	2000	1/4	0.5-2.1	4.4-18.6	0.5-2.1	4.4-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB021-LR1400-S4Q	205 147 508 4	1400	1/4	0.5-2.1	4.4-18.6	0.5-2.1	4.4-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	1050	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.4-2.1	3.5-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	500	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
B	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SD023-LB3500-S4Q	1463094	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD035-LB2200-S4Q	1463084	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LR2200-S4Q	1463014	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Шуруповерты - Отключаемые - С пистолетной рукояткой

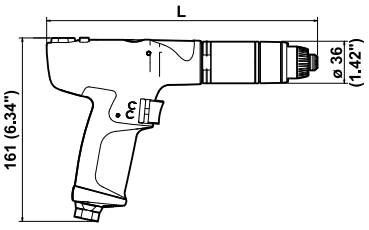
*0.4 - 16 Нм (3.5 - 142 фут*фунт) - 180 - 3500 об/мин*



См. стр. 76



МОДЕЛЬ	ØA мм (дюйм)	L мм (дюйм)
SBP..	31 (1.22")	182 (7.17")
SCBP..	31 (1.22")	182 (7.17")
SCP...	34 (1.34")	228 (8.97")
SCPT...	34 (1.34")	230 (9.06")
SDP023..3400	36 (1.42")	194 (7.64")
SDP035..2100	36 (1.42")	194 (7.64")
SDP055..1400	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP075..1050	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP100..780	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP140..490	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP160..300	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP045..180	36 (1.42")	220 (8.66")



МОДЕЛЬ	L мм (дюйм)
SDT023..3500	212 (8.35")
SDT035..1100	212 (8.35")
SDT035..2200	212 (8.35")
SDT055..1470	238 (9.37")
SDT075..1100	238 (9.37")
SDT100..800	238 (9.37")
SDT140..510	238 (9.37")
SDT160..320	238 (9.37")

Типы D и E, Верхний подвод воздуха

Принадлежности : см. стр. 88

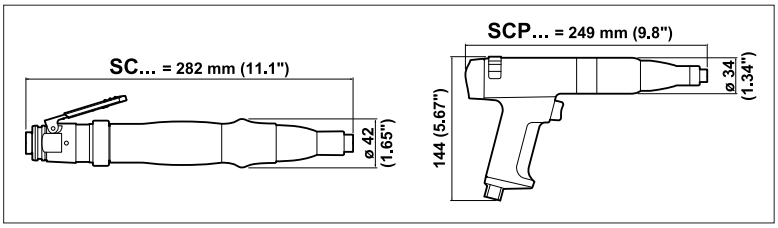
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ПУСК НАЖАТИЕМ И КУРКОМ															
A	SBP021-T2300-S4Q	1462144	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP021-T1600-S4Q	1462154	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP043-T1100-S4Q	1462164	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38.0	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP047-T550-S4Q	1462174	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.5	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
КУРКОВЫЙ ПУСК															
A	SCBP021-T2300-S4Q	1466374	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP021-T1600-S4Q	1466364	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP044-T740-S4Q	1466344	740	1/4	0.4-4.4	3.5-39	1.8-4.4	15.9-39	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP047-T550-S4Q	1466334	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T2300-S4Q	1456734	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-S4Q	1456744	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-S4Q	1456754	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-S4Q	1456764	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP023-T3400-S4Q	1465574	3400	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP035-T2100-S4Q	1465564	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-S4Q	1465554	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-S4Q	1465544	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-S4Q	1465534	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP140-T490-S4Q	1465524	490	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP160-T300-S4Q	1465514	300	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	180	1/4	1.5-4.5	13.3-39.8	1.5-4.5	13.3-39.8	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT023-T3500-S4Q	1465784	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
ПУСК НАЖАТИЕМ, ВЕРХНИЙ ПОДВОД ВОЗДУХА															
E	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT021-A1600-S4Q	1458934	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38.0	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT047-A550-S4Q	1458854	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Шуруповерты - Отключаемые HLT

*0.4 - 4.7 Нм (3.5 - 41.6 фут*фунт) - 550 - 1600 об/мин*

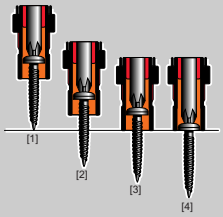
A

B

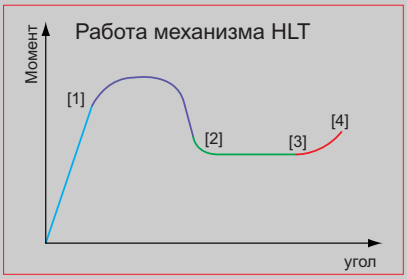


ТИПОВОЙ ЦИКЛ HLT

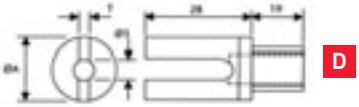
1. Инструмент начинает нарезать резьбу – прямой привод
2. Резьба нарезана, продолжение завертывания – прямой привод
3. Ограничитель глубины касается поверхности, включается муфта
4. Достигается конечный момент, срабатывает муфта и перекрывает воздух



Ограничитель глубины переключает инструмент с прямого привода в режим работы муфты



C


D

ОГРАНИЧИТЕЛИ ГЛУБИНЫ

РИС.	АРТИКУЛ	ДЛИНА
		мм
C	440833	28
C	440843	48
C	440853	127

РИС.	АРТИКУЛ	T	ØA
		мм	мм
D	440863*	5	25

**** Поставляется с инструментом***

Принадлежности : см. стр. 88

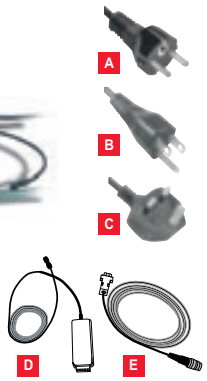
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	SC009-L1600-HLT4M	1459644	1600	1/4	0.4-0.9	3.5-7.9	0.4-0.9	3.5-7.9	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC021-L1600-HLT4M	1459614	1600	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC022-L1100-HLT4M	1459654	1100	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC022-L550-HLT4M	1459664	550	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC043-L1100-HLT4M	1459624	1100	1/4	0.9-4.3	7.9-38.0	0.9-4.3	7.9-38.0	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC047-L550-HLT4M	1459634	550	1/4	0.9-4.7	7.9-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP009-T1600-HLT4M	1459704	1600	1/4	0.4-0.9	3.5-7.9	0.4-0.9	3.5-7.9	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-HLT4M	1459714	1600	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP022-T1100-HLT4M	1459724	1100	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-HLT4M	1459734	1100	1/4	0.9-4.3	7.9-38.0	0.9-4.3	7.9-38.0	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-HLT4M	1459754	550	1/4	0.9-4.7	7.9-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4

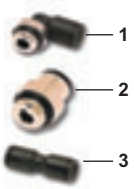
Система контроля качества затяжки - FAS3000

FAS3000 (Fastening Assurance System) система контроля качества затяжки обеспечивает возможность подтверждения, что все соединения при сборке были сделаны правильно без дополнительных затрат, связанных с использованием при систем контроля сборки и дополнительной проверкеой.

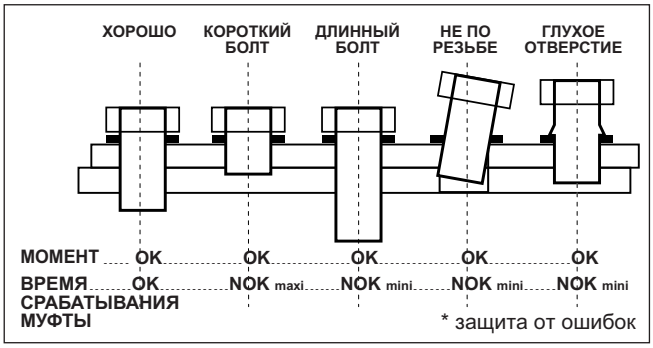
Характеристики

- Автоматическое измерение профиля крепежной детали для быстрой установки.
- 8 программ для различных профилей деталей.
- Вмещает макс. 250 деталей в одну программу.
- Индикаторы «OK» и «Not OK» для каждой детали.
- Звуковое предупреждение при «Not OK».
- Светоиндикатор «Завершение группового цикла».
- Блокируемый ручной сброс.
- Защита параметров паролем.
- 4 выходных разъема для подключения дополнительного оборудования, включая сигналы ввода/вывода.
- Одобрено EMC.





Примеры ошибок при сборке



СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ

-заказывать вместе с FAS3000

			ДЛИНА	АРТИКУЛ
СЕТЕВОЙ КАБЕЛЬ С ВИЛКОЙ				
A	Сетевой кабель	Европа	2м (78")	**615 917 201 0**
B	Сетевой кабель	США	2м (78")	**615 917 203 0**
C	Сетевой кабель	Великобритания	2м (78")	**615 917 202 0**

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

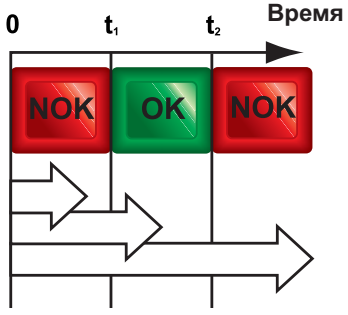
		ДЛИНА	АРТИКУЛ
D	Датчик в сборе необходимо 2 шт. для одного прибора	2м (78")	**205 047 908 3**
E	Электрический шнур для датчика	5м (197")	**205 047 964 3**

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ		АРТИКУЛ
1	Угловой штуцер M5-D4	**615 746 083 0**
2	Прямой шутцер M5-D4	**615 746 144 0**
3	Соединитель трубки D4-D4	**615 746 145 0**
•	M5 прямой фитинг	**444973**
•	M5 угловой фитинг	**444983**

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ ДЛИНА		ШИРИНА		ВЫСОТА		ВЕС		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	
FAS3000	**205 146 677 4**	317	12.5	161	6.4	87	3.4	3	6.6	AC220-240В, 50Гц и AC110-120В, 60Гц

Цикл крепления отслеживается путем сравнения пневматических сигналов от отключаемого шуруповерта с заданными параметрами и генерируются сигналы «OK» и «NOK».



РАБОЧАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

t_1 = Минимальное время

t_2 = Максимальное время

Муфта сработала до минимального времени, рычаг/курок отпущен до минимального времени.

Означает - перекрестная резьба, короткий винт, короткая резьба, очень много шайб.

Муфта сработала в пределах времени – «OK».

Муфта сработала после максимального времени - длинный винт, отсутствие резьбы на детали , сорванная резьба, нет шайб в сборке.

Шуруповерты - Система контроля качества затяжки

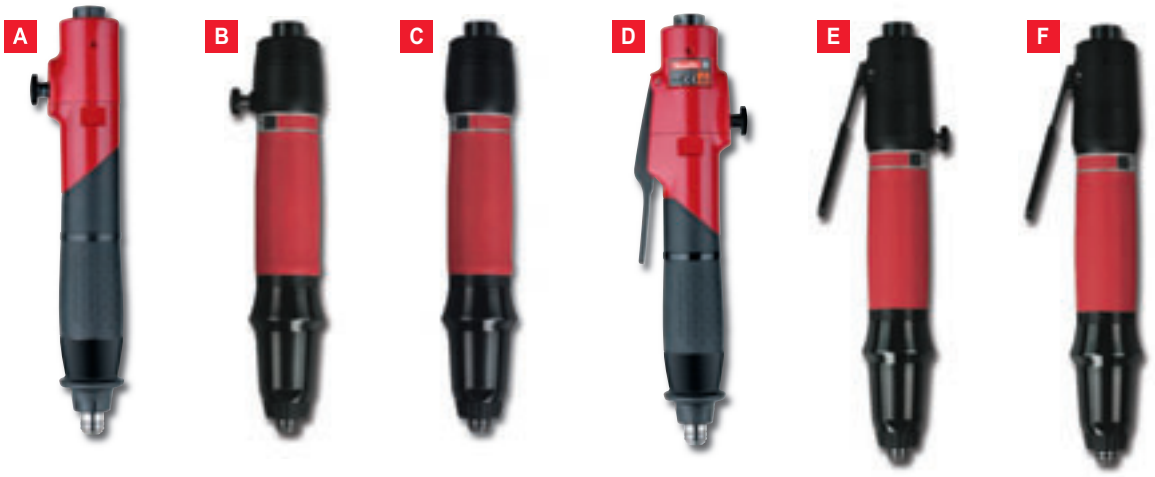
*0.4 - 27 Нм (3.5 - 239 фут*фунт) - 320 - 3500 об/мин*

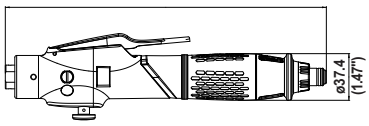
Для использования инструментов C и D с FAS3000, заказывайте:
FAS верхний ввод поворотный реверс арт. **465093**
FAS верхний ввод кнопочный реверс арт. **465043**

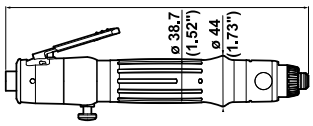
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ПИСТОЛЕТНАЯ РУКОЯТКА															
A	SCP021-T2300-FAS4Q	1461124	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP021-T1600-FAS4Q	1461134	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP043-T1100-FAS4Q	1461144	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP047-T550-FAS4Q	1461154	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
Т-ОБРАЗНАЯ РУКОЯТКА															
B	SDT023-T3500-S4Q	1465784	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.00	2.2	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT100-T800-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
ПРЯМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ															
C	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SD023-LB3500-S4Q	1463094	3500	1/4	1-2.3	8.9-20.4	1-2.3	8.9-20.4	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LB2200-S4Q	1463084	2200	1/4	1-3.5	8.9-31	1-3.5	8.9-31	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2-5.5	17.7-48.7	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4	1-2.3	8.9-20.4	1-2.3	8.9-20.4	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LR2200-S4Q	1463014	2200	1/4	1-3.5	8.9-31	1-3.5	8.9-31	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2-5.5	17.7-48.7	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
УГЛОВОЙ ИНСТРУМЕНТ															
E	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	820	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	510	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	320	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	820	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	510	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	320	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	1100	1/4 квадр.	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	820	1/4 квадр.	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	510	1/4 квадр.	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	320	1/4 квадр.	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	1100	1/4 квадр.	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	820	1/4 квадр.	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	510	1/4 квадр.	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	320	1/4 квадр.	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 квадр.	2.5-7.2	22.1-63.7	2.5-7.2	22.1-63.7	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 квадр.	3-9.5	26.5-84.0	3-9.5	26.5-84	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 квадр.	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 квадр.	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 квадр.	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 квадр.	2.5-7.2	22.1-63.7	2.5-7.2	22.1-63.7	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 квадр.	3-9.5	26.5-84	3-9.5	26.5-84	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 квадр.	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 квадр.	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 квадр.	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Шуруповерты - Неотключаемые - Пуск нажатием Кнопки или Рычага

*0.4 - 10 Нм (3.5 - 88.5 фут*фунт) - 510 - 3500 об/мин*







МОДЕЛЬ	L мм. (дюйм)
SD023..3500	252 (9.92")
SD035..2200	252 (9.92")
SD055..1470	278 (10.9")
SD075..1100	278 (10.9")
SD100..820	278 (10.9")
SD100..510	278 (10.9")

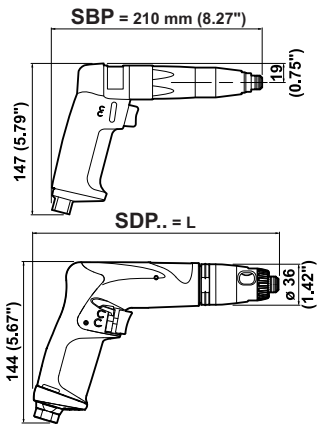
Типы A, B и F - 5/16" держатель головок опционно

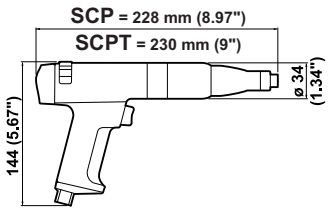
Принадлежности : см. стр. 88

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ПУСК НАЖАТИЕМ															
A	SC2-025-A2200-R4Q	205 147 276 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22.0	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SD023-AB3500-R4Q	1462954	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD035-AB2200-R4Q	1462944	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD055-AB1470-R4Q	1462934	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD075-AB1100-R4Q	1462924	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD100-AB820-R4Q	1462914	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD100-AB510-R4Q	1462904	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD023-AR3500-R4Q	1462894	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD035-AR2200-R4Q	1462884	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD055-AR1470-R4Q	1462874	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-AR1100-R4Q	1462864	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-AR820-R4Q	1462854	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-AR510-R4Q	1462844	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
РЫЧАЖНЫЙ ПУСК															
D	SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22.0	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/
D	SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
E	SD023-LB3500-R4Q	1463214	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD035-LB2200-R4Q	1463204	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD055-LB1470-R4Q	1463194	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD075-LB1100-R4Q	1463184	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-LB820-R4Q	1463174	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-LB510-R4Q	1463164	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD023-LR3500-R4Q	1463154	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD035-LR2200-R4Q	1463144	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD055-LR1470-R4Q	1463134	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD075-LR1100-R4Q	1463124	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD100-LR820-R4Q	1463114	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD100-LR510-R4Q	1463104	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8

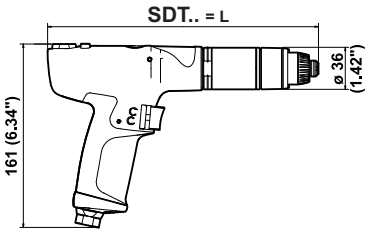
Шуруповерты - Неотключаемые - Пистолетная рукоятка

*0.4 - 10 Нм (3.5 - 88.5фут*фунт) - 300 - 3500 об/мин*





МОДЕЛЬ	L мм (дюйм)
SDP023-T3400	222 (8.74")
SDP035-T2100	222 (8.74")
SDP055-T1400	248 (9.76")
SDP075-T1050	248 (9.76")
SDP100-T780	248 (9.76")
SDP100-T490	248 (9.76")
SDP100-T300	248 (9.76")



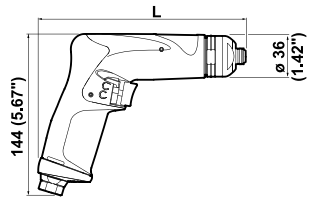
МОДЕЛЬ	L мм (дюйм)
SDT023..3500	212 (8.35")
SDT035..2200	212 (8.35")
SDT055..1470	238 (9.37")
SDT075..1100	238 (9.37")
SDT100..800	238 (9.37")
SDT140..510	238 (9.37")
SDT160..320	238 (9.37")

Принадлежности : см. стр. 88

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ПУСК НАЖАТИЕМ И КУРКОМ															
A	SBP024-T2300-R4Q	1462184	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-2.4	4.4-21.2	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP022-T1600-R4Q	1462194	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP044-T1100-R4Q	1462204	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.8-4.4	15.9-38.9	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP044-T550-R4Q	1462214	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.8-4.4	15.9-38.9	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
КУРКОВЫЙ ПУСК															
B	SCP024-T2300-R4Q	1456774	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP022-T1600-R4Q	1456784	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP044-T1100-R4Q	1456794	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP044-T550-R4Q	1456804	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.0-4.4	8.9-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP023-T3400-R4Q	1465644	3400	1/4	1.0-2.3	8.8-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP035-T2100-R4Q	1465634	2100	1/4	1.0-3.5	8.8-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-R4Q	1465624	1400	1/4	1.0-5.5	8.8-48.6	1.0-5.5	8.9-48.6	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-R4Q	1465614	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.3	2.5-7.5	22.1-66.3	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-R4Q	1465604	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T490-R4Q	1465594	490	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T300-R4Q	1465584	300	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT023-T3500-R4Q	205 147 635 4	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-R4Q	205 147 636 4	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31.0	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-R4Q	205 147 637 4	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-R4Q	205 147 638 4	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-R4Q	205 147 639 4	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T510-R4Q	205 147 644 4	510	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T320-R4Q	205 147 641 4	320	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
ПУСК НАЖАТИЕМ, ВЕРХНИЙ ПОДВОД ВОЗДУХА															
E	SCPT024-A2300-R4Q	1458994	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT044-A1100-R4Q	1458914	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Шуруповерты - Прямой привод

*1 - 14 Нм (8.9 - 124 фут*фунт) - 490 - 3400 об/мин*



МОДЕЛЬ	L мм (дюйм)
SDP023-T3400	182 (7.16")
SDP035-T2100	182 (7.16")
SDP055-T1400	182 (7.16")
SDP075-T1050	182 (7.16")
SDP100-T780	182 (7.16")
SDP140-T490	182 (7.16")

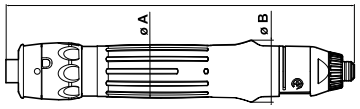
Принадлежности : см. стр. 89

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	SDP023-T3400-D4Q	1465714	3400	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP035-T2100-D4Q	1465704	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP055-T1400-D4Q	1465694	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.6	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP075-T1050-D4Q	1465684	1050	1/4	3.5-7.5	31.0-66.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP100-T780-D4Q	1465674	780	1/4	3.5-10.0	31.0-88.5	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP140-T490-D4Q	1465664	490	1/4	3.5-14.0	31.0-124	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8

Шуруповерты для левой резьбы

Неотключаемые - Пуск нажатием кнопки

*0.6 - 16 Нм (5.3 - 142 фут*фунт) - 320 об/мин*



ØA 38.7 (1.52") **ØB** 44 (1.73")

Принадлежности : см. стр. 88

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	320	1/4	0.6-16.0	5.3-142	3.5-10.0	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Шуруповерты - Автоматический реверс

*0.6 - 15 Нм (5.3 - 138 фут*фунт) - 400 - 1100 об/мин*

A

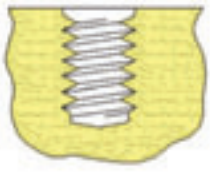
Изображенный инструмент имеет опционною муфту HSG и адаптер для головок

B

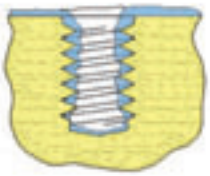
Применение

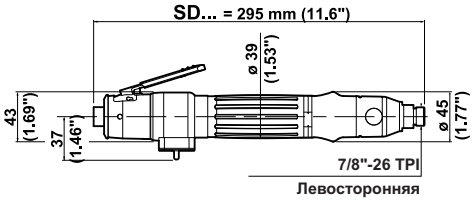
Установка вкладышей с резьбой

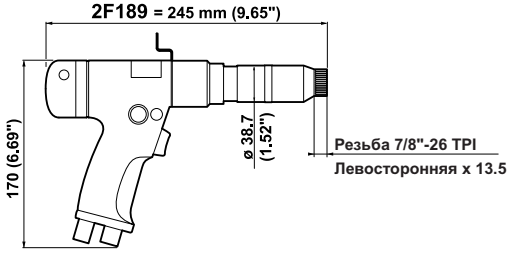
Резьба в слепых отверстиях



Прочистка резьбы после покраски







Принадлежности : см. стр. 88

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	SD140-LA510-S4	1464584	510	Смотрите	0.6-14	5.3-124	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	SD075-LA1100-S4	1464604	1100	таблицу	0.6-7.5	5.3-66.4	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	2F189-PX-900	1240584	900	принадлежностей	1.8-8.9	15.9-78.8	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	2F189-PX-600	1240744	600		1.6-14	14.1-124	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	2F189-PX-400	1240904	400		1.6-15	14.1-138	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8

Угловые инструменты - Отключаемые

*0.4 - 27 Нм (3.5 - 239 фут*фунт) - 160 - 2200 об/мин*

A

B

C

D

E

См. стр. 76

Принадлежности : см. стр. 90

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ДЛИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	мм	дюйм	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	д.
ДВУНАПРАВЛЕННЫЕ																	
A	SC021-L2000-S90A4S	1459154	2000	1/4 квадр.	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC021-L1400-S90A4S	1459144	1400	1/4 квадр.	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC043-L950-S90A4S	1459134	950	1/4 квадр.	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC047-L500-S90A4S	1459124	500	1/4 квадр.	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L2200-S45A4S	1459574	2200	1/4 квадр.	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L1500-S45A4S	1459584	1500	1/4 квадр.	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L1050-S45A4S	1459594	1050	1/4 квадр.	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L520-S45A4S	1459604	520	1/4 квадр.	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L2200-S45A4H	1459484	2200	1/4 шестигр.	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L1500-S45A4H	1459494	1500	1/4 шестигр.	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L1050-S45A4H	1459504	1050	1/4 шестигр.	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L520-S45A4H	1459514	520	1/4 шестигр.	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC021-L2000-S90A4H	1459074	2000	1/4 шестигр.	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC021-L1400-S90A4H	1459064	1400	1/4 шестигр.	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC043-L950-S90A4H	1459054	950	1/4 шестигр.	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC047-L500-S90A4H	1459044	500	1/4 шестигр.	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
D	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	1100	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	820	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	510	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	320	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	1100	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	820	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	510	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	320	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	1100	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	820	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	510	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	320	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	1100	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	820	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	510	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	320	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR160-S90-A4S	205 146 705 4	160	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	306	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 квадр.	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 квадр.	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 квадр.	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 квадр.	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 квадр.	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 квадр.	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 квадр.	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 квадр.	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 квадр.	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 квадр.	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	180	3/8 квадр.	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	375	14.8	1.50	3.30	8.7	18.4	1/4	10	3/8

SH линейка - Угловая головка - Отключаемые

*2.5 - 200 Нм (22.1 - 1770 фут*фунт) - 80 - 1100 об/мин*

A

B

C

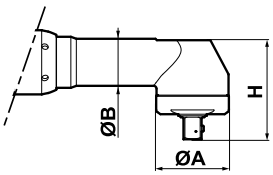
D

E

- **ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**
  - Высокая скорость и жесткость соединения
- **КАЧЕСТВО**
  - Высокая точность с быстрым отключением
  - Может быть улучшено с системой FAS3000
- **ЭРГОНОМИКА**
  - Низкая реактивная сила на жестких соединениях
- **НАДЕЖНОСТЬ**
  - Не требует частого обслуживания
  - Быстрое техническое обслуживание

ОПЦИОНАЛЬНО:
реакционный упор для SH850/1200/200

FAS3000 (опция): внешний дополнительный контроль OK / NOK отчет, включая Контроль серии затяжек



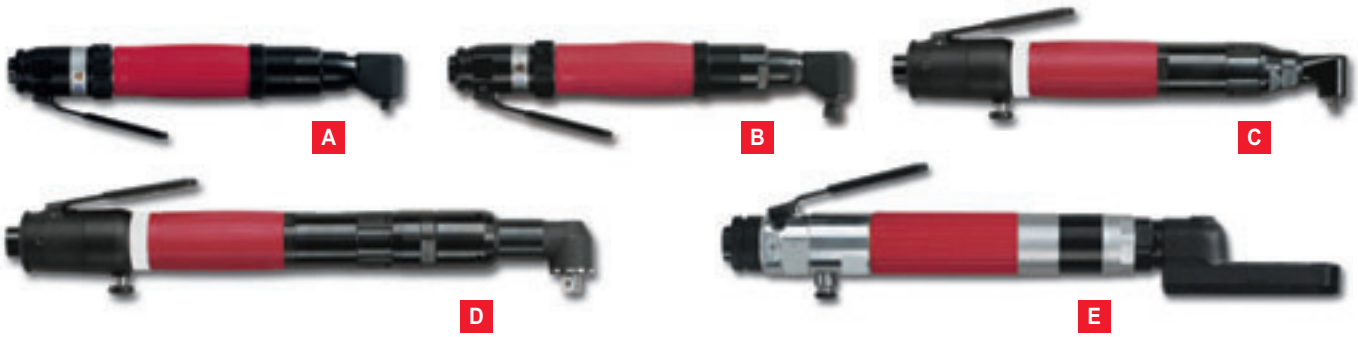
МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ УГЛОВОЙ ГОЛОВКИ ØA мм	ØA дюйм	ØB мм	ØB дюйм	H мм	H дюйм
SH70	20	0.79	20	0.79	36.6	1.44
SH150	22	0.87	21	0.83	35.2	1.38
SH200	27	1.06	27	1.06	45.5	1.79
SH280	27	1.06	24	0.94	41.5	1.63
SH420	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH500	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH700	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH850	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH1200	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH2000	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70

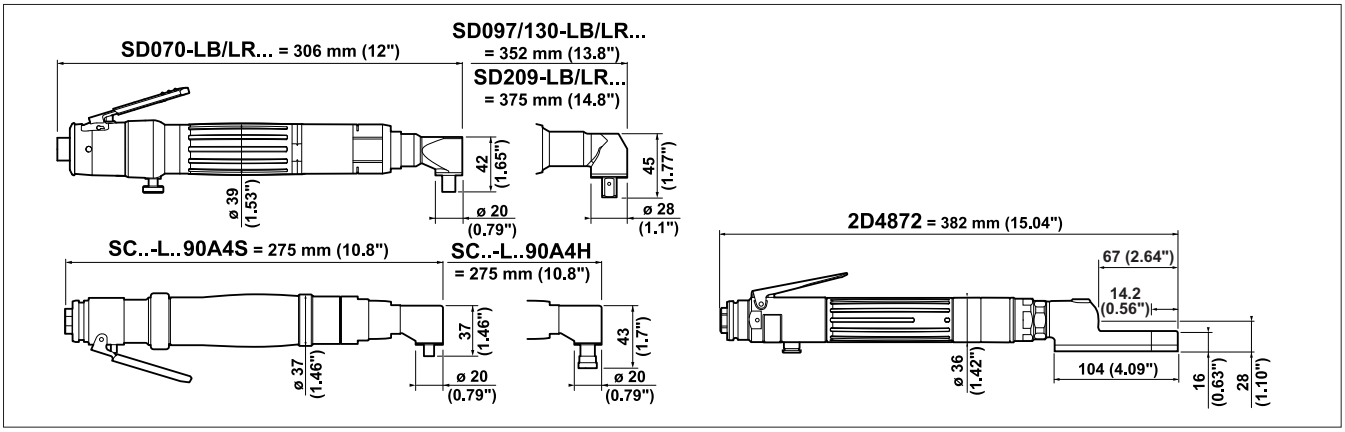
Принадлежности : см. стр. 90

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	РЕЗЬБА	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ. КВАДР.	УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ДЛИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			мм	об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	мм	дюйм	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	**SH70-LR1100-S90-A4S**	**205 147 628 4**	M5	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	334	13.1	1.3	2.9	8	17	1/4	8	5/16
B	**SH150-LR580-S90-A10S**	**205 147 629 4**	M6	560	3/8	7-15	61.9-44.2	349	13.7	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH200-LR550-S90-A10S**	**205 147 630 4**	M6	530	3/8	10-19	88.5-168	355	14.0	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR350-S90-A10S**	**205 147 631 4**	M8	340	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR80-S90-A10S**	**205 147 632 4**	M8	80	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
C	**SH420-LR400-S90-A10S**	**205 147 800 4**	M10	400	3/8	20-42	177-372	436	17.2	2.0	4.4	16	34	1/4	10	3/8
C	**SH500-LR330-S90-A13S**	**205 147 473 4**	M10	330	1/2	25-50	221-442	453	17.8	2.2	4.8	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH700-LR225-S90-A13S**	**205 147 474 4**	M10-M12	225	1/2	34-70	301-619	487	19.2	2.4	5.3	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH850-LR190-S90-A13S**	**205 147 475 4**	M12	190	1/2	40-85	354-752	530	20.8	2.8	6.1	16	34	1/4	10	3/8
E	**SH1200-LR215-S90-A13S**	**205 147 476 4**	M12-M14	215	1/2	70-120	354-1062	590	23.2	3.5	7.6	28	59	1/2	13	1/2
E	**SH2000-LR100-S90-A13S**	**205 147 801 4**	M12-M14	100	1/2	115-200	1018-1770	608	23.9	4.4	9.7	28	59	1/2	13	1/2

Угловые инструменты - Неотключаемые

*0.4 - 19 Нм (3.5 - 168 фут*фунт) - 320 - 2000 об/мин*





Принадлежности : см. стр. 90

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	SC024-L2000-R90A4S	1459194	2000	1/4 квадр.	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC022-L1400-R90A4S	1459184	1400	1/4 квадр.	0.5-2.2	4.4-19.5	0.8-2.2	7.1-19.5	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC044-L950-R90A4S	1459174	950	1/4 квадр.	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC044-L500-R90A4S	1459164	500	1/4 квадр.	0.4-4.4	3.5-38.9	1-4.4	8.9-38-9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC024-L2000-R90A4H	1459114	2000	1/4 шестигр.	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC022-L1400-R90A4H	1459104	1400	1/4 шестигр.	0.5-2.2	4.4-19.5	0.8-2.2	7.1-19.5	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC044-L950-R90A4H	1459094	950	1/4 шестигр.	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC044-L500-R90A4H	1459084	500	1/4 шестигр.	0.4-4.4	3.5-38.9	1-4.4	8.9-38-9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	1100	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-R90-A4H	1463324	820	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-R90-A4H	1463314	510	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB320-R90-A4H	1463304	320	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR1100-R90-A4H	1463654	1100	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR820-R90-A4H	1463644	820	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR510-R90-A4H	1463634	510	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-R90-A4H	1463624	320	1/4 шестигр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	1100	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-R90-A4S	1463444	820	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-R90-A4S	1463434	510	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB320-R90-A4S	1463424	320	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR1100-R90-A4S	1463694	1100	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR820-R90-A4S	1463684	820	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR510-R90-A4S	1463674	510	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-R90-A4S	1463664	320	1/4 квадр.	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	1080	3/8 квадр.	3-9.7	26.5-85.8	3-9.7	26.5-85.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD130-LB600-R90-A10S	1463574	600	3/8 квадр.	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD209-LB370-R90-A10S	1463564	370	3/8 квадр.	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	1080	3/8 квадр.	3-9.7	26.5-85.8	3-9.7	26.5-85.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD130-LR600-R90-A10S	1463714	600	3/8 квадр.	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD209-LR370-R90-A10S	1463704	370	3/8 квадр.	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	2D4872-LX-550	1388614	550	0.445" шестигр.	3.6-6.8	31.9-60.2	3.6-6.8	31.9-60.2	1.10	2.42	8.5	18.0	1/4	10	3/8

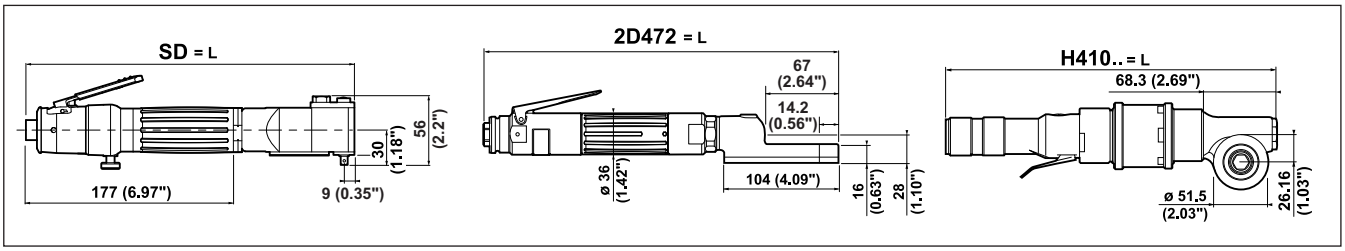
Инструменты с прямым приводом - С угловыми головками

*1.2 - 105 Нм (10.6 - 929 фут*фунт) - 60 - 800 об/мин*

A

B

C



SD – Значения останавливающего момента (Нм) при использовании регулятора арт. 81223

Принадлежности : см. стр. 89

МОДЕЛЬ	ПОЛОЖЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА						
	1	2	3	4	5	6	Открыт
Входное давление - 6.3 Бар							
SD130-LB500-D90-A4S	3.2	3.5	5.3	7.0	10.0	12.5	13.0
SD096-LB800-D90-A4S	2.6	2.8	4.0	5.5	7.3	9.0	9.6
Входное давление - 4.0 Бар							
SD130-LB500-D90-A4S	2.0	2.7	3.0	4.2	6.0	8.2	9.0
SD096-LB800-D90-A4S	1.5	1.7	2.5	3.0	4.5	5.5	6.0

H410 – Значения останавливающего момента (Нм) при использовании типового регулятора

МОДЕЛЬ	ПОЛОЖЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА									
	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	Открыт
Входное давление - 6.3 Бар										
H410-N-500	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
H410-N-350	5	9	14	18	23	27	32	36	41	45
H410-N-150	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80
H410-N-90	16	32	48	63	79	95	-	-	-	-
H410-N-60	20	40	60	80	-	-	-	-	-	-
Входное давление - 4.0 Бар										
H410-N-500	2	4	6	8	9	11	13	15	17	19
H410-N-350	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28
H410-N-150	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
H410-N-90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
H410-N-60	4	30	45	60	75	90	105	-	-	-

Макс. останавливающий момент 105Нм. Показатели могут отличаться от представленных выше в зависимости от используемого регулятора.

Данные получены на пневмомагистрали со смазкой.
Указанные моменты являются ориентировочными.

** Не должен использоваться без регулятора при давлении выше 4 Бар.*
*** Не должен использоваться без регулятора при давлении выше 2 Бар.*

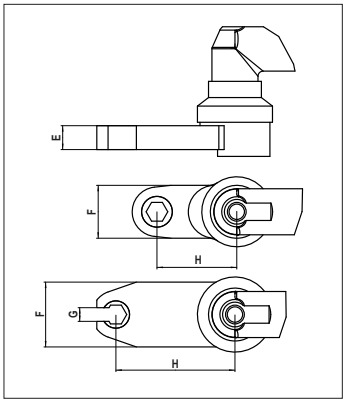
H410-N – Во время использования шуруповертов с прямым приводом, настоятельно рекомендуется оснащать устройства реакционной штангой для компенсации возможно высокого реактивного момента и во избежании травм оператора.

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВИК	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ДЛИНА L		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВ. ВОЗДУХ	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	мм	дюйм	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	**SD130-LB500-D90-A4S**	**1465974**	500	1/4 квадр.	2-13	17.7-115	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	**SD096-LB800-D90-A4S**	**1465984**	800	1/4 квадр.	1.5-9.6	13.3-85	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	1/4
B	**2D472-LX-550**	**1388534**	550	0.445 шестигр.	1.2-12.6	10.6-111	316	12.4	1.0	2.20	8.5	18.0	1/4	10	1/4
C	**H410-N-500**	**1302374**	500	0.525 шестигр.	3-30	26.6-265	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-350**	**1302454**	350	0.525 шестигр.	4.5-45	39.8-398	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-150**	**1302534**	150	0.525 шестигр.	8-80	70.8-708	358	14.1	2.00	4.41	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-90***	**1302614**	90	0.525 шестигр.	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-60****	**1302794**	60	0.525 шестигр.	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2

Инструменты воротkового типа - С открытым зевом - С угловыми головками

*4 - 41 Нм (35 - 363 фут*фунт) - 240 - 430 об/мин*

МОДЕЛЬ	ПОПЕРЕК ПЛОСК.	E		F		G		H	
	мм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
SH330-LB430-CE13-CC53	13	19	0.75	32	1.26	N/A		52.8	2.07
SH410-LB400-CE17-CC68	17	19	0.75	39	1.54	N/A		67.6	2.66
SH330-LB330-OE11-CC53	11	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	52.9	2.08
SH330-LB330-OE11-CC75	11	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	75.3	2.96
SH330-LB330-OE13-CC53	13	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	52.9	2.08
SH330-LB330-OE13-CC75	13	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	75.3	2.96
SD160-LB240-S-OE17-CC92	17	14	0.55	48	1.89	12	0.47	91.5	3.60
SD160-LB240-S-OE13-CC80	13	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD160-LB240-S-OE12-CC80	12	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD160-LB240-S-OE10-CC80	10	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD120-LB320-S-OE08-CC80	8	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD120-LB320-S-OE07-CC80	7	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13



* возможны шестигранники до 14мм опционально.
* возможность использования удлиненных головок.
* в случаях не указанных в данном каталоге, свяжитесь с Вашим локальным партнером Desoutter для проработки альтернативных вариантов.

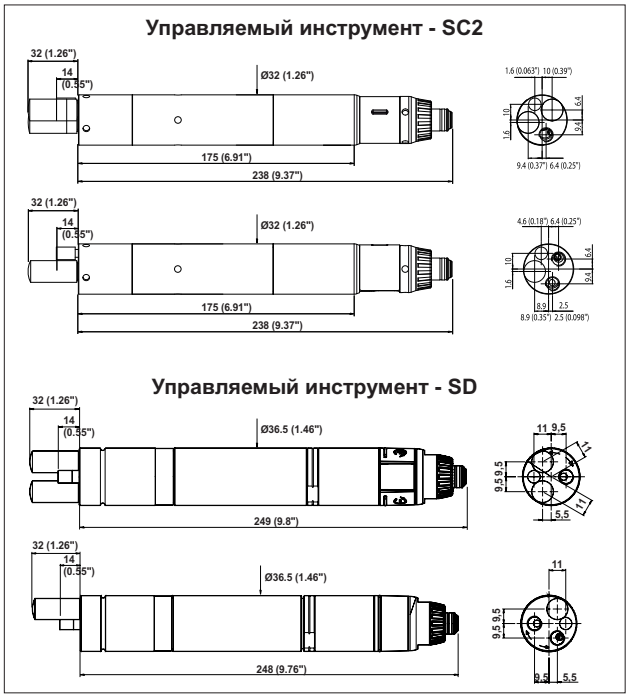
Принадлежности : см. стр. 90

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВИК ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ДЛИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	Нм	фут*фунт	мм	дюйм	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
Откючаемый инструмент воротkового типа															
A	SH330-LB430-CE13-CC53	205 147 815 4	430	13	16-33	142-212	508	20.0	2.6	5.7	18	38.1	1/4	10	3/8
A	SH410-LB400-CE17-CC68	205 147 817 4	400	17	18-41	159-363	600	23.6	3.9	8.6	28	59.3	1/2	10	3/8
Откючаемый инструмент с открытым зевом															
B	SH330-LB330-OE11-CC53	205 147 818 4	330	11	16.5-33	146-292	498.3	19.6	2.7	5.9	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE11-CC75	205 147 819 4	330	11	16.5-33	146-292	498.3	19.6	2.7	5.9	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE13-CC53	205 147 820 4	330	13	16.5-33	146-292	520.7	20.5	2.8	6.2	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE13-CC75	205 147 821 4	330	13	16.5-33	146-292	520.7	20.5	2.8	6.2	18	38.1	1/4	10	3/8
Откючаемый инструмент с открытым зевом															
C	SD160-LB240-S-OE17-CC92	1463594	240	17	7-16	62-142	453	17.8	1.9	4.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE13-CC80	1463604	240	13	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE12-CC80	1463614	240	12	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE10-CC80	1463734	240	10	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD120-LB320-S-OE08-CC80	1463744	320	8	4-12	35-106	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD120-LB320-S-OE07-CC80	1463754	320	7	4-12	35-106	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
•	SD160-LB240-S-OE	1464474	240	3/8" квадр.	7-16	62-142			1.5	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
•	SD120-LB320-S-OE	1464484	320	3/8" квадр.	4-12	35-106			1.5	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Контроль момента - Отключаемый инструмент

*0.5 - 16 Нм (4.4 - 142 фут*фунт) - 320 - 3500 об/мин*

Выход M5 генерирует сигнал когда инструмент в работе.
Сигнал прекращается при срабатывании муфты.



Принадлежности : см. стр. 91

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВИК ШЕСТИГР.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		УСТАНОВЛЕННАЯ ПРУЖИНА		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗД.	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	Нм	фут*фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
Пуск нажатием - отключение - односторонее вращение															
A	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
Пуск удаленный - отключение - с реверсом															
B	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
Пуск нажатием - отключение - односторонее вращение															
C	SD023-1AM3500-S4Q	1464254	3500	1/4	1.0-2.3	8.8-20.4	1.0-2.3	8.8-20.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD100-1AM820-S4Q	1464214	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD140-1AM510-S4Q	1464204	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD160-1AM320-S4Q	1464194	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
Пуск удаленный - отключение - с реверсом															
D	SD023-2RM3500-S4Q	1464324	3500	1/4	1.0-2.3	8.8-20.4	1.0-2.3	8.8-20.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD100-2RM820-S4Q	1464284	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD140-2RM510-S4Q	1464274	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD160-2RM320-S4Q	1464264	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4

Принадлежности

ПРЯМЫЕ - ПУСК НАЖАТИЕМ КНОПКИ/РЫЧАГА И HLT

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	2A89	SB	SC2	SD
• Подвесная петля	280903	443703	205 049 537 3	467003
• Подвесная петля			205 051 289 3	
• Выпускной шланг	280913	443723	205 049 584 3	467073
• Ключи для регулировки муфты	292583	446583	205 050 785 3	29932
1 Короткий рычаг (для моделей с рычажным пуском)			205 052 020 3	
2 Цветные кольца			205 049 590 3	
3 Реактивная рукоять				467033

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	2A89	SB	SC2	SD
3 Реактивная рукоять			205 052 175 3	
• Битодержатель для двусторонних бит			205 052 883 3	465523
Балансиры и держатель				
4 Пружинный подвесной балансир	52542	50522	50522	52862
5 Балансир для катушки шланга	52552	50552	50552	50562
6 Нереакционный самоблокируемый балансир			54422	54432
7 Держатель DTH-42	107892	107892	107892	107892
Настольные стойки				
8 Стойка D53-20, (см. стр. 114-115)		388163	388163	388163
• Зажим для инструмента		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
8 Стойка D53-20X, (см. стр. 114-115)		388173	388173	388173
• Зажим для инструмента		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
9 D53-20S вращающаяся стойка, (см. стр. 114-115)		615 804 572 0	615 804 572 0	615 804 572 0
• Зажим для инструмента		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
10 Балансирующая консоль D57, (см. стр. 116-117)		408903	408903	408903
• Зажим для инструмента		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
10 Балансирующая консоль D57X, (см. стр. 116-117)		408913	408913	408913
• Зажим для инструмента		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
11 Балансирующая консоль D58, (см. стр. 116-117)		408923	408923	408923
• Зажим для инструмента		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
12 Настольная поворотная консоль для использ. с балансиром		66542	66542	66542
13 TRA12 Телескопическая реакционная штанга		615 396 532 0	615 396 532 0	
13 TRA25 Телескопическая реакционная штанга				615 396 533 0
Вакуумный держатель - Заказ комплекта держателя, Рукав искателя и Источник вакуума				
14 Комплект вакуумного держателя (пружина для 2A89)	280443	108892		108892
15 Рукав искателя – Пластик		464093		464093
• Рукав искателя – Сталь	88992	464103		464103
16 Источник вакуума для балансира DU (модели с рычажным пуском)				51482
17 Источник вакуума AV201 для использования с узлом Фильтр/Регулятор				112063
Прочее				
18 Смещенный отвод выхлопа воздуха				205 047 623 3
• Кожух муфты, 7/8" левая резьба, 320-1470 об/мин				205 047 478 3
• Кожух муфты, 7/8" левая резьба, 2200-3500 об/мин				205 047 479 3
• Кожух муфты без антиударной защиты, M20x1.0 левая резьба, 320-1470об/мин				465463
• Кожух муфты без антиударной защиты, M20x1.0 левая резьба, 32200-3500об/мин				465443

ПИСТОЛЕТНАЯ РУКОЯТКА И HLT

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	SCBP	SBP	SCP SCPT	SDP SDT
• Подвесная петля	307683	307683	307683	473153
• Боковая рукоятка (320 и 1470об/мин)				467033
• Ключи для регулировки муфты (320 - 1470об/мин)	205 047 988 3	446583	29932	29932
• Ключи для регулировки муфты (2200 - 3500об/мин)				467293

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	SBP SCBP	SCP SCPT	SDP SDT
Балансиры и держатель			
1 Пружинный подвесной балансир	52862	52862	52862
2 Балансир для катушки шланга	50552	50552	50562
• Конверсионный набор для балансира для катушки шланга	107403	107403	115193
3 Нереакционный самоблокируемый балансир	54422	54422	54432
4 Держатель DTH-42	107892	107892	107892
Настольные стойки			
5 Пантограф D59 (см. стр. 116-117)	408933	408933	408933
Прочее			
6 Настольная поворотная консоль для использ. с балансиром	66542	66542	66542
7 Боковая рукоятка	70442	70442	467033

ПРЯМОЙ ПРИВОД

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	SDP	SD	H410
• Подвесная петля	473153		467003
• Боковая рукоятка	467033		
• Выпускной шланг		467073	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	SDP	SD	H410
• Регулятор потока воздуха	81223	81223	
Балансиры и держатель			
1 Пружинный подвесной балансир	52862	50532	50542
2 Балансир для катушки шланга	50562	50562	
3 Нереакционный самоблокируемый балансир	54432	54432	54442
4 Держатель DTH-42	107892	107892	
Подвесная дужка			
5 Подвесная дужка		70082	615 571 050 0
• Подвесная дужка с вертлюгом			615 396 229 0
Настольные стойки			
6 Пантограф D59 (см. стр. 116-117)	408933		
Прочее			
7 Боковая рукоятка	467033		
• Смещенный отвод выхлопа воздуха		205 047 623 3	
8 Настольная поворотная консоль	66542	66542	66542
• Адаптер квадратного привода 3/8" длиной 48мм (1.89")			14422
• Адаптер квадратного привода 1/2" длиной 46мм (1.81")			14442
• Адаптер квадратного привода 1/2" длиной 76мм (2.99")			14482
• Глушитель-фильтр выхлопа			72163

АВТОРЕВЕРС

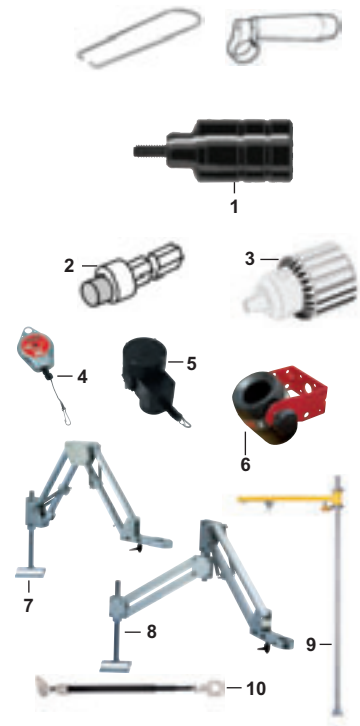
ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	SD	2F189-PX
• Подвесная петля	467003	
• Боковая рукоятка	467033	
• Ключи для регулировки муфты	29932	29932

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	SD	2F189-PX
Установка резьбовых вкладышей		
1 M3 x 0.5 Комлект	76552	76552
1 M4 x 0.7 Комлект	76562	76562
1 M5 x 0.8 Комлект	76572	76572
1 M6 x 1.0 Комлект	76582	76582
1 M8 x 1.25 Комлект	76592	76592
Нарезание/прочистка слепых отверстий – требуется 3 детали		
• Адаптер головок*	465513	
• Адаптер головок		370683
2 Адаптер с резьбой	96743	96743
3 Патрон 6.5мм (1/4")	28942	28942
Балансиры и держатель		
4 Пружинный подвесной балансир	50532	50532
5 Нереакционный самоблокируемый балансир	54432	54452
6 Держатель DTH-42	107892	107892
Настольные стойки		
7 Балансирующая консоль D57, (см. стр. 116-117)	408903	408903
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0
7 БалансирующаяконсольD57X, (см. стр. 116-117)	408913	408913
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0
8 Балансирующая консоль с шарниром D58, (см. стр. 116-117)	408923	408923
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0
9 Настольная поворотная консоль для использ. с балансиром	66542	66542
10 TRA25 Телескопическая реакционная штанга	615 396 533 0	

*** доступны для заказа также: кожух муфты Арт.465453 + гайка Арт.467113**

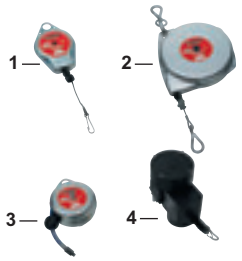


Принадлежности

УГЛОВАЯ ГОЛОВКА

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	2D4872	SC	SD	SH
• Подвесная петля		39433/280893	467003	
• Выпускной шланг		396553	467073	
• Ключи для регулировки муфты		29932	29932	205 050 785 3
• Ниппель				205 051 239 3



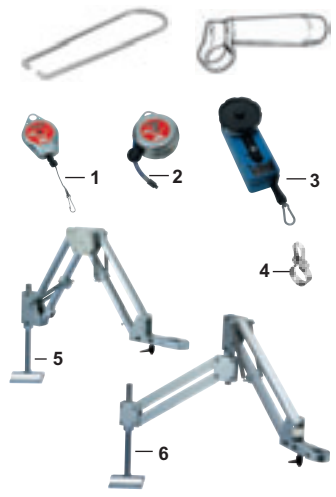
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	2D4872	SC	SD	SH
• Шланг выхлопа для SH70/150/200/280/420/500/700/850				459813
• Шланг выхлопа для SH1200/2000				205 050 181 3
Балансиры и держатель				
1 Пружинный подвесной балансир	50532	52862	50532	
1 Пружинный подвесной балансир SH70/150/200/280				52862
2 Пружинный подвесной балансир SH420 to SH2000				50052
3 Балансир для катушки шланга	50562	50552	50562	
3 Балансир для катушки шланга SH70/150/200/280				50562
4 Нереакционный самоблокируемый балансир	54432	54422	54432	
4 Нереакционный самоблокируемый балансир SH70/150/200/280				54432
Подвесная дужка				
• Подвесная дужка		95842	70082	
Подвесная петля				
5 Подвесная петля SH70/150/200/280				205 051 632 3
5 Подвесная петля SH420/500/700/850				205 051 113 3
5 Подвесная петля SH1200/2000				615 396 562 0
Подвесные петли с вращением				
6 Подвесные петли с вращением для SH420/500/750/850				205 051 115 3
6 Подвесные петли с вращением для SH1200/2000				205 051 232 3
Настольные стойки				
7 Балансирующая консольD57, (см. стр. 116-117)	408903	408903	408903	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
7 Балансирующая консольD57X, (см. стр. 116-117)	408913	408913	408913	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
8 Балансирующая консоль с шарниром D58, (см. стр. 116-117)	408923	408923	408923	
• Зажим для инструмента	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
Прочее				
• Смещенный отвод выхлопа воздуха			205 047 623 3	
• Настольная поворотная консоль	66542	66542	66542	66542
9 Защитный кожух для SH70/150/200/280				205 011 426 2
9 Защитный кожух для SH420/500				205 050 182 3
9 Защитный кожух для SH700/850				205 050 235 3
9 Защитный кожух для SH1200/2000				205 050 252 3
10 Реакционный упор в сборе для SH850/1200/2000				205 051 121 3
11 Набор для подсоединения к FAS3000 для SH70				205 011 424 2
11 Набор для подсоединения к FAS3000 для SH150/200/280				205 011 425 2
11 Набор для подсоединения к FAS3000 для SH420/500/700/850				205 050 175 3
11 Набор для подсоединения к FAS3000 для SH1200/2000				205 050 176 3

С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ

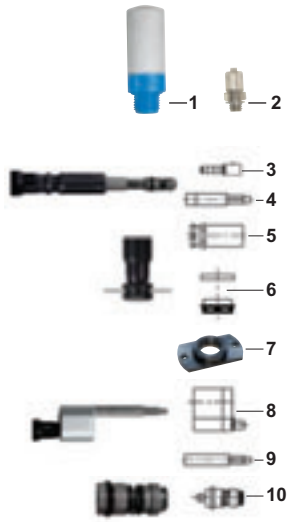
ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	SD
• Подвесная петля	467003
• Выпускной шланг	467073
• Ключи для регулировки муфты	29932



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	SD
Балансиры	
1 Пружинный подвесной балансир	50542
2 Балансир для катушки шланга	50562
3 Нереакционный самоблокируемый балансир	54442
Подвесная дужка	
4 Подвесная дужка	70082
Настольные стойки	
5 Балансирующая консоль D57, (см. стр. 116-117)	408903
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
5 Балансирующая консоль D57X, (см. стр. 116-117)	408913
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
6 Балансирующая консоль с шарниром D58, (см. стр. 116-117)	408923
• Зажим для инструмента	615 396 614 0
Прочее	
• Смещенный отвод выхлопа воздуха	205 047 623 3
• Настольная поворотная консоль	66542



С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	SC2 / SD
1	Глушитель	205 045 792 3
2	Прямой фитинг	205 044 497 3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
•	**Вал в сборе** (позиция 3,4,5)	
3	Адаптер бит	103782
4	Подпружиненный вал 1"	108342
5	Вал с опорой	108412
6	опора	205 052 876 3
7	Фланец M20	205 052 875 3
•	**Смещенная головка и подпружиненный вал** (включая 8,9)	
8	Головка со смещением 30мм	384993
9	Подпружиненный вал 1"	108342
10	Адаптер с квадрата 3/8" на 1/4" шестигранник	108322

Податчик шурупов NJ

- 3 основные модели : NJ12,NJ23 и NJ45
- Модульная система полозьев позволяет подавать винты диаметром от 1.4 до 5.0мм
- Полозья заменяются, а прибор устанавливается в течении 5 минут
- Простая комбинация полозьев и щеток предотвращает заедание
- Скорость подачи больше на 30% благодаря подаче нескольких винтов за один цикл
- Податель оборудован регулировкой высоты, что бы подавать винты оператору под нужным углом

Вместимость

NJ12 : диаметр резьбы 1.4-1.7мм, длина винта <10мм
NJ23 : диаметр резьбы 1.8-3.0мм, длина винта <18мм
NJ45 : диаметр резьбы 3.1-5.0мм, длина винта <18мм

Размеры	130x215x136мм	**Вес**	3.2кг
Макс. скорость подачи	2 винта в секунду	**Емкость**	около 1200шт. (M3)
Источник питания	230/120В	**Входное напряжение**	12В, 500мА

Все податчики шурупов включают соответствующие полозья и преобразователь напряжения.

Как заказать

Стандартная модель + 1 полозья и тарелка (держатель) + адаптер переменного тока
Арт. 615 937 002 0

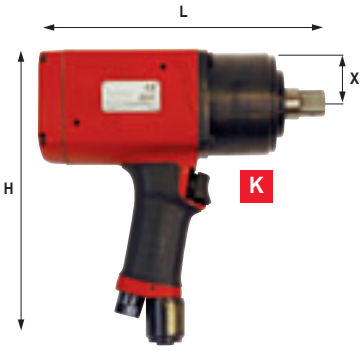
ПИТАНИЕ

АДАПТЕР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА
Арт. **615 937 002 0**

МАКС. РАЗМЕР ВИНТА (мм)	ПОДАТЧИК ШУРУПОВ		СТАНДАРТНЫЕ ПОЛОЗЬЯ В КОМПЛЕКТЕ		ДЕРЖАТЕЛЬНАЯ ТАРЕЛКА КОРОТКИЕ / ЗЕНКОВОЧНЫЕ ВИНТЫ	
	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
1.4	NJ12	2050111772	R14	2050111802	-	
1.7	NJ12	2050111772	R17	2050111812	-	
2	NJ23	2050111782	R20	2050111822	R20-23	2050111892
2.3	NJ23	2050111782	R23	2050111832	R20-23	2050111892
2.6	NJ23	2050111782	R26	2050111842	R26-30	2050111902
3	NJ23	2050111782	R30	2050111852	R26-30	2050111902
3.5	NJ45	2050111792	R35	2050111862	R35-40	2050111912
4	NJ45	2050111792	R40	2050111872	R35-40	2050111912
5	NJ45	2050111792	R50	2050111882	R50	2050111922

Импульсный инструмент - Отключаемый и Неотключаемый инструмент

*5 - 450 Нм (4 - 332 фут*фунт) - 2800 - 10000 об/мин*

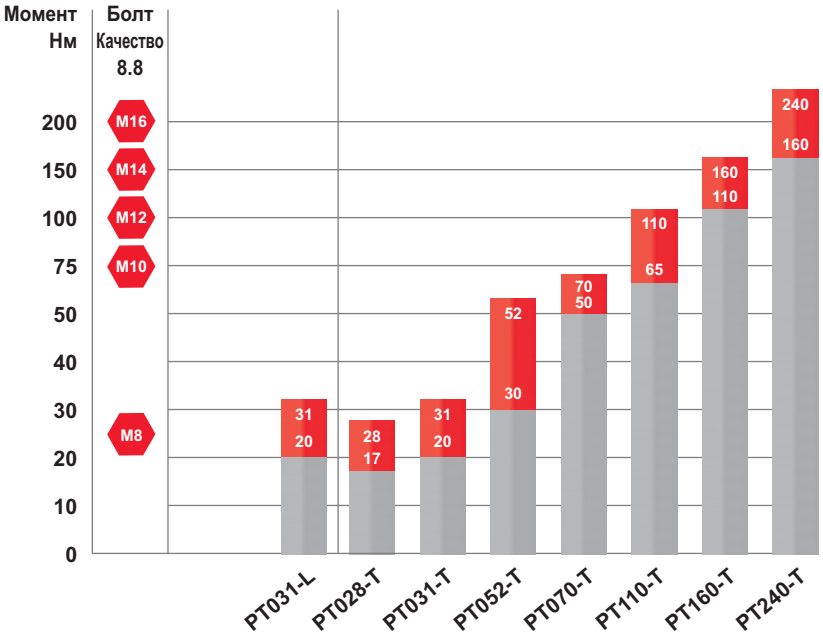


Подвод воздуха: Все модели 1/4" BSP, кроме PT160/240/250/450: 3/8" BSP – NPT опционально

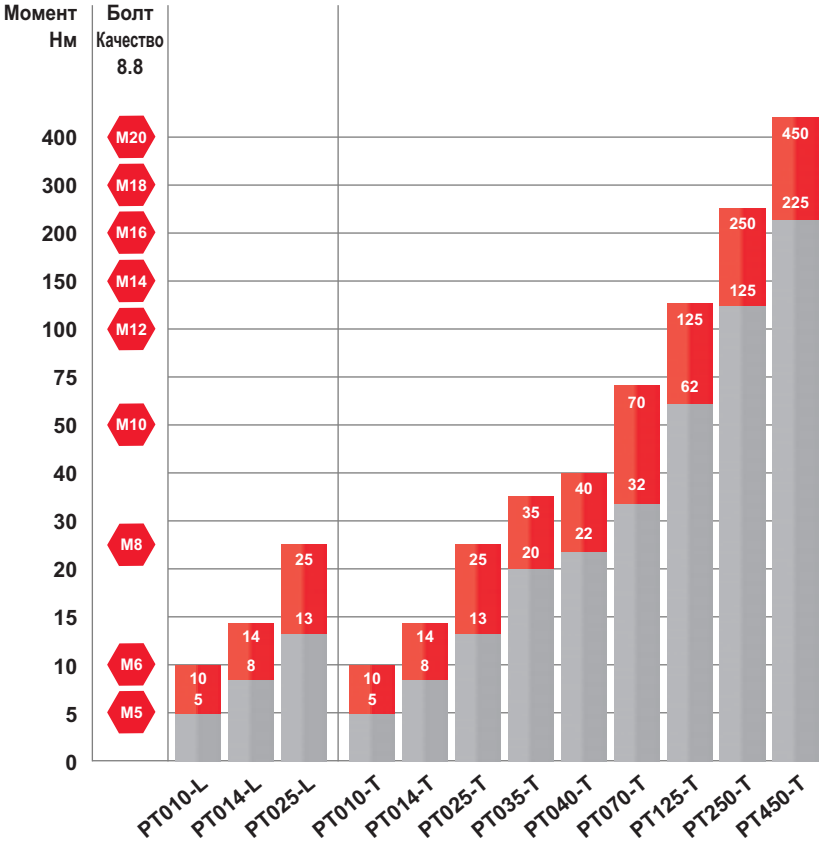
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	КОНЦЕВ.	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		РАЗМЕРЫ						ВЕС		ПОДВОД ВОЗД.		ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
							L		X		H							
			об/мин	дюйм	Нм	фут*фунт	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	л/с	кфм	мм	дюйм
НЕОТКЛЮЧАЕМЫЙ																		
A	PT031-L10000-I10S	205 147 466 4	10000	3/8 квадр.	20-31	15-23	221	8.7	22	0.87	-	-	0.70	1.5	8	17	8	5/16
B	PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	9000	1/4 шестигр.	17-28	13-21	150	5.9	22	0.87	175	6.9	0.80	1.8	8	17	8	5/16
C	PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	9000	3/8 квадр.	20-31	15-23	152	6.0	22	0.87	175	6.9	0.80	1.8	8	17	8	5/16
C	PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	7000	3/8 квадр.	30-52	22-38	174	6.8	23	0.90	175	6.9	1.00	2.0	9	19	10	3/8
D	PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	6000	1/2 квадр.	50-70	37-52	168	6.6	26	1.02	190	7.5	1.30	2.9	11	23	10	3/8
D	PT110-T4500-I13S	205 147 470 4	4500	1/2 квадр.	65-110	48-81	178	7.0	29	1.14	198	7.8	1.60	3.5	12	25	10	3/8
D	PT160-T3500-I13S	205 147 471 4	3500	1/2 квадр.	110-160	81-118	188	7.4	34	1.34	209	8.2	2.40	5.3	14	30	13	1/2
E	PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	2800	3/4 квадр.	160-240	118-177	205	8.1	37	1.46	212	8.3	3.30	7.3	15	32	13	1/2
ОТКЛЮЧАЕМЫЙ																		
F	PT010-T5500-S4Q	205 146 227 4	5500	1/4 шестигр.	5 -10	4-7	205	8.1	21	0.80	178	7.0	0.95	2.1	6	13	8	5/16
G	PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	5000	1/4 шестигр.	5 -10	4-7	212	8.3	21	0.83	-	-	0.90	1.9	6	13	8	5/16
F	PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	6000	1/4 шестигр.	8 -14	6-10	205	8.1	21	0.83	178	7.0	1.00	2.2	6	13	8	5/16
G	PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	6000	1/4 шестигр.	8 -14	6-10	212	8.3	21	0.83	-	-	0.90	2.0	6	13	8	5/16
H	PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	4500	3/8 квадр.	13-25	10-18	177	7.0	26	1.02	192	7.6	1.30	2.9	7	15	8	5/16
I	PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	4500	3/8 квадр.	13-25	10-18	236	9.3	25	0.98	-	-	1.20	2.5	7	15	8	5/16
H	PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	6000	1/4 шестигр.	20-36	15-26	175	6.9	26	1.02	192	7.6	1.40	3.0	8	17	8	5/16
H	PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	6000	3/8 квадр.	22-40	16-29	177	7.0	26	1.02	192	7.6	1.40	3.0	8	17	8	5/16
H	PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	4000	1/2 квадр.	32-70	24-51	192	7.6	29	1.14	200	7.9	1.80	4.0	10	21	10	3/8
H	PT125-T3500-S13S	205 146 231 4	3500	1/2 квадр.	62-125	46-92	201	7.9	34	1.34	211	8.3	2.40	5.3	12	25	10	3/8
J	PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	4000	3/4 квадр.	125-250	92-185	216	8.5	37	1.46	215	8.5	3.30	7.2	20	42	13	1/2
K	PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	3000	3/4 квадр.	225-450	166-332	202	8.0	42	1.65	229	9.0	4.30	9.5	22	46	13	1/2

Импульсный инструмент - Диапазон выбора

НЕОТКЛЮЧАЕМЫЙ



ОТКЛЮЧАЕМЫЙ



Принадлежности

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Ниппель	
• Регулировочная отвертка для всех моделей, кроме PT031/070/110/PT160/240	**205 050 137 3**

Импульсный Неотключаемый

• Защитный кожух для PT031-T9000-I10S	**205 051 325 3**
• Защитный кожух для PT052-T7000-I10S	**205 051 324 3**
• Защитный кожух для PT070-T6000-I13S	**205 051 328 3**
• Защитный кожух для PT110-T4500-I13S	**205 051 329 3**
• Защитный кожух для PT160-T3500-I13S	**205 051 326 3**
• Защитный кожух для PT240-T2800-I19S	**205 051 327 3**

Импульсный Отключаемый

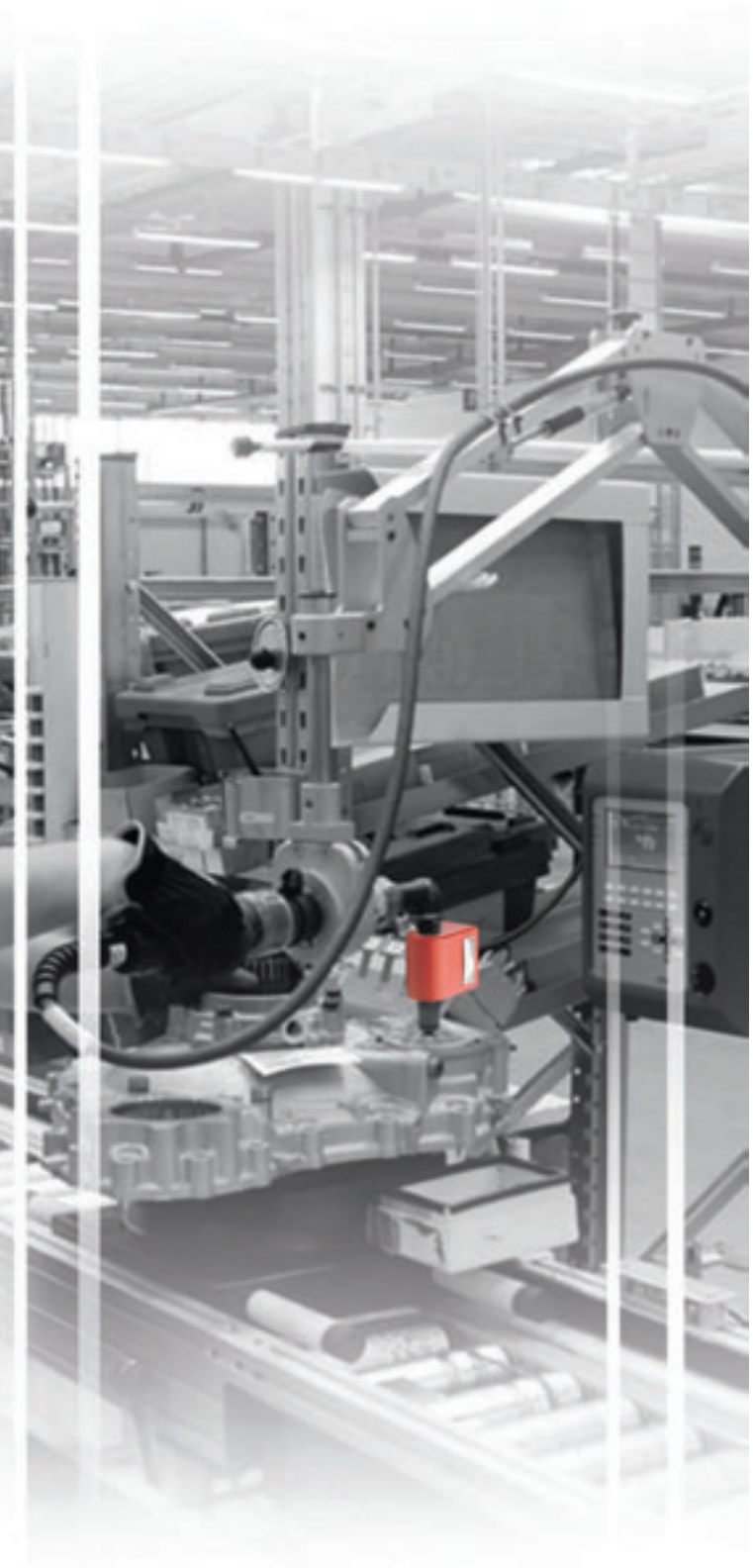
• Защитный кожух для PT014-T6000-S4Q	**205 051 331 3**
• Защитный кожух для PT025-T4500-S10S	**205 051 328 3**
• Защитный кожух для PT040-T6000-S10S	**205 051 328 3**
• Защитный кожух для PT070-T4000-S13S	**205 051 323 3**
• Защитный кожух для PT125-T3500-S13S	**205 051 464 3**
• Защитный кожух для PT250-T4000-S19S	**205 051 308 3**
• Защитный кожух для PT450-T3000-S19S	**205 050 929 3**

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Набор обратной связи для PT010-T/L.. / PT014-T/L.. PT025-T/L.. / PT040-T.. / PT070-T.. / PT125-T..	**205 011 427 2**
• Набор обратной связи для PT250-T../ PT450-T..	**205 011 428 2**
• Подвесная петля для PT031L/010/014/025L	**451463**
• Подвесная петля для PT010/014/031/052	**451393**
• Подвесная петля для PT025/040/070/110/125T	**459843**
• Подвесная петля для PT160/240/250/450T	**205 050 906 3**
• Шланг выхлопа для PT031L	**452243**
• Шланг выхлопа для PT010/014/025L	**459813**

Контроль качества затяжки

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D



Простота пользования и универсальность

SIGMA и DELTA являются простыми в использовании, универсальными системами, позволяющими измерять момент с помощью моделей **SIGMA 2001/2D**, **DELTA 4000/4D** или момент и угол с помощью **DELTA 5000/5D**.

Параметры и характеристики всех датчиков хранятся в памяти систем SIGMA / DELTA и устанавливаются автоматически при выборе типа датчика :

- Цифровой датчик вращения
- Статический датчик
- Ручные динамометрические ключи
- Датчики угла и момента

В **памяти** хранится до 1000 результатов (SIGMA 2001/2D), и до 5000 результатов (DELTA 4000/4D/5000/5D).

Легкость и автономность, SIGMA работает 8 часов, DELTA – 14 часов без подзарядки или смены батарей. В дополнение имеется возможность установки дополнительного сменного блока аккумуляторов, позволяющего удвоить время работы. Функция автосохранения данных позволяет производить эту операцию без потери результатов.

Обмен данными: **SIGMA / DELTA** имеют возможность подключения различных принтеров через параллельный порт и оборудованы последовательным портом связи RS232C.

Разработаны в соответствии с вашими требованиями к качеству

Операция проверки

Последовательность проверочных операций в сборочной линии позволяет проверить, что инструмент работает с заданным моментом.

Каждая операция проверки включает все параметры (тип используемого датчика, количество требуемых замеров, заданный момент, допуски, и т.д.)

Ручная настройка последовательности

Ручной выбор операций соответствующих проверяемому инструменту.

Автоматическая настройка последовательности

Выбор проверочных операций может быть сделан автоматически, освобождая оператора от необходимости выбирать операции вручную.

Число операций

Можно запрограммировать до 1000 операций. Каждая операция может включать от 4 до 5000 считываемых результатов в зависимости от запрограммированных операций.

Программное обеспечение DELTAPC

ПО DELTAPC позволяет сохранять, контролировать, изменять и выбирать проверочные операции в зависимости от индивидуальной процедуры контроля качества. Каждая процедура может быть выполнена после ее загрузки в SIGMA / DELTA.

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

Расчет сводной статистики

- Расчеты CAM, CP, CPK и измерение средних значений диапозонов момента и угла в соответствии со стандартами ISO, NF, CNOMO.
- Расчет идеальных допусков
- Отображение данных (значение или интервал)
- Выбор интервала допуска
- Тест на соответствие с параметрами всех инструментов
- Тест нормального распределения
- Экспортирование результатов

Результаты считываний могут быть экспортированы в DELTAPC для:

- Сохранения результатов и выполнения статистических расчетов
- Их сохранения и отображения одним или несколькими графиками
- Вывода гистограмм и контрольных таблиц
- Передачи результатов и графиков в EXCEL или другие базы данных

Режим двух операций

Режим получения данных

В этом режиме SIGMA / DELTA позволяют оператору получить и сохранить значения момента или момента и угла :

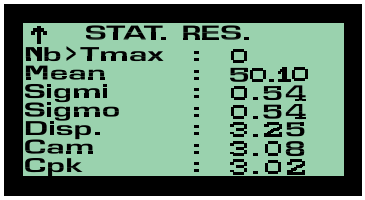
- Автоматически после каждой операции затягивания
- Или вручную, нажатием кнопки «VAL»

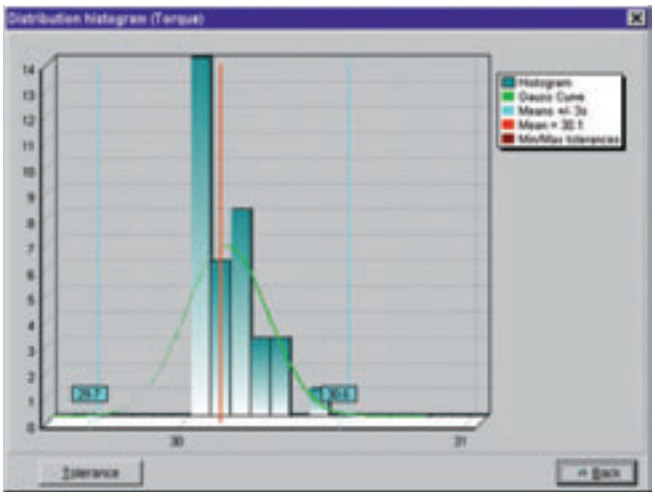
В ручном режиме возможны 2 варианта считываний

- Вариант «Пиковые значения»: отображение и сохранение максимального момента
- Вариант «Постоянное отслеживание»: отображаемые данные показывают изменение величины момента в процессе работы.

Примеры применения в режиме «Постоянное отслеживание»

- Ручные динамометрические ключи (AWT,DWT)
- Измерение напряжения соединения с помощью силомера
- Калибровка сборочных инструментов в статическом режиме. В данном режиме данные не сохраняются.





Режим программирования

SIGMA / DELTA могут быть легко запрограммированы с помощью 5 функциональных и букво-числовых клавиш на клавиатуре.

Основные программируемые параметры :

- Выбор датчика, подключенного к устройству
- Устройство измерения момента
- Номинальное значение момента
- Номинальные значения момента или допуска момента и угла
- Количество считываний для каждой операции
- Режим, используемый для начала считывания
- Параметры, используемые для хранения графиков
- и т.д.

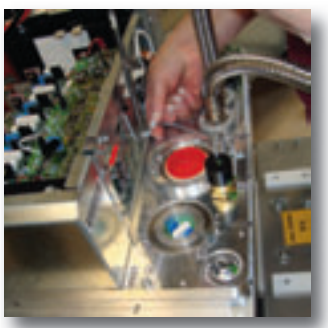
Устройство является многоязычным :

Французский, Английский, Немецкий, Испанский, Шведский, Итальянский, Голландский.

Области применения

Автомобилестроение

Авиастроение


Медицина

Технические характеристики

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ	SIGMA 2001/2D	DELTA 4000/4D	DELTA 5000/5D
МОМЕНТ			
Подключение тензодатчиков типа ART/AWT и других (только для Sigma2001/Delta4000 и 5000)	✔	✔	✔
Подключение цифровых датчиков DRT4, DRT5, DTW и DST	✔	✔	✔
Переключение: Автоматическое, в зависимости от выбранного датчика	✔	✔	✔
Чувствительность: Выбирается автоматически, в зависимости от выбранного датчика	✔	✔	✔
Нагрузка на датчик : Выбирается автоматически, в зависимости от выбранного датчика	✔	✔	✔
Спецвозможности: Момент от 1 до 10 000Нм – до 20 датчиков может быть определено		✔	✔
Датчики: Усилие от 1 до 50 000 даН Чувствительность от 0.5 до 2.5 мВ/В	✔	✔	✔
Единицы : Нм - Нсм – кгсм – фут*фунт – дюйм*фунт – кг - Н – кН	✔	✔	✔
УСТАНОВКИ			
Соединение : Выбор типа соединения : Жесткий - Стандартный - Мягкий и значение фильтра (2 – 2048Гц)	✔	✔	✔
Режим измерения : Стандартный – Импульсные гайковерты	✔	✔	✔
Сброс показаний дисплея: Ручной – Внешний – Автоматический (программируемый)	✔	✔	✔
Режимы работы : Получение данных – Режим программирования	✔	✔	✔
РАСЧЕТ СВОДНОЙ СТАТИСТИКИ			
Расчеты CAM, CP и CPK и измерения средних диапазонов значений момента и угла производятся согласно стандартам ISO, NF и CNOMO.		✔	✔
Расчет идеальных допусков		✔	✔
Отображение данных (дата или интервал)		✔	✔
Выбор интервала допуска		✔	✔
Тест на соответствие параметрам других инструментов		✔	✔
Тест на нормальное распределение		✔	✔
Экспортирование результатов		✔	✔
СВЯЗЬ			
Светодиоды: Отчет о затягивании		✔	✔
Момент «OK» - Мин. момент – Макс. момент		✔	
Момент «OK» - Мин. момент – Макс. момент – Угол «OK» - Мин. угол – Макс. угол			✔
Ввод : Сброс данных и сохранение результатов – Сброс без сохранения результатов		✔	✔
Вывод : 3 вида отчета о моменте : «OK» – Мин.- Макс.		✔	✔
Аналоговый вывод момента (0-10В)	✔	✔	✔
Память : до 5000 результатов, включая момент, момент и угол, дата и время			✔
до 5000 результатов, включая момент, дата и время		✔	
до 1000 результатов, включая момент, дата и время	✔		
График процесса затяжки		✔	✔
Принтер : соединение через 25-контактный параллельный порт, вывод : либо по порядку событий (печать после каждого измерения, автоматически) / параметры / статистика / графики или в порядке увеличения количества измерений, начиная с заданной даты.	✔	✔	✔
Тахометр			✔
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ			
Источник питания : Сменные перезаряжаемые аккумуляторы 6 x 1.2В (7.2В) никель-металлгидридные	✔	✔	✔
Срок службы аккумуляторов: 14 часов, 1000 циклов разряд / заряд	**14 часов**	**14 часов**	**14 часов**
Автоматический останов при неиспользовании	✔	✔	✔
Контроль аккумулятора: индикация разрядки – экономия энергии – проверка уровня зарядки	✔	✔	✔
Резервное сохранение данных	✔	✔	✔
Зарядное устройство : Многовольтное 115/230 В со стандартным сетевым проводом	✔	✔	✔

Измерительное устройство

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА

РАЗЪЕМЫ

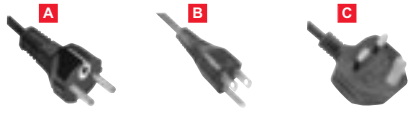
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПИТАНИЮ		РАЗМЕРЫ						ВЕС	
		ЕМКОСТЬ БАТАРЕЙ	ЗАРЯДН. УСТР-ВО	ТОЛЩИНА		ШИРИНА		ВЫСОТА			
		Часов	Вольт	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
SIGMA2001	**615 935 037 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
DELTA4000	**615 935 035 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
DELTA5000	**615 935 043 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
SIGMA2D	**615 935 051 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
DELTA4D	**615 935 052 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
DELTA5D	**615 935 053 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Универсальное зарядное устройство	**615 922 948 0**
• Многоязычная инструкция	**615 993 801 0**

СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ заказывается вместе с прибором, включает : **Штекер и Кабель**

ШТЕККЕР	АРТИКУЛ
A Европейский	**615 917 201 0**
C Английский	**615 917 202 0**
B США	**615 917 203 0**



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Дополнительный аккумулятор	**615 935 042 0**
• Кабель RS232C для подключения к компьютеру	**615 917 047 0**
• Кабель для принтера	**615 917 057 0**
• Программа DELTAPC STD 1 установка	**615 927 529 0**
• Программа DELTAPC STD 5 установок	**615 927 530 0**
• Программа DELTAPC ADV 1 установка	**615 927 520 0**
• Программа DELTAPC ADV 5 установок	**615 927 532 0**
• Кейс с демо-инструментом	**615 930 725 0**

Кабели см на стр. 103

Цифровые динамические датчики

Момент или Момент и Угол

Датчики DRT4 (момент) и DRT5 (момент и угол) покрывают диапазон от 0.15 до 1400 Нм (0.11-1032 фут*фунт). Датчики DRT5 имеют разрешение по углу до 0.5°. Встроенная память обеспечивает передачу всех калибровочных данных на контроллеры Sigma или Delta.

Характеристики :

- Диапазон моментов от 0,15 до 1400 Нм ..... (0.11 - 1032 фут*фунт).
- Тензодатчики ..... – чувствительность 2мВ/В. – точность ±0.35% по всей шкале.
- Встроенный чип памяти с: ..... Калибровочными возможностями: тип датчика – чувствительность – номинал. нагрузка – серийн. номер. Информацией для обслуживания: дата последней калибровки – макс. момент, приложенный к датчику.
- Уникальная система контактов, предотвращающая ..... проблему дребезжания.
- Разрешение системы считывания угла 0.5° .....
- Одинаковый размер датчиков момента и момента и угла.....
- Цифровая связь между датчиком и контроллером ..... данных. Величина момента преобразуется в цифровой сигнал рядом с тензодатчиком.

Преимущества :

Датчики подключаются к шуруповертам, пневматическому инструменту, импульсному инструменту, электрическим гайковертам и шпинделям

Наиболее точный и надежный тип среди датчиков момента.

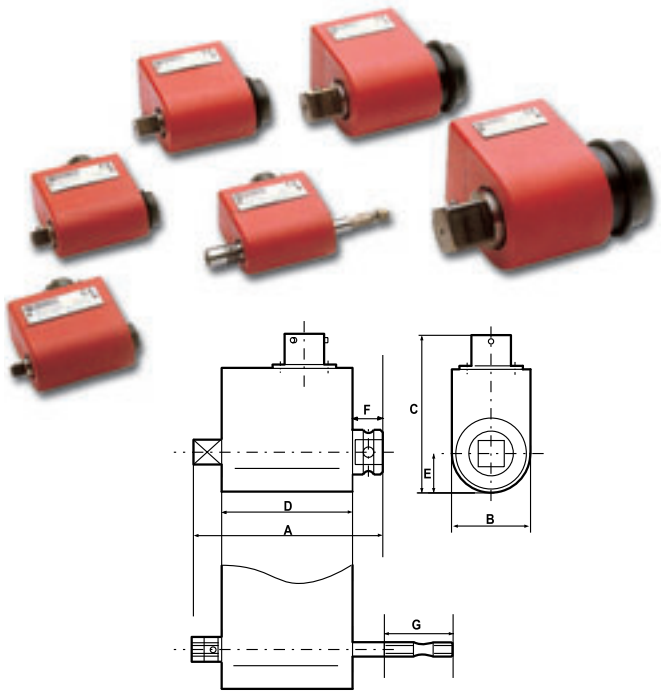
Не требуется для выбора датчика.
Контроллер данных автоматически распознает подключенный датчик.
Исключает риск ошибки оператора в выборе неверного типа датчика.

Датчики могут быть использованы вместе с импульсным инструментом, кроме ударного.

Проверка всех типов соединений – жестких и мягких.

Легкий доступ.

Нечувствительность к длине кабеля.
Надежность данных, передаваемых на контроллер.
Используется только один тип кабеля.
Легкая калибровка изменением коэффициента чувствительности. Механической настройки не требуется.



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВЫХОД
		Нм	фут*фунт	дюйм
ДАТЧИКИ МОМЕНТА DRT4				
DRT 4 H 2	**615 165 209 0**	0.15-2	0.11-1.5	Шестигр. 1/4"
DRT 4 H 5	**615 165 210 0**	0.3-5	0.22-3.7	Шестигр. 1/4"
DRT 4 H 20	**615 165 211 0**	1.5-20	1.11-14.7	Шестигр. 1/4"
DRT 4 Sq 20	**615 165 212 0**	1.5-20	1.11-14.7	Квадр. 1/4"
DRT 4 Sq 25	**615 165 213 0**	1.8-25	1.33-18.4	Квадр. 3/8"
DRT 4 Sq 75	**615 165 214 0**	5.0-75	3.69-55.3	Квадр. 3/8"
DRT 4 Sq 180	**615 165 215 0**	12.0-180	8.85-132	Квадр. 1/2"
DRT 4 Sq 500	**615 165 216 0**	35.0-500	25.8-368	Квадр. 3/4"
DRT 4 Sq 1400	**615 165 217 0**	95.0-1400	70.0-1032	Квадр. 1"
DRT 4 Sq 3000	**615 165 536 0**	200-3000	147-2211	Квадр. 1-1/2"
DRT 4 Sq 5000	**615 165 540 0**	350-5000	258-3685	Квадр. 1-1/2"
ДАТЧИКИ МОМЕНТА И УГЛА DRT5				
DRT 5 H 2	**615 165 218 0**	0.15-2	0.11-1.5	Шестигр. 1/4"
DRT 5 H 5	**615 165 219 0**	0.3-5	0.22-3.7	Шестигр. 1/4"
DRT 5 H 20	**615 165 220 0**	1.5-20	1.11-14.7	Шестигр. 1/4"
DRT 5 Sq 20	**615 165 221 0**	1.5-20	1.11-14.7	Квадр. 1/4"
DRT 5 Sq 25	**615 165 222 0**	1.8-25	1.33-18.4	Квадр. 3/8"
DRT 5 Sq 75	**615 165 223 0**	5.0-75	3.69-55.3	Квадр. 3/8"
DRT 5 Sq 180	**615 165 224 0**	12.0-180	8.85-132	Квадр. 1/2"
DRT 5 Sq 500	**615 165 225 0**	35.0-500	25.8-368	Квадр. 3/4"
DRT 5 Sq 1400	**615 165 226 0**	95.0-1400	70.0-1032	Квадр. 1"

Принадлежности

Кабель : см. стр. 63

ВЫХОД	A		B		C		D		E		F		G	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
1/4" Шестигр.	116.0	4.56	30.0	1.18	68.0	2.68	56.0	2.20	13.0	0.51	39.0	1.53	25.5	1
1/4" Квадр.	71.5	2.81	30.0	1.18	71.5	2.81	56.0	2.20	13.0	0.51	6.0	0.24		
3/8" Квадр.	77.0	3.03	30.0	1.18	74.0	2.91	56.0	2.20	15.0	0.59	8.0	0.31		
1/2" Квадр.	87.0	3.42	42.0	1.65	82.5	3.25	58.0	2.28	21.0	0.83	12.0	0.47		
3/4" Квадр.	106.0	4.17	52.0	2.05	93.5	3.68	60.0	2.36	26.0	1.02	21.0	0.83		
1" Квадр.	125.0	4.92	63.0	2.48	104.0	4.09	64.5	2.54	31.5	1.24	29.0	1.14		
1-1/2" Квадр.	165.0	6.50	106.0	4.17	148.5	5.85	88.0	3.46	53.0	2.09	35.2	1.39		

Аналоговые динамические датчики

Момент

Датчики ART4 (момент) покрывают диапазон от 0.3 до 180 Нм (0.22-132 фут*фунт).

Характеристики :

- Диапазон моментов от 0.3 до 180 Нм ..... (0.22 - 132 фут*фунт).
- Высокоточные тензодатчики ..... – чувствительность 2мВ/В. – точность ±0.35% по всей шкале.
- Уникальная система контактов, предотвращающая ..... проблему дребезжания.
- Одинаковый размер датчиков момента и момента и угла .. Такой же как датчики DRT

Преимущества :

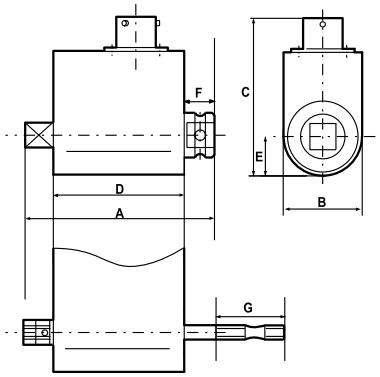
Датчики подключаются к шуруповертам, пневматическому инструменту, импульсному инструменту, электрическим гайковертам и шпинделям

Наиболее точный и надежный тип среди датчиков момента.

Датчики могут быть использованы вместе с импульсным инструментом, не не с ударным.

Легкий доступ.

Совместимость с Sigma2001, Delta4000 и Delta5000, несовместимость с Sigma2D, Delta4D и Delta5D



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ВЫХОД
		Нм	фут*фунт	дюйм
ДАТЧИКИ МОМЕНТА ART4				
ART4 H 5	**615 165 374 0**	0.3-5	0.22-3.7	Шестигр. 1/4"
ART4 H 20	**615 165 375 0**	1.5-20	1.11-14.7	Шестигр. 1/4"
ART4 Sq 25	**615 165 376 0**	1.8-25	1.33-18.4	Квадр. 3/8"
ART4 Sq 75	**615 165 377 0**	5.0-75	3.69-55.3	Квадр. 3/8"
ART4 Sq 180	**615 165 378 0**	12.0-180	8.85-132	Квадр. 1/2"

Принадлежности

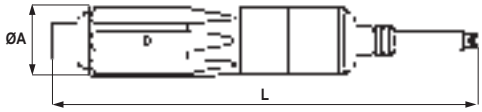
Кабель : см. стр. 103

ВЫХОД	A		B		C		D		E		F		G	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
1/4" Шестигр.	116.0	4.56	30.0	1.18	68.0	2.68	56.0	2.20	13.0	0.51	39.0	1.53	25.5	1
3/8" Квадр.	77.0	3.03	30.0	1.18	74.0	2.91	56.0	2.20	15.0	0.59	8.0	0.31		
1/2" Квадр.	87.0	3.42	42.0	1.65	82.5	3.25	58.0	2.28	21.0	0.83	12.0	0.47		

Динамометрические ключи и шуруповерты

AWT - Аналоговый Динамометрический Шуруповерт

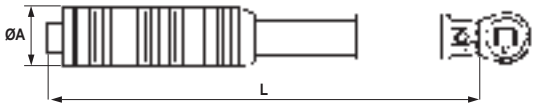
Динамометрический шуруповерт применяется для контроля качества соединения.
Используется совместно с устройством сбора информации Delta.
Переключение между правым и левым вращением осуществляется посредством передвижной втулки.
Пониженное трение исключает возможность запаздывания шурупа.
Модель с макс. моментом 15Нм оснащена сдвоенной муфтой для повышения точности.



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ	КВАДРАТ. КОНЦЕВИК	РАЗМЕРЫ ДЛИНА, L		ØA		ВЕС	
		Нм	фут*фунт		дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
AWT 1 Nm - 6S	**615 165 552 0**	0.1-1	0.07-0.74	+/- 0.5% +/- 1 цифра	1/4	143	5.6	35	1.38	0.22	0.48
AWT 5 Nm - 6S	**615 165 554 0**	0.5-5	0.37-3.68	+/- 0.5% +/- 1 цифра	1/4	143	5.6	35	1.38	0.22	0.48
AWT 15 Nm - 6R	**615 165 556 0**	1.5-15	1.10-11.0	+/- 0.5% +/- 1 цифра	1/4	190	7.5	35	1.38	0.36	0.79

DWT - Цифровой Динамометрический Ключ

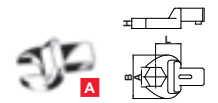
Не зависит от точки приложения силы.
Применяется для контроля качества соединения: контроль остаточного момента.
Используется совместно с устройством сбора данных Delta 4D и 5D.

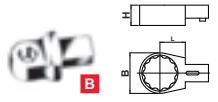


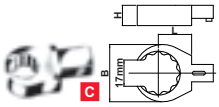
Все модели комплектуются трещеткой с реверсом 615 397 126 0 для DWT30/50 - 615 397 127 0 для DWT70/100 - 615 397 200 0 для DWT150/250 - 615 397 201 0 для DWT400 - 615 397 204 0 for DWT1000

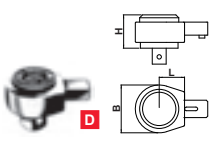
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		КОНЦЕВИК		ТРЕЩОТКА	РАЗМЕРЫ ДЛИНА, L		ØA		ВЕС	
		Нм	фут*фунт	мм	дюйм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
DWT 30 Nm - 10	**615 165 544 0**	3-30	2.2-22	9x12	0.35x0.47	3/8	220	8.7	40	1.57	0.43	0.95
DWT 50 Nm - 10	**615 165 545 0**	5-50	3.7-37	9x12	0.35x0.47	3/8	220	8.7	40	1.57	0.44	0.97
DWT 70 Nm - 13	**615 165 546 0**	7-70	5.2-52	9x12	0.35x0.47	1/2	283	11.1	40	1.57	0.54	1.19
DWT 100 Nm - 13	**615 165 547 0**	10-100	7.4-74	9x12	0.35x0.47	1/2	363	14.3	40	1.57	0.63	1.39
DWT 150 Nm - 13	**615 165 548 0**	15-150	11.1-110	14x18	0.55x0.71	1/2	475	18.7	40	1.57	1.38	3.04
DWT 250 Nm - 13	**615 165 549 0**	25-250	18.4-184	14x18	0.55x0.71	1/2	475	18.7	40	1.57	1.44	3.17
DWT 400 Nm - 20	**615 165 550 0**	40-400	29.5-294	14x18	0.55x0.71	3/4	735	28.9	40	1.57	2.01	4.43
DWT 1000 Nm - 25	**615 165 551 0**	100-1000	73.7-737	ø28	1.1	1	1102	43.4	56	2.20	6.48	14.3

DWA - АКСЕССУАРЫ







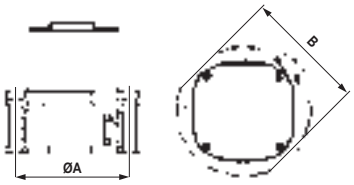


НАСАДКИ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВИК		РАЗМЕРЫ A		B		H		L		ВЕС	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
Открытый зев													
A Открытый зев 13мм	**615 397 061 0**	9x12	0.03x0.47	13	0.51	30	1.18	7	0.28	17.5	0.69	0.048	0.106
A Открытый зев 17мм	**615 397 065 0**	9x12	0.03x0.47	17	0.67	38	1.50	8.5	0.33	17.5	0.69	0.060	0.132
A Открытый зев 22мм	**615 397 139 0**	14x18	0.55x0.71	22	0.87	50	1.97	11	0.43	25	0.98	0.165	0.363
A Открытый зев 24мм	**615 397 140 0**	14x18	0.55x0.71	24	0.94	53	2.09	12	0.47	25	0.98	0.167	0.368
Закрытый зев													
B Закрытый зев 17мм	**615 397 087 0**	9x12	0.03x0.47	17	0.67	27.2	1.07	13	0.51	17.5	0.69	0.059	0.130
B Закрытый зев 22мм	**615 397 091 0**	9x12	0.03x0.47	22	0.87	34.5	1.36	15	0.59	17.5	0.69	0.074	0.163
B Закрытый зев 22мм	**615 397 181 0**	14x18	0.55x0.71	22	0.87	34.5	1.36	15	0.59	25	0.98	0.145	0.319
B Закрытый зев 24мм	**615 397 182 0**	14x18	0.55x0.71	24	0.94	37.5	1.48	15	0.59	25	0.98	0.153	0.337
Открытый зев со шлицем													
C Открытый зев со шлицем 22мм	**615 397 113 0**	9x12	0.03x0.47	22	0.87	39	1.54	15	0.59	19	0.75	0.092	0.202
Трещотка с реверсом													
D Трещотка с реверсом 1/4"	**615 397 125 0**	9x12	0.03x0.47	1/4		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Трещотка с реверсом 3/8"	**615 397 126 0**	9x12	0.03x0.47	3/8		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Трещотка с реверсом1/2"	**615 397 127 0**	9x12	0.03x0.47	1/2		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Трещотка с реверсом 1/2"	**615 397 200 0**	14x18	0.55x0.71	1/2		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022
D Трещотка с реверсом 3/4"	**615 397 201 0**	14x18	0.55x0.71	3/4		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022
D Трещотка с реверсом 1"	**615 397 204 0**	Ø 28		1		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022

DST - Цифровые статические датчики

Применяются для Контроля Момента и Калибровки электрических, пневматических и импульсных инструментов

Данные датчики имеют вертикальное входное отверстие для концевика (нет необходимости тестирования импульсных инструментов с функцией отключения)
Используется совместно с устройством сбора данных Delta



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		КВАДРАТ. КОНЦЕВИК	РАЗМЕРЫ ØA		РАЗМЕРЫ B		ВЕС	
		Нм	фут*фунт	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DST 0.5 Nm - 13	**615 165 537 0**	0.05-0.5	0.04-0.4	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 2 Nm - 13	**615 165 532 0**	0.2-2	0.15-1.5	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 5 Nm - 13	**615 165 533 0**	0.5-5	0.37-3.7	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 10 Nm - 20	**615 165 534 0**	1-10	0.74-7.4	3/4	86	3.38	93	3.66	3.1	6.8
DST 30 Nm - 20	**615 165 535 0**	3-30	2.21-22	3/4	89	3.50	96	3.78	3.4	7.5
DST 80 Nm - 25	**615 165 538 0**	8-80	5.89-59	1	108	4.25	116	4.57	5.8	12.8
DST 200 Nm - 25	**615 165 539 0**	20-200	14.7-147	1	108	4.25	116	4.57	5.8	12.8
DST 500 Nm - 32	**615 165 541 0**	50-500	36.8-368	1¼	133	5.24	144	5.67	11.8	26.0
DST 1000 Nm - 32	**615 165 542 0**	100-1000	73.7-737	1¼	133	5.24	144	5.67	11.9	26.2
DST 2000 Nm - 32	**615 165 543 0**	200-2000	147.4-1474	1¼	133	5.24	144	5.67	12.0	26.4

DSA - АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ЦИФРОВЫХ СТАТИЧЕСКИХ ДАТЧИКОВ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Переходник квадр. 3/4" папа - 1/4" мама	**615 397 205 0**	мама 1/4" - мама 1/4"	**615 397 210 0**
Переходник квадр. 3/4" папа - 3/8" мама	**615 397 206 0**	мама 3/8" - мама 3/8"	**615 397 211 0**
Переходник квадр. 1" папа - 1/2" мама	**615 397 207 0**	мама 1/2" - мама 1/2"	**615 165 573 0**
Переходник квадр. 1-1/4" папа - 1/2" мама	**615 397 208 0**	мама 3/4" - мама 3/4"	**615 165 576 0**
Переходник квадр. 1-1/4" папа - 3/4" мама	**615 397 209 0**		

Симуляторы соединений

DJS - Дельта симулятор соединения

Симуляторы соединений используются для создания реальных условий использования инструмента, что позволяет осуществить точную калибровку под конкретную операцию.
Симуляторы соединений бывают 2-х видов - симулятор Жесткого или Мягкого соединения. Вид соединения критично влияет на создаваемый инструментом момент.
В зависимости от вида, симуляторы соединений имеют 2 цветных маркировочных кольца для быстрого опознавания оператором.

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ЦВЕТ		КВАДАТ. КОНЦЕВИКА ВНУТРЕН.	КВАДАТ. КОНЦЕВИКА ВНЕШН.	ВЕС	
		Нм	фут*фунт			дюйм	дюйм	мм	дюйм
DJS Soft - 2	**615 165 529 0**	0.2-1	0.15-0.74	Желтый	Желтый	1/2	Шестигр. 1/4	0.12	0.26
DJS Hard - 2	**615 165 530 0**	0.3-2	0.22-1.5	Желтый	Черный	1/2	Шестигр. 1/4	0.12	0.26
DJS Soft - 5	**615 165 531 0**	0.6-5	0.44-3.7	Зеленый	Желтый	1/2	Шестигр. 1/4	0.12	0.26
DJS Hard - 5	**615 165 571 0**	0.6-5	0.44-3.7	Зеленый	Черный	1/2	Шестигр. 1/4	0.12	0.26
DJS Soft - 10	**615 165 574 0**	1-10	0.74-7.4	Красный	Желтый	3/4	1/4	0.23	0.51
DJS Hard - 10	**615 165 575 0**	1-10	0.74-7.4	Красный	Черный	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Soft - 30	**615 165 577 0**	1-30	0.74-22	Голубой	Желтый	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Hard - 30	**615 165 579 0**	1-30	0.74-22	Голубой	Черный	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Soft - 80	**615 165 584 0**	6-50	4.42-37	Фиолетовый	Желтый	1	1/2	0.75	1.65
DJS Hard - 80	**615 165 587 0**	10-80	7.37-59	Фиолетовый	Черный	1	1/2	0.75	1.65
DJS Soft - 200	**615 165 588 0**	10-100	7.37-74	Серый	Желтый	1	1/2	0.75	1.65
DJS Hard - 200	**615 165 589 0**	20-200	14.7-147	Серый	Черный	1	1/2	0.75	1.65
DJS Soft - 500	**615 165 590 0**	20-320	14.7-236	Черный	Желтый	1¼	1/2	1.75	3.86
DJS Hard - 500	**615 165 591 0**	120-500	88.4-368	Черный	Черный	1¼	3/4	3.06	6.74
DJS 1000	**615 165 572 0**	300-1000	221-737			1¼	1	3.20	7.05

Цифровой тестер крутящего момента ALPHA

ALPHA 1,5,11 предназначены для измерения и проверки инструментов, управляемых по крутящему моменту, таких как ключи, силовые инструменты или ручные шуруповерты.

Обзор Характеристик

- Точность ±1% при показаниях от 20% до 100% полной шкалы
- Встроенный датчик момента
- Переключение в двух режимах: (Постоянное отслеживание, Пиковое значение)
- Четыре единицы измерений: (фунт*сила, сНм, кг*Н*см)
- Четыре установки фильтра нижних частот (3000, 500, 1000, 1500 Гц)
- До 10 часов работы от аккумулятора
- Интерфейс RS-232 для скачивания показаний в режиме реального времени
- Большой дисплей и простое меню (5 языков)

СТАРТОВЫЙ КОМПЛЕКТ

заказывается вместе с прибором, включает :

Штекер и Кабель

ШТЕКЕР	АРТИКУЛ
A Европейский	**615 917 201 0**
C Английский	**615 917 202 0**
B США	**615 917 203 0**

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	АРТИКУЛ
• Алюминиевый чемодан	**615 936 036 0**
• Зарядное устройство	**615 936 031 0**
• Комплект адаптеров	**615 936 033 0**
• Кабель RS232	**615 936 035 0**
• Аккумулятор	**615 936 032 0**

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		РАЗМЕРЫ ШИРИНА		ВЫСОТА		ГЛУБИНА		ВЕС	
		Нм	фут*фунт	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кг	фунт
ALPHA 1	**615 935 045 0**	0.11 - 1.1	1 - 10	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4
ALPHA 5	**615 935 046 0**	0.56 - 5.65	5 - 50	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4
ALPHA 11	**615 935 047 0**	1.13 - 11.3	10 - 100	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4

Принадлежности для измерений

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ШАГ ИЗМЕРЕНИЙ		КОНЦЕВИК	ДЛИНА		ВЕС	
		метрич.	англ.	метрич.	англ.		мм	дюйм	кг	фунт
ОТВЕРТКА С РЕГУЛИРУЕМЫМ МОМЕНТОМ – ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ										
AS-120	**81892**	10-120 cHм		1 cHм		1/4" внутр. шестигр.	168	6.6	0.16	0.35
AS-600[1]	**81922**	1-6 Нм		0.1 Нм		1/4" внутр. шестигр.	184	7.2	0.34	0.75
AS-900[1]	**81942**	4-9 Нм		0.1 Нм		1/4" внутр. шестигр.	184	7.2	0.34	0.75
AS-07	**91902**		10-120 унц.дюйм		1 унц.дюйм	1/4" внутр. шестигр.	168	6.6	0.16	0.35
AS-50[1]	**81932**		5-50 фунт.дюйм		1 фунт.дюйм	1/4" внутр. шестигр.	184	7.2	0.34	0.75

1) *поставляется с планкой «T»*

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ШАГ ИЗМЕРЕНИЙ		КОНЦЕВИК	ДЛИНА		ВЕС	
		метрич.	англ.	метрич.	англ.		мм	дюйм	кг	фунт
ОТВЕРТКА С РЕГУЛИРУЕМЫМ МОМЕНТОМ – ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ										
TS-050	**81852**	0-50 cHм	0.70 унц.дюйм	2 cHм	5 унц.дюйм	3/8" внутр. шестигр.	178	7.0	0.2	0.44
TS-100	**81862**	0-100 cHм	0.140 унц.дюйм	5 cHм	10 унц.дюйм	3/8" внутр. шестигр.	178	7.0	0.2	0.44
TS-250[1]	**81872**	0-250 cHм	0.20 унц.дюйм	10 cHм	1 фунт.дюйм	1/2" внутр. шестигр.	250	9.8	0.5	1.10
TS-500[1]	**81882**	0-500 cHм	0.40 унц.дюйм	20 cHм	2 фунт.дюйм	1/2" внутр. шестигр.	250	9.8	0.5	1.10

1) *поставляется с планкой «T»*

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН МОМЕНТОВ		ШАГ ИЗМЕРЕНИЙ		КОНЦЕВИК	ДЛИНА		ВЕС	
		метрич.	англ.	метрич.	англ.		мм	дюйм	кг	фунт
ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЙ КЛЮЧ СО ШКАЛОЙ - ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ + ЗАТЯГИВАНИЯ										
TW-4	**81962**	0.3-4 Nm	3-35 lbf in	0.1 Nm	1 lbf in	1/4" sq.	255	10	0.52	1.15
TW-13	**81972**	0.5-13.5 Nm	4-120 lbf in	0.5 Nm	2 lbf in	3/8" sq.	255	10	0.52	1.15
TW-27	**81982**	1-27 Nm	1-20 lbf in	1 Nm	0.5 lbf ft	3/8" sq.	255	10	0.52	1.15
TW-80	**81992**	6-80 Nm	5-60 lbf ft	2 Nm	1 lbf ft	1/2" sq.	455	18	1.36	3.0
TW-160	**82002**	10-160 Nm	6-120 lbf ft	2.5 Nm	2 lbf ft	1/2" sq.	535	21	1.36	3.0

Кабели для измерительных приборов и датчиков

КАБЕЛЬ	РАЗЪЕМ УСТРОЙСТВА СБОРА ДАННЫХ <-> РАЗЪЕМ ДАТЧИКА	УСТРОЙСТВО СБОРА ДАННЫХ	ДЛЯ ДАТЧИКА	ДЛИНА	АРТИКУЛ
Аналоговый	6 контактный <-> 6 контактный	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	2м (78.7")	**615 917 251 0**
Аналоговый	6 контактный <-> 6 контактный	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	5м (196.8")	**615 917 252 0**
Аналоговый	6 контактный <-> 6 контактный	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	2м (78.7") спиральный	**615 917 253 0**
Аналоговый	12 контактный <-> 6 контактный	Delta 5000	AWT + ART4	2м (78.7")	**615 917 254 0**
Аналоговый	12 контактный <-> 6 контактный	Delta 5000	AWT + ART4	2м (78.7") спиральный	**615 917 255 0**
Цифровой	Двухтактный <-> 12 контактный	Все типы Sigma и Delta	DRT / DWT / DST	2м (78.7")	**615 917 430 0**
Цифровой	Двухтактный <-> 12 контактный	Все типы Sigma и Delta	DRT / DWT / DST	2м (78.7") спиральный	**615 917 432 0**
Цифровой	Двухтактный <-> 12 контактный	Все типы Sigma и Delta	DRT / DWT / DST	5м (196.8")	**615 917 433 0**

Программное обеспечение DeltaPC

“для облегчения вашей работы”

Программное обеспечение совместимое с Windows 95, 98, NT и 2000, обеспечивает подключение приборов измеряющих «момент», «момент и угол» Sigma и Delta.

Удобный интерфейс программы позволяет программировать завершенные схемы последовательности измерений простым копированием или нажатием иконок.

Основные функции программы :

Общие для всех контроллеров Sigma и Delta

Стандартная версия ПО

- восстановление и отображение результатов затягиваний
- обработка результатов в соответствии со стандартами ISO, NF и CNOMO
- сохранение и экспорт результатов в базы данных (ASCII)
- полное восстановление параметров контроллера
- многоязычность

Специально для контроллеров Delta

Расширенная версия ПО

все функции стандартной версии +

- восстановление и отображение кривых затягиваний
- управление периодическим контролем инструментов
- программирование операций контроля
- программирование контрольных последовательностей

ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
Стандартная версия		Расширенная версия	
1 установка	**615 927 529 0**	1 установка	**615 927 520 0**
5 установок	**615 927 530 0**	5 установок	**615 927 532 0**

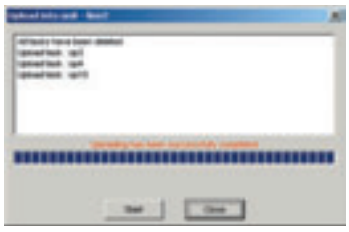
Кабель RS232д ля подключения к компьютеру не поставляется в комплекте с ПО – Артикул: 615 917 047 0

ОБМЕН ДАННЫМИ между контроллером и ПК :

Контроллер => ПК

С помощью одного «клика» Вы можете :

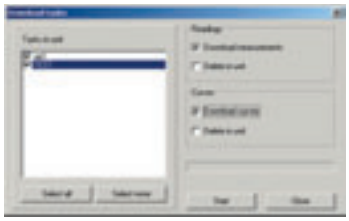
- выбрать одну или более операции
- восстановить контрольные операции из контроллера
- восстановить результаты и кривые затягиваний

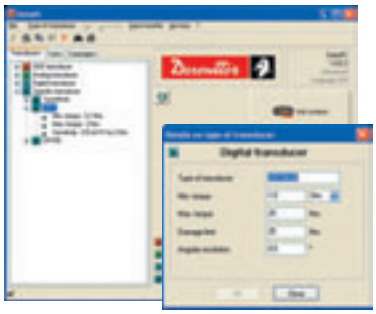


ПК => Контроллер

Вы можете загрузить в контроллер :

- одну или более операции
- контрольный график





Функции

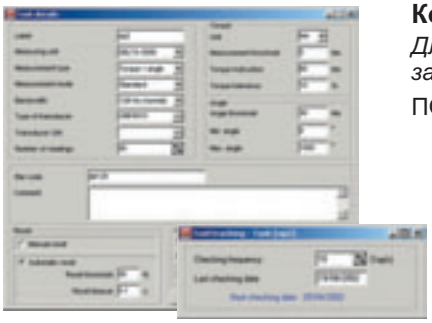
ПРОГРАММИРОВАНИЕ

Датчики ‘Момент’ или ‘Момент и Угол’ – для аналоговых и цифровых сигналов

Выберите лучший датчик для ваших операций.

- выбором стандартного датчика из набора можно отобразить его характеристики
- можно связать серийный номер датчика с таблицей параметров
- можно определить пользовательский* датчик со специфическими параметрами

* предполагается, что он выполнен по технологии измерения напряжений



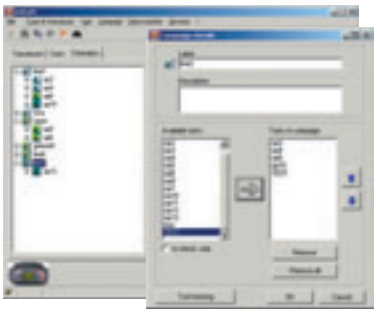
Контрольная операция : ‘Проверка инструмента’

Для гарантии того, что инструменты на сборочной линии обеспечивают затягивание с требуемым моментом затяжки.

ПО облегчает программирование всех параметров, требуемых для контроля :

- тип датчика
- количество измерений
- установки и отклонения
- триггерный порог для получения кривых затягиваний
- и т.д.

Одним «кликом» операция загружается в контроллер.

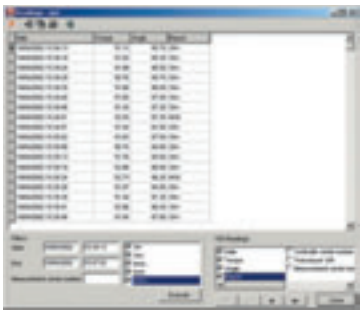


Кампания ‘Разработано для управления мониторингом’

Контрольная кампания создается из набора мониторинговых операций на сборочной линии.

Всего одним «кликом» в списке операций, Вы можете задать вашу собственную контрольную кампанию. Контроллер Delta примет к исполнению заданную последовательность.

Следующим «кликом» набор загружается в контроллер.



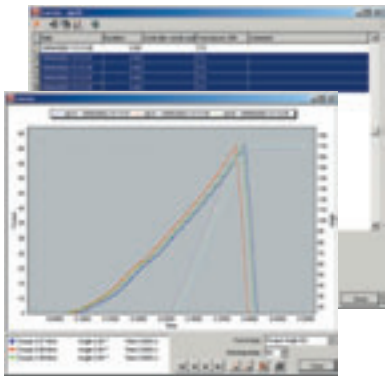
Представление РЕЗУЛЬТАТОВ

Результаты : момент или момент и угол

После каждой операции или всей серии, оператор может передать результаты.

Оператор может вывести результаты, выбрать желаемую колонку, провести сортировку по типу отчета, прокручивать на экране.

Все результаты могут быть экспортированы в базу данных в формате ASCII.



Кривые затягиваний

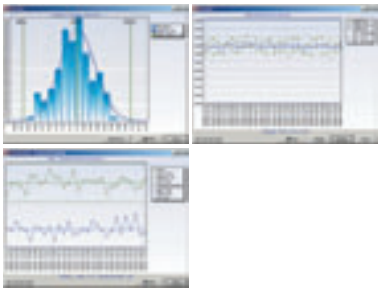
ПО может рассчитать статистику результатов момента или угла затягиваний

Типы кривых :

- момент как функция от времени f(t)
- момент как функция от угла f(угол)
- момент и угол как функция от времени f(t)

возможно :

- увеличить кривую частично или целиком
- рассчитать среднее значение по N точкам (N=3,5,7 или 9)
- сдвигать кривые по оси X
- архивировать
- печатать



Статистика

ПО может провести расчет статистики по результатам затягиваний

Расчеты производятся по действующим стандартам (ISO, CNOMO, NF).
Выводимые результаты :

- статистический отчет CP, CPK, CAM, - отношения, средние, отклонения...
- вывод точечной диаграммы
- гистограммы
- контрольные карты

Печать всего статистического отчета.

Податчик шурупов

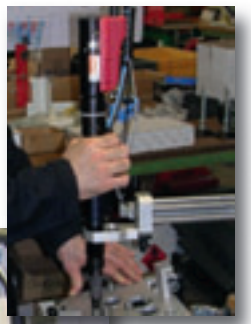
Решение для сборки

Наши наиболее требовательные клиенты требуют не только качества затяжки, но и полностью автоматизированные рабочие места.

Наши податчики шурупов имеют модульную архитектуру, что позволяет легко интегрировать оборудование в вашу сборочную линию, а также сократить затраты на обслуживание.

Использование совместно с контроллерами момента затяжки серий CVI и CVIC позволяет получить высокопроизводительную систему.

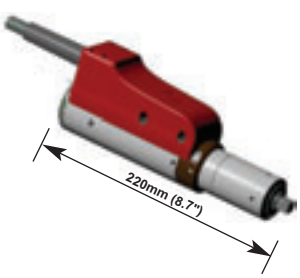
Эргономичное и портативное решение



Передовое решение по автоматизации

Передовая виброчаша

Электрошпиндели на штативах ERF-ECF



Для ваших сборочных линий, компания Desoutter предлагает модельный ряд элеткрошпинделей на крепежных штангах как с тензоконтролем, так и с контролем по моменту.

Модельный ряд CVI II

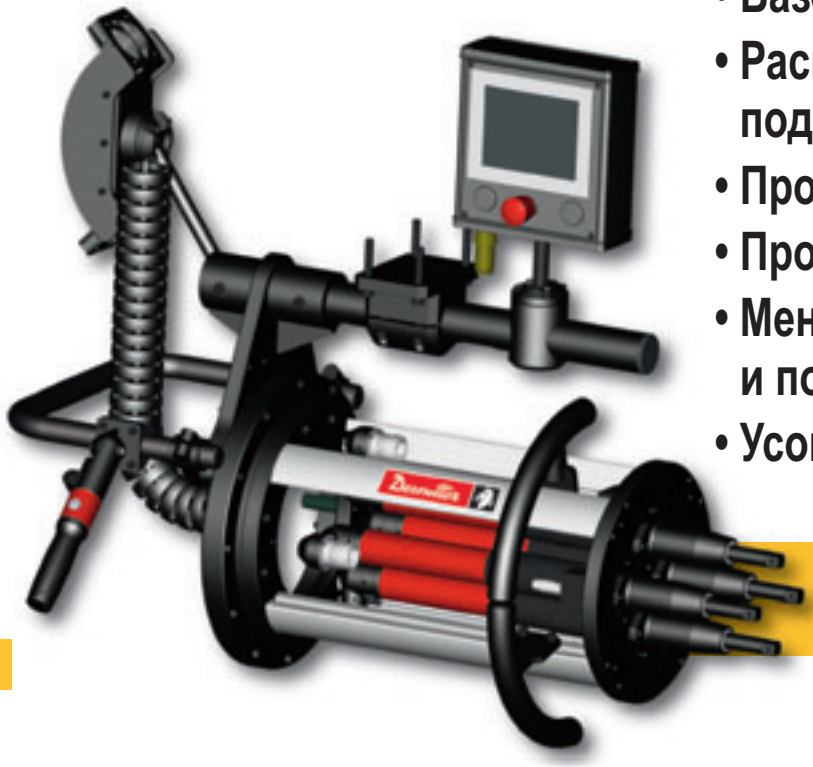
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
ERF3L	615 165 286 0
ERF5L	615 165 287 0
ERF10L	615 165 288 0
ERF20L	615 165 289 0
ERF20S	615 165 290 0
ERF30S	615 165 291 0

Модельный ряд CVIC

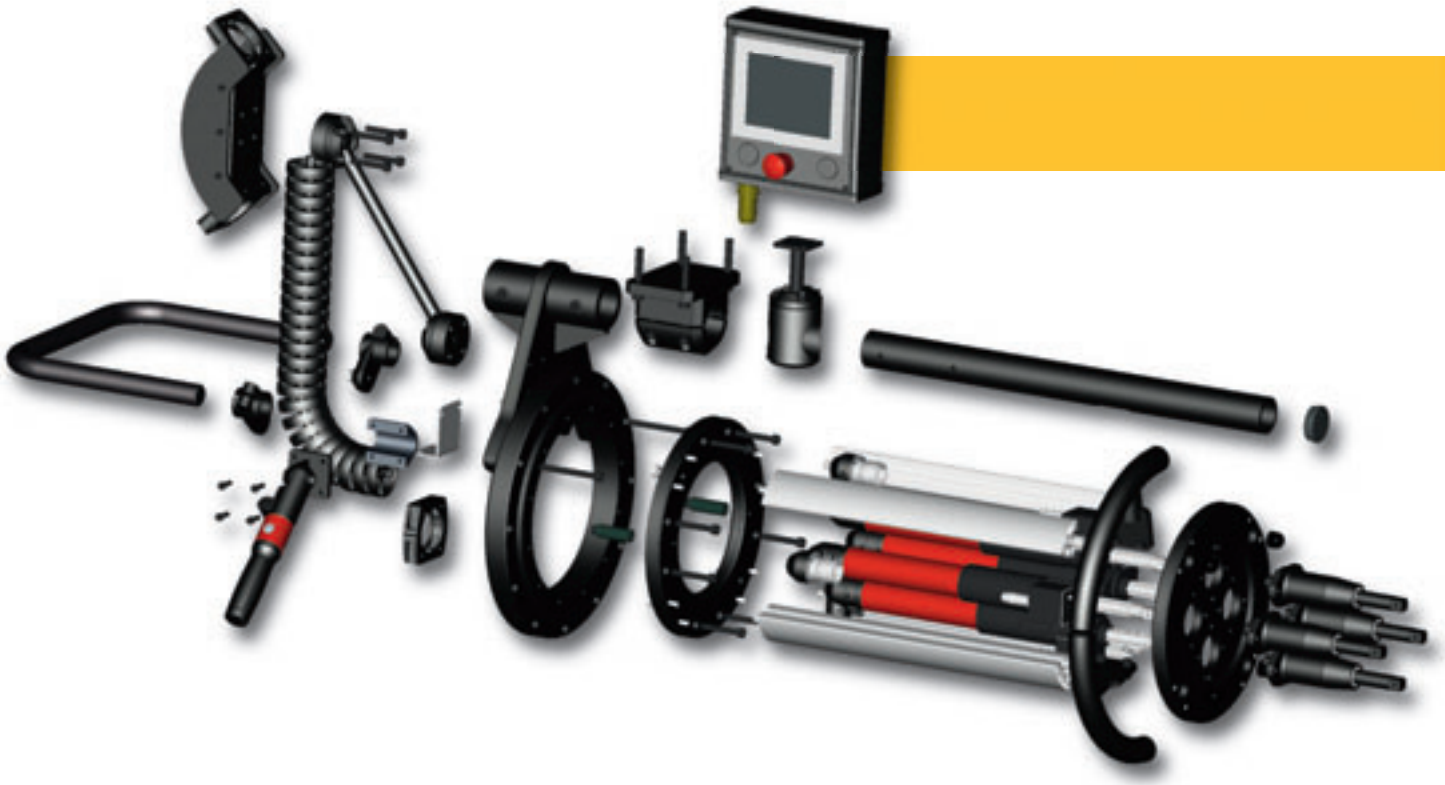
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
ECF3L	615 165 292 0
ECF5L	615 165 293 0
ECF10L	615 165 294 0
ECF20L	615 165 295 0
ECF20S	615 165 296 0
ECF30S	615 165 297 0

Информацию по техническим характеристикам см. на стр. 22 и 41

Многофункциональная параллельная система Multiplus



- Базовая комплектация
- Расширенная комплектация под требования клиента
- Проще в обслуживании
- Проверенное решение
- Меньше времени на интеграцию и подготовку к работе
- Усовершенствованная эргономика



Многофункциональная система Multiplus

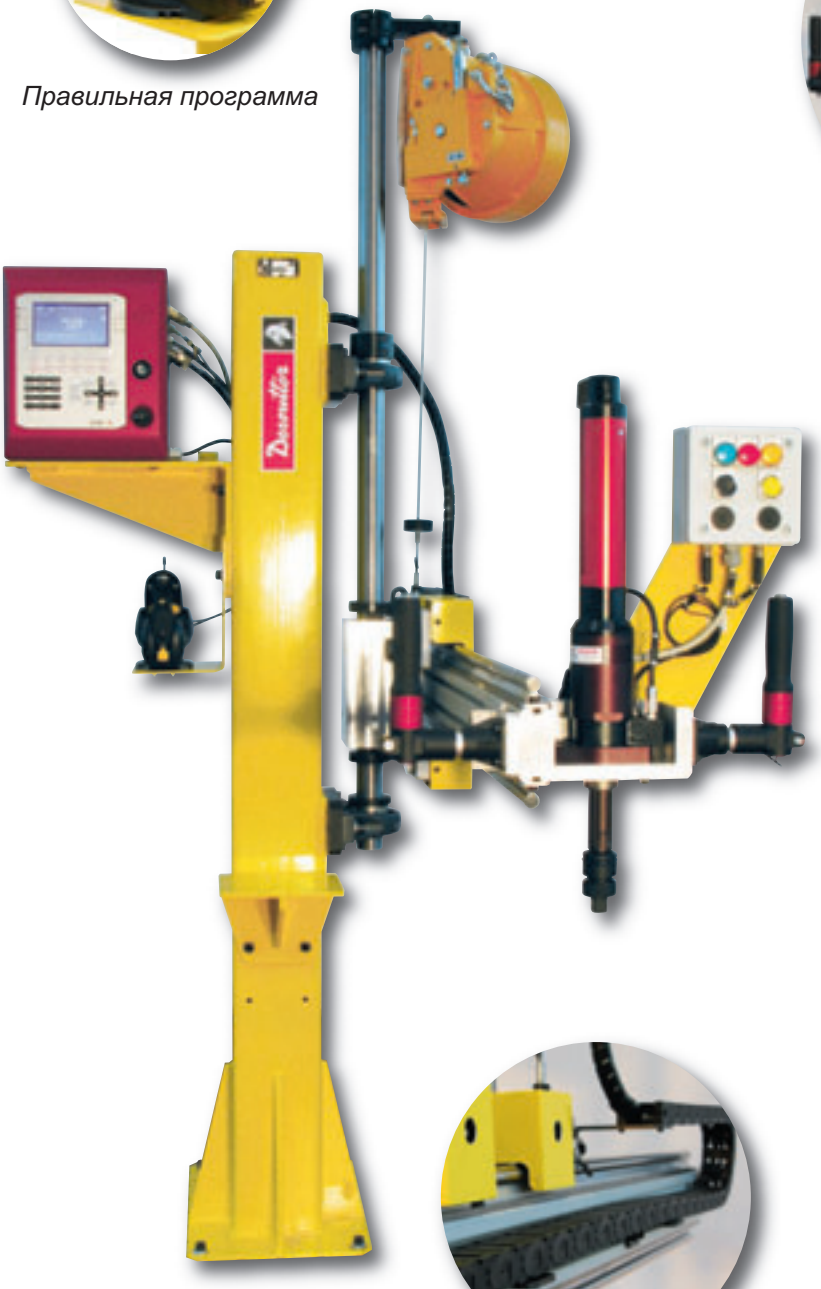
Новые характеристики

В системе коммутационный кабель между инструментом и контроллером, теперь спарен с силовым - больше никаких раздельных кабелей .

Новый улучшенный соединительный разъем обеспечивает большую гибкость в работе с кабелем - регулировка в обоих направлениях на 360°.

Крепежные штанги - Базовая система

Правильная программа



Поворот - 180°
Удобство в работе

Длина и ход штанги регулируются по требованию клиента

Конфигурация штанги - опции

Инструменты

- Крутящий момент: Малый, Средний, Высокий
- С тензоконтролем, с контролем по току
- Инстр. с крепежом, ERDL, шпиндели

ЧМИ для позиционирования – без применения ПЛК/ПК

- Кодер - CVI2 X
- Кодер - CVI2 Y
- Графический интерфейс оператора для позиционирования

Выбор головок

- Станд. не направляющая
- Станд. направляющая
- По заказу для больших нагрузок

Сети и обработка данных

- Интерфейсная шина
- Ethernet
- Сканер штрих-кода

ПО и сбор данных

- CVIPC2000 (ПО)
- CVINet (сбор данных)
- SFP и графический интерфейс оператора для позиционирования

Крепежная штанга

- Угол поворота
- Движение по горизонтали (X)
- Движение по вертикали (Y)
- Пневматический балансир; управл. вверх/вниз

или

- Пружинный балансир для крутящего момента ниже 300 Нм

За помощью обращайтесь к представителю компании Desoutter

Крепежные штанги – Передовая система
Манипулятор полной конфигурации

Легко настраиваемый графический интерфейс оператора

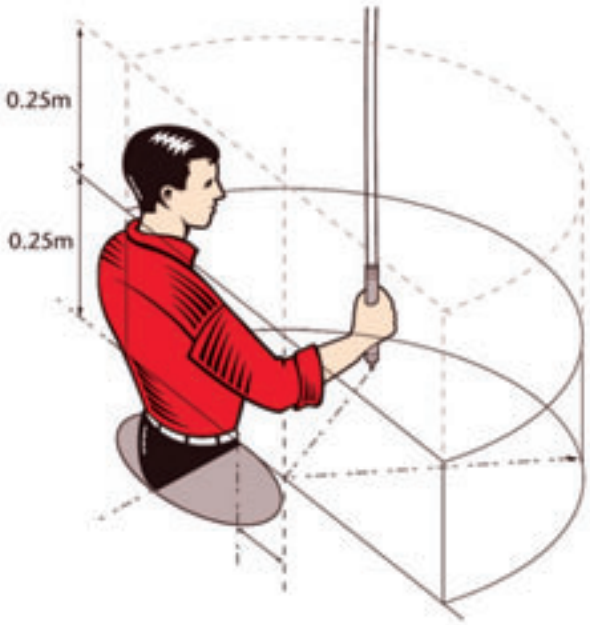
Поворотный держатель инструмента

Эргономичная складная крепежная штанга для шпинделей или ручного инструмента с возможностью управления позиционированием

Posco 500

Принадлежности для эргономики

Крепежные штанги с балансиром повышают эффективность



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легок в установке и позиционировании
- Выдерживает серьезные нагрузки
- Имеет модульную архитектуру
- Обеспечивает точное позиционирование инструмента

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижает нагрузку на оператора
- Продолжительное время работы и высокая надежность
- Совместим с большим количеством устройств и инструментов
- Повышает качество и исключает повреждения механизмов

Модульные крепежные штанги с балансиром обслуживают широкую рабочую зону, занимая минимальное место на рабочем столе.

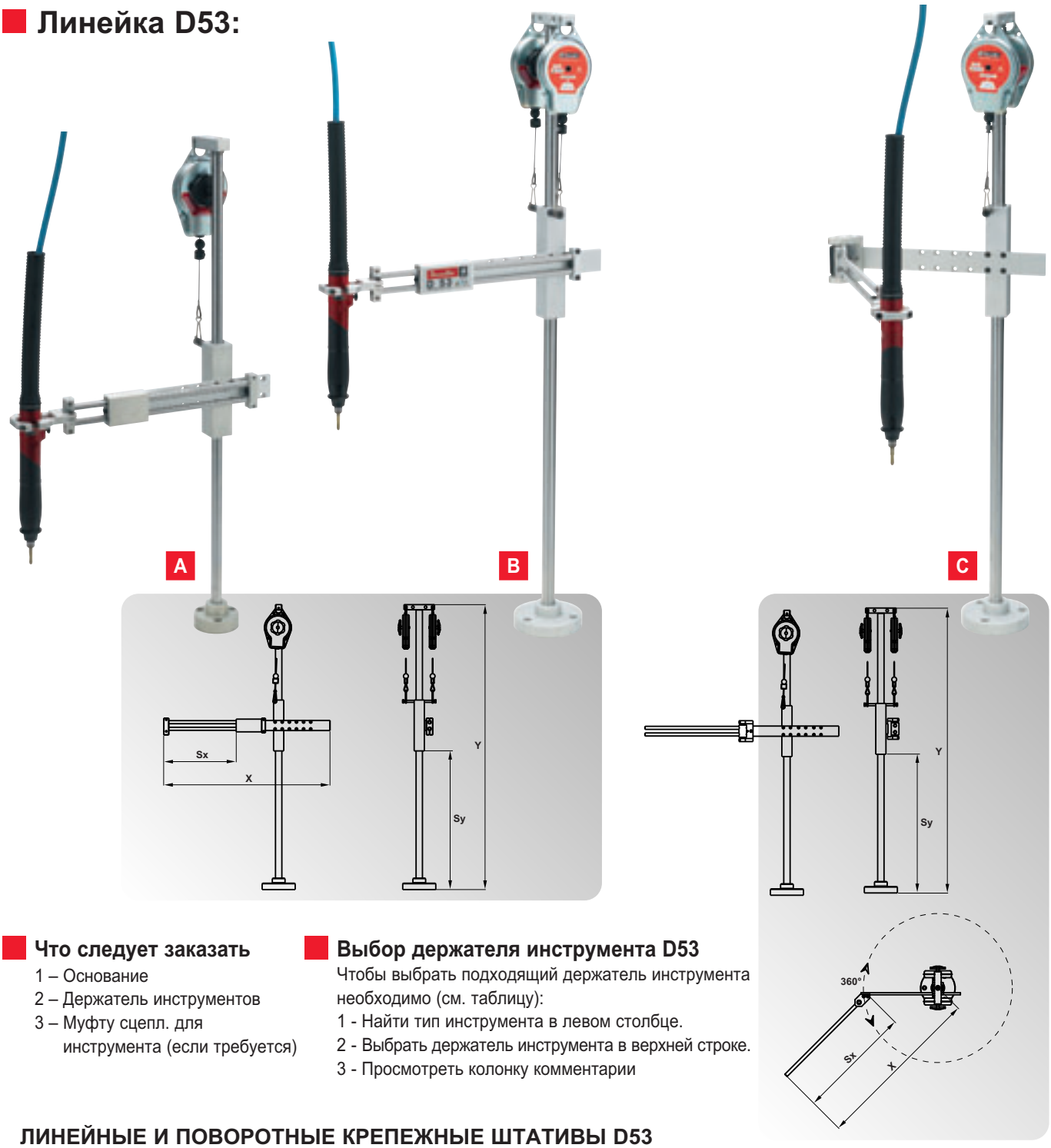
Модели D57, D58 и D59 дополняют модельный ряд серии D53, позволяя использовать более тяжелые и обладающие большим крутящим моментом инструменты.

Крепежные штанги позволяют разместить инструмент как вертикально, так и под углом в 45° по отношению к обрабатываемой детали, что позволяет снизить вероятность повреждения и нарушения центровки при сборке. Также, повышается качество при проведении сверлильных работ и нарезании резьбы. Данные крепежные штативы с балансиром предназначены для интенсивных работ с большими нагрузками на протяжении продолжительного времени.

Крепежные штативы с балансиром помогают оператору при проведении работ с такими ручными инструментами как шуруповерты, дрели и гайковерты. Использование штативов значительно снижает нагрузки от вибрации, крутящего момента и массы инструмента на плечи, руки и запястья оператора, что повышает качество и производительность работ, а также обеспечивает комфортную работу оператору.

Линейные и поворотные крепежные штанги

Линейка D53:



Что следует заказать

1 – Основание
2 – Держатель инструментов
3 – Муфту сцепл. для инструмента (если требуется)

Выбор держателя инструмента D53

Чтобы выбрать подходящий держатель инструмента необходимо (см. таблицу):
1 - Найти тип инструмента в левом столбце.
2 - Выбрать держатель инструмента в верхней строке.
3 - Просмотреть колонку комментарии

ЛИНЕЙНЫЕ И ПОВОРОТНЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ШТАТИВЫ D53

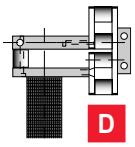
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ГОРИЗ. РАЗМЕРЫ(X)		ВЕРТ. РАЗМЕРЫ(Y)		ГОРИЗ. ХОД(SX)		ГОРИЗ. ХОД(SX)		МАКС. ВЕС ИНСТРУМЕНТА	
			Нм	фут•фунт	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
ПРЯМОЙ ШТАТИВ														
A	**D53-10**	**615 804 5710**	10	7.37	540	21.2	855	33.66	260	10.2	370	14.6	1.0	2.20
B	**D53-20**	**388163**	20	17.75	570	22.4	1120	44.00	285	11.2	600	23.6	2.5	5.50
	D53-20X (расшир.)	**388173**	20	14.75	650	25.6	1120	44.00	315	12.4	600	23.6	2.2	4.85
ПОВОРОТНЫЙ ШТАТИВ														
C	**D53-20S**	**615 804 5720**	20	14.75	630	24.8	1120	44.00	530	20.9	600	23.6	2.5	5.50

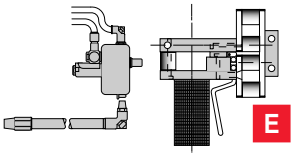
Линейные и поворотные крепежные штанги

A

B

C


D


E

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

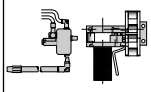
ИЗДЕЛИЕ		АРТИКУЛ
A	Переходник держателя инструмента – Интерфейсный переходник D53	615 396 6150
B	Стандартный держатель инструмента ø28.5-4мм (1.12-1.6") - SB/SC/SD/SME/S5/SLE/ECD5/ERD5	615 396 6160
C	Стандартный держатель инструмента ø40-50мм (1.57-1.97") - ECL	615 396 6280
D	E2 удобный захват для пускового механизма типа кнопка	388193
E	EL удобная захват для пускового механизма типа рычаг	388203

F

G

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ D53

РИС.	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
F	ЗАП. ЧАСТЬ	D53-20 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПОЛЗУНОК	615 804 5690
G	5DU	БАЛАНСИР 1.4-2.4кг	50542

ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЕРИИ D53	Ø28.5-41мм	Ø40-50мм	E2 УДОБНЫЙ ЗАХВАТ (КНОПКА)	EL УДОБНЫЙ ЗАХВАТ (РЫЧАГ)	
АРТИКУЛ	615 396 6160	615 396 6280	388193	388203	КОММЕНТАРИИ
					
Пневмат. шуруповерты					
SB	X				
SC2	X		SC2 кн. пуск	SC2 ручн. пуск	
SD	X		SD кн. пуск	SD ручн. пуск	Коробка сцепления для E2 465463 для 320-1470 об/мин. Коробка сцепления для E2 465443 для 2200-3500 об/мин.
Электр. шуруповерты					
SLK 003/007/010	X				SLK переходник 615 225 0650
SLK 011/015	X				SLK 011/015 X SLK переходник 615 225 0660
SLK 022/031/047	X				SLK 022/031/047 X SLK переходник 438963
SME	X				SME X SME переходник 438963
S4	X				
SLC (фронтальное крепл.)	X				
SLC (крепление сверху)		X			
SLE (фронтальное крепл.)	X				Только фронтальное крепление, коробка сцепления 443843
SLE (крепление сверху)		X			
ECS	X				
ECD5	X				
ERD5	X				
Дрели					
DR 300	X				
D16S / 16L	X				

Крепежные штанги с балансиром

D57, D58, D59

D57/D57X/D58

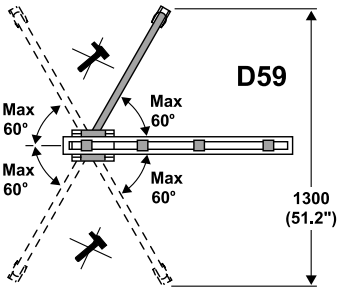
Что следует заказать

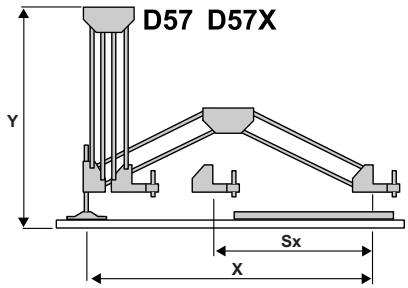
1. Основание
2. Держатель инструментов
3. Дополнительные принадлежности

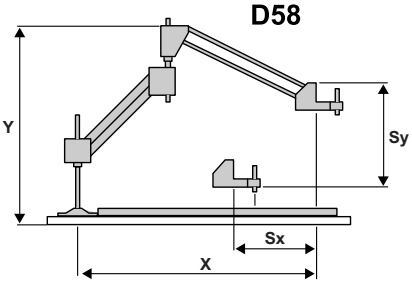
D59

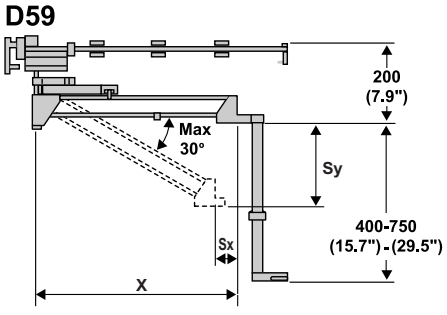
Что следует заказать

1. Основание
2. Держатель инстринструментов
3. Полозья (поставка метражом, т.е. 3м - 3шт.)
4. Ограничительные упоры для полозьев (необходимо 2шт.)
5. Дополнительные принадлежности





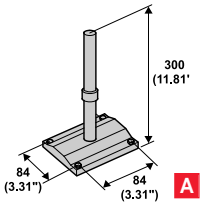


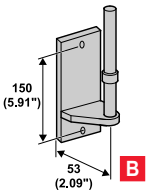


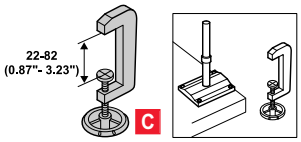
КРЕПЕЖНЫЕ ШТАТИВЫ С БАЛАНСИРОМ D57 / 58 / 59

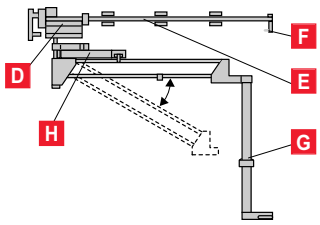
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ГОРИЗ. РАЗМЕРЫ(X)		ВЕРТ. РАЗМЕРЫ(Y)		ВЕРТ. РАЗМЕРЫ(Y)		ВЕРТ. ХОД(SY)		ВЕРТ. ХОД(SY)		ВКЛЮЧ. ПРИНАДЛЕЖН.
			Нм	фут•фунт	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	
A	D57	408903	20	14.75	700	25.55	550	21.6	510	20.7	95	3.74	2	4.4	КРЕПЕЖ. ПЛИТА
A	D57X	408913	20	14.75	850	33.46	550	21.6	610	24.0	95	3.74	2	4.4	КРЕПЕЖ. ПЛИТА
B	D58	408923	20	14.75	710	27.95	600	23.6	600	23.6	180	7.08	2	4.4	КРЕПЕЖ. ПЛИТА
C	D59	408933	20	14.75	650	25.60	200	7.87	70	2.75	250	9.84	2	4.4	КАРЕТКА НАПРАВЛ

Крепежные штанги с балансиром





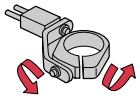
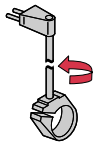
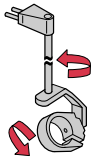




ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

РИС.	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	D57 / D57X	D58	D59
A	408953	Монтажная плита (вместе со стойкой)	X	X	
B	408963	Кронштейн настенного монтажа	X	X	
C	408973	Струбцина	X	X	
•	408993	Пружина для грузов 1-2.5кг	X		
D	409253	Каретка направл. (вместе со стойкой)			X
E	409213	Полозья (поставка метражом)			X
F	409223	Ограничительные упоры для полозьев			X
G	409203	Телескопический регулятор высоты			X
H	409233	Верхний стопор (вертикальнуый упор)			X
H	409243	Боковой стопор (горизонтальный упор)			X

При использовании бокового стопора необходимо всегда заказывать верхний стопор

ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЕРИЙ D57/58/59	Ø28.5-41мм	Ø40-50мм	Вертикальный 2-х осевое вращение	Горизонтальный 1-осевое вращение	Горизонтальный 2-х осевое вращение	Заготовка переодн. втулки (поставл. с держателем инстр.) подгоняется под инструмент
АРТИКУЛ	615 396 6140	615 396 6290	409083 Ø36мм (1.42") 409093 Ø46мм (1.8") 409103 Ø56мм (2.2")	409113 Ø36мм (1.42") 409123 Ø46мм (1.8") 409133 Ø56мм (2.2")	409173 Ø36мм (1.42") 409183 Ø46мм (1.8") 409193 Ø56мм (2.2")	409273 Ø46мм (1.8") (наружн.) Ø30мм (1.18") (внутр.) 409023 Ø56мм (2.2") (наружн.) Ø40мм (1.57") (внутр.)
						
Пневмат. шуруповерты						
SB	X		409083	409113	409173	
SC2	X		409083	409113	409173	
SD	X		409093	409123	409183	Кольцевой переходник 409273
Электр. шуруповерты						
SLK 003/007/010	X		409093	409123	409183	SLK переходник 615 225 0650 Кольцевой переходник 409273
SLK 011/015	X		409083	409113	409173	SLK переходник 615 225 0660
SLK 022/031/047	X		409083	409113	409173	SLK переходник 438963
SME	X		409083	409113	409173	SME переходник 438963
S4	X		409083	409113	409173	
SLC (фронтальное крепл.)	X		409083	409113	409173	
SLC (крепление сверху)		X	409093	409123	409183	
SLE		X	409093	409123	409183	Кольцевой переходник 409273
ECS	X		409083	409113	409173	
ECD5	X		409083	409113	409173	
ERD5	X		409083	409113	409173	
Дрели						
DR 300	X		409083	409113	409173	
DR 350				409113	409173	
DR 750				409123	409183	Кольцевой переходник 409273

Телескопическая опорная крепежная штанга

Телескопические сверхлегкие крепежные штанги делают все операции максимально удобными

- Стандартным алюминиевым кронштейном телескопическая опорная штанга может крепиться к любым ровным поверхностям. Для крепления на трубу необходимо заказать округлый адаптер.
- Закрепленная на устанавливаемый на столе поворотный кронштейн с балансиром телескопическая опорная штанга является новым эффективным решением для снижения усталости оператора и повышения производительности.

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. КРУТ. МОМЕНТ		ЗАЖИМ. ИНСТР. МИН - МАКС Ø		МАССА		ХОД МИН.-МАКС.	
		Нм	фут•фунт	мм	дюйм	кг	фунт	мм	дюйм
TRA 12	**615 396 5320**	12	8.8	25-42	0.98-1.65	0.57	1.25	550-1139	21.6 - 44.8
TRA 25	**615 396 5330**	25	18.4	25-42	0.98-1.65	0.80	1.76	570-1165	22.4 - 45.9
TRA 40	**615 804 5700**	40	29.5	30-50	1.19-1.96	0.95	2.08	661-1346	25.98 - 52.9

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
A	Переходник для SLK003 / 007 / 010	**615 225 0650**
A	Переходник для SLK011 / 015	**615 225 0660**
A	Переходник для SLK022 / 031 / 047	**438963**
B	Кольцевой переходник для стойки	**615 595 3800**
C	Поворотная крепежная штанга	**66542**

Стойки с рычажным управлением

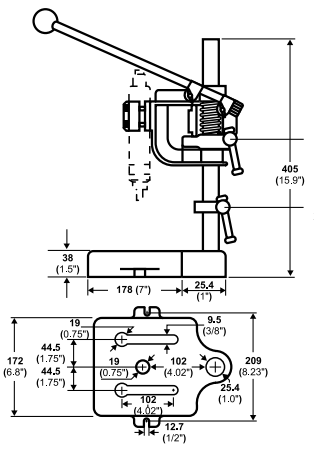
ассортимент настольных стоек с рычажным управлением:

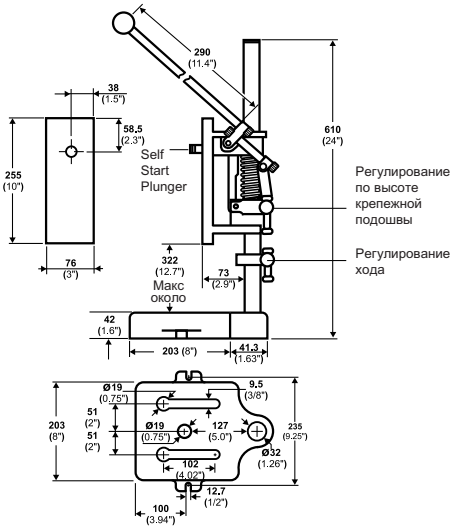
D54, R55S

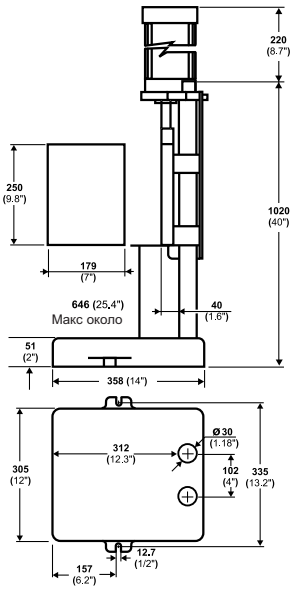
Стойки с пневмоцилиндрами

полуавтоматические стойки MC55 с цилиндром:

MC55







D54

Тип инструмента
SC-AB/AR Шуруповерты
SD-1AM Торсионный двиг.
SD-2RM Торсионный двиг.
DM пневмодвигатель

R55S

Тип инструмента
Все типы с макс. крутящим моментом 16НМ
Требуется крепежный кронштейн

MC55

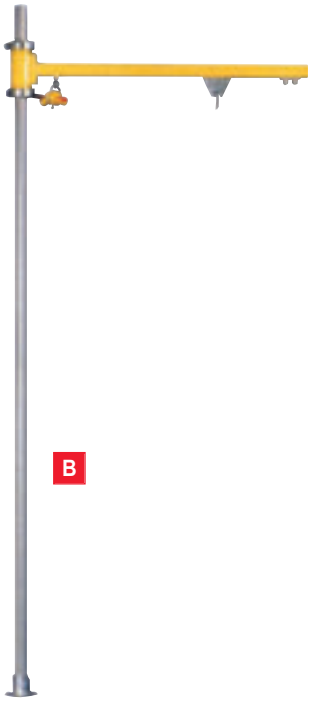
Тип инструмента
Все типы с макс. крутящим моментом 51НМ
Требуется крепежный кронштейн
Необходима пневмосеть

ШТАТИВЫ - D54 / R55S / MC55

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. МОМЕНТ		МАКС. ХОД		МАКС. НАГРУЗКА НА КРЕПЕЖНУЮ ПОДОШВУ		МАКС. МАССА	
		Нм	фут•фунт	мм	дюйм	кг	фунт	кг	фунт
D54	**901944**	16	11.8	45	1.77			7	3.2
R55S	**903644**	16	11.8	57	2.24	6	2.7	11.3	5.1
MC55	**902914**	51	37.6	100	3.93	68	30.4	32	14.5

Монтажные рамы
и поворотная крепежная штанга

- Три монтажных рамы подходят для столов с шириной 1.5, 2, 2.5 м с регулировкой установки по высоте и расстояниям между вертикальными стойками.
- Сборка рабы требует нескольких минут. Ее возможности могут быть расширены за счет дополнительных принадлежностей, показанных на странице с принадлежностями.
- Поставка в 2 коробках, для сборки необходимы рожковые ключи 10/13/17мм и обычная отвертка.



Полный комплект монтажной рамы – ГОТОВ К СБОРКЕ

Каждый комплект включает:

- Рельс для подвешивания инструмента определенной длины
- Тележку для шланга
- Горизонтальный выносные штанги
- Хомуты для шланга
- Вертикальные стойки снастольным креплением (2 стойки в 1.5 и 2-метровых комплектов, 3 стойки для 2.5-метровых комплектов)
- Все необходимые шайбы, фитинги и заглушки
- Простую пошаговую инструкцию по сборке
- Тележку для подвешивания инструмента с 3 кольцами и хомутом для шланга

УКАЗАНИЕ ПО УСТАНОВКЕ

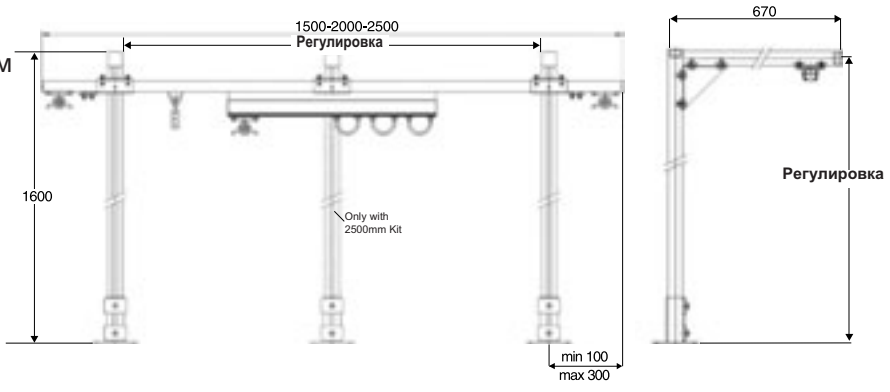
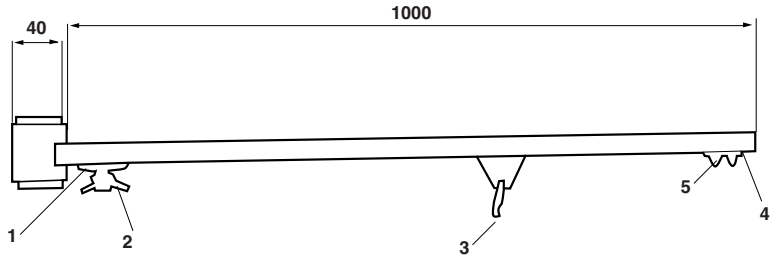


РИС.	АРТИКУЛ	ДЛИНА ПОДВЕСНОГО РЕЛЬСА		ВЫСОТА		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ХОД		МАКС. ВЕС	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт
МОНТАЖНЫЕ РАМЫ									
A	**111672**	1500	59.0	1600	63			22	48.5
A	**111682**	2000	78.7	1600	63			24	53.0
A	**111692**	2500	98.4	1600	63			26	57.0
ПОВОРОТНАЯ КРЕПЕЖНАЯ ШТАНГА									
B	**66542**			1600	63	630	24.8	10	22.0

A

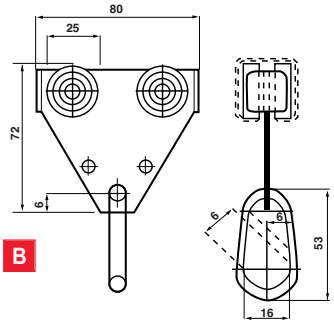


Компоненты монтажной рамы

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ		АРТИКУЛ
Поворотная крепежная штанга		
A	Подход. к подвесн. оборудованию	**66462**
	Макс. нагрузка 1000мм = 16кг	
	Масса: 3кг	
	Поставляется с:	
1	Концевой фиксатор	**66332**
2	Крепление шланга	**66292**
3	Подвесная тележка	**66352**
4	Торцевая заглушка	**66372**
5	Концевой стопор	**66422**

B

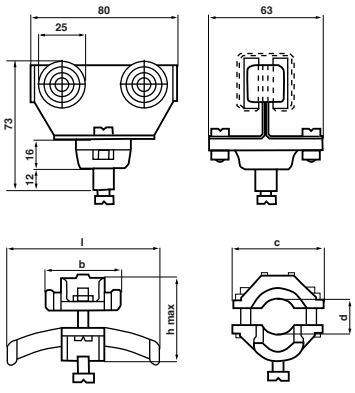


Подвесная тележка		
B	Подвесная тележка	**66352**
	Для подвешивания балансиров или спиральных шлангов	
	Для полозьев 32x30мм 'C'	
	Масса: 0.3кг	
	Макс. нагрузка: 20кг	
	Материалы:	
	Шасси: сталь, пластик / Оси: оцинк. Сталь / Карабин: оцинк. сталь	

C

Тележка для шланга		
C	Тележка для шланга	**66282**
	Используется совместно с креплением для шланга, полозья 32x30мм 'C'	
	Масса: 0.26кг	
	Макс. нагрузка: 20кг	
	Материалы:	
	Несущая часть: стальная пластина, пластиковое покрытие / Ролики подшипники: сталь, оцинк. сталь / Шарнирные соединение: нейлон / Мелкие части: сталь, оцинк. сталь	

D



Хомут шланга		
D	Хомут шланга	
	Используется для поддержки воздушного шланга или электрического кабеля	

d		r		l		h max		b		c		b		АРТИКУЛ
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
10-16	0.39-0.63	80	3.15	70	2.75	38	1.50	35	1.38	42	1.65	0.04	0.09	**66292**
17-25	0.67-0.98	125	4.92	100	3.94	47	1.85	50	1.97	50	1.97	0.06	0.13	**66302**
26-36	1.02-1.42	180	7.08	140	5.51	58	2.58	70	2.75	64	2.52	0.12	0.30	**66322**

Балансиры

Легкие и Средние

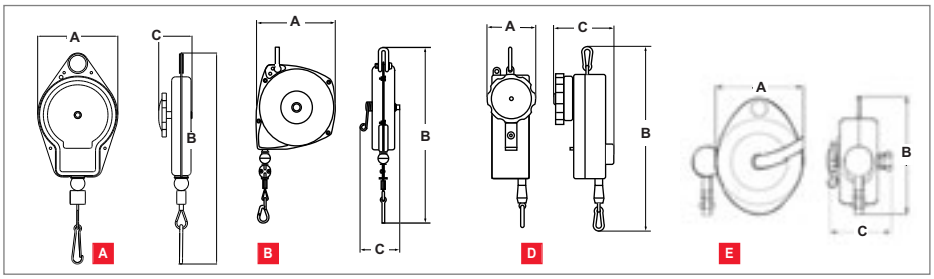
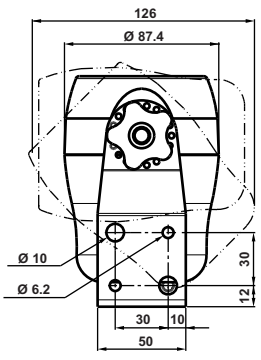
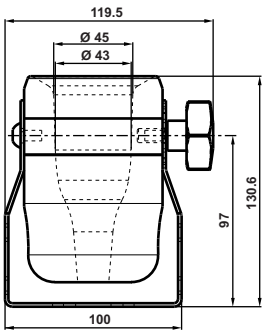


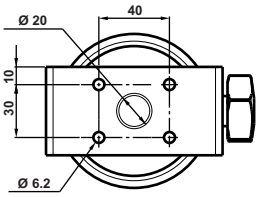
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МИН. НАГРУЗКА		МИН. НАГРУЗКА		ХОД КАБЕЛЯ		МАССА		РАЗМЕРЫ		
			кг	фунт	кг	фунт	м	фут	кг	фунт	A мм (дюйм)	B мм (дюйм)	C мм (дюйм)
Балансиры													
	1DU	52542	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	2DU	50522	0.5	1.1	1	2.2	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
A	2DUS	54532	0.5	1.1	1	2.2	3	9.8	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	3DU	52862	1	2.2	1.5	3.1	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	4DU	50532	1	2.2	2	4.4	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	5DU	50542	1.4	3.1	2.4	5.3	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	10D	50052	2	4.4	5	11	2.4	7.8	2.7	6	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
B	15D	50062	5	11	7	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
	22D	50072	6	13.2	10	22	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
Балансиры с бараб.стопором													
	10S	50572	2	4.4	5	11	2.4	7.8	2.7	6	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
B	15S	50582	5	11	7	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
	22S	50592	6	13.2	10	22	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
Безинерционные самостопорящиеся балансиры													
C	2R	54422	0.7	1.5	1.3	2.9	1.7	5.5	0.5	1.1	72 (2.8)	245 (9.6)	108 (4.3)
	4R	54432	1	2.2	2	4.4	1.7	5.5	0.5	1.1	72 (2.8)	245 (9.6)	108 (4.3)
	5R	54442	1.7	3.7	3.5	7.7	2.4	7.8	2.3	5.1	116 (4.6)	427 (16.8)	155 (6.1)
D	10R	54452	3	6.6	6	13.2	2.4	7.8	2.3	5.1	116 (4.6)	427 (16.8)	155 (6.1)

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МИН. НАГРУЗКА		МАКС. НАГРУЗКА		ПОТОК		ХОД КАБЕЛЯ		МАССА		РАЗМЕРЫ			ВН. ДИАМ. ШЛАНГА	
			кг	фунт	кг	фунт	л/сек	фут³/мин	м	фут	кг	фунт	A мм (дюйм)	B мм (дюйм)	C мм (дюйм)	мм	дюйм
Балансир катушки шланга																	
E	1HU	52552	0	0	0.5	1.1	7.1	15	1.5	4.9	1.2	2.6	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4
	3HU	50552	0.5	1.1	1.4	3.1	7.1	15	1	3.3	1.2	2.6	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4
	4HU	50562	0.7	1.5	2	4.4	7.1	15	1	3.3	1.4	3.1	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4

Кобура для инструмента







Кобура адаптирована как для всех прямых инструментов, так и для инструментов с пистолетной рукояткой с максимальным внешним диаметром 42мм.

Кобура крепится к монтажной плите в различных позициях, кроме того доукомплектована углвым пластиковым кольцом.

АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	МАКС. ДИАМ.	
		мм	дюйм
107 892	DTH-42	42	1.65

Ударные гайковерты. Характеристики

Варианты концевика

Просты в обслуживании

Простая конструкция из 3-х частей для быстрого и легкого обслуживания.

Долговечный стальной кожух муфты (оцинкованный на некоторых моделях).

Варианты муфты

Desoutter разработала ассортимент из 7 типов муфт для различного применения. Ни один тип муфты не может быть идеальным для всех типов соединений.

2-х или 3-х кулачковая муфта – для мягких и жестких соединений с высокими значениями момента затяжки.

Качающаяся собачка – для очень мягких соединений, обеспечивает закручивание с высокой скоростью.

Одинарная или двойная собачка – для мягких и жестких соединений. Отличное соотношение мощность/вес.

Двойной кулачок – круглая муфта с высоким конечным моментом и отличным соотношением мощность/вес.

Пуансон – идеальна для жестких соединений. Отличное соотношение мощность/вес.

Выбор инструмента

1. ТИП ПРИМЕНЕНИЯ

Данные инструменты предназначены для работы в тяжелых условиях промышленного производства, где от инструментов требуется долговечность.

2. РАЗМЕР БОЛТА/МОМЕНТ

В нижеприведенной таблице приведены максимальные моменты для различных размеров болтов различной пластичности. Приведенные моменты являются ориентировочными. Всегда соблюдайте рекомендации производителей болтов.

РАЗМЕР БОЛТА	МЕТРИЧ. ISO 8.8	МЕТРИЧ. ISO 10.9	МЕТРИЧ. ISO 12.9	РАЗМЕР БОЛТА	SAE COPT 1 и COPT 2	SAE COPT 5	ASTM-UNC COPT 8/a490
мм	Нм	Нм	Нм	дюйм	фут*фунт	фут*фунт	фут*фунт
6	10.5	15	17	1/4	3	8	11
8	25	36	43	5/16	6	16	22
10	51	71	86	3/8	11	28	38
12	87	122	146	7/16	18	46	61
14	138	195	234	1/2	28	70	94
16	213	299	359	9/16	43	110	135
18	293	413	495	5/8	55	140	188
20	416	585	702	3/4	97	250	336
22	563	792	950	7/8	155	405	541
24	718	1011	1213	1	230	600	812
27	1060	1491	1789	1 1/8	340	770	1151
30	1440	2025	2430	1 1/4	480	1080	1626
33	1956	2751	3301	1 3/8	660	1470	2130
36	2517	3540	4248	1 1/2	860	1950	2830

3. ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

В качестве справочника пользуйтесь нижеприведенной таблицей при выборе инструмента для конкретного соединения. Как правило большинство соединений «мягкие».

КОНЦЕВИК	ОЧЕНЬ МЯГКОЕ	МЯГКОЕ	ЖЕСТКОЕ
3/8"		CP6031 CP6300	CP6031 CP6300
1/2"		CP6041 CP6500	CP6041 CP6500
	CP6540	CP6540	
3/4"		CP6060	CP6060
1"		CP6110	CP6110
	CP0610	CP0610	CP0610
		CP0611	CP0611
1 1/2"	CP0614	CP0614	CP0614
		CP6120	CP6120

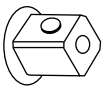
4. ТИП РУКОЯТКИ

Пистолетная рукоятка

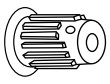
Форма «D» наружный курок

Форма «D» внутренний курок

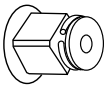
5. ФИКСАТОР ГАЕЧНОЙ ГОЛОВКИ



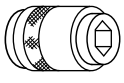
Шпилька для нечастой смены головок



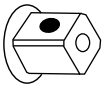
Шлиц с кнопочным замком



Стопорное кольцо для быстрой смены головок

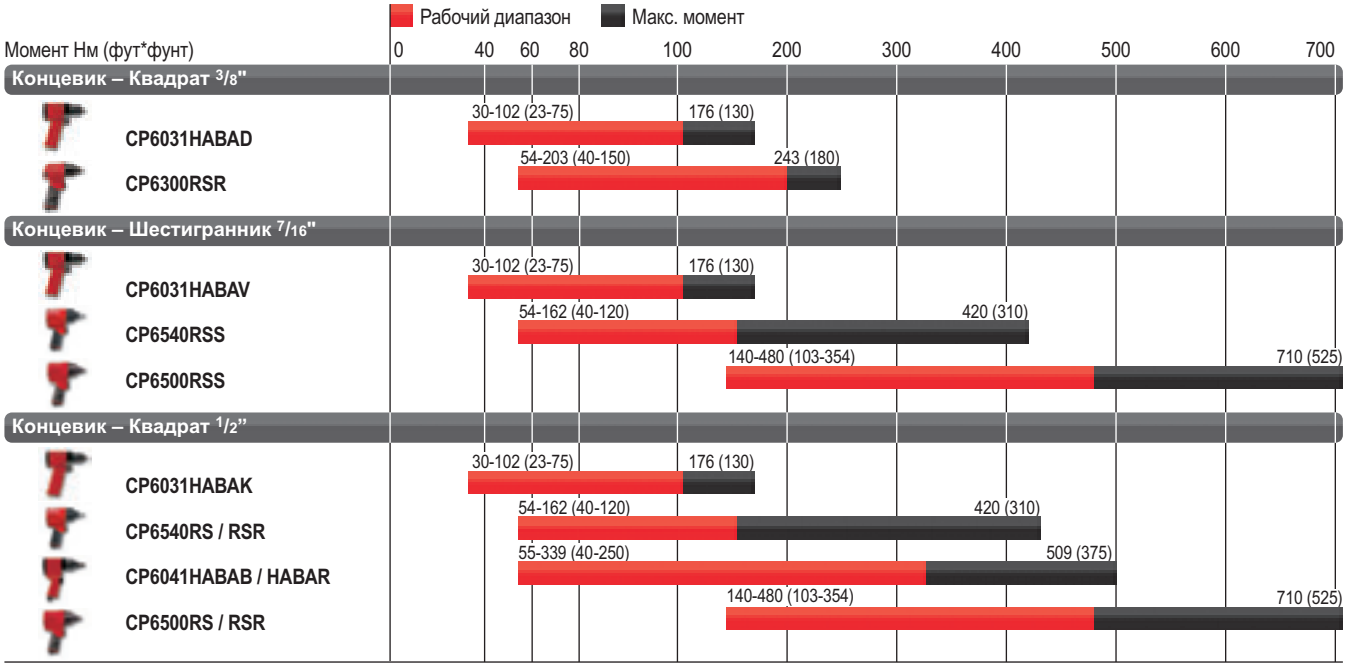


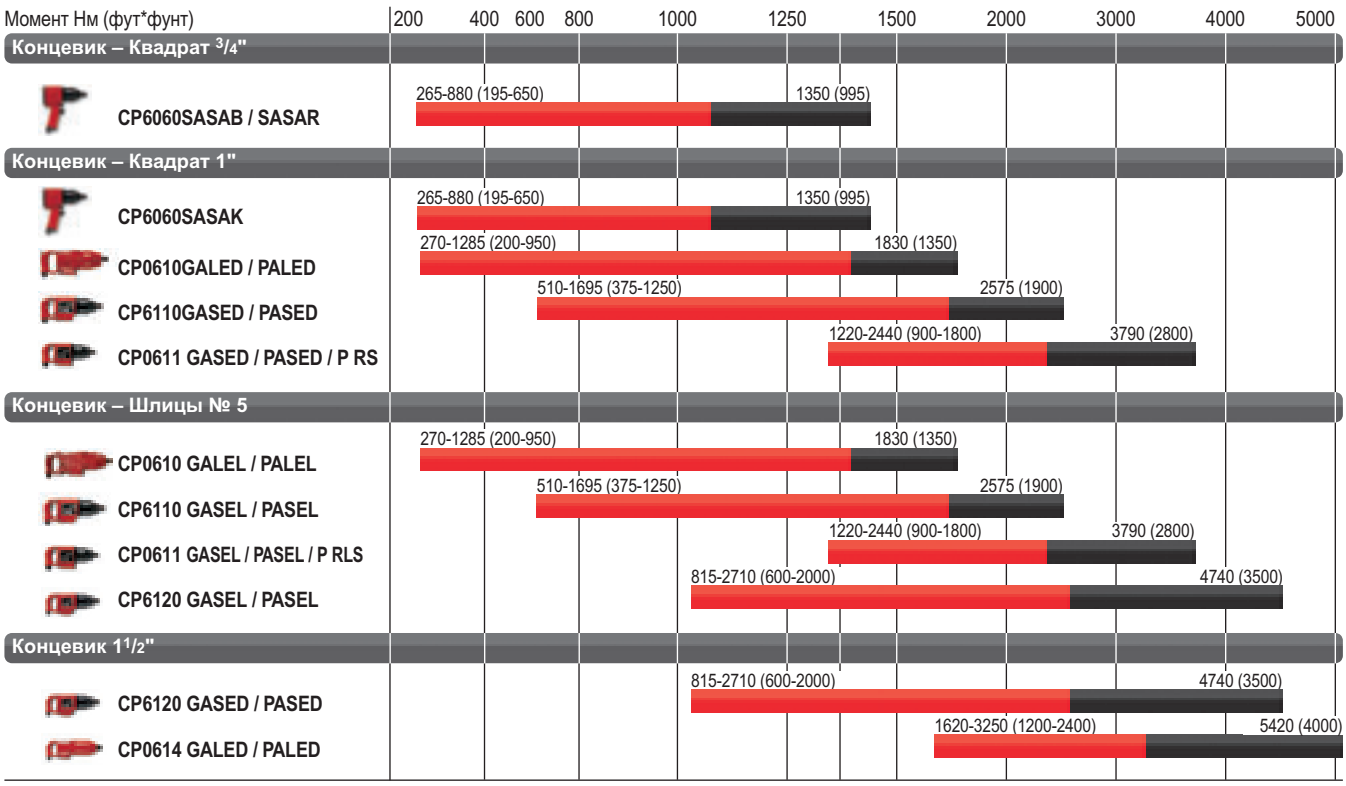
Быстросменный для головок шуруповерта или торсионов



Отверстие для кольца со шпилькой

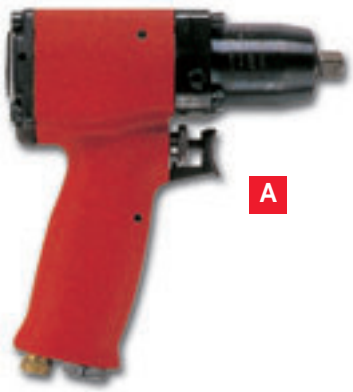
Диапазоны моментов для ударных гайковертов



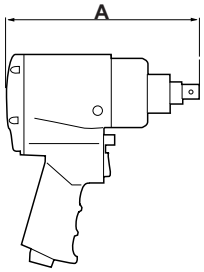


Ударные гайковерты

*30 - 480 Нм (23 - 354 фут*фунт)*



Модель	A		От края к центру	
	мм	дюйм	мм	дюйм
CP6031 HABAD	143	5.6	25.4	1
CP6031 HABAK	143	5.6	25.4	1
CP6031 HABAV	146	5.7	25.4	1
CP6300 RSR	152	6.0	31.8	1.25
CP6041 HABAB	173	6.8	31.8	1.25
CP6041 HABAR	173	6.8	31.8	1.25
CP6500 RS	178	7.0	35.8	1.41
CP6500 RSR	178	7.0	35.8	1.41
CP6500 RSS	178	7.0	35.8	1.41
CP6540 RS	188	7.4	35.1	1.38
CP6540 RSR	188	7.4	35.1	1.38
CP6540 RSS	188	7.4	35.1	1.38



CP6500 – реверсивный момент 845Нм

Подвод воздуха : 1/4" NPT

Предложенный диапазон является ориентировочным. Конечный момент зависит от типа соединния, рабочего давления и сменных насадок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

CP6500

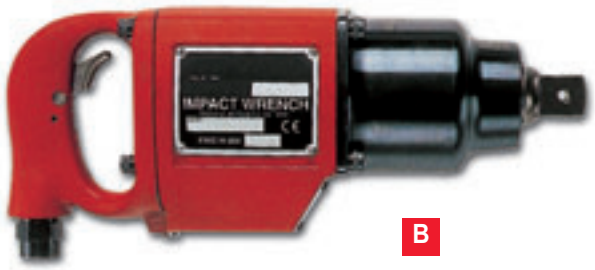
Квадр. концевик 1/2" с удлинителем 50мм (2"), стопорное кольцо — **CA148629**

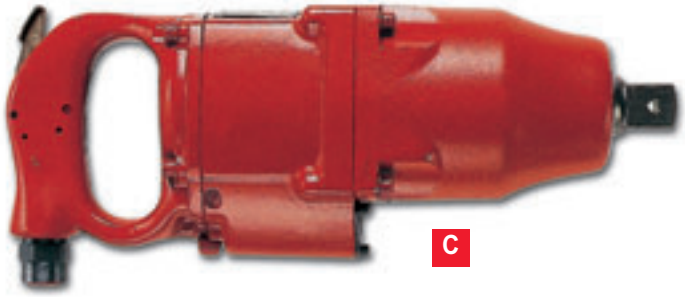
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВ.	ТИП МУФТЫ	РУКОЯТКА	УДАРОВ В МИНУТУ	РАБОЧИЙ МОМЕНТ		МАКС. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА	
							Нм	фут*фунт	Нм	ф*ф	кг	фунт	л/с*	кфм*
A	CP6031 HABAD*	T021887	3/8"	2-х кулач.	Пистол.	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
A	CP6031 HABAK*	T021884	1/2"	2-х кулач.	Пистол.	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
A	CP6031 HABAV**	T021885	7/16" шес.	2-х кулач.	Пистол.	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
B	CP6300 RSR***	T025285	3/8"	Одинарн. соб.	Пистол.	1800	54-203	40-150	243	180	1.6	3.5	6.6	14
C	CP6041 HABAB*	T021888	1/2"	2-х кулач.	Пистол.	1700	55-339	40-250	509	375	2.80	6.2	18.9	40
C	CP6041 HABAR***	T022331	1/2"	2-х кулач.	Пистол.	1700	55-339	40-250	509	375	2.80	6.2	18.9	40
D	CP6500 RS*	T025214	1/2"	Двойн. соб.	Пистол.	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
D	CP6500 RSR***	T025216	1/2"	Двойн. соб.	Пистол.	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
D	CP6500 RSS**	T025215	7/16" шес.	Двойн. соб.	Пистол.	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
E	CP6540 RS*	T025312	1/2"	Качающ. соб.	Пистол.	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22
E	CP6540 RSR***	T025313	1/2"	Качающ. соб.	Пистол.	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22
E	CP6540 RSS**	T025314	7/16" шес.	Качающ. соб.	Пистол.	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22

*Стопорная шайба в пазу: * Штифт - ** Быстросменный - *** Кольцевая фрикционная прокладка*

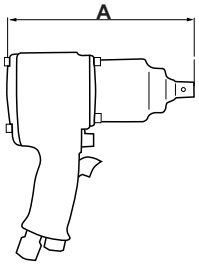
Ударные гайковерты

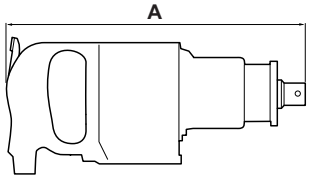
*265 - 1695 Нм (180 - 1250 фут*фунт)*





Модель	A		От края к центру	
	мм	дюйм	мм	дюйм
CP6060 SASAB	194	7.6	45.2	1.78
CP6060 SASAK	194	7.6	45.2	1.78
CP6060 SASAR	194	7.6	45.2	1.78
CP6110 GASED	330	13.0	44.5	1.75
CP6110 GASEL	330	13.0	44.5	1.75
CP6110 PASED	330	13.0	44.5	1.75
CP0610 GALED	343	13.5	54.1	2.13





ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	CP0610	CP6110
• Доп. рукоятка	C145892	C039423
• Крепление доп. рукоятки		C116388
• Винты доп. Рукоятки (4 шт.)		C127944
• Стопорное пружинное кольцо (см. стр. 142)		

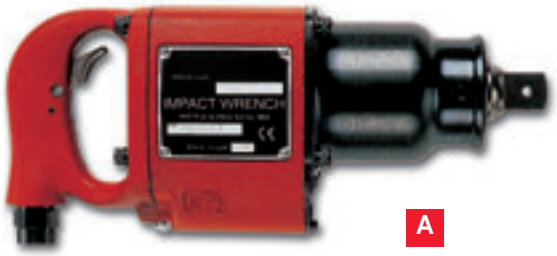
Подвод воздуха : 3/8" NPT для A и B, 1/2" NPT для C и D
Приведенный диапазон является ориентировочным. Конечный момент зависит от типа соединения, рабочего давления и сменных насадок.

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВ.	ТИП МУФТЫ	РУКОЯТКА	УДАРОВ В МИНУТУ	РАБОЧИЙ МОМЕНТ		МАКС. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА	
							Нм	фут*фунт	Нм	ф*ф	кг	фунт	л/с*	кфм*
A	CP6060 SASAB*	T024059	3/4"	2-х кулач.	Пистол.	1000	265-880	195-650	1350	995	5.3	11.7	19.8	42
A	CP6060 SASAK*	T024060	1"	2-х кулач.	Пистол.	1000	265-880	195-650	1350	995	5.4	11.9	19.8	42
A	CP6060 SASAR**	T024058	3/4"	2-х кулач.	Пистол.	1000	265-880	195-650	1350	995	5.4	11.9	19.8	42
B	CP6110 GASED*	T024425	1"	Двойн. кулач.	«D» наруж.	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 GASEL***	T024426	#5 Шлиц	Двойн. кулач.	«D» наруж.	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 PASED*	T025100	1"	Двойн. кулач.	«D» внутр.	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 PASEL***	T025101	#5 Шлиц	Двойн. кулач.	«D» внутр.	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
C	CP0610 GALED*	T018046	1"	3-х кулач.	«D» наруж.	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 GALEL***	T018041	#5 Шлиц	3-х кулач.	«D» наруж.	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 PALED*	T018253	1"	3-х кулач.	«D» внутр.	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 PALEL***	T018042	#5 Шлиц	3-х кулач.	«D» внутр.	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48

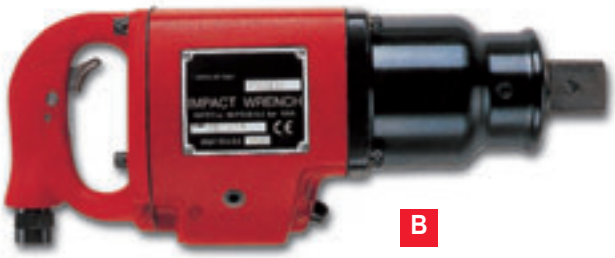
*Стопорная шайба в пазу: * Отверстие - ** Кольцевая фрикционная прокладка - *** Неразъемное*

Ударные гайковерты

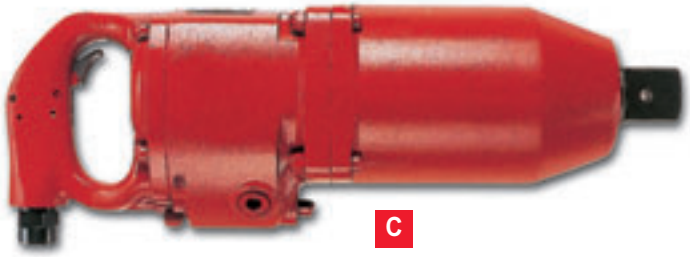
*815 - 3250 Нм (600 - 2400 фут*фунт)*



A



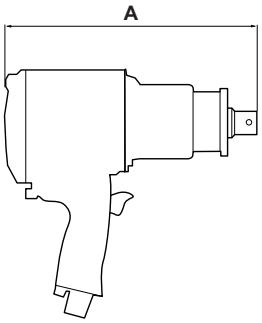
B

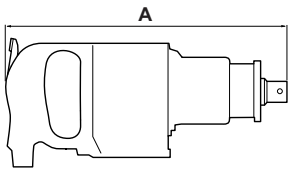


C

D

Модель	A		От края к центру	
	мм	дюйм	мм	дюйм
CP0611 GASED	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 GASEL	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 PASED	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 PASEL	318	12.5	57.2	2.25
CP6120 GASED	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 GASEL	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 PASED	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 PASEL	375	14.8	58.7	2.31
CP0614 GALED	417	16.4	61.0	2.4
CP0614 PALED	417	16.4	61.0	2.4
CP0611P RS	272	10.7	55.0	2.13
CP0611P RLS	272	10.7	55.0	2.13





ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	CP0611	CP0614	CP6120
• Доп. рукоятка	CA048548	C039423	CA048548
• Крепление доп. рукоятки			C119061
• Винты доп. Рукоятки (4 шт.)			P073025
• Стопорное пружинное кольцо (см. стр. 142)			

Подвод воздуха : 1/2" NPT
Приведенный диапазон является ориентировочным. Конечный момент зависит от типа соединения, рабочего давления и сменных насадок.

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	КОНЦЕВ.	ТИП МУФТЫ	РУКОЯТКА	УДАРОВ В МИНУТУ	РАБОЧИЙ МОМЕНТ		МАКС. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА	
							Нм	фут*фунт	Нм	ф*ф	кг	фунт	л/с*	кфм*
A	CP0611 GASED*	T022580	1"	2-х кулач.	«D» наруж.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 GASEL**	T022581	#5 Шлиц	2-х кулач.	«D» наруж.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 PASED*	T022578	1"	2-х кулач.	«D» внутрен.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 PASEL**	T022579	#5 Шлиц	2-х кулач.	«D» внутрен.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
B	CP6120 GASED*	T018237	1 1/2"	2-х кулач.	«D» наруж.	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 GASEL**	T017755	#5 Шлиц	2-х кулач.	«D» наруж.	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 PASED*	T018841	1 1/2"	2-х кулач.	«D» внутрен.	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 PASEL**	T018235	#5 Шлиц	2-х кулач.	«D» внутрен.	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
C	CP0614 GALED*	T020021	1 1/2"	2-х кулач.	«D» наруж.	500	1620-3250	1200-2400	5420	4000	14.3	31.5	27.4	58
C	CP0614 PALED*	T020022	1 1/2"	2-х кулач.	«D» внутрен.	500	1620-3250	1200-2400	5420	4000	14.3	31.5	27.4	58
D	CP0611P RS*	T025413	1"	2-х кулач.	Пистол.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.5	23.1	22.6	48
D	CP0611P RLS**	T025414	#5 Шлиц	2-х кулач.	Пистол.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.5	23.1	22.6	48

*Стопорная шайба в пазу: * Отверстие - ** Неразъемное*

Крепёжные принадлежности

Условные обозначения

В каталоге используются in следующие обозначения:

- Размер сечения шестигр.
- ID Внутр. диаметр
- Ø Диаметр
- H Твердая
- XH Очень твердая
- Намагниченность
- ■ Размер квадрат. (штырь)
- □ Размер квадрат. (гнездо)
- L Длина
- Q/R Быстросъемный
- Размер резьбы

Типы крепежных головок

- Крестовик
- Philips (Филипс)
- Torx (Торкс)
- Torx с защитой от неумелого обращения
- Torx Plus (Торкс Плюс)
- Внутренний шестигранник
- Наружный шестигранник
- Шлиц

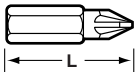
Концевики

- **1/4" Шестигранная вставка* (C6.3)** (ISO1173/DIN3126)
- **1/4" Шестигр. силовой привод (E6.3)** (ISO1173/DIN3126)
- **5/16" шестигр. силовой привод**
- **3мм шестигр. силовой привод (A3)** (ISO1173)
- **Резьбовой концевик**
- **Квадратный концевик**

**** Примечание:** используется с держателем головок*

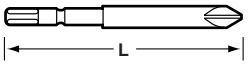
Torx®, Torx Plus® - зарегистрированные торговые марки компании Camcar Div., Textron Inc. ACR®, Pozidriv®, Torq-Set®, Tri-Wing® - зарегестрированные торговые марки компании Phillips Screw Co.

Крестовик



1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (C6.3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ H	АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм		
0	25	1	**108082**	
1	25	1	**6158046790**	**110752**
2	25	1	**6158046800**	**110762**
3	25	1	**6158046810**	**110772**
1	50	2	**6158046820**	
2	50	2	**6158046830**	
4	30	1 3/16		**110182**

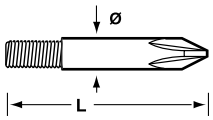


3мм ШЕСТ. СИЛОВАЯ (A3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
0	50	2	**80782**
1	50	2	**80792**

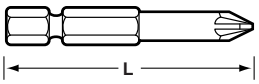
4мм ШЕСТ. ВСТАВКА (C4)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
0	28	1 1/8	**80872**
1	28	1 1/8	**80882**



РЕЗЬБОВОЙ КОНЦЕВИК

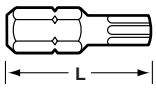
НОМЕР	L		Ø	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	мм		
1	33	1 5/16	6	M4	**65422**
2	33	1 5/16	6	M4	**65442**
2	33	1 5/16	7	M5	**65452**
2	33	1 5/16	8	M6	**105732**
3	33	1 5/16	8	M6	**105742**



1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

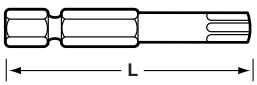
НОМЕР	L		АРТИКУЛ H	АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм		
1	50	2	**6158046840**	**111162**
2	50	2	**6158046850**	**111172**
3	50	2	**6158046860**	**111182**
1	70	2 3/4	**6158046870**	**111192**
2	70	2 3/4	**6158046880**	**111202**
3	70	2 3/4	**6158046890**	**111222**
1	89	3 1/2	**6158046900**	**111232**
2	89	3 1/2	**6158046910**	**111242**
3	89	3 1/2	**6158046920**	**111252**
1	150	6		**110292**
2	150	6		**110302**

Torx



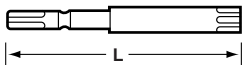
1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (C6.3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ H
	мм	дюйм	
T6	25	1	**6158046930**
T7	25	1	**6158046940**
T8	25	1	**6158046950**
T9	25	1	**6158046960**
T10	25	1	**111272**
T15	25	1	**111282**
T20	25	1	**111292**
T25	25	1	**111302**
T27	25	1	**111322**
T30	25	1	**111332**
T40	25	1	**111342**



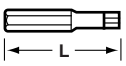
1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ H
	мм	дюйм	
T8	50	2	**6158046970**
T9	50	2	**6158046980**
T10	50	2	**111352**
T15	50	2	**111372**
T20	50	2	**111382**
T25	50	2	**111392**
T27	50	2	**111402**
T30	50	2	**111422**
T40	50	2	**111432**
T40	70	2 3/4	**110042**
T20	89	3 1/2	**108912**



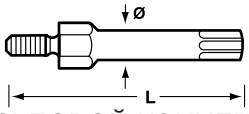
3мм ШЕСТ. СИЛОВАЯ (A3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
T6	50	2	**89962**
T8	50	2	**89972**
T10	50	2	**89982**



4мм ШЕСТ. ВСТАВКА (C4)

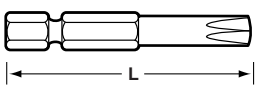
НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
T6	28	1 1/8	**99772**



РЕЗЬБОВОЙ КОНЦЕВИК

НОМЕР	L		Ø	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	мм		
T8	33	1 5/16	6	M4	**105772**
T10	33	1 5/16	6	M4	**105782**
T20	33	1 5/16	6	M4	**105802**
T10	33	1 5/16	7	M5	**105832**
T15	33	1 5/16	7	M5	**105842**
T20	33	1 5/16	7	M5	**105852**
T25	33	1 5/16	7	M5	**105862**
T30	33	1 5/16	7	M5	**105882**

Torx Plus



1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (C6.3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
IP10	89	3 1/2	**108132**
IP15	89	3 1/2	**108142**

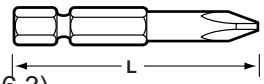
Torx Tamper Proof

1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (E6.3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
TP10	25	1	**6158045460**
TP20	25	1	**6158045470**
TP30	25	1	**6158045480**

Отвёрточные головки

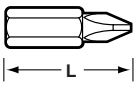
Филипс



1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (E6.3)

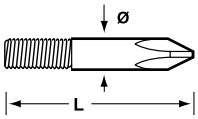
НОМЕР	L		АРТИКУЛ H	АРТИКУЛ XH	АРТИКУЛ ACR
	мм	дюйм			
0	50	2		110232	
1	50	2	6158047120	111522	111082
2	50	2	6158047130	111532	111092
3	50	2	6158047140	111542	111102
1	70	2 3/4		110242	
2	70	2 3/4		110252	
3	70	2 3/4		110262	
1	89	3 1/2	6158047150	111552	111122
2	89	3 1/2	6158047160	111562	111132
3	89	3 1/2	6158047170		
2	150	6		111152	

ACR® = несрываемые ребра



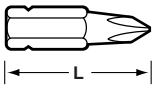
1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (C6.3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ H	АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм		
0	25	1		110682
1	25	1	6158047060	110692
2	25	1	6158047070	110702
3	25	1	6158047080	110722
4	32	1 1/4		110732
1	50	2	6158047090	
2	50	2	6158047100	110742
3	50	2	6158047110	
2	70	2 3/4		110172



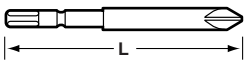
РЕЗЬБОВОЙ КОНЦЕВИК

НОМЕР	L		Ø	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	мм		
1	33	1 5/16	6	M4	95902
1	33	1 5/16	7	M5	95942
2	33	1 5/16	7	M5	65382



УМЕНЬШЕННЫЙ ДИАМЕТР НОСИКА
1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА(C6.3)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ H	АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм		
1	25	1	6158047180	6158047200
2	25	1	6158047190	6158047210



3мм ШЕСТ. СИЛОВАЯ (A3)

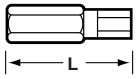
НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
00	50	2	82102
0	50	2	80762
1	50	2	80772

4мм ШЕСТ. ВСТАВКА (C4)

НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
0	28	1 1/8	80852
1	28	1 1/8	80862

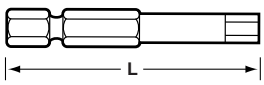
Принадлежности для силовой шестигр. вставки 5/16" см. на стр. 137/138

С внутренним шестигранником



1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (C6.3)

ШЕСТ.	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
2.0mm	25	1	110782
3/32"	25	1	6158046990
2.5mm	25	1	110792
3.0mm	25	1	110802
1/8"	25	1	6158047000
9/64"	25	1	6158047010
4.0mm	25	1	110822
3/16"	25	1	6158047020
5.0mm	25	1	110832
7/32"	25	1	6158047030
6.0mm	25	1	110842
1/4"	25	1	6158047040
7.0mm	25	1	6158047050
8.0mm	25	1	110852

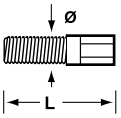


1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

ШЕСТ.	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
2.0mm	50	2	110202
2.5mm	50	2	110862
3.0mm	50	2	110872
4.0mm	50	2	110882
5.0mm	50	2	110892
6.0mm	50	2	110902
8.0mm	50	2	110922
10.0mm	50	2	110932

4мм ШЕСТ. ВСТАВКА (C4)

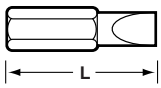
ШЕСТ.	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
1.5mm	28	1 1/8	81192
2.0mm	28	1 1/8	81202
2.5mm	28	1 1/8	81222
3.0mm	28	1 1/8	81232

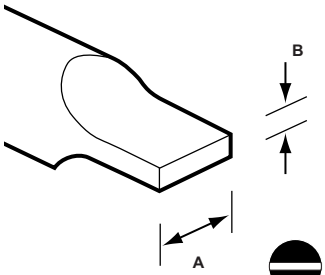


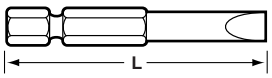
РЕЗЬБОВОЙ КОНЦЕВИК

ШЕСТ.	L		Ø	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	мм		
3.0mm	33	1 5/16	7	M5	105922
4.0mm	33	1 5/16	7	M5	105932
5.0mm	33	1 5/16	8	M6	105942

Шлиц





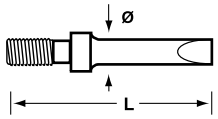


1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (C6.3)

A		B		L		АРТИКУЛ Н	АРТИКУЛ ХН
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
3.5	0.14	0.7	0.026	25	1	**6158047220**	**6158047240**
4.0	0.15	0.8	0.030	25	1		**6158047250**
4.7	0.17	0.9	0.034	25	1		**110662**
5.0	0.20	0.8	0.031	25	1	**6158047230**	
6.3	0.25	1.0	0.042	25	1		**615 8047260**

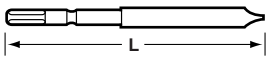
1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

A		B		L		АРТИКУЛ Н	АРТИКУЛ ХН
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
3.2	0.12	0.7	0.026	50	2	**6158047270**	**110642**
3.9	0.15	0.8	0.032	50	2	**6158047280**	**110942**
4.7	0.19	0.9	0.034	50	2	**6158047290**	**110952**
5.4	0.22	0.8	0.032	50	2	**6158047300**	
6.3	0.25	1.0	0.038	50	2		**110962**
6.5	0.26	1.2	0.047	50	2		
7.2	0.28	1.1	0.042	50	2	**6158047310**	**110972**
7.9	0.31	1.2	0.046	50	2	**6158047320**	**111002**
8.0	0.31	1.6	0.063	50	2		
9.1	0.36	1.3	0.050	50	2		**111022**
3.2	0.12	0.7	0.026	76	3		**110652**
3.9	0.15	0.8	0.032	76	3		**111032**
6.3	0.25	1.0	0.038	76	3		**111052**
8.0	0.31	1.2	0.046	76	3		**110082**
9.1	0.36	1.3	0.050	76	3		**110092**
3.2	0.12	0.7	0.026	101	4		**6158047340**
3.9	0.15	0.8	0.032	101	4		**6158047350**
4.7	0.19	0.9	0.034	101	4		**6158047360**
6.3	0.25	1.0	0.038	101	4		**6158047370**
7.2	0.28	1.1	0.042	101	4		**6158047380**
7.9	0.31	1.2	0.046	101	4		**6158047390**
9.1	0.36	1.3	0.050	101	4		**6158047400**



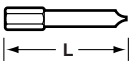
РЕЗЬБОВОЙ КОНЦЕВИК

A		B	L	Ø	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ ХН
мм	дюйм	мм	мм	мм		
4.8	0.19	0.6	33	5.5	M4	**105962**
6.0	0.24	0.7	33	6.0	M4	**105982**
7.0	0.28	0.9	33	7.0	M5	**106002**
7.0	0.28	1.0	33	7.0	M5	**106022**
8.0	0.32	1.0	33	8.0	M6	**106032**



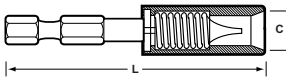
3мм ШЕСТ. СИЛОВАЯ (A3)

A		B		L		АРТИКУЛ ХН
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
2.0	0.08	0.3	0.012	50	2	**88962**
2.5	0.10	0.4	0.016	50	2	**80722**
3.0	0.12	0.5	0.020	50	2	**80732**
4.0	0.16	0.6	0.024	50	2	**80742**
5.0	0.20	0.8	0.031	50	2	**80752**



4мм ШЕСТ. ВСТАВКА (C4)

A		B		L		АРТИКУЛ ХН
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
3.0	0.12	0.5	0.020	28	1 1/8	**80802**
4.5	0.18	0.6	0.024	28	1 1/8	**80832**
5.5	0.22	0.8	0.031	28	1 1/8	**80842**

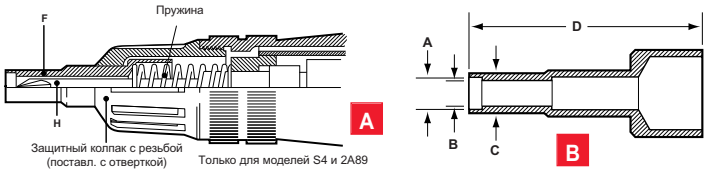


ГОЛОВКА И РУКАВ ИСКАТЕЛЯ
1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

A		B		L		C		АРТИКУЛ ХН
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
4.9	0.20	0.91	0.04	95	3 13/16	8.0	0.32	**111062**
6.1	0.24	1.07	0.04	95	3 13/16	9.4	0.38	**111072**
7.3	0.29	1.07	0.04	95	3 13/16	10.8	0.43	**6158047410**
8.9	0.36	1.17	0.05	95	3 13/16	11.3	0.45	**6158047420**
10.0	0.40	1.27	0.05	98	3 59/64	12.6	0.50	**6158047430**
3.91	0.16	0.6	0.02	53	2 1/8	4.0	0.17	**108032**
3.91	0.16	0.7	0.03	53	2 1/8	4.0	0.17	**108042**
7.0	0.28	1.2	0.05	95	3 13/16	9.3	0.37	**110222**
9.0	0.36	1.6	0.06	95	3 13/16	12.0	0.48	**110122**
10.0	0.40	1.6	0.06	95	3 13/16	15.0	0.60	**110132**

Отверточные головки и искатели

Наконечники шуруповертов, вакуумные системы и направл. втулки

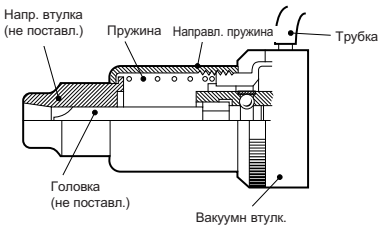


РУКАВА ИСКАТЕЛЯ И ГОЛОВКИ ДЛЯ 3мм ШЕСТ. СИЛОВЫХ (A3) ОТВЕРТОЧНЫХ ГОЛОВОК

Для 3мм ШЕСТ. СИЛОВОЙ ГОЛОВКИ (A3) с неподвижным искателем требуется пружина Артикул 280443.

РИС.	ØA		ØB		ØC		D		АРТИКУЛ F	АРТИКУЛ H	АРТИКУЛ H	НОМЕР	АРТИКУЛ H	НОМЕР
	ø мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм						
A & B	3.0	0.12	3.10	0.12	2.4	0.09	3.80	0.15	34	1 3/8	**81042**	**80722**	**80782**	0	**82102/80762**	000/00/0
A & B	3.8	0.15	3.85	0.15	3.1	0.125	4.75	0.19	34	1 3/8	**81052**	**80732**	**80782**	0	**80762**	0
A & B	4.3	0.17	4.60	0.18	4.1	0.16	5.45	0.21	34	1 3/8	**81062**	**80742**	**80792**	1	**80772**	1
A & B	4.7	0.19	4.85	0.19	4.1	0.16	5.70	0.22	34	1 3/8	**81072**	**80742**	**80792**	1	**80772**	1
A & B	5.6	0.22	5.65	0.22	5.1	0.20	6.60	0.26	34	1 3/8	**81082**	**80752**	**80792**	1	**80772**	
B	Рукавискателя,заготовка						6.60	0.26	100	4	**88992**					

Может использоваться с вакуумным подбирателем винтов



ВАКУУМНЫЙ ПОДБИРАТЕЛЬ ВИНТОВ

ДЛЯ ОТВЕРТОК SB, SC2, SD и ECS

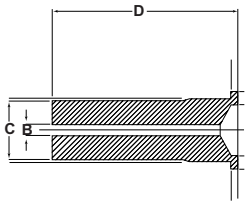
ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
ø мм	
Комплект (SB) включает:	**108892**
Направляющая пружина	**464213**
Пружина	**464223**
Вакуумная манжета	**464233**
Вакуумн. манжета (длина - 2.3м)	**111223**
Инструкции по обработке заготовки рукава	**464183**
Комплект (SC) 5/16" Шестигран.	**74762**

НЕПОДВИЖНЫЙ ИСКАТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ОТВЁРТОК
SB, SC2, SD и ECS

ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
ø мм	
Комплект включает:	**108902**
Пружина	**464223**
Инструкции по обработке заготовки рукава	**464183**

Примечание: *Рукава искателя должны быть подогнаны из заготовки под конкретную отверточную головку (см. ниже)*



ОПИСАНИЕ	ØB		ØC		D		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
Заготовка рукава искателя – Пластик (SB)	3.0	0.12	14.2	0.6	105	4.1	**464103**
Заготовка рукава искателя – Сталь (SB)	3.0	0.12	14.2	0.6	105	4.1	**464093**
Заготовка рукава искателя – Сталь (SC)	3.35	0.13	15.6	0.6	26	1.0	**464753**

ВАКУУМНОЕ ПРИКРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ БАЛАНСИРА

Балансиры для катушки шланга (HU) и балансиры для кабеля (DU) могут быть переделаны под вакуумный источник за счет специального прикрепления. Вакуум отключается при отпускани иотвертки.

ТИП БАЛАНСИРА	ВОДНЫЙ НОМЕР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВАКУУМА (1мм г.в. = 81.1 мбар)						ДЛИНА ШЛАНГА		ОТВЕРСТИЕ ШЛАНГА	
	мм	дюйм	л/сек	фут³/мин	дБ	АРТИКУЛ	м	фут	мм	дюйм
DU	4570	13	0.47	1	64	**51482**	1.6	5 1/2	4	0.16

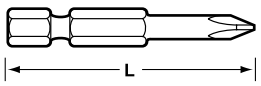
ВАКУУМНОЕ УСТРОЙСТВО AV201

Устройство AV201 устанавливается в воздушную магистраль вкручиванием в гнездо манометра в узле фильтр/регулятор или «Т» переходник между регулятором и смазывающим узлом.

РТУТНЫЙ МАНОМЕТР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВАКУУМА						ВПУСК ВОЗДУХА	ДЛИНА ШЛАНГА		ОТВЕРСТИЕ ШЛАНГА	
мм	дюйм	л/сек	фут³/мин	дБ	АРТИКУЛ		м	фут	мм	дюйм
4570	13	0.7	1.5	54	**112063**	1/8	2.3	7 1/2	4	0.16

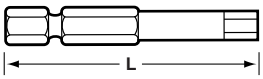
Головки для импульсного и ударного инструмента

Разработаны для импульсного и ударного инструмента для поглощения ударных нагрузок.



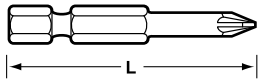
1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

НОМЕР ИЛИ ШЕСТИГРАН.	L		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	
2	49	2	**9092012111**
3	49	2	**9092012141**



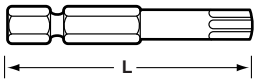
1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

НОМЕР ИЛИ ШЕСТИГРАН.	L		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	
4	49	2	**9092012291**
5	49	2	**9092012321**



1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

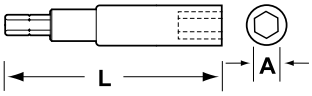
НОМЕР ИЛИ ШЕСТИГРАН.	L		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	
2	49	2	**9092012051**
3	49	2	**9092012081**



1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

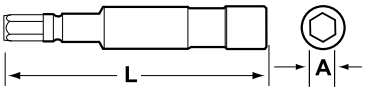
НОМЕР ИЛИ ШЕСТИГРАН.	L		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	
T25	49	2	**9092012201**
T30	49	2	**9092012231**

Держатели головок



1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (C6.3)

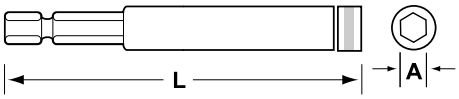
L		A		Q/R	АРТИКУЛ
мм	дюйм				
43	1.7	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✗	✗	**22322**



3мм ШЕСТ. СИЛОВАЯ (A3)

L		A		Q/R	АРТИКУЛ
мм	дюйм				
57	2.25	4мм ШЕСТ. ВСТАВКА (D4)	✔	✗	**80892**
57	2.25	4мм ШЕСТ. ВСТАВКА (D4)	✗	✗	**80902**
50	2.0	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D4)	✗	✗	**82322**

Принадлежности для силовой шестигр. вставки 5/16" см. на стр. 133

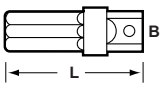


1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

L		A		Q/R	АРТИКУЛ
мм	дюйм				
50	2.0	1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)	✗	✔	**75782** [3]
50	2.0	5/16" ШЕСТ. СИЛОВАЯ	✗	✗	**110622**
45	1.8	4мм ШЕСТ. ВСТАВКА (D4)	✔	✗	**97632**
50	2.0	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✔	✗	**107952**
73	2.9	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✔	✗	**99752** [1]
75	3.0	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✗	✔	**111262** [3]
74	2.9	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✔	✗	**101252** [2]
42	1.6	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✗	✗	**101282**
74	2.9	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✔	✔	**100162**
80	3.1	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✔	✗	**110362** [3]
100	3.9	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✗	✗	**110342**
150	5.9	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✔	✗	**110102**
150	5.9	1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (D6.3)	✗	✗	**110352**

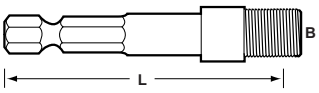
[1] *Уменьшенный наружный диаметр 9.5 мм. (3/8"), без удерживающегозахвата*
[2] *Бериллиевая медь*
[3] *С удерживанием винта*

Переходники



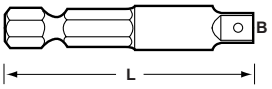
ПЕРЕХОДНИК С КВАДРАТНЫМ КОНЦЕВИКОМ
1/4" ШЕСТ. ВСТАВКА (C6.3)

B	L		АРТИКУЛ
□	мм	дюйм	
1/4" Квадр. конц.	39	1.5	**14372**



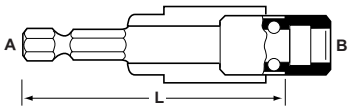
ПЕРЕХОДНИК С РЕЗЬБОЙ
1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

B	L		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	
3/8" x 24 UNF	45	1.7	**96743**



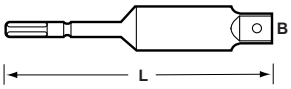
1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

B	L		АРТИКУЛ
□	мм	дюйм	
1/4" Квадр. конц.	35	1.4	**95352**
1/4" Квадр. конц.	50	2.0	**97132**
3/8" Квадр. конц.	41	1.6	**95362**



ПЕРЕХОДНИКИ-УДЛИНИТЕЛИ РАЗДВИЖНОГО ШПИНДЕЛЯ

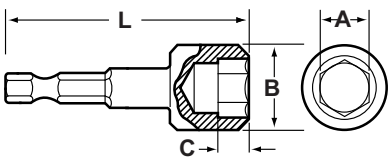
A	B	L		ХОД		АРТИКУЛ
		мм	дюйм	мм	дюйм	
5/16" Шест. конц.	3/8" Квадр. конц.	67	2.6	9.5	0.81	**71593**
1/4" Шест. конц. E6.3	1/4" Шест. конц. E6.3	84	4.2	9.5	0.81	**96713**
3/8" Квадр. конц.	1/4" Шест. конц. E6.3	73	3.8	9.5	0.81	**96723**



3мм ШЕСТ. СИЛОВАЯ (A3)

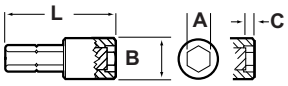
B	L		АРТИКУЛ
□	мм	дюйм	
1/4" Квадр. конц.	50	2.0	**82732**

Для гайковертов



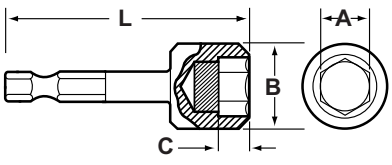
1/4" " ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

		A		B		C		L		АРТИКУЛ
ISO	UNF/C	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
M3		5.5	0.21	11	0.43	3.9	0.15	65	2.5	**9092011451**
M3.5		6.0	0.23	11	0.43	3.9	0.15	65	2.5	**9092011511**
	4		1/4	11	0.43	4.4	0.17	65	2.5	**9092011751**
M4		7.0	0.27	12	0.47	4.8	0.19	65	2.5	**9092011571**
M5		8.0	0.31	13	0.51	5.6	0.22	65	2.5	**9092011631**
M6		10.0	0.39	14	0.56	6.7	0.26	65	2.5	**9092011691**
			5/16	13	0.51	5.6	0.22	65	2.5	**9092011811**



1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (A3)

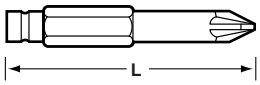
		A		B		C		L		АРТИКУЛ
ISO	UNF/C	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
M4		7.0	0.27	11	0.43	2.4	0.09	28	1.1	**9092011961**
M5		8.0	0.31	13	0.51	2.9	0.11	28	1.1	**9092011991**
M6		10.0	0.39	14	0.56	5.0	0.20	32	1.25	**9092012021**



1/4" ШЕСТ. СИЛОВАЯ (E6.3)

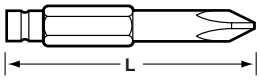
		A		B		C		L		АРТИКУЛ
ISO	UNF/C	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
M3		5.5	0.22	11	0.43	2.3	0.09	65	2.5	**9092011481**
M3.5		6.0	0.24	11	0.43	2.4	0.09	65	2.5	**9092011541**
	4		1/4	11	0.43	2.4	0.09	65	2.5	**9092011781**
M4		7.0	0.27	12	0.47	2.8	0.11	65	2.5	**9092011601**
M5		8.0	0.31	13	0.51	2.9	0.11	65	2.5	**9092011661**
M6		10.0	0.39	14	0.56	5.0	0.19	65	2.5	**9092011721**
	12	1/4"	11.1	0.44	16	0.63	5.0	0.19	65	2.5	**9092011931**

Шестигранники 5/16" силовые



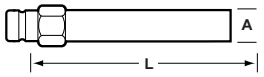
ЗАГОТОВКА ГОЛОВКИ 5/16" ШЕСТ. СИЛОВАЯ

НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
1	32	1.3	**11642**
2	32	1.3	**11652**
1	52	2.0	**11672**
2	52	2.0	**11682**
3	52	2.0	**11692**
1	92	3.6	**11702**
2	92	3.6	**11722**
3	92	3.6	**11732**



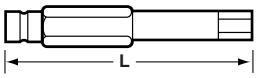
ЗАГОТОВКА ГОЛОВКИ 5/16" ШЕСТ. СИЛОВАЯ

НОМЕР	L		АРТИКУЛ XH
	мм	дюйм	
1	32	1.3	**11532**
2	32	1.3	**11542**
1	44	1.7	**13362**
1	52	2.0	**11562**
2	52	2.0	**11572**
3	52	2.0	**11582**
1	92	3.6	**11602**
2	92	3.6	**11622**
3	92	3.6	**11632**



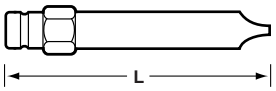
ЗАГОТОВКА ГОЛОВКИ 5/16" ШЕСТ. СИЛОВАЯ

A		L		АРТИКУЛ XH
мм	дюйм	мм	дюйм	
10.2	0.40	52	2	**10522**
10.2	0.40	154	6	**10692**



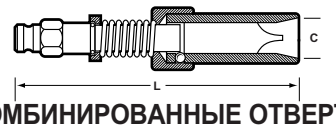
ЗАГОТОВКА ГОЛОВКИ 5/16" ШЕСТ. СИЛОВАЯ

ШЕСТ.		L		АРТИКУЛ XH
мм	дюйм	мм	дюйм	
3	0.12	50	2.0	**99842**
4	0.16	50	2.0	**99852**
5	0.19	50	2.0	**99862**
6	0.23	50	2.0	**99872**
8	0.31	50	2.0	**99882**



ЗАГОТОВКА ГОЛОВКИ 5/16" ШЕСТ. СИЛОВАЯ

A		B		L		АРТИКУЛ XH
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
3.1	0.12	0.6	0.023	52	2.04	**10082**
3.7	0.14	0.8	0.031	52	2.04	**10092**
5.0	0.19	1.0	0.038	52	2.04	**10102**
6.2	0.24	1.0	0.038	52	2.04	**10122**
7.5	0.29	1.2	0.047	52	2.04	**10132**
8.8	0.34	1.3	0.051	52	2.04	**10142**
10.2	0.40	1.5	0.059	52	2.04	**10152**
3.1	0.12	0.6	0.023	78	3.07	**10162**
3.7	0.14	0.8	0.032	78	3.07	**10172**
5.0	0.19	1.0	0.038	78	3.07	**10182**
6.2	0.24	1.0	0.038	78	3.07	**10192**
7.5	0.29	1.2	0.047	78	3.07	**10202**
8.8	0.34	1.3	0.051	78	3.07	**10222**
10.2	0.40	1.5	0.059	78	3.07	**10232**
3.1	0.12	0.6	0.023	103	4.05	**10242**
3.7	0.14	0.8	0.032	103	4.05	**10252**
5.0	0.19	1.0	0.038	103	4.05	**10262**
6.2	0.24	1.0	0.038	103	4.05	**10272**
7.5	0.29	1.2	0.047	103	4.05	**10282**
10.2	0.40	1.5	0.059	103	4.05	**10302**
5.0	0.19	1.0	0.308	154	6.06	**10422**

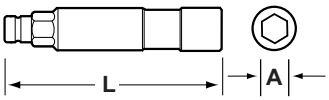


КОМБИНИРОВАННЫЕ ОТВЕРТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С ИСКАТЕЛЕМ 5/16" ШЕСТ. СИЛОВАЯ

A		B		L		C		АРТИКУЛ XH
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
3.2	0.12	0.6	0.023	84	3.3	4.2	0.16	**10822**
3.9	0.15	0.8	0.031	84	3.3	5.7	0.22	**10832**
5.1	0.20	1.0	0.038	84	3.3	7.2	0.28	**10842**
6.4	0.25	1.1	0.043	84	3.3	8.6	0.34	**10852**
7.7	0.30	1.2	0.047	84	3.3	10.1	0.39	**10862**
8.8	0.34	1.4	0.055	84	3.3	11.6	0.45	**10872**
11.0	0.42	1.6	0.062	84	3.3	13.0	0.51	**10882**
3.9	0.15	0.8	0.031	110	4.3	5.7	0.22	**10902**
5.1	0.20	1.0	0.038	110	4.3	7.2	0.28	**10922**
6.4	0.25	1.1	0.043	110	4.3	8.6	0.34	**10932**
7.7	0.30	1.2	0.047	110	4.3	10.1	0.39	**10942**

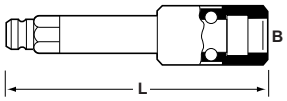
Расходные материалы

Шестигранники 5/16" силовые



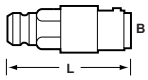
ДЕРЖАТЕЛЬ ГОЛОВОК 5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.

L		A		Q/R	АРТИКУЛ
мм	дюйм				
45	1.77	1/4" ШЕСТ. СИЛОВ. (F6.3)	✗	✔	**78882**
46	1.81	1/4" ШЕСТ. СИЛОВ. (D6.3)	✗	✗	**11522**
62	2.44	1/4" ШЕСТ. СИЛОВ. (D6.3)	✔	✗	**11502**
Сменное пруж. кольцо для 11522, 11502					**260613**
70	2.75	1/4" ШЕСТ. СИЛОВ. (D6.3)	✔	✔	**100172**
55	2.16	1/4" ШЕСТ. СИЛОВ. (D6.3)	✔	✗	**98682**
Чашка и кольцо для 98682			✗	✗	**100132**



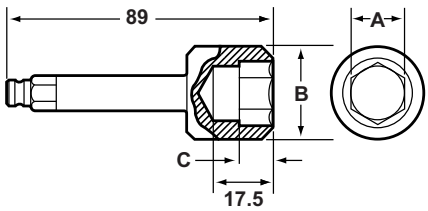
УДЛИНИТЕЛЬ 5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.

B	L		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	
5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.	51	2.0	**10762**
5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.	76	2.9	**10772**
5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.	101	3.9	**10782**
5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.	126	4.9	**10792**
5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.	151	5.9	**10802**



ПЕРЕХОДНИК С КВАДР. КОНЦ. 5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.

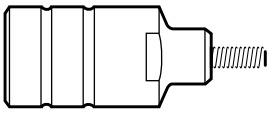
B	L		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	
1/4" Квадр. конц.	34	1.3	**32962**
1/4" Квадр. конц.	75	2.9	**23592**
1/4" Квадр. конц.	100	3.9	**23602**
3/8" Квадр. конц.	37	1.4	**91772**



ГАЙКОВЕРТЫ 5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.

		A		B		C		АРТИКУЛ
ISO	UNF/C	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
M2.5		5.1	0.20	8.9	0.35	2.3	0.09	**7342**
M3		5.5	0.21	9.5	0.37	2.4	0.09	**61332**
M3.5		6.1	0.24	10.4	0.41	3.2	0.12	**7372**
	4	6.5	0.25	11.4	0.44	3.3	0.13	**7392**
M4		7.2	0.28	11.9	0.46	3.3	0.13	**61342**
M5	5-6	8.1	0.31	13.7	0.54	4.1	0.16	**7412**
		8.3	0.32	13.7	0.54	4.1	0.16	**7422**
M6		10.1	0.39	16.0	0.63	4.8	0.18	**7462**
	12 1/4"	11.4	0.44	17.5	0.68	5.6	0.22	**7482**
	5/16"	13.0	0.51	19.6	0.77	6.4	0.25	**7512**
M8		13.2	0.52	19.8	0.78	6.4	0.25	**752**
	3/8"	14.5	0.57	21.3	0.83	7.9	0.31	**7552**
M10		17.3	0.68	24.6	0.96	9.7	0.38	**7582**

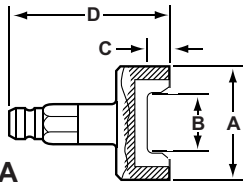
Чашечные насадки / Наконечники



КОМПЛЕКТ НАКОНЕЧНИКА ДЛЯ УСТАНОВКИ КРЕПЕЖА С РЕЗЬБОЙ, КЛЕПАЛЬНЫХ ГАЕК И Т.Д.

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ С ИНСТРУМ. 2F189

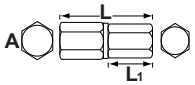
РЕЗЬБА	АРТИКУЛ КОМПЛЕКТ	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ КОМПЛЕКТ
M3 x 0.5	**76552**	6 x 32 UNC	**77602**
M4 x 0.7	**76562**	8 x 32 UNC	**AS50109-04**
M5 x 0.8	**76572**	10 x 24 UNC	**AS50109-03**
M6 x 1.0	**76582**	10 x 32 UNF	**AS50109-06**
M8 x 1.25	**76592**	1/4" -20 UNC	**AS50109-01**
		1/4"-28 UNF	**AS50109-02**
		5/16" UNC	**76672**
		5/16" UNF	**76682**



ЧАШЕЧНАЯ НАСАДКА 5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.

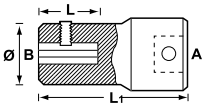
ØA		ØB		C		D		АРТИКУЛ
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
25.4	1.0	14.3	0.56	6.4	0.25	38.1	1.50	**11832**
28.6	1.12	17.5	0.68	6.4	0.25	38.1	1.50	**11842**
31.7	1.24	22.2	0.87	6.4	0.25	38.1	1.50	**11852**
34.9	1.37	23.8	0.93	6.4	0.25	38.1	1.50	**11862**
39.7	1.56	27.0	1.06	6.4	0.25	38.9	1.53	**11872**
42.9	1.68	30.2	1.18	6.4	0.25	38.9	1.53	**11882**
49.2	1.93	36.5	1.43	7.9	0.31	40.4	1.59	**11892**
55.6	2.18	42.9	1.68	7.9	0.31	40.4	1.59	**11902**

РЕЗЬБА	АРТИКУЛ A	АРТИКУЛ B	АРТИКУЛ C	ДЛИНА D		АРТИКУЛ	E A/F РАЗМЕР		АРТИКУЛ	АРТИКУЛ F	АРТИКУЛ G
				мм	дюйм		мм	дюйм			
M3 x 0.5	**273513**	**273603**	**273423**	35	1.37	**279683**	2.5	0.09	**72362**	**273613**	**16313**
M4 x 0.7	**273533**	**273603**	**273443**	35	1.37	**273643**	3.0	0.12	**72172**		
M5 x 0.8	**273563**	**273603**	**273473**	35	1.37	**273653**	4.0	0.15	**72192**		
M6 x 1.0	**273573**	**273603**	**273483**	35	1.37	**237893**	5.0	0.19	**72222**		
M8 x 1.25	**273593**		**300383**	45	1.77	**300393**	6.0	0.23	**72242**		



7/16" ШЕСТИГР. ГОЛОВКИ

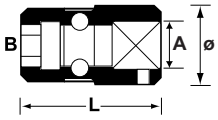
РАЗМЕРЫ A		L		ДЛИНА L1		АРТИКУЛ
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
8		28	1.10	12	0.47	**6158041080**
10		28	1.10	12	0.47	**6158041090**
12		28	1.10	12	0.47	**6158041100**



ПРИНУДИТЕЛЬНЫЙ ФИКСАТОР

A □	B	L		Ø		L1		АРТИКУЛ
дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
3/8	1/4" Hex	14	0.55	14	0.55	38	1.49	**6158122060**
3/8	7/16" Hex	14	0.55	14	0.55	38	1.49	**6158041570**

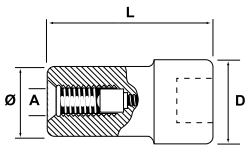
Переходники с квадратным концевиком



КВАДР. КОНЦ. ДЛЯ АДАПТЕРА ГОЛОВОК
БЫСТРОСМЕННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

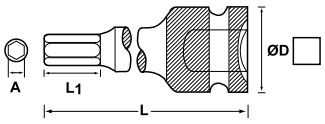
A □	B	L		Ø МАКС		Q/R	АРТИКУЛ
дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм		
3/8	1/4" ШЕСТ. СИЛОВ. (D6.3)	32	1.26	16	0.62		**21792**
3/8	1/4" ШЕСТ. СИЛОВ. (F6.3)	46	1.81	22	0.86	Q/R	**108052**
3/8	5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.	68	2.67	21	0.82	Q/R	**21762**
1/2	1/4" ШЕСТ. СИЛОВ. (D6.3)	45	1.77	22	0.86		**6158123060**
1/4	5/16" ШЕСТ. СИЛОВ.	25	1.0				**26892**

Головки с шестигранником 1/2" пильки



КОНЦЕВИК ДЛЯ УСТАНОВКИ ШПИЛЕК

РЕЗЬБА A	КВАДРАТ	Ø		D		L		АРТИКУЛ
	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
M5 x 80	3/8	15	0.59	19	0.74	55	2.16	**6158041530**
M6 x 100	3/8	15	0.59	19	0.74	55	2.16	**6158041610**
M8 x 125	3/8	17	0.66	19	0.74	55	2.16	**6158041620**
M10 x 150	3/8	19	0.74	24	0.94	55	2.16	**6158041540**
M6 x 100	1/2	22	0.86	24	0.94	65	2.55	**6158041550**
M8 x 125	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041630**
M10 x 150	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041640**
M12 x 175	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041650**
M14 x 200	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041680**
M16 x 200	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041580**



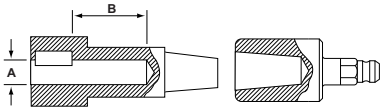
ШЕСТИГРАННЫЙ НАКОНЕЧНИК СО ШПИЛЬКОЙ И СТОПОРНЫМ КОЛЬЦОМ

A		КВАДРАТ	L		L1		ØD		АРТИКУЛ
мм	дюйм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
4	0.15	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013781**
5	0.19	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013811**
6	0.23	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013841**
8	0.31	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013871**
10	0.39	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013901**
8	0.31	1/2	75	2.95	16	0.63	25	0.98	**9092013961**
10	0.39	1/2	75	2.95	16	0.63	25	0.98	**9092013991**
14	0.55	1/2	75	2.95	20	0.78	25	0.98	**9092014051**

ГОЛОВКА 1/2" С ШЕСТИГРАН. КОНЦЕВИКОМ

ШЕСТ.		L		L1		АРТИКУЛ
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
4	0.15	44	1.73	6	0.23	**6158040400**
5	0.19	44	1.73	8	0.31	**6158040410**
6	0.23	44	1.73	9	0.35	**6158040420**
8	0.31	44	1.73	12	0.47	**6158040430**
10	0.39	47	1.85	16	0.63	**6158040440**
14	0.55	50	1.96	21	0.82	**6158040450**
17	0.67	50	1.96	26	1.02	**6158040460**
19	0.74	50	1.96	26	1.02	**6158040470**
	5/16	44	1.73	12	0.47	**6158040490**
	3/8	47	1.85	16	0.63	**6158040500**
	1/2	50	1.96	19	0.74	**6158040520**

Головки



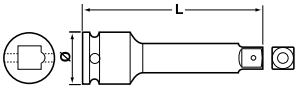
Концевик / Съемник

Переходник

Удлинители – Универсальные соединения – Переходники

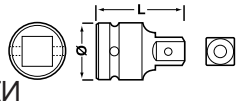
ШПИЛЕЧНАЯ НАСАДКА / СЪЕМНИК 5/16" ШЕСТИГР.

A	B		АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
	мм	дюйм	ПЕРЕХОДНИК	КОНЦЕВИК/СЪЕМНИК
M4	18.2	0.71		**15262**
M5	19.8	0.78		**15302**
M6	12.7	0.50	**15502**	**15332**
	14.3	0.56	**15502**	**15342**
M7	19.0	0.74	**15502**	**15362**
M8	19.0	0.74	**15502**	**15372**



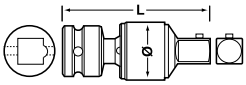
УДЛИНИТЕЛИ

ГНЕЗДО КВАДР.	КВАДР.	L		Ø		АРТИКУЛ
дюйм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1/4	1/4	51	2.0	13	0.51	**6158071050**
1/4	1/4	75	2.9	13	0.51	**6158071070**
1/4	1/4	100	3.9	13	0.51	**6158071100**
1/4	1/4	150	5.9	13	0.51	**6158071150**
3/8	3/8	76	3.0	19	0.74	**6158072070**
3/8	3/8	152	5.9	19	0.74	**6158072150**
1/2	1/2	51	2.0	30	1.18	**6158073050**
1/2	1/2	127	5.0	30	1.18	**6158073130**
1/2	1/2	254	10.0	30	1.18	**6158073250**
3/4	3/4	102	4.0	44	1.73	**6158075100**
3/4	3/4	178	7.0	44	1.73	**6158075170**
1	1	178	7.0	54	2.12	**6158076180**
#5	#5	203	7.9	54	2.12	**6158040340**



ПЕРЕХОДНИКИ

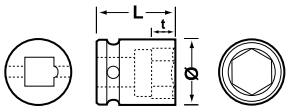
ГНЕЗДО КВАДР.	КВАДР.	L		Ø		АРТИКУЛ
дюйм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1/4	3/8	32	1.3	12.5	0.49	**6158091200**
3/8	1/4	31	1.2	22	0.86	**6158092100**
3/8	1/2	35	1.4	22	0.86	**6158092300**
1/2	3/8	35	1.4	25	0.98	**6158093200**
1/2	3/4	43	1.7	30	1.18	**6158093500**
3/4	1/2	52	2.0	44	1.73	**6158095300**
3/4	1	60	2.4	44	1.73	**6158095600**
1	3/4	67	2.6	54	2.12	**6158096500**
#5	1	90	3.5	60	2.36	**6158040130**



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

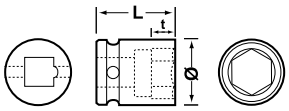
ГНЕЗДО КВАДР.	КВАДР.	L		Ø		АРТИКУЛ
дюйм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1/4	1/4	42	1.6	17	0.66	**6158081010**
3/8	3/8	60	2.3	20	0.78	**6158082010**
1/2	1/2	76	3.0	32	1.26	**6158083010**
3/4	3/4	89	3.5	44	1.73	**6158085010**
1	1	112	4.4	54	2.12	**6158086010**
#4	#4	132	5.2	86	3.38	**6158040320**
#5	#5	143	5.6	86	3.38	**6158040330**

Головки 1/4" - 3/8"
Для квадр. концевика



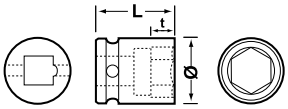
НАМАГНИЧЕННЫЕ ГОЛОВКИ 1/4" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
7	25	1	19	0.75	3	0.12	**6158040050**
8	25	1	19	0.75	4	0.16	**6158040060**
10	25	1	19	0.75	5	0.20	**6158040070**



УДЛИН. ГОЛОВКИ 3/8" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
8	57	2.24	12.5	0.49	8	0.31	**6158062080**
10	57	2.24	15.5	0.61	10	0.39	**6158062100**
11	57	2.24	17.0	0.67	11	0.43	**6158062110**
12	57	2.24	18.0	0.71	12	0.47	**6158062120**
13	57	2.24	19.5	0.77	13	0.51	**6158062130**
15	57	2.24	22.0	0.87	15	0.59	**6158062150**
16	57	2.24	23.0	0.91	16	0.63	**6158062160**
17	57	2.24	24.5	0.96	17	0.67	**6158062170**
18	57	2.24	25.5	1.00	18	0.71	**6158062180**
19	57	2.24	27.0	1.06	19	0.75	**6158062190**



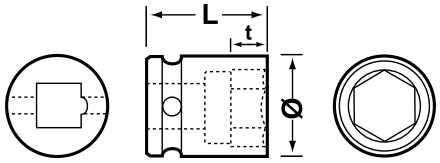
СТАНД. ГОЛОВКИ 1/4" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
4.0	25	1	7.5	0.30	4	0.16	**6158051040**
4.5	25	1	8.0	0.31	4	0.16	**6158051450**
5.0	25	1	8.5	0.33	4	0.16	**6158051050**
5.5	25	1	9.0	0.35	4	0.16	**6158051550**
6.0	25	1	9.5	0.37	5	0.20	**6158051060**
7.0	25	1	11.0	0.43	5	0.20	**6158051070**
8.0	25	1	12.0	0.47	6	0.24	**6158051080**
9.0	25	1	13.0	0.51	7	0.28	**6158051090**
10.0	25	1	14.5	0.57	7	0.28	**6158051100**
11.0	25	1	16.0	0.63	8	0.31	**6158051110**
12.0	25	1	17.0	0.67	8	0.31	**6158051120**
13.0	25	1	18.0	0.71	9	0.35	**6158051130**
14.0	25	1	19.0	0.75	9	0.35	**6158051140**

СТАНД. ГОЛОВКИ 3/8" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
6	34	1.34	10.0	0.39	5.0	0.20	**6158052060**
7	34	1.34	11.0	0.43	6.5	0.26	**6158052070**
10	34	1.34	15.0	0.59	8.0	0.31	**6158052100**
11	34	1.34	16.5	0.65	9.0	0.35	**6158052110**
12	34	1.34	18.0	0.71	9.0	0.35	**6158052120**
13	34	1.34	19.5	0.77	10.0	0.39	**6158052130**
14	34	1.34	20.5	0.81	10.0	0.39	**6158052140**
15	34	1.34	22.0	0.87	10.0	0.39	**6158052150**
16	34	1.34	23.0	0.91	10.0	0.39	**6158052160**
17	34	1.34	24.5	0.96	10.0	0.39	**6158052170**
18	34	1.34	25.5	1.00	10.0	0.39	**6158052180**
19	34	1.34	27.0	1.06	11.0	0.43	**6158052190**
3/8"	30	1.18	14.5	0.57	4.0	0.16	**6158042660**
1/2"	30	1.18	19.0	0.75	6.0	0.24	**6158042680**
9/16"	30	1.18	20.0	0.79	7.0	0.28	**6158042690**
3/4"	30	1.18	24.0	0.94	10.0	0.39	**4026091900**

Головки 1/2" - 3/4"
Для квадр. концевика



СТАНД. ГОЛОВКИ 1/2" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
10	38	1.50	16.0	0.63	8.0	0.31	**6158053100**
11	38	1.50	17.5	0.69	9.0	0.35	**6158053110**
12	38	1.50	19.0	0.75	9.0	0.35	**6158053120**
13	38	1.50	20.5	0.81	10.0	0.39	**6158053130**
14	38	1.50	22.0	0.87	10.0	0.39	**6158053140**
15	38	1.50	23.5	0.93	10.0	0.39	**6158053150**
16	38	1.50	24.5	0.96	10.0	0.39	**6158053160**
17	38	1.50	26.0	1.02	10.0	0.39	**6158053170**
18	38	1.50	27.5	1.08	10.0	0.39	**6158053180**
19	38	1.50	29.0	1.14	11.0	0.43	**6158053190**
20	38	1.50	30.0	1.18	12.0	0.47	**6158053200**
21	38	1.50	31.0	1.22	13.0	0.51	**6158053210**
22	38	1.50	32.5	1.28	13.0	0.51	**6158053220**
23	38	1.50	34.0	1.34	15.0	0.59	**6158053230**
24	45	1.77	35.0	1.38	15.0	0.59	**6158053240**
26	45	1.77	38.0	1.50	15.0	0.59	**6158053260**
27	50	1.97	39.0	1.54	16.0	0.63	**6158053270**
29	50	1.97	41.0	1.61	17.0	0.67	**6158053290**
30	50	1.97	42.5	1.67	18.0	0.71	**6158053300**
3/8"	38	1.50	16.0	0.63	4.0	0.16	**6158042780**
9/16"	38	1.50	22.0	0.87	7.0	0.28	**6158042810**
3/4"	38	1.50	28.7	1.13	9.5	0.37	**6158053190**
13/16"	38	1.50	30.0	1.18	11.0	0.43	**6158042840**
15/16"	38	1.50	34.0	1.34	13.0	0.51	**6158042860**
1 1/16"	38	1.50	38.7	1.52	13.0	0.51	**6158053270**
1 3/16"	40	1.57	42.0	1.65	16.5	0.65	**6158053300**

СТАНД. ГОЛОВКИ 3/4" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
19	50	1.97	32	1.26	13	0.51	**6158055190**
21	50	1.97	35	1.38	13	0.51	**6158055210**
22	50	1.97	35	1.38	13	0.51	**6158055220**
24	50	1.97	39	1.54	15	0.59	**6158055240**
27	54	2.13	42	1.65	16	0.63	**6158055270**
30	54	2.13	46	1.81	18	0.71	**6158055300**
32	56	2.20	49	1.93	18	0.71	**6158055320**
36	56	2.20	54	2.13	20	0.79	**6158055360**
41	58	2.28	61	2.40	22	0.87	**6158055410**
3/4"	45	1.77	36	1.42	9.5	0.37	**6158055190**
1 1/16"	48	1.89	46	1.81	13.0	0.51	**6158055270**

УДЛИН. ГОЛОВКИ 1/2" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

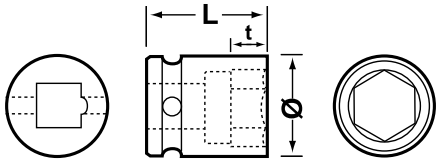
СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
10	78	3.07	17.0	0.67	10.0	0.39	**6158063100**
11	78	3.07	18.5	0.73	11.0	0.43	**6158063110**
13	78	3.07	21.5	0.85	13.0	0.51	**6158063130**
14	78	3.07	23.0	0.91	14.0	0.55	**6158063140**
15	78	3.07	23.5	0.93	15.0	0.59	**6158063150**
16	78	3.07	24.5	0.96	16.0	0.63	**6158063160**
17	78	3.07	26.0	1.02	17.0	0.67	**6158063170**
18	78	3.07	27.5	1.08	18.0	0.71	**6158063180**
19	78	3.07	29.0	1.14	19.0	0.75	**6158063190**
20	78	3.07	30.0	1.18	20.0	0.79	**6158063200**
22	78	3.07	32.5	1.28	23.0	0.91	**6158063220**
24	78	3.07	35.0	1.38	25.0	0.98	**6158063240**
27	78	3.07	39.0	1.54	26.0	1.02	**6158063270**
30	78	3.07	43.0	1.69	30.0	1.18	**6158063300**
3/4"	78	3.07	28.7	1.13	9.5	0.37	**6158063190**
1 1/16"	78	3.07	38.7	1.52	13.0	0.51	**6158063270**

УДЛИН. ГОЛОВКИ 3/4" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
24	100	3.94	40	1.57	24	0.94	**6158065240**
32	100	3.94	49	1.93	32	1.26	**6158065320**
36	100	3.94	54	2.13	32	1.26	**6158065360**

Головки

Головки 1"
Для квадр. концевика



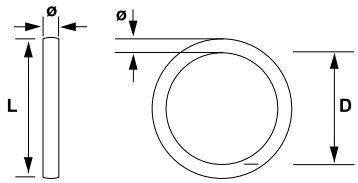
СТАНД. ГОЛОВКИ 1" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

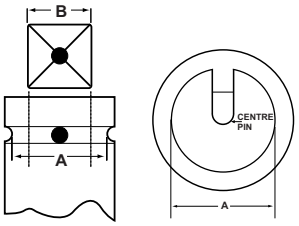
СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
24	59	2.32	38	1.50	15.0	0.59	**6158056240**
27	59	2.32	44	1.73	16.0	0.63	**6158056270**
30	61	2.40	50	1.97	18.0	0.71	**6158056300**
32	61	2.40	52	2.05	19.0	0.75	**6158056320**
33	61	2.40	54	2.13	19.0	0.75	**6158056330**
36	65	2.56	57	2.24	23.0	0.91	**6158056360**
41	70	2.76	63	2.48	25.0	0.98	**6158056410**
42	70	2.76	64	2.52	25.0	0.98	**6158056420**
46	75	2.95	69	2.72	30.0	1.18	**6158056460**
55	83	3.27	81	3.19	33.0	1.30	**6158056550**
65	86	3.39	94	3.70	38.0	1.50	**6158056650**
15/16"	55	2.17	41	1.61	13.0	0.51	**6158043180**

УДЛИН. ГОЛОВКИ 1" ДЛЯ УДАРН. ИНСТР.

СЕЧЕНИЕ	L		Ø		ГЛУБИНА t		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
24	100	3.94	39	1.54	24.0	0.94	**6158066240**
30	100	3.94	51	2.01	30.0	1.18	**6158066300**
32	100	3.94	53	2.09	30.0	1.18	**6158066320**
33	100	3.94	54	2.13	30.0	1.18	**6158066330**
38	100	3.94	59	2.32	33.0	1.30	**6158066380**
41	100	3.94	63	2.48	35.0	1.38	**6158066410**
46	115	4.53	69	2.72	35.0	1.38	**6158066460**
50	125	4.92	75	2.95	38.0	1.50	**6158066500**
60	125	4.92	87	3.43	40.0	1.57	**6158066600**
2 3/4"	110	4.33	96	3.78	38.0	1.50	**6158043400**

Стопор для головок





ШПИЛЬКА И СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО

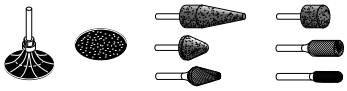
ШЕСТ.	□	L		Ø		ШПИЛЬКА	D		Ø		КОЛЬЦО
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	АРТИКУЛ	мм	дюйм	мм	дюйм	АРТИКУЛ.
6-12	3/8	16	0.64	3	0.12	**6158043880**	13	0.52	3.5	0.14	**6158044020**
13-19	3/8	16	0.64	3	0.12	**6158043880**	16	0.64	3.5	0.14	**6158044030**
10-14	1/2	20	0.78	3	0.12	**6158043900**	19	0.76	4.0	0.16	**6158044040**
15-30	1/2	25	0.98	3	0.12	**6158043910**	24	0.96	4.0	0.16	**6158044050**
18-41	3/4	35	1.37	4	0.16	**6158043920**	36	1.44	5.0	0.19	**6158044060**
24-65	1	45	1.77	5	0.19	**6158043930**	45	1.77	7.0	0.28	**6158044070**
50-90	1-1/2						75	2.95	10.0	0.39	**6158044080**

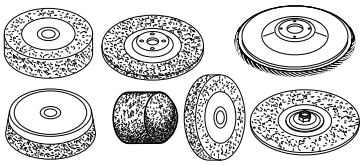
СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ УДАРН. ГОЛОВОК

АРТИКУЛ КОЛЬЦА	ВНУТР. Ø СТОП. КОЛЬЦА	ДЛЯ ПРИМЕН. КВ. КОНЦ.
C-155467	1 1/4"	3/4"
C-155468	1 7/16"	3/4"
C-134690	1 5/8"	3/4"
C-134691	1 3/4"	3/4"
C-155585	2"	3/4"
C-155470	1 3/4"	1"
C-155471	2"	1"
C-155472	2 1/8"	1"
C-134692	2 1/4"	1"
C-155473	2 1/2"	1"
C-134693	2 7/8"	1 1/2"
C-134694	3 3/8"	1 1/2"
C-134695	3 7/8"	1 1/2"
C-134696	4 3/8"	1 1/2"

Указатель – Шлифовальные машины

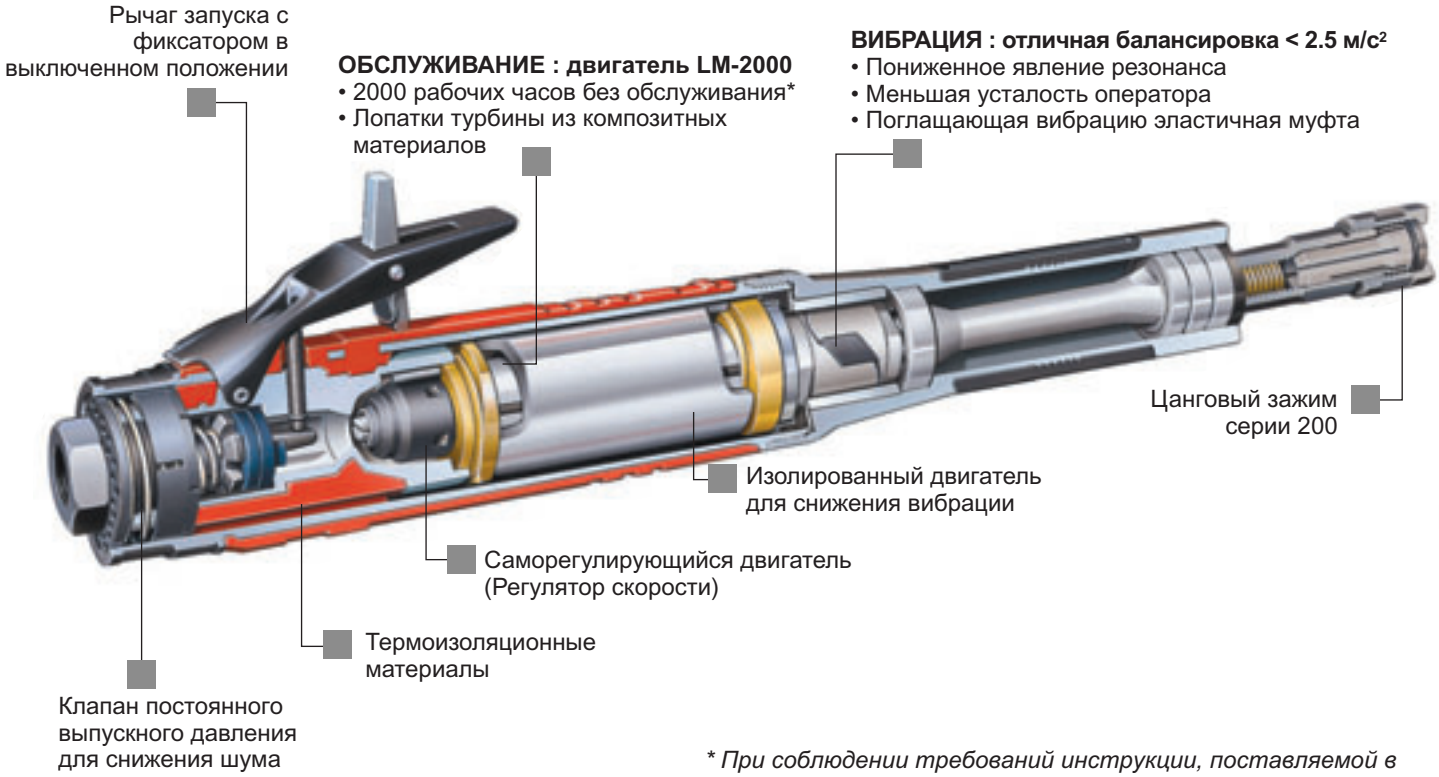
ТИП ИНСТРУМЕНТА	ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	СТР.
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ : для борфрез, шл. головок, полир. дисков		144-157
ФРЕЗЕРЫ		158
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ШЛ. МАШИН С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ		159
ШЛИФ. МАШИНЫ : для абр. кругов конических, Тип 1, Тип 27, чашек, отрезных, лепестковых кругов, алмазных дисков		160-181
ПОЛИР. МАШИНЫ : для расширяемых кругов, лепестковых кругов, абразивных дисков, мокрого шлифования		182-195
ШЛИФ. МАШИНЫ ДЛЯ ЩЕТОК : чашечные и радиальные щетки		196-197
СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ : для прямых и угловых шл. машин		198-205
ПРОИЗВОЛЬНО-ОРБИТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ : для абр. дисков **ОРБИТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ :** для абр. листов		206-219
ШЛИФ. МАШИНЫ ЛЕНТОЧНЫЕ		220-221
ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТИТЕЛИ, ВЫРУБЩИКИ, ЗУБИЛА		222-231





Шлифовальные машины для борфрез, шлифовальных головок и дисков

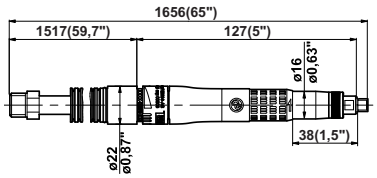
Модельный ряд от 44 до 1200 Ватт (0.06 - 1.61 лс)



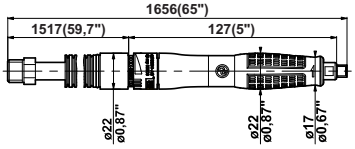
** При соблюдении требований инструкции, поставляемой в комплекте с инструментом*

Принадлежности

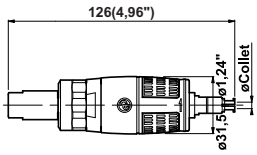
KC1600-30/32



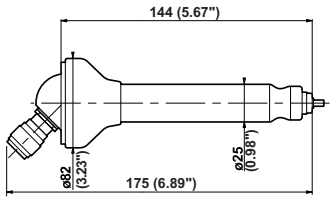
KC1600-30T/32T



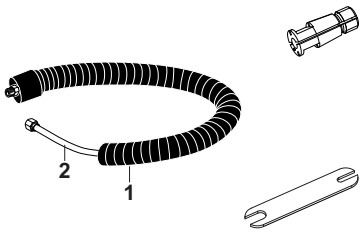
KC061000

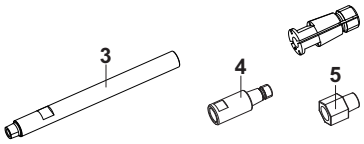


05-X-80000



KC1600-30 / KC1600-30T / KC1600-32 / KC1600-32T





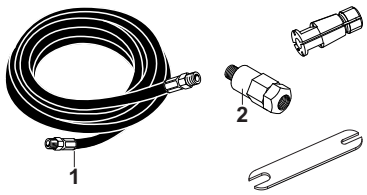
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

ИЗДЕЛИЕ	KC1600-30 KC1600-30T	KC1600-32 KC1600-32T
• Цанга ø 3мм	205 047 961 3	
• Цанга ø 3.17мм (1/8")		205 047 962 3
1 Выпускной набор - L = 1м (39.4")	615 396 405 0	615 396 405 0
2 Смонтированный впускной шланг 1/4" BSP - ø 6мм- L = 1.5м (59")	615 875 119 0	
2 Смонтированный впускной шланг 1/4" NPT - ø 6мм- L = 1.5м (59")		615 875 118 0
• Ключ (двойной)	205 047 965 3	205 047 965 3
• Кейс (только для версии T)	P137979	P137979

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
• Цанга ø 2.38мм (3/32")	205 048 059 3
3 Удлинитель инструмента - L = 150мм (5.9")	615 595 330 0
4 Удлинитель цанги - L = 20мм (0.79")	615 595 329 0
5 Адаптер 1/4" BSP - 1/4" NPT гнездо	181523

KC061000-30 / KC061000-32 / 05-X-80000



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

ИЗДЕЛИЕ	KC061000-30	KC061000-32	05-X-80000
• Цанга ø 3мм	205 047 961 3		9812
• Цанга ø 3.17мм (1/8")		205 047 962 3	9782
1 Впускной шланг в сборе 1/8"M - 1/4"M, ø 5мм L = 2.40м (94.5")	P043886	P043886	
2 Фильтр 1/4" F-1/4"M. NPT	P056381	P056381	
• Ключ (двойной)	205 047 965 3	205 047 965 3	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	KC016000-..	05-X-80000
• Цанга ø 2.38мм (3/32")	205 048 059 3	9792

Шлифовальные машины для борфрез, шлифовальных головок и дисков

44 - 100 Вт (0.06 - 0.13 лс) - 60000 - 100000 об/мин

A

B

C

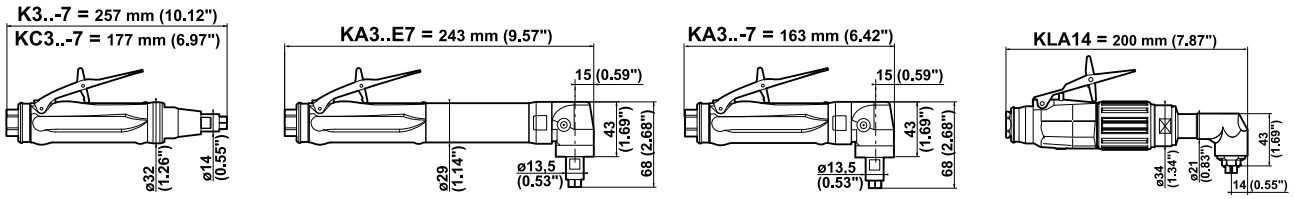
D

E

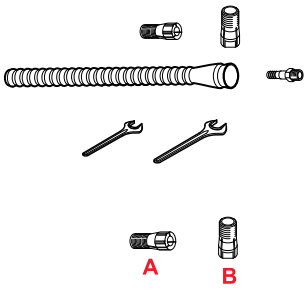
Внимание: соблюдайте скорость, рекомендованной производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	ВМЕСТИМОСТЬ ЦАНГИ МАКС.		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗД. РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	куб.фут	дюйм	мм	дюйм
МАШИНЫ КАРАНДАШНЫЕ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ШТАМПОВ														
A	KC1600-30T	615 170 313 0	60000	3.00		100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 BSP	6	1/4
A	KC1600-32T	615 170 314 0	60000	3.17	1/8	100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 NPT	6	1/4
B	KC1600-30	615 170 315 0	60000	3.00		100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 BSP	6	1/4
B	KC1600-32	615 170 316 0	60000	3.17	1/8	100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 NPT	6	1/4
ТУРБИННЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ														
C	KC061000-30	205 146 638 4	100000	3.00		44	0.06	0.24	0.53	8.5	18.0	1/4	5	3/16
C	KC061000-32	205 146 707 4	100000	3.17	1/8	44	0.06	0.24	0.53	8.5	18.0	1/4	5	3/16
D	05-X-80000	258984	80000	3.17	1/8	75	0.1	0.3	0.66	2.8	5.9	1/8	5	3/16
E	05-X-80000	258564	80000	3.17	1/8	75	0.1	0.3	0.66	2.8	5.9	1/8	5	3/16

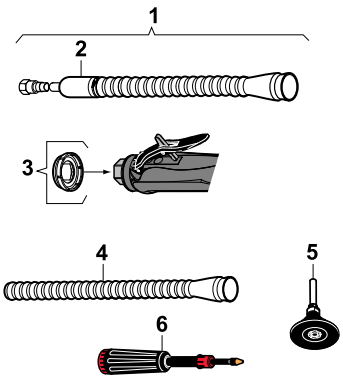
Принадлежности



K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7 / KLA14



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ	K3.. / KC3.. KA3..	KLA14
• ЦангаCNOMO ø 6мм	615 526 046 0	615 526 079 0
• Выпускной шланг L = 0.8м (31")	615 875 106 0	
• 1/4" ниппель для воздушного шланга 8мм (5/16")	615 704 019 0	
• 1/4" ниппель для воздушного шланга 6мм (1/4")		615 705 009 0
• Плоский ключ, 10мм (25/64")	615 801 002 0	615 801 002 0
• Плоский ключ, 11мм (7/16")	615 801 003 0	
• Плоский ключ, 14мм		615 801 005 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	A K3.. / KC3.. KA3..	B KLA14
• Цанга ø 2мм		615 526 066 0
• Цанга CNOMO ø 2.5мм	615 526 089 0	615 526 068 0
• Цанга CNOMO ø 3мм	615 526 044 0	615 526 069 0
• Цанга CNOMO ø 3.2мм (1/8")	615 526 045 0	
• Цанга ø 3.5мм		615 526 070 0
• Цанга CNOMO ø 4мм (5/32")	615 526 090 0	615 526 071 0
• Цанга CNOMO ø 4.5мм		615 526 073 0
• Цанга CNOMO ø 5мм	615 526 092 0	615 526 075 0
• Цанга ø 5.5мм		615 526 077 0
• Цанга CNOMO ø 6.4мм (1/4")	615 526 047 0	
• Цанга ø 6.5мм		615 526 081 0
• Цанга ø 7мм		615 526 083 0
• Цанга ø 7.5мм		615 526 084 0
• Цанга ø 8мм (5/16")		615 526 088 0
1 Набор для звукопоглощения	615 396 101 0	615 399 423 0
2 Устройство звукопоглощающее	615 574 028 0	
3 Глушитель	615 396 124 0	
4 Выпускной шланг L = 0.8м (31")		615 875 106 0
5 Подложка ø 50мм		615 804 098 0
6 Смазочный шприц (емкость 24г - 0.8унц)	615 990 149 0	
• Смазка для конического зубчатого колеса (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0	

Шлифовальные машины для борфрез, шлифовальных головок и дисков

300 - 375 Вт (0.4 - 0.5 лс) - 12000 - 40000 об/мин

Поставляются с цангой CNOMO, ø 6мм

A

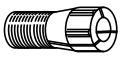
B

C

D

E

K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7 — **Цанга типа CNOMO**

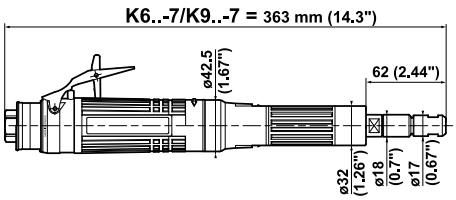


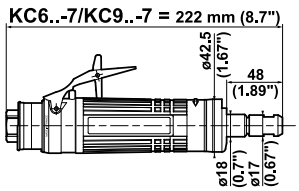
KLA14

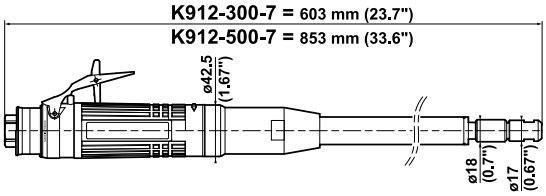
Внимание: соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	ВМЕСТИМОСТЬ ЦАНГИ МАКС.		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩНОСТИ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	куб.фут/м	л/с	куб.ф/м	дюйм	мм	дюйм
ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																
A	K340-7	615 170 036 0	40000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
A	K331-7	615 170 035 0	31000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K325-7	615 170 034 0	25000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K320-7	615 170 033 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-7	615 170 032 0	40000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KC331-7	615 170 031 0	31000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-7	615 170 030 0	25000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-7	615 170 029 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																
C	KA320E7	615 170 047 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.60	1.32	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA312E7	615 170 039 0	12000	6.4	1/4	375	0.5	0.60	1.32	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA320-7	615 170 043 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.50	1.10	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA312-7	615 170 037 0	12000	6.4	1/4	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KLA14	615 170 026 0	13500	8.0	5/16	300	0.4	0.75	1.70	8.0	17.0			1/4	6	1/4

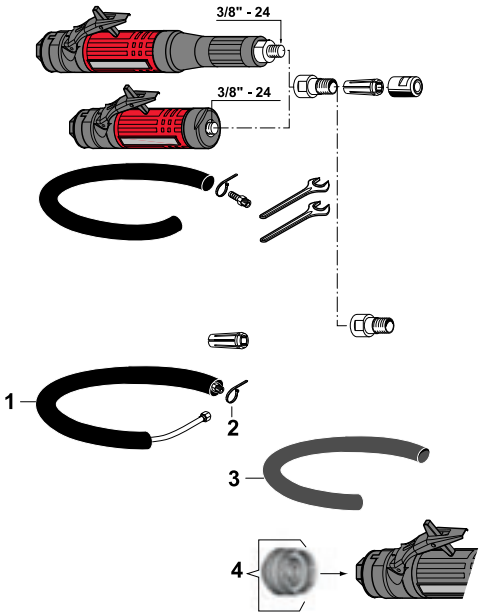
Принадлежности







K6..-7 / K9..-7 / KC6..-7 / KC9..-7



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

	АРТИКУЛ
• Удлинитель держателя цанги L = 28мм (1.1")	615 523 019 0
• Цанга CNOMO ø 6мм	615 526 049 0
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0
• Зажим	615 873 415 0
• 3/8" ниппель для воздушного шланга 10мм (3/8")	615 704 017 0
• Плоский ключ, 14мм (2 шт.)	615 801 005 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
• Удлинитель держателя цанги L = 28мм (1.1")	615 523 019 0
• Цанга CNOMO ø 3мм	615 526 048 0
• Цанга CNOMO ø 6.35мм (1/4")	615 526 050 0
• Цанга CNOMO ø 8мм	615 526 051 0
1 Набор для звукопоглощения	615 396 166 0
2 Зажим	615 873 115 0
3 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
4 Глушитель	615 396 655 0

Шлифовальные машины для борфрез и шлифовальных головок

600 - 900 Вт (0.8 - 1.21 лс) – 12000 - 28000 об/мин

Поставляются с цангой CNOMO, ø 6мм

A

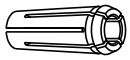
B

C

D

K6..-7 / KC6..-7 / K9..-7 / KC9..-7

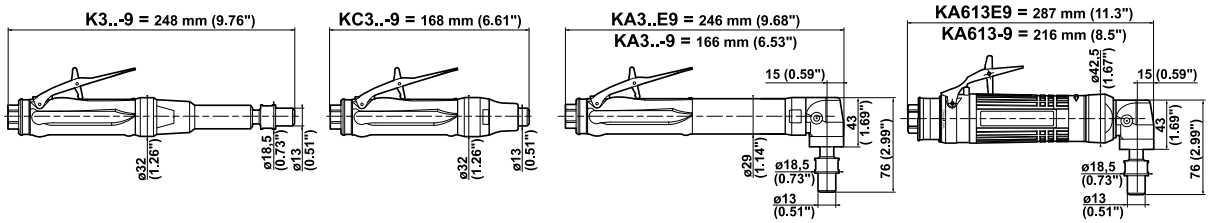
Тип цанги CNOMO



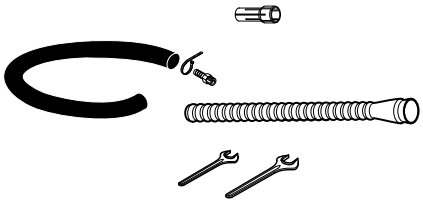
Внимание: соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	ВМЕСТИМОСТЬ ЦАНГИ МАКС.		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩНОСТИ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	куб.фут/м	л/с	куб.ф/м	дюйм	мм	дюйм
A	K628-7	615 170 107 0	28000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
A	K624-7	615 170 106 0	24000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
A	K922-7	615 170 119 0	22000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
A	K619-7	615 170 105 0	19000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K918-7	615 170 117 0	18000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
A	K615-7	615 170 104 0	15000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K915-7	615 170 114 0	15000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
A	K912-7	615 170 110 0	12000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
B	KC628-7	615 170 126 0	28000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
B	KC624-7	615 170 125 0	24000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
B	KC922-7	615 170 130 0	22000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
B	KC619-7	615 170 124 0	19000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC918-7	615 170 129 0	18000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
B	KC615-7	615 170 123 0	15000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC915-7	615 170 128 0	15000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
B	KC912-7	615 170 127 0	12000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-300-7	615 170 108 0	12000	8	5/16	900	1.21	2.1	4.6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
D	K912-500-7	615 170 109 0	12000	8	5/16	900	1.21	2.7	5.9	6	13	16	34	3/8	10	3/8

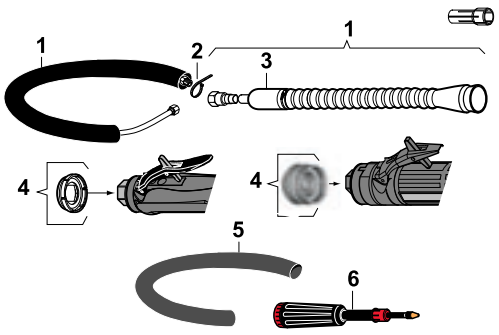
Принадлежности



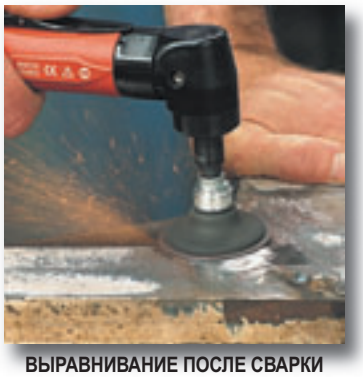
K3..-9 / KC3..-9 / KA3..E9 / KA3..-9 / KA613E9 / KA613-9



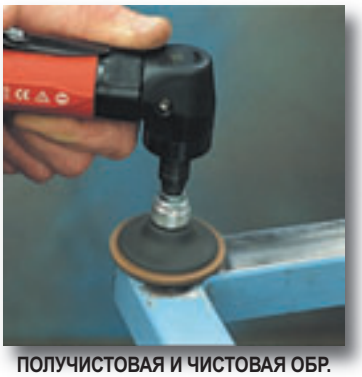
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA613E9 KA613-9
• Эластичная цанга Серии 300, ø 5.55 to 6,35мм (1/4")	615 526 059 0	615 526 059 0
• Выпускной шланг L = 0.8м (31")	615 875 106 0	
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")		615 875 113 0
• Зажим		615 873 415 0
• 1/4" ниппель для воздушного шланга 8мм (5/16")	615 704 019 0	
• 3/8" ниппель для воздушного шланга 10мм (3/8")		615 704 017 0
• Ключ листовой, 11мм (7/16")	615 801 003 0	615 801 003 0
• Ключ листовой, 17мм (11/16")	615 801 032 0	615 801 032 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA613E9 KA613-9
• Эластичная цанга Серии 300, ø 0,4 to 1,2мм	615 526 052 0	615 526 052 0
• Эластичная цанга Серии 300, ø 1.2 to 2мм	615 526 053 0	615 526 053 0
• Эластичная цанга Серии 300, ø 1,7 to 2,5мм	615 526 054 0	615 526 054 0
• Эластичная цанга Серии 300, ø 2,4 to 3,2мм (1/8")	615 526 055 0	615 526 055 0
• Эластичная цанга Серии 300, ø 3,16 to 3,96мм	615 526 056 0	615 526 056 0
• Эластичная цанга Серии 300, ø 3,95 to 4,75мм	615 526 057 0	615 526 057 0
• Эластичная цанга Серии 300, ø 4.75 to 5,55мм	615 526 058 0	615 526 058 0
1 Набор для звукопоглощения	615 396 101 0	615 396 166 0
2 Зажим		615 873 115 0
3 Устройство звукопоглощения	615 574 028 0	
4 Глушитель	615 396 124 0	615 396 655 0
5 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")		615 875 116 0
6 Смазочный шприц (емкость 24г - 0.8унц)	615 990 149 0	615 990 149 0
• Смазка для конического зубчатого колеса (1кг -2.2фунт)	615 990 148 0	615 990 148 0



ВЫРАВНИВАНИЕ ПОСЛЕ СВАРКИ



ПОЛУЧИСТОВАЯ И ЧИСТОВАЯ ОБР.

СНЯТИЕ ЗАУСЕНЦЕВ

ЗАЧИСТКА

МАШИНА ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифовальные машины для борфрез, шлифовальных головок и дисков

375 - 600 Вт (0.5 - 0.8 лс) - 9000 - 40000 об/мин

Поставляются с цангой Серии 300, ø 5.55 to 6.35мм (1/4")

A

B

C

D

E

F

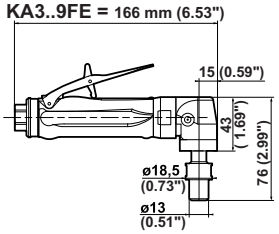
K3..-9 / KC3..-9 / KA3..(E)9 / KA613(E)9

Цанга Серии 300

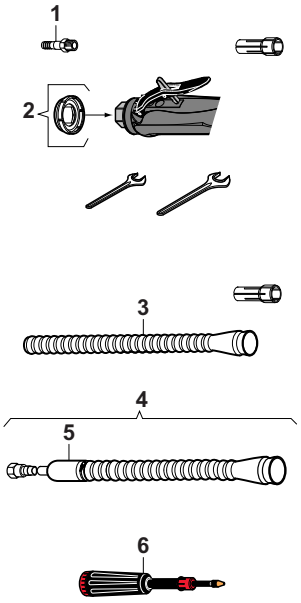
Внимание: соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	ВМЕСТИМОСТЬ ЦАНГИ МАКС.		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩНОСТИ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	куб.фут/м	л/с	куб.ф/м	дюйм	мм	дюйм
ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																
A	K340-9	615 170 139 0	40000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
A	K331-9	615 170 140 0	31000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K325-9	615 170 141 0	25000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K320-9	615 170 142 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-9	615 170 143 0	40000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KC331-9	615 170 144 0	31000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-9	615 170 145 0	25000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-9	615 170 027 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC318-9	615 170 196 0	18000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																
C	KA320E9	615 170 146 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.61	1.35	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA312E9	615 170 147 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.61	1.35	3.0	6.5	9.0	9	1/4	8	5/16
D	KA320-9	615 170 148 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA318-9	615 170 461 0	18000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA312-9	615 170 149 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA309-9	615 170 266 0	9000	6.35	1/4	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KA613E9	615 170 136 0	13000	6.35	1/4	600	0.8	1.40	3.10	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8
F	KA613-9	615 170 135 0	13000	6.35	1/4	600	0.8	1.10	2.40	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8

Принадлежности



KA320-9FE / KA312-9FE



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

	ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
•	Эластичная цанга Серии 300, ø 5.55 to 6.35мм (1/4")	615 526 059 0
1	1/4" ниппель для воздушного шланга 8мм (5/16")	615 704 019 0
2	Глушитель	615 396 124 0
•	Ключ листовой, 11мм (7/16")	615 801 003 0
•	Ключ листовой, 17мм (11/16")	615 801 032 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

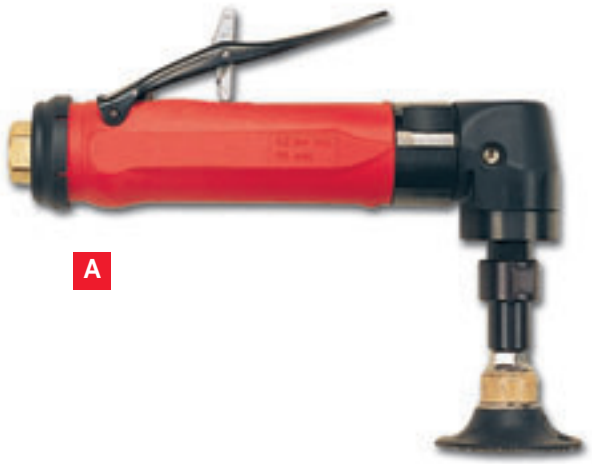
	ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
•	Эластичная цанга Серии 300, ø 0.4 to 1.2мм (3/64")	615 526 052 0
•	Эластичная цанга Серии 300, ø 1.2 to 2мм (5/64")	615 526 053 0
•	Эластичная цанга Серии 300, ø 1.7 to 2.5мм (3/32")	615 526 054 0
•	Эластичная цанга Серии 300, ø 2.4 to 3.2мм (1/8")	615 526 055 0
•	Эластичная цанга Серии 300, ø 3.16 to 3.96мм (5/32")	615 526 056 0
•	Эластичная цанга Серии 300, ø 3.95 to 4.75мм (3/16")	615 526 057 0
•	Эластичная цанга Серии 300, ø 4.75 to 5.55мм (7/32")	615 526 058 0
3	Выпускной шланг L = 0.8м (31")	615 875 106 0
4	Набор для звукопоглощения	615 396 101 0
5	Устройство звукопоглощающее	615 574 028 0
6	Смазочный шприц (емкость 24г - 0.8унц)	615 990 149 0
•	Смазка для конического зубчатого колеса (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

Шлифовальные машины для борфрез шлифовальных головок и дисков

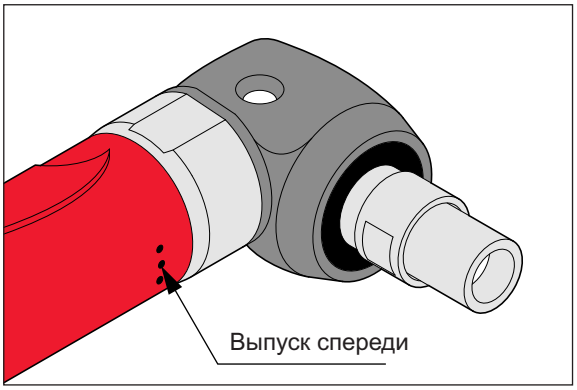
375 Вт (0.5 лс) - 12000 - 20000 об/мин

Поставляются с эластичной цангой Серии 300, ø 5.55 to 6.35мм (1/4")

Выпуск воздуха спереди



A



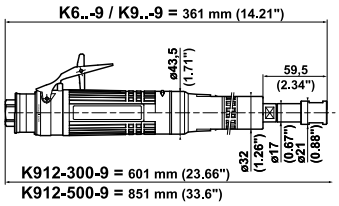
K312-9FE / KA320-9FE

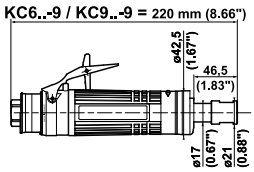
Цанга Серии 300

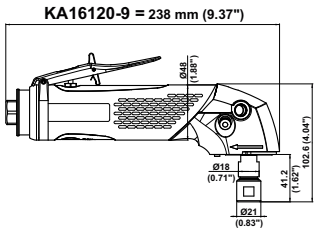
Внимание: соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

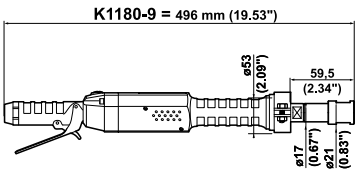
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	ВМЕСТИМОСТЬ ЦАНГИ МАКС.		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		ПРИ МАКС. МОЩНОСТИ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	куб.фут/м	л/с	куб.ф/м	дюйм	мм	дюйм
A	**KA320-9FE**	**615 170 206 0**	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
A	**KA312-9FE**	**615 170 205 0**	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16

Принадлежности

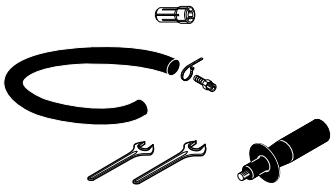




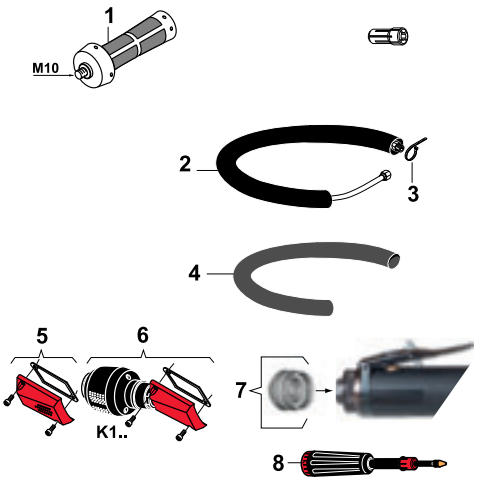




K6..-9 / K9..-9 / KC6..-9 / KC9..-9 / KA16120-9 / K1180-9



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Эластичная цанга Серии 200, цанга ø 5.55 to 6.35мм (1/4")	615 526 063 0	
• Эластичная цанга Серии 200, цанга ø 8.7 to 9.5мм (3/8")		615 526 065 0
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0	
• Зажим	615 873 415 0	
• 3/8" ниппель для воздушного шланга 10мм (3/8")	615 704 017 0	
• 3/8" ниппель для воздушного шланга 13мм (1/2") для KA16120-9	615 704 027 0	
• 1/2" ниппель для воздушного шланга 15мм (5/8")		615 704 014 0
• Ключ листовой, 14мм	615 801 005 0	615 801 005 0
• Ключ листовой, 19мм (3/4")	615 801 076 0	615 801 076 0
• Ключ листовой, 19мм	615 576 038 0	



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Эластичная цанга Серии 200, цанга ø 2.4 to 3.2мм (1/8")	615 526 061 0	615 526 061 0
• Эластичная цанга Серии 200, цанга ø 5.2 to 6мм	615 526 062 0	615 526 062 0
• Эластичная цанга Серии 200, цанга ø 7.2 to 8мм	615 526 064 0	615 526 064 0
• Эластичная цанга Серии 200, цанга ø 8.7 to 9.5мм (3/8")	615 526 065 0	
1 Рукоятка с пониженной вибрацией для KA16120-9	615 576 066 0	
2 Полный набор для звукопоглощения	615 396 166 0	
3 Зажим	615 873 115 0	
4 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0	
5 Набор для звукопоглощения		615 399 298 0
6 Набор для звукопоглощения		615 399 459 0
7 Глушитель	615 396 655 0	
7 Глушитель для KA16120-9	615 396 957 0	
8 Смазочный шприц (емкость 24г - 0.8унц) для KA16120-9	615 990 149 0	
• Смазка для конического зубчатого колеса (1кг - 2.2фунт) для KA16120-9	615 990 148 0	

Шлифовальные машины для борфрез шлифовальных головок и дисков

600 - 1200 Вт (0.8 – 1.61 лс) - 12000 - 28000 об/мин

Поставляются с эластичной цангой Серии 200, ø 5.55 - 6.35мм (1/4") и ø 8.7 - 9.5мм (3/8")

A

B

C

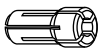
D

E

F

K6..-9 / K9..-9 / KC6..9 / KC9..9 / KA16120-9 / K1180-9

Цанга Серии 200



Внимание: соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	ВМЕСТИМОСТЬ ЦАНГИ МАКС.		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩНОСТИ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	куб.фут/м	л/с	куб.ф/м	дюйм	мм	дюйм
A	K628-9	615 170 150 0	28000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
A	K624-9	615 170 151 0	24000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
A	K922-9	615 170 152 0	22000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
A	K619-9	615 170 153 0	19000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K918-9	615 170 154 0	18000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
A	K615-9	615 170 155 0	15000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K915-9	615 170 156 0	15000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
A	K912-9	615 170 157 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
B	KC628-9	615 170 158 0	28000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
B	KC624-9	615 170 159 0	24000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
B	KC922-9	615 170 160 0	22000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
B	KC619-9	615 170 161 0	19000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC918-9	615 170 162 0	18000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
B	KC615-9	615 170 163 0	15000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC915-9	615 170 164 0	15000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
B	KC912-9	615 170 165 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-300-9	615 170 169 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	2.1	4.6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
D	K912-500-9	615 170 170 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	2.7	5.9	6	13	16	34	3/8	10	3/8
E	KA16120-9	615 170 443 0	12000	9.5	3/8	1600	2.15	1.4	3.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
F	K1180-9	615 170 246 0	18000	9.5	3/8	1200	1.61	2.5	5.9	9	19	27	57	1/2	15	5/8

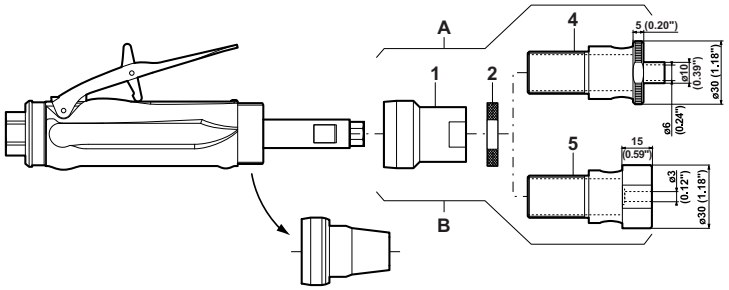
Фрезеровальные машины

375 - 900 Вт (0.5 - 1.21 лс) - 12000 - 40000 об/мин

375 Вт (0.5 лс) - 20000 - 40000 об/мин

Цанговый патрон типа CNOMO

A



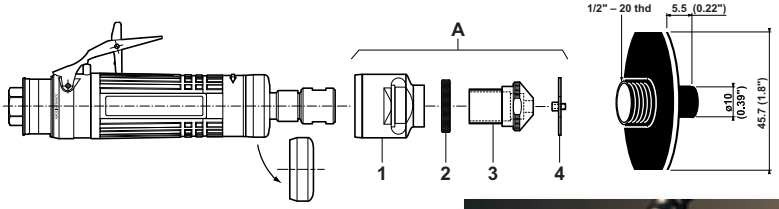
615 396 069 0: Комплект фрезеровальный - готовый. Для установки борфрез, макс. ø 6.4мм (1/4")

615 396 070 0: Комплект фрезеровальный - заготовка. Позволяет адаптировать инструмент под операцию

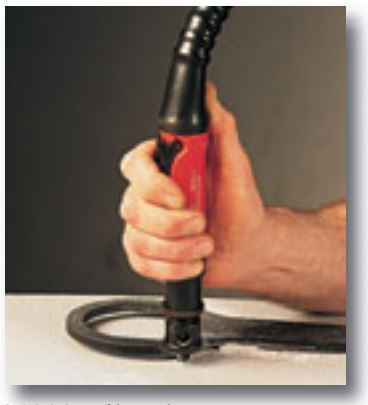
600 - 900 Вт (0.8 - 1.21 лс) - 12000 - 28000 об/мин

Цанговый патрон типа CNOMO или Серии 200

B



615 396 289 0: Комплект фрезеров. обработанный для расточки, макс. ø 6.4мм.(1/4")



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ			
ИЗДЕЛИЕ		KC3..	KC6../ KC9..
A	Комплект фрезеровальный готовый	615 396 069 0	615 396 289 0
B	Комплект фрезеровальный, заготовка (изделие 1, 2, 5)	615 396 070 0	
1	Фланец	615 595 231 0	615 595 245 0
2	Регулировочная гайка	615 607 140 0	615 607 145 0
•	Кольцевой замок		615 687 056 0
•	Подшипник		615 758 127 0
3	Фрезеровальный наконечник (вкл. : кольцевой замок и подшипник)		615 542 132 2
4	Направляющий диск	615 542 125 0	615 542 131 0
5	Заготовка направляющего диска	615 542 125 2	

Если Вам требуется инструмент, готовый к работе - возьмите KC624-9R T (24000 об/мин)
АРТИКУЛ **615 170 290 0**

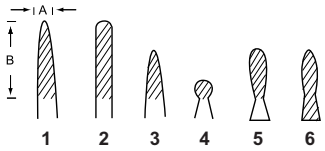
Если Вам требуется более мощный или более скоростной инструмент - выберите двигатель с нужной скоростью и мощностью (см. таблицу) и соедините с фрезеровальным комплектом

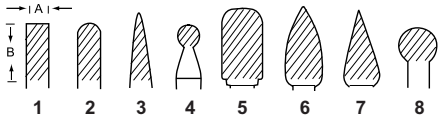
Например : инструмент с цангой Серии 200 - 900 ВТ -22000 об/мин (KC922-9) + фрезеровальный комплект -
Заказ 615 170 160 0 + 615 396 289 0

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	СКОРОСТЬ XX	МОЩНОСТЬ		АРТИКУЛ			ФПЕЗЕРОВАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ	
					CNOMO ЦАНГА (-7)	СЕРИЯ 200 ЦАНГА (-9)		ГОТОВЫЙ	ЗАГОТОВКА
		об/мин	Вт	лс					
375 Ватт (0.5 лс) – Цанга CNOMO								615 396 069 0	615 396 070 0
A	KC340-7	40000	375	0.5	615 170 032 0		+		
A	KC331-7	31000	375	0.5	615 170 031 0		+		
A	KC325-7	25000	375	0.5	615 170 030 0		+		
A	KC320-7	20000	375	0.5	615 170 029 0		+		
600 - 900 Ватт (0.8 - 1.21 лс) – Цанга CNOMO или Серия 200								615 396 289 0	
B	KC628-.	28000	600	0.80	615 170 126 0	615 170 158 0	+		
B	KC624-.	24000	600	0.80	615 170 125 0	615 170 159 0	+		
B	KC922-.	22000	900	1.21	615 170 130 0	615 170 160 0	+		
B	KC619-.	19000	600	0.80	615 170 124 0	615 170 161 0	+		
B	KC918-.	18000	900	1.21	615 170 129 0	615 170 162 0	+		
B	KC615-.	15000	600	0.80	615 170 123 0	615 170 163 0	+		
B	KC915-.	15000	900	1.21	615 170 128 0	615 170 164 0	+		
B	KC912-.	12000	900	1.21	615 170 127 0	615 170 165 0	+		

Принадлежности для цангового патрона





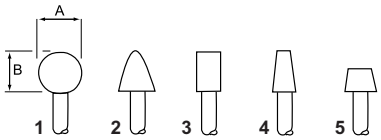
Борфрезы из карбида вольфрама предназначены для резания закаленной и незакаленной стали, нержавеющей стали, сварных швов, литейных изделий, легких и цветных металлов, пластиков.

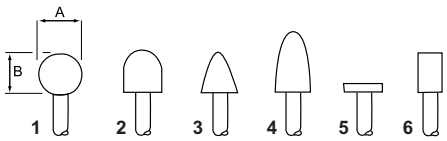
БОРФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ Ø 3мм
Используются с цангой CNOMO или Серий 200 и 300 (1/8")

РИС.	A		B		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	
1	3	1/8	13	1/2	**38122**
2	3	1/8	13	1/2	**38132**
3	3	1/8	8	5/16	**38142**
4	3	1/8	3	1/8	**38152**
5	3	1/8	8	5/16	**38162**
6	3	1/8	8	5/16	**38172**

БОРФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ Ø 6мм
Используются с цангой CNOMO или Серий 200 и 300 (1/4")

РИС.	A		B		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	
1	6	1/4	13	1/2	**38182**
2	6	1/4	16	5/8	**38192**
3	6	1/4	19	3/4	**38202**
4	6	1/4	6	1/4	**38222**
5	10	3/8	19	3/4	**36122**
6	10	3/8	19	3/4	**36132**
7	10	3/8	19	3/4	**36142**
8	10	3/8	10	3/8	**38232**





Шлифовальные головки из циркониевого оксида алюминия.
Данный материал подходит для шлифования высокопрочных сталей и сплавов, обычной и быстрорежущей стали, отожженного и ковкого чугуна.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ С ХВОСТОВИКОМ Ø 3мм КРАСНЫЕ
Используются с цангой CNOMO или Серий 200 и 300 (1/8")

РИС.	МАКС. СКОРОСТЬ	A		B		АРТИКУЛ
	об/мин	мм	дюйм	мм	дюйм	
1	104000	5	0.19	5	0.19	**38582**
2	104000	5	0.19	8	0.31	**38522**
3	81000	6	0.25	6	0.25	**38632**
4	105000	4	0.16	4	0.16	**38562**
5	81000	6	0.25	6	0.25	**38542**

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ С ХВОСТОВИКОМ Ø 6мм КРАСНЫЕ
Используются с цангой CNOMO или Серий 200 и 300 (1/4")

РИС.	МАКС. СКОРОСТЬ	A		B		АРТИКУЛ
	об/мин	мм	дюйм	мм	дюйм	
1	59000	16	0.62	16	0.62	**435983**
2	50000	20	0.79	16	0.62	**435993**
3	45000	20	0.79	28	1.10	**436003**
4	48000	20	0.79	32	1.26	**436013**
5	53000	20	0.79	22	0.87	**436023**
6	40000	13	0.51	25	1.00	**436033**
6	38000	25	1.00	3	0.11	**436043**

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ ДЛЯ КАРБИДНЫХ БОРФРЕЗ - об/мин x 1000

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ДИАМЕТР ГОЛОВКИ				
	3мм (1/8")	6мм (1/4")	10мм (3/8")	13мм (1/2")	16мм (5/8")
Алюминий, цинк, пластики	30-90	15-70	10-50	17-38	6-30
Чугун, латунь, медь, бронза	45-90	23-60	15-40	11-30	9-24
Мягкая сталь	60-90	45-60	30-40	22-30	18-24
Титан, нержавеющая и закаленная стали, керамика	60-90	30-45	19-30	15-22	12-18

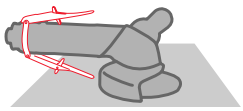
ПОДЛОЖКА С ХВОСТОВИКОМ Ø 6мм

СКОРОСТЬ	Ø		АРТИКУЛ
об/мин	мм	дюйм	
25000	50	1.97	**615 804 098 0**

АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ

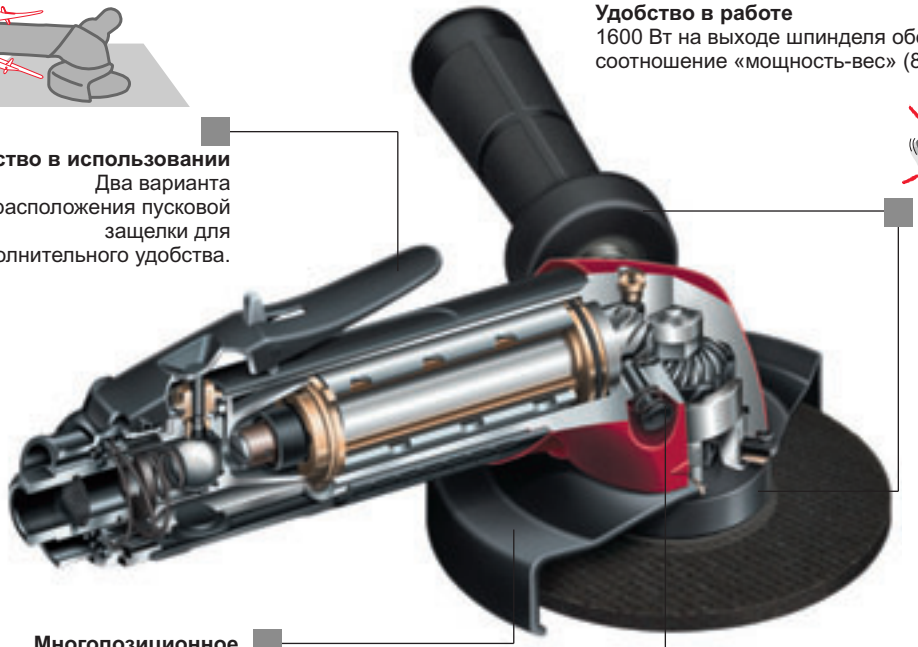
СКОРОСТЬ	ЗЕРНИСТОСТЬ	АРТИКУЛ
об/мин		
25000	P40	**615 804 099 0**
25000	P60	**615 804 100 0**
25000	P80	**615 804 101 0**
25000	P120	**615 804 102 0**

Шлифовальные машины для кругов 1-го типа конических кругов, с вдавленным центром, отрезных и лепестковых кругов



Удобство в использовании
Два варианта расположения пусковой защелки для дополнительного удобства.

Удобство в работе
1600 Вт на выходе шпинделя обеспечивают лучшее соотношение «мощность-вес» (890 Вт/кг) в своем классе.



Минимальная нагрузка на оператора
Модели обладают низкой вибрацией и устройством автоматической балансировки, оснащены вибропоглощающей боковой рукояткой, установленной под углом 10°, для дополнительного удобства в работе.

Промышленная мощность
Благодаря эксклюзивной технологии смазки инструмент Desoutter может обеспечить максимальное время безотказной работы с гарантией в течение 2000 часов (MTBM)*.

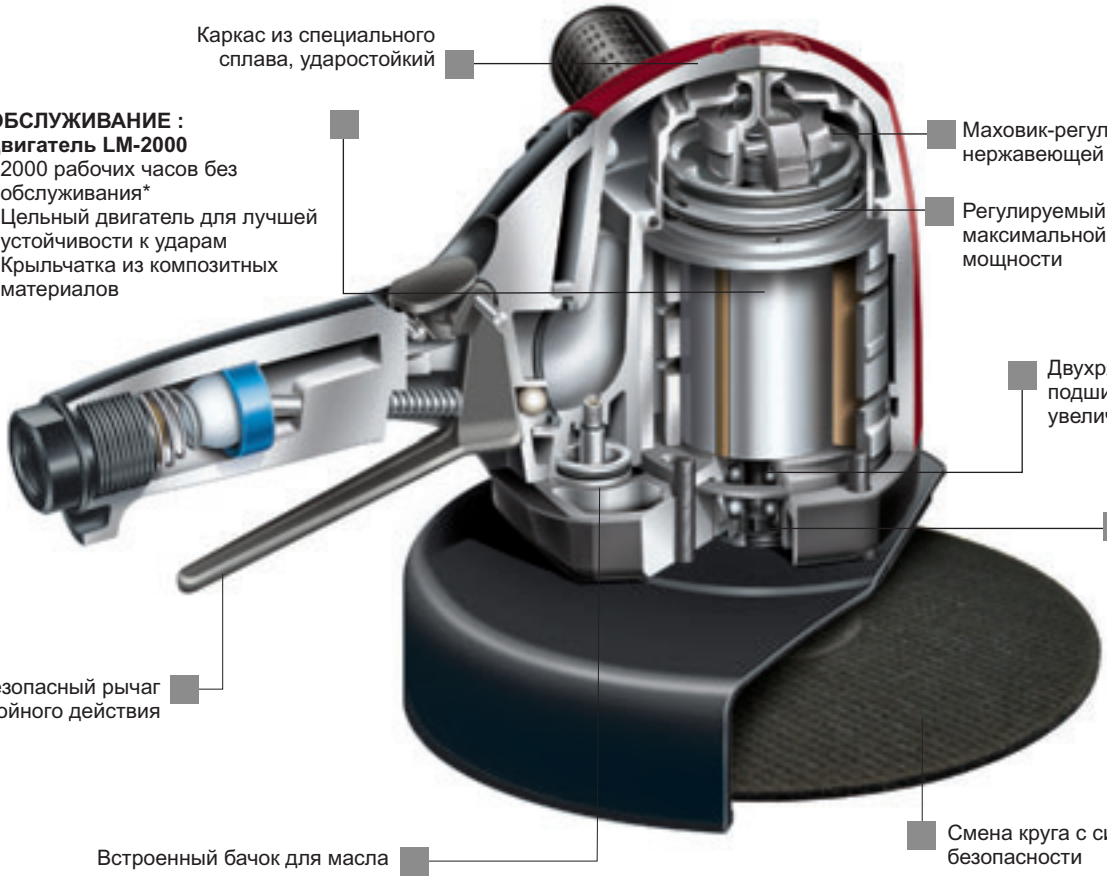
Средняя наработка между операциями техобслуживания (MTBM).
* При условии соблюдения требований инструкции по эксплуатации, входящей в комплект инструмента.

Многопозиционное шлифование
Многопозиционный кожух с углом 270° обеспечивает максимальную защиту и удобство работы.

Быстрая смена круга
Замена круга одним ключом с помощью кнопки блокировки шпинделя.

Каркас из специального сплава, ударостойкий

ОБСЛУЖИВАНИЕ : двигатель LM-2000
- 2000 рабочих часов без обслуживания*
- Цельный двигатель для лучшей устойчивости к ударам
- Крыльчатка из композитных материалов



Маховик-регулятор из нержавеющей стали

Регулируемый двигатель для максимальной скорости и мощности

Двухрядный шариковый подшипник для увеличения срока службы

Гаситель вибрации

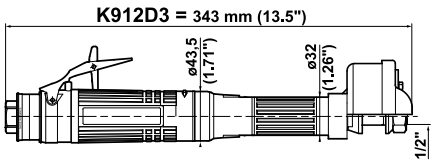
Безопасный рычаг двойного действия

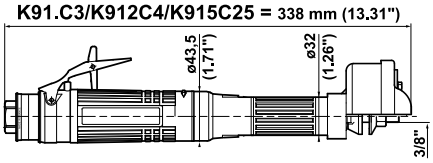
Встроенный бачок для масла

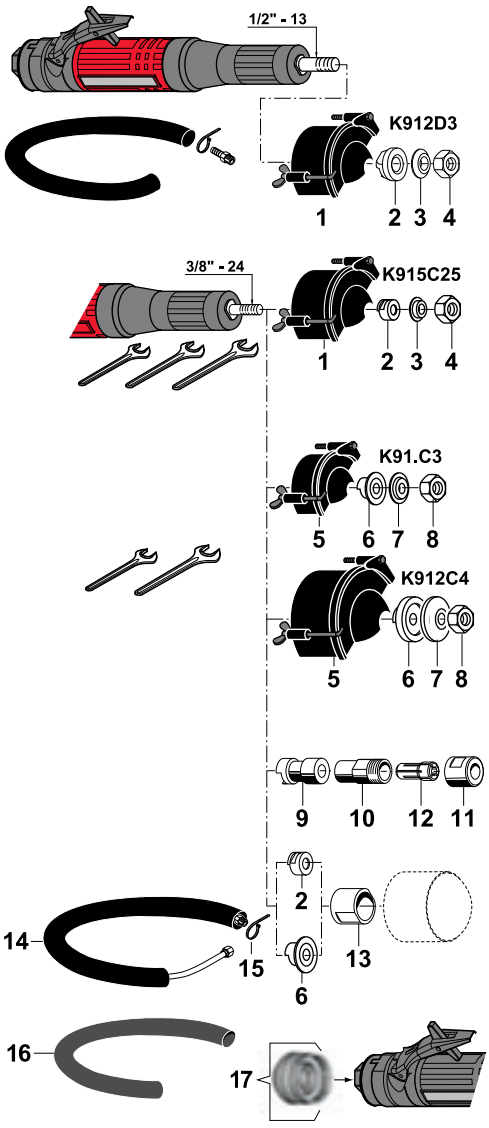
Смена круга с системой безопасности

** С комплектом для отвода воздуха ** Используйте согласно инструкции, поставляемой с инструментом*

Принадлежности







K9..

ВКЛЮЧ. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	K912D3 ø 80мм (3")	K915C25 ø 63мм (2-1/2")
• Выпускной шланг L = 1.5m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
• Хомут	615 873 415 0	615 873 415 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм	615 704 017 0	615 704 017 0
1 Кожух	615 504 151 0	615 504 150 0
2 Задний фланец	615 503 127 0	615 503 126 0
3 Передний фланец	615 502 044 0	615 502 043 0
4 Гайка - замок	615 608 045 0	615 608 044 0
• Листовой ключ 17мм (11/16")		615 801 032 0
• Листовой ключ 14.3мм (9/16")		615 801 074 0
• Листовой ключ 19мм (3/4")	615 801 076 0	

ИЗДЕЛИЕ	K91.C3 ø 80мм (3")	K912C4 ø 100мм (4")
5 Кожух	615 504 151 0	615 504 152 0
6 Задний фланец	615 503 125 0	615 503 131 0
7 Передний фланец	615 502 013 0	615 502 063 0
8 Гайка - замок	615 608 044 0	615 608 044 0
• Листовой ключ. 14.3мм (9/16")	615 801 074 0	615 801 074 0
• Листовой ключ. 19мм (3/4")	615 801 076 0	615 801 076 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
9 Прокладка для держателя цанги	615 666 149 0
10 Серия 200 держатель цанги	615 523 023 0
11 Серия 200 гайка цанги	615 607 144 0
12 Серия 200 эластичная цанга	(см. стр. 156)
13 Прокладка для конических кругов с резьбой 3/8"	615 503 516 0
• Задний фланец поставляется с инструментом 615 503 125 0 или 615 503 126 0	
14 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
15 Хомут	615 873 115 0
16 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
17 Глушитель	615 396 655 0

Шлифовальные машины для конических кругов и кругов 1-го типа

ø 63мм (2½") - ø 80мм (3") - ø 100мм (4")

900 Вт (1.21 лс) - 12000 - 18000 об/мин

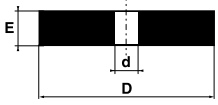
A

B

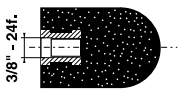
C

D

ТИП 1



ТИП 16 - 18 - 18R и 19



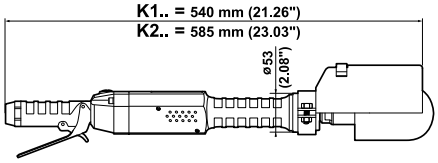
**** Бакелитовые армированные круги***

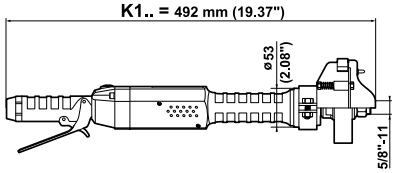
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

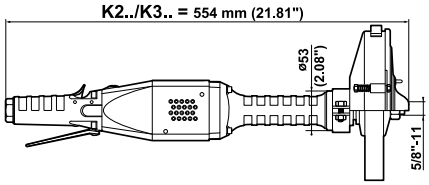
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	K918C3	615 170 118 0	18000	*80 x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
B	K915C25	615 170 115 0	15000	63 x13x9.52	2 1/2x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.6	3.5	7	15	16	34	3/8	10	3/8
C	K912D3	615 170 113 0	12000	80 x20x12.7	3x25/32x1/2	1/2-13	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
A	K915C3	615 170 116 0	15000	*80 x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
A	K912C3	615 170 111 0	12000	*80 x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
D	K912C4	615 170 112 0	12000	*100 x13x9.52	4x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.8	4.0	7	15	16	34	3/8	10	3/8

3/8"-24 UNF - 1/2"-13 UNC

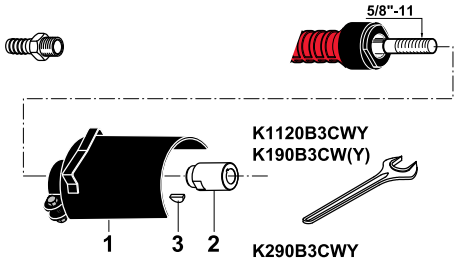
Принадлежности







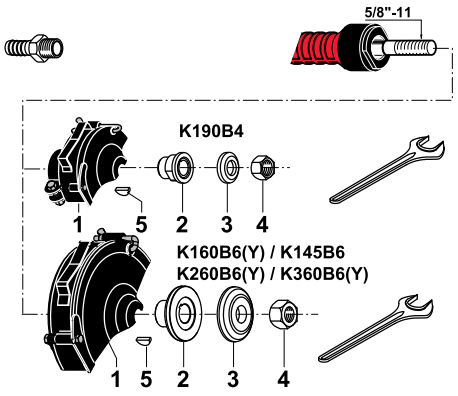
K1120B3CWY / K.90B3CW(CWY) - ø 80мм (3")



ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
• Ниппель 1/2" 2" для воздушного шланга ID 16мм (5/8")	615 704 014 0
1 Кожух	615 504 080 0
2 Задний фланец	615 503 095 0
3 Шпонка	615 630 019 0
• Листовой ключ, 27мм (1 1/16")	615 801 077 0

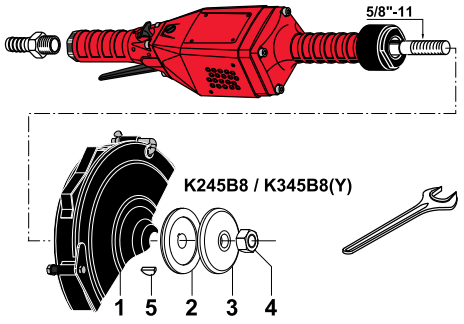
K190B4 / K.60B6(B6Y) / K145B6



ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	K190B4 ø 100мм (4")	K.60B6 (B6Y) K145B6 ø 150мм (6")
• Ниппель 1/2" 2" для воздушного шланга ID 16мм (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0
1 Кожух	615 504 154 0	615 504 079 0
2 Задний фланец	615 503 094 0	615 503 028 0
3 Передний фланец	615 502 046 0	615 502 027 0
4 Гайка	615 608 006 0	615 608 006 0
5 Шпонка	615 630 019 0	615 630 019 0
• Листовой ключ, 27мм (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0

K245B8 / K345B8(B8Y) - ø 200мм (8")

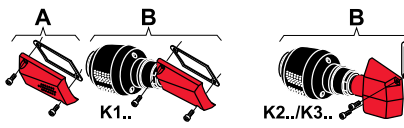


ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	K245B8 K345B8 (B8Y) ø 200мм (8")
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 16мм (5/8")	615 704 014 0
1 Кожух	615 504 078 0
2 Задний фланец	615 503 004 0
3 Передний фланец	615 502 007 0
4 Гайка	615 608 006 0
5 Шпонка	615 630 019 0
• Листовой ключ, 27мм (1 1/16")	615 801 077 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	K1..	K2.. / K3..
A Звукопоглащающий комплект	615 399 298 0	615 399 227 0
B Звукопоглащающий комплект	615 399 459 0	615 399 460 0



Шлифовальные машины для конических кругов и кругов 1-го типа

ø 80мм (3") - ø 100мм (4") - ø 150мм (6") - ø 200мм (8")

1000 - 2700 Вт (1.34 - 3.62 лс) - 4500 - 12000 об/мин

A

B

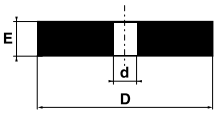
C

D

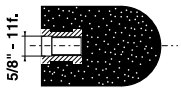
E

F

ТИП 1



ТИП 16 - 18 - 18R и 19

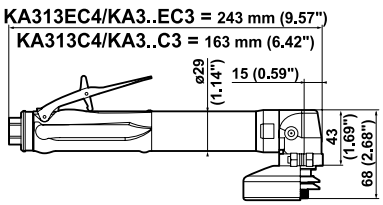


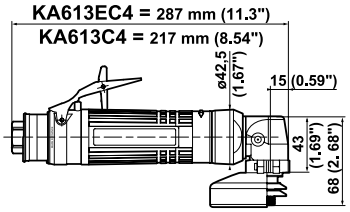
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

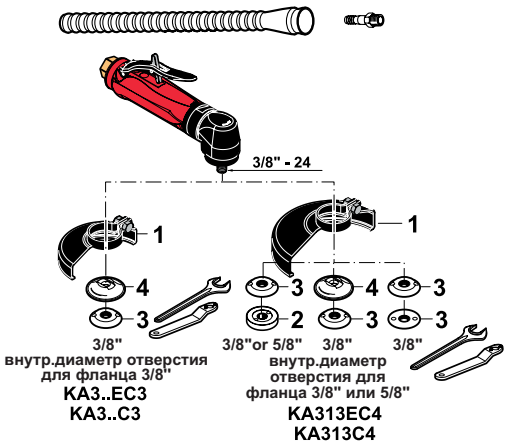
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	K190B3CW	615 170 005 0	9000	80	3	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	9	19	27	57	1/2	15	5/8
B	K190B4	615 170 004 0	9000	100x25x15.9	4x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.2	7.0	9	19	27	57	1/2	15	5/8
C	K160B6	615 170 003 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
C	K145B6	615 170 002 0	4500	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1000	1.34	3.5	7.7	5	10	20	42	1/2	15	5/8
E	K260B6	615 170 008 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2	10	21	38	80	1/2	15	5/8
E	K360B6	615 170 010 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
F	K245B8	615 170 006 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	1800	2.41	5.8	12.7	8	17	32	67	1/2	15	5/8
F	K345B8	615 170 009 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9	8	17	33	70	1/2	15	5/8
Только для США (- ANSI B186.1)																	
A	K1120B3CWY	615 170 171 0	12000	80	3	5/8-11	1300	1.74	3.0	6.6	16	34	30	64	1/2	15	5/8
A	K190B3CWY	615 170 172 0	9000	80	3	5/8-11	1200	1.61	3.0	6.6	9	19	27	57	1/2	15	5/8
D	K290B3CWY	615 170 174 0	9000	80	3	5/8-11	2400	3.22	4.5	9.9	18	38	46	97	1/2	15	5/8
C	K160B6Y	615 170 173 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
E	K260B6Y	615 170 175 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2	10	21	38	80	1/2	15	5/8
E	K360B6Y	615 170 177 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
F	K345B8Y	615 170 178 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9	8	17	33	70	1/2	15	5/8

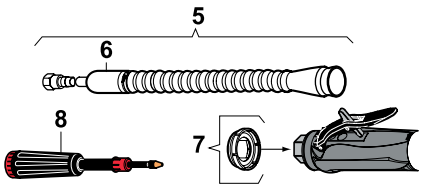
5/8"-11 UNC

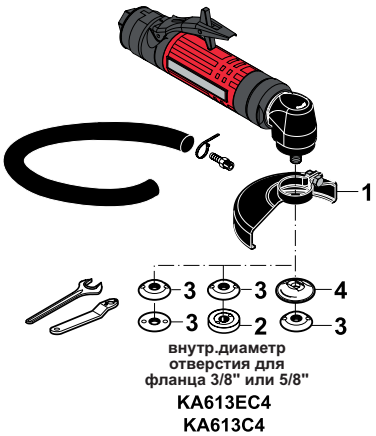
Принадлежности

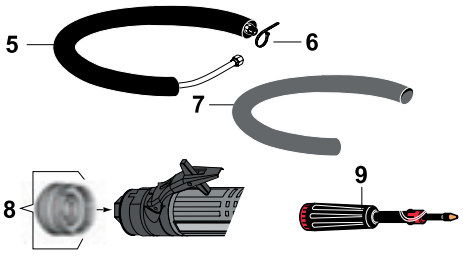












KA3..EC3 / KA3..C3 / KA313EC4 / KA313C4

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	KA3..EC3 KA3..C3 ø 76мм (3")	KA313EC4 KA313C4 ø 100мм (4")
• Выпускной шланг L = 0.8м (31")	615 875 106 0	615 875 106 0
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 8мм	615 704 019 0	615 704 019 0
1 Кожух	615 504 155 0	615 504 160 0
2 Фланец		615 606 515 0
3 Фланец	615 502 064 0	615 502 064 0
4 Фланец	615 503 144 0	615 503 144 0
• Ключ для шпиндельной гайки 20-3мм	615 802 008 0	615 802 008 0
• Листовой ключ, 11мм (7/16")	615 801 003 0	615 801 003 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
5 Звукопоглащающий комплект	615 396 101 0
6 Звукоизолятор	615 574 028 0
7 Глушитель	615 396 124 0
8 Смазочный шприц (24гр - 0.8унц)	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

KA613EC4 / KA613C4 - ø 100мм (4")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	KA613EC4 KA613C4
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0
• Хомут	615 873 415 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм	615 704 017 0
1 Кожух	615 504 160 0
2 Фланец	615 606 515 0
3 Фланец	615 502 064 0
4 Фланец	615 503 144 0
• Ключ шпиндельной гайки, 20-3мм	615 802 008 0
• Листовой ключ, 11мм (7/16")	615 801 003 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
5 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
6 Хомут	615 873 115 0
7 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
8 Прикрепляемый звукоизолятор	615 396 655 0
9 Смазочный шприц (24гр - 0.8унц)	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

Шлифовальные машины для кругов с вдавленным центром и отрезных кругов

ø 76мм (3") - ø 100мм (4")

375 - 600 Вт (0.5 - 0.8 лс) - 13000 - 20000 об/мин

A

B

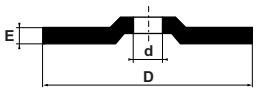
C

D

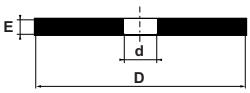
E

F

ТИП 27-42



ТИП 41



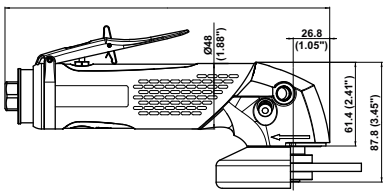
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KA320EC3	615 170 046 0	20000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
A	KA318EC3	615 170 045 0	18000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KA313EC4	615 170 050 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	375	0.5	0.83	1.83	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
C	KA320C3	615 170 042 0	20000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA318C3	615 170 041 0	18000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
D	KA313C4	615 170 049 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	375	0.5	0.66	1.45	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KA613EC4	615 170 138 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	600	0.8	1.50	3.30	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8
F	KA613C4	615 170 137 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	600	0.8	1.20	2.60	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8

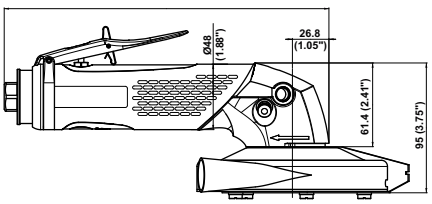
3/8"-24 UNF

Принадлежности

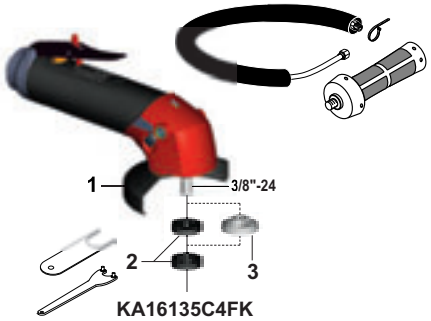
KA16135C4FK = 238mm (9.37")



KA16120A5D = 238mm (9.37")



KA16135C4FK - ø 100мм (4")

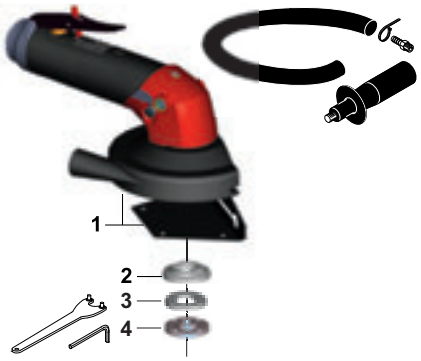


KA16135C4FK

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA16135C4FK 3/8" - 24
• Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
• Хомут	615 263 024 0
• Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0
• корпус	615 995 107 0
1 Кожух	615 504 196 0
2 Фланец (2 шт.)	615 606 515 0
3 Задний фланец	615 503 515 0
• Ключ шпиндельной гайки, 20-3мм	615 802 008 0
• Гаечный ключ, 16мм (5/8")	615 802 512 0

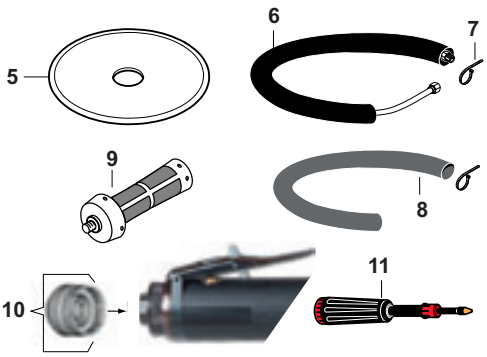
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
4 Прикрепляемый звукоизолятор	615 396 957 0
5 Смазочный пистолет 24гр (0.8унц)	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

KA16120A5D - ø 127мм (5")



KA16120A5D

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA16120A5D M14x2
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0
• Хомут	615 263 024 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 13мм	615 704 027 0
• Боковая рукоятка	615 576 038 0
1 Кожух	615 396 076 0
2 Задний фланец	615 503 134 0
3 Прокладка	615 643 074 0
4 Передний фланец	615 502 066 0
• Ключ шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
5 Алмазный круг ø 127мм (5")	615 804 915 0
6 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
7 Хомут	615 263 024 0
8 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
9 Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0
10 Глушитель	615 396 957 0
11 Смазочный пистолет 24гр (0.8унц)	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

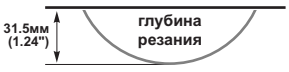
Шлифовальные машины для кругов с вдавленным центром, отрезных и алмазных кругов

ø 100мм (4") - ø 127мм (5")

1600 Вт (2.5 лс) - 12000 - 13500 об/мин

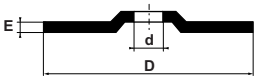
A

B

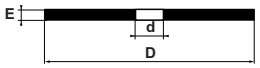


Поставляется с пылеотталкивающим футляром для алмазного диска диам. 100 мм (4 дюйма). Вакуумный шланг, внутренний диам. 25 мм (1 дюйм)

ТИП 27- 42



ТИП 41



Алмазный круг

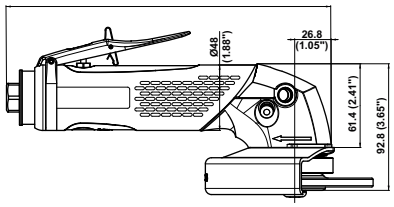
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KA16135C4FK	615 170 441 0	13500	100x6.4x16	4x1/4x5/8	3/8-24	1600	2.15	1.53	3.4	25	53	35	74	3/8	13	1/2
B	KA16120A5D	615 170 442 0	12000	127x3.2x22.2	5x1/8x7/8	M14x2	1600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	3/8	13	1/2

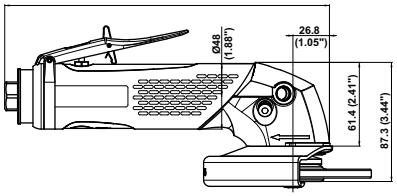
3/8"-24 UNF

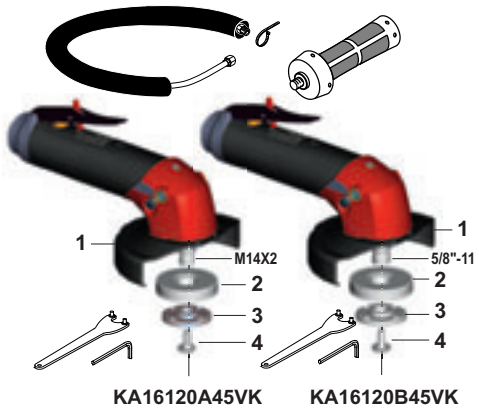
Принадлежности

KA16120A45VK / B45VK = 238mm (9.37")



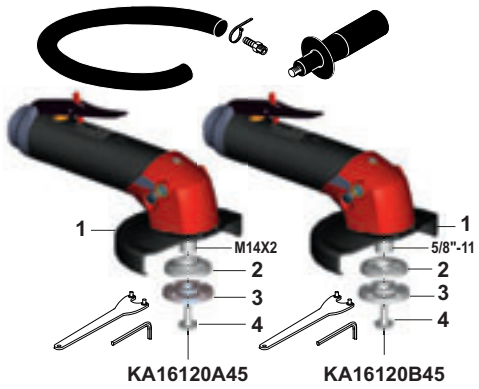
KA16120A45 / B45 = 238mm (9.37")





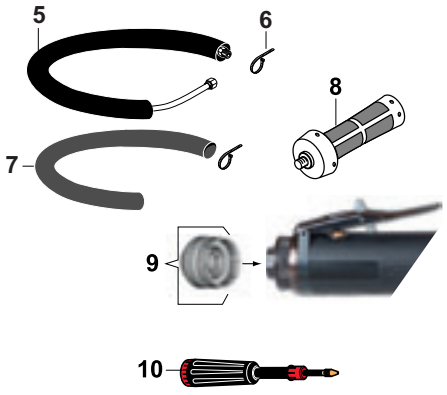
KA16120A45VK - KA16120B45VK - ø 115мм (4.5")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA16120A45VK M14x2	KA16120B45VK 5/8' -11
• Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0	615 396 166 0
• Хомут	615 263 024 0	615 263 024 0
• Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0	615 576 066 0
• корпус	615 995 107 0	615 995 107 0
1 Многопозиционный защитный кожух	615 504 195 0	615 504 195 0
2 Для снижения вибрации	615 990 181 0	615 990 181 0
3 Передний фланец	615 502 066 0	615 502 067 0
4 Предохранительный винт	615 614 076 0	615 614 076 0
• Ключ шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 6.35мм (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0



KA16120A45 - KA16120B45 - ø 115мм (4.5")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA16120A45 M14x2	KA16120B45 5/8"-11
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
• Хомут	615 263 024 0	615 263 024 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 13мм	615 704 027 0	615 704 027 0
• Боковая рукоятка	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Многопозиционный защитный кожух	615 504 198 0	615 504 198 0
2 Задний фланец	615 503 134 0	615 503 141 0
3 Передний фланец	615 502 066 0	615 502 067 0
4 Предохранительный винт	615 614 076 0	615 614 076 0
• Ключ шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 6.35мм (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
5 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
6 Хомут	615 263 024 0
7 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
8 Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0
9 Глушитель	615 396 957 0
10 Смазочный шприц 24гр (0.8унц)	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

Шлифовальные машины для кругов с вдавленным центром, отрезных и лепестковых кругов

ø 115мм (4.5")

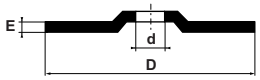
1600 Вт (2.15 лс) - 12000 об/мин

Многопозиционный защитный кожух

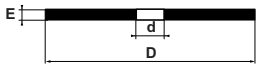
A

B

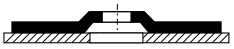
ТИП 27-42



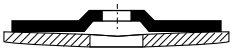
ТИП 41



Лепестковый круг с вдавленным центром



ПЛОСКИЙ



ВЫГНУТЫЙ

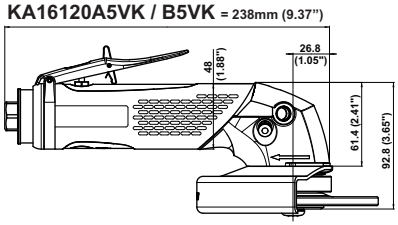
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	**KA16120A45VK**	**615 170 456 0**	12000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	M14x2	1600	2.15	1.87	4.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	**KA16120B45VK**	**615 170 458 0**	12000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.87	4.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	**KA16120A45**	**615 170 455 0**	12000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	M14x2	1600	2.15	1.75	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	**KA16120B45**	**615 170 457 0**	12000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.75	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2

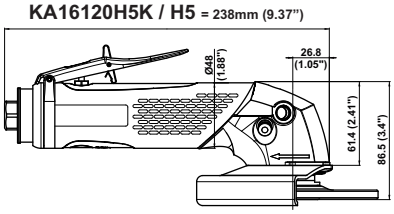
5/8"-11 UNC

Принадлежности

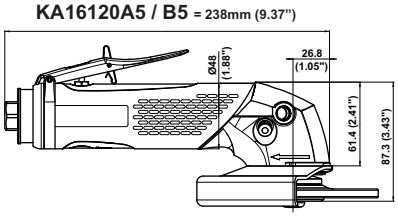
KA16120A5VK / B5VK = 238mm (9.37")



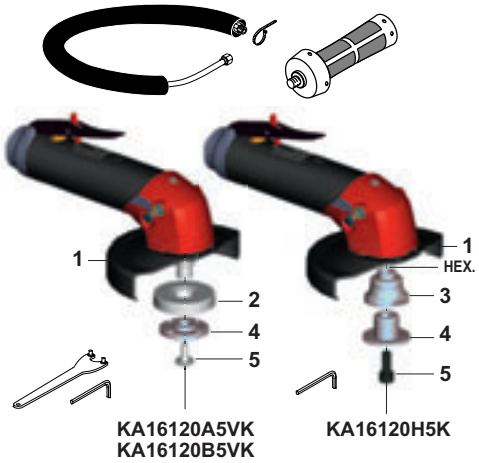
KA16120H5K / H5 = 238mm (9.37")



KA16120A5 / B5 = 238mm (9.37")

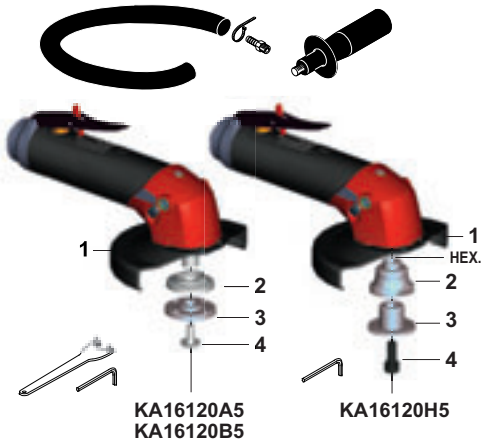


KA16120A5VK / B5VK / H5K - ø 127мм (5")

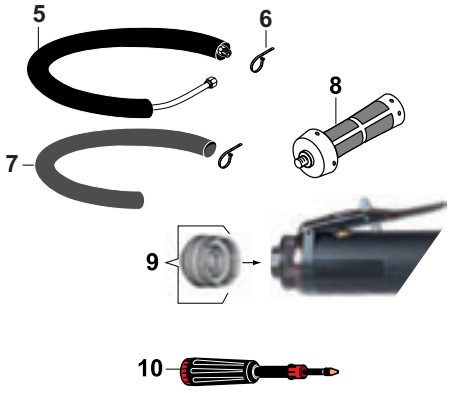


ВКЛЮЧЕННЫЙ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA16120A5VK M14x2	KA16120B5VK 5/8-11	KA16120H5K Hex.
• Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0	615 396 166 0	615 396 166 0
• Хомут	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0	615 576 066 0	615 576 066 0
• Корпус	615 995 107 0	615 995 107 0	615 995 107 0
1 Многопозиционный защитный кожух	615 504 193 0	615 504 193 0	615 504 197 0
2 Для снижения вибрации	615 990 181 0	615 990 181 0	
3 Задний фланец			615 503 124 0
4 Передний фланец	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
5 Предохранительный винт	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
• Шестигранный ключ 6мм			615 802 056 0
• Шестигранный ключ 6.35мм (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	

KA16120A5 / B5 / H5 - ø 127мм (5")



ВКЛЮЧЕННЫЙ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA16120A5 M14x2	KA16120B5 5/8"-11	KA16120H5 Hex.
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0	615 875 113 0	615 875 113 0
• Хомут	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 13мм (1/2")	615 704 027 0	615 704 027 0	615 704 027 0
• Боковая рукоятка	615 576 038 0	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Многопозиционный защитный кожух	615 504 197 0	615 504 197 0	615 504 197 0
2 Задний фланец	615 503 134 0	615 503 141 0	615 503 124 0
3 Передний фланец	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
4 Предохранительный винт	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
• Шестигранный ключ 6мм			615 802 056 0
• Шестигранный ключ 6.35мм (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
5 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
6 Хомут	615 263 024 0
7 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
8 Гасящая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0
9 Глушитель	615 396 957 0
10 Смазочный шприц 24гр (0.8унц)	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

Шлифовальные машины для кругов с вдавленным центром, отрезных и лепестковых кругов

ø 127мм (5")

1600 Вт (2.15 лс) - 12000 об/мин

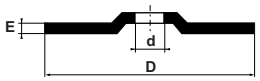
Быстрая замена круга

Многопозиционный защитный кожух

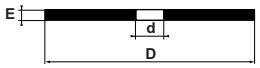
A

B

ТИП 27-42



ТИП 41



Лепестковый круг с вдавленным центром

ПЛОСКИЙ

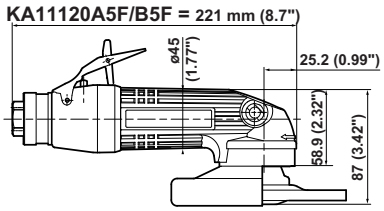
ВЫГНУТЫЙ

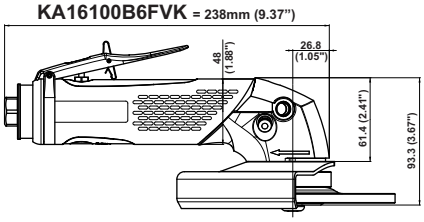
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

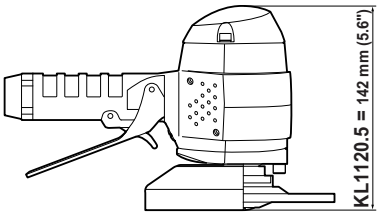
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ВОЗДУХА ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KA16120A5VK	615 170 438 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1600	2.15	1.90	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120B5VK	615 170 454 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.90	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120H5K	615 170 434 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	HEX	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120A5	615 170 437 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B5	615 170 439 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120H5	615 170 444 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	HEX	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2

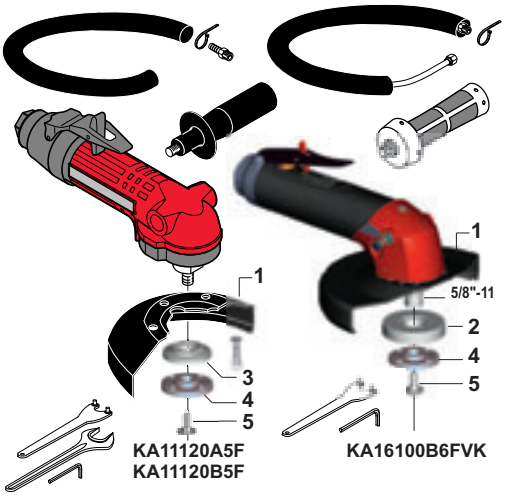
5/8"-11 UNC

Принадлежности



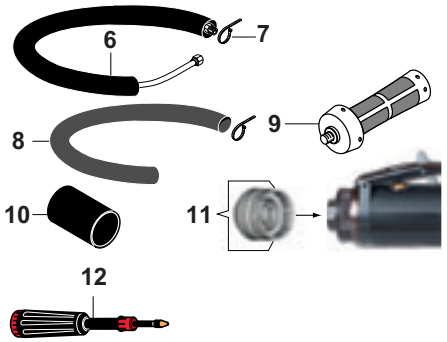




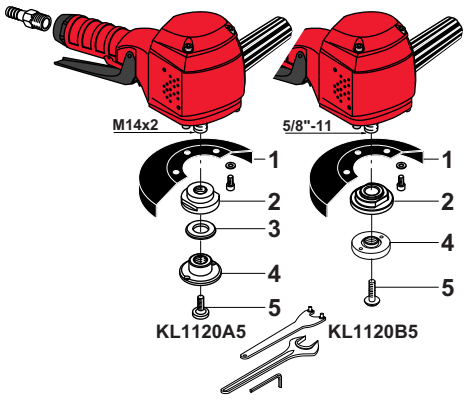


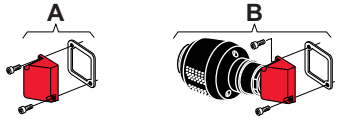
KA11120A5F / B5F - ø 127мм (5") / KA16100B6FVK - ø 150мм (6")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA11120A5F M14x2	KA11120B5F 5/8"-11	KA16100B6FVK 5/8"-11
• Звукопоглащающий комплект			615 396 166 0
• Поглощающая вибрацию боковая рукоятка			615 576 066 0
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0	615 875 113 0	
• Хомут	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 13мм	615 704 027 0	615 704 027 0	
• Боковая рукоятка	615 576 038 0	615 576 038 0	
1 Кожух	615 504 142 0	615 504 142 0	615 504 202 0
2 Для снижения вибрации			615 990 181 0
3 Задний фланец	615 503 134 0	615 503 141 0	
4 Передний фланец	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 067 0
5 Предохранительный винт	615 614 076 0	615 614 076 0	615 614 076 0
• Ключ шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	615 802 010 0
• Листовой ключ, 17мм (11/16")	615 801 079 0	615 801 079 0	
• Шестигранный ключ 6.35мм (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	615 802 057 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA11120A5/B5	KA16100B6FVK
6 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0	
7 Хомут	615 263 024 0	
8 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0	
9 Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0	
10 Термоизолирующий рукав	615 570 412 0	
11 Глушитель	615 396 655 0	615 396 957 0
12 Смазочный шприц 24гр (0.8унц)	615 990 149 0	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0	615 990 148 0





KL1120A5 / KL1120B5 - ø 127мм (5")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KL1120A5 M14x2	KL1120B5 5/8"-11
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм	615 704 017 0	615 704 017 0
1 Кожух	615 504 086 0	615 504 086 0
2 Задний фланец	615 503 096 0	615 503 143 0
3 Шайбы для абразивного круга толщиной <2мм	615 642 052 0	
4 Гайка	615 606 032 0	615 502 067 0
5 Предохранительный винт	615 614 033 0	615 614 076 0
• Ключ шпиндельной гайки. 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Листовой ключ. 27мм (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0
• Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0	
• Шестигранный ключ 6.35мм (1/4")		615 802 057 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
A Звукопоглащающий комплект	615 396 117 0
B Звукопоглащающий комплект	615 399 462 0

Шлифовальные машины для кругов с вдавленным центром, отрезных и лепестковых кругов

ø 127мм (5") - ø 150мм (6")

750 - 1500 Вт (1.0 - 2.0 лс) - 10000 - 12000 об/мин

Неподвижный кожух

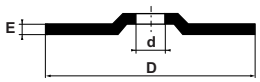
A

Рукоятка с фиксируемым рычагом

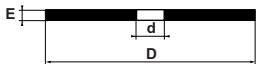
B

C

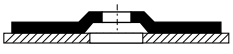
ТИП 27-42



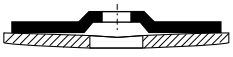
ТИП 41



Лепестковый круг с вдавленным центром



ПЛОСКИЙ



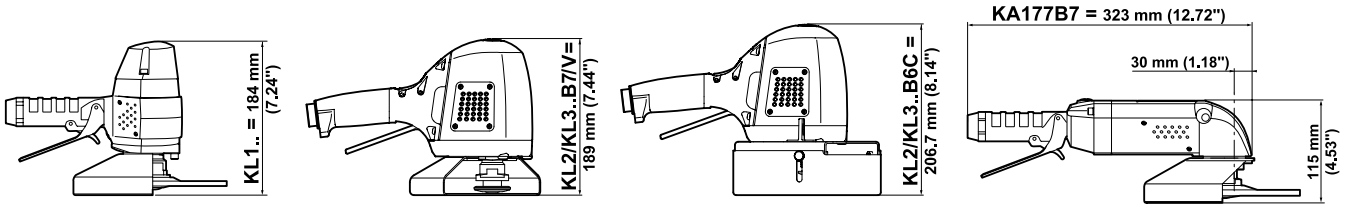
ВЫГНУТЫЙ

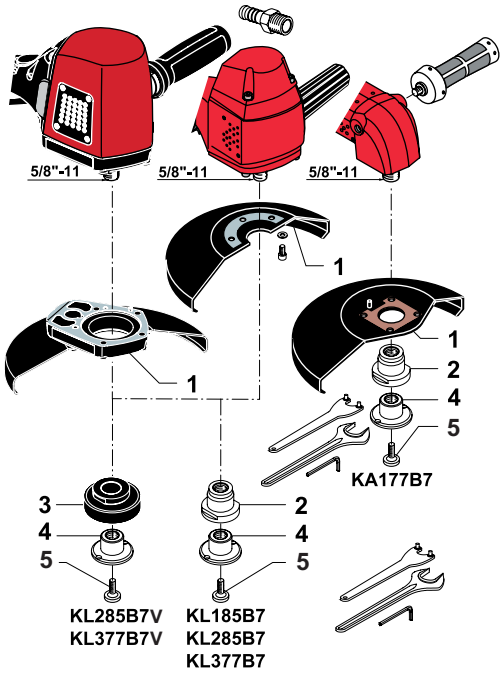
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ВОЗДУХА ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KA11120A5F	615 170 052 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1100	1.5	1.7	3.7	10	21	20	42	3/8	13	1/2
A	KA11120B5F	615 170 055 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1100	1.5	1.7	3.7	10	21	20	42	3/8	13	1/2
B	KL1120A5	615 170 013 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	750	1.0	2.3	5.0	16	34	16	34	3/8	10	3/8
B	KL1120B5	615 170 181 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	750	1.0	2.3	5.0	16	34	16	34	3/8	10	3/8
C	KA16100B6FVK	615 170 470 0	10000	150x7.0x22.2	6x1/4x7/8	5/8-11	1500	2.0	1.9	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2

5/8"-11 UNC

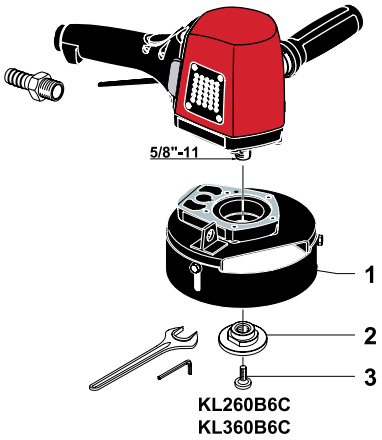
Принадлежности





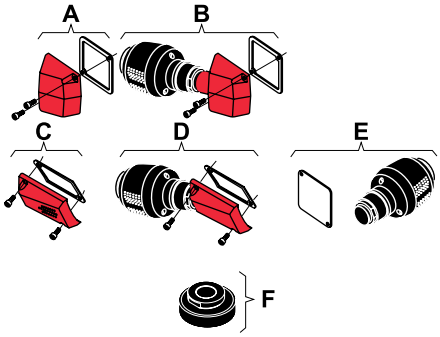
KL185B7 / KL285B7 / KL285B7V / KL377B7 / KL377B7V / KA177B7 - ø 180мм (7")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KL185B7 ø 180мм (7")	KL285B7 / V KL377B7 / V ø 180мм (7")	KA177B7 ø 180мм (7")
• Гасящая вибрацию боковая рукоятка			615 576 066 0
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 16мм (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 13мм (1/2")	615 704 016 0		
1 Кожух	615 504 095 0	615 504 182 0	615 504 133 0
2 Задний фланец	615 503 103 0	615 503 103 0	615 503 103 0
3 Для снижения вибрации		615 503 146 0	
4 Гайка	615 542 104 0	615 542 104 0	615 542 104 0
5 Предохранительный винт	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	615 802 010 0
• Листовой ключ 27мм (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
• Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0



KL260B6C / KL360B6C - ø 150мм (6")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 16мм (5/8")	615 704 014 0
1 Кожух	615 504 181 0
2 Задний фланец	615 503 116 0
3 Предохранительный винт	615 614 034 0
• Листовой ключ 27мм (1 1/16")	615 801 077 0
• Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0



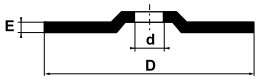
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KL2../ KL3..	KL185B7	KA177B7
A Звукопоглащающий комплект		615 396 117 0	
B Звукопоглащающий комплект		615 399 462 0	
C Звукопоглащающий комплект			615 399 298 0
D Звукопоглащающий комплект			615 399 459 0
E Звукопоглащающий комплект	615 399 463 0		
F Для снижения вибрации (кроме KL260/360B6C)		615 503 146 0	615 503 146 0

Шлифовальные машины для кругов с вдавленным центром, отрезных и лепестковых кругов

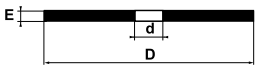
ø 150мм (6") - ø 180мм (7")

1200 - 3000 Вт (1.61 - 4.02 лс) - 6000 - 8500 об/мин

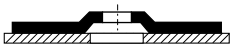
ТИП 27- 42



ТИП 41



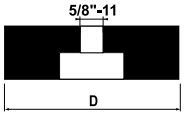
Лепестковый круг с вдавленным центром



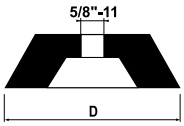
ПЛОСКИЙ

ВЫГНУТЫЙ

ТИП 6



ТИП 11

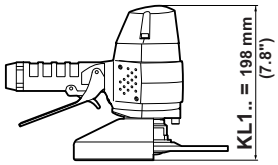


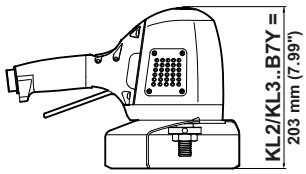
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

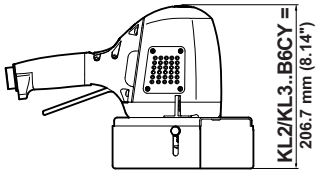
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ВОЗДУХА ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
A	KL185B7	615 170 012 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.8	6.1	16	34	27	57	1/2	13	1/2
B	KL285B7	615 170 336 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2700	3.62	4.0	8.8	15	31	44	93	1/2	15	5/8
B	KL377B7	615 170 341 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4.02	4.2	9.2	19	40	46	97	1/2	15	5/8
ПОНИЖЕННАЯ ВИБРАЦИЯ - ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
B	KL285B7V	615 170 471 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2700	3.62	4.1	9.0	15	31	44	93	1/2	15	5/8
B	KL377B7V	615 170 472 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4.02	4.3	9.4	19	40	46	97	1/2	15	5/8
УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА																	
C	KA177B7	615 170 021 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.9	6.3	14	30	27	57	1/2	15	5/8
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ для чашечных кругов																	
D	KL260B6C	615 170 334 0	6000	150	6	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	9	19	39	82	1/2	15	5/8
D	KL360B6C	615 170 337 0	6000	150	6	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8

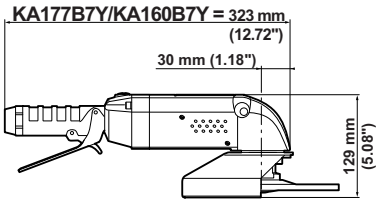
5/8"-11 UNC

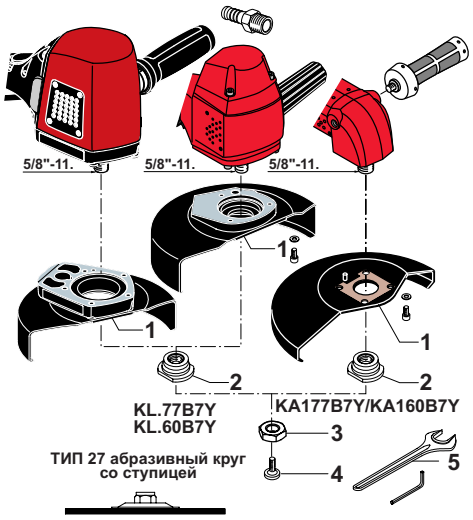
Принадлежности

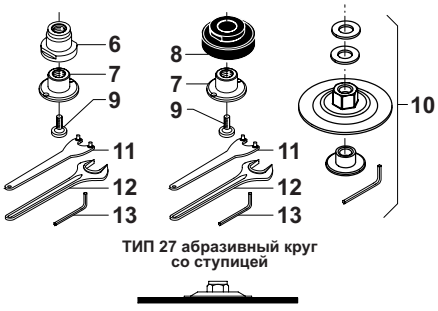


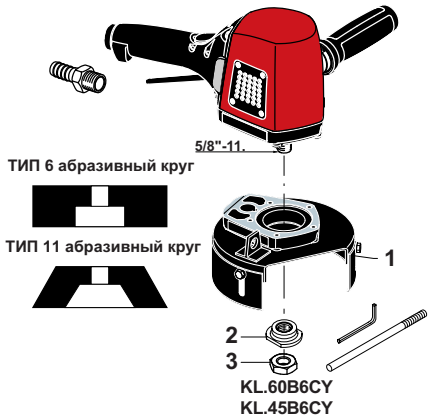


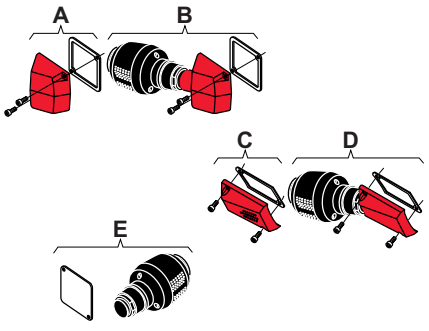












KL.77B7Y / KL.60B7Y / KA1..B7Y - ø 180мм (7")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	KL1..B7Y	KL2..B7Y KL3..B7Y	KA177B7Y KA160B7Y
•	Гасящая вибрацию боковая рукоятка			615 576 066 0
•	Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 16мм (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
•	Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 13мм (1/2")	615 704 016 0		
1	Кожух	615 504 169 0	615 504 166 0	615 504 167 0
2	Задний фланец	615 503 150 0	615 503 150 0	615 503 107 0
3	Гайка	615 608 049 0	615 608 049 0	615 608 049 0
4	Предохранительный винт	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
5	Листовой ключ, 27мм (1-1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
•	Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	KL.77B7Y KL.60B7Y KA177B7Y
6	Задний фланец	615 503 103 0
7	Гайка	615 542 104 0
8	Для снижения вибрации	615 503 146 0
9	Предохранительный винт	615 614 034 0
10	Адаптер для абразивного круга	C087920
11	Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1-3/8")	615 802 010 0
12	Листовой ключ, 27мм (1 1/16")	615 801 077 0
13	Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0

KL.60B6CY / KL245B6CY - ø 150мм (6")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
•	Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 16мм (5/8")	615 704 014 0
1	Кожух	615 504 178 0
2	Задний фланец	615 503 150 0
3	Гайка	615 608 049 0
•	Рычаг	615 595 202 0
•	Шестигранный ключ, 8мм (5/16")	615 802 061 0

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	KL1..B7Y	KL2..B.Y KL3..B.Y	KA177B7Y
A	Звукопоглащающий комплект	615 396 117 0		
B	Звукопоглащающий комплект	615 399 462 0		
C	Звукопоглащающий комплект			615 399 298 0
D	Звукопоглащающий комплект			615 399 459 0
E	Звукопоглащающий комплект		615 399 463 0	

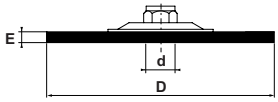
Шлифовальные машины для кругов с вдавленным центром, чашечных и лепестковых кругов

ø 150мм (6") - ø 180мм (7")

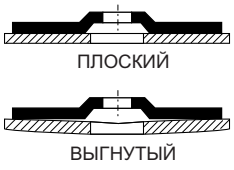
1100 - 2900 Вт (1.47 - 3.89 лс) - 4500 - 7700 об/мин

Только для США

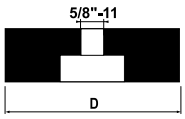
ТИП 27 абразивный круг со ступицей



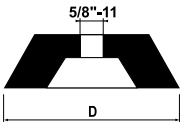
Лепестковый круг с вдавленным центром



ТИП 6



ТИП 11

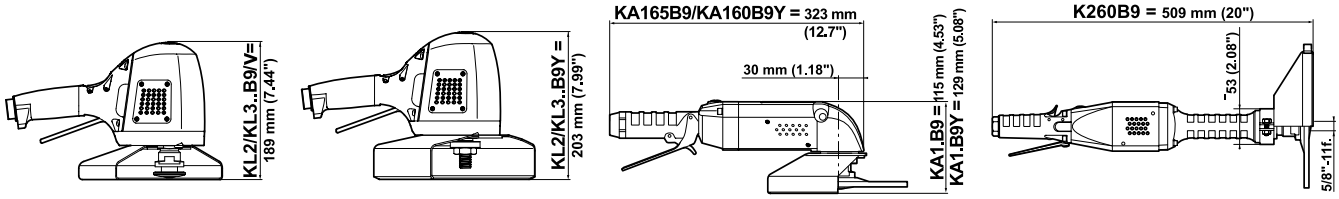


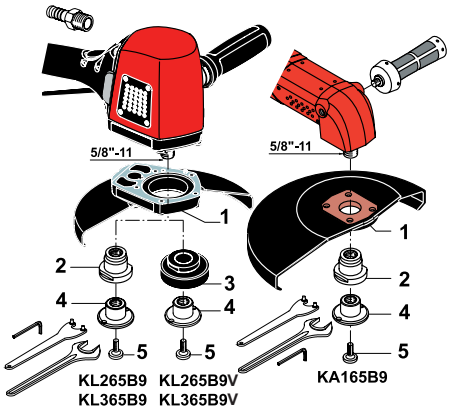
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

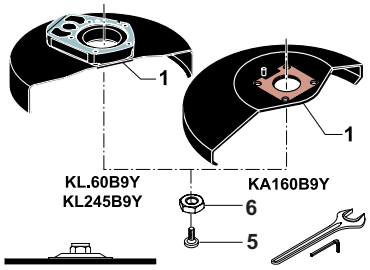
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
Только для США (- ANSI B186.1)																	
A	KL177B7Y	615 170 182 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.8	6.1	8	17	25	53	1/2	13	1/2
B	KL277B7Y	615 170 342 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2600	3.48	4.0	8.8	14	29	42	89	1/2	15	5/8
B	KL377B7Y	615 170 348 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4.02	4.2	9.2	19	40	46	97	1/2	15	5/8
A	KL160B7Y	615 170 183 0	6000	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1100	1.47	2.8	6.1	6	13	24	51	1/2	13	1/2
B	KL260B7Y	615 170 343 0	6000	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.0	8.8	10	21	39	82	1/2	15	5/8
B	KL360B7Y	615 170 349 0	6000	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.2	9.2	12	25	43	91	1/2	15	5/8
УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА																	
Только для США (- ANSI B186.1)																	
C	KA177B7Y	615 170 179 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.9	6.3	14	30	27	57	1/2	15	5/8
C	KA160B7Y	615 170 247 0	6000	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.9	6.3	9	19	24	50	1/2	15	5/8
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ для чашечных кругов																	
Только для США (- ANSI B186.1)																	
D	KL260B6CY	615 170 345 0	6000	150	6	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	39	82	1/2	15	5/8
D	KL360B6CY	615 170 351 0	6000	150	6	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
D	KL245B6CY	615 170 346 0	4500	150	6	5/8-11	1700	2.28	4.2	9.2	7	15	32	68	1/2	15	5/8

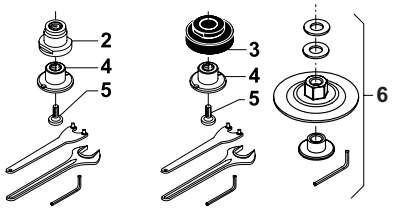
5/8"-11 UNC

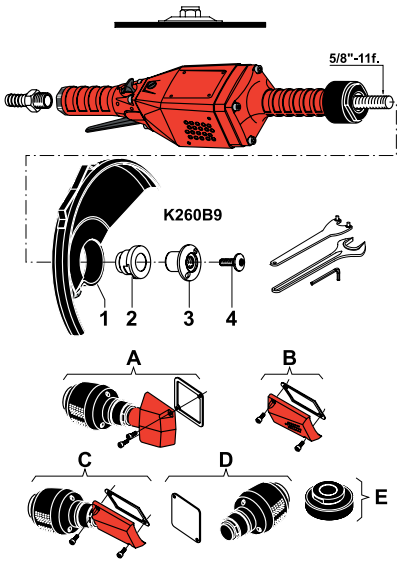
Принадлежности











KL.65B9 / KL.65B9V / KL.60B9Y / KL245B9Y / KA16.B9(Y) - ø 230мм (9")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	KL265B9 KL365B9	KL.60B9Y KL.45B9Y	KA165B9	KA160B9Y
•	Гасящая вибрацию боковая рукоятка			615 576 066 0	615 576 066 0
•	Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 16 мм (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
1	Кожух	615 504 183 0	615 504 180 0	615 504 136 0	615 504 168 0
2	Задний фланец для модели B9	615 503 103 0		615 503 103 0	
3	Для снижения вибрации для модели B9V	615 503 146 0			
4	Гайка	615 542 104 0		615 542 104 0	
5	Предохранительный винт	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
6	Гайка		615 608 049 0		615 608 049 0
•	Листовой ключ, 27мм (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
•	Ключ для шп. гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0		615 802 010 0	
•	Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	KL.60B9Y KL.45B9Y KA160B9Y
2	Задний фланец	615 503 103 0
3	Для снижения вибрации	615 503 146 0
4	Гайка	615 542 104 0
5	Предохранительный винт	615 614 034 0
6	Адаптер для абразивного круга	C087920
•	Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0
•	Листовой ключ, 27мм (1 1/16")	615 801 077 0
•	Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0

K260B9 - ø 230мм (9")

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	K260B9
•	Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 16 мм (5/8")	615 704 014 0
1	Кожух	615 504 161 0
2	Задний фланец	615 503 103 0
3	Гайка	615 542 104 0
4	Предохранительный винт	615 614 034 0
•	Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0
•	Листовой ключ, 27мм (1 1/16")	615 801 077 0
•	Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0

ПРОЧИЕПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	K260B9	KL.65B9 KL.60B9Y KL245B9Y	KA165B9	KA160B9Y
A	Звукопогащающий комплект	615 399 460 0			
B	Звукопогащающий комплект			615 399 298 0	615 399 298 0
C	Звукопогащающий комплект			615 399 459 0	615 399 459 0
D	Звукопогащающий комплект		615 399 463 0		
E	Для снижения вибрации	615 503 146 0		615 503 146 0	

Шлифовальные машины для кругов с вдавленным центром

ø 230мм (9")

1000 - 2900 Вт (1.34 - 3.89 лс) - 4500 - 6500 об/мин

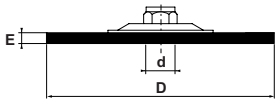
A

C

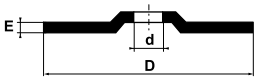
B

D

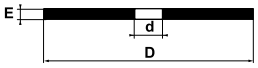
ТИП 27 абразивный круг со ступицей



ТИП 27-42



ТИП 41

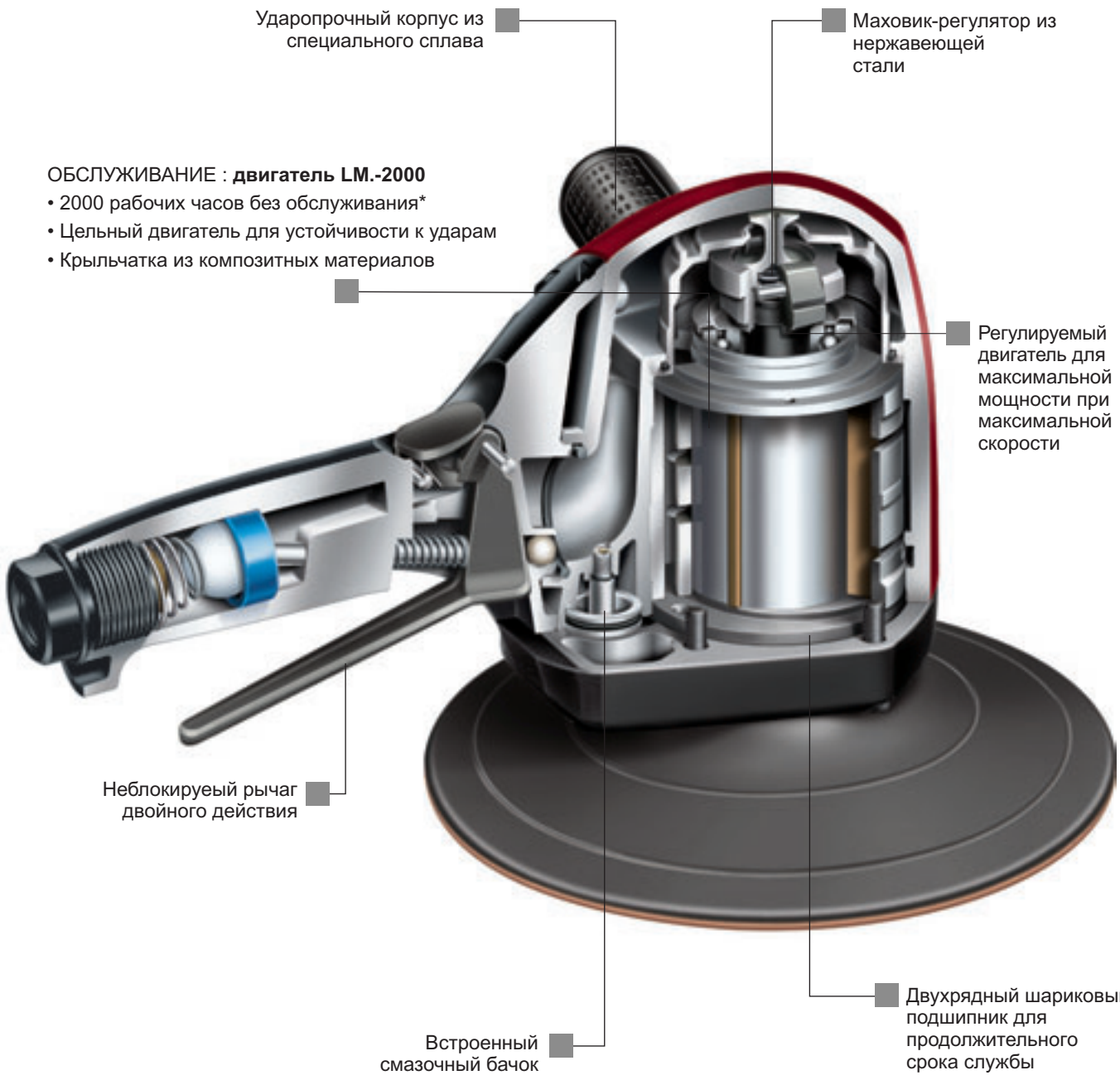


Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КРУГА DxExd		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОД НАГРУЗК.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
A	KL265B9	615 170 335 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	40	84	1/2	15	5/8
A	KL365B9	615 170 338 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	13	27	44	93	1/2	15	5/8
Только для США (- ANSI B186.1)																	
B	KL260B9Y	615 170 344 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	39	82	1/2	15	5/8
B	KL360B9Y	615 170 350 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
B	KL245B9Y	615 170 347 0	4500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1700	2.28	4.2	9.2	7	15	32	68	1/2	15	5/8
ПОНИЖЕННАЯ ВИБРАЦИЯ - ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
A	KL265B9V	615 170 473 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.3	9.4	10	21	40	84	1/2	15	5/8
A	KL365B9V	615 170 474 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.5	9.9	13	27	44	93	1/2	15	5/8
УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
C	KA165B9	615 170 020 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1200	1.61	3.0	6.6	11	23	25	53	1/2	15	5/8
Только для США (- ANSI B186.1)																	
C	KA160B9Y	615 170 180 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1000	1.34	3.0	6.6	9	19	24	50	1/2	15	5/8
ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
D	K260B9	615 170 007 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2200	2.95	5.0	11.0	10	21	38	80	1/2	15	5/8

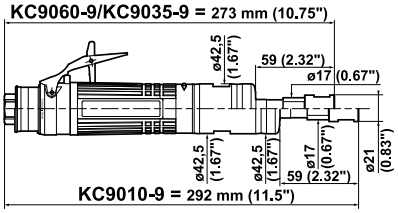
5/8"-11 UNC

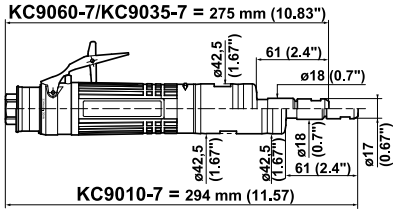
Шлифовальные машины для абразивных дисков, лепестковых кругов и полировальных принадлежностей



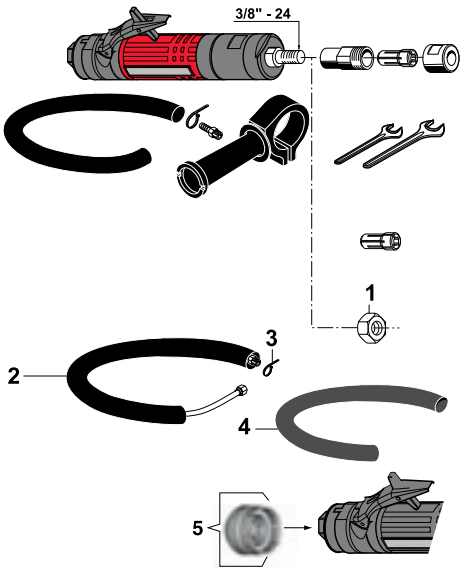
** Используйте согласно инструкции, поставляемой с инструментом*

Принадлежности





KC9060-9 / KC9035-9 / KC9010-9



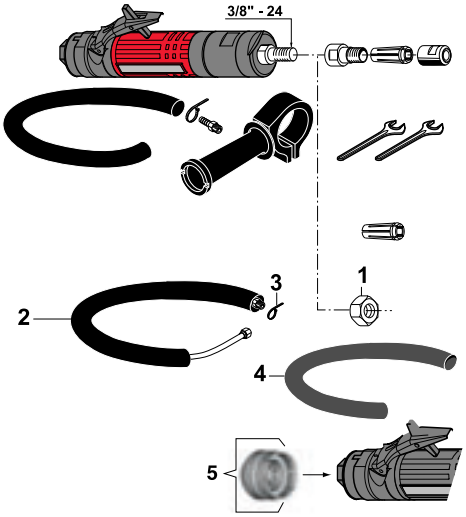
ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Эластичная цанга Серии 200, ø 5.55 - 6.35мм (1/4")	615 526 063 0
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0
• Хомут	615 873 415 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм (3/8")	615 704 017 0
• Листовой ключ, 14мм	615 801 005 0
• Листовой ключ, 19мм (3/4")	615 801 076 0
• Боковая рукоятка	615 576 068 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
• Эластичная цанга Серии 200, ø 2.4 - 3.2мм (1/8")	615 526 061 0
• Эластичная цанга Серии 200, ø 5.2 - 6мм	615 526 062 0
• Эластичная цанга Серии 200, ø 7.2 - 8мм (5/16")	615 526 064 0
• Эластичная цанга Серии 200, ø 8.7 - 9.5мм (3/8")	615 526 065 0
1 Гайка 3/8" - 24	615 608 044 0
2 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
3 Хомут	615 873 115 0
4 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
5 Глушитель	615 396 655 0

KC9060-7 / KC9035-7 / KC9010-7



ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Цанга Тип CNOMO ø 6мм	615 526 049 0
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0
• Хомут	615 873 415 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм (3/8")	615 704 017 0
• Листовой ключ, 14мм (2 шт.)	615 801 005 0
• Боковая рукоятка	615 576 068 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
• Цанга Тип CNOMO ø 3мм	615 526 048 0
• Цанга Тип CNOMO ø 6.35мм (1/4")	615 526 050 0
• Цанга Тип CNOMO ø 8мм (5/16")	615 526 051 0
1 Гайка 3/8" - 24	615 608 044 0
2 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
3 Хомут	615 873 115 0
4 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
5 Глушитель	615 396 655 0

Шлифовальные машины для расширяемых кругов, лепестковых кругов,щеток...

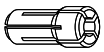
900 Вт (1.21 лс) - 1000 - 5500 об/мин

Поставляется с эластичной цангой Серии 200, ø 5.55 - 6.35мм (1/4")

A

B

Цанга Серии 200



Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКС. РАЗМЕР ЦАНГИ		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		при макс. мощности		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KC9060-9	615 170 166 0	5500	9.5	3/8	900	1.21	1.38	3.0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-9	615 170 167 0	3500	9.5	3/8	900	1.21	1.38	3.0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-9	615 170 168 0	1000	9.5	3/8	900	1.21	1.45	3.2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

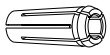
Шлифовальные машины для расширяемых кругов, лепестковых кругов,щеток...

900 Вт (1.21 лс) - 1000 - 5500 об/мин

A

B

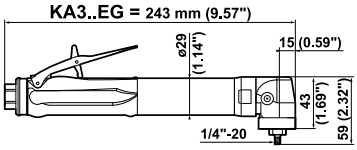
Цанга Типа CNOMO

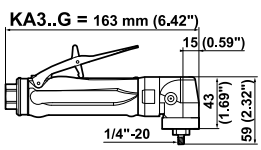


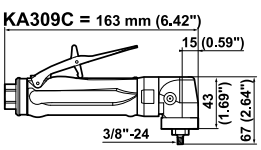
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

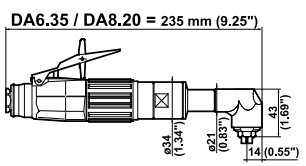
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКС. РАЗМЕР ЦАНГИ		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		при макс. мощности		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KC9060-7	615 170 122 0	5500	8	5/16	900	1.21	1.38	3.0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-7	615 170 121 0	3500	8	5/16	900	1.21	1.38	3.0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-7	615 170 120 0	1000	8	5/16	900	1.21	1.45	3.2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Принадлежности

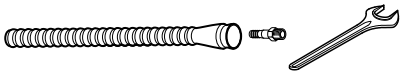


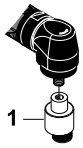


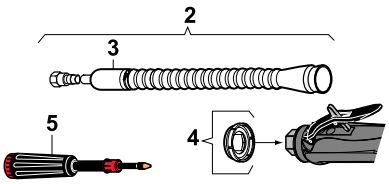




KA3..EG / KA3..G / KA309C







ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Выпускной шланг L = 0.8м (31")	615 875 106 0
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 8мм (5/16")	615 704 019 0
• Листовой ключ, 11мм (7/16")	615 801 003 0

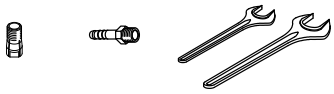
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	KA309C 3/8"-24
1 Эксцентричная шлифовальная головка для подложки 1"	615 396 251 0

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

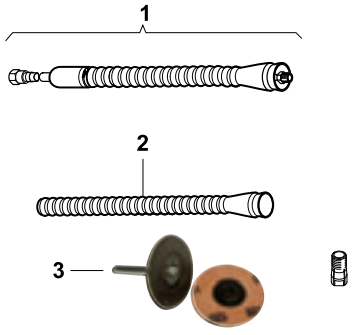
ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
2 Звукопоглащающий комплект	615 396 101 0
3 Для снижения звука	615 574 028 0
4 Глушитель подсоединяемый	615 396 124 0
5 Смазочный шприц (емкость 24гр - 0.8унц)	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

DA6.35 / DA8.20



ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Цанга ø 6мм	615 526 079 0
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 6мм (1/4")	615 705 009 0
• Листовой ключ, 10мм (3/8")	615 801 002 0
• Листовой ключ, 14мм	615 801 005 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

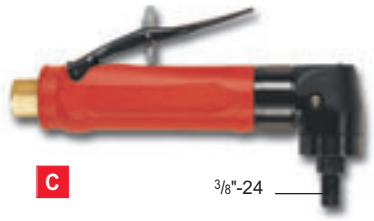
ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
1 Звукопоглащающий комплект	615 399 423 0
2 Выпускной шланг L = 0.8м (31")	615 875 106 0
3 Подложка ø 50мм (31/32")	615 804 098 0
• Цанга ø 2мм	615 526 066 0
• Цанга ø 2.5мм	615 526 068 0
• Цанга ø 3мм	615 526 069 0
• Цанга ø 3.5мм	615 526 070 0
• Цанга ø 4мм (5/32")	615 526 071 0
• Цанга ø 4.5мм	615 526 073 0
• Цанга ø 5мм	615 526 075 0
• Цанга ø 5.5мм	615 526 077 0
• Цанга ø 6мм	615 526 079 0
• Цанга ø 6.5мм (1/4")	615 526 081 0
• Цанга ø 7мм	615 526 083 0
• Цанга ø 7.5мм	615 526 084 0
• Цанга ø 8мм (5/16")	615 526 088 0

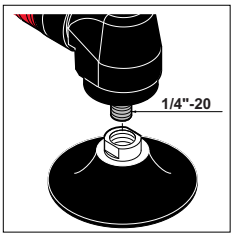
См. стр. 159

Шлифовальные машины для абразивных дисков

220 - 375 Вт (0.3 - 0.5 лс) - 2100 - 20000 об/мин

Поставляется с резьбовым шпинделем 1/4" или 3/8"





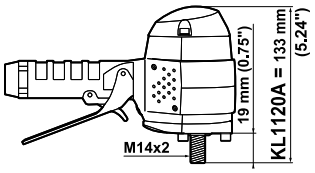
Цанга Тип CNOMO, ø 6мм

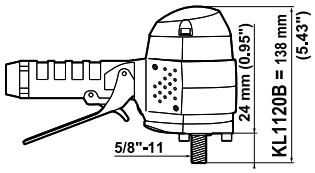
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКС. РАЗМЕР АБР. КРУГА		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОД НАГРУЗКОЙ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	ø мм	ø дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KA320EG	615 170 048 0	20000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.67	1.47	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
A	KA312EG	615 170 040 0	12000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.67	1.47	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA320G	615 170 044 0	20000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
B	KA318G	615 170 310 0	18000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA312G	615 170 038 0	12000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA309G	615 170 204 0	9000	76	3	1/4-20	220	0.3	0.50	1.10	2.2	4.7	8	17	1/4	8	5/16
C	KA309C	615 170 203 0	9000	76	3	3/8-24	220	0.3	0.50	1.10	2.2	4.7	8	17	1/4	8	5/16
НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ											Цанга Макс.						
D	DA6.35	615 176 019 0	3500	сар. 8мм (5/16")			300	0.4	0.9	2.0	8.0	17.0	–	–	1/4	6	1/4
D	DA8.20	615 176 030 0	2100	сар. 8мм (5/16")			300	0.4	0.9	2.0	8.0	17.0	–	–	1/4	6	1/4

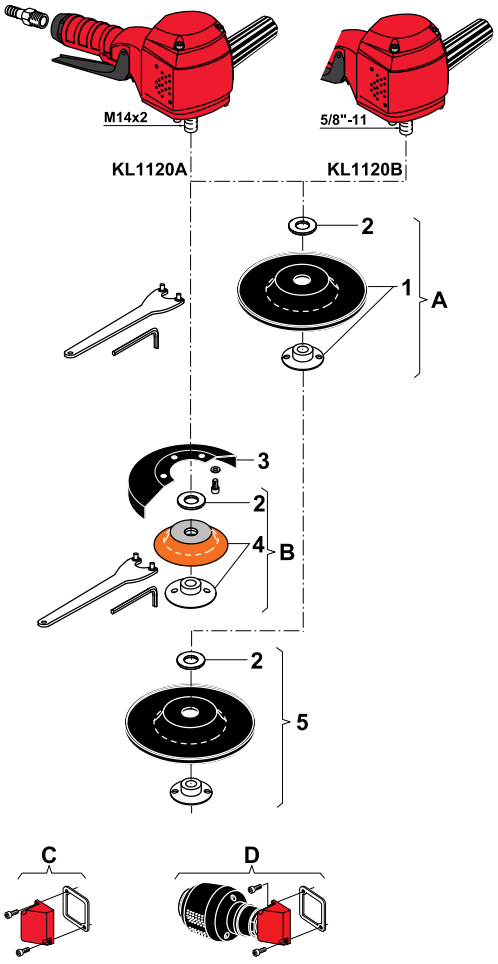
1/4"-20 UNC - 3/8"-24 UNF

Принадлежности





KL1120A / KL1120B



ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм (3/8")	615 704 017 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Шлифование стандарт. абр. диском ø 127мм (5")

ИЗДЕЛИЕ	KL1120A M14x2	KL1120B 5/8"-11
A **Набор для шлифов. гибким абр. диском** (вкл. ИЗДЕЛИЕ 1-2)	615 399 251 0	615 399 251 0
1 Вентилируемая подложка с гайкой M14 & 5/8" (макс. 12000 об/мин)	615 990 127 0	615 990 127 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0
2 Шайба M14	615 641 027 0	
2 Шайба 5/8"		615 642 050 0

Шлифование полужестким диском ø 127мм (5")

ИЗДЕЛИЕ	KL1120A M14x2
3 Кожух	615 504 086 0
B **Набор для шлифования полужестким диском** (вкл. ИЗДЕЛИЕ 4-2)	615 399 203 0
4 Подложка с гайкой M14 (макс. 12000 об/мин)	615 990 129 0
2 Шайба M14	615 641 027 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0

Шлифование стандарт. абр. диском ø 127мм (5")

ИЗДЕЛИЕ	KL1120A M14x2	KL1120B 5/8"-11
5 Полужесткая подложка с гайкой M14 & 5/8" (макс. 12000 об/мин)	615 804 074 0	615 804 074 0
2 Шайба M14	615 641 027 0	
2 Шайба 5/8"		615 642 050 0

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
C Комплект для снижения шума	615 396 117 0
D Комплект для снижения шума	615 399 462 0

Шлифовальные машины для абразивных дисков

ø 127мм (5")

750 Вт (1.02 лс) - 12000 об/мин

Поставляется только с резьбовым шпинделем M14 или 5/8"

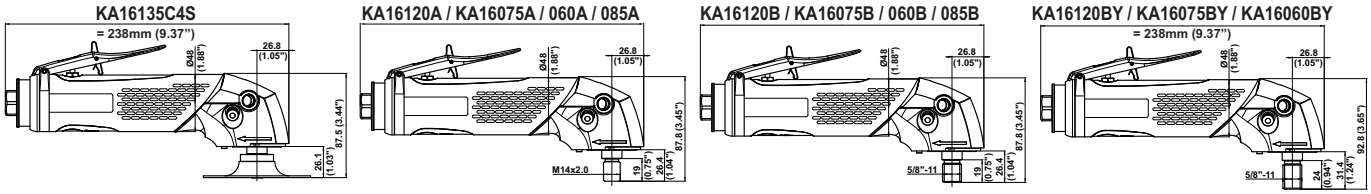
A

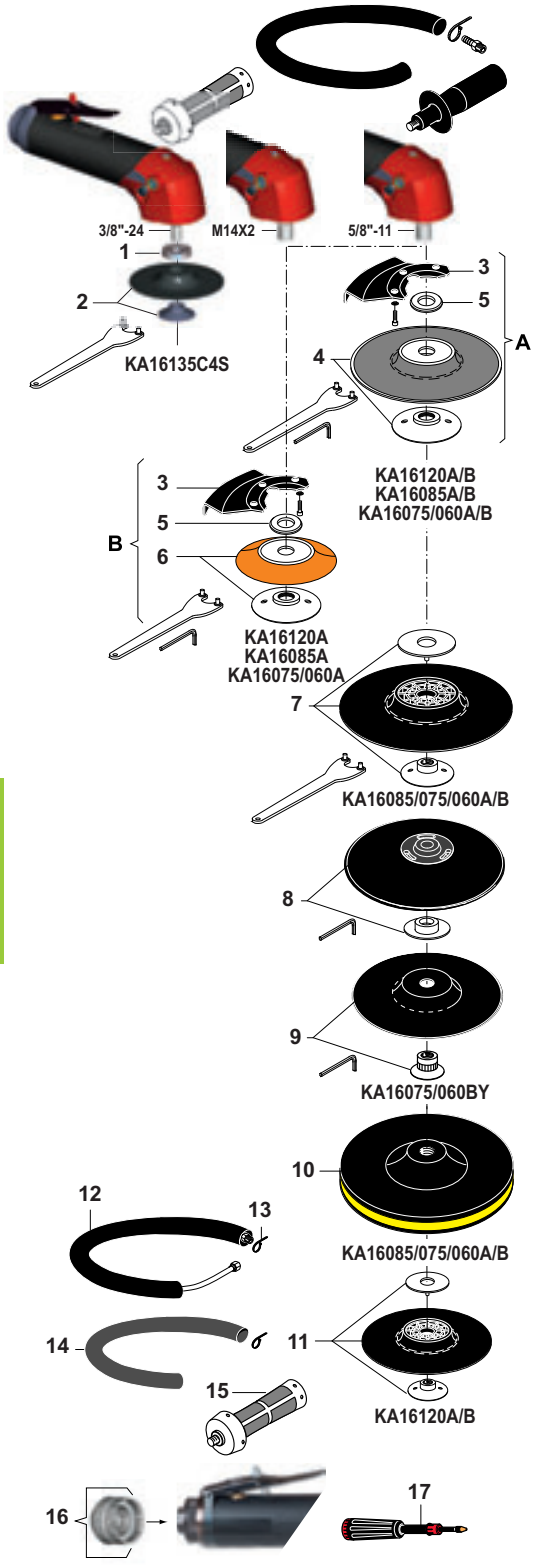
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКС. РАЗМЕР АБР. КРУГА		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛ. ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	ø мм	ø дюйм		Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	**KL1120A**	**615 170 022 0**	12000	127	5	M14x2	750	1.02	2.2	4.8	16	34	3/8	10	3/8
A	**KL1120B**	**615 170 207 0**	12000	127	5	5/8-11	750	1.02	2.2	4.8	16	34	3/8	10	3/8

5/8"-11 UNC

Принадлежности





KA16135C4S / KA16120/075/060A-B-BY / KA16085A-B

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KA16135C4S 3/8"-24	KA16120	KA16085 KA16075/060
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0	615 875 113 0	615 875 113 0
• Хомут	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 13мм (1/2")	615 704 027 0	615 704 027 0	615 704 027 0
• Боковая рукоятка			615 576 038 0
• Листовой ключ, 17мм (11/16")	615 801 032 0	615 801 032 0	615 801 032 0
• Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0	615 576 066 0	
1 Фланец	615 606 515 0		
2 Подложка с гайкой 3/8" ø 89мм (3 1/2")	615 990 167 0		
• Ключ для шпиндельной гайки, 20-3мм	615 802 008 0		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Шлифование станд. абраз. диском ø 127мм (5") ИЗДЕЛИЕ	KA16120A KA16085/075/060A M14x2	KA16120B KA16085/075/060B 5/8"-11
A **Набор для шлифования** (вкл. ИЗДЕЛИЕ 4-5-6)	615 396 072 0	615 396 072 0
3 Защита для пальцев	615 504 145 0	615 504 145 0
4 Вентилируемая подложка с гайкой M14 & 5/8" (макс. 12000 об/мин)	615 990 127 0	615 990 127 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0
5 Шайба M14	615 641 027 0	
5 Шайба 5/8"		615 642 050 0

Шлифование полужестким диском ø 127мм (5") ИЗДЕЛИЕ	KA16120A KA16085/075/060A M14x2
B **Набор для шлифования полужестким диском** (вкл. ИЗДЕЛИЕ 4-6-7)	615 396 075 0
3 Защита для пальцев	615 504 145 0
6 Подложка с гайкой M14 (макс. 12000 об/мин)	615 990 129 0*
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0
5 Шайба M14	615 641 027 0

Шлифование ИЗДЕЛИЕ	KA16085/075/060A M14x2	KA16085/075/060B 5/8"-11	KA16075/060BY 5/8"-11
7 Мягкая подложка с гайкой M14 & 5/8" ø 180мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 133 0*	615 990 133 0*	
7 Жесткая подложка с гайкой M14 & 5/8" ø 180мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0*	615 990 134 0*	
• Ключ для шпиндельной гайки 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
8 Подложка с гайкой ø 180мм (макс. 8500 об/мин)			S091836
9 Полный набор ø 180мм (7") (макс. 7000 об/мин) для KA16060BY			K129587
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")			615 802 061 0
10 Жесткая подложка с прослойкой с гайкой ø 180мм (7") (макс. 8700 об/мин)	615 990 145 0	615 990 146 0	
10 Жесткая подложка с прослойкой с гайкой ø 150мм (6") (макс. 10000 об/мин)	615 990 137 0	615 990 138 0	

* Запасные части: Гайка 6156060220 для моделей M14 и 6156080290 для 5/8"

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
14 Полужесткая подложка с гайкой M14 &5/8" ø 127мм (5") (макс. 12000 об/мин)	615 804 074 0
12 Звукопоглощающий комплект	615 396 166 0
13 Хомут	615 263 024 0
14 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
15 Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0
16 Глушитель подсоединяемый	615 396 957 0
17 Смазочный шприц (емкость 24гр - 0.8унц)	615 990 149 0
• Смазка для конической шестерни (1кг - 2.2фунт)	615 990 148 0

Шлифовальные машины для абразивных дисков

ø 100мм (4") - ø 127мм (5") - ø 150мм (6") - ø 180мм (7")

1250 - 1600 Вт (1.69 - 2.15 лс) - 6000 - 13500 об/мин

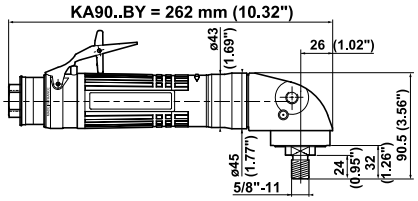
Поставляется только с резьбовым шпинделем M14 или 5/8"

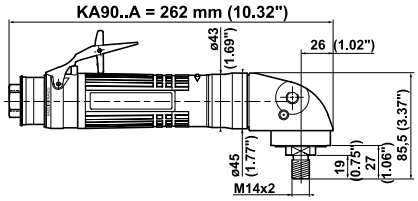
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

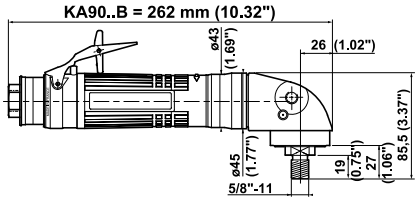
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА МАКС. СКОРОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KA16135C4S	615 170 446 0	13500	3/8-24	1 600	2.15	1.48	3.3	25	53	35	74	3/8	13	1/2
B	KA16120A	615 170 435 0	12000	M14x2	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B	615 170 445 0	12000	5/8-11	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085A	615 170 468 0	8500	M14x2	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085B	615 170 469 0	8500	5/8-11	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16075A	615 170 448 0	7500	M14x2	1 400	1.90	1.39	3.0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16075B	615 170 452 0	7500	5/8-11	1 400	1.90	1.39	3.0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16060A	615 170 449 0	6000	M14x2	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
C/D	KA16060B	615 170 453 0	6000	5/8-11	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
Только для США (- ANSI B186.1)															
B	KA16120BY	615 170 447 0	12000	5/8-11	1 600	2.15	1.41	3.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
D	KA16075BY	615 170 450 0	7500	5/8-11	1 400	1.90	1.41	3.1	15	32	27	57	3/8	13	1/2
D	KA16060BY	615 170 451 0	6000	5/8-11	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2

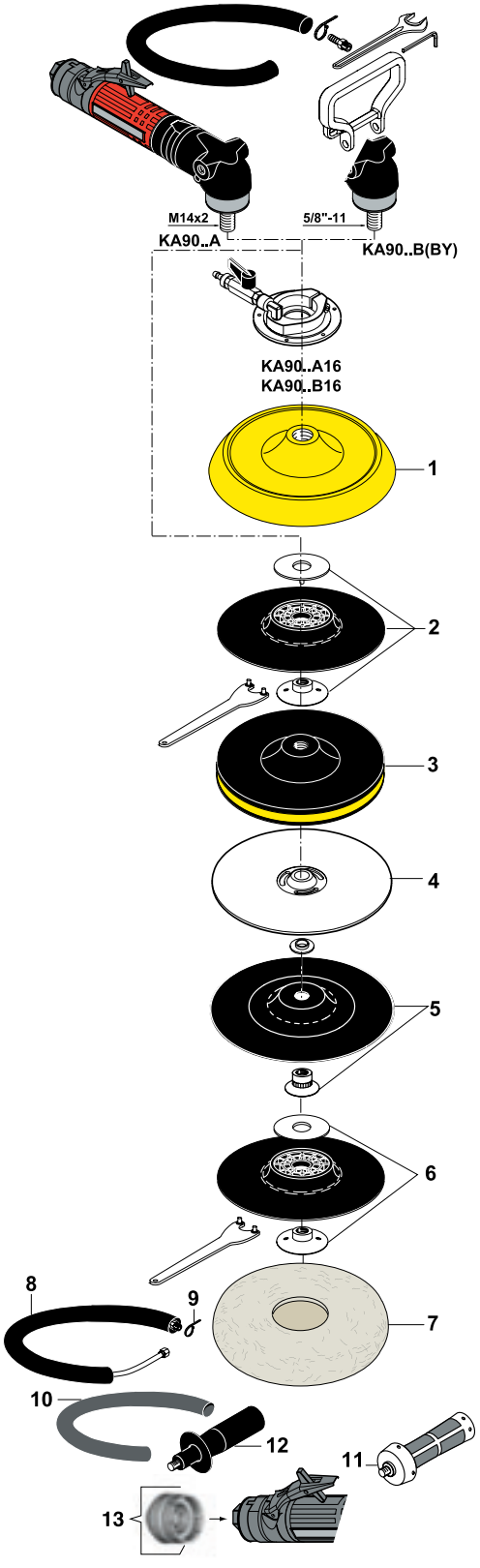
3/8"-24 UNF - 5/8"-11 UNC

Принадлежности









KA90..A / KA90..B / KA90..BY

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0
• Хомут	615 873 415 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм (3/8")	615 704 017 0
• Поддерживающая рукоятка	615 576 069 0
• Листовой ключ, 17мм (11/16")	615 801 032 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0
• Водоприемная система для KA90..A16 и B16	615 396 113 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

KA90..A16 и KA90..B16c водоприемником

Мокрое шлифование ИЗДЕЛИЕ	KA90..A16 M14x2	KA90..B16 5/8"-11
1 Пропластовая подложка ø 200мм (8") (макс 3000 об/мин)	615 990 139 0	615 990 015 0
1 Пропластовая подложка ø 180мм (7") (макс 3200 об/мин)	615 990 140 0	615 990 144 0
1 Пропластовая подложка ø 150мм (6") (макс 3800 об/мин)	615 990 135 0	

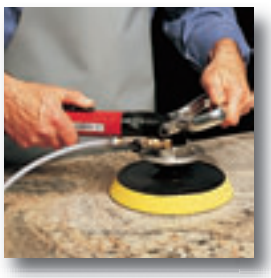
Все подложки средней твердости с центральным отверстием.

Шлифование ИЗДЕЛИЕ	KA90..A M14x2	KA90..B 5/8"-11	KA9030/20BY 5/8"-11
2 Мягкая подложка с гайкой M14 & 5/8" ø 180мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 133 0	615 990 133 0	
2 Жесткая подложка с гайкой M14 & 5/8" ø 180мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0	615 990 134 0	
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
3 Жесткая подложка с пропласт. прослойкой с гайкой ø 180мм (7") (макс. 8700 об/мин)	615 990 145 0	615 990 146 0	
3 Жесткая подложка с пропласт. прослойкой с гайкой ø 150мм (6") (макс. 10000 об/мин)	615 990 137 0	615 990 138 0	
4 Подложка с гайкой ø 180мм (7") (макс.8500 об/мин)			S091836
4 Подложка с гайкой ø 230мм (9") (макс 6500 об/мин)			S091839
5 Полный комплект ø 180мм (7") (макс. 7000 об/мин)			K129587
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")			615 802 061 0

Полирование ИЗДЕЛИЕ	KA90..A KA90..B
6 Мягкая подложка с гайкой M14 & 5/8" ø 180мм (7") (макс. 8500 об/мин)	615 990 133 0
• Ключ для шпиндельной гайки 35мм (1 3/8")	615 802 010 0
7 Овчина ø 180мм (7") (макс. 2100 об/мин)	615 845 999 0

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
8 Звукопоглащающий комплект	615 396 166 0
9 Хомут	615 873 115 0
10 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
11 Поглощающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0
12 Боковая рукоятка	615 576 038 0
13 Глушитель	615 396 655 0

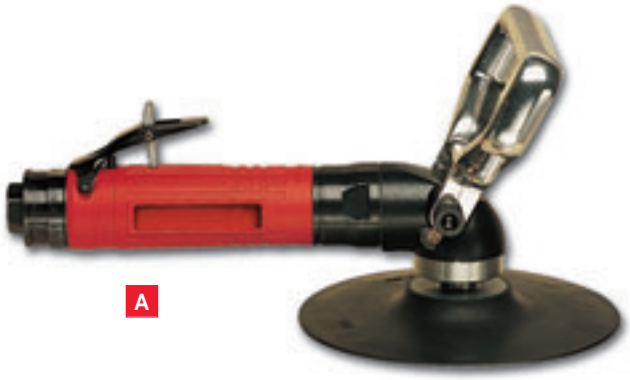


Шлифовальные машины для абразивных дисков, шкурки, мокрого шлифования

ø 150мм (6") - ø 180мм (7") - ø 200мм (8") - ø 230мм (9")

900 Вт (1.21 лс) - 2000 - 3000 об/мин

Поставляется только с резьбовым шпинделем M14 или 5/8"



A

B

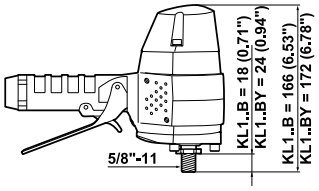
С водоприемником в центре подложки

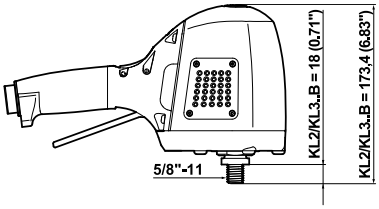
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

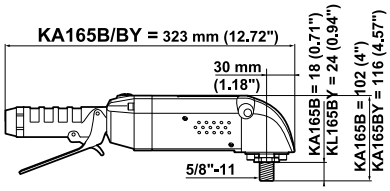
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		МАКС. СКОРОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	KA9030A	615 170 098 0	3000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9030B	615 170 099 0	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9020A	615 170 096 0	2000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	7	15	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9020B	615 170 097 0	2000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	7	15	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9030A16	615 170 102 0	3000	M14x2	900	1.21	2.0	4.4	13	27	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9030B16	615 170 103 0	3000	5/8-11	900	1.21	2.0	4.4	13	27	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9020A16	615 170 100 0	2000	M14x2	900	1.21	2.0	4.4	7	15	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9020B16	615 170 101 0	2000	5/8-11	900	1.21	2.0	4.4	7	15	17	36	3/8	10	3/8
Только для США (- ANSI B186.1)															
A	KA9030BY	615 170 309 0	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8

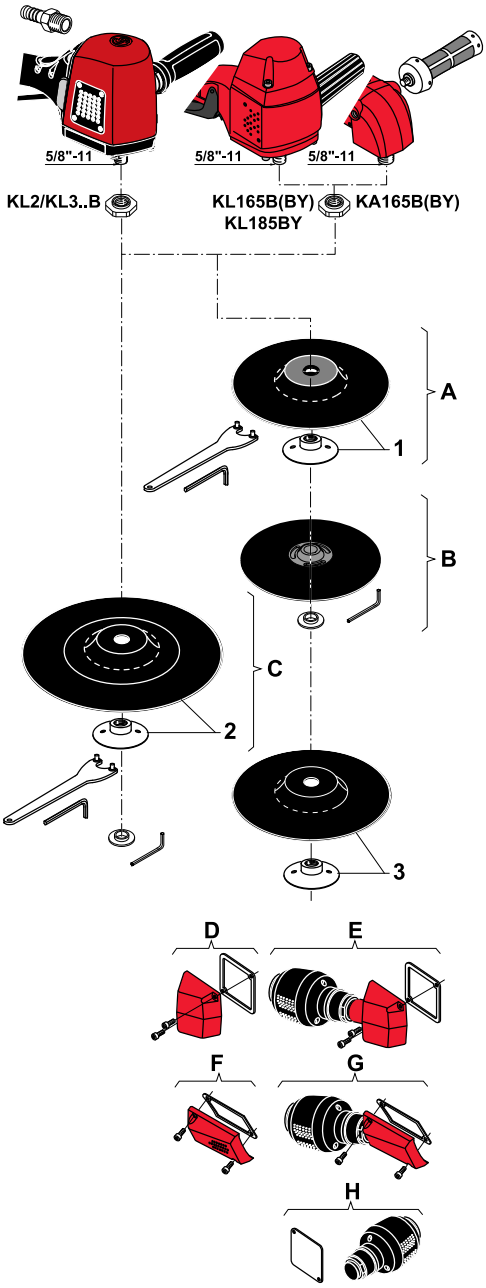
5/8"-11 UNC

Принадлежности









KL165B(BY) / KL185BY / KL245B / KL265B / KL360B / KA165B(BY)

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	KL165B(BY) KL185BY	KL2.5B(BY) KL360B(BY)	KA165B(BY)
• Задний фланец	615 503 107 0	615 503 107 0	615 503 107 0
• Задний фланец (для моделей BY)	615 503 151 0	615 503 151 0	615 503 149 0
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 13мм	615 704 016 0		
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 15мм (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
• Поглощающая вибрацию боковая рукоятка			615 576 066 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Шлифование ст. абразив. диском ø 180мм (7") ИЗДЕЛИЕ	KL165B KA165B	KL2.5B KL360B
A **Шлифовальный набор** (вкл. ИЗДЕЛИЕ 1)	615 396 131 0	615 396 131 0
1 Мягкая подложка с гайкой (макс. 8500 об/мин)	615 990 133 0*	615 990 133 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0

*Запасная часть: Гайка ***615 608 047 0***

Шлифование с подложкой ø 180мм (7") ИЗДЕЛИЕ	KL185BY KL165BY	KL2.5BY KL360BY	KA165BY
B **Подложка** (макс. 8500 об/мин)		S091836	S091836
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")		615 802 061 0	615 802 061 0

Шлифование ст. абразив. диском ø 230мм (9") ИЗДЕЛИЕ	KL2.5B KL360B
C **Шлифовальный набор** (вкл. ИЗДЕЛИЕ 2)	615 396 134 0
2 Мягкая подложка с гайкой (макс. 6500 об/мин)	615 990 141 0*
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0

* Запасная часть: Гайка ***615 608 029 0***

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	KL185BY KL165B(BY)	KL2.5B(BY) KL360B(BY)	KA165B(BY)
3 Жесткая подложка с гайкой ø 180мм (7") (макс. 8500 об/мин) (кроме модели BY)	615 990 134 0	615 990 134 0	615 990 134 0
D Комплект для снижения шума	615 396 117 0		
E Комплект для снижения шума	615 399 462 0		
F Комплект для снижения шума			615 399 298 0
G Комплект для снижения шума			615 399 459 0
H Комплект для снижения шума		615 399 463 0	

Шлифовальные машины для абразивных дисков

ø 180мм (7") - ø 230мм (9")

1200 - 2700 Вт (1.61 - 3.62 лс) - 4500 - 8500 об/мин

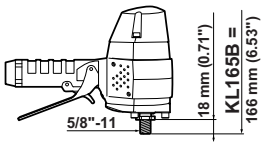
Поставляется только с резьбовым шпинделем 5/8"

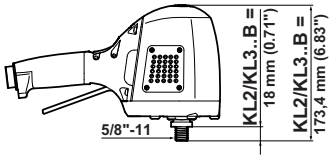
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

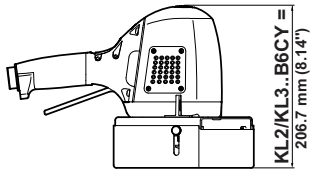
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКС. РАЗМЕР АБР. КРУГА		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ XX		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПОД НАГРУЗКОЙ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			об/мин	ø мм	ø дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
A	KL165B	615 170 011 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	6	13	25	53	1/2	13	1/2
B	KL245B	615 170 333 0	4500	230	9	5/8-11	2000	2.70	3.5	7.7	7	15	32	68	1/2	15	
B	KL265B	615 170 339 0	6500	230	9	5/8-11	2200	3.00	3.5	7.7	11	23	41	87	1/2	15	5/8
B	KL360B	615 170 340 0	6000	230	9	5/8-11	2700	3.62	3.7	8.2	12	25	43	91	1/2	15	5/8
УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА																	
C	KA165B	615 170 025 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	11	23	25	53	1/2	15	5/8
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ																	
Только для США (- ANSI B186.1)																	
A	KL185BY	615 170 240 0	8500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	16	34	27	57	1/2	13	1/2
A	KL165BY	615 170 241 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	6	13	25	53	1/2	13	1/2
УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА																	
Только для США (- ANSI B186.1)																	
C	KA165BY	615 170 245 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	11	23	25	53	1/2	15	5/8

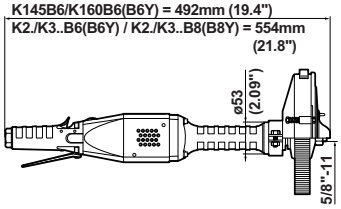
5/8"-11 UNC

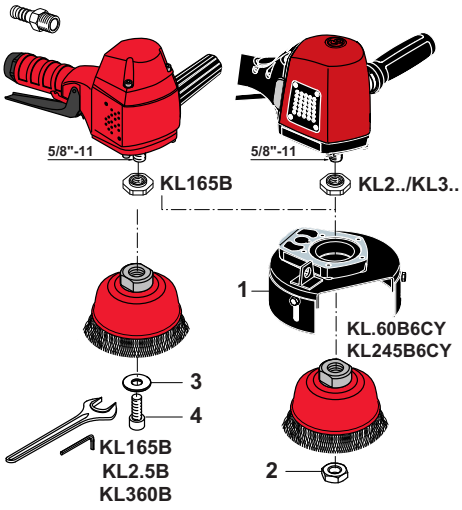
Принадлежности

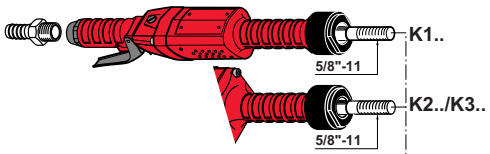


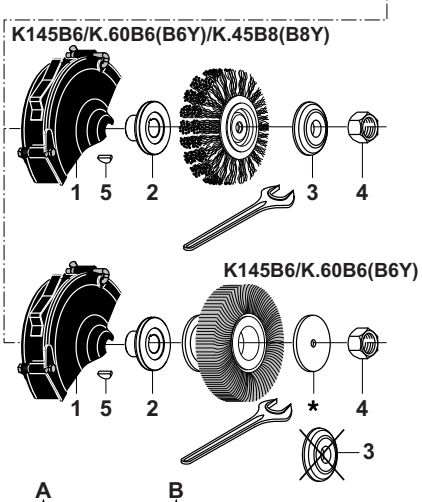


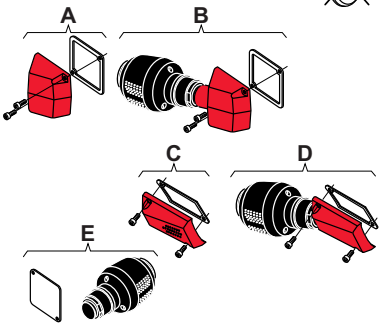












KL165B / KL2.5B / KL360B / KL.60B6CY / KL245B6CY

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- используется с чашечной щеткой (не включена)

ИЗДЕЛИЕ	KL165B	KL2.5B KL360B	KL.60B6CY KL.45B6CY
• Задний фланец	615 503 107 0	615 503 107 0	615 503 151 0
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 13мм	615 704 016 0		
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 15мм (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
1 Кожух			615 504 178 0
2 Гайка			615 608 049 0
• Листовой ключ 27мм (1 1/16")			615 801 077 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Набор для чашечной щетки, макс ø 150мм (6"), резьба 5/8"-11

ИЗДЕЛИЕ	KL165B KL2.5B KL360B
• **Полный набор** (вкл. ИЗДЕЛИЕ 3-4)	615 396 133 0
3 Винт с внутренним шестигранником M8x20	615 616 002 0
4 Шайба L8	615 642 070 0
• Листовой ключ 27мм (1 1/16")	615 801 077 0
• Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0

K145B6 / K.60B6(B6Y) / K.45B8(B8Y)

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	K145B6 K.60B6(B6Y) ЛЕПЕСТК. КРУГ ø 165мм (6-5/8")	K145B6 K.60B6(B6Y) РАДИАЛЬНЫЕ ЩЕТКИ ø 150мм (6")	K345B8(B8Y) K245B8 РАДИАЛЬНЫЕ ЩЕТКИ ø 200мм (8")
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 15мм	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
1 Кожух	615 504 079 0	615 504 079 0	615 504 078 0
2 Задний фланец	615 503 028 0	615 503 028 0	615 503 004 0
3 Передний фланец	615 502 027 0	615 502 027 0	615 502 007 0
4 Гайка	615 608 006 0	615 608 006 0	615 608 006 0
5 Шпонка	615 630 019 0	615 630 019 0	615 630 019 0
• Листовой ключ 27мм (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 802 077 0

** Фланцы поставляются с лепестковым кругом, просверливаются, подгоняются под шпиндель инструмента.*

ПРОЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	KL165B	K2../K3..	K160B6(B6Y)	K145B6 KL2../KL3..
A Комплект для снижения шума	615 396 117 0			
B Комплект для снижения шума	615 399 462 0	615 399 460 0		
C Комплект для снижения шума			615 399 298 0	
D Комплект для снижения шума			615 399 459 0	
E Комплект для снижения шума				615 399 463 0

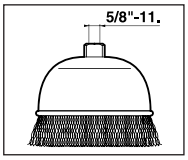
Машины для чашечных и радиальных щеток

Полировальные машины для лепестковых кругов

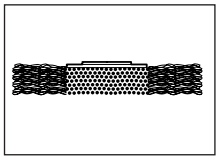
ø 150мм (6") - ø 165мм (6⅝") - ø 200мм (8")

1000 - 2700 Вт (1.34 - 3.62 лс) - 4500 - 6500 об/мин

ЧАШЕЧНАЯ ЩЕТКА резьбовое отверстие



РАДИАЛЬНАЯ ЩЕТКА простое отверстие



Прочие характеристики см. на стр. 165, 177 и 195

Внимание: соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	СКОРОСТЬ XX	РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩН.		ВЕС	
				об/мин	дюйм	Вт	лс	кг	фунт
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МАШИНЫ - используются с чашечными щетками									
A	KL165B	615 170 011 0	+ Комплект **615 396 133 0** (Макс. ø 150мм (6") - резьба ⅝"-11)	6500	⅝-11	1200	1.61	2.4	5.3
B	KL245B	615 170 014 0	+ Комплект **615 396 133 0** (Макс. ø 150мм (6") - резьба ⅝"-11)	4500	⅝-11	2000	2.70	3.5	7.7
B	KL265B	615 170 023 0	+ Комплект **615 396 133 0** (Макс. ø 150мм (6") - резьба ⅝"-11)	6500	⅝-11	2200	3.00	3.5	7.7
B	KL360B	615 170 024 0	+ Комплект **615 396 133 0** (Макс. ø 150мм (6") - резьба ⅝"-11)	6000	⅝-11	2700	3.62	3.7	8.2
Только для США (- ANSI B186.1)									
C	KL260B6CY	615 170 345 0	Макс. ø 150мм (6") резьба ⅝"-11	6000	⅝-11	2200	3.00	4.2	9.2
C	KL360B6CY	615 170 351 0	Макс. ø 150мм (6") резьба ⅝"-11	6000	⅝-11	2700	3.62	4.4	9.7
C	KL245B6CY	615 170 346 0	Макс. ø 150мм (6") резьба ⅝"-11	4500	⅝-11	1700	2.28	4.2	9.2
ПРЯМЫЕ МАШИНЫ - для использования с радиальными щетками									
D	K145B6	615 170 002 0	Макс. ø 150мм x отв. 15.9мм (6" x ⅝")	4500	⅝-11	1000	1.34	3.5	7.7
E	K260B6	615 170 008 0	Макс. ø 150мм x отв. 15.9мм (6" x ⅝")	6000	⅝-11	2000	2.70	5.1	11.2
E	K360B6	615 170 010 0	Макс. ø 150мм x отв. 15.9мм (6" x ⅝")	6000	⅝-11	2700	3.62	5.6	12.3
E	K245B8	615 170 006 0	Макс. ø 200мм x отв. 15.9мм (8" x ⅝")	4500	⅝-11	1800	2.41	5.8	12.7
E	K345B8	615 170 009 0	Макс. ø 200мм x отв. 15.9мм (8" x ⅝")	4500	⅝-11	2400	3.22	6.3	13.9
Только для США (- ANSI B186.1)									
D	K160B6Y	615 170 173 0	Макс. ø 150мм x отв. 15.9мм (6" x ⅝")	6000	⅝-11	1200	1.61	3.5	7.7
E	K260B6Y	615 170 175 0	Макс. ø 150мм x отв. 15.9мм (6" x ⅝")	6000	⅝-11	2000	2.70	5.1	11.2
E	K360B6Y	615 170 177 0	Макс. ø 150мм x отв. 15.9мм (6" x ⅝")	6000	⅝-11	2700	3.62	5.6	12.3
E	K345B8Y	615 170 178 0	Макс. ø 200мм x отв. 15.9мм (8" x ⅝")	4500	⅝-11	2400	3.22	6.3	13.9
ПРЯМЫЕ МАШИНЫ - для использования с шлифовальным колесом									
F	K145B6	615 170 002 0	Макс. ø 165 x 30 x 15.9мм (6⅝" x 1³/₁₆" x ⅝")	4500	⅝-11	1000	1.34	3.5	7.7
F	K160B6	615 170 003 0	Макс. ø 165 x 30 x 15.9мм (6⅝" x 1³/₁₆" x ⅝")	6000	⅝-11	1200	1.61	3.5	7.7
G	K260B6	615 170 008 0	Макс. ø 165 x 30 x 15.9мм (6⅝" x 1³/₁₆" x ⅝")	6000	⅝-11	2000	2.70	5.1	11.2
G	K360B6	615 170 010 0	Макс. ø 165 x 30 x 15.9мм (6⅝" x 1³/₁₆" x ⅝")	6000	⅝-11	2700	3.52	5.6	12.3
Только для США (- ANSI B186.1)									
F	K160B6Y	615 170 173 0	Макс. ø 165 x 30 x 15.9мм (6⅝" x 1³/₁₆" x ⅝")	6000	⅝-11	1200	1.61	3.5	7.7
G	K260B6Y	615 170 175 0	Макс. ø 165 x 30 x 15.9мм (6⅝" x 1³/₁₆" x ⅝")	6000	⅝-11	2000	2.70	5.1	11.2
G	K360B6Y	615 170 177 0	Макс. ø 165 x 30 x 15.9мм (6⅝" x 1³/₁₆" x ⅝")	6000	⅝-11	2700	3.62	5.6	12.3

⅝"-11 UNC

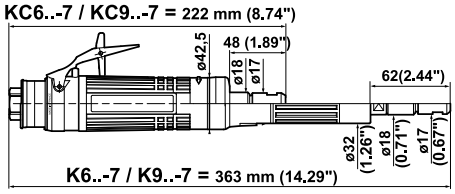
Системы удаления пыли для шлифовальных машин

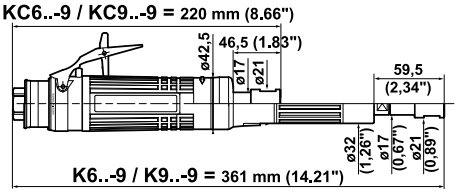
Всасывающий колпак со щеткой или без для металлических и неметаллических материалов

Системы удаления пыли :

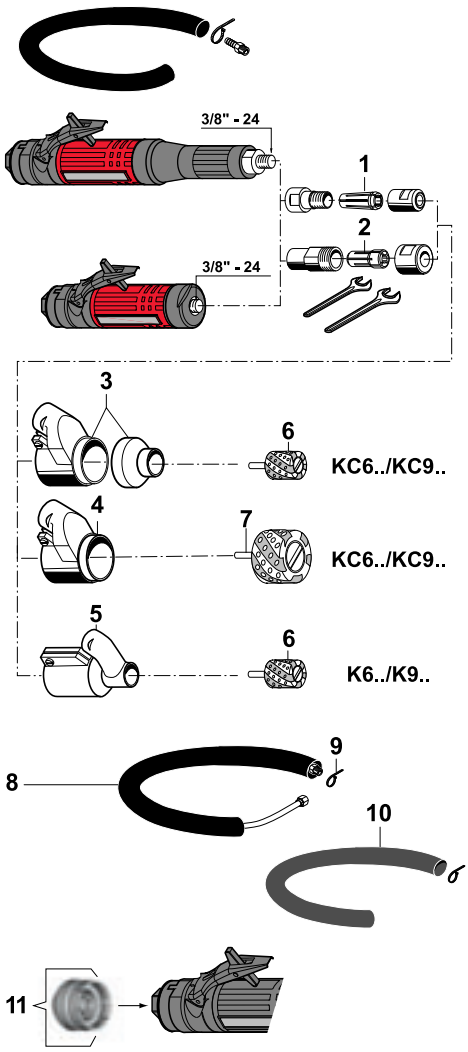
- **Прямые машины :** для алмазных боров и цилиндров
- **Вертикальные и угловые машины :** для шлифовальных кругов, дисков и алмазных кругов

Принадлежности





K6..-. / K9..-. / KC6..-. / KC9..-.



ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	ЦАНГА CNOMO	ЦАНГА СЕРИЯ 200
1 Цанга типа CNOMO ø 6мм	615 526 049 0	
2 Эластичная цанга Серии 200, ø 5.55 - 6.35мм (1/4")		615 526 063 0
• Выпускной шланг L = 1.5м (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
• Хомут	615 873 415 0	615 873 415 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм (3/8")	615 704 017 0	615 704 017 0
• Листовой ключ 14мм	615 801 005 0	615 801 005 0
• Листовой ключ 19мм (3/4")		615 801 076 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	K6../K9..-.	KC6../KC9..
3 Всасывающий колпак		615 396 013 0
4 Всасывающий колпак		615 396 023 0
5 Всасывающий колпак	615 396 014 0	
6 Алмазный цилиндр ø 27мм, хвостовик ø 6мм (20000 об/мин макс)	615 860 003 0	615 860 003 0
7 Алмазный цилиндр ø 52мм, хвостовик ø 6мм (15000 об/мин макс)		615 860 004 0

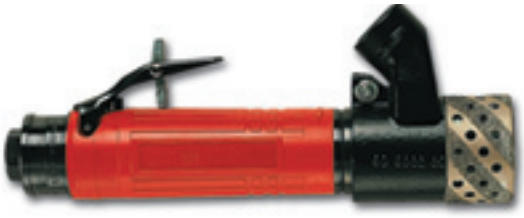
ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
8 Полный комплект для звукопоглощения	615 396 166 0
9 Хомут	615 873 115 0
10 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
11 Глушитель	615 396 655 0

Системы удаления пыли для прямых шлифовальных машин

600 - 900 Вт (0.8 - 1.21 лс) - 12000 - 28000 об/мин

A

B



B

615 396 014 0
Вакуумный шланг
ID 25 мм (1")

615 396 013 0
Вакуумный шланг
ID 32 мм (1 1/4")

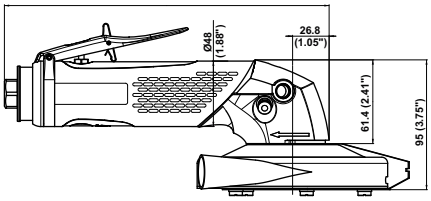
615 396 023 0
Вакуумный шланг
ID 32 мм (1 1/4")

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

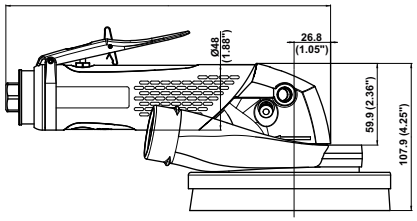
РИС.	МОДЕЛЬ	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ CNOMO ЦАНГА (-7)	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ 200 ЦАНГА (-9)		ВСАСЫВАЮЩИЙ КОЛПАК В СБОРЕ	СКОРОСТЬ XX	МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОДВОД ВОЗДУХ РЕЗЬБА
						об/мин	Вт	лс	кг	фунт	дюйм
A	K628-.	615 170 107 0	615 170 150 0	+	615 396 014 0	28000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K624-.	615 170 106 0	615 170 151 0	+	615 396 014 0	24000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K922-.	615 170 119 0	615 170 152 0	+	615 396 014 0	22000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K619-.	615 170 105 0	615 170 153 0	+	615 396 014 0	19000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K918-.	615 170 117 0	615 170 154 0	+	615 396 014 0	18000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K615-.	615 170 104 0	615 170 155 0	+	615 396 014 0	15000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K915-.	615 170 114 0	615 170 156 0	+	615 396 014 0	15000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K912-.	615 170 110 0	615 170 157 0	+	615 396 014 0	12000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
B	KC628-.	615 170 126 0	615 170 158 0	+	615 396 013 0 или 615 396 023 0	28000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC624-.	615 170 125 0	615 170 159 0	+	615 396 013 0 или 615 396 023 0	24000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC922-.	615 170 130 0	615 170 160 0	+	615 396 013 0 или 615 396 023 0	22000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC619-.	615 170 124 0	615 170 161 0	+	615 396 013 0 или 615 396 023 0	19000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC918-.	615 170 129 0	615 170 162 0	+	615 396 013 0 или 615 396 023 0	18000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC615-.	615 170 123 0	615 170 163 0	+	615 396 013 0 или 615 396 023 0	15000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC915-.	615 170 128 0	615 170 164 0	+	615 396 013 0 или 615 396 023 0	15000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC912-.	615 170 127 0	615 170 165 0	+	615 396 013 0 или 615 396 023 0	12000	900	1.21	1.0	2.2	3/8

Принадлежности

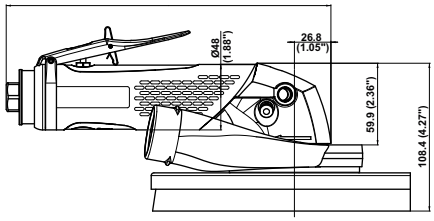
KA16120A5D = 238mm (9.37")

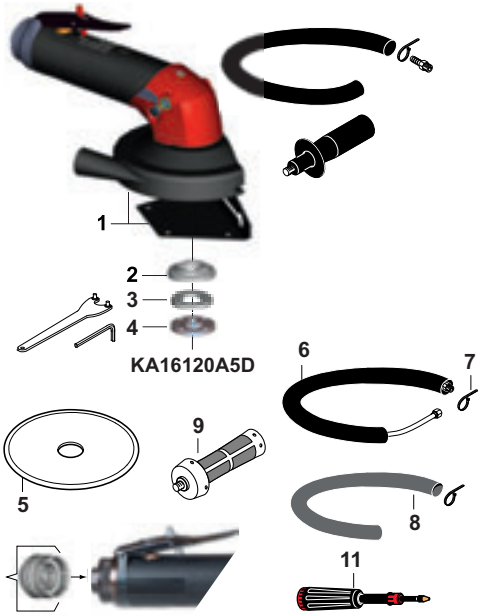


KA16120 / 075B5DE = 238mm (9.37")



KA16075 / 060B7DE = 238mm (9.37")





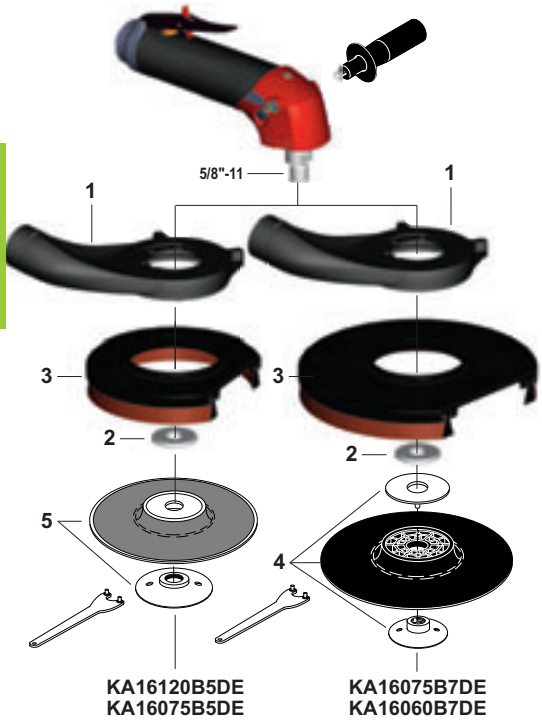
KA16120A5D

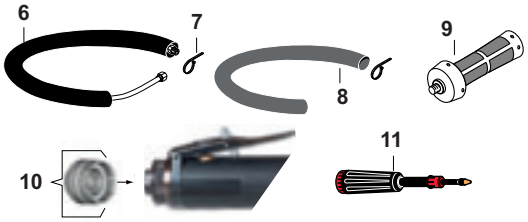
ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	KA16120A5D ø 127мм (5")
• Выпускной шланг L= 1.5м (60")	615 875 113 0
• Хомут	615 263 024 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 13мм (1/2")	615 704 027 0
• Боковая рукоятка	615 576 038 0
1 Кожух	615 396 076 0
2 Задний фланец	615 503 134 0
3 Шайба	615 643 074 0
4 Передний фланец	615 502 066 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
5 Алмазный диск ø 127мм (5")	615 804 915 0
6 Полный комплект для звукопоглощения	615 396 166 0
7 Хомут	615 263 024 0
8 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
9 Поглащающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0
10 Глушитель	615 396 957 0
11 Шприц с 24 г смазки	615 990 149 0
• Смазка для редуктора	615 990 148 0





KA16120B5DE / KA16075B5DE / KA16075/060B7DE

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	KA16120B5DE KA16075B5DE ø 127мм (5")	KA16075B7DE KA16060B7DE ø 180мм (7")
• Выпускной шланг L= 1.5м (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
• Хомут	615 263 024 0	615 263 024 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 13мм (1/2")	615 704 027 0	615 704 027 0
• Боковая рукоятка	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Всасывающий колпак	615 504 194 0	615 504 194 0
2 Шайба	615 643 083 0	615 643 083 0
3 Пылеулавливающая юбка	615 570 234 0	615 570 231 0
4 Подложка Ø180 (7") мм с гайкой 5/8"		615 990 134 0
5 Вентилируемая подложка Ø127мм (5") с гайкой 5/8"	615 990 127 0	
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
6 Полный комплект для звукопоглощения	615 396 166 0
7 Хомут	615 263 024 0
8 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")	615 875 116 0
9 Поглащающая вибрацию боковая рукоятка	615 576 066 0
10 Глушитель	615 396 957 0
11 Шприц с 24 г смазки	615 990 149 0
• Смазка для редуктора	615 990 148 0

Системы удаления пыли для угловых шлифовальных машин

ø 127мм (5") - ø 180мм (7")

1250 - 1600 Вт (1.69 - 2.15 лс) - 6000 - 12000 об/мин

A

Система пылеудаления для алмазных дисков Ø127мм (5")
Шланг системы пылеудаления 25мм (1")

B

Шланг системы
пылеудаления 38мм (1 1/2")

C

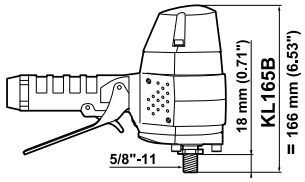
Шланг системы
пылеудаления 38мм (1 1/2")

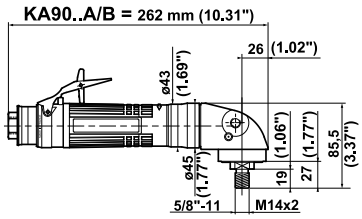
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

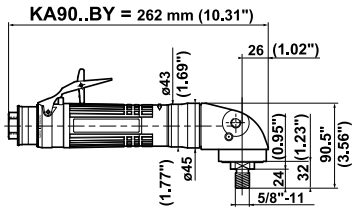
РИС	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР АБРАЗИВА		РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА ПРИ XX		РАСХОД ВОЗДУХА МАКС. СКОРОСТИ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА Ø	
			об/мин	мм	дюйм	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	л/с	куб.фут/мин	л/с	куб.фут/мин	дюйм	мм	дюйм
УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА ПОД ДИСК																	
A	KA16120A5D	615 170 442 0	12000	127x3.2x22.2	5x1/8 x 7/8	M14x2	1 600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	3/8	13	1/2
УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА С ПОДЛОЖКОЙ																	
B	KA16120B5DE	615 170 485 0	12000	127	5	5/8-11	1 600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16075B5DE	615 170 459 0	7500	127	5	5/8-11	1 400	1.90	1.98	4.4	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C	KA16075B7DE	615 170 486 0	7500	180	7	5/8-11	1 400	1.90	2.15	4.7	11	23	23	49	3/8	13	1/2
C	KA16060B7DE	615 170 460 0	6000	180	7	5/8-11	1 250	1.69	2.15	4.7	11	23	23	49	3/8	13	1/2

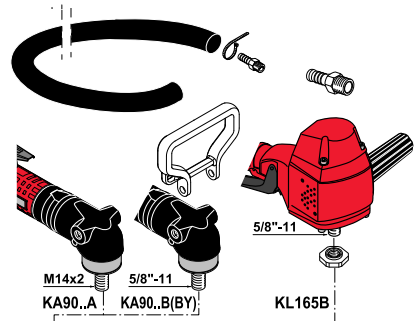
5/8"-11 UNC

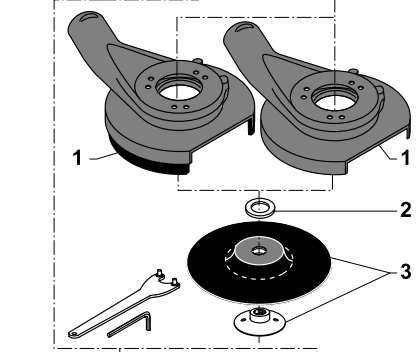
Принадлежности

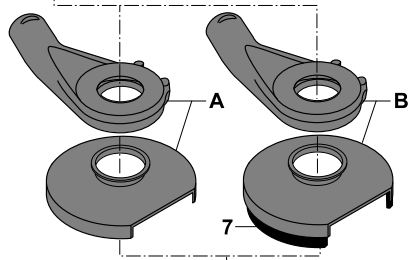


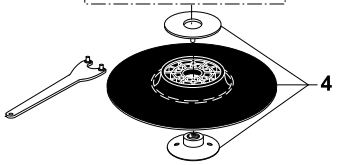


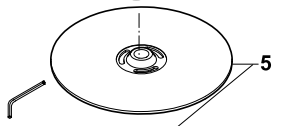


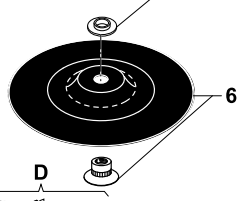


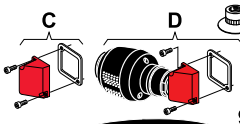


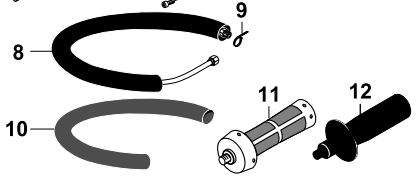


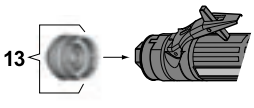












KL165B / KA90.. A / KA90..B / KA90..BY

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
• Задний фланец	615 503 107 0	
• Ниппель 1/2" для воздушного шланга ID 13мм (1/2")	615 704 016 0	
• Выпускной шланг L= 1.5м (60")		615 875 113 0
• Хомут		615 873 415 0
• Ниппель 3/8" для воздушного шланга ID 10мм (3/8")		615 704 017 0
• Поддерживающая рукоятка		615 576 069 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Для шлифования материалов

ИЗДЕЛИЕ	KL165B не металл. Фибровые диски ø 180мм (7")	KL165B металл. Фибровые диски ø 180мм (7")
• **Полный набор** (вкл. ИЗДЕЛИЕ 1-2-3)	615 399 364 0	615 399 365 0
1 Всасывающий колпак	615 399 359 0	615 399 360 0
2 Шайба Z16U	615 642 050 0	615 642 050 0
3 Жесткая подложка с гайкой 5/8" (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0	615 990 134 0
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0

Для шлифования металлических материалов

ИЗДЕЛИЕ	KA90..A / B ø 180мм (7")	KA90..BY ø 180мм (7")
A Всасывающий колпак	615 396 125 0	615 396 125 0
4 Жесткая подложка с гайкой M14 & 5/8" ø 180мм (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0	
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	
5 Подложка (макс. 8500об/мин)		S091836
6 **Полный комплект** (макс. 7000об/мин)		K129587
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")		615 802 061 0

Для шлифования не металлических материалов

ИЗДЕЛИЕ	KA90..A / B ø 180мм (7")	KA90..BY ø 180мм (7")
B Всасывающая колпак (вкл. ИЗДЕЛИЕ 6-7)	615 396 126 0	615 396 126 0
4 Жесткая подложка с гайкой M14 & 5/8" ø 180мм (макс. 8500 об/мин)	615 990 134 0	
7 Запасная щетка	615 570 233 0	
• Ключ для шпиндельной гайки, 35мм (1 3/8")	615 802 010 0	
5 Подложка (макс. 8500об/мин)		S091836
6 Полный комплект (макс. 7000об/мин)		K129587
• Шестигранный ключ 8мм (5/16")		615 802 061 0

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
C Звукопонижающий набор	615 396 117 0	
D Звукопонижающий набор	615 399 462 0	
8 Полный комплект для звукопоглощения		615 396 166 0
9 Хомут		615 873 115 0
10 Армированный выпускной шланг L = 0.75м (30")		615 875 116 0
11 Поглащающая вибрацию боковая рукоятка		615 576 066 0
12 Боковая рукоятка		615 576 038 0
13 Глушитель		615 396 655 0

Системы удаления пыли для вертикальных и угловых шлифовальных машин

ø 180мм (7")

900 - 1200 Вт (1.21 - 1.61 лс) - 2000 - 6500 об/мин

Поставляется только с резьбовым шпинделем M14 или 5/8"

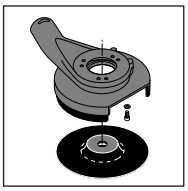
A

B

C

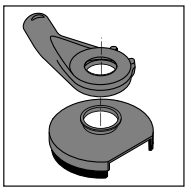
Для стандартных дисков для металлических материалов

KL165



615 399 364 0

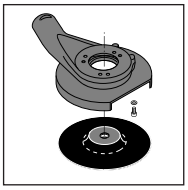
KA90..



615 396 126 0

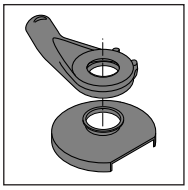
Для стандартных дисков для не металлических материалов

KL165



615 399 365 0

KA90..



615 396 125 0

Вакуумный шланг, ID 38мм. ($1^{1}/_{2}$")

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивного инструмента

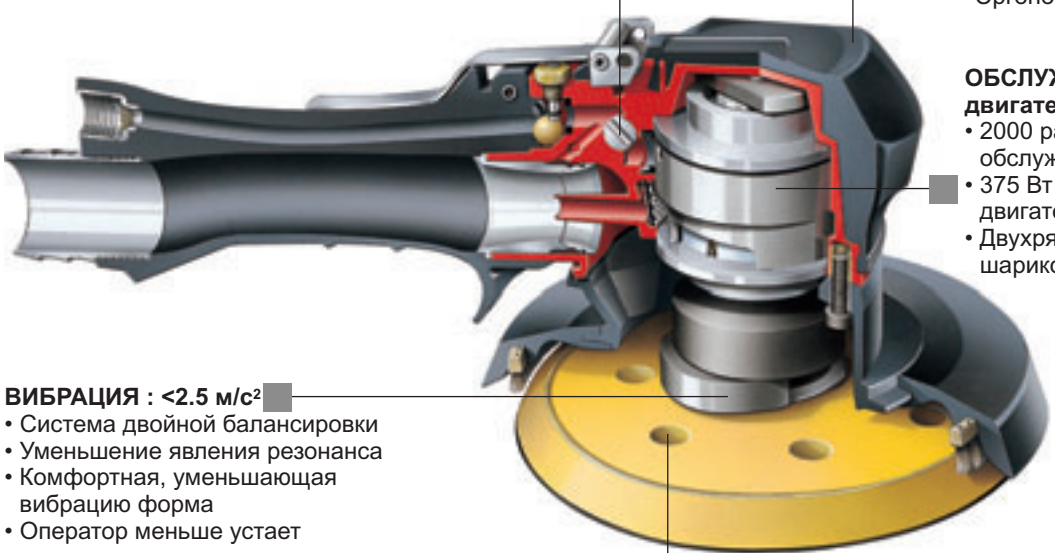
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ		НАБОР ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ	СКОРОСТЬ XX	РЕЗЬБОВОЙ ШПИНДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОДВОД ВОЗДУХА
					об/мин	дюйм	Вт	лс	кг	фунт	дюйм
ВЕРТИКАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА											
A	KL165B	615 170 011 0	+	615 399 364 0 или 615 399 365 0	6500	$^{5}/_{8}$-11	1 200	1.61	2.3	5.1	$^{1}/_{2}$
УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА											
B	KA9030A	615 170 098 0	+	615 396 126 0 или 615 396 125 0	3000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	$^{3}/_{8}$
B	KA9030B	615 170 099 0	+	615 396 126 0 или 615 396 125 0	3000	$^{5}/_{8}$-11	900	1.21	1.6	3.5	$^{3}/_{8}$
B	KA9020A	615 170 096 0	+	615 396 126 0 или 615 396 125 0	2000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	$^{3}/_{8}$
B	KA9020B	615 170 097 0	+	615 396 126 0 или 615 396 125 0	2000	$^{5}/_{8}$-11	900	1.21	1.6	3.5	$^{3}/_{8}$
УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА *только для США (ANSI B186.1)*											
C	KA9030BY	615 170 309 0	+	615 396 126 0 или 615 396 125 0	3000	$^{5}/_{8}$-11	900	1.21	1.6	3.5	$^{3}/_{8}$

$^{5}/_{8}$"-11 UNC

Орбитальные шлифовальные машины для абразивных кругов и абразивных листов

МОЩНОСТЬ/СКОРОСТЬ :
беспрецедентные характеристики
- Высокое соотношение мощности к весу
- Регулируемая скорость вращения

ЭРГОНОМИКА : новые материалы
- Изоляционная композитная рукоятка
- Эргономичные формы

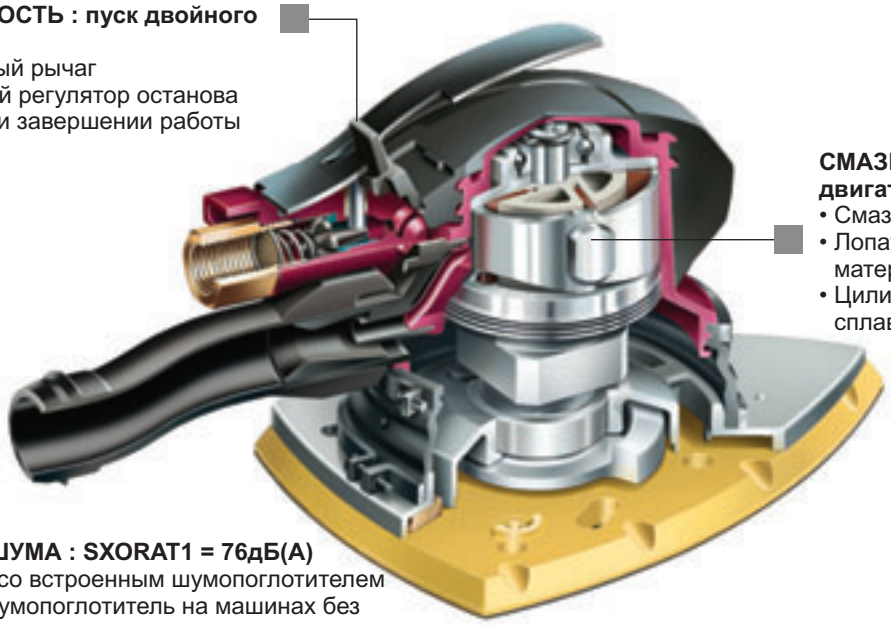


ОБСЛУЖИВАНИЕ :
двигатель LM-2000
- 2000 рабочих часов без обслуживания*
- 375 Вт или 210 Вт (0.5 или 0.3лс) двигатель
- Двухрядный закрытый шариковый подшипник

ВИБРАЦИЯ : <2.5 м/с²
- Система двойной балансировки
- Уменьшение явления резонанса
- Комфортная, уменьшающая вибрацию форма
- Оператор меньше устает

ВСАСЫВАНИЕ : неповторимая эффективность
- Двойная система : сквозь и вокруг подложки
- Ручка сконструирована для уменьшения потери мощности всасывания
- Регулируемое автоматическое всасывание

БЕЗОПАСНОСТЬ : пуск двойного действия
- Беззамковый рычаг
- Уникальный регулятор останова воздуха при завершении работы

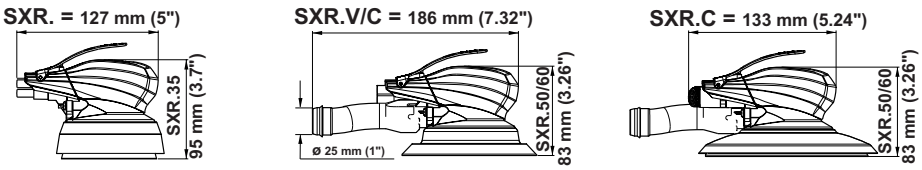


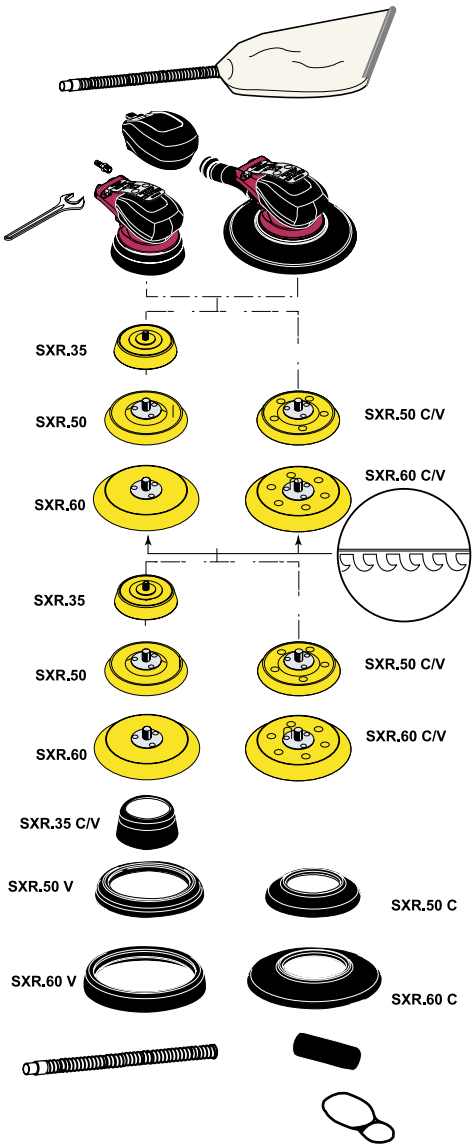
СМАЗКА :
двигатель не требующий смазки
- Смазка не требуется
- Лопатки из композитных материалов
- Цилиндр из металлокерамического сплава

УРОВЕНЬ ШУМА : SXORAT1 = 76дБ(А)
- Двигатель со встроенным шумопоглотителем
- Двойной шумопоглотитель на машинах без всасывания

** Используйте согласно инструкции, поставляемой с инструментом*

Принадлежности





SXR.35. / SXR.50. / SXR.60.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ

	АРТИКУЛ
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга 6мм (1/4")	615 705 009 0
• Рукоятка под малый захват (Под средний захват установлена на машинке)	615 303 109 0
• Ключ гаечный 26мм	615 801 078 0
• Полный комплект для удаления пыли, версии SXRA..V и SXRB..V	615 396 264 0

Подложки : Резьба 5/16"-24 фута	Для дисков с подложкой на липучке	Для дисков с подложкой на липучке (V) или (C) с отверст.
• Подложка ø 89мм (3.5") - 80гр - SXR(.)35(.)	615 990 158 0	-
• Подложка ø 127мм (5") - 100гр - SXR(.)50	615 990 156 0	615 990 157 0
• Подложка ø 150мм (6") - 130гр - SXR(.)60	615 990 154 0	615 990 155 0

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Подложки: Резьба 5/16"-24 фута	Для самоклеящихся абразивов	Для самоклеящихся абразивов (V) или (C) с отверст.
• Подложка ø 89мм (3.5") - 80гр - SXR(.)35(.)	615 990 163 0	-
• Подложка ø 127мм (5") - 100гр - SXR(.)50	615 990 161 0	615 990 162 0
• Подложка ø 150мм (6") - 130гр - SXR(.)60	615 990 159 0	615 990 160 0

Вакуумные юбки

• Вакуумная юбка для SXR(.)35(.)	615 350 110 0
• Вакуумная юбка для SXR(.)50C	615 350 107 0
• Вакуумная юбка для SXR(.)60C	615 350 106 0
• Вакуумная юбка для SXR(.)50V	615 350 103 0
• Вакуумная юбка для SXR(.)60V	615 350 102 0

Переходник

• Переходник для вакуумного шланга ø 25мм (1") / ø 32мм (1 1/4")	615 350 117 0
• Переходник для вакуумного шланга ø 25мм (1") / ø 28мм (1 1/8")	615 804 448 0

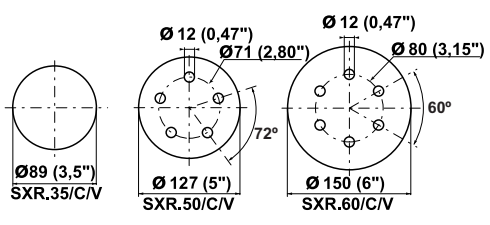
Шланг

• Шланг для удаления пыли ø 25мм (1") L = 1.5м (60")	615 396 263 0

Подвес

• Подвес	615 571 060 0

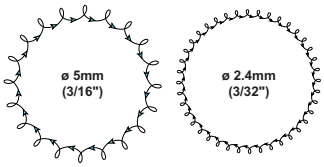
РАЗМЕРЫ ПОДЛОЖЕК



Произвольно-орбитальные шлифовальные машины для абразивных кругов

ø 89мм (3.5") - ø 127мм (5") - ø 150мм (6")

210 Вт (0.3 лс) - 12000 об/мин



SXR(.)35

SXR(.)35C

SXR(.)35V

SXR(.)50

SXR(.)50C

SXR(.)50V

SXR(.)60

SXR(.)60C

SXR(.)60V

КАК ВЫБРАТЬ ШЛИФОВАЛЬНУЮ МАШИНУ SX — **Пр. : SXRA35C – серия SXR / орбита ø 2.4мм / подложка ø 89мм / с удалением пыли**

SX **R** **A** **35** **C**

- **C** : центральное пылеудаление / **V** : с пылесборником / - : без пылеудаления
- **35** : подложка ø 89мм / **50** : подложка ø 127мм / **60** : подложка ø 150мм
- **A** : орбита ø 2.4мм ($^3/_{32}$") / **B** : орбита ø 5мм ($^3/_{16}$")
- **R** : произвольно-орбитальная машина
- название серии

Комплект поставки

*Шлиф. машины оборудованы подложкой PSA

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивов

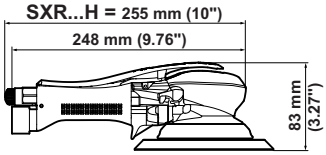
ПРОИЗВОЛЬНО-ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФИАШИНЫ, ОРБИТА ø 5мм ($^3/_{16}$")

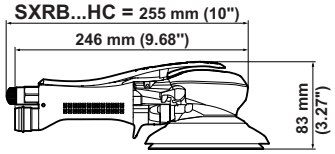
ПОДЛОЖКА РАЗМЕР		Без пылеудаления		Цетральное пылеудаление		С пылесборником		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩН.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
мм	дюйм	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ø 89	3.5	SXRB35	**615 170 209 0**	SXRB35C	**615 170 215 0**	SXRB35V	**615 170 212 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50	**615 170 210 0**	SXRB50C	**615 170 216 0**	SXRB50V	**615 170 213 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50*	**615 170 300 0**					0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60	**615 170 211 0**	SXRB60C	**615 170 217 0**	SXRB60V	**615 170 214 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60*	**615 170 317 0**					0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4

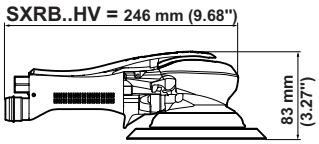
ПРОЗВОЛЬНО-ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ, ОРБИТА ø 2.4мм ($^3/_{32}$")

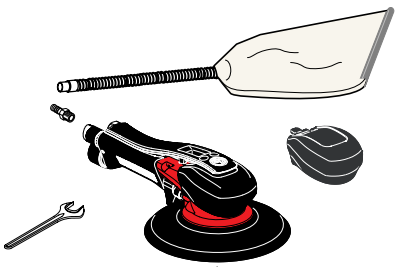
		Без пылеудаления		Цетральное пылеудаление		С пылесборником								
ø 89	3.5	SXRA35	**615 170 218 0**	SXRA35C	**615 170 224 0**	SXRA35V	**615 170 221 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRA50	**615 170 219 0**	SXRA50C	**615 170 225 0**	SXRA50V	**615 170 222 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRA60	**615 170 220 0**	SXRA60C	**615 170 226 0**	SXRA60V	**615 170 223 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4

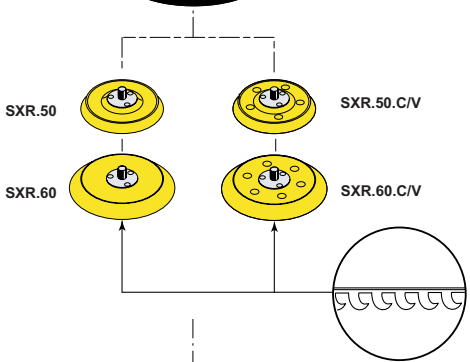
Принадлежности

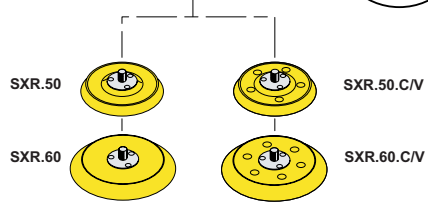


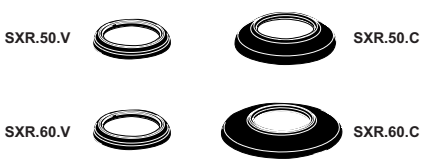












SXR....

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

	АРТИКУЛ
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга 6мм (1/4")	615 705 009 0
• Рукоятка под малый захва (Под средний захват установлена на машинке)	615 303 109 0
• Ключ гаечный 26мм	615 801 078 0
• Полный комплект для удаления пыли, версии SXRA..V и SXRB..V	615 396 264 0

Подложки : Резьба 5/16"-24 фута	Для дисков с подложкой на липучке	Для дисков с подложкой на липучке (V) или (C) с отверст.
• Подложка ø 127мм (5") - 100гр - SXR(.)50	615 990 156 0	615 990 157 0
• Подложка ø 150мм (6") - 130гр - SXR(.)60	615 990 154 0	615 990 155 0

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Подложки: Резьба 5/16"-24 фута	Для самоклеящихся абразивов	Для самоклеящихся абразивов (V) или (C) с отверст.
• Подложка ø 127мм (5") - 100гр - SXR(.)50	615 990 161 0	615 990 162 0
• Подложка ø 150мм (6") - 130гр - SXR(.)60	615 990 159 0	615 990 160 0

Вакуумные юбки

• Вакуумная юбка для SXR(.)50C	615 350 107 0
• Вакуумная юбка для SXR(.)60C	615 350 106 0
• Вакуумная юбка для SXR(.)50V	615 350 103 0
• Вакуумная юбка для SXR(.)60V	615 350 102 0

Переходник

• Переходник для вакуумного шланга ø 25мм (1") / ø 32мм (1 1/4")	615 350 117 0
• Переходник для вакуумного шланга ø 25мм (1") / ø 28мм (1 1/8")	615 804 448 0

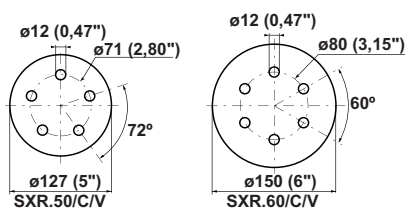
Шланг

• Шланг для удаления пыли ø 25мм (1") L = 1.5м (60")	615 396 263 0

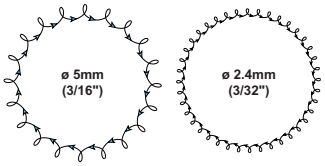
Подвес

• Подвес	615 571 060 0

РАЗМЕРЫ ПОДЛОЖЕК



Произвольно-орбитальные шлифовальные машины для абразивных кругов



ø 127мм (5") - ø 150мм (6")

210 Вт (0.3 лс) - 12000 об/мин

SXRB50H

SXRB50HC

SXRB50HV

SXRB60H

SXRB60HC

SXRB60HV

КАК ВЫБРАТЬ ШЛИФОВАЛЬНУЮ МАШИНУ SXR
Например: SXRA50H - серия SXR / орбита 2.4мм (3/32 дюйма) / подложка 127мм (5 дюймов) / двуручная / без пылеудаления

SX **R** **A** **50** **H** **(.)**

- **(.)** : без пылеудаления / **C** : центральное пылеудаление / **V** : с пылесборником
- **H** : двуручная
- **50** : подложка ø 127мм (5") / **60** : подложка ø 150мм (6")
- **A** : орбита ø 2.4мм ($^3/_{32}$") / **B** : орбита ø 5мм ($^3/_{16}$")
- **R** : произвольно-орбитальная машина
- название серии

*Шлиф. машины оборудованы подложкой PSA

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивов

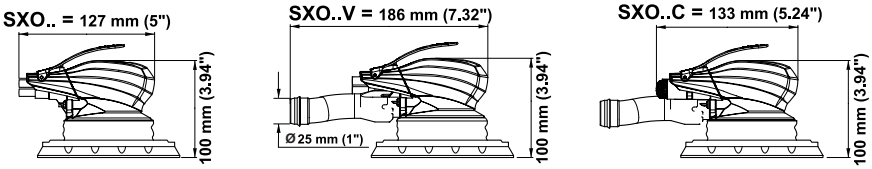
ПРОИЗВОЛЬНО-ОРБИТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ МАШИНЫ, ОРБИТА ø 5мм ($^3/_{16}$")

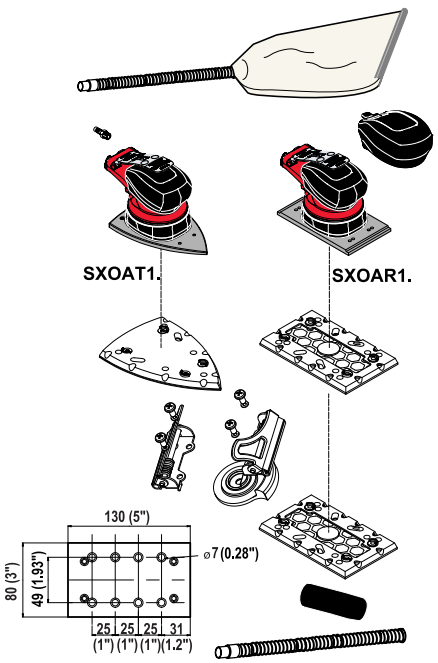
ПОДЛОЖКА РАЗМЕР		Без пылеудаления		Центральное пылеудаление		С пылесборником		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩН.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
мм	дюйм							кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ø 127	5	SXRB50H	**615 170 353 0**	SXRB50HC	**615 170 361 0**	SXRB50HV	**615 170 358 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50H*	**615 170 354 0**					0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60H	**615 170 355 0**	SXRB60HC	**615 170 362 0**	SXRB60HV	**615 170 359 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60H*	**615 170 356 0**					0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4

ПРОИЗВОЛЬНО-ОРБИТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ МАШИНЫ, ОРБИТА ø 2.4мм ($^3/_{32}$")

		Без пылеудаления		Центральное пылеудаление		С пылесборником								
ø 127	5	SXRA50H	**615 170 364 0**	SXRA50HC	**615 170 370 0**	SXRA50HV	**615 170 367 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRA60H	**615 170 365 0**	SXRA60HC	**615 170 371 0**	SXRA60HV	**615 170 368 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4

Принадлежности





SXOAR1. / SXOAT1.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

	АРТИКУЛ
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 6мм (1/4")	615 705 009 0
• Рукоятка под малый захва (Под средний захват установлена на машинке)	615 303 109 0
• Полный набор для удаления пыли для версии SXOA.	615 396 264 0

Подложка для абразива на тканевой основе	АРТИКУЛ
• Подложка 80x130мм (3x5") для SXOAR..	615 350 121 0
• Подложка 147x100мм (6x4") для SXOAT1..	615 350 122 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Комплект держателя бумаги	615 396 413 0
• Подложка 80x130мм (3x5") для SXOAR..	615 350 123 0

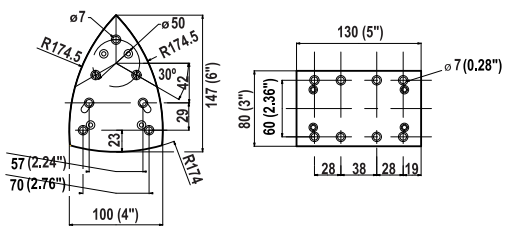
Переходник

• Переходник для вакуумного шланга ø 25мм (1") / ø 32мм (1 1/4")	615 350 117 0
• Переходник для вакуумного шланга ø 25мм (1") / ø 28мм (1 1/8")	615 804 448 0

Шланг

• Шланг для удаления пыли ø 25мм (1") L = 1.5м (60")	615 396 263 0

РАЗМЕРЫ ПОДЛОЖЕК



Орбитальные шлифовальные машины для абразивных листов

80 x 130мм (3"x 5") - 147 x 100мм (6"x 4")

210 Вт (0.3 лс) - 10000 об/мин

SXOAR1

SXOAR1C

SXOAR1V

SXOAT1

SXOAT1C

SXOAT1V

SXOAR1 оборудованы комплектом держателя бумаги Арт. 615 396 413 0

КАК ВЫБРАТЬ ШЛИФОВАЛЬНУЮ МАШИНУ SXO — **Пр. : SXOAT1C – серия SXO / орбита ø 2.4мм ($^3/_{32}$") железная подложка / с удалением пыли**

SX **O** **A** **T1** **C**

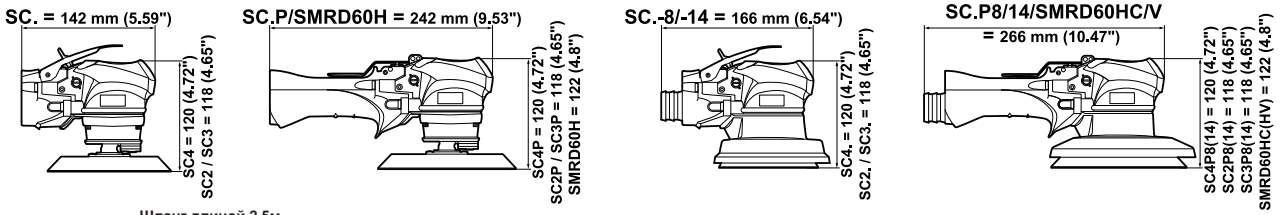
- **C :** центральное пылеудаление / **V** : с пылесборником / - : без пылеудаления
- **T1** : треугольная подложка - Железо / **R1** : прямоугольная подложка
- **A** : орбита ø 2.4мм ($^3/_{32}$")
- **O** : орбитальная машина
- **SX** : название серии

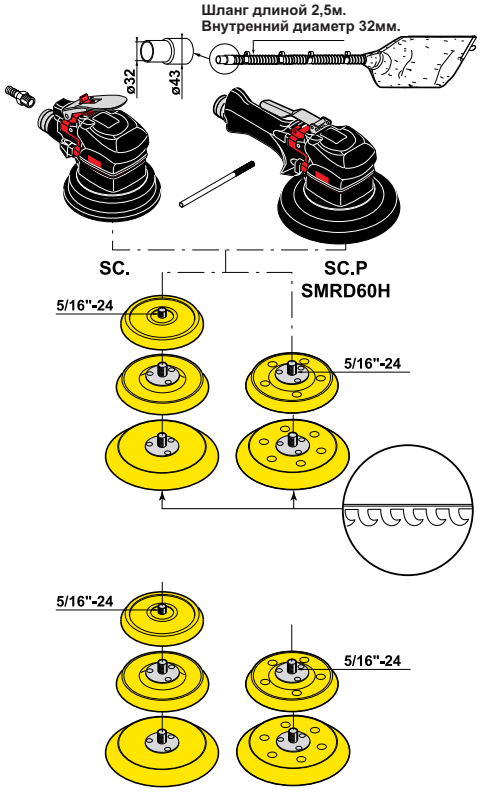
Комплект поставки

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивов

ПОДЛОЖКА РАЗМЕР		МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩН.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
мм	дюйм							кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ОРБИТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ, ОРБИТА ø 2.4мм ($^3/_{32}$")														
		Без пылеудаления		Центральное пылеудаление		С пылесборником								
80x130	3x5	SXOAR1	**615 170 233 0**	SXOAR1C	**615 170 237 0**	SXOAR1V	**615 170 235 0**	1.0	2.2	8.0	16.6	$^1/_4$	6	$^1/_4$
147x100	6x4	SXOAT1	**615 170 234 0**	SXOAT1C	**615 170 238 0**	SXOAT1V	**615 170 236 0**	1.0	2.2	8.0	16.6	$^1/_4$	6	$^1/_4$

Принадлежности





SC.. / SC..P / SMRD60..

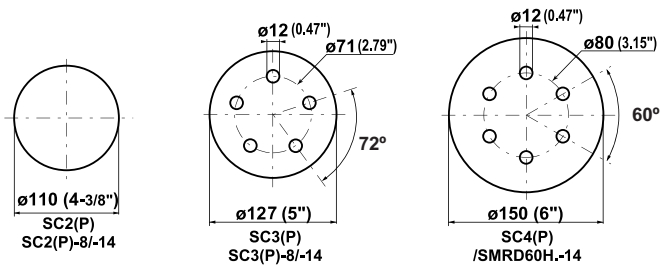
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

	АРТИКУЛ
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 8мм (5/32")	615 704 019 0
• Зажим	615 595 202 0
• Полный комплект для удаления пыли (SC.-14/SRMD60HV)	615 399 471 0

Подложки : Резьба 5/16"-24 фута	Для абразивов липучке	Для абразивов на липучке подложка (-8) или (-14) (V) или (C) с отверст.
• Подложка ø 110мм (4 3/8") - SC2/-8/-14 - SC2P/8/14	615 990 102 0	-
• Подложка ø 127мм (5") - SC3(P)	615 990 123 0	615 990 124 0
• Подложка ø 150мм (6") - SC4(P) - SRMD60H.	615 990 125 0	615 990 126 0

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Подложки:	Для самоклеящихся абразивов	Для самоклеящихся (-8) или (-14) (V) или (C) с отверст.
• Подложка ø 110мм (4 3/8") - SC2/-8/-14 - SC2P/8/14	615 990 101 0	-
• Подложка ø 127мм (5") - SC3(P)	615 990 111 0	615 990 110 0
• Подложка ø 150мм (6") - SC4(P) - SRMD60H.	615 990 119 0	615 990 118 0

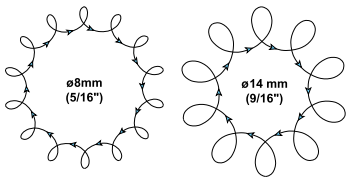
РАЗМЕРЫ ПОДЛОЖЕК



Произвольно-орбитальные шлифовальные машины для абразивных кругов

ø 110мм (4 3/8") - ø 127мм (5") - ø 150мм (6")

375 Вт (0.5 лс) - 10000 об/мин



SC4

SC4P

SC4-8

SC4P8 - SMRD60HC

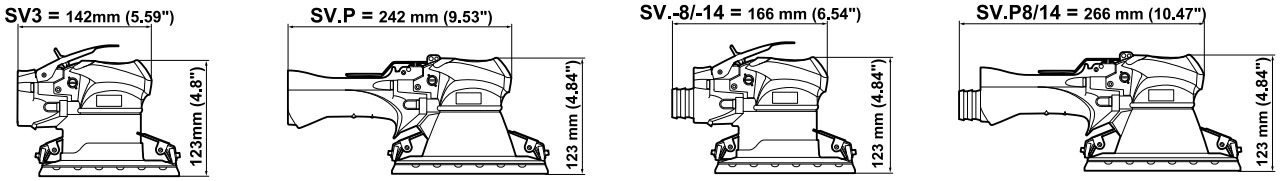
SMRD60H

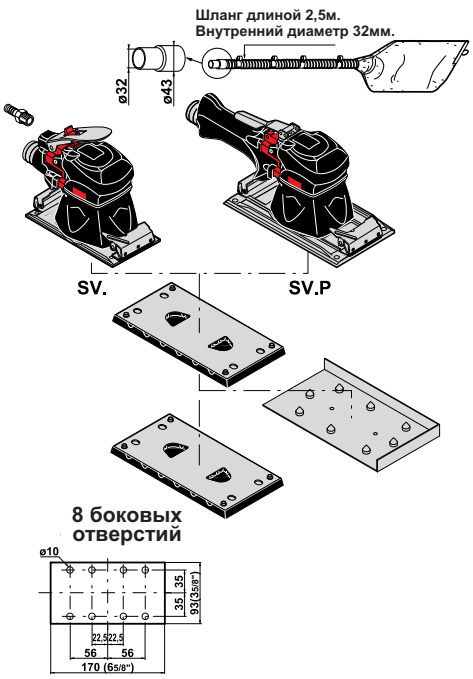
SC4P14 - SMRD60HV

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивов

ПОДЛОЖКА РАЗМЕР		МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩН.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
мм	дюйм							кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ШЛИФ. МАШИНЫ С КИСТЕВЫМ ЗАХВАТОМ, ОРБИТА ø 8мм (5/16")														
		Без пылеудаления		Центальное пылеудаление		С пылесборником								
ø 110	4 3/8	SC2	**615 170 080 0**	SC2-8	**615 170 092 0**	SC2-14	**615 170 086 0**	1.1	2.42	11	23	1/4	8	5/16
ø 127	5	SC3	**615 170 082 0**	SC3-8	**615 170 094 0**	SC3-14	**615 170 088 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
ø 150	6	SC4	**615 170 081 0**	SC4-8	**615 170 093 0**	SC4-14	**615 170 087 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16
ШЛИФ. МАШИНЫ С РУКОЯТКОЙ, ОРБИТА ø 8мм (5/16")														
		Без пылеудаления		Центальное пылеудаление		С пылесборником								
ø 110	4 3/8	SC2P	**615 170 077 0**	SC2P8	**615 170 089 0**	SC2P14	**615 170 083 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
ø 127	5	SC3P	**615 170 079 0**	SC3P8	**615 170 091 0**	SC3P14	**615 170 085 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16
ø 150	6	SC4P	**615 170 078 0**	SC4P8	**615 170 090 0**	SC4P14	**615 170 084 0**	1.4	3.08	11	23	1/4	8	5/16
ШЛИФ. МАШИНЫ С РУКОЯТКОЙ, ОРБИТА ø 14мм (9/16")														
		Без пылеудаления		Центальное пылеудаление		С пылесборником								
ø 150	6	SMRD60H	**615 170 280 0**	SMRD60HC	**615 170 281 0**	SMRD60HV	**615 170 282 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16

Принадлежности





SV.. / SV..P

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

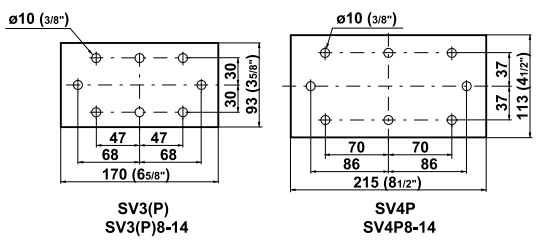
	АРТИКУЛ
• Ниппель ¼" для воздушного шланга ID 8мм (⅝")	615 704 019 0
• Полный комплект для удаления пыли, (для версий -14)	615 399 471 0

Подложки и подложки с отверстиями	Подложка	Подложка с отверстиями для выпуска (-8) или (-14)
• Подложка 170x93мм (6⅝"x 3⅝") - SV3(P)	615 350 018 0	615 990 094 0
• Подложка 215x113мм (8½"x 4½") - SV4P	615 350 019 0	615 990 095 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Подложка 170x93мм (6⅝"x 3⅝") - 8 боковых отверстий SV3(P)	615 350 057 0

РАЗМЕРЫ ПОДЛОЖЕК



Орбитальные шлифовальные машины

для абразивных листов

170 x 93мм (6⅝"x 3⅝") - 215 x 113мм (8½"x 4½")

375 Вт (0.5 лс) - 8000 об/мин

SV3

SV3P

SV3-8

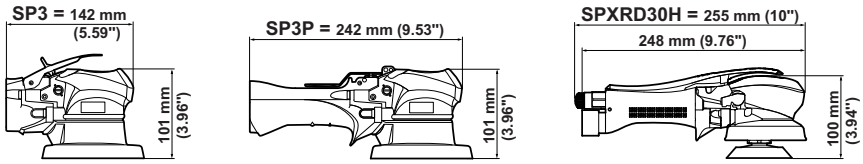
SV3P8

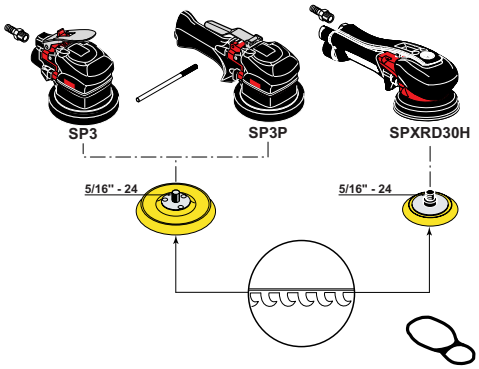
SV3P14

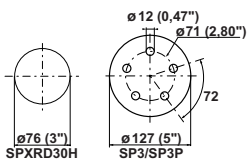
Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивов

ПОДЛОЖКА РАЗМЕР		МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩН.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
мм	дюйм							кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ШЛИФ. МАШИНЫ С КИСТЕВЫМ ЗАХВАТОМ, ОРБИТА ø 5мм (3/16")														
		Без пылеудаления		Центральное пылеудаление		С пылесборником								
170x93	6⅝ x 3⅝	SV3	**615 170 066 0**	SV3-8	**615 170 074 0**	SV3-14	**615 170 070 0**	1.7	3.74	11	23	¼	8	5/16
ШЛИФ. МАШИНЫ С РУКОЯТКОЙ, ОРБИТА ø 5мм (3/16")														
		Без пылеудаления		Центральное пылеудаление		С пылесборником								
170x93	6⅝ x 3⅝	SV3P	**615 170 067 0**	SV3P8	**615 170 075 0**	SV3P14	**615 170 071 0**	1.8	3.96	11	23	¼	8	5/16
215x113	8½ x 4½	SV4P	**615 170 068 0**	SV4P8	**615 170 076 0**	SV4P14	**615 170 072 0**	1.9	4.19	11	23	¼	8	5/16

Принадлежности







SP3 / SP3P / SPXRD30H

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 8мм (1/16")	615 704 019 0
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 6мм (1/4")	615 705 009 0
• Зажим	615 595 202 0
• Рукоятка под малый захва (Под средний захват установлена на машинке)	615 303 109 0
• Подвес	615 571 060 0

Подложки : Резьба 5/16"-24 фута	Для дисков с подложкой на липучке
• Подложка ø 127мм (5") - SP3 / SP3P	615 990 123 0
• Подложка ø 76мм (3") - SPXRD30H	615 990 178 0

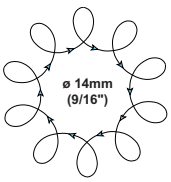
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	SPXRD30H
• Охлаждение подложки	615 397 037 0

Орбитальные полировальные машины

ø 76мм (3") - ø 127мм (5")

210 - 375 Вт (0.3 - 0.5 лс) - 10000 - 12000 об/мин



SP3

SP3P

SPXRD30H

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивов

ПОДЛОЖКА РАЗМЕР		МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ МАКС. МОЩН.		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
мм	дюйм			кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	д.
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА С КИСТЕВЫМ ЗАХВАТОМ, ОРБИТА ø 14мм (9/16")										
		Без пылеудаления								
ø 127	5	SP3	**615 170 198 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА С РУКОЯТКОЙ, ОРБИТА ø 14мм (9/16")										
		Без пылеудаления								
ø 76	3	SPXRD30H	**615 170 332 0**	0.9	1.98	11	23	1/4	8	5/16
ø 127	5	SP3P	**615 170 197 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16

Ленточные шлифовальные машины

Рычаг шлифовальной машины возможно установить в утопленном положении относительно шлифовальной летны

Блокировка кнопки запуска для исключения непроизвольного пуска

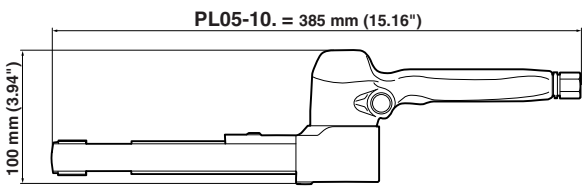
ОБСЛУЖИВАНИЕ : двигатель LM-2000
- 2 000 рабочих часов без обслуживания*
- Лопатки из композитных материалов

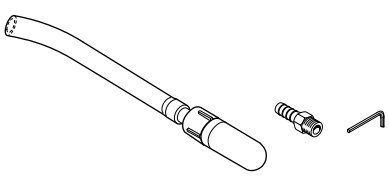
Эргономичная алюминиевая рукоятка, устойчивая к ударам и абразивному воздействию

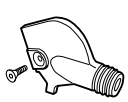
Канальный задний выпуск с глушителем

** Используйте согласно инструкции, поставляемой с инструментом*

Принадлежности







PL05-10D / PL05-10E / PL05-10F

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ

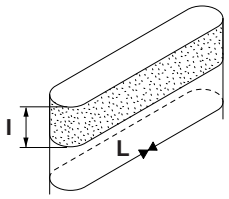
	АРТИКУЛ
• Выпускной шланг	615 396 022 0
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 6мм (1/4")	615 705 009 0
• Шестигранный ключ 4 мм	615 802 054 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Всасывающий колпак для вакуумного шланга ID 32мм (1 1/4")	321003
• Винт FHc M4x10	615 616 118 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ



L x l		ЗЕРНИСТОСТЬ ПО FEPA				
мм.	дюйм	P40	P50	P60	P90	P100
480 x 16	18 7/8 x 5/8	615 848 313 0	615 848 314 0	615 848 315 0	615 848 316 0	615 848 317 0
480 x 20	18 7/8 x 25/32	615 848 323 0	615 848 324 0	615 848 325 0	615 848 326 0	615 848 327 0
480 x 25	18 7/8 x 63/64	615 848 333 0	615 848 334 0	615 848 335 0	615 848 336 0	615 848 337 0

L X l		ЗЕРНИСТОСТЬ ПО FEPA			
мм.	дюйм	P120	P150	P190	P240
480 x 16	18 7/8 x 5/8	615 848 318 0	615 848 319 0		
480 x 20	18 7/8 x 25/32	615 848 328 0	615 848 329 0	615 848 320 0	
480 x 25	18 7/8 x 63/64	615 848 338 0	615 848 339 0	615 848 330 0	615 848 331 0

Ленточные шлифовальные машины

300 Вт (0.4 лс) - 16000 об/мин

A

B

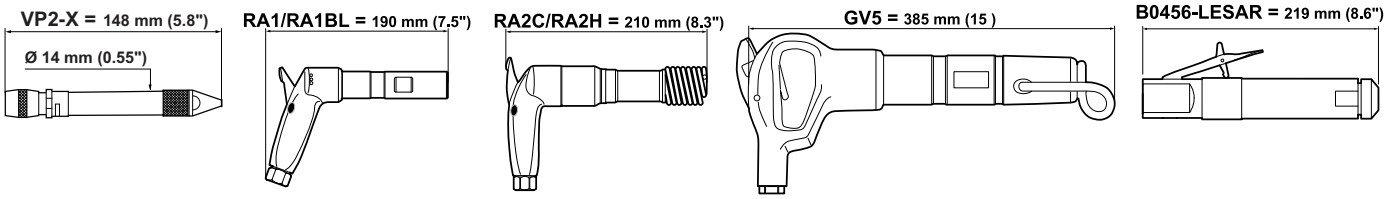
C

Внимание : соблюдайте скорость, рекомендованную производителем абразивов

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР ЛЕНТЫ L x l		МОЩНОСТЬ		ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗД. ПРИ XX		ПОДВОД ВОЗД. РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	Вт	Лс	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дю
A	PL05-10D	615 170 131 0	16000	480 x 16	$18^{7}/_{8}$ x $^{5}/_{8}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$^{1}/_{4}$	6	$^{1}/_{4}$
B	PL05-10E	615 170 132 0	16000	480 x 20	$18^{7}/_{8}$ x $^{25}/_{32}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$^{1}/_{4}$	6	$^{1}/_{4}$
C	PL05-10F	615 170 133 0	16000	480 x 25	$18^{7}/_{8}$ x $^{63}/_{64}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$^{1}/_{4}$	6	$^{1}/_{4}$

Игольчатые зачистители, Вырубщики и Зубила

Принадлежности

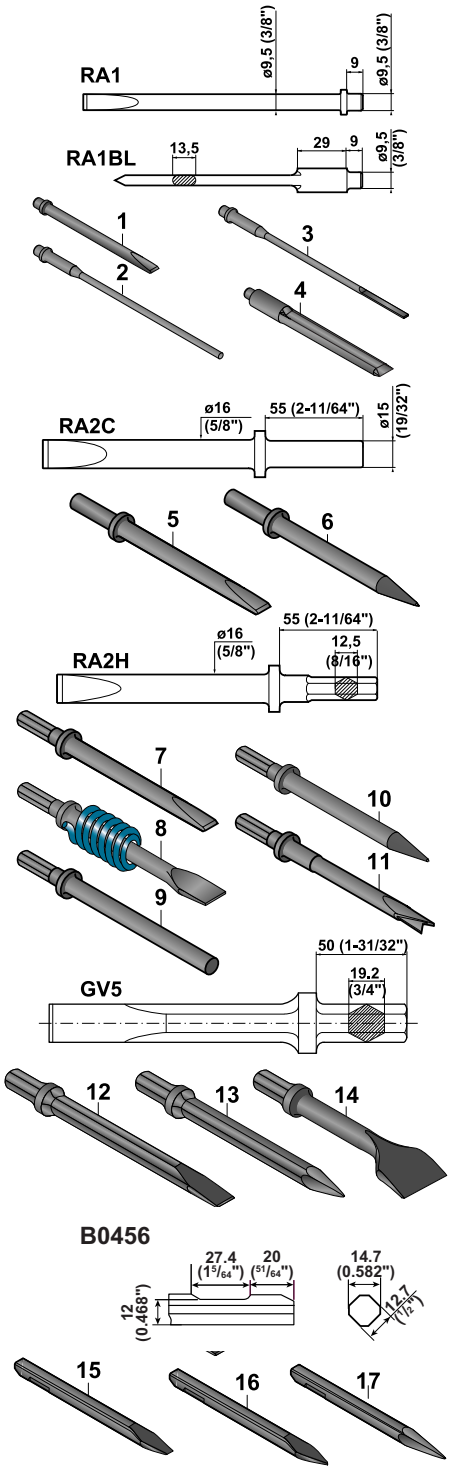


VP2-X / RA1(BL) / RA2C(H) / GV5 / B0456

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	VP2-X	RA1 / RA2	B0456
• Воздушный шланг – отв. 3.2мм, длина 2м (78.7") - 1/8" - 1/4" BSP	75902		
• Игла с острием из твердого сплава	63213		
• Ключ	63533		
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 10мм (3/8")		615 705 006 0	
• Запечатывающее зубило			P084376

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Хвостовик ø 9.5 x 9мм (3/8" x 23/64")

ИЗДЕЛИЕ	RA1	RA1 BL
1 Зубило, ширина 9мм (23/64"), длина 150мм (5 29/32")	615 040 115 0	
2 Зубило, ø 6мм (15/64"), длина 250мм (9 27/32")	615 804 437 0	
3 Плоское зубило, 3мм (1/8"), длина 250мм (9 27/32")	615 804 438 0	
4 Зубило толщина, 6мм (15/64"), длина 145мм (5 45/64")		615 041 114 0
4 Зубило толщина, 6мм (15/64"), длина 200мм (7 7/8")		615 041 120 0

Хвостовик 126 - ø 15 x 55мм (19/32" x 2 11/64")

ИЗДЕЛИЕ	RA2C
5 Зубило, ширина 16мм (5/8"), длина 185мм (7 9/32")	615 045 118 0
5 Зубило, ширина 16мм (5/8"), длина 250мм (9 27/32")	615 804 088 0
6 Пика, длина 185мм (7 9/32")	615 045 218 0

Хвостовик 122 - Шестигр. 12.5 x 55мм (8/16" x 2 11/64")

ИЗДЕЛИЕ	RA2H
7 Зубило, ширина 16мм (5/8"), длина 185мм (7 9/32")	615 046 118 0
7 Зубило, ширина 16мм (5/8"), длина 250мм (9 27/32")	615 804 089 0
7 Зубило, ширина 16мм (5/8"), длина 310мм (12 13/64")	615 804 431 0
7 Зубило, ширина 16мм (5/8"), длина 500мм (19 11/16")	615 804 090 0
7 Зубило, ширина 16мм (5/8"), длина 1000мм (29 3/8")	615 804 091 0
8 Зубило*, ширина 24мм (15/16"), длина 310мм (12 13/64")	615 804 440 0 *
8 Зубило*, ширина 50мм (1 31/32"), длина 250мм (9 27/32")	615 804 421 0 *
*Поставляется с поддерживающей пружиной 615 690 089 0 (шаблон TR0289)	
9 Заготовка, длина 175мм (6 57/64")	615 046 017 0
9 Заготовка, длина 240мм (9 29/64")	615 046 024 0
10 Пика, длина 185мм (7 9/32")	615 046 218 0
10 Пика, длина 250мм (9 27/32")	615 804 092 0
11 Резак, длина 200мм (7 7/8")	615 046 920 0

Шестигранный хвостовик 19.2 x 50мм (3/4" x 1 31/32")

ИЗДЕЛИЕ	GV5
12 Зубило, ширина 19мм (3/4"), длина 300мм (11 15/16")	615 804 095 0
12 Зубило, ширина 19мм (3/4"), длина 500мм (19 11/16")	615 804 096 0
13 Пика, длина 300мм (11 15/16")	615 804 093 0
13 Пика, длина 500мм (19 11/16")	615 804 094 0
14 Скребок, ширина 60мм (2 23/64"), длина 250мм (9 27/32")	615 804 097 0

Хвостовик: Квадрат Oct WF 1/2" (CP-0456) - Квадрат B 1/2" (CP-9356)

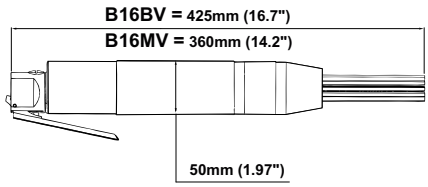
ИЗДЕЛИЕ	CP-0456	CP-9356
15 Плоское зубило, торец 15.9мм (5/8") длина 102мм (4")	P073781	WP123997
15 Плоское зубило, торец 15.9мм (5/8") длина 191мм (7 1/2")	P073225	WP123996
15 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 102мм (4")	P072213	
15 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 165мм (6 1/2")		WP123998
15 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 229мм (9")	P084175	
15 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 305мм (12")	P084176	
15 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 457мм (18")	P084177	
15 Плоское зубило, торец 44мм (1 3/4") длина 213мм (5 3/8")	P070982	
• Угловой очист., торец 35мм (1 3/8") длина 165мм (6 1/2")	P084376	WP123999
16 Заостренное, торец 6.4мм (1/4") длина 191мм (7 1/2")	P073224	
17 Алмазное, торец 6.4мм (1/4") длина 191мм (7 1/2")	P073223	

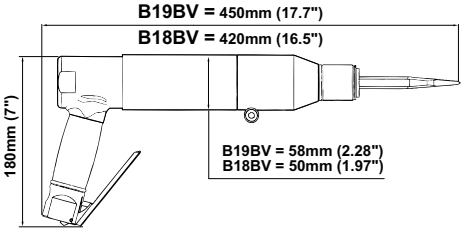
Пневматический гравировальный карандаш, Зубила-очистители и Вырубщики для снятия сварочного флюса

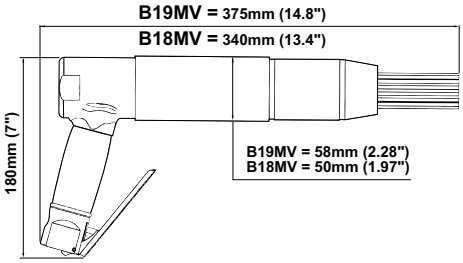
Все модели : поставляются без зубил, кроме B0456

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОТВЕРСТИЕ И ХОД		ХВОСТОВИК	ЧИСЛО УДАРОВ В МИНУТУ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХХ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			мм	дюйм		ударов/мин	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ КАРАНДАШ													
A	VP2-X	671094	-	-	-	11400	0.1	0.2	0.9	1.9	1/8	3.2	1/8
ЗУБИЛО-ОЧИСТИТЕЛЬ													
B	RA1	615 174 018 0	13 x 45	0.51 x 1.77	Круглый	4000	1.1	2.4	3.0	7.0	1/4	10	3/8
B	RA1 BL	615 174 019 0	13 x 45	0.51 x 1.77	С плоским носом	4000	1.1	2.4	3.0	7.0	1/4	10	3/8
C	RA2C	615 174 020 0	18 x 58	0.71 x 2.28	126	3500	2.0	4.4	4.6	9.7	1/4	10	3/8
C	RA2H	615 174 021 0	18 x 58	0.71 x 2.28	122	3500	2.0	4.4	4.6	9.7	1/4	10	3/8
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОЛОТОК													
D	GV5	615 174 017 0	28 x 52.5	1.1 x 2.07	19 x 50	2400	5.1	11.2	8.3	17.6	1/2	13	1/2
ВЫРУБЩИКИ ДЛЯ СНЯТИЯ СВАРОЧНОГО ФЛЮСА													
E	B0456-LESAR	T013046	23.8 x 25.4	15/16 x 1.0	Квадрат Oct WF 1/2"	4300	1.6	3.5	4.7	10.0	1/4	10	3/8

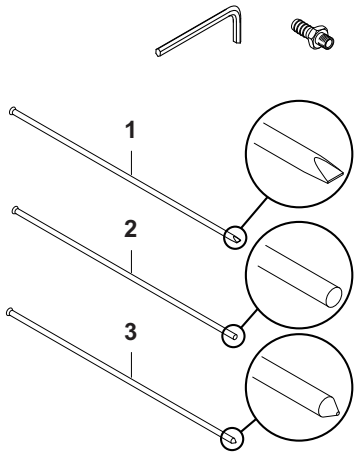
Принадлежности







B16MV / B18MV / B19MV



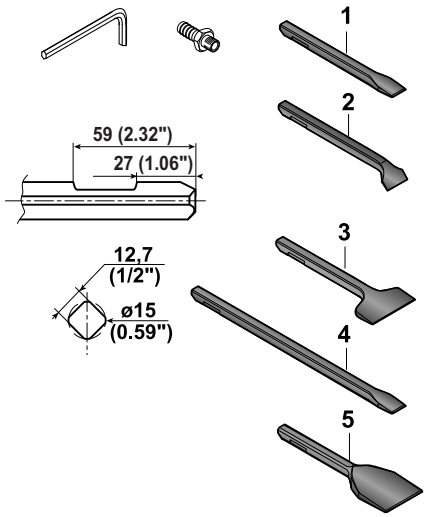
ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Шестигранный ключ 6мм (1/4")	615 802 056 0
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 10мм	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ		АРТИКУЛ
1	Иглы с зубилообразным острием, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (100 шт.)	615 399 819 0
1	Иглы с зубилообразным острием, ø 4мм (5/32"), длина 178мм (7") (100 шт.)	615 399 820 0
2	Иглы с плоским острием, ø 2мм (5/64"), длина 178мм (7") (100 шт.)	615 399 816 0
2	Иглы с плоским острием, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (100 шт.)	615 399 817 0
2	Иглы с плоским острием, ø 4мм (5/32"), длина 178мм (7") (100 шт.)	615 399 818 0
3	Иглы с точечным острием, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (100 шт.)	615 399 821 0
3	Иглы с точечным острием, ø 4мм (5/32"), длина 178мм (7") (100 шт.)	615 399 822 0

B16BV / B18BV / B19BV



ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ		АРТИКУЛ
•	Шестигранный ключ 6мм (1/4")	615 802 056 0
•	Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 10мм	
1	Зубило, ширина 19мм (3/4"), длина 178мм (7") для B18BV & B19BV	615 804 618 0
2	Зубило, ширина 35мм (1 3/8"), длина 178мм (7") для B16BV	615 804 622 0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ISO 1/2" Зубила с Квадр. Хвостовиком

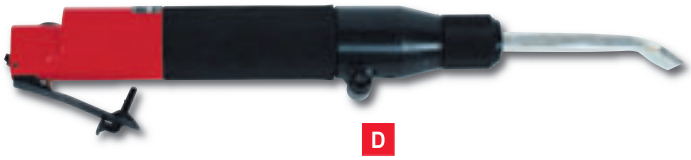
ИЗДЕЛИЕ		АРТИКУЛ
1	Зубило, ширина 19мм (3/4"), длина 178мм (7")	615 804 618 0
2	Зубило, ширина 35мм (1 3/8"), длина 178мм (7")	615 804 622 0
3	Зубило, ширина 64мм (2 1/2"), длина 178мм (7")	615 804 619 0
4	Зубило, ширина 19мм (3/4"), длина 254мм (10")	615 804 620 0
5	Зубило, ширина 50мм (2"), длина 178мм (7")	615 804 621 0

Игольчатые Зачистители и Вырубщики с пониженной вибрацией

A

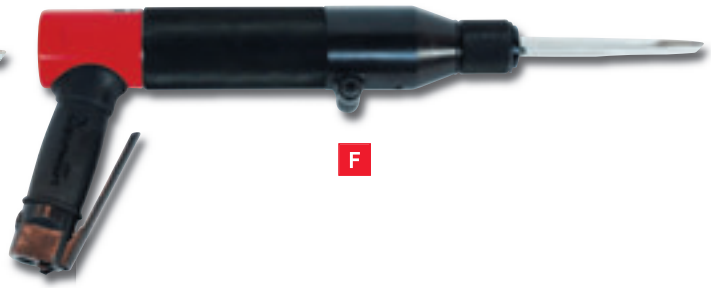
B

C



D

E

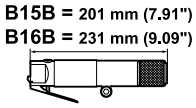


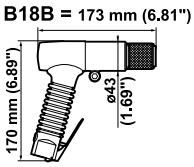
F

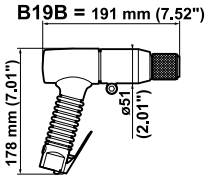
Инструмент B16BV укомплектован угловым зубилом, инструмент B18BV/B19BV укомплектован стандартным зубилом
Все модели Игольчатых Зачистителей укомплектованы набором Игл Зубильного типа

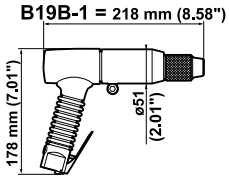
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОТВЕРСТИЕ И ХОД		КОЛИЧЕСТВО ИГЛ	ЧИСЛО УДАРОВ В МИНУТУ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СВОБ. СКОРОСТИ		ВВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			мм	дюйм	Кол. x ø мм (д.)	ударов/мин	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТИТЕЛИ С ПОНИЖ. ВИБРАЦИЕЙ													
A	B16MV	615 174 050 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	19 x 3 (1/8)	2 400	2.4	5.3	2.4	5.1	1/4	10	3/8
B	B18MV	615 174 052 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	19 x 3 (1/8)	2 400	2.7	5.9	2.0	4.2	1/4	10	3/8
C	B19MV	615 174 054 0	34.4 x 20	1.35 x 0.79	28 x 3 (1/8)	3 000	3.6	7.9	2.1	4.4	1/4	10	3/8
ВЫРУБЩИКИ С ПОНИЖ. ВИБРАЦИЕЙ													
D	B16BV	615 174 051 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	1/2" Квадр.	2 400	2.8	6.2	2.4	5.1	1/4	10	3/8
E	B18BV	615 174 053 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	1/2" Квадр.	2 400	3.1	6.8	2.0	4.2	1/4	10	3/8
F	B19BV	615 174 055 0	34.4 x 20	1.35 x 0.79	1/2" Квадр.	3 000	4.1	9.0	2.1	4.4	1/4	10	3/8

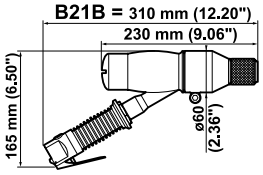
Принадлежности









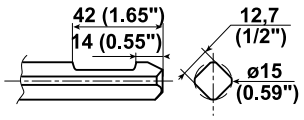


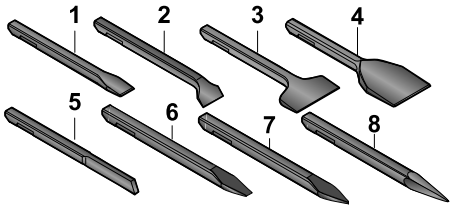
B15B / B16B / B18B / B19B / B19B1 / B21B

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Шестигранный ключ 6мм (1/4")	615 802 056 0
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 10мм	

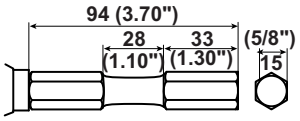
ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

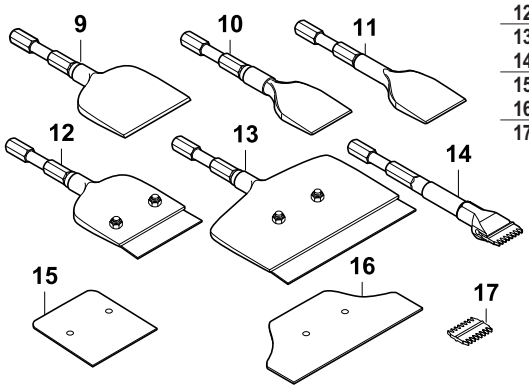




Зубило с квадр. хвостовиком ISO 1/2"

ИЗДЕЛИЕ	B15B / B16B B18B / B19B / B21B
1 Зубило, ширина 19мм (3/4"), длина 180мм (7")	615 804 443 0
2 Угловое зубило, ширина 35мм (1 3/8"), 8"), длина 180мм (7")	615 804 444 0
3 Зубило, ширина 60мм (3 23/64"), длина 180мм (7")	615 804 445 0
4 Взрывобезопасное зубило, ширина 50мм (1 31/32")	615 003 900 0
5 Зубило, ширина 6мм (1/4"), длина 180мм (7")	615 804 062 0
6 Плоское зубило, торец 15.9мм (5/8") длина 191мм (7 1/2")	P073225
6 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 102мм (4")	P072213
6 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 229мм (9")	P084175
6 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 305мм (12")	P084176
6 Плоское зубило, торец 35мм (1 3/8") длина 457мм (18")	P084177
6 Плоское зубило, торец 44мм (1 3/8") длина 213мм (5 3/8")	P070982
7 Заостренное, торец 6.4мм (1/4") длина 191мм (7 1/2")	P073224
8 Алмазное, торец 6.4мм (1/4") длина 191мм (7 1/2")	P073223





Шестигранный хвостовик 5/8"

ИЗДЕЛИЕ	B19B1
9 Зубило, ширина 100мм (3 15/16"), длина 180мм (7")	615 804 441 0
10 Зубило, ширина 50мм (1 31/32"), длина 180мм (7")	615 804 442 0
11 Взрывобезопасное зубило, ширина 50мм (1 31/32")	615 002 900 0
12 Очистной инструмент, ширина 100мм (3 15/16")	615 002 901 0
13 Очистной инструмент, ширина 200мм (7 7/8")	615 002 902 0
14 Гребеночное зубило, ширина 38мм (1 1/2"), длина 180мм (7")	615 002 903 0
15 Запасное лезвие, ширина 100мм (3 15/16") (5 шт.)	615 250 527 0
16 Запасное лезвие, ширина 200мм (7 7/8") (5 шт.)	615 250 528 0
17 Запасная гребенка, ширина 38мм (1 1/2")	615 250 539 0

Вырубщики - Зубила

A

B

C

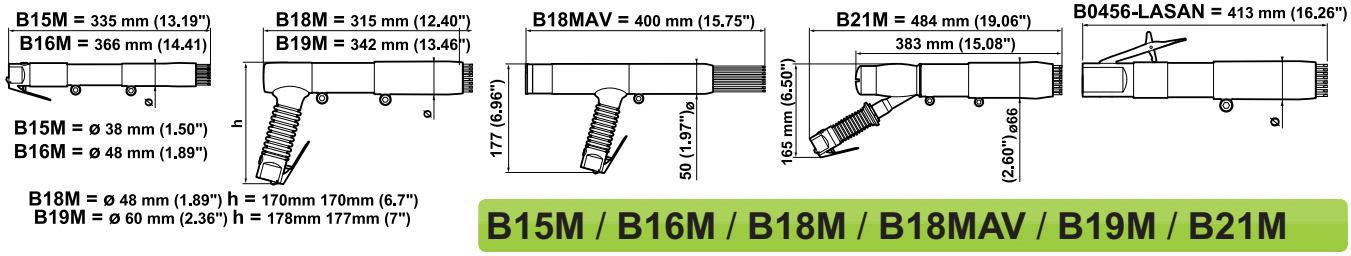
D

E

Все модели : поставляются без зубил

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОТВЕРСТИЕ И ХОД		ХВОСТОВИК	ЧИСЛО УДАРОВ В МИНУТУ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХХ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			мм	дюйм		ударов/мин	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
A	B15B	615 174 023 0	18.0 x 30.0	0.71 x 1.18	ISO 1/2 квадр.	3800	1.5	3.3	1.4	3.0	1/4	8	5/16
A	B16B	615 174 025 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	ISO 1/2 квадр.	3000	2.0	4.4	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B18B	615 174 027 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	ISO 1/2 квадр.	3000	2.0	4.4	2.6	5.5	1/4	10	3/8
C	B19B	615 174 030 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	ISO 1/2 квадр.	2200	3.0	6.6	3.8	8.0	1/4	10	3/8
D	B19B1	615 174 031 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	Шест. 5/8	2200	3.0	6.6	3.8	8.0	1/4	10	3/8
E	B21B	615 174 040 0	33.0 x 49.2	1.30 x 1 15/16	ISO 1/2 квадр.	2200	4.0	8.8	4.0	8.5	1/4	10	3/8

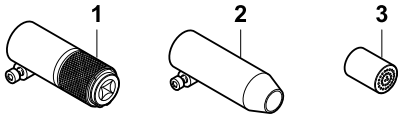
Принадлежности



B15M / B16M / B18M / B18MAV / B19M / B21M

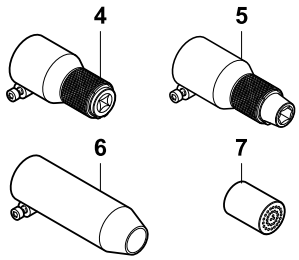
ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ
• Шестигранный ключ 6мм	615 802 056 0
• Ниппель 1/4" для воздушного шланга ID 10мм (3/8")	



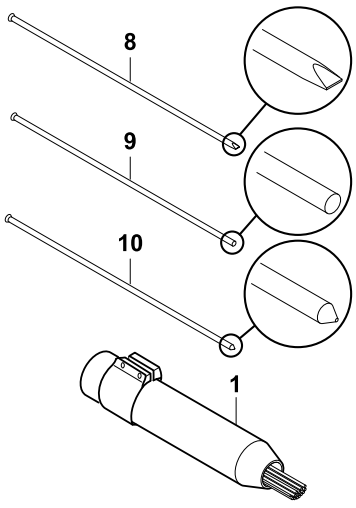
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	B15M	B16M/B18M
1 Держатель инструмента, квадрат 1/2"	615 250 524 0	615 250 525 0
2 Круглый регулируемый рукав	615 250 523 0	615 250 515 0
3 Иглодержатель для 29 игл ø 2мм (5/64")	615 250 531 0	
3 Иглодержатель для 51 игл ø 2мм (5/64")		615 250 532 0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	B19M	B21M
4 Держатель инструмента, квадрат 1/2"	615 250 538 0	615 250 536 0
5 Держатель инструмента, шестигран. 5/8"	615 250 526 0	
6 Круглый регулируемый рукав	615 250 519 0	615 250 535 0
7 Иглодержатель для 19 игл ø 4мм (5/32")	615 250 533 0	
7 Иглодержатель для 65 игл ø 2мм (5/64")	615 250 543 0	
7 Иглодержатель для 49 игл ø 3мм (1/8")		615 250 537 0
Наборы Игл		
8 Иглы с зубилообразным острием ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (100 шт.)		615 399 819 0
9 Иглы с плоским острием, ø 2мм, длина 178мм (100 шт.), кроме B18MAV		615 399 816 0
9 Иглы с плоским острием, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (100 шт.)		615 399 817 0
9 Иглы с плоским острием, ø 4мм (5/32"), длина 178мм (100 шт.), кроме B18MAV		615 399 818 0
10 Иглы с точечным острием ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (100 шт.)		615 399 821 0
10 Иглы с точечным острием ø 4мм, длина 178мм (100 шт.), кроме B18MAV		615 399 822 0



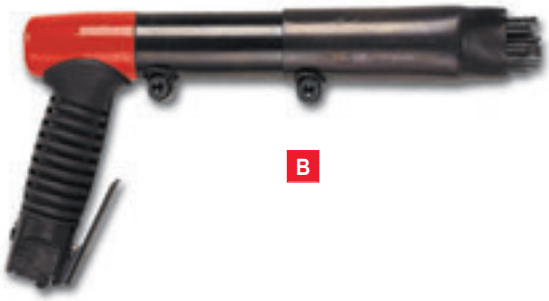
B0456

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	B0456-LASAN
1 Круглый нос	P103105
Наборы Игл	
• Набор стальных игл, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (19 шт.)	P100146
• Набор стальных игл, ø 2мм (5/64"), длина 178мм (7") (29 шт.)	NP123905
• Набор стальных игл, ø 2мм (5/64"), длина 178мм (7") (53 шт.)	NP123906
• Набор стальных игл, ø 3мм (1/8"), длина 127мм (5") (19 шт.)	P136403
• Набор стальных игл, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (12 шт.)	NP123901
• Набор стальных игл, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (23 шт.)	NP123902
• Набор стальных игл, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (28 шт.)	NP123903
• Набор стальных игл, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (250 шт.)	NP137638
• Набор игл из нерж. стали, ø 3мм (1/8"), длина 178мм (7") (19 шт.)	P106454

Стандартные Игольчатые Зачистители и Игольчатый Зачиститель с пониженной вибрацией

A



B

C

D

E

Все модели : поставляются с зубилообразными иглами и рукавом с плоским носом кроме моделей B18MAV, CP-0456 & CP-9356 (круглый рукав) и B21M с плоскими иглами
****Насадка с иглами в сборе может быть снята с модели B0456-LASAN.***

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОТВЕРСТИЕ И ХОД		КОЛИЧЕСТВО ИГЛ	ЧИСЛО УДАРОВ В МИНУТУ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХХ		ПОДВОД ВОЗДУХА РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
			мм	дюйм	Кол. x ø мм (д.)	ударов/мин	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
СТАНДАРТНЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТИТЕЛИ													
A	B15M	615 174 024 0	18.0 x 30.0	0.71 x 1.18	12 x 3 (1/8)	3800	1.6	3.5	1.4	3.0	1/4	8	5/16
A	B16M	615 174 026 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	2.6	5.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B18M	615 174 028 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	2.6	5.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B19M	615 174 032 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	28 x 3 (1/8)	2200	3.7	8.2	3.8	8.0	1/4	10	3/8
C	B21M	615 174 041 0	33.0 x 49.2	1.30 x 1 15/16	35 x 4 (5/32)	2200	5.6	12.4	4.0	8.5	1/4	10	3/8
D	B0456-LASAN*	T013049	23.8 x 25.4	15/16 x 1	19 x 3 (1/8)	4300	2.7	6.0	6.6	13.9	1/4	10	3/8
ИГОЛЬЧАТЫЙ ЗАЧИСТИТЕЛЬ С ПОНИЖЕННОЙ ВИБРАЦИЕЙ													
E	B18MAV	615 174 029 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	3.5	7.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8

Клепание и Сверление
Указатель

ТИП ИНСТРУМЕНТА	ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	СТРАНИЦА
МОЛОТКИ КЛЕПАЛЬНЫЕ		234-237
ОБЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ - КЛЕПАНИЕ		238-245
ДРЕЛИ С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ		246-251
ДРЕЛИ В ПРЯМОМ КОРПУСЕ		252
УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ - Стандартные и компактные с угловой головкой 90° С угловой головкой 90° для тяжелых работ		253-256
УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ - Компактные с угловой головкой 30°, 45° и 90°x90° Стандартные с угловой головкой 90°x90°		257-258
РЕЗЬБОРЕЗЫ		259
МОДУЛЬНЫЕ ДРЕЛИ		260-261
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ - Рассверливание отверстий и срезание заклепок Дрели с реечной подачей		262-265
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ		266-269
ПОРТАТИВНЫЕ ДРЕЛИ С ПОДАЧЕЙ - CFD		270-275

Клепальные молотки, Клепание обжимным инструментом

Desoutter предлагает широкий выбор клепального инструмента для различных операций - от обжимного инструмента, до клепальных молотков.

Обжимной клепальный инструмент

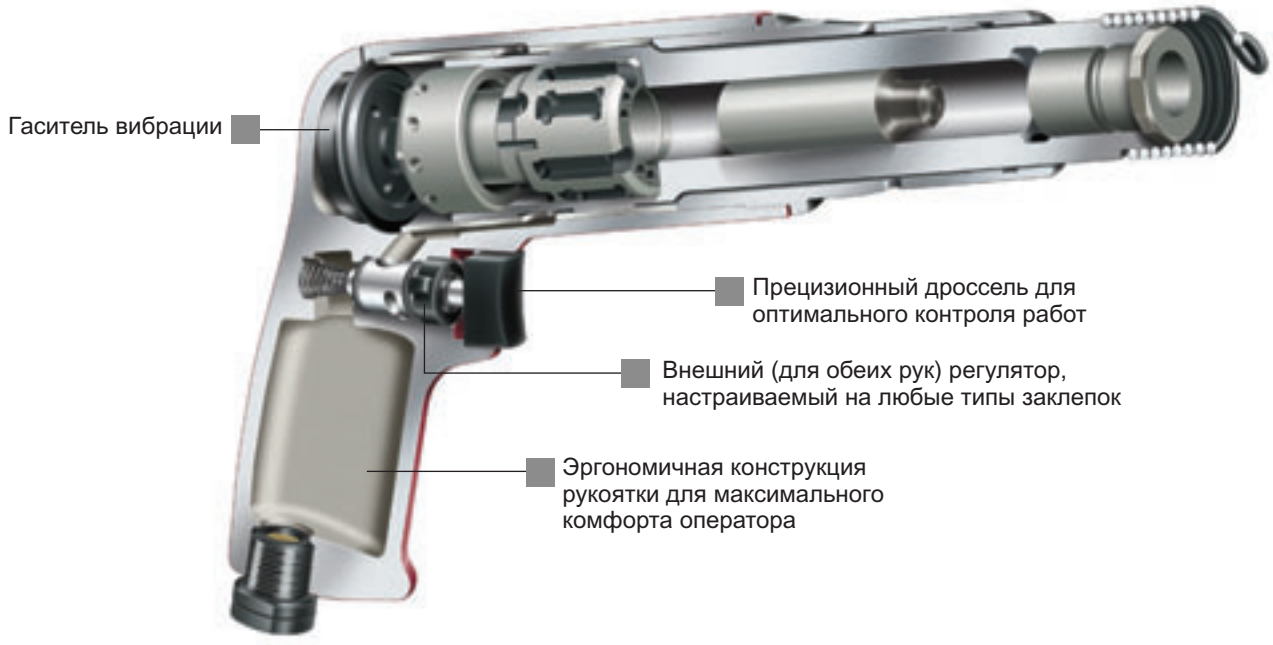
Ударный клепальный инструмент

Традиционные клепальные молотки CP4444 и CP4447 развивают мощность, достаточную для установки алюминиевой заклепки до ø9.5мм (3/8") и стальной заклепки до ø7.9мм (5/16").

Ударный клепальный инструмент с пониженной вибрацией

В виде пистолета CP4450 позволяет работать с алюминиевой клепкой до ø6.4мм (1/4'), высокомощный CP4475 с алюминиевой клепкой до ø9.5мм (3/8").

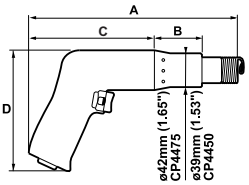
Прямой клепальный молоток с пониженной вибрацией CP4450-S идеален для работ, требующих вертикального положения инструмента.



Принадлежности

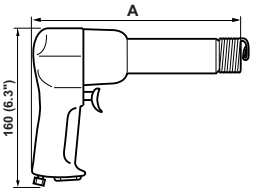
Модель	A		B		C		D	
	мм.	дюйм	мм.	дюйм	мм.	дюйм	мм.	дюйм
CP4450-2	213	8.4	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-3	226	8.9	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-4	251	9.9	60	2.36	102	4.0	138	5.4
CP4475-3	275	10.8	54	2.13	180	7.1	140	5.5
CP4475-4	300	11.8	79	3.11	180	7.1	140	5.5
CP4475-6	351	13.8	130	5.12	180	7.1	140	5.5

CP4450 / CP4475

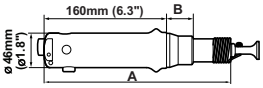


Модель	A	
	мм.	дюйм
CP4444-RURAB	170	6.7
CP4444-RUSAB	186	7.3
CP4444-RUTAB	211	8.3
CP4447-RUSAB	227	8.9
CP4447-RUTAB	252	9.9
CP4447-RUVAB	303	11.9

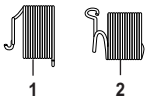
CP4444 / CP4447

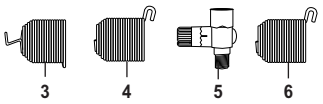


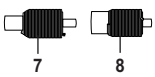
CP4450-S



Модель	A		B	
	мм.	дюйм	мм.	дюйм
CP4450-S-2	220	8.7	32	1.26
CP4450-S-3	223	9.2	32	1.26
CP4450-S-4	258	10.2	60	2.36







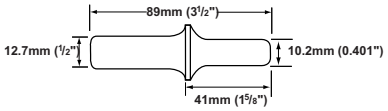
CP4444 / CP4447 / CP4450 / CP4475 / CP4450-S

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ ИЗДЕЛИЕ	CP4444 CP4450(S)	CP4447 CP4475
1 Легкий проволочный быстросменный держатель	A046095	
2 Проволочный быстросменный держатель		A047095

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	CP4444 CP4450	CP4447 CP4475
3 Застегивающий держатель	A046094	
4 Круглый держатель	A046096	
5 Регулятор ввода воздуха (только для CP4450-S)	CA085203	
6 Круглый держатель		A047096
7 Приспособление для забивания гвоздей, размер 20-60 (для CP4447-RUSAB и CP4475)		P042448
8 Приспособление для забивания гвоздей для костыльных гвоздей 12" (для CP4447-RUVAB)		P047810

CP4444 / CP4450 / CP4450-S

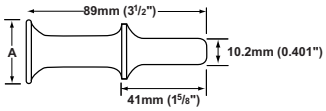
Обжимные вставки Типа «I» ø 10.2мм (0.401")



ГОЛОВКА ЗАКЛЕПКИ ПОД ОБЖИМКУ	2.4мм (3/32")	3.2мм (1/8")	4.0мм (5/32")	4.8мм (3/16")	6.4мм (1/4")
• Круглые (AN-430)	P089206	P089207	P089208	P089209	P089210*
• С низкой головкой (AN-455)	P089211	P089212	P089213	P089214	P089215*
• Универсальные (AN-470)	P089221	P089222	P089223	P089224	P089225*
• Мягкая заготовка вставки	P071108				
• Закаленная заготовка вставки	P080178				

** С данными вставками должен быть использован быстросменный держатель A046095*

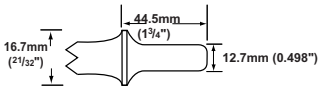
Обжимные вставки Типа «I» «в потай» ø 10.2мм (0.401")



A		CP4444/4450
мм	дюйм	ХВОСТОВИК .401"
• 25.4	1"	A046090
• 31.8	1¼"	A089232
• 38.1	1½"	A089233
• 44.5	1¾"	A046091

CP4447 / CP4475

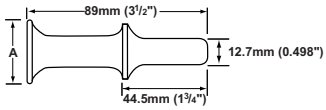
Обжимные вставки Типа «D» ø 12.7мм (0.498")



ГОЛОВКА ЗАКЛЕПКИ ПОД ОБЖИМКУ	АРТИКУЛ ПО ДИАМЕТРУ 4.8мм (3/16")	6.4мм (1/4")	8мм (5/16")
• Круглые (AN-430)	P089240	P089241	P089242*
• С низкой головкой (AN-455)	P089244	P089245	
• С низкой головкой модифицированные (AN-456)	P089248	P089244	P089245*
• Универсальные (AN-470)	P089252	P089253	P089254*
• Мягкая заготовка вставки	P070995		
• Закаленная заготовка вставки	P080198		

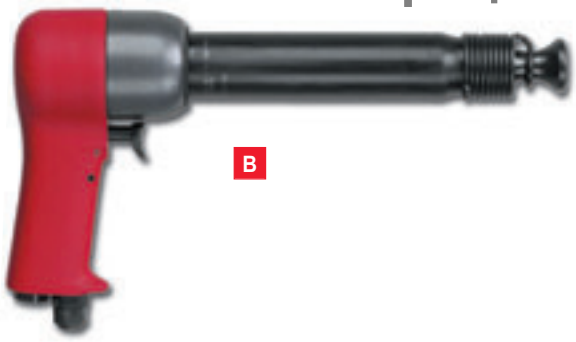
** Должен быть использован быстросменный держатель A047095*

Обжимные вставки Типа «I» «в потай» ø 12.7мм (0.498")



A		CP4447/4475
мм	дюйм	ХВОСТОВИК .498"
• 31.8	1¼"	A047091

Клепальные молотки стандартные и с пониженной вибрацией



Подвод воздуха, резьба : 1/4" NPT/BSP

РИС.	МОДЕЛЬ	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	КОРПУС	ЧИСЛО УДАРОВ В МИНУТУ	ОТВЕРСТИЕ И ХОД	ЭНЕРГИЯ УДАРА		ГНЕЗДО ПОД ХВОСТОВИК	РАЗМЕР ХОЛОДНЫХ КЛЕПОК		ВЕС		ШЛАНГ ВНУТР. Ø	
					мм	Дж	фут*фунт		Дюраль	Сталь	кг	фунт	мм	дюйм
КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ (ПИСТОЛЕТНАЯ РУКОЯТКА) - СТАНДАРТ														
A	CP4444-RURAB	T022961	2X	2580	12.7 x 50.8мм 1/2" x 2"	4.0	2.9	ТИП 1 0.401"	3.2мм 1/8"	2.4мм 3/32"	1.0	2.2	10	3/8
A	CP4444-RUSAB	T022962	3X	2160	12.7 x 76.2мм 1/2" x 3"	6.1	4.5	ТИП 1 0.401"	4.8мм 3/16"	4.0мм 5/32"	1.1	2.3	10	3/8
A	CP4444-RUTAB	T022963	4X	1740	12.7 x 101.6мм 1/2" x 4"	8.1	6.0	ТИП 1 0.401"	6.4мм 1/4"	4.8мм 3/16"	1.3	2.7	10	3/8
B	CP4447-RUSAB	T022965	5XB	1560	19.1 x 68.3мм 3/4" x 2 11/16"	12.3	9.1	ТИП D 0.498"	6.4мм 1/4"	4.8мм 3/16"	2.2	4.7	10	3/8
B	CP4447-RUTAB	T022912	9XB	1140	19.1 x 98.4мм 3/4" x 3 7/8"	17.8	13.1	ТИП D 0.498"	7.9мм 5/16"	6.4мм 1/4"	2.3	5.1	10	3/8
B	CP4447-RUVAB	T022964	7XB	900	19.1 x 147.6мм 3/4" x 5 13/16"	26.6	19.6	ТИП D 0.498"	9.5мм 3/8"	7.9мм 5/16"	2.7	9.0	10	3/8
КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ (ПИСТОЛЕТНАЯ РУКОЯТКА) – С ПОНИЖЕННОЙ ВИБРАЦИЕЙ														
C	CP4450-2	T025189	2X	2580	12.7 x 50.8мм 1/2" x 2"	4.0	2.9	ТИП 1 0.401"	3.2мм 1/8"	2.4мм 3/32"	1.2	2.7	10	3/8
C	CP4450-3	T025190	3X	2160	12.7 x 76.2мм 1/2" x 3"	6.1	4.5	ТИП 1 0.401"	4.8мм 3/16"	4.0мм 5/32"	1.3	2.8	10	3/8
C	CP4450-4	T025191	4X	1740	12.7 x 101.6мм 1/2" x 4"	8.1	6.0	ТИП 1 0.401"	6.4мм 1/4"	4.8мм 3/16"	1.5	3.2	10	3/8
D	CP4475-3	T025241	5XB	2000	19.1 x 76.2мм 3/4" x 3"	13.7	10.1	ТИП D 0.498"	6.4мм 1/4"	4.8мм 3/16"	1.8	3.9	10	3/8
D	CP4475-4	T025242	9XB	1700	19.1 x 101.6мм 3/4" x 4"	18.3	13.5	ТИП D 0.498"	7.9мм 5/16"	6.4мм 1/4"	2.4	5.3	10	3/8
D	CP4475-6	T025243	7XB	1250	19.1 x 152.4мм 3/4" x 6"	27.5	20.3	ТИП D 0.498"	9.5мм 3/8"	7.9мм 5/16"	2.8	6.2	10	3/8
КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ (ПРЯМЫЕ) – С ПОНИЖЕННОЙ ВИБРАЦИЕЙ														
E	CP4450-S-2	205 146 712 4	2X	2580	12.7 x 50.8мм 1/2" x 2"	4.0	2.9	ТИП 1 0.401"	3.2мм 1/8"	2.4мм 3/32"	1.25	2.8	10	3/8
E	CP4450-S-3	205 146 713 4	3X	2160	12.7 x 76.2мм 1/2" x 3"	6.1	4.5	ТИП 1 0.401"	4.8мм 3/16"	4.0мм 5/32"	1.35	3.0	10	3/8
E	CP4450-S-4	205 146 714 4	4X	1740	12.7 x 101.6мм 1/2" x 4"	8.1	6.0	ТИП 1 0.401"	6.4мм 1/4"	4.8мм 3/16"	1.45	3.2	10	3/8

Обжимной инструмент – Клепание – Выбор

CP0214 – Скоба «C»
- Варианты цилиндров : одиночный, тандем
- Размеры заклепок – ø 3.2мм (1/8") (одиночный цил.) ø 4.8мм (3/16") (тандем)
- Дроссель без замка – снижение риска несчастных случаев

CP0341 – Скоба «C»
- Патентованный пневмо-гидравлический клепальщик 'Pneudraulic™'
- Размеры заклепок – ø 7.14мм (9/32")
- Дроссель без замка – снижение риска несчастных случаев
- Универсальность – возможность настраиваться на различную длину и толщину заклепок за счет регулировки давления воздуха (уменьшение времени на установку, исключение необходимости использования компенсирующих шайб)

CP0351 – Скоба «C»
- Варианты цилиндров : одиночный, тандем
- Размеры заклепок – ø 4.8мм (3/16") (одиночный цил.) ø 6.4мм (1/4") (тандем)
- Защитная скоба пускового дросселя – снижение риска несчастных случаев
- Настройка на короткий ход – ограничение обратного хода подвижных вставок инструмента для уменьшения начального зазора между клепкой и вставками

CP0214 – Зажимы «Крокодил»
- Варианты цилиндров : одиночный, тандем
- Размеры заклепок – ø 3.2мм (1/8") (одиночный цил.) ø 4.8мм (3/16") (тандем)
- Дроссель без замка – снижение риска несчастных случаев

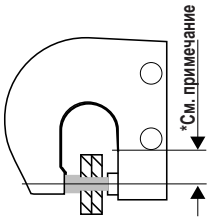
CP0351 – Зажимы «Крокодил»
- Варианты цилиндров : одиночный, тандем
- Размеры заклепок – ø 4.0мм (5/32") (одиночный цил.) ø 6.4мм (1/4") (тандем)
- Защитная скоба пускового дросселя – снижение риска несчастных случаев
- Настройка на короткий ход – ограничение обратного хода подвижных вставок инструмента для уменьшения начального зазора между клепкой и вставками

Критерий выбора

- **Тип заклепки**
  Материал заклепки
  Диаметр заклепки
  Длина заклепки до и после обжимания
  Сила, требуемая для обжимания заклепки (если известна)
- **Из какого материала сделана заклепка?**
- **Какой размер заклепки?**
- **Какая форма головки заклепки?**
- **Компоненты сборки**
  Доступ к заклепке в сборке

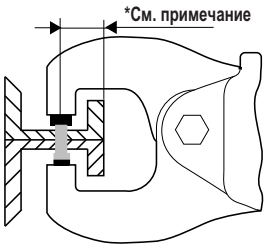
- **Свободный доступ (размах до 54мм (2 1/8"))**

  – Зажим типа скобы «C»



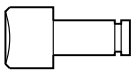
- **Ограниченный доступ (размах до 232мм (9 1/8"))**

  – Зажим типа «Крокодил»



• ***Примечание :*** *величина размаха определяется расстоянием от центральной линии заклепки до края скрепляемой детали*

Обжимной инструмент – Клепание – Выбор

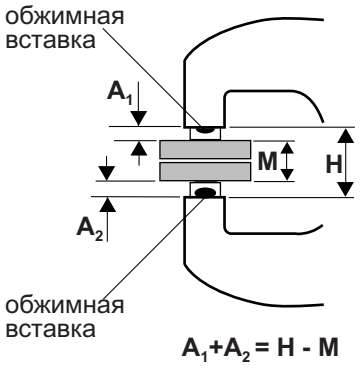


Обжимные вставки
(Комплектуются стопорными кольцами) Минимальный заказ : 6 шт. для любого вида
Примечание : *На верхнем рисунке показана обжимная вставка. В инструменте их используется две.*

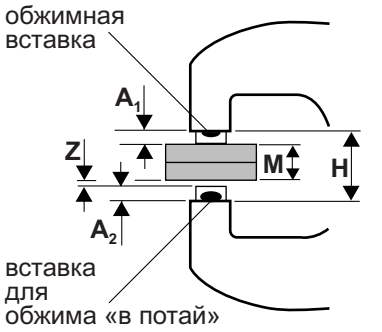
ВЫБОР ОБЖИМНЫХ ВСТАВОК ДЛЯ КЛЕПАЛЬЩИКОВ CP0214, CP0341 и CP0351

Для развития максимальной мощности клепальщик должен сжать заклепку до конца хода (за исключением модели CP0341, которая развивает максимальную мощность на всей длине хода).

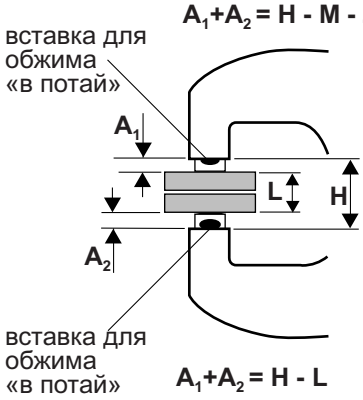
Для максимальной мощности суммарная длина обеих вставок должна быть подобрана корректно.



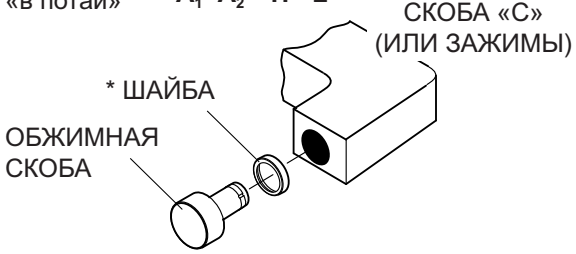
$A_1+A_2 = H - M$



$A_1+A_2 = H - M - Z$



$A_1+A_2 = H - L$



Определение правильной длины вставок :

1) Когда используются две обжимные вставки:

Суммарная высота головок вставок (A1, A2) должна равняться высоте скобы (H) в сжатом состоянии, минус общая толщина (M) скрепляемых деталей.

2) Когда используется одна обжимная вставка и одна вставка для обжима «в потай» :

Суммарная высота головок вставок (A1, A2) должна равняться высоте скобы (H) в сжатом состоянии, минус общая толщина (M) скрепляемых деталей и высота головки заклепки (Z) после сжатия вставкой (A).

3) Когда используются две вставки для обжима «в потай»:

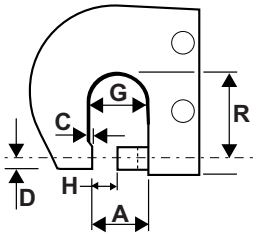
Суммарная высота головок вставок (A1, A2) должна равняться высоте скобы (H) в сжатом состоянии, минус длина заклепки (L) после обжатия.

Если необходимо, используйте вставки с меньшей высотой головки и компенсаторные шайбы для установки нужной длины.

* Компенсаторные шайбы

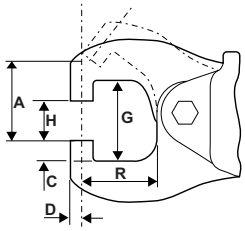
ТИП ХВОСТОВ. ВСТАВКИ	АРТИКУЛ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ ШАЙБЫ		
	Толщ. 0.4мм (1/64")	Толщ. 0.8мм (1/32")	Толщ. 1.6мм (1/16")
CR-1	P083254	P083255	P083256
CR-2		P083257	P083258

Обжимной инструмент – Технические данные



Терминология и размеры для зажима типа "Крокодил" и скоба "C" :
(обжимные вставки на иллюстрации не представлены)

A Зев
C Рабочий зазор наковальни
D Нижнее смещение
G Полный зазор скобы
H Высота в сжатом состоянии
R Размах



Скоба «C»	A		C		D		G		H		R	
Модель	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CP0214CELEL	32	1 1/4	–	–	5	3/16	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214FALEL	32	1 1/4	–	–	5	3/16	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214SETEL	32	1 1/4	–	–	6.4	1/4	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214KETEL	32	1 1/4	–	–	6.4	1/4	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0351CUDEL	39	1 17/32	–	–	5.5	7/32	29	1 5/32	20	25/32	54	2 1/8
CP0351FUDEL	39	1 17/32	–	–	5.5	7/32	29	1 5/32	20	25/32	54	2 1/8
CP0341CUDEL	57	2 1/4	3	1/8	9	11/32	70	2 3/4	25	1	54	2 1/8

«Крокодил»	A		C		D		G		H		R	
Модель	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
CP0214ANGEL	54	2 1/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	76	3
CP0214ENGEL	54	2 1/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	76	3
CP0214ANFEL	48	1 7/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	57	2 1/4
CP0214ENFEL	48	1 7/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	57	2 1/4
CP0214ANBEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	38	1 1/2
CP0214ENBEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	38	1 1/2
CP0351ASVEL	62	2 7/16	–	–	5.5	7/32	56	2 3/16	19	3/4	232	9 1/8
CP0351ESVEL	62	2 7/16	–	–	5.5	7/32	56	2 3/16	19	3/4	232	9 1/8
CP0351ESREL	81	3 3/16	–	–	5.5	7/32	51	2	38	1 1/2	178	7
CP0351ASKEL	57	2 1/4	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	127	5
CP0351ESKEL	57	2 1/4	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	127	5
CP0351ASGEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	73	2 7/8
CP0351ESGEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	73	2 7/8

Подвод воздуха : 1/4" NPTF

МОДЕЛЬ	ТИП ЦИЛИНДРА	ОБЖИМНАЯ ВСТАВКА	ДЛИНА		ВЕС		УРОВЕНЬ ЗВУКА	ЗВУКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ
			мм	дюйм	кг	фунт	дБ	дБ
CP0214ANBEL	Одиночный	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	233	9 3/16	1.7	3 3/4	90	101
CP0214ANFEL	Одиночный	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	254	10	1.9	4 1/4	90	101
CP0214ANGEL	Одиночный	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	273	10 3/4	2.0	4 1/2	90	101
CP0214CELEL	Одиночный	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	262	10 5/16	2.0	4 1/2	90	101
CP0214ENBEL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	303	11 15/16	2.2	4 3/4	90	101
CP0214ENFEL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	324	12 3/4	2.4	5 1/4	90	101
CP0214ENGEL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	343	13 1/2	2.5	5 1/2	90	101
CP0214FALEL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	356	14	2.5	5 1/2	90	101
CP0214KETEL	Тандем	CR-2 (ø 6.4мм 1/4")	356	14	2.5	5 1/2	90	101
CP0214SETEL	Одиночный	CR-2 (ø 6.4мм 1/4")	262	10 5/16	2.0	4 1/2	90	101
CP0341CUDEL	Pneudraulic™	CR-2 (ø 6.4мм 1/4")	505	19 7/8	6.1	13 1/2	85	–
CP0351ASGEL	Одиночный	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	495	19 1/2	7.1	15 3/4	96	107
CP0351ASKEL	Одиночный	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	549	21 5/8	9.0	19 3/4	96	107
CP0351ASVEL	Одиночный	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	654	25 3/4	11.9	26 1/4	96	106
CP0351CUDEL	Одиночный	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	445	17 1/2	5.7	12 1/2	96	107
CP0351ESGEL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	603	23 3/4	8.4	18 1/2	96	107
CP0351ESKEL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	657	25 7/8	10.2	22 1/2	96	107
CP0351ESREL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	708	27 7/8	12.2	27	96	107
CP0351ESVEL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	762	30	13.2	29	96	107
CP0351FUDEL	Тандем	CR-1 (ø 4.8мм 3/16")	552	21 3/4	6.9	15 1/4	96	107
CP0351PU	Одиночный	н/д	546	21 1/2	9.3	20 1/2	96	107
CP0351CABHDY	Одиночный	н/д	445	17 1/2	9.2	20 5/16	96	107

Обжимной инструмент – Клепание

Для операций, требующих применения специальных зажимов типа «Крокодил» или «С»

Версия без зажимов типа «Крокодил»

АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	ЭКВИВАЛЕНТНАЯ СТАНДАРТНАЯ МОДЕЛЬ
T019138	**CP0214ANPEL**	CP0214ANBEL/ANFEL/ANGEL без зажимов
T018997	**CP0214ENPEL**	CP0214ENBEL/ENFEL/ENGEL без зажимов
T025405	**CP0351ASNEL**	CP0351ASKEL без зажимов

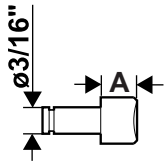
Версия без зажимов типа скоба «С»

АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	ЭКВИВАЛЕНТНАЯ СТАНДАРТНАЯ МОДЕЛЬ
T018677	**CP0214CENEL**	CP0214CELEL без скоб
T018430	**CP0214FANEL**	CP0214FALEL без скоб
T022493	**CP0341CUNEL**	CP0341CUDEL без скоб
T007772	**CP0351CUNEL**	CP0351CUDEL без скоб

**CR1 **CR2*

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ КЛЕПОК				СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ СКОБЫ				МАКС. СИЛА		ПОДВИЖНЫЙ ПЛУНЖЕР			
			АЛЮМ.		СТАЛЬ		РАЗМАХ		ВЫСОТА СЖАТ.		(90 psi/6.2 бар)		МАКС. ХОД		КОНЕЧНАЯ ЧАСТЬ ХОДА ПРИ МАКС. СИЛЕ	
			мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кН	фунт	мм	дюйм	мм	дюйм
«С» скоба (одиночный цилиндр)																
A	**CP0214CELEL***	**T012344**	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050
A	**CP0214SETEL****	**T023474**	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050
B	**CP0351CUDEL***	**T008955**	4.8	3/16	4.0	5/32	54.0	2 1/8	19.8	25/32	26.70	6,000	14.3	9/16	3.2	0.125
«С» скоба (цилиндр тандем)																
A	**CP0214FALEL***	**T013152**	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063
A	**CP0214KETEL****	**T023475**	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063
B	**CP0351FUDEL***	**T012608**	6.4	1/4	5.6	7/32	54.0	2 1/8	19.8	25/32	53.40	12,000	14.3	9/16	3.2	0.125
«С» скоба (pneudraulic™)																
D	**CP0341CUDEL****	**T022512**	7.1	9/32	6.4	1/4	54.0	2 1/8	25.4	1	60.10	13,500	31.8	1 1/4	Полный ход	
«Крокодил» (одиночный цилиндр)																
C	**CP0214ANFEL***	**T018671**	2.4	3/32	2.4	3/32	57.1	2 1/4	22.2	7/8	9.79	2,200	22.2	7/8	2.4	0.094
C	**CP0214ANGEL***	**T018672**	2.4	3/32	1.6	1/16	76.2	3	22.2	7/8	8.01	1,800	31.8	1 1/4	1.4	0.056
C	**CP0214ANBEL***	**T012343**	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	22.2	7/8	13.35	3,000	15.9	5/8	1.3	0.050
E	**CP0351ASKEL***	**T007773**	3.2	1/8	2.4	3/32	127.0	5	22.2	7/8	15.13	3,400	34.0	1 3/8	4.8	0.188
E	**CP0351ASVEL***	**T009582**	3.2	1/8	2.4	3/32	232.0	9 1/8	19.1	3/4	13.35	3,000	42.9	1 11/16	1.6	0.063
E	**CP0351ASGEL***	**T007783**	4.0	5/32	3.2	1/8	73.0	2 7/8	22.2	7/8	23.14	5,200	15.9	5/8	3.2	0.125
«Крокодил» (цилиндр тандем)																
C	**CP0214ENGEL***	**T018164**	3.2	1/8	2.4	3/32	76.2	3	22.2	7/8	15.13	3,400	31.8	1 1/4	2.6	0.104
C	**CP0214ENFEL***	**T018163**	4.0	5/32	3.2	1/8	57.1	2 1/4	22.2	7/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094
C	**CP0214ENBEL***	**T018678**	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	22.2	7/8	26.70	6,000	15.9	5/8	1.6	0.063
E	**CP0351ESKEL***	**T012603**	4.8	3/16	4.0	5/32	127.0	5	22.2	7/8	30.26	6,800	34.0	1 3/8	4.8	0.188
E	**CP0351ESREL***	**T012604**	4.8	3/16	4.0	5/32	178.0	7	38.1	1 1/2	26.70	6,000	42.9	1 11/16	4.8	0.188
E	**CP0351ESVEL***	**T012605**	4.8	3/16	4.0	5/32	232.0	9 1/8	19.1	3/4	26.70	6,000	42.9	1 11/16	1.6	0.063
E	**CP0351ESGEL***	**T012602**	6.4	1/4	4.8	3/16	73.0	2 7/8	22.2	7/8	46.28	10,400	15.9	5/8	3.2	0.125

Обжимной инструмент – Клепание - Вставки

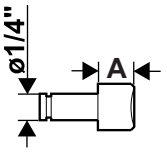


ДИАМЕТР КЛЕПКИ		'A' ВЫСОТА ГОЛОВКИ		AN-435 КНОПКА	AN-430 КРУГЛ.	AN-455 МЕДН.	AN-456 МОДИФИЦ. МЕДН.	AN-470 УНИВЕРС.	AN-442 ПЛОСК.
мм	дюйм	мм	дюйм	№ изд.	№ изд.	№ изд.	№ изд.	№ изд.	№ изд.

ВСТАВКИ С ХВОСТОВИКОМ CR-1 ДЛЯ CP0214 и CP0351 – ОБЖ.

(Инстр. Скоба «C» – CP0214 CELEL, FALEL, CUDEL, FUDEL + «Крокодилы»)

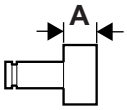
2.4	3/32"	6.4	1/4"	P091601	P089370	P089390	P089410	P089430	P091621
2.4	3/32"	9.5	3/8"	P091602	P089371	P089391	P089411	P089431	P091622
2.4	3/32"	12.7	1/2"	–	–	–	P089412	P089432	P091623
3.2	1/8"	6.4	1/4"	P091606	P089375	P089395	P053826	P089435	P091626
3.2	1/8"	9.5	3/8"	P091607	P089376	–	P053827	P089436	P091627
3.2	1/8"	12.7	1/2"	P091608	P089377	P089397	–	P089437	P091628
4.0	5/32"	6.4	1/4"	P091611	P089380	P089400	P053831	P089440	P091631
4.0	5/32"	9.5	3/8"	P091612	P089381	P089401	P053832	P089441	P091632
4.0	5/32"	12.7	1/2"	P091613	P089382	P089402	P053833	P089442	P091633
4.8	3/16"	6.4	1/4"	P091616	P089385	P089405	P053836	P089445	P091636
4.8	3/16"	9.5	3/8"	P091617	P089386	P089406	P053837	P089446	P091637
4.8	3/16"	12.7	1/2"	P091618	P089387	P089407	P053838	P089447	P091638



ВСТАВКИ С ХВОСТОВИКОМ CR-2 ДЛЯ CP0214 и CP0341 – ОБЖ.

(Инстр. Скоба «C» – CP0214 SETEL, KETEL + CP0341 CUDEL)

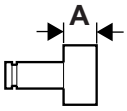
3.2	1/8"	6.4	1/4"	–	–	–	–	P089510	P091661
3.2	1/8"	9.5	3/8"	P091642	–	–	–	P089511	–
3.2	1/8"	12.7	1/2"	–	–	–	–	P089512	P091663
4.0	5/32"	6.4	1/4"	–	P089455	–	–	P089515	–
4.0	5/32"	9.5	3/8"	–	–	–	–	P089516	P091667
4.0	5/32"	12.7	1/2"	P091648	–	–	–	P089517	P091668
4.8	3/16"	6.4	1/4"	–	P089460	P089480	–	P089520	P091671
4.8	3/16"	9.5	3/8"	–	P089461	P089481	–	P089521	P491672
4.8	3/16"	12.7	1/2"	P091653	–	P089482	–	P089522	P091673
6.4	1/4"	6.4	1/4"	–	P089465	P089485	–	P089525	P091676
6.4	1/4"	9.5	3/8"	–	P089466	P089486	–	P089526	–
6.4	1/4"	12.7	1/2"	–	P089467	–	–	P089527	P091678



ХВОСТОВИК	'A' ВЫСОТА ГОЛОВКИ					
	3.2мм (1/8")	6.4мм (1/4")	9.5мм (3/8")	12.7мм (1/2")	15.8мм (5/8")	19мм (3/4")

ВСТАВКИ ДЛЯ ОБЖИМА «В ПОТАЙ» » заклепки любых размеров

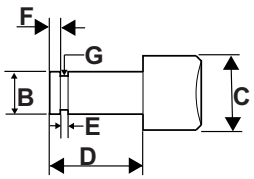
CR-1 (ø 4.8мм. 3/16")	P089495	P089496	P089497	P089498	P089499	P089500
CR-2 (ø 6.4мм. 1/4")	–	P089501	P089502	P089503	P089504	P089505



ТИП ХВОСТОВИКА ВСТАВКИ	'A' ВЫСОТА		ДИАМЕТР ГОЛОВКИ		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	

МЯГКИЕ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ВСТАВОК

CR-1 (ø 4.8мм. 3/16")	19.1	3/4"	15.9	5/8"	P093672
CR-2 (ø 6.4мм. 1/4")	19.1	3/4"	19.1	3/4"	P093673



ШАЙБЫ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ВЫСОТЫ

ТИП ХВОСТ. ВСТАВКИ	АРТИКУЛ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ ШАЙБЫ		
	0.4мм (1/64")	0.8мм (1/32")	1.6мм (1/16")
CR-1	P083254	P083255	P083256
CR-2		P083257	P083258

СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО

ТИП ХВОСТ. ВСТАВКИ	АРТИКУЛ
CR-1	P071916
CR-2	P071917

** Размер 'C' только для вставок «в потай». 'C' для обжимных вставок меняется в зависимости от размера и типа заклепки.*

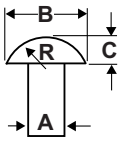
ТИП ХВОСТОВИКА ВСТАВКИ	B		C*		D		E		F		G	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм

РАЗМЕРЫ ХВОСТОВИКА ДЛЯ ВСТАВКИ

Для обжимного инструмента CP0214, CP0351 и CP0341

CR-1 (ø 4.8мм. 3/16")	4.75-4.72	0.187-0.186	12.7	1/2	12.7	1/2	3.45-3.38	0.136-0.133	1.6	1/16	3.23-3.12	0.127-0.123
CR-2 (ø 6.4мм. 1/4")	6.42-6.40	0.249-0.248	15.9	5/8	15.9	5/8	3.45-3.38	0.136-0.133	2.4	3/32	4.80-4.70	0.189-0.185

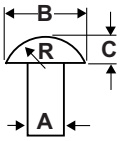
Обжимной инструмент – Размеры клепок



AN-435
КНОПКА

AN-435 A.S.A. КНОПКА

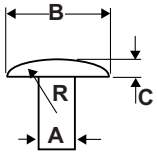
A		B		C		R	
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
2.4	3/32"	4.22	0.166	1.78	0.070	2.13	0.084
3.2	1/8"	5.56	0.219	2.39	0.094	2.82	0.111
4.0	5/32"	6.93	0.273	4.32	0.117	3.51	0.138
4.8	3/16"	8.33	0.328	3.58	0.141	4.22	0.166
6.4	1/4"	11.10	0.437	4.78	0.188	5.61	0.221
7.9	5/16"	13.87	0.546	5.94	0.234	7.01	0.276



AN-430
КРУГЛЫЕ

AN-430 КРУГЛЫЕ

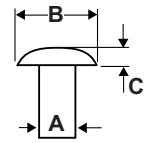
A		B		C		R	
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
2.4	3/32"	4.75	0.187	1.78	0.070	2.49	0.098
3.2	1/8"	6.45	0.250	2.39	0.094	3.30	0.130
4.0	5/32"	7.92	0.312	2.97	0.117	4.11	0.162
4.8	3/16"	9.53	0.375	3.58	0.141	4.95	0.195
6.4	1/4"	12.70	0.500	4.78	0.188	6.60	0.260
7.9	5/16"	16.46	0.648	5.94	0.234	8.26	0.325



AN-455
МЕДНЫЕ

AN-455 С НИЗКОЙ ГОЛОВКОЙ

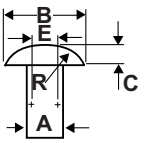
A		B		C		R	
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
2.4	3/32"	5.94	0.234	1.19	0.047	4.32	0.170
3.2	1/8"	7.92	0.312	1.60	0.063	5.74	0.226
4.0	5/32"	9.90	0.390	1.98	0.078	7.19	0.283
4.8	3/16"	11.89	0.468	2.39	0.094	8.64	0.340
6.4	1/4"	15.83	0.625	3.18	0.125	11.51	0.453
7.9	5/16"	19.84	0.781	3.96	0.156	14.35	0.565



AN-456
МОДИФИЦ.
МЕДНЫЕ

AN-456 С НИЗКОЙ ГОЛОВКОЙ МОДИФИЦИРОВАННЫЕ

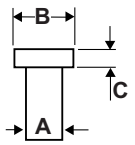
A		B		C	
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
2.4	3/32"	3.96	0.156	0.79	0.031
3.2	1/8"	5.97	0.235	1.19	0.047
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.60	0.063
4.8	3/16"	9.91	0.390	1.98	0.078
6.4	1/4"	11.89	0.468	2.39	0.094
7.9	5/16"	15.88	0.625	3.18	0.125



AN-470
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

AN-470 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

A		B		C		R		E	
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
2.4	3/32"	4.75	0.187	1.04	0.041	2.08	0.082	1.19	0.047
3.2	1/8"	6.45	0.250	1.37	0.054	2.74	0.108	1.60	0.063
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.70	0.067	3.43	0.135	1.98	0.078
4.8	3/16"	9.53	0.375	2.08	0.082	4.17	0.164	2.39	0.094
6.4	1/4"	12.70	0.500	2.72	0.107	5.51	0.217	3.18	0.125
7.9	5/16"	16.46	0.648	3.45	0.136	6.91	0.272	3.96	0.156



AN-422
ПЛОСКИЕ

AN-422 ПЛОСКИЕ

A		B		C	
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
2.4	3/32"	4.75	0.187	0.94	0.037
3.2	1/8"	6.45	0.250	1.27	0.050
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.57	0.062
4.8	3/16"	9.53	0.375	1.91	0.075
6.4	1/4"	12.70	0.500	2.54	0.100
7.9	5/16"	16.46	0.648	3.18	0.125

Обжимной инструмент – Перфоратор

CP0351-PU

• Размер отверстий :
ø 4.8мм (3/16") в алюминиевых листах толщиной до 4.8мм (3/16")

• Защитная скобка дросселя :
уменьшение рисков повреждений оператора

• Для различных работ, требующих перфорацию с помощью специального инструмента.
Используется при сборке больших агрегатов, напр. грузовиков.

Размеры :

Макс. отверстие - ø 13мм (1/2") в зависимости от толщины и типа материала.
Максимальное усилие - 24.0 кН – 5,400 фунт. Толщина материала не должна превышать диаметра отверстия.

Расчет требуемой силы производится по формуле : F = 3.14 x D x T x S

где ‘F’ - сила (фунт); ‘D’ – диаметр отверстия (дюйм); ‘T’ – толщина материала (дюйм); ‘S’ прочность на растяжение материала (psi) или ‘F’ - сила (кН); ‘D’ – диаметр отверстия (мм); ‘T’ – толщина материала (мм); ‘S’ – прочность на растяжение материала (Н/мм^2).

Принадлежности

РАЗМЕР ОТВ. АЛЮМИНИЙ	ПУАНСОН	МАТРИЦА	МАНЖЕТА
ø 4.8мм ($^3/_{16}$")	**P041307**	**P043009**	**P041309**
ø 5.2мм ($^{13}/_{64}$")	**P112836**	**P112837**	**P112838**

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА АЛЮМ.		ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ		МАКС. РАССТОЯНИЕ ОТ КРАЯ ЛИСТА ДО ЦЕНТРА ОТВЕРСТИЯ		МАКС. ПРОБИВНАЯ СИЛА (90 psi/6.2 бар)		РАБОЧИЙ ЗАЗОР ПУАНСОН УБРАН	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кН	фунт	мм	дюйм
CP0351PU	**T013417**	4.8	$^3/_{16}$	4.8	$^3/_{16}$	47.6	$1^7/_8$	24.0	5400	12.7	$^1/_2$
CP0351PU	**205 146 721 4**	4.8	$^3/_{16}$	5.2	$^{13}/_{64}$	47.6	$1^7/_8$	24.0	5400	12.7	$^1/_2$

Обжимной инструмент – Окантовщик

CP0351-CABH-DY

- Максимальная толщина материала - 6.4мм (1/4")
- Оборудован вращающейся подвесной петлей – облегчение в удержании инструмента
- Используется для выравнивания фланцев после точечной сварки и удаления сгибов
- Для гофрирования и зачеканки могут быть использованы самодельные скобы и матрицы
- Автоматическая частота циклов регулируется от 1 цикла при включении дросселя до 200 циклов в минуту за одно включение.

Принадлежности

	АРТИКУЛ
• Скоба	**P059557**
• Матрица	**P059556**
• Подвесная петля на подшипнике	**P102451**

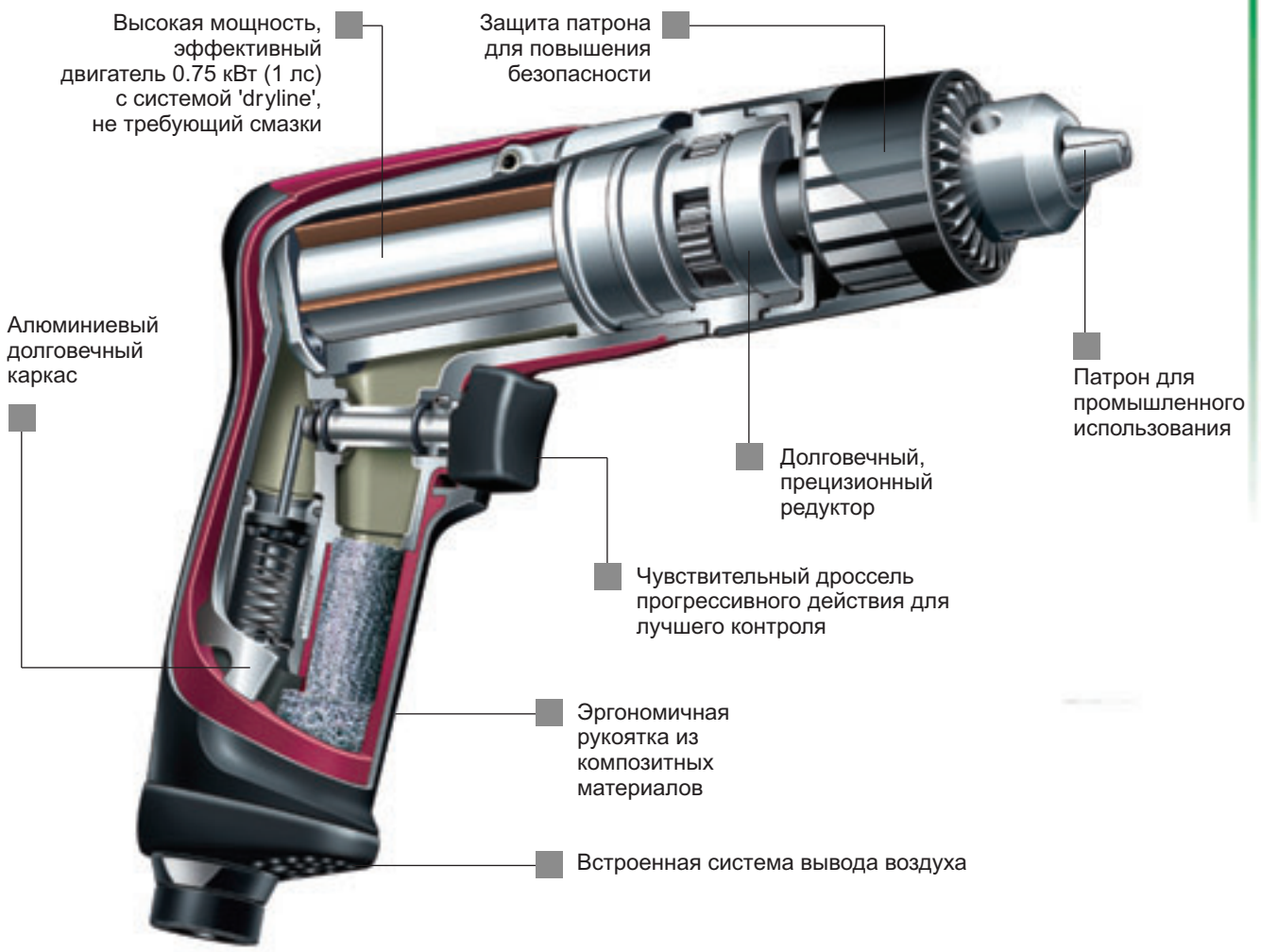
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА АЛЮМ.		МАКС. КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ В МИНУТУ	РАЗМАХ		МАКС. СЖИМНАЯ СИЛА (90 psi/6.2 бар)	
		мм	дюйм		мм	дюйм	кН	фунт
CP0351-CABH-DY	**T020475**	6.4	1/4	200	14.4	9/16	26.7	6000

Дрели, резьборезы, дрели с реечной подачей

С пистолетной рукояткой, прямые, угловые – Модульные дрели

Высокая мощность - Долговечность – Высокая точность - Эргономичность

Типовая конструкция (на иллюстрации показана модель DR750)



Дрели с пистолетной рукояткой
Идеальны для большинства промышленных операций. Прекрасная эргономичная форма, удобна для обеих рук

Дрели в прямом корпусе
В основном для сверления небольших отверстий. Подходят для работ на конвейере

Угловые дрели
Идеальны для использования в местах с ограниченным доступом

Как выбрать нужную дрель

Высокая мощность - Долговечность – Высокая точность - Эргономичность

Выбор нужной дрели

Дрели с пистолетной рукояткой
- Идеальны для большинства промышленных задач
- Диаметр сверления до 13мм (1/2") Ø сталь
- Эргономичная форма – удобно для обеих рук
- Использование боковой рукоятки на больших дрелях с высокой реакцией крутящего момента

Прямой корпус
- В основном небольшие отверстия до 8мм (5/16") Ø сталь
- Предпочтительно для вертикального сверления
- Подходит для работы на конвейерном производстве

Угловые дрели
- В основном используются в аэрокосмической пром-сти
- Идеальны для мест с ограниченным доступом
- Диаметр сверления до 8мм (5/16") Ø сталь

Выбор нужного патрона

Патрон с ключом
- Идеален для большинства промышленных задач
- Патроны высокой точности

Патроны без ключа
- Быстрая смена сверла

Цанга / Шпиндель
- Высокоскоростное сверление
- Высокая точность
- Аэрокосмическая промышленность

Винтовой хвостовик
- Нарезное гнездо
- Использование сверл с резьб. хвост.
- Аэрокосмическая промышленность

Рекомендации по выбору инструмента:

❶ Материал ❷ Диаметр отверстия ❸ Рекомендуемая скорость

ТИП ИНСТРУМЕНТА	СКОРОСТЬ XX	ТИТАН	НЕРЖАВ. СТАЛЬ	ЧУГУН, СТАЛЬ СРЕДНЕЙ ТВЕРДОСТИ	МЯГКИЙ ЧУГУН, МЯГКАЯ СТАЛЬ	ТВЕРД. ПЛАСТИКИ	АЛЮМИНИЙ, ЛАТУНЬ, МЕДЬ, БРОНЗА ❶	КОМПОЗИТ. МАТЕРИАЛЫ	ДЕРЕВО, МЯГК. ПЛАСТ., ДСП
	об/мин		9-15м/мин	10-20м/мин	20-35м/мин	30-40м/мин	50-80м/мин	50-100м/мин	80-120м/мин
		Сверло Ø мм (дюйм)							
ПИСТОЛЕТНАЯ РУК.									
DR350 ø8-10мм (5/16" - 3/8")	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4"
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000 ❸				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16") ❷		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1000		4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
DR500 ø8-13мм (5/16" - 1/2")	18500							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5800						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	
	1800		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1400		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")			
	1000		5.0 (3/16")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")				
	600	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	12.0 (1/3")				
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
DR750 ø8-13мм (5/16" - 1/2")	20000						2.0 (5/64")	2.0 (5/64")	
	6000						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4100					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")
	3300				3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	12.0* (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	10.0 (13/32")	13.0* (1/2")	15.0* (19/32")
	1300		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0* (7/16")	19.0* (3/4")		30.0* (1 3/16")
	750	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	15.0* (19/32")	19.0* (3/4")	30.0* (1 3/16")		
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
ПРЯМОЙ КОРПУС									
DR300-T... ø8-10мм (5/16" - 3/8")	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")			
	1000	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						

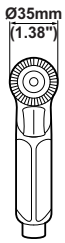
** больше вместимости стандартного патрона*

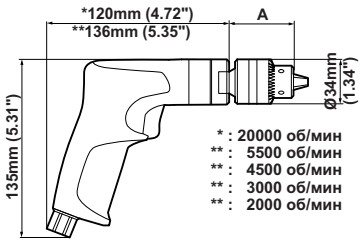
Дрели с пистолетной рукояткой

0.35 кВт (0.5 лс) - 550 - 20000 об/мин

Принадлежности : см. стр. 266-268

Модель	A mm	A in.
C10	52	2.05
C8	43	1.69
K8	60	2.36





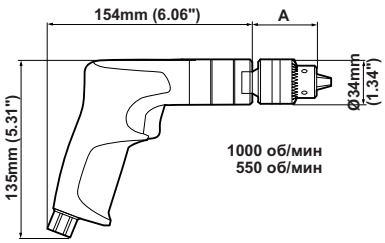


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР ПАТРОНА		МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ОСТАНАВЛИВ. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	кВт	лс	Нм	д*ф	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ С ПАТРОНОМ С КЛЮЧОМ																
A	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	20000	8	5/16	0.35	0.5	0.6	5.3	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	5500	8	5/16	0.35	0.5	2.3	20.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	4500	8	5/16	0.35	0.5	2.7	23.9	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	3000	8	5/16	0.35	0.5	4.0	35.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	2000	8	5/16	0.35	0.5	5.4	47.8	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	1000	10	3/8	0.35	0.5	12.7	112.4	0.79	1.74	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR350-P550-C10	205 147 242 4	550	10	3/8	0.35	0.5	18.6	164.6	0.79	1.74	9.5	20	1/4	6	1/4
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ С ПАТРОНОМ БЕЗ КЛЮЧА																
C	DR350-P5500-K8	205 147 251 4	5500	8	5/16	0.35	0.5	2.3	20.4	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P4500-K8	205 147 383 4	4500	8	5/16	0.35	0.5	2.7	23.9	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P3000-K8	205 147 249 4	3000	8	5/16	0.35	0.5	4.0	35.4	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P2000-K8	205 147 247 4	2000	8	5/16	0.35	0.5	5.4	47.8	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR350-P1000-K8	205 147 245 4	1000	8	5/16	0.35	0.5	12.7	112.4	0.72	1.59	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR350-P550-K8	205 147 243 4	550	8	5/16	0.35	0.5	18.6	164.6	0.72	1.59	9.5	20	1/4	6	1/4
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ БЕЗ ПАТРОНОВ																
E	DR350-P20000*	205 147 359 4	20000			0.35	0.5	0.6	5.3	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P5500*	205 147 358 4	5500			0.35	0.5	2.3	20.4	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P4500*	205 147 384 4	4500			0.35	0.5	2.7	23.9	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P3000*	205 147 357 4	3000			0.35	0.5	4.0	35.4	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P2000*	205 147 356 4	2000			0.35	0.5	5.4	47.8	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
F	DR350-P1000*	205 147 355 4	1000			0.35	0.5	12.7	112.4	0.57	1.3	9.5	20	1/4	6	1/4
F	DR350-P550*	205 147 354 4	550			0.35	0.5	18.6	164.6	0.57	1.3	9.5	20	1/4	6	1/4

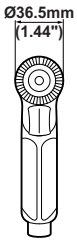
** Резьбовой шпиндель 3/8" x 24 UNF под патрон*

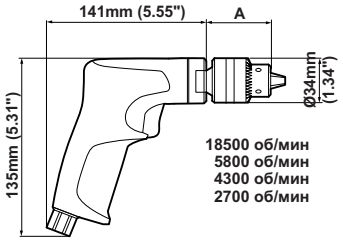
Дрели с пистолетной рукояткой

0.5 кВт (0.68 лс) - 400 - 18500 об/мин

Принадлежности : см. стр. 266-268

Модель	A	
	mm	in.
C13	61	2.40
C10	52	2.05
C8	43	1.69
K8	60	2.36
K10	71	2.80





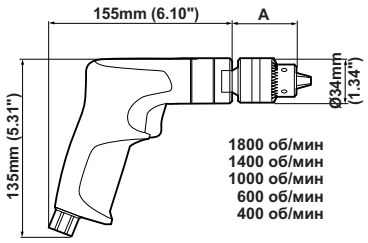
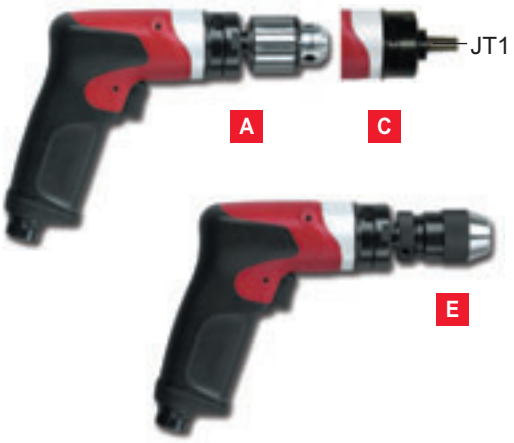


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР ПАТРОНА		МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ОСТАНАВЛИВ. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	кВт	лс	Нм	д*ф	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ С ПАТРОНОМ С КЛЮЧОМ																
A	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	18500	8	5/16	0.5	0.68	1.0	8.85	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	5800	8	5/16	0.5	0.68	3.1	27.44	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	4300	8	5/16	0.5	0.68	4.2	37.17	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	2700	8	5/16	0.5	0.68	6.9	61.07	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	1800	10	3/8	0.5	0.68	9.9	87.62	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	1400	10	3/8	0.5	0.68	13.4	118.59	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	1000	10	3/8	0.5	0.68	18.0	159.30	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P600-C13	205 147 655 4	600	13	1/2	0.5	0.68	28.7	254.00	0.96	2.1	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P400-C13	205 147 652 4	400	13	1/2	0.5	0.68	46.0	407.10	0.96	2.1	14	30	1/4	10	3/8
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ С ПАТРОНОМ БЕЗ КЛЮЧА																
C	DR500-P5800-K8	205 147 674 4	5800	8	5/16	0.5	0.68	3.1	27.44	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
C	DR500-P4300-K8	205 147 671 4	4300	8	5/16	0.5	0.68	4.2	37.17	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
C	DR500-P2700-K8	205 147 668 4	2700	8	5/16	0.5	0.68	6.9	61.07	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1800-K10	205 147 665 4	1800	10	3/8	0.5	0.68	9.9	87.62	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1400-K10	205 147 662 4	1400	10	3/8	0.5	0.68	13.4	118.59	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1000-K10	205 147 659 4	1000	10	3/8	0.5	0.68	18.0	159.30	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P600-K10	205 147 656 4	600	10	3/8	0.5	0.68	28.7	254.00	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P400-K10	205 147 653 4	400	10	3/8	0.5	0.68	46.0	407.10	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ БЕЗ ПАТРОНОВ																
E	DR500-P18500*	205 147 678 4	18500			0.5	0.68	1.0	8.85	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P5800*	205 147 675 4	5800			0.5	0.68	3.1	27.44	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P4300*	205 147 672 4	4300			0.5	0.68	4.2	37.17	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P2700*	205 147 669 4	2700			0.5	0.68	6.9	61.07	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1800*	205 147 666 4	1800			0.5	0.68	9.9	87.62	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1400*	205 147 663 4	1400			0.5	0.68	13.4	118.59	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1000*	205 147 660 4	1000			0.5	0.68	18.0	159.30	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P600*	205 147 657 4	600			0.5	0.68	28.7	254.00	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P400*	205 147 654 4	400			0.5	0.68	46.0	407.10	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8

** Резьбовой шпиндель 3/8" x 24 UNF под патрон*

Дрель высокой мощности

0.75 кВт (1 лс) - 400 - 20000 об/мин



Принадлежности : см. стр. 266-268

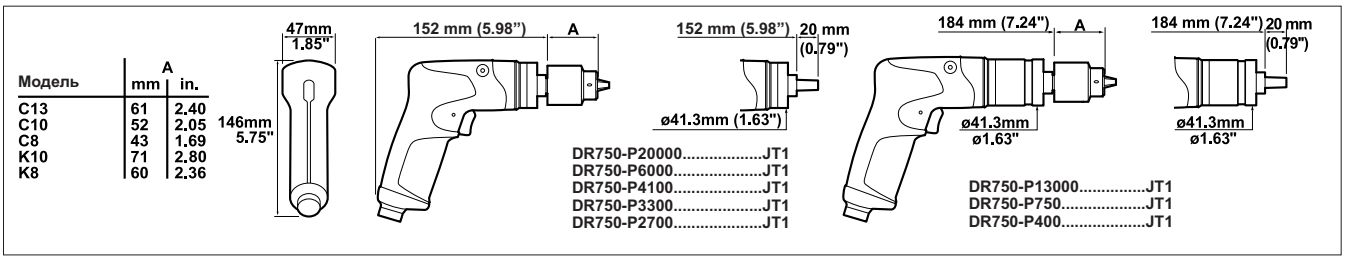


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР ПАТРОНА		МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ОСТАНАВЛИВ. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	кВт	лс	Нм	д*ф	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ С ПАТРОНОМ С КЛЮЧОМ																
A	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	20000	8	5/16	0.75	1.00	1.6	14.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P6000-C8	1465124	6000	8	5/16	0.75	1.00	5.3	46.9	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P4100-C8	1465114	4100	8	5/16	0.75	1.00	7.1	62.8	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P3300-C10	1465104	3300	10	3/8	0.75	1.00	9.6	85.0	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P2700-C10	1465094	2700	10	3/8	0.75	1.00	11.1	98.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P1300-C10	1465084	1300	10	3/8	0.75	1.00	23.9	211.5	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P750-C13	1465074	750	13	1/2	0.75	1.00	41.0	362.9	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P400-C13	205 146 658 4	400	13	1/2	0.75	1.00	55.0	486.8	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – КОНИЧЕСКИЙ ШПИНДЕЛЬ - БЕЗ ПАТРОНА																
C	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	20000			0.75	1.00	1.6	14.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	6000			0.75	1.00	5.3	46.9	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P4100-JT1	205 146 665 4	4100			0.75	1.00	7.1	62.8	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	3300			0.75	1.00	9.6	85.0	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	2700			0.75	1.00	11.1	98.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	1300			0.75	1.00	23.9	211.5	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	750			0.75	1.00	41.0	362.9	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	400			0.75	1.00	55.0	486.8	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ С ПАТРОНОМ БЕЗ КЛЮЧА																
E	DR750-P6000-K8	1465164	6000	8	5/16	0.75	1.00	5.3	46.9	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P4100-K8	1465154	4100	8	5/16	0.75	1.00	7.1	62.8	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P3300-K10	1465144	3300	10	3/8	0.75	1.00	9.6	85.0	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P2700-K10	1465134	2700	10	3/8	0.75	1.00	11.1	98.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – МОДЕЛИ БЕЗ ПАТРОНОВ																
F	DR750-P20000*	205 147 458 4	20000			0.75	1.00	1.6	14.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P6000*	205 147 417 4	6000			0.75	1.00	5.3	46.9	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P4100*	205 147 456 4	4100			0.75	1.00	7.1	62.8	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P3300*	205 147 455 4	3300			0.75	1.00	9.6	85.0	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P2700*	205 147 416 4	2700			0.75	1.00	11.1	98.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P1300*	205 147 415 4	1300			0.75	1.00	23.9	211.5	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P750**	205 147 452 4	750			0.75	1.00	41.0	362.9	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P400**	205 147 451 4	400			0.75	1.00	55.0	486.8	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8

** Резьбовой шпиндель 3/8" x 24 UNF под патрон*
*** Резьбовой шпиндель 1/2" x 20 UNF под патрон*

Дрели в прямом корпусе

0.3 кВт (0.4 лс) - 550 - 20000 об/мин

В комплектацию входит сменный рычажок

A

B

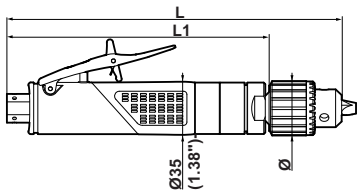
C

D

E

F

Принадлежности : см. стр. 266-268

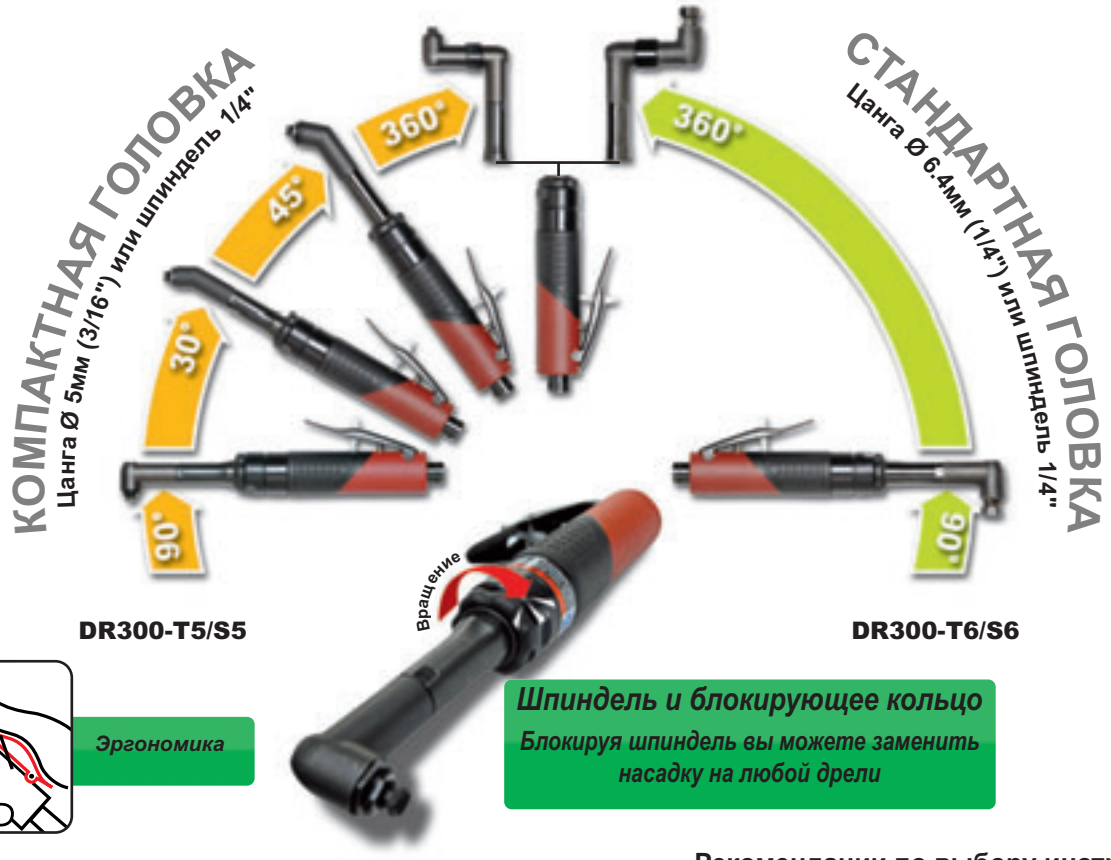


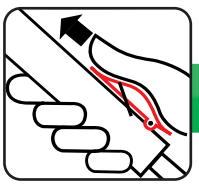
Модель	L mm	L in.	L1 mm	L1 in.	Ø mm	Ø in.
DR300-T20000-C8	197	7.76	145	5.71	30	1.18
DR300-T5500-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T4500-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T3000-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T2000-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T1000-C10	231	9.09	176	6.93	36	1.42
DR300-T550-C10	231	9.09	176	6.93	36	1.42

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР ПАТРОНА		МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ОСТАНАВЛИВ. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	кВт	лс	Нм	д*ф	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
МОДЕЛИ С ПАТРОНОМ С КЛЮЧОМ																
A	DR300-T20000-C8	205 147 496 4	20000	8	5/16	0.3	0.4	0.6	5.3	0.47	1.03	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T5500-C8	205 147 493 4	5500	8	5/16	0.3	0.4	2.3	20.4	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T4500-C8	205 147 490 4	4500	8	5/16	0.3	0.4	2.7	23.9	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T3000-C8	205 147 487 4	3000	8	5/16	0.3	0.4	4.0	35.4	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T2000-C8	205 147 484 4	2000	8	5/16	0.3	0.4	5.4	47.8	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T1000-C10	205 147 481 4	1000	10	3/8	0.3	0.4	12.7	112.4	0.75	1.65	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T550-C10	205 147 478 4	550	10	3/8	0.3	0.4	18.6	164.6	0.75	1.65	9.5	20	1/4	6	1/4
МОДЕЛИ БЕЗ ПАТРОНОВ																
F	DR300-T20000*	205 147 495 4	20000			0.3	0.4	0.6	5.3	0.34	0.75	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T5500*	205 147 492 4	5500			0.3	0.4	2.3	20.4	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T4500*	205 147 489 4	4500			0.3	0.4	2.7	23.9	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T3000*	205 147 486 4	3000			0.3	0.4	4.0	35.4	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T2000*	205 147 483 4	2000			0.3	0.4	5.4	47.8	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR300-T1000*	205 147 480 4	1000			0.3	0.4	12.7	112.4	0.52	1.15	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR300-T550*	205 147 477 4	550			0.3	0.4	18.6	164.6	0.52	1.15	9.5	20	1/4	6	1/4

** Резьбовой шпиндель 3/8" x 24 UNF под патрон*

Выбор угловой дрели





Эргономика

Шпиндель и блокирующее кольцо

Блокируя шпиндель вы можете заменить насадку на любой дрели

Рекомендации по выбору инструмента:

❶ Материал ❷ Диаметр отверстия ❸ Рекомендуемая скорость

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ - УГЛОВАЯ ДРЕЛЬ

ТИП ИНСТРУМЕНТА	СКОРОСТЬ XX	ТИТАН	НЕРЖАВ. СТАЛЬ	ЧУГУН, СТАЛЬ СРЕДНЕЙ ТВЕРДОСТИ	МЯГКИЙ ЧУГУН, МЯГКАЯ СТАЛЬ ❶	ТВЕРД. ПЛАСТИКИ	АЛЮМИНИЙ, ЛАТУНЬ, МЕДЬ, БРОНЗА	КОМПОЗИТ. МАТЕРИАЛЫ	ДЕРЕВО, МЯГК. ПЛАСТ., ДСП
	об/мин		9-15м/мин	10-20м/мин	20-35м/мин	30-40м/мин	50-80м/мин	50-100м/мин	80-120м/мин
					Сверло Ø мм (дюйм)				
КОМПАКТНАЯ ГОЛОВКА									
DR300-T5/S5 (угол 30°, 45°, 90° и 360°)	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	3000 ❸	–	–	–	3.0 (1/8") ❷	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	–
DR300-QR (угол 30°, 45°, 90° и 360°)	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–
	1000	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–	–
СТАНДАРТНАЯ ГОЛОВКА									
DR300-T6/S6 (угол 90° и 360°)	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	3000	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–
DR300-QR (угол 90° и 360°)	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	6.5 (1/4")	–
	1000	–	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–
	550	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–	–
С УВЕЛИЧЕННЫМ РЕСУРСОМ									
D3141 (угол 90°) **D3143** (угол 90°)	2100	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")
	770	–	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	–	–	–	–
	2100	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")
	770	–	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–

Угловые дрели

Компактные, с угловой головкой 90°

0.3 кВт (0.4 лс) - 1000 - 5500 об/мин

В комплектацию входит сменный рычажок

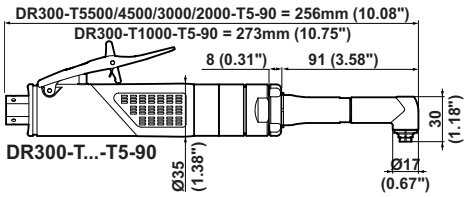
A

B

C

D

Принадлежности : см. стр. 267



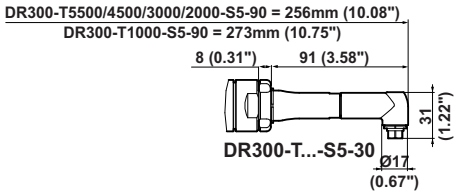


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	кВт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ЦАНГОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ – РАЗМЕР 5мм (3/16")												
A	DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T5-90	205 147 549 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28 РАЗМЕР – 5мм (3/16")												
C	DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4

В комплектацию входит сменный рычажок

Стандартные, с угловой головкой 90°

0.3 кВт (0.4 лс) - 550 - 5500 об/мин

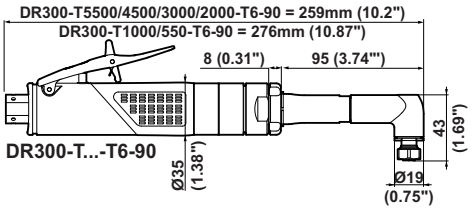
A

B

C

D

Принадлежности : см. стр. 267



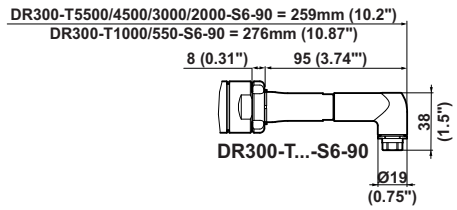


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	кВт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ЦАНГОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ – 6.4мм (1/4")												
A	DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	5500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	4500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28 – 6.4мм (1/4")												
C	DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	5500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S6-90	205 147 596 4	4500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S6-90	205 147 590 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4

Угловые дрели

Для тяжелых условий, с угловой головкой 90°

0.28 кВт (0.38 лс) - 770 - 2100 об/мин

A

В комплектацию входит сменный рычажок

B

C

В комплектацию входит сменный рычажок

D

Принадлежности : см. стр. 267

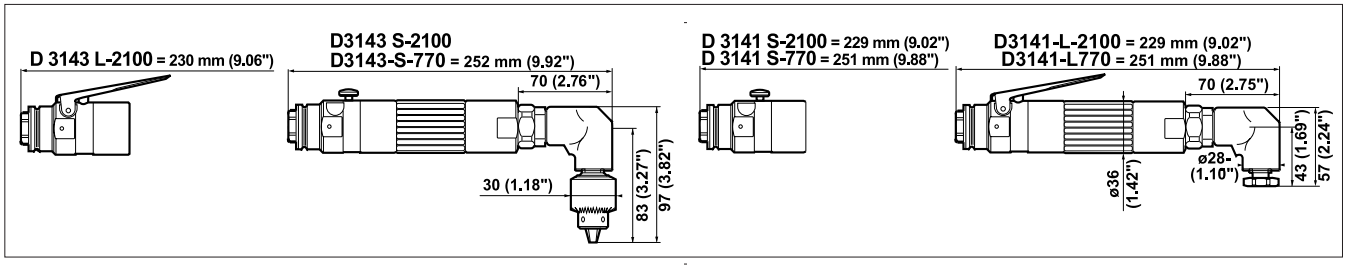


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	кВт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ЦАНГОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ – 8мм (5/16")												
Кнопочный пуск												
A	D3141-S-2100	1383084	2100	0.28	0.38	0.86	1.9	9.4	19.9	1/4	6	1/4
A	D3141-S-770	1383244	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
Рычажный пуск												
B	D3141-L-2100	1383164	2100	0.28	0.38	0.86	1.9	9.4	19.9	1/4	6	1/4
B	D3141-L-770	1383324	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
ПАТРОН С КЛЮЧОМ – 6.5мм (1/4")												
Кнопочный пуск												
C	D3143-S-2100	1383404	2100	0.28	0.38	0.96	2.1	9.4	19.9	1/4	6	1/4
C	D3143-S-770	1383664	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
Рычажный пуск												
D	D3143-L-2100	1383584	2100	0.28	0.38	0.96	2.1	9.4	19.9	1/4	6	1/4

В комплектацию входит сменный рычажок

Компактные, с угловой головкой 30° и 45°

0.3 кВт (0.4 лс) - 550 - 5500 об/мин

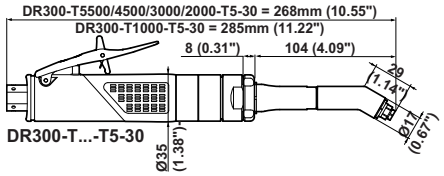
A

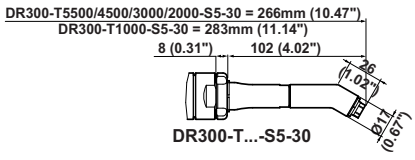
B

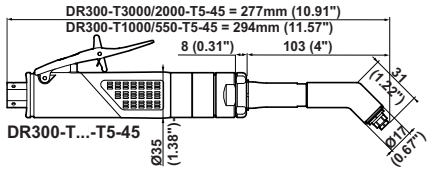
C

D

Принадлежности : см. стр. 267







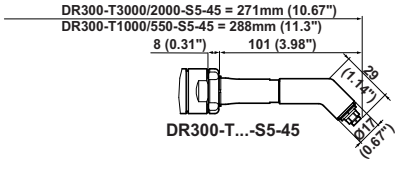


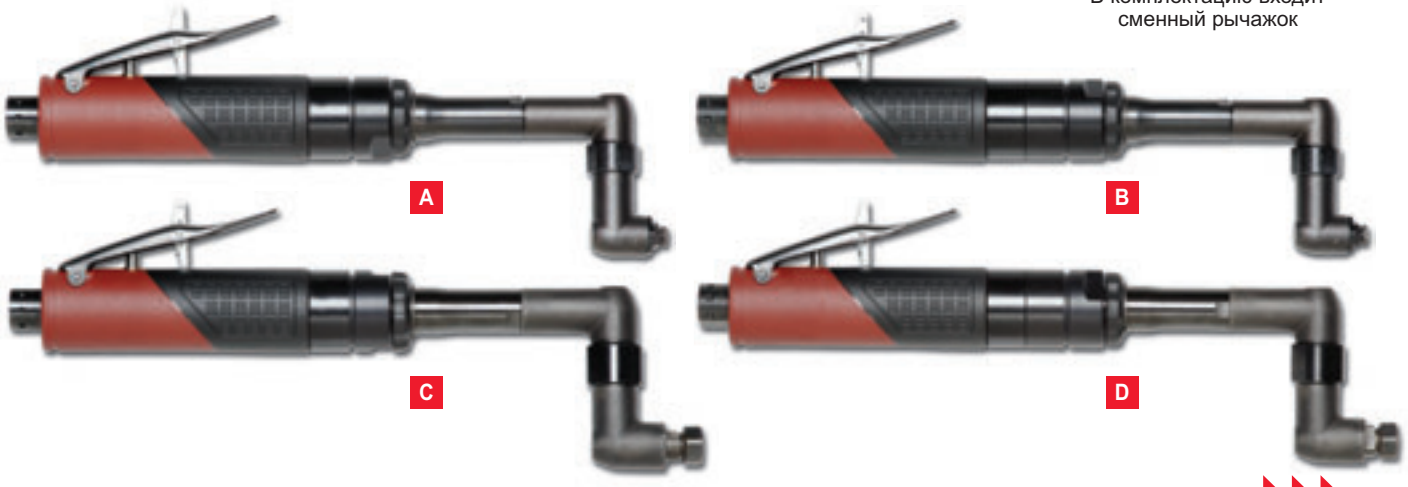
РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	кВт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ЦАНГОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ – 5мм (3/16")												
A	DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28 – 5мм (3/16")												
A	DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
ЦАНГОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ – 5мм (3/16")												
C	DR300-T3000-T5-45	205 147 574 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-T5-45	205 147 571 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4"	6	1/4
D	DR300-T1000-T5-45	205 147 568 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4"	6	1/4
D	DR300-T550-T5-45	205 147 565 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4"	6	1/4
ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28 – 5мм (3/16")												
C	DR300-T3000-S5-45	205 147 575 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S5-45	205 147 572 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4"	6	1/4
D	DR300-T1000-S5-45	205 147 569 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4"	6	1/4
D	DR300-T550-S5-45	205 147 566 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4"	6	1/4

Угловые дрели

Компактные и Стандартные, с угловой головкой 90° x 90°

0.3 кВт (0.4 лс) - 550 - 5500 об/мин

В комплектацию входит сменный рычажок



Принадлежности : см. стр. 267

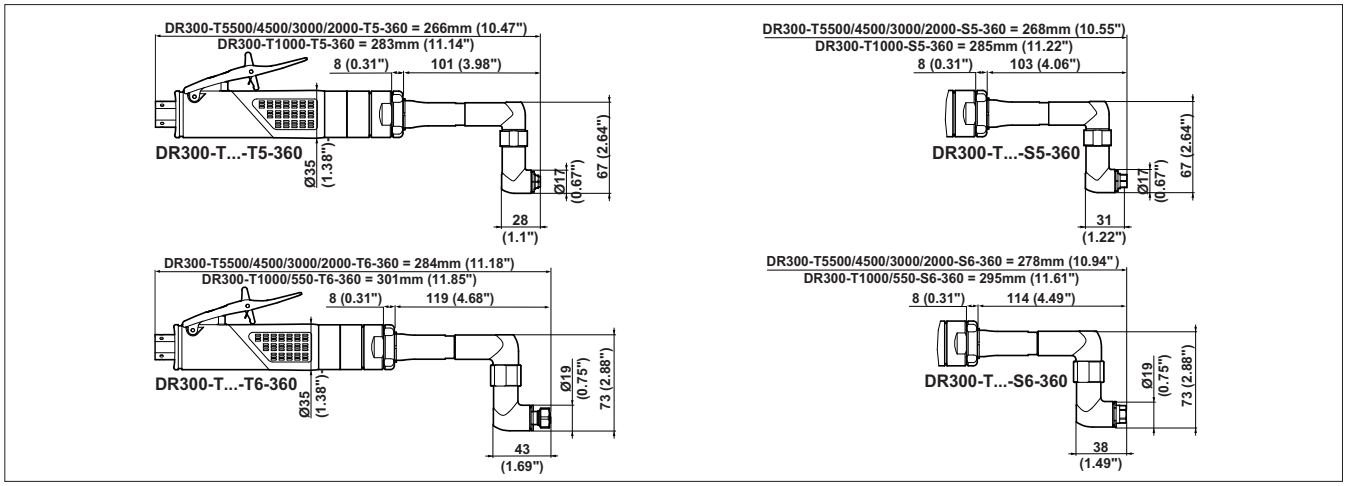


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	кВт	лс	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ЦАНГОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ – 5мм (3/16")												
A	DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	5500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T5-360	205 147 561 4	4500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	3000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	2000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	1000	0.3	0.4	0.78	1.72	9.5	20	1/4	6	1/4
ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28 – 5мм (3/16")												
A	DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	5500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	4500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	3000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	2000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	1000	0.3	0.4	0.78	1.72	9.5	20	1/4	6	1/4
ЦАНГОВЫЙ ШПИНДЕЛЬ – 6.4мм (1/4")												
C	DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	5500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	4500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	3000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	2000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	1000	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	550	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
ШПИНДЕЛЬ 1/4" x 28 – 6.4мм (1/4")												
C	DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	5500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	4500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	3000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	2000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	1000	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	550	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4

A

B

C

D

Принадлежности : см. стр. 268

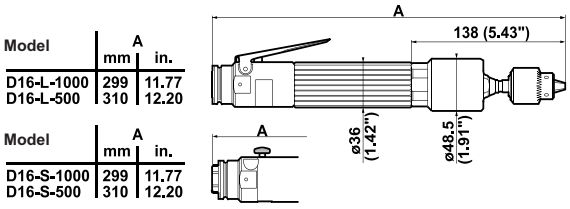


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	СКОРОСТЬ РЕВЕРСА	РАЗМЕР ПАТРОНА		МАКС. РЕЖУЩИЙ КРУТ. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	об/мин	мм	дюйм	Нм	ф.ф.	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	д.
СЕРИЯ D															
Кнопочный пуск – реверс тянуть/нажать															
A	D16-S-1000	1274544	1000	2000	6.5	1/4	4.3	3.17	1.3	2.86	9.4	19.9	1/4	10	3/8
A	D16-S-500	1274384	500	1000	10.0	3/8	8.6	6.34	1.4	3.08	9.4	19.9	1/4	10	3/8
Рычажный пуск – реверс тянуть/нажать															
B	D16-L-1000	1274624	1000	2000	6.5	1/4	4.3	3.17	1.3	2.86	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	D16-L-500	1274464	500	1000	10.0	3/8	8.6	6.34	1.4	3.08	9.4	19.9	1/4	10	3/8
Триггерный пуск – реверс тянуть/нажать															
C	D16-P-750	1288084	750	1500	6.5	1/4	6.2	4.57	1.7	3.75	8.5	18.0	1/4	10	3/8
C	D16-P-450	1287934	450	900	10.0	3/8	11.1	8.18	1.8	3.97	8.5	18.0	1/4	10	3/8
СЕРИЯ F															
Рычажный пуск – кнопочный реверс – на подставке															
D	2F16-L-700	1241394	700	700	6.5	1/4	6.7	4.94	1.7	3.75	11.1	23.5	1/4	10	3/8
D	2F16-L-250	1241474	250	250	6.5	1/4	17.5	12.90	1.8	3.97	11.1	23.5	1/4	10	3/8

E

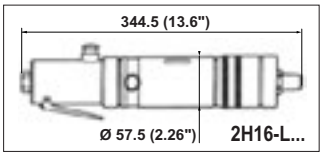
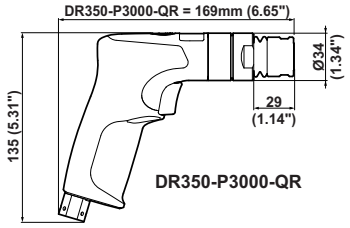
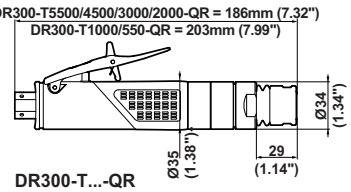


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	СКОРОСТЬ РЕВЕРСА	МАКС. РЕЖУЩИЙ КРУТ. МОМЕНТ НИЗКАЯ СКОРОСТЬ		МАКС. РЕЖУЩИЙ КРУТ. МОМЕНТ ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	об/мин	Нм	ф.ф.	Нм	ф.ф.	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	д.
СЕРИЯ H															
Рычажный пуск – кнопочный реверс – на подставке															
E	2H16-L-250/800 - B16	1452444	250	800	90	66.4	29	21.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-250/800 - B18	1434184	250	800	90	66.4	29	21.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-160/500 - B18	1434264	130	500	140	103.3	47	34.7	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-90/250 - B18	1434344	90	250	240	177.0	90	66.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8

Принадлежности



DR350-P3000-QR



DR300-T...-QR

DR350-P3000-QR / DR300-T550/1000/2000/3000/4500/5500-QR

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3 205 050 335 3	УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ 205 050 338 3 205 050 341 3	205 050 353 3	ДРЕЛИ DR300
• ø 4.8мм (3/16") цанга	2552			
• ø 6.4мм (1/4") цанга		19182		
• ø 8мм (5/16") цанга			615 526 088 0	
1 Короткий рычаг				205 050 299 3
2 Безопасный рычаг				205 050 288 3
3 Кнопка пуска (с заглушкой отвестий под рычажный пуск)				205 050 045 3
4 Боковая рукоять (для DR300-T550/1000/2000/3000)				205 049 446 3
• Шланг выхлопа (с хомутом крепления)				205 050 746 3
• Ключ 8-9мм (2шт)	268263			
• Ключ 10мм		82623		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	№ ИЗДЕЛИЯ
4 Боковая рукоять	205 049 446 3

Емкость цанги	205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3 205 050 335 3 A	205 050 338 3 205 050 341 3 B	205 050 353 3 C
• ø 1.0мм	2172		
• ø 1.1мм	2182		
• ø 1.2мм	2192		
• ø 1.3мм	2202		
• ø 1.4мм	2212		
• ø 1.5мм	2222		
• ø 1.6мм	2232	18922	
• ø 1.7мм	2242		
• ø 1.8мм	2252	18932	
• ø 1.9мм	2262		
• ø 2.0мм	2272	18942	615 526 066 0
• ø 2.1мм	2282		
• ø 2.2мм	2292	18952	
• ø 2.3мм	2302		
• ø 2.4мм (3/32")	2312		
• ø 2.5мм	2322		615 526 068 0
• ø 2.6мм	2332	18972	
• ø 2.7мм	2342		
• ø 2.8мм	2352	18982	
• ø 2.9мм	2362		
• ø 3.0мм	2372	18992	615 526 069 0
• ø 3.1мм	2382		
• ø 3.2мм (1/8")	2392	19002	
• ø 3.3мм	2402		
• ø 3.4мм	2412	19022	
• ø 3.5мм	2422		615 526 070 0
• ø 3.6мм	2432	19032	
• ø 3.7мм	2442		
• ø 3.8мм	2452	19042	

Емкость цанги	205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3 205 050 335 3 A	205 050 338 3 205 050 341 3 B	205 050 353 3 C
• ø 3.9мм	2462		
• ø 4.0мм (5/32")	2472	19052	615 526 071 0
• ø 4.1мм	2482		
• ø 4.2мм	2492	19062	
• ø 4.3мм	2502		
• ø 4.4мм	2512	19072	
• ø 4.5мм	2522		615 526 073 0
• ø 4.6мм	2532	19082	
• ø 4.7мм	2542		
• ø 4.8мм (3/16")	2552	19092	
• ø 4.9мм	2562		
• ø 5.0мм	2572	19102	615 526 075 0
• ø 5.2мм		19122	
• ø 5.4мм		19132	615 526 077 0
• ø 5.5мм			615 526 077 0
• ø 5.6мм		19142	
• ø 5.8мм		19152	
• ø 6.0мм		19162	615 526 079 0
• ø 6.2мм		19172	
• ø 6.4мм		19182	
• ø 6.5мм			615 526 081 0
• ø 7.0мм			615 526 083 0
• ø 7.5мм			615 526 084 0
• ø 8.0мм			615 526 088 0
• ø 1/16"	91442		
• ø 3/32"	91452		
• ø 1/8"	91462		
• ø 5/32"	91472		
• ø 3/16"	91482		

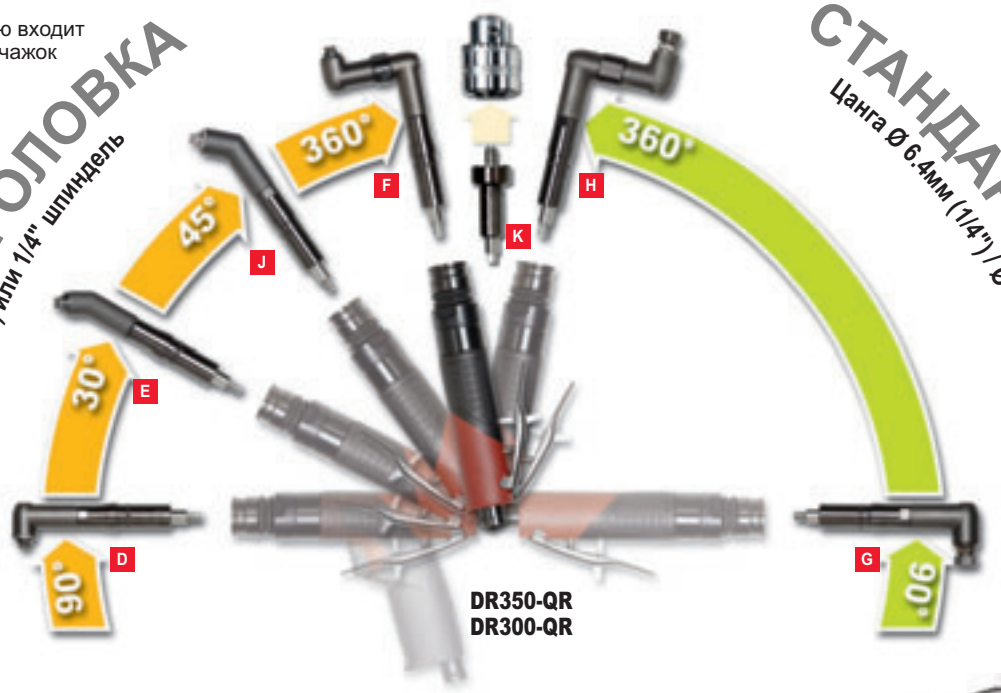
	УСТАНОВКА ПАТРОНА Резьба 3/8" x 24 205 050 543 3
• Кулачковый патрон с посадочной резьбой 3/8" UNF 8мм (5/16") (с ключом)	205 053 013 3
• Кулачковый патрон с посадочной резьбой 3/8" UNF 8мм (5/16") (бесключевой)	473433

0.3 - 0.35 кВт (0.4 - 0.5 лс) - 550 - 5500 об/мин

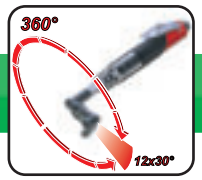
В комплектацию входит сменный рычажок

КОМПАКТНАЯ ГОЛОВКА
Цанга Ø 5мм (3/16") или 1/4" шпиндель

СТАНДАРТНАЯ ГОЛОВКА
Цанга Ø 6.4мм (1/4") / Ø 8мм (5/16") или 1/4" шпиндель



Быстроразъемное соединение



12 позиций в диапазоне 360°

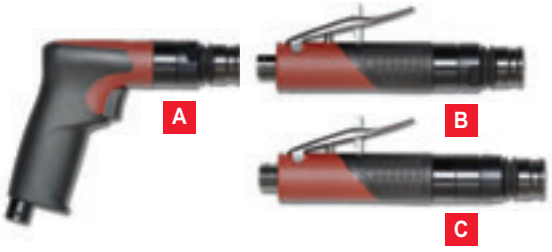


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ОСТАНАВЛИВ. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	кВт	лс	Нм	д*ф	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	д.
МОДУЛЬНЫЕ ДРЕЛИ														
A	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	3000	0.35	0.5	4.0	35.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T5500-QR	205 147 527 4	5500	0.30	0.4	2.3	20.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T4500-QR	205 147 526 4	4500	0.30	0.4	2.7	23.9	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T3000-QR	205 147 525 4	3000	0.30	0.4	4.0	35.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T2000-QR	205 147 524 4	2000	0.30	0.4	5.4	47.8	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T1000-QR	205 147 523 4	1000	0.30	0.4	12.7	112.4	0.58	1.27	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T550-QR	205 147 522 4	550	0.30	0.4	18.6	164.6	0.58	1.27	9.5	20	1/4	6	1/4

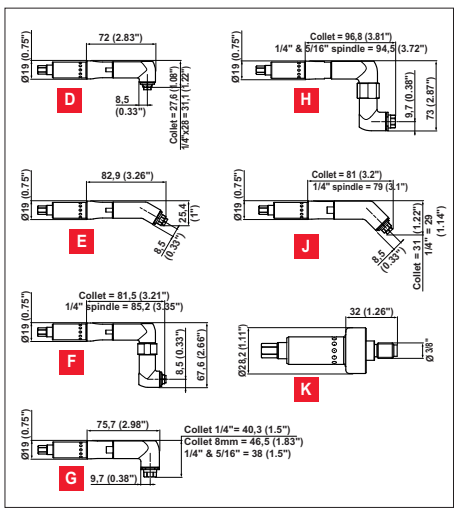


РИС.	АРТИКУЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАКС. ЕМКОСТЬ ЦАНГИ		ВЕС	
			мм	дюйм	кг	ф.
УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ						
D	205 050 331 3	Компактная с углом 90° - Цанговый шпидель	5.0	3/16	0.17	0.37
D	205 050 332 3	Компактная с углом 90° - 1/4" x 28 резьбовой шпиндель			0.17	0.37
E	205 050 329 3	Компактная с углом 30° - Цанговый шпидель	5.0	3/16	0.17	0.37
E	205 050 330 3	Компактная с углом 30° - 1/4" x 28 резьбовой шпиндель			0.17	0.37
F	205 050 333 3	Компактная с углом 360° - Цанговый шпидель	5.0	3/16	0.25	0.55
F	205 050 334 3	Компактная с углом 360° - 1/4" x 28 резьбовой шпиндель			0.25	0.55
G	205 050 338 3	Стандартная с углом 90° - Цанговый шпидель	6.4	1/4	0.23	0.51
G	205 050 353 3	Стандартная с углом 90° - Цанговый шпидель	8.0	5/16	0.24	0.53
G	205 050 339 3	Стандартная с углом 90° - 1/4" x 28 резьбовой шпиндель			0.23	0.51
G	205 050 340 3	Стандартная с углом 90° - 5/16" x 28 резьбовой шпиндель			0.23	0.51
H	205 050 341 3	Стандартная с углом 360° - Цанговый шпидель	6.4	1/4	0.32	0.70
H	205 050 342 3	Стандартная с углом 360° - 1/4" x 28 резьбовой шпиндель			0.32	0.70
H	205 050 343 3	Стандартная с углом 360° - 5/16" x 24 резьбовой шпиндель			0.32	0.70
J	205 050 335 3	Компактная с углом 45° - Цанговый шпидель	5.0	3/16	0.23	0.51
J	205 050 336 3	Компактная с углом 45° - 1/4" x 28 резьбовой шпиндель			0.23	0.51
K	205 050 543 3	Переходник под кулачковый патрон с резьбовым шпинделем 3/8" x 24 UNF			0.25	0.55

Угловая головка со смещением

Введение

Угловые головки со смещением используются для сверления в местах с особо затрудненным доступом. Представлены два вида угловых головок со смещением (стандартным и удлиненным), которые соединяются с дрелями D23 (в прямом или пистолетном корпусе).

При заказе следует указывать одну из моделей дрели D23 и номер головки со смещением.

Например : **D23-P-700 +** головка со стандартным смещением, изд. № **108302**

Угл. головка	АРТИКУЛ	A мм	A д.	B мм	B д.
Стандартная	108302	28	1.10	59	2.32
Удлиненная	108312	50	1.97	78	3.07

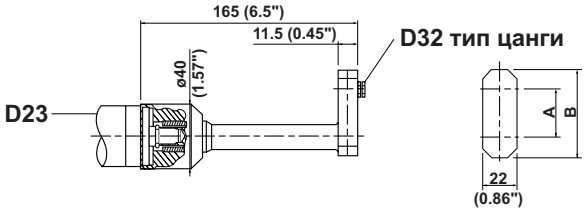


РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР ПАТРОНА		МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ОСТАНАВЛИВ. МОМЕНТ		ВЕС		ПОТОК ВОЗДУХА	ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	мм	дюйм	кВт	лс	Нм	д*ф	кг	фунт	л/с	дюйм	мм	д.
ДРЕЛИ С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ – ТРИГГЕРНЫЙ ПУСК – СЕРИЯ D															
A	D23-P-6000	1364374	6000	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-4600	1364454	4600	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-2900	1364534	2900	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-1800	1364794	1800	8.0	0.315	0.28	0.38	5.0	44.3	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-1100	1364874	1100	8.0	0.315	0.28	0.38	9.0	79.7	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-700	1364954	700	8.0	0.315	0.28	0.38	15.0	132.8	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-400	1365004	400	8.0	0.315	0.28	0.38	24.0	212.0	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
ДРЕЛИ В ПРЯМОМ КОРПУСЕ – РЫЧАЖНЫЙ ПУСК – СЕРИЯ D															
B	D23-L-5700	1362914	5700	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-4400	1363144	4400	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-2800	1363304	2800	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-1750	1363564	1750	8.0	0.315	0.28	0.38	6.0	53.1	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-1050	1363724	1050	8.0	0.315	0.28	0.38	10.0	88.5	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-400	1363984	400	8.0	0.315	0.28	0.38	25.0	221.3	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
ДРЕЛИ В ПРЯМОМ КОРПУСЕ – КНОПОЧНЫЙ ПУСК – СЕРИЯ D															
•	D23-S-4400	1363064	4400	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-2800	1363224	2800	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-1750	1363484	1750	8.0	0.315	0.28	0.38	6.0	53.1	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-1050	1363644	1050	8.0	0.315	0.28	0.38	10.0	88.5	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-400	1363804	400	8.0	0.315	0.28	0.38	25.0	221.3	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8

Рассверливание отверстий и Срезание клепок

A

B

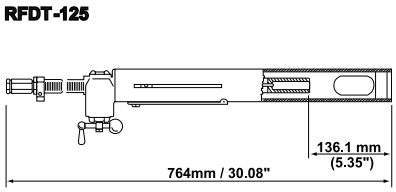
C

D

Принадлежности : см. стр. 269

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР ЦАНГИ	МАКС. Ø РЕЗЦА		ВЕС		ДЛИНА		ПОТОК ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	мм	мм	д.	кг	ф.	мм	д.	л/с	кфм	д.	мм	д.
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАССВЕРЛИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ – КНОПОЧНЫЙ ПУСК															
(встроенный регулятор скорости)															
A	A27-A-1300	1406594	100 - 1300	4	–	–	0.24	0.52	172	6.77	2.4	5.0	M5	3	1/8
B	C27-AX-1450	1405414	100 - 1450	6	–	–	0.48	1.05	218	8.58	6.2	13.0	1/4	6	1/4
ДЛЯ СРЕЗАНИЯ КЛЕПОК (для 1/4"-26 WHIT)															
C	D156-S-20000	1275194	20000	–	14.3	9/16	1.0	2.2	232	9.13	9.3	19.7	1/4	10	3/8
D	D156-P-20000	147664	20000	–	14.3	9/16	1.1	2.4	203	7.99	9.3	19.7	1/4	10	3/8
ДЛЯ СРЕЗАНИЯ КЛЕПОК (для 1/4"-28 UN)															
D	D156-P-20000	205 146 600 4	20000	–	14.3	9/16	1.1	2.4	203	7.99	9.3	19.7	1/4	10	3/8

Принадлежности



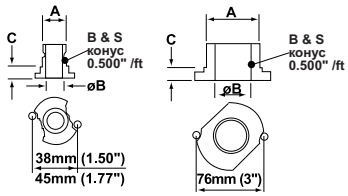
RFD-100 / RFDT-125

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	АРТИКУЛ RFD	АРТИКУЛ RFDT
• Патрон с ключом 13мм (1/2")	**29142**	
• Удлинительный носик (1" x 14 TPI левосторонняя резьба)	**251043**	
• Байонетная пластина, центры – 45мм (1.77")	**251063**	
• Байонетная пластина, центры – 76мм (2.99")		**35323**

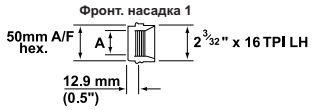
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

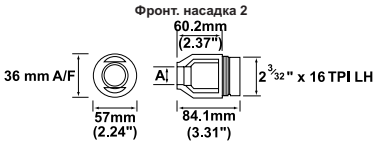
	АРТИКУЛ RFD
• Ключ для патрона	**29242**



Байонетные пластины

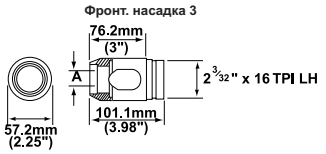
	'A'	'ØB'	'C'	АРТИКУЛ
• Фиксирующие центры – 38мм (1.50")	3/4" x 16 TPI (ЛР)	14.2мм (0.559")	9.5мм (3/8")	**251053**
• Фиксирующие центры – 45мм (1.77")	1" x 14 TPI (ЛР)	19.05мм (3/4")	9.5мм (3/8")	**251063**
• Фиксирующие центры – 45мм (1.77")	1 1/8" x 20 TPI (ЛР)	19.05мм (3/4")	9.5мм (3/8")	**31113**
• Фиксирующие центры – 76мм (2.99")	2 3/32" x 16 TPI (ЛР)	38.1мм (1.150")	12.7мм (1/2")	**35323**

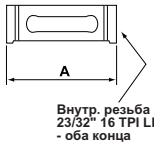




Фронтальные насадки

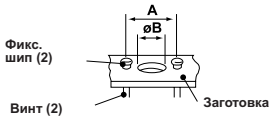
Тип носа	Для центра байонетных пластин	Резьба 'A'	АРТИКУЛ
1	38мм (1.50")	3/4" x 16 TPI (ЛР)	**235773**
2	38мм (1.50")	3/4" x 16 TPI (ЛР)	**251033**
2	45мм (1.77")	1" x 14 TPI (ЛР)	**251043**
3	–	1 1/4" x 12 TPI (ЛР)	**235213**
3		1 1/2" x 12 TPI (ЛР)	**235223**
3	–	2" x 16 TPI (ЛР)	**235343**





Удлинительные трубки

Номинальный ход сверления	Длина 'A'	АРТИКУЛ
80мм / (3.15")	170мм / (6.69")	**250923**



Оснастка

	АРТИКУЛ ФИКС. ШИП	АРТИКУЛ ВИНТ
Центры 'A'		
38мм (1.50")	**17632**	**17642**
45мм (1.77")	**17632**	**17642**

Для размеров 'ØB'- спрашивайте муфты из нашего ассортимента.

Дрели с реечной подачей

- Дрели с реечной подачей – это частично закрепленные (с фронтальным креплением) портативные сверлильные устройства. Поступательный и возвратный цикл осуществляется за счет ручной подачи при помощи интегрального механизма «рейка и шестерня». Механизм позволяет полностью контролировать степень подачи и чувствовать ее глубину. Гибкость и разнообразность, особенно при сверлении ламинированных и многослойных материалов.
- RFD (Rack Feed Drills) – дрели с реечной подачей подходят для сверления и развертывания различных материалов, используемых в аэрокосмической промышленности, т.к. титан, алюминий, сталь, композиты и др..
- Широкий диапазон скоростей от 60 об/мин до 2800 об/мин позволяет выбрать нужную скорости при любом применении.
- RFD-100 обеспечивает регулируемый рабочий ход 102мм (4") с патроном 13мм. (1/2").
- RFDT-125 обеспечивает регулируемый рабочий ход 127мм (5") с коническим шпинделем Морзе № 2.
- Автоматический пуск-останов двигателя срабатывает в любой точке хода, позволяя экономить сжатый воздух.
- Различные конфигурации носа.

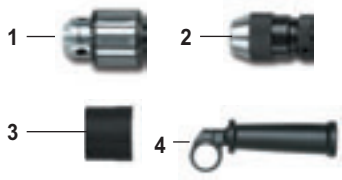
Выбор RFD

ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ	МАТЕРИАЛ			
	ИНКОНЕЛЬ	ТИТАН	МЯГКАЯ СТАЛЬ	АЛЮМИНИЙ
	ТИП ИНСТРУМЕНТА - ОБ/МИН			
3мм 1/8"	RFD-330/500 RFDT-330/500	RFD-500 RFDT-500	RFD-2800	RFD-2800
5мм 3/16"	RFD-140/330 RFDT-140/330	RFD-330/500 RFDT-330/500	RFD-1850	RFD-2800
6мм 1/4"	RFD-140 RFDT-140	RFD-140/330 RFDT-140/330	RFD-800 RFDT-800	RFD-1850
8мм 5/16"	RFD-140 RFDT-140	RFD-140/330 RFDT-140/330	RFD-800 RFDT-800	RFD-800 RFDT-800
10мм 3/8"	RFD-85/140 RFDT-85/140	RFD-140 RFT-140	RFD-800 RFDT-800	RFD-800 RFDT-800
13мм 1/2"	RFD-60/85 RFDT-60/85	RFD-85/140 RFDT-85/140	RFD-500 RFDT-500	RFD-800 RFDT-800
16мм 5/8"		RFD-85/140 RFDT-85/140	RFD-330 RFDT-330	RFD-800 RFDT-800
19мм 3/4"		RFD-60/85 RFDT-60/85	RFD-85/140 RFDT-85/140	RFD-330/500 RFDT-330/500
25мм 1"			RFD-60/85 RFDT-60/85	RFD-140/330 RFDT-140/330

Представленные данные являются ориентировочными.

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	МАКС. ХОД		ВЫХОДНОЙ ШПИНДЕЛЬ	ВЕС		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА		ПОДВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
		об/мин	мм	д.		кг	фунт	л/с	кфм	д.	мм	д.
RFD-100-2800	**681214**	2800	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-1850	**681394**	1850	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-800	**680084**	800	102	4	Патрон	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-500	**680164**	500	102	4	13мм	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-330	**680244**	330	102	4	1/2"	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-140	**1457364**	140	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-85	**1457374**	85	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-60	**1457384**	60	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-800	**1445654**	800	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-500	**1445664**	500	127	5	Конич.	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-330	**1445674**	330	127	5	Морзе	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-140	**1445504**	140	127	5	№ 2	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-85	**1445514**	85	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-60	**1445524**	60	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8

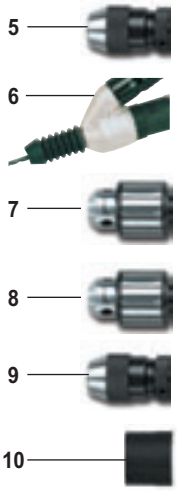
Принадлежности для дрелей в пистолетном и прямом корпусе



DR350-P... / DR500-P... / DR750-P...

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	DR350-P…C8 DR500-P…C8 DR750-P…C8	DR350-P…C10 DR500-P…C10 DR750-P…C10	DR500-P..C13 DR750-P...C13	DR350-P…K8 DR500-P…K8/10 DR750-P…K8/10
1	Ключевой патрон под резьбу 3/8" UNF - 8мм (5/16") (с ключом)	205 053 013 3			
1	Ключевой патрон под резьбу 3/8" UNF - 10мм (3/8") (с ключом)		205 052 954 3		
1	Ключевой патрон под резьбу 3/8" UNF - 13мм (1/2") (с ключом)			473113	
•	Ключевой патрон	410213	29232	29242	
2	Бесключевой патрон под резьбу 3/8" UNF - 8мм (5/16") (для моделей K8)				473433
2	Бесключевой патрон под резьбу 3/8" UNF - 10мм (3/8") (для моделей K8)				473423
3	Кожух (для DR350-P..C8)	205 049 275 3			
3	Кожух (для DR500-P..C8)	205 049 486 3			
3	Кожух (для DR750-P...C8 & C10)	473143	473133		
4	Боковая рукоять *поставляется с DR350-P550..& DR350-P1000..	205 049 446 3*	205 049 446 3*		205 049 446 3*
4	Боковая рукоять *поставляется с DR500-P400 to P1800		205 053 102 3*	205 053 102 3*	205 053 102 3*
4	Боковая рукоять для DR750-P..)	473173	473173	473173	473173
•	• Подвесное кольцо (для DR750-P..)	473153	473153	473153	473153



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	DR350-P..	DR500-P...	DR750-P.	DR750-P. JT1 ПОСАДКА	DR750. JT2 ПОСАДКА
•	Втулка- переходные - с JT1мама на JT2 папа				12243	
4	Боковая рукоять	205 049 446 3	205 053 102 3			
5	Бесключевой патрон под резьбу 3/8" UNF - 8мм (5/16") (для моделей K8)	473433	473433	473433		
5	Бесключевой патрон под резьбу 3/8" UNF - 10мм (3/8") (для моделей K8)		473423	473423		
5	Бесключевой патрон под резьбу 3/8" UNF - 13мм (1/2") (для моделей K8)			205 047 819 3		
6	Комплект выхлопа (*для DR750-P..-C8 & C10)	205 050 218 3		205 047 503 3*		
7	Кулачковый резьбовой патрон 3/8"UNF - 10мм (3/8") (с ключом)			31132		
•	Ключ			29232		
•	Плоский ключ 12.7мм(1/2")			15533		
8	Патрон с ключом (29182) - 6.5мм(1/4")				29492	
8	Патрон с ключом (29232) - 10мм (3/8")				29042	34752
8	Патрон с ключом (29232) - 13mm (1/2")					34332
9	Бесключевой патрон - 6.5мм (1/4")				524.09	
9	Бесключевой патрон - 10мм (3/8")				524.15	524.10
9	Бесключевой патрон -13мм (1/2")					524.16
9	Бесключевой патрон -16мм (5/8")					
10	Кожух на ключевой патрон -6.5мм (1/4")				473143	
10	Кожух на ключевой патрон - 10мм (3/8")					473133
•	Конус Морзе №2					34862

DR300-T...

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	DR300-T...C8	DR300-T...C10
1	Короткий рычаг	205 050 299 3	205 050 299 3
2	Безопасный рычаг	205 050 288 3	205 050 288 3
3	Кнопка пуска (с заглушкой отвестий под рычажный пуск)	205 050 453 3	205 050 453 3
4	Кулачковый резьбовой патрон 3/8"UNF - 8мм (5/16") (с ключом)	205 053 013 3	
4	Кулачковый резьбовой патрон 3/8"UNF - 10мм (3/8") (с ключом)		205 052 654 3
•	Ключ	410213	29232
5	Кожух патрона	205 049 275 3	
•	Шланг выхлопа (с хомутом крепления)	205 051 259 3	205 051 259 3
6	Боковая рукоять		205 049 446 3

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	DR300-T...C8	DR300-T...C10
7	Бесключевой резьбовой патрон 3/8"UNF - 8мм (5/16")	473433	473433
8	Комплект для пылеотсасывания	205 050 218 3	
9	Подвесное кольцоа (для вертикального подвеса)	39433	39433
6	Боковая рукоять	205 049 446 3	

Принадлежности для угловых дрелей

DR300-...-T5-90/-S5-90/-T6-90/-S6-90
DR300-...-T5-30/-45/-S5-30/-45
DR300-...-T5-360/-S5-360/-T6-360/-S6-360
D3141-S/-L / D3143-S/-L

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	DR300-T5-90 DR300-T5-30/-45/-360	DR300-T6-90 DR300-T6-360	DR300-S5-90 DR300-S5-30/-45/-360 DR300-S6-90/-360	D3141-S D3141-L	D3143-S D3143-L
• ø 4.8мм (3/16") цанга	2552				
• ø 6.4мм (1/4") цанга		19182			
• ø 8мм (5/16") цанга				2872	
1 Кулачковый резьбовой патрон 3/8"UNF - 8мм (5/16") (с ключом)					410203
2 Короткий рычаг	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3	410303	410303
3 Стандартный рычаг				305893	305893
4 Безопасный рычаг	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3		
5 Кнопка пуска с заглушкой	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3	
ответстий под рычажный пуск • Шланг выхлопа	205 050 746 3	205 050 746 3	205 050 746 3	205 050 746 3	
с хомутом крепления • Chuck key					410213
• Плоский ключ 8-9.5мм	268263				
• Плоский ключ 10мм		82623			

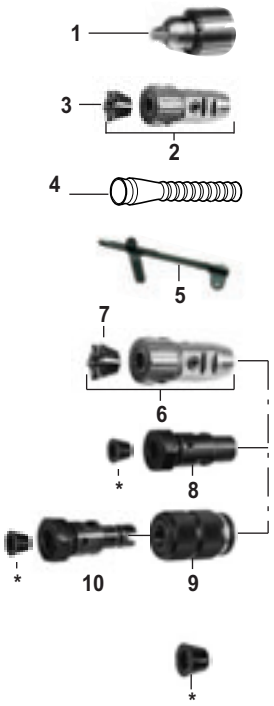
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ИЗДЕЛИЕ	DR300-T5-90	DR300-T6-90/-360 DR300-S6-90/-360	DR300-S5-90 DR300-S5-30/-45/-360	D3141-S D3141-L	D3143-2 D3143-L
6 Комплект для пылеотсасывания	94972				
7 Боковая рукоять	205 049 446 3	205 049 446 3	205 049 446 3		
8 Безопасный рычаг				323893	323893

Емкость цанги	DR300-T5-90 T5-30/-45/-360 A	DR300-T6-90 T6-360 B	D3141-S D3141-L C
• ø 0.8мм	2152		
• ø 0.9мм	2162		
• ø 1.0мм	2172		
• ø 1.1мм	2182		
• ø 1.2мм	2192		
• ø 1.3мм	2202		
• ø 1.4мм	2212		
• ø 1.5мм	2222		
• ø 1.6мм	2232	18922	
• ø 1.7мм	2242		
• ø 1.8мм	2252	18932	
• ø 1.9мм	2262		
• ø 2.0мм	2272	18942	
• ø 2.1мм	2282		
• ø 2.2мм	2292	18952	
• ø 2.3мм	2302		
• ø 2.4мм (3/32")	2312	18962	2592
• ø 2.5мм	2322		
• ø 2.6мм	2332	18972	2602
• ø 2.7мм	2342		
• ø 2.8мм	2352	18982	2612
• ø 2.9мм	2362		
• ø 3.0мм	2372	18992	2622
• ø 3.1мм	2382		
• ø 3.2мм (1/8")	2392	19002	2632
• ø 3.3мм	2402		
• ø 3.4мм	2412	19022	2642
• ø 3.5мм	2422		
• ø 3.6мм	2432	19032	2652
• ø 3.7мм	2442		
• ø 3.8мм	2452	19042	2662
A резьба 9/32"x 40			

Емкость цанги	DR300-T5-90 T5-30/-45/-360 A	DR300-T6-90 T6-360 B	D3141-S D3141-L C
• ø 3.9мм	2462		
• ø 4.0мм (5/32")	2472	19052	2672
• ø 4.1мм	2482		
• ø 4.2мм	2492	19062	2682
• ø 4.3мм	2502		
• ø 4.4мм	2512	19072	2692
• ø 4.5мм	2522		
• ø 4.6мм	2532	19082	2702
• ø 4.7мм	2542		
• ø 4.8мм (3/16")	2552	19092	2712
• ø 4.9мм	2562		
• ø 5.0мм	2572	19102	2722
• ø 5.2мм		19122	2732
• ø 5.4мм		19132	2742
• ø 5.6мм		19142	2752
• ø 5.8мм		19152	2762
• ø 6.0мм		19162	2772
• ø 6.2мм		19172	2782
• ø 6.4мм (1/4")		19182	2792
• ø 6.6мм			2802
• ø 6.8мм			2812
• ø 7.0мм			2822
• ø 7.2мм (9/32")			2832
• ø 7.4мм			2842
• ø 7.6мм			2852
• ø 7.8мм			2862
• ø 8.0мм (5/16")			2872
• ø 1/16"	91442		
• ø 3/32"	91452		
• ø 1/8"	91462		
• ø 5/32"	91472		
• ø 3/16"	91482		

Принадлежности для резьборезов



D16-S-... / D16-L-... / D16-P-... / 2F16-L-...

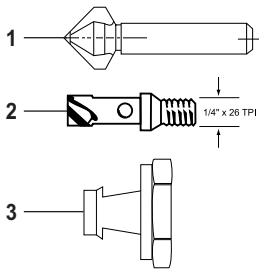
ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ		АРТИКУЛ		
ИЗДЕЛИЕ		D16-S-1000 D16-L-1000 D16-P-750	D16-S-500 D16-L-500 D16-P-450	2F16-L-700 2F16-L-250
1	Патрон (конический) – размер 6.5мм. (1/4")	29492		
1	Патрон с резьбой 3/8" UNF - размер 10мм. (3/8") (с ключом)		29042	
•	Ключ к патрону	29182	29232	
2	Прецизионный цанговый держатель метчика			29462
3	Цанга M3.5 - M6 (9/64" - 1/4")			29482
4	Выпускной шланг (кроме D16-P-..)	222453	222453	222453
•	Хомут	235203	235203	235203

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ		
ИЗДЕЛИЕ		АРТИКУЛ
5	Рычаг без замка	323893
6	Прецизионный цанговый держатель (цанга 29472)	29452
7	Цанга M4 - M8 (9/64" - 5/32")	29472
7	Цанга M3 - M7	29482
7	Цанга M6 - M12 (1/4" - 5/32")	97982
8	*Держатель метчика	69922
9	Быстроосвобождающий патрон	16852
10	*Быстроосвобождающий держатель метчика	69872

**Цанги для держателей метчика :*

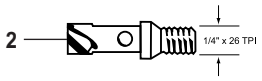
МЕТЧИК			ДИАМ. ХВОСТ.	АРТИКУЛ
мм	дюйм	BA	мм	
• M2.2 и M2.5		6 & 8	2.8	2612
• M3	1/8"	5	3.2	2632
• M3.5		4	3.6	2652
• M4			4.0	2672
• M4.5		3	4.5	2702
• M5	3/16"	2	5.0	2722
• M5.5	7/32"	1	5.6	2752
• M6	1/4"	0	6.3	2792
• M7	9/32"		7.1	2832
• M8 и M11	5/16" и 7/16"		8.0	2872
• M9 и M12	1/2"		9.0	69882
• M10	3/8"		10.0	69892
• *Ключ для гайки прецизионного цангового держателя				29443
• *2мм A/F шестигранный ключ для резьбового штифта прецизионного цангового держателя				206773

Принадлежности для инструмента для Рассверливания отверстий и срезания клепок



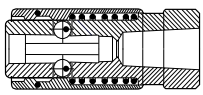
A27-A-... / C27-AX-... / D156-S-... / D156-P-...

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	АРТИКУЛ			
ИЗДЕЛИЕ	A27-A	C27-AX	D156-S	D156-P
• Цанга – 3мм	2372			
• Цанга – 4мм	2472			
• Цанга – 6.4мм (1/4")		615 526 059 0		
1 Резец (острие 90°) диам. – 5мм	91752			
1 Резец (острие 90°) диам. – 10мм		91572		
2 Резец с с острием из тв. сплава (11.1мм 7/16")			70602	70602
3 Защита для резца			18822	18822
• Воздушный шланг (M5 x 1/8" BSP) – отв. 4мм	79322			
• Переходник (гнездо 1/8" BSP , штырь 1/8" NPT)	271463			
• Подвесная петля	280903	39433		
• Выпускной шланг	280913	222453	222453	
• Зажим для выпускного шланга		235203	235203	
• Гаечный ключ для цанговой гайки	82623	18583		
• Гаечный ключ для цангового шпинделя	268263	159003	15533	15533
• Гаечный ключ для защиты резца			38873	38873
• Ограничитель		322053		



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	АРТИКУЛ	
ИЗДЕЛИЕ	D156-S	D156-P
• Подвесная петля	39433	
• Звукопоглащение для выпуска со смещением	77722	
2 Резец с острием из тв. сплава ø6.4мм (ø1/4")	70572	70572
2 Резец с острием из тв. сплава ø7.9мм (ø5/16")	70582	70582
2 Резец с острием из тв. сплава ø9.5мм (ø3/8")	70592	70592
2 Резец с острием из тв. сплава ø12.7мм (ø1/2")	70622	70622
3 Защита для резца ø6.4мм (ø 1/4")	18782	18782
3 Защита для резца ø7.9мм (ø 5/16")	18792	18792
3 Защита для резца ø9.5мм (ø 3/8")	18802	18802
3 Защита для резца ø12.7мм (ø 1/2")	18832	18832
3 Защита для резца ø14.3мм (ø 9/16")	18842	18842

Принадлежности для сверления

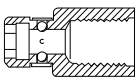


АДАПТЕР ДЛЯ ОТВЕРТОЧНЫХ ГОЛОВОК

КОНУС	ВНУТР. ШЕСТИГРАННИК	ПРИМЕЧАНИЯ	АРТИКУЛ
Якобс № 1	$^{5}/_{16}$ шестигр.	Быстр. освобожд.	27742
Якобс № 1	$^{1}/_{4}$" шестигр.	Быстр. освобожд.	31102

TAPER ADAPTOR

КОНУС	КОНУС	ПРИМЕЧАНИЯ	АРТИКУЛ
Якобс № 1	Якобс № 2		12243



SCREWDRIVER BIT ADAPTOR

ВНУТР. ШЕСТИГРАННИК ИЛИ КОНУС	КОНУС/ ВНУТР. ШЕСТИГРАННИК	ПРИМЕЧАНИЯ	АРТИКУЛ
$^{3}/_{8}$" x 24	$^{1}/_{4}$" шестигр. E6.3	Прямое удержание	615 804 419 0

Ручная Дрель с Подачей

Переносная дрель со ступенчатой подачей CFD

- Эти инструменты спроектированы для установки на шаблон и создания отверстий высокого качества. В результате они обеспечивают оптимальное удобство для оператора и не зависят от прилагаемых усилий оператора, требуемых при ручном сверлении.

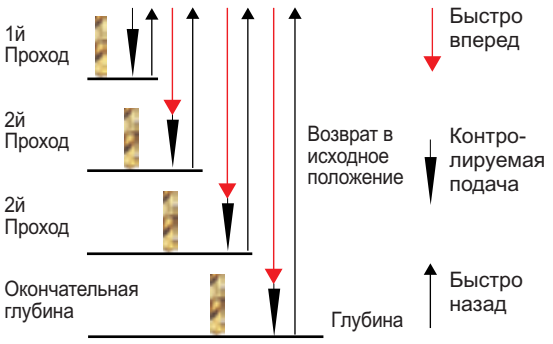
Эргономика и Удобство Оператора

- Высокое соотношение Мощности к Весу
- Низкий вес для легкой установки на шаблон

- Переносная дрель со ступенчатой подачей CFD создана на базе существующей дрели с постоянной подачей, обладает дополнительными преимуществами ступенчатого сверления.

Характеристики

- Двигатель 750 Вт (1 лс) не требующий смазки
- Узел подачи обеспечивает дополнительно 650 Н (146 фунтов) усилия
- Рабочий ход 50 мм (2”)
- Размер патрона Ø10мм макс. (3/8”)
- Регулируемая выдержка времени (0-4 секунды) – идеально для операций зенкования и цекования
- Повторяемость глубины ≤0.0127мм (≤0.0005”)
- Встроенные порты для установки внешних принадлежностей, напр. систем концентрических цанг или масляного охлаждения
- Регулируемое время ступенчатого сверления (0-10 секунд)



Переносная дрель со ступенчатой подачей CFD обладает всеми характеристиками CFD

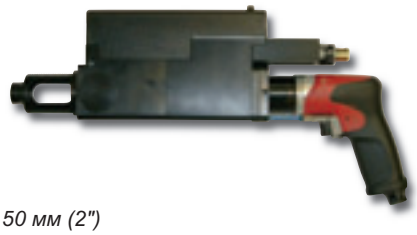
Надежность и Обслуживание.

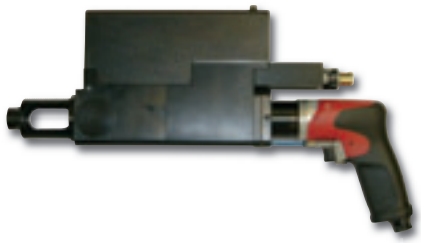
- Модульная конструкция обеспечивает простое обслуживание
- Имеются малый и большой сервисные наборы для «правильного первичного» обслуживания

Выбор скорости сверления:

Скорость XX	Титан		Нержавеющая сталь		Мягкий чугун, Средняя сталь		Алюминий, Латунь, Медь, Бронза		Композит	
об/мин			9-15 м/мин	30-50 фут/мин	20-25 м/мин	65-115 фут/мин	50-80 м/мин	165-265 фут/мин	50-100 м/мин	165-330 фут/мин
Ø Сверла										
20000	–	–	–	–	–	–	2мм	5/64"	4мм	5/32"
6000	–	–	–	–	–	–	4мм	5/32"	5мм	3/16"
4100	–	–	–	–	–	–	6мм	1/4"	8мм	5/16"
3300	–	–	–	–	3мм	1/8"	8мм	5/16"	10мм	3/8"
2700	–	–	–	–	4мм	5/32"	10мм	3/8"	–	–
1300	2мм	5/64"	4мм	5/32"	9мм	11/32"	–	–	–	–
750	3мм	1/8"	7мм	9/32"	10мм	3/8"	–	–	–	–
400	3мм	1/8"	7мм	9/32"	10мм	3/8"	–	–	–	–

CFD – Ручные Дрели с Подачей





Макс. Рабочий ход 50 мм (2")

МОДЕЛЬ		СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР СТАНД. ПАТРОН		МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧ. ПОДАЧА		ВЕС		РАСХОД ВОЗДУХА		ВВОД ВОЗДУХА	ШЛАНГ ВН. Ø	
		об/мин	мм	дюйм	кВт	лс	Н	фунт	кг	фунт	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
CFD-DR750-P20000	**PECK-CFD-DR750-P20000**	20000	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P6000	**PECK-CFD-DR750-P6000**	6000	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P4100	**PECK-CFD-DR750-P4100**	4100	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P3300	**PECK-CFD-DR750-P3300**	3300	10	3/8	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P2700	**PECK-CFD-DR750-P2700**	2700	10	3/8	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P1300	**PECK-CFD-DR750-P1300**	1300	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P750	**PECK-CFD-DR750-P750**	750	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P400	**PECK-CFD-DR750-P400**	400	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8

Как заказать:

Дрель с Постоянной Подачей + **Узел Гидроконтроля**

АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР СТАНД. ПАТРОНА	
		об/мин	мм	дюйм
205 147 221 4	**CFD-DR750-P20000**	20000	8	5/16
205 147 220 4	**CFD-DR750-P6000**	6000	8	5/16
205 147 219 4	**CFD-DR750-P4100**	4100	8	5/16
205 147 218 4	**CFD-DR750-P3300**	3300	10	3/8
205 147 217 4	**CFD-DR750-P2700**	2700	10	3/8
205 147 216 4	**CFD-DR750-P1300**	1300	10	3/8
205 147 215 4	**CFD-DR750-P750**	750	10	3/8
205 147 214 4	**CFD-DR750-P400**	400	10	3/8

Артикул 91942 – 25мм (1") ход
Артикул 91952 – 50мм (2") ход

Другие патроны или цанговые шпиндели можно найти в разделе аксессуаров.

Как заказать:

Дрель со Ступенчатой Подачей + **Узел Гидроконтроля**

АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	СКОРОСТЬ XX	РАЗМЕР СТАНД. ПАТРОНА	
		об/мин	мм	дюйм
205 147 367 4	**PECK-CFD-DR750-P20000**	20000	8	5/16
205 147 366 4	**PECK-CFD-DR750-P6000**	6000	8	5/16
205 147 365 4	**PECK-CFD-DR750-P4100**	4100	8	5/16
205 147 364 4	**PECK-CFD-DR750-P3300**	3300	10	3/8
205 147 363 4	**PECK-CFD-DR750-P2700**	2700	10	3/8
205 147 362 4	**PECK-CFD-DR750-P1300**	1300	10	3/8
205 147 361 4	**PECK-CFD-DR750-P750**	750	10	3/8
205 147 360 4	**PECK-CFD-DR750-P400**	400	10	3/8

Артикул 91972 – 25мм (1") ход
Артикул 91982 – 50мм (2") ход

Другие патроны или цанговые шпиндели можно найти в разделе аксессуаров.

Концентрическая Цанговая Система

• На базе существующих разработок дрелей с постоянной подачей и дрелей со ступенчатой подачей мы можем предложить оба варианта с добавлением преимуществ концентрической цанговой системы

Эргономика и Удобство Оператора

• Высокое соотношение Мощности к Весу
• Простая система для удобства при использовании

Характеристики

• Все преимущества дрелей с постоянной подачей и дрелей со ступенчатой подачей
• Могут быть использованы практически все популярные размеры цанговых систем
• Возможны индивидуальное проектирование и изготовление

Надежность и Обслуживание

• Модульная конструкция обеспечивает простое обслуживание
• Имеются малый и большой сервисные наборы для «правильного первичного» обслуживания

Концентрическая Цанговая Система

Как заказать:

Дрель с Постоянной Подачей и **Концентрическая цанга** (см. на след. стр.) + **Узел Гидроконтроля**

МОДЕЛЬ	СКОРОСТЬ ХХ	РАЗМЕР СТАНД. ПАТРОНА	
	об/мин	мм	дюйм
CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16
CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16
CFD-DR750-P4100	4100	8	5/16
CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8
CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8
CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8
CFD-DR750-P750	750	10	3/8
CFD-DR750-P400	400	10	3/8

Арт. 91942 – 25мм (1") ход
Арт. 91952 – 50мм (2") ход

Как заказать:

Дрель со Ступенчатой Подачей и **Концентрическая цанга** (см. на след. стр.) + **Узел Гидроконтроля**

МОДЕЛЬ	СКОРОСТЬ ХХ	РАЗМЕР СТАНД. ПАТРОНА	
	об/мин	мм	дюйм
PECK-CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P4400	4100	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P750	750	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P400	400	10	3/8

Арт. 91972 – 25мм (1") ход
Арт. 91982 – 50мм (2") ход

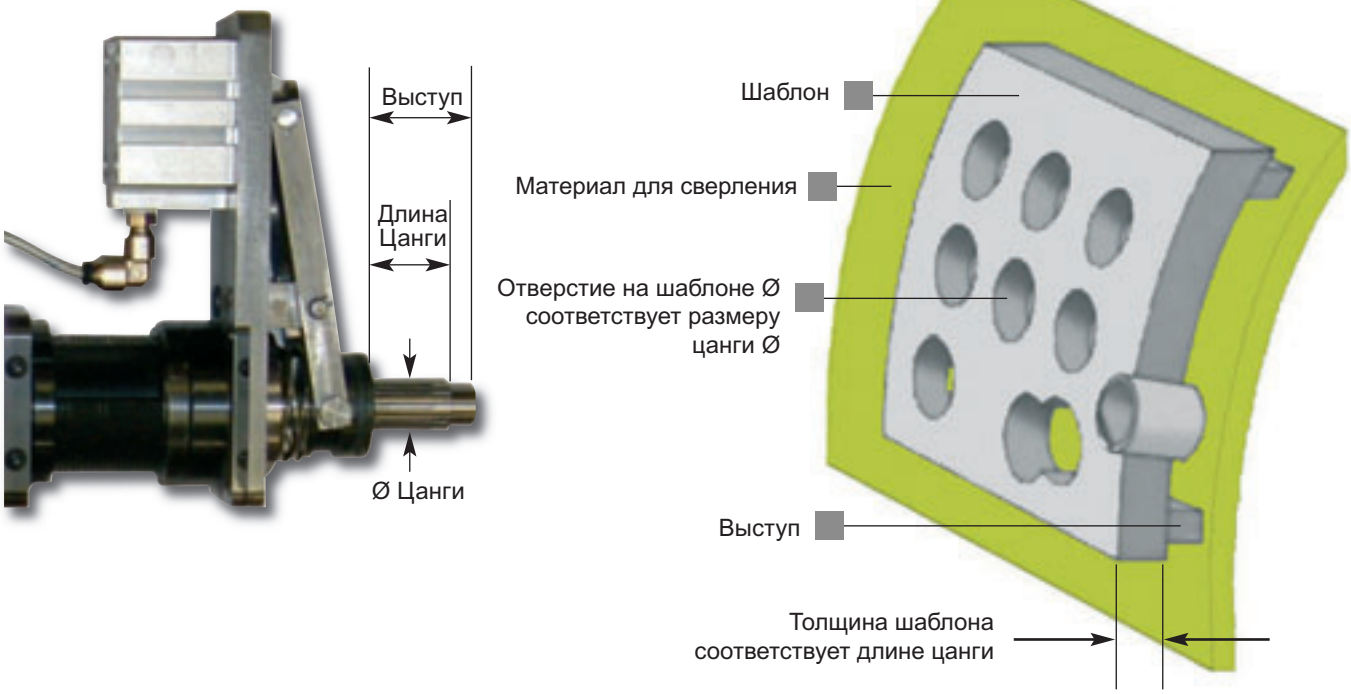
Концентрическая Цанговая Система

Концентрическая цанга автоматически фиксируется на шаблоне в момент начала сверления.

После окончания сверления концентрический цанговый зажим удерживается до тех пор, пока не будет нажата кнопка блокиратора.

После этого дрель можно снять с шаблона и переместить для следующей операции.

Типичная Концентрическая Цанговая Оснастка :



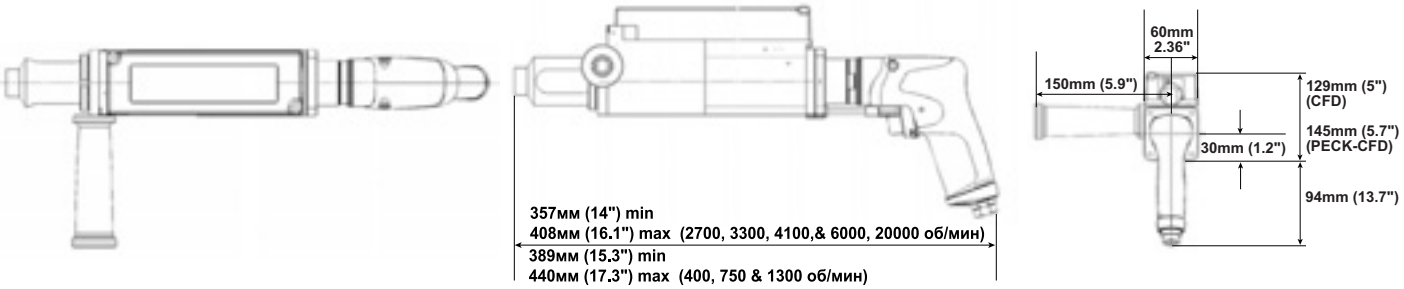
Данные, необходимые для выбора концентрической цанги:

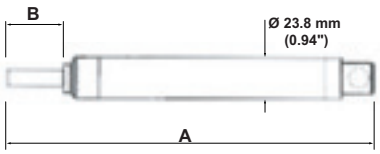
- Диаметр цанги (макс. ø31.75мм / ø1.25") _____
- Длина цанги _____
- Выступ (толщина шаблона + толщина ножек) _____
- Диаметр отверстия (макс. 3/8” / 10мм) _____
- Макс. размер фрезы _____
- Длина фрезы _____
- Толщина материала, в котором сверлим (макс <2” / < 50мм) _____
- Тип фрезы Сверло _____

  Комбинированное сверло / Развертка _____

  Комбинированное сверло / Зенковка _____

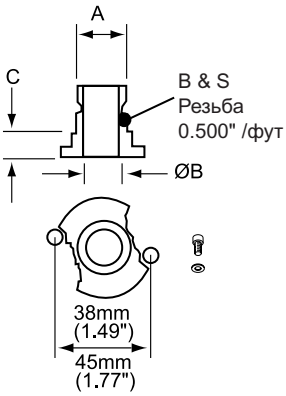
  Другое (опишите) _____





Узел Гидроконтроля

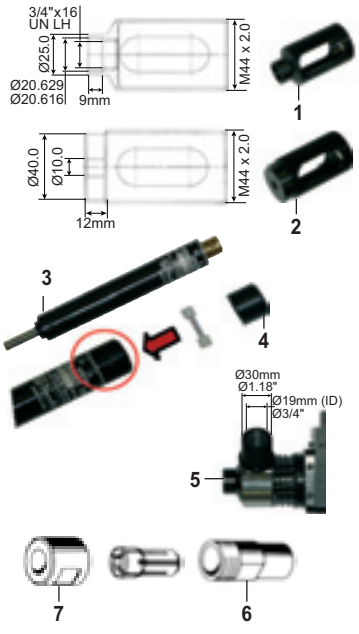
МАКС. ХОД		a		b		АРТ.	ДЛЯ
ММ	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
25	1	199	7.83	30.1	1.19	91942	**CFD**
50	2	276	10.9	55.5	2.19	91952	**CFD**
25	1	215	8.46	56.3	2.22	91972	**PECK-CFD**
50	2	292	11.50	81.7	3.22	91982	**PECK-CFD**



Байонетные шайбы

	A	B	C	АРТИКУЛ
• Центры - 38мм (1.49")	3/4" x 16 TPI (LH)	14.2мм (0.56")	9.5мм (3/8")	**251053**
• Центры - 45мм (1.77")	1" x 14 TPI (LH)	19.05мм (3/4")	9.5мм (3/8")	**251063**
• Центры - 45мм (1.77")	11/8" x 20 TPI (LH)	19.05мм (3/4")	9.5мм (3/8")	**31113**

CFD и Переносная дрель со ступенчатой подачей CFD



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ ИЗДЕЛИЕ	20000, 6000 и 4100 об/мин	3300, 2700, 1300 750 и 400 об/мин
• Патрон (без ключа) 8мм (5/16")	**410203**	
• Ключ для патрона	**410213**	
• Патрон (без ключа) 10мм (3/8")		**31132**
• Ключ для патрона		**29232**
1 Гильза для оснастки 3/4" - 16 UN левая резьба	**469883**	**469883**

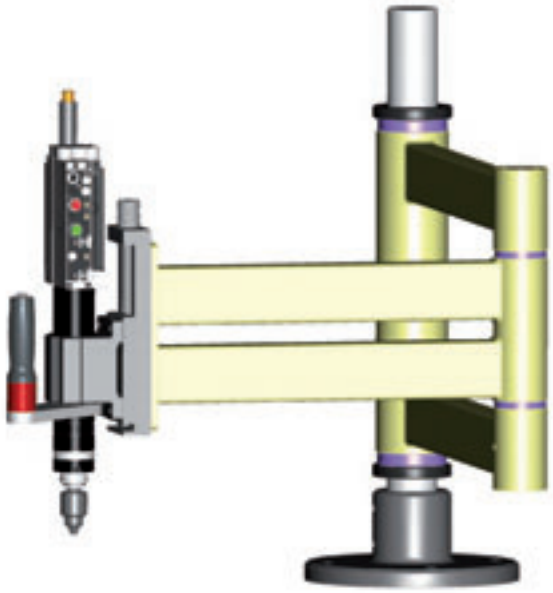
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ИЗДЕЛИЕ	АРТИКУЛ
2 Гильза для оснастки (заготовка)	**471873**
3 Узел Гидроконтроля - 25мм (1") ход (только для использования с CFD)	**91942**
3 Узел Гидроконтроля - 50мм (2") ход (только для использования с CFD)	**91952**
3 Узел Гидроконтроля - 25мм (1") ход (только для использования с PECK-CFD)	**91972**
3 Узел Гидроконтроля - 50мм (2") ход (только для использования с PECK-CFD)	**91982**
4 Защитный колпачек для Узла Гидроконтроля	**110632**
5 Комплект пылеудаления	**205 047 954 3**
6 Шпиндель цанги	**615 523 023 0**
7 Гайка цанги	**615 607 144 0**
• Цанга ø 2.4мм до 3.2мм (1/8")	**615 526 061 0**
• Цанга ø 5.2мм до 6мм(7/32")	**615 526 062 0**
• Цанга ø 5.55мм до 6.35мм (1/4")	**615 526 063 0**
• Цанга ø 7.2мм до 8мм (5/16")	**615 526 064 0**
• Цанга ø 8.7мм до 9.5мм (3/8")	**615 526 065 0**

Дрели и Резьборезы с автоматической подачей

AFD (Automatic Feed Drills – Дрели с автоматической подачей)

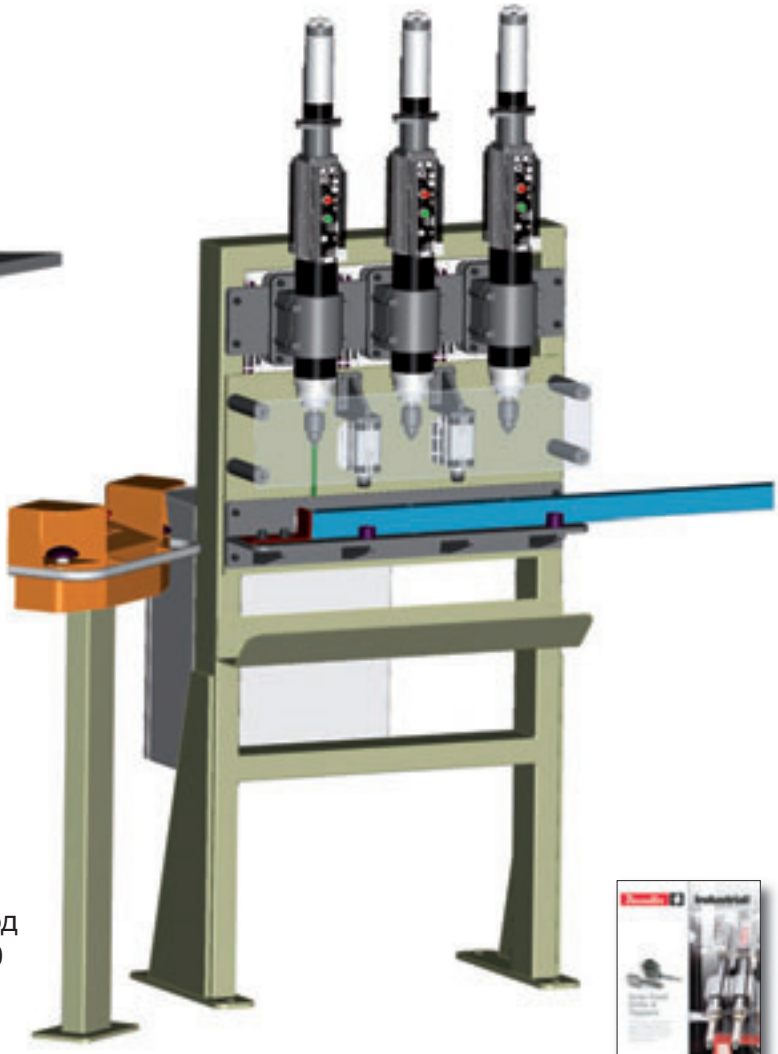
Простая инсталляция в станке и процессе

- Широкий выбор крепежных зажимов
- Управляющий интерфейс для связи AFD(E) с другими электрическими или пневматическими устройствами
- Для выполнения цикла AFD(E) требуется один сигнал
- Выходные сигналы сообщают данные о глубине
- Электрический двигатель, прикрепленный к сериям 200, 400 и 600 может поворачиваться на 180°



Модульная конструкция

- Гибкость функций устройства и различные скорости
- Общие компоненты для разных устройств
- Различные варианты шпиндельных насадок
- Режимы сверления и нарезки для всех моделей



Обширный ассортимент продукции

- От одношпиндельных операций до многошпиндельных процессов
- Пневматический или электрический привод от 0.22 до 0.75Вт (0.3-1.0лс) с тягой от 320 до 1557Н (72-350фф)
- Надежность при высоком качестве

Более полная информация содержится в каталоге AFD

Электрический привод / Пневматическая подача

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧЕСК. ТЯГА		СКОРОСТЬ ХХ	РАБОЧИЙ ХОД		ФУНКЦИИ
	кВт	лс	Н	фф	об/мин	мм	дюйм	
AFDE200	0.25	0.34	320	72	850-11950	90	3.54	Сверл./Нарезание

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧЕСК. ТЯГА		СКОРОСТЬ ХХ	РАБОЧИЙ ХОД		ФУНКЦИИ
	кВт	лс	Н	фф	об/мин	мм	дюйм	
AFDE400	0.37	0.50	724	163	330-1740	100	3.94	Сверл./Нарезание
	0.33	0.44	724	163	1740-11950	100	3.94	
AFDE410	0.75	1.00	724	163	330-9600	100	3.94	Сверл./Нарезание

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧЕСК. ТЯГА		СКОРОСТЬ ХХ	РАБОЧИЙ ХОД		ФУНКЦИИ
	кВт	лс	Н	фф	об/мин	мм	дюйм	
AFDE610	0.75	1.00	1557	350	330-6300	100	3.94	Сверл./Нарезание
AFDE620	1.10	1.47	1557	350	330-5250	100	3.94	Сверл./Нарезание

Электрический привод / Червячная подача

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧЕСК. ТЯГА		СКОРОСТЬ ХХ	РАБОЧИЙ ХОД		ФУНКЦИИ
	кВт	лс	Н	фф	об/мин	мм	дюйм	
AFTE480	0.75	1.00	4.4-35.8	39-317	180-1740	60	2.36	Нарезание

Пневматический привод / Пневматическая подача

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧЕСК. ТЯГА		СКОРОСТЬ ХХ	РАБОЧИЙ ХОД		ФУНКЦИИ
	кВт	лс	Н	фф	об/мин	мм	дюйм	
AFD205	0.22	0.30	400	90	650-18700	50	1.97	Сверл./Нарезание

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧЕСК. ТЯГА		СКОРОСТЬ ХХ	РАБОЧИЙ ХОД		ФУНКЦИИ
	кВт	лс	Н	фф	об/мин	мм	дюйм	
AFD215	0.22	0.30	400	90	650-18700	90	3.54	Сверл./Нарезание

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧЕСК. ТЯГА		СКОРОСТЬ ХХ	РАБОЧИЙ ХОД		ФУНКЦИИ
	кВт	лс	Н	фф	об/мин	мм	дюйм	
AFD415	0.38	0.51	706	159	490-18000	100	3.94	Сверл./Нарезание

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ		ДИНАМИЧЕСК. ТЯГА		СКОРОСТЬ ХХ	РАБОЧИЙ ХОД		ФУНКЦИИ
	кВт	лс	Н	фф	об/мин	мм	дюйм	
AFD625	0.66	0.85	1557	350	40-3300	100	3.94	Сверл./Нарезание

Пневматические двигатели

Преимущества

Desoutter предлагает широкий выбор крыльчатых пневматических двигателей мощностью от 0.26кВт (0.35лс) до 0.66кВт (0.85лс). Двигатели могут быть как однонаправленные, так и реверсивные. Реверсивные двигатели снабжены шпоночным валом, однонаправленные – резьбовым валом или другими вариантами.

Пневматические двигатели – это разносторонние источники энергии, которые могут быть использованы в различных операциях, требующих вращательного движения. Они обладают многими преимуществами в сравнении с электрическими двигателями, а в некоторых операциях просто незаменимы.

Компактные, с большой по отношению к весу мощностью. Пневматический двигатель в три и более раз меньше электрического двигателя равной мощности. Пневмодвигатель может быть использован в операциях с критическими требованиями к весу и физическому размеру привода, где применение электрического двигателя затруднительно. Например, пневмодвигатель мощностью 0.63 кВт (0.85 лс) со скоростью 2000 об/мин весит 1.4 кг. (3 фунта) и имеет длину около 200мм (8") и диаметр чуть более 50мм (2").

Выходная мощность и крутящий момент легко управляются за счет регулировки как давления воздуха, так и скорости потока. Для этого не требуется дорогого контрольного оборудования.

Если двигатель перегружен или застопорен в течении сколь угодно длительного времени, это не приведет к его поломке или повреждению. В определенных операциях, таких как затягивание крепежа, с помощью регулировки давления добиваются застопоривания двигателя при достижении нужного момента.

После снятия нагрузки двигатель достигает свободной скорости вращения обычно за одну треть оборота.

Отсутствует опасность перегрева при продолжительной работе и, равно при частых остановках и запусках. Следует учесть, что данные условия подразумевают использование смазочных систем в воздушной магистрали.

Реверсивные двигатели требуют несложного контроля за давлением воздуха, поступающим через порт, для определения направления вращения в верхней точке контроля. Смена направления вращения занимает несколько миллисекунд.

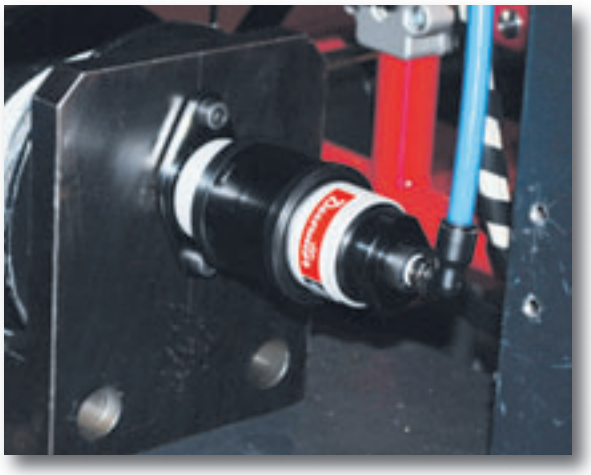
Защита от влаги, пыли, нагрева. Взрывобезопасность, использование в опасных условиях.

Более полная информация представлена в каталоге LT1055

Пневматические двигатели

Доступны во взрывозащищенном исполнении
ATEX II 2G c IIC T6

Серия DM6, DM65
0.26 кВт (0.35 лс)
Макс. крутящий момент
8 Нм, не реверсивный



Серия 2DM6
0.26 кВт (0.35 лс)
Макс. крутящий момент
8 Нм, реверсивный

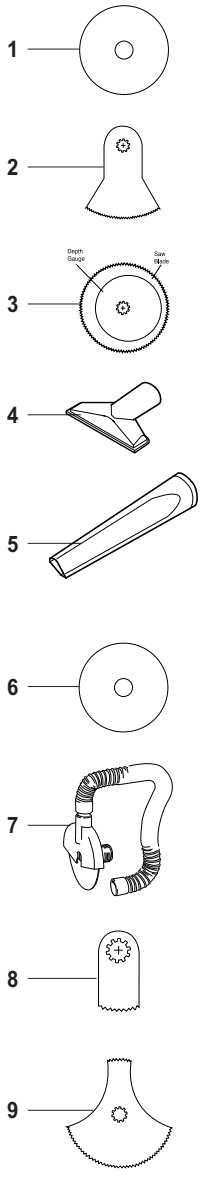
Серия HM
0.45 кВт (0.6 лс)
Макс. крутящий момент 41 Нм,
не реверсивный

Серия HM55
0.63 кВт (0.84 лс)
Макс. крутящий момент 41 Нм,
не реверсивный

Серия 2HM5
0.63 кВт (0.84 лс)
Макс. крутящий момент 41 Нм,
реверсивный

Серия 2H410
0.66 кВт (0.85 лс)
Макс. крутящий момент 106 Нм,
с червячным приводом

Принадлежности



D144-T-.. / S144-T-.. / D170-L / AV101

ВКЛЮЧЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ	АРТИКУЛ D144-T	S144-T	D170-L	AV101
•	Выпускной шланг		222453		222453	
•	Хомут для выпускного шланга		235203		235203	
•	Ключ для шпинделя		164433		15533	
•	Ключ для зажимной гайки		29443			
•	Ключ для контрагайки		29653			
•	Шестигранный ключ – 4мм (5/32") A/F		204903		204903	
1	Алмазная пила диам. 64мм (2.5")	**Стекловолокно**	32732			
1	Дисковая пила 80 зуб. диам. 45мм (1.77")	**Мягкая сталь толщ. <1.2мм (3/64")**			76362	
1	Дисковая пила диам. 80мм (3.15")	**Пластик**			90762	
1	Дисковая пила с тефлон. Покрытием диам. 80мм (3.15")	**Пластик**			90772	
2	Дисковая пила радиус 50.8мм (2") x толщ. 50мм (1.97")	**Мягкое дерево**			90832	
3	Щуп для измерения глубины				27262	
4	Широкая (обойная) насадка для пылесоса					106443
5	Узкая (щелевая) насадка для пылесоса					106533

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	ИЗДЕЛИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ	АРТИКУЛ D144-T	S144-T	D170-L
6	Дисковая пила диам. 64мм (2.5")	**Дерево**	34252		
6	Дисковая пила диам. 50мм (1.97")	**Мягкая сталь толщ. >1.2мм (3/64")** макс. толщина 7мм.			76372
6	Дисковая пила диам. 50мм (1.97")	**Твердая сталь толщ. <1.2мм (3/64")** макс. толщина 10мм (3/8")			76382
6	Дисковая пила диам. 50мм (1.97")	**Алюминий** макс. толщина 10мм (3/8")			76392
7	Кожух для удаления пыли вкл. 3м. шланг диам. 32мм (1.26")				78472
6	Дисковая пила с алмазным нанесением диам. 64мм (2.5").	**Стекловолокно**			16962
6	Дисковая пила с алмазным нанесением высота зуб. 1.2мм (3/64") – диам. 64мм (2.5")	**Стекловолокно**			90722
6	Дисковая пила с алмазным нанесением высота зуб. 1.2мм (3/64") – диам. 80мм (3.15")	**Стекловолокно**			90732
6	Дисковая пила – высота зуб. 1.5мм (0.06") диам. 51мм (2") .	**Мягкое дерево**			90782
6	Дисковая пила – высота зуб. 1.8мм (0.07") диам. 64мм (2.5") .	**Мягкое дерево**			90792
6	Дисковая пила – высота зуб. 1.5мм (0.06") диам.76мм (3") .	**Мягкое дерево**			90802
8	Дисковая пила рад. 22мм (0.87") x толщ. 15мм (19/32")	**Мягкое дерево**			90822
9	Дисковая пила диам. 63.5мм (2.5") . – 60мм (2.36") + сегменты 16мм (5/8")	**Мягкое дерево**			90842

A

B

C

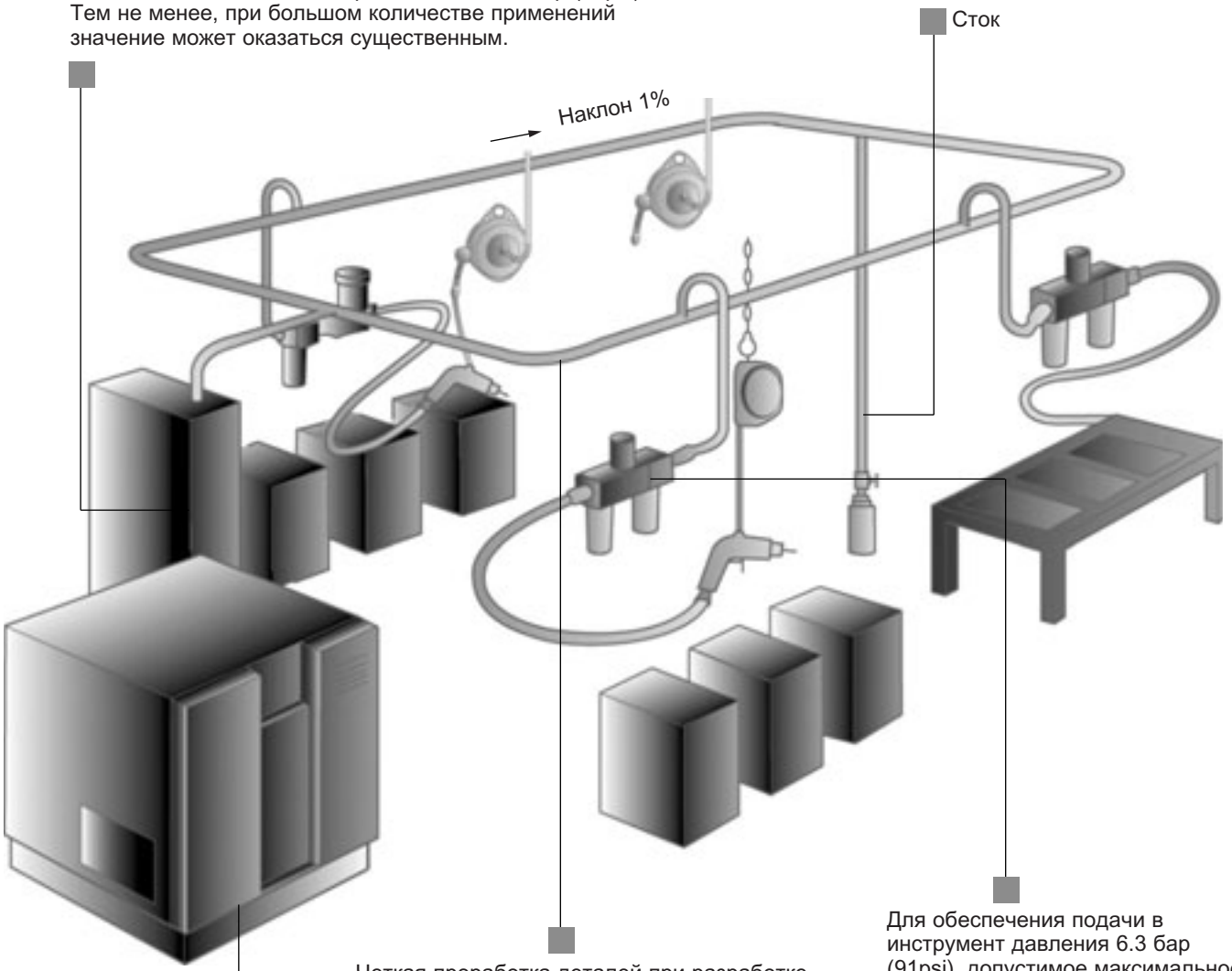
D

E

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ XX	ЧАСТОТА КОЛЕБАНИЙ	ДИСК Ø		ВЕС		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ РАСХОД		ПОДВОД ВОЗД. РЕЗЬБА	ШЛАНГ ВН. Ø	
			об/мин	колебаний/мин	мм	дюйм	кг	фунт	мм	дюйм	л/с	кфм	дюйм	мм	дюйм
ПИЛА ДЛЯ СТЕКЛОВОЛОКНА – вместимость по толщ. 13мм ($^1/_2$")															
A	D144-T-3300	1273234	3300		64	2.5	0.9	2.0	229	9.01	9.4	19.9	$^1/_4$ BSP	10	$^3/_8$
ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА – вместимость по толщине 10мм ($^3/_8$") (закаленная сталь толщ. 1.2мм ($^3/_{64}$"))															
B	S144-T-3100	936974	3100		45	1.77	1.4	3.1	245	9.65	9.4	19.9	$^1/_4$ BSP	10	$^3/_8$
ОСЦИЛЯТОРНАЯ ПИЛА															
C	D170-L	1261574		19000	80	3.2	0.9	2.0	287	11.30	9.3	19.7	$^1/_4$ BSP	10	$^3/_8$
ПЫЛЕСОС															
D	AV101	128534					0.7	1.54	202	7.95	5.9	12.5	$^1/_4$ BSP	6	$^1/_4$
ВАКУУМНЫЙ КАРАНДАШ															
E	V100	129504					0.45	0.99	137	5.39	0.7	0.33	3.6 Линия	4	$^5/_{32}$

Воздушная магистраль

Воздухоприемники,фильтры и осушители могут вызвать падение давления в магистрали на 0.2 - 0.3 бар (34psi). Тем не менее, при большом количестве применений значение может оказаться существенным.



Четкая проработка деталей при разработке магистрали теоретически позволяет исключить падение давления.Мы рекомендуем планировку воздушной сети в виде Кольца с наклоном в 1% от входной точки.

Для обеспечения подачи в инструмент давления 6.3 бар (91psi), допустимое максимальное падение давления в магистрали должно составлять 0.6 бар (9psi). Этого можно достигнуть благодаря сочетанию высокой производительности компонентов воздушной сети и аккуратной работы создателей сети.

Нормальный компрессор может поставлять до 7.5 бар (109psi) взависимости от заданных установок

Фильтр, регулятор и масленка

Для чего нужна система подготовки воздуха (FRL)?

Воздушный фильтр

Фильтр отделяет такие загрязнения как жидкие и твердые частицы.

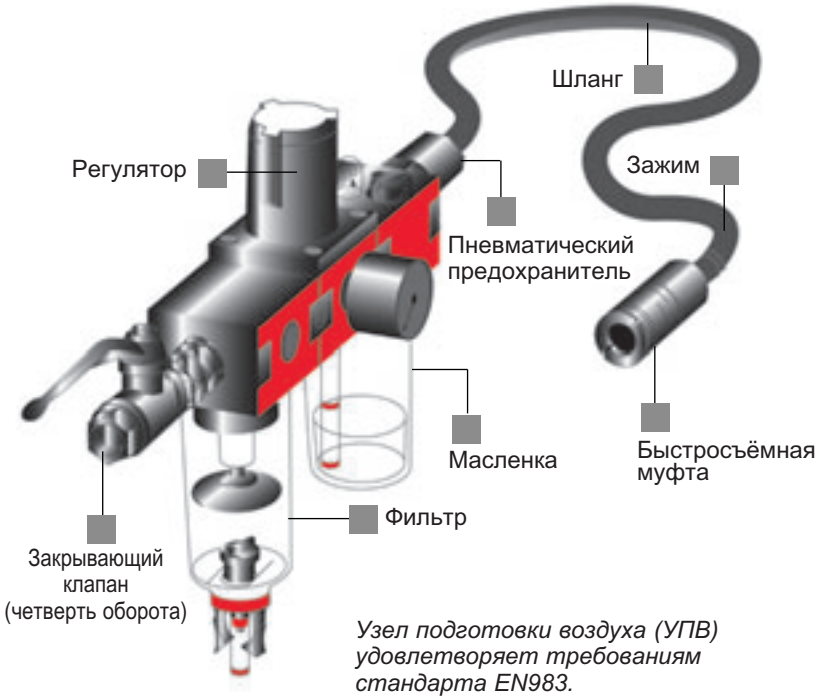
Отказ от использования фильтров при работе с пневматическим инструментом ведет к сокращению сроков эксплуатации, повышает затраты на техническое обслуживание и снижает производительность. Пневмосистемы предыдущих поколений с охлаждающими осушителями, например, образуют много ржавчины, и работающее оборудование, на котором не установлен фильтр, может выйти из строя менее чем за неделю.

Фильтры Desoutter, при работе в своем рабочем диапазоне отделяют до 98% воды Все три типа (Малый, Средний и Большой) имеют очень низкую потерю давления.

Регуляторы давления воздуха

Регулятор обеспечивает постоянство рабочего давления, заданного при начале работ, независимо от колебаний давления всасываемого воздуха и незначительных изменениях скорости потока воздуха. Например, превышение необходимого давления на 1 бар приводит к повышению потребления воздуха на 16%.

Пружинные регуляторы – быстродействующие и, следовательно, должны быть установлены на всех типах пневматического оборудования.



Узел подготовки воздуха (УПВ) удовлетворяет требованиям стандарта EN983.

ДАВЛЕНИЕ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА
6.3 бар (91psi)	100%
7 бар (101psi)	110%
8 бар (116psi)	125%

Масленки

Отказ от использования масленок приводит к более частой замене лопаток двигателя. Срок службы лопаток может сократиться до 1/10 от стандартного срока службы. Маслораспылитель однократного распыления - самый распространённый тип масленки. Он подает масло в воздушный шланг.

ТИПЫ FRL:	Размеры отверст. в дюймах	Возд. поток при 6 бар л/с (фут³/мин)
Малые	1/4	до 9 (19)
	3/8	до 14 (29.7)
Средние	1/2	до 37 (78.4)
Большие	1	до 83 (175.9)

Для каких случаев оптимальна малая FRL?

Малые типы систем подготовки воздуха подходят к большинству монтажного инструмента, ударного инструмента, дрелей, вырубных ножниц, пил инебольших шлифовальных машинок.

Фильтр, регулятор и масленка

A (1)

B

C

D (1)

E (1)

F

РИС.	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ G	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПОТОК 6.3 БАР - л/с (фут³/мин)	МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИ (БАР)	АРТИКУЛ
ФИЛЬТРЫ					
A	ФИЛЬТР С ПОЛУАВТОМАТИЧЕКСКИМ СЛИВОМ 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109272**
	ФИЛЬТР С ПОЛУАВТОМАТИЧЕКСКИМ СЛИВОМ 1/2" ЗАЩИТА КАМЕРЫ (1)	1/2"	31 (65.7)	16	**109182**
МАСЛЕНКИ					
B	МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ ОДНОКР. ДЕЙСТВИЯ 1/4"	1/4"	9 (19.0)	16	**109072**
	МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ ОДНОКР. ДЕЙСТВИЯ 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109132**
	МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ ОДНОКР. ДЕЙСТВИЯ 1/2"	1/2"	12 (25.4)	16	**109202**
РЕГУЛЯТОРЫ					
C	РЕГУЛЯТОР 1/4"	1/4"	9 (19.0)	16	**109062**
	РЕГУЛЯТОР 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109122**
	РЕГУЛЯТОР 1/2"	1/2"	32 (69.8)	16	**109192**
БЛОКИ ФИЛЬТРАЦИИ И ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА (ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР)					
D	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР С ПОЛУАВТОМАТИЧЕКСКИМ ДРЕНАЖЕМ 3/8"	3/8"	9 (19.0)	16	**109142**
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР С ПОЛУАВТОМАТИЧЕКСКИМ ДРЕНАЖЕМ 1/2"	1/2"	14 (29.7)	16	**109232**
	ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР С ПОЛУАВТОМАТИЧЕКСКИМ ДРЕНАЖЕМ 1/2" ЗАЩИТА КАМЕРЫ (1)	1/2"	32 (69.8)	16	**109222**
2-Х СТУПЕНЧАТЫЕ БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА (ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ)					
E	ПОЛУАВТОМАТ. ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛ. 1/4"	1/4"	9 (19.0)	16	**109082**
	ПОЛУАВТОМАТ. ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛ. 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109152**
	ПОЛУАВТОМАТ. ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛ. 1/2"	1/2"	37 (78.4)	16	**109242**
	ПОЛУАВТОМАТ. ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛ. 1"	1"	83 (175.9)	10	**109292**
	ПОЛУАВТОМАТ. ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛ. 1/4"	1/4"	9 (19.0)	16	**109092**
	ПОЛУАВТОМАТ. ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛ. 3/8" (1)	3/8"	14 (29.7)	16	**109162**
	ПОЛУАВТОМАТ. ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛ. 1/2" (1)	1/2"	37 (78.4)	16	**109252**
3-Х СТУПЕНЧАТЫЕ БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА (ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ)					
F	ПОЛУАВТОМАТ. ФИЛЬТР/РЕГУЛЯТОР И МАСЛОРАСПЫЛ. 1/2"	1/2"	37 (78.4)	16	**109262**

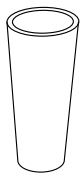
(1) Нов. дренаж. клапан и чаша

Комплектующие

МАНОМЕТР

ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР BSP	Ø мм	МАКС. ДАВЛЕНИЕ (БАР)	АРТИКУЛ
Манометр 1/8" 0-10	1/8"	40	10	**109352**
Манометр 1/4" 0-10	1/4"	50	10	**109432**
Манометр 1/4" 0-16	1/4"	63	16	**109482**

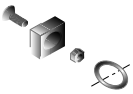
ПАТРОНЫ ФИЛЬТРА: фильтр однократного применения 5 или 30 м



ОПИСАНИЕ	ПАТРОН ФИЛЬТРА	СОВМЕСТИМОСТЬ	АРТИКУЛ
Патрон фильтра 5 MI	5 мкм	отверстие 1/4”	**109332**
Патрон фильтра 30 M	30 мкм	отверстие 1/4”	**109342**
Патрон фильтра 5 MI	5 мкм	отверстие 3/8” и 1/2”	**109362**
Патрон фильтра 30 M	30 мкм	отверстие 3/8” и 1/2”	**109372**
Патрон фильтра 5 MI	5 мкм	отверстие 1”	**109442**
Патрон фильтра	30 мкм	отверстие 1”	**109452**

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СБОРКИ:

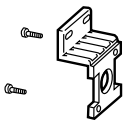
для соединения 2-х одноблочных агрегатов



ОПИСАНИЕ	СОВМЕСТИМОСТЬ	АРТИКУЛ
Комплект сборки 3/8” - 1/2”	для 3/8” & 1/2”	**109402**
Комплект сборки 1”	для 1”	**109472**

КОМПЛЕКТ КРОНШТЕЙНОВ:

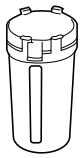
для крепления к вертикальной поверхности



ОПИСАНИЕ	СОВМЕСТИМОСТЬ	АРТИКУЛ
Кронштейн 1/4"	отверстие 1/4”	**109322**
Кронштейн	отверстие 3/8” & 1/2”	**109422**
Кронштейн	отверстие 1”	**109462**

КОМПЛЕКТ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ:

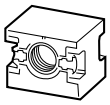
метал. камера подход. к поликарб. фильтру и масленке (метал. камера станд. на блоках 1”)



ОПИСАНИЕ	СОВМЕСТИМОСТЬ	АРТИКУЛ
Метал. защит. чаша	для 3/8” и 1/4”	**109392**

НАБОР ПРОКЛАДОК С ОТВЕРСТИЯМИ:

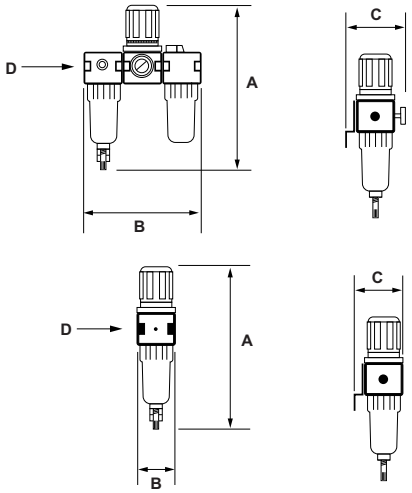
для обеспечения дополнит. отверстий подачи безмаслянного воздуха



ОПИСАНИЕ	СОВМЕСТИМОСТЬ	АРТИКУЛ
Набор	отверстия 1/2”	**109382**

Размеры и запчасти

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВОЗДУШНОЙ МАГИСТРАЛИ



РАЗМЕРЫ						МАССА		АРТИКУЛ
A		B		C				
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	
185	7.3	95	3.7	112.5	4.4	0.75	1.6	**109082, 109092**
253	9.9	127	5.0	125	4.9	1.50	3.3	**109152, 109162, 109242, 109252**
253	9.9	189	7.4	125	4.9	1.85	4.1	**109262**
313	12.3	180	7.1	141	5.5	4.40	9.7	**109292**

РАЗМЕРЫ						МАССА		АРТИКУЛ
A		B		C				
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг	фунт	
92.5	3.6	50	2.0	77.5	3.0	0.30	0.7	**109062**
135.5	5.3	50	2.0	77.5	3.0	0.25	0.6	**109072**
139.5	5.5	50	2.6	77.5	3.0	0.25	0.6	**109102**
115	4.5	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109122, 109192**
177	9.9	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109132, 109202**
253	7.2	65	2.6	89	3.5	0.75	1.6	**109142, 109222, 109232**
185	13.5	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109172, 109182, 109272, 109282**
342.5		97	3.8	109.5	4.3	2.20	4.8	**109302**

ЗАПЧАСТИ

ОПИСАНИЕ	СОВМЕСТИМОСТЬ	МАТЕРИАЛ	АРТИКУЛ
Камера масленки	отверстие 1/4”	Поликарбонат	**111582**
Стакан фильтра	отверстие 1/4”	Поликарбонат	**111592**
Стакан фильтра – полуавтом. дренаж	отверстие 1/4”	Поликарбонат	**111602**
Уплот. кольцо	отверстие 1/4”		**111622**
Камера масленки	отверстие 3/8” и 1/2”	Поликарбонат	**111632**
Стакан фильтра	отверстие 3/8” и 1/2”	Поликарбонат	**111642**
Стакан фильтра - полуавтом. дренаж	отверстие 3/8” и 1/2”	Поликарбонат	**111652**
Уплот. кольцо	отверстие 3/8” и 1/2”		**111662**

Шланги, шланговые катушки

Шланги необходимо выбирать с учетом требо- ваний производственных условий, обычно от 6 до 13мм (1/4” и 1/2”).

Шланги должны иметь секции размером 3-5мм (6-15 футов) чтобы обеспечить достаточную мобильность в производственном помещении и ограничить потерю давления.

Шланги ПВХ подходят для различных работ, как для обычного шлифовального инструмента, так и для более серьезных применений. Избежать больших потерь давления можно путем увеличения размеров шланга – на один для длин 5-10м (15 – 30 футов), на два для длины 20м (60 футов), и на три для длин 20-40м (60 - 120 футов).

РЕКОМЕНДАЦИИ К ШЛАНГУ:

ОПИСАНИЕ	ПВХ	РЕЗИНА	ПОЛУР
Гибкость	+	+	+
Эластичность	+	+!	+
Внутрен./наруж.. работы	наружн.	вн. / наружн.	наружн.
Искроустойчивость	-	+	-
Жестк. условия	+	+!	+

Шланговые катушки

ВЫГОДА ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

- **Отсутствие шлангов на полу повышают безопасность**
- **От 1 до 10/15 или 16 метров шланга с реверсом (автонамотка) - свободное рабочее пространство**
- **Направляющий поворотный диск помогает безошибочно достигать область применения**
- **Высокая скорость воздушного потока максимально повышает производительность**
- **Легкость и эластичность полиуретанового шланга снижает усталость пользователя**
- **Открытые катушки с резиновым шлангом подходят для работы в суровых шлифовальных/искроопасных зонах**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- **Мастерские и станции техобслуживания легковых автомобилей и грузовиков, земляные работы, сельскохозяйственное производство**
- **Промышленные конвейеры**
- **Верфи, литейное производство**

A

B

C

D

РИС.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ТИП РЕЗЬБЫ	СОЕДИНЕНИЕ		ДЛИНА		Ø ВНУТР.		СРЕДА	МАТЕРИАЛ	ВХОД	МАССА		МАКС. ДАВЛЕНИЕ		ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК	
				Вх.(дюйм)	Вых.(дюйм)	м	фут	мм	дюйм				кг	фунт	БАР	PSI	л/сек	фут³/мин
A	HR S HOSE REEL	615 804 5020	BSP	1/4	1/4	10	33	8	5/16	Возд.	100% Полиуретан	1 м/3.3 фут. шланг	4.5	9.9	16	232	7	14.12
	HRN S HOSE REEL	615 804 5030	NPT	1/4	1/4	10	33	8	5/16	Возд.	100% Полиуретан	1 м/3.3 фут. шланг	4.5	9.9	16	232	7	14.12
B	HR M HOSE REEL	615 804 5040	BSP	1/4	1/4	12	39	10	3/8	Возд.	100% Полиуретан	1.5 м/4.92 фут. шланг	8.5	18.7	20	290	10	21.19
	HRN M HOSE REEL	615 804 5050	NPT	1/4	1/4	12	39	10	3/8	Возд.	100% Полиуретан	1.5 м/4.92 фут. шланг	8.5	18.7	20	290	10	21.19
C	HRO M HOSE REEL	615 804 5060	BSP	1/4	1/4	16	52	10	3/8	Возд.	100% Полиуретан	1.5 м/4.92 фут. шланг	11	24.3	20	290	8.5	17.65
	HROR M HOSE REEL	615 804 5100	BSP	3/8	3/8	15	49	10	3/8	Возд/ Вода	Резина (SBR+NR /SBR+EPDM)	1.5 м/4.92 фут. шланг	11	24.3	20	290	8.5	17.65
	HRNO M HOSE REEL	615 804 5070	NPT	1/4	1/4	16	52	10	3/8	Возд.	100% Полиуретан	1.5 м/4.92 фут. шланг	11	24.3	20	290	8.5	17.65
	HRNOR M HOSE REEL	615 804 5110	NPT	3/8	3/8	15	49	10	3/8	Возд/ Вода	Резина (SBR+NR /SBR+EPDM)	1.5 м/4.92 фут. шланг	11	24.3	20	290	8.5	17.65
D	HRO L HOSE REEL	615 804 5080	BSP	3/8	3/8	16	52	13	1/2	Возд.	100% Полиуретан	1.5 м/4.92 фут. шланг	14	30.9	20	290	16	33.55
	HROR L HOSE REEL	615 804 5120	BSP	3/8	3/8	15	49	13	1/2	Возд/ Вода	Резина (SBR+NR /SBR+EPDM)	1.5 м/4.92 фут. шланг	14	30.9	20	290	16	33.55
	HRNO L HOSE REEL	615 804 5090	NPT	3/8	3/8	16	52	13	1/2	Возд.	100% Полиуретан	1.5 м/4.92 фут. шланг	14	30.9	20	290	16	33.55
	HRNOR L HOSE REEL	615 804 5130	NPT	3/8	3/8	15	49	13	1/2	Возд/ Вода	Резина (SBR+NR /SBR+EPDM)	1.5 м/4.92 фут. шланг	14	30.9	20	290	16	33.55

Шланги

Прямые шланги

Шланги с полиуретановой оплеткой

Бухты с оплеткой.
Твердость - 80 shore A ”высоко эластичный” 20 бар (290фунт/кв. дюйм) для всех размеров.

Шланги с полиуретановой оплеткой - собран. комплекты

Полиуретановая оплетка – хромированный резьбовой переходник плотно прикреплен к шлангу обжимным кольцом

ПУ ШЛАНГИ С ОПЛЕТКОЙ

РАЗМЕРЫ (ВН. ДИАМ. Х НАР. ДИАМ.)		ДЛИНА БУХТЫ		АРТИКУЛ
мм	дюйм	м	фут	
6.5 x 10.0мм	1/4" вн. диам	25.00	83.25	**615 804 6230**
8.0 x 12.0мм	5/16" вн. диам	25.00	83.25	**615 804 6240**
9.5 x 13.0мм	3/8" вн. диам	25.00	83.25	**615 804 6250**
13.0 x 18.0мм	1/2" вн. диам	25.00	83.25	**615 804 6260**

Диапазон температур: -30 / +70°C / -22 / +158°F

PUR BRAIDED HOSES - ASSEMBLED SETS

РАЗМЕРЫ (ВН. ДИАМ. Х НАР. ДИАМ.)		НАР. РЕЗЬБА	ДЛИНА		АРТИКУЛ
мм	дюйм	BSP	м	фут	
6.5 x 10.0мм	1/4" вн. диам	1/4”	8.00	26.64	**615 804 6270**
8.0 x 12.0мм	5/16" вн. диам	1/4”	8.00	26.64	**615 804 6280**
9.5 x 13.0мм	3/8" вн. диам	1/4”	8.00	26.64	**615 804 6290**
13.0 x 18.0мм	1/2" вн. диам	1/2”	8.00	26.64	**615 804 6300**

Диапазон температур: -30 / +70°C / -22 / +158°F

САМОСМАТЫВАЮЩИЕСЯ ШЛАНГИ ИЗ ПВХ

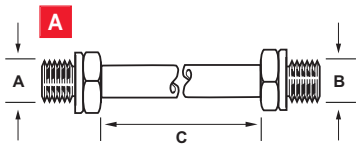
РАЗМЕРЫ (ВН. ДИАМ. Х НАР. ДИАМ.)		ДЛИНА БУХТЫ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		АРТИКУЛ
мм	дюйм		бар	ФУНТ/КВ. ДЮЙМ	
6 x 10.5мм	1/4" вн. диам	на метр. (1 сек. = 1м)	18	261	**271403**
10 x 14мм	3/8" вн. диам	на метр. (1 сек. = 1м)	13	188	**271413**
12 x 17мм	1/2" вн. диам	на метр. (1 сек. = 1м)	11	160	**271423**

Диапазон температур: -15 / +60°C / -5 / +140°C

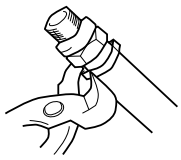
РЕЗИНОВЫЕ (РЕЗИНА/ПВХ) ШЛАНГИ

РАЗМЕРЫ (ВН. ДИАМ. Х НАР. ДИАМ.)		ДЛИНА БУХТЫ		АРТИКУЛ
мм	дюйм	м	фут	
10 x 18мм	3/8" вн. диам	30	98	**111702**
12.5 x 22мм	1/2" вн. диам	30	98	**111722**

При сборки с фитингами рабочее давление 6.3 бар
Диапазон температур: -30 / +70°C / -22 / +158°F



Надежно зажмите ушки, используя круглые клещи



Клещи - **АРТИКУЛ 77282**

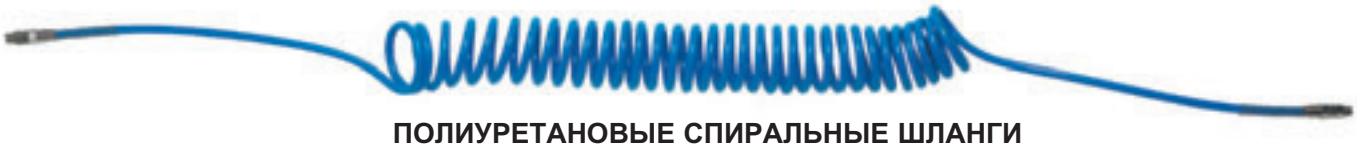
СБОРНЫЕ ШЛАНГИ ИЗ ПВХ

РИС.	ДИАМ. ШЛАНГА		НАРУЖ. ДИАМ.		ДЛИНА C		НАРУЖ.РЕЗЬБА A	НАРУЖ.РЕЗЬБА B	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (при 20°C) (68°F)		ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР		АРТИКУЛ
	мм	дюйм	мм	дюйм	м	фут	BSP	BSP	бар	PSI	°C	°F	
A	5	3/16	7	9/32	2	6.5	M5	1/8"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**79322**
	5	3/16	8.5	11/32	2	6.5	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**75902**
	5	3/16	8.5	11/32	3	10	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**75922**
	6	1/4	8	5/16	3	10	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**75942**
	6	1/4	8	5/16	5	16	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**75952**
	10	3/8	14	9/16	3	10	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +140	**75972**
	10	3/8	14	9/16	5	16	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +140	**75982**
	6	1/4	8	5/16	3	10	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**104552**

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ = 6,3 бар (91PSI)

Спиральные шланги

Небольшой спиральный шланг наиболее часто используется с прямым шуруповертом совместно со стабилизатором. Кроме того, с инструментом с пистолетной рукояткой можно использовать большие спиральные шланги. Необходимость в использовании переходников зависит от желания пользователя сменить инструмент/потребитель воздуха.



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ

ВНУТР. ДИАМЕТР ШЛАНГА		РАБОЧАЯ ДЛИНА		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА A	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА B	АРТИКУЛ
мм	дюйм	м	фут	BSP	BSP	
6	1/4	1.5	5	1/8	1/4	**99922**
6	1/4	1.5	5	1/4	1/4	**99932**
6.5	1/4	2	6.5	1/4	1/4	**96832**
6.5	1/4	4	13	1/4	1/4	**96852**
6.5	1/4	3	10	1/4	1/4	**98072**
6.5	1/4	4	13	1/4	1/4	**98082**
8.5	11/32	5	16	1/4	1/4	**98092**
8.5	11/32	5	16	3/8	3/8	**98102**

Диапазон температур: -30 / +60°C / -22 / +140°F

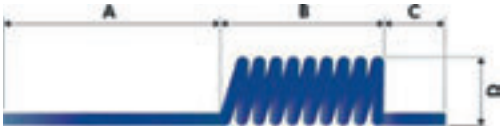
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ

Шланги с шарнирными штуцерами Серии 2009 ball и защитой от загибов.
Материал – полиэстер, твердость - 98 shore A.

РАЗМЕРЫ ШЛАНГА (ВН. ДИАМ. X НАР. ДИАМ.)		РАБОЧАЯ ДЛИНА		РАБОЧАЯ ДЛИНА	АРТИКУЛ
мм	дюйм	м	фут	BSP	
Комплекты с шарнирными штуцерами с шариковыми подшипниками и герметичными уплотнительными кольцами					
5.0 x 8мм	3/16 вн. диам.	2	6.5	1/4"	**615 804 6310**
5.0 x 8мм	3/16 вн. диам.	4	13	1/4"	**615 804 6320**
5.0 x 8мм	3/16 вн. диам.	6	19.5	1/4"	**615 804 6330**
5.0 x 8мм	3/16 вн. диам.	8	26	1/4"	**615 804 6340**
6.5 x 10мм	1/4 вн. диам.	2	6.5	1/4"	**615 804 6350**
6.5 x 10мм	1/4 вн. диам.	4	13	1/4"	**615 804 6360**
6.5 x 10мм	1/4 вн. диам.	6	19.5	1/4"	**615 804 6370**
6.5 x 10мм	1/4 вн. диам.	8	26	1/4"	**615 804 6380**
8.0 x 12мм	5/16 вн. диам.	2	6.5	3/8"	**615 804 6390**
8.0 x 12мм	5/16 вн. диам.	4	13	3/8"	**615 804 6400**
8.0 x 12мм	5/16 вн. диам.	6	19.5	3/8"	**615 804 6410**
8.0 x 12мм	5/16 вн. диам.	8	26	3/8"	**615 804 6420**

Комплекты с жесткими фитингами, гибкая зашита от загибов герметичными уплотнительными кольцами					
11.0 x 16мм	1/2 вн. диам.	2	6.5	3/8"	**615 804 6430**
11.0 x 16мм	1/2 вн. диам.	4	13	3/8"	**615 804 6440**
11.0 x 16мм	1/2 вн. диам.	6	19.5	3/8"	**615 804 6450**
11.0 x 16мм	1/2 вн. диам.	8	26	3/8"	**615 804 6460**

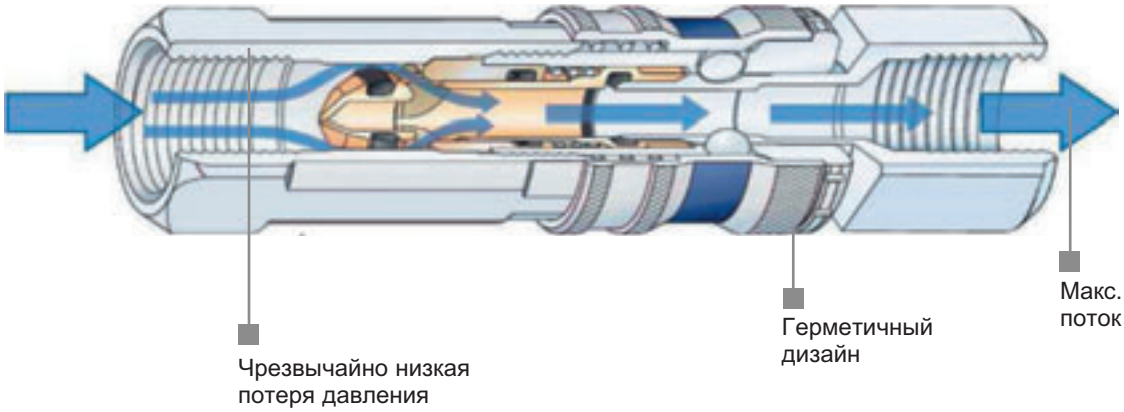
Диапазон температур: -30 / +60°C / -22 / +140°F



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СБОРКА СПИРАЛЬНЫХ ШЛАНГОВ

РАЗМЕРЫ ШЛАНГА		РАБОЧАЯ ДЛИНА		РАЗМЕРЫ A		B		C		D		АРТИКУЛ
мм	дюйм	м	фут	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
8 x 12.0	5/16 x 0.47	2.5	8	500	19.7	180	7.1	100	3.9	65	2.6	**102892**
8 x 12.0	5/16 x 0.47	5	16	500	19.7	390	15	100	3.9	65	2.6	**102902**

Быстроразъёмные соединение (для небольших и средних возд. потоков)



Наиболее распространенный тип быстроразъемного соединения - соединение с внутренней резьбой (муфта) и соединение с внешней резьбой (ниппель). Детали муфты и штырьки ниппеля, входя соприкосновение, образуют надежное соединение.

При воздействии на внешнюю втулку соединения разъединяются.

Представлены два вида быстроразъемного соединения: двуручные, или требующие участия двух рук пользователя, где соединительную втулку необходимо потянуть назад для её разъединения; и одноручные, где соединительная втулка разъединяется автоматически.

Как выбрать правильную муфту и ниппель?

См. информацию на инструменте

Пример:

шуруповерт SD140

Поток: 8.7 л/сек. (18.4 фут^3/мин)

Впускное отверст.: 1/4”

Вн. диам. шланга. Ø: 3/8” / 10мм

На инструменте, сзади присутствует рекомендательная надпись по ниппелю шланга (см. стр. 286) или по шлангу с наружной резьбой.

Выбирайте шланг с внутренним диаметром 3/8” / 10мм и диаметром наруж. резьбы 1/4”.

Затем, с другой стороны кабеля вы должны выбрать ниппель с потоком воздуха 35 л/сек. (74 фут^3/мин), соответ. ISO 6150B и внутр.. резьбой 1/4”.

Муфта должна быть такого же профиля для соединения с ниппелем, а нар. резьба должна соотв. 1/2” установке FRL.

Пример :

Муфты

	РАЗМЕРЫ ШТУЦЕРА		ПОТОК ПРИ 6 БАР (87 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ)		СОЕДИНЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ТИП	АРТИКУЛ
	дюйм	мм	л/сек	фут³/мин				
Пневмат. муфта. нар. резьба	1/4"	6	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	BSPT	615 804 6470
	1/4"	6	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	NPT	615 804 6480
	1/4"	6	35	73	нар.	EURO STD 7.6	BSPT	909 200 8911
	1/4"	6	35	73	нар.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6490
	3/8"	10	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	BSPT	615 804 6500
	3/8"	10	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	NPT	615 804 6510
	3/8"	10	35	73	нар.	EURO STD 7.6	BSPT	909 200 8941
	3/8"	10	35	73	нар.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6520
	1/2"	13	35	73	нар.	EURO STD 7.6	BSPT	909 200 8971
	1/2"	13	35	73	нар.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6530
	1/2"	13	64	134	нар.	EURO STD 10.4	BSPT	909 201 0401
Пневмат. муфта. внутр. резьба	1/4"	6	18	38	внутр.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	BSP	615 804 6540
	1/4"	6	18	38	внутр.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	NPT	615 804 6550
	1/4"	6	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	BSP	909 200 8821
	1/4"	6	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6560
	3/8"	10	18	38	внутр.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	BSP	615 804 6570
	3/8"	10	18	38	внутр.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	NPT	615 804 6580
	3/8"	10	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	BSP	909 200 8861
	3/8"	10	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6590
	1/2"	13	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	BSP	909 200 8881
	1/2"	13	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6600

	дюйм	мм	л/сек	фут³/мин	соединение	профиль		АРТИКУЛ
Пневмат. муфта. с бороздками	1/4"	6	18	38	Шланг	ISO 6150B (бывш. станд.США)		615 804 6610
	1/4"	6	35	73	Шланг	EURO STD 7.6		909 200 9181
	5/16	8	18	38	Шланг	ISO 6150B (бывш. станд.США)		615 804 6620
	5/16	8	35	73	Шланг	EURO STD 7.6		909 201 3091
	3/8"	10	18	38	Шланг	EURO STD 7.6		909 200 9931
	3/8"	10	35	73	Шланг	EURO STD 7.6		909 200 9211
	1/2"	13	35	73	Шланг	EURO STD 7.6		909 200 9241
Пневмат. муфта. борозд. и гайка	6.5x10	шланг	35	73	Борозд. и Гайка	EURO STD 7.6		909 201 0131
	8x12	шланг	35	73	Борозд. и Гайка	EURO STD 7.6		909 201 0161

Фото муфты соответствует соотв. профилю ниппеля

Ниппели

	РАЗМЕРЫ ШТУЦЕРА		ПОТОК ПРИ 6 БАР (87 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ)		СОЕДИНЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ТИП	АРТИКУЛ
	дюйм	мм	л/сек	фут³/мин				
Пнев. ниппель нар. резьба	1/8"	3	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	BSPT	909 200 9691
	1/8"	3	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	NPT	615 804 6630
	1/8"	3	35	73	нар.	EURO STD 7.6	BSPT	909 201 3061
	1/8"	3	35	73	нар.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6640
	1/4"	6	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	BSPT	909 200 9721
	1/4"	6	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	NPT	615 804 6650
	1/4"	6	35	73	нар.	EURO STD 7.6	BSPT	909 200 9091
	1/4"	6	35	73	нар.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6660
	3/8"	10	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	BSPT	909 200 9751
	3/8"	10	18	38	нар.	ISO 6150B (бывш. станд.США)	NPT	615 804 6670
	3/8"	10	35	73	нар.	EURO STD 7.6	BSPT	909 200 9121
	3/8"	10	35	73	нар.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6680
	3/8"	10	64	134	нар.	EURO STD 10.4	BSP	909 201 3361
	1/2"	13	35	73	нар.	EURO STD 7.6	BSPT	909 200 9151
	1/2"	13	35	73	нар.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6690

	дюйм	мм	л/сек	фут³/мин	соединение	профиль	ТИП	АРТИКУЛ
Пнев. ниппель внутр. резьба	1/4"	6	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	BSP	909 200 9001
	1/4"	6	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6700
	3/8"	10	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	BSP	909 200 9031
	3/8"	10	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6710
	1/2"	13	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	BSP	909 200 9061
	1/2"	13	35	73	внутр.	EURO STD 7.6	NPT	615 804 6720

	дюйм	мм	л/сек	фут³/мин	соединение	профиль		АРТИКУЛ
Пнев. ниппель с бороздками	1/4"	6	35	73	Шланг	EURO STD 7.6		909 200 9271
	5/16"	8	18	38	Шланг	ISO 6150B (бывш. станд.США)		909 200 9571
	5/16"	8	35	73	Шланг	EURO STD 7.6		909 201 0221
	3/8"	10	18	38	Шланг	ISO 6150B (бывш. станд.США)		909 200 9601
	3/8"	10	35	73	Шланг	EURO STD 7.6		909 200 9301
	1/2"	13	35	73	Шланг	EURO STD 7.6		909 200 9331
Пневмат. муфта. борозд. и гайка	6.5x10	шланг	35	73	Борозд. и Гайка	EURO STD 7.6		909 201 0281
	8x12	шланг	35	73	Борозд. и Гайка	EURO STD 7.6		909 201 0311

Предохранители

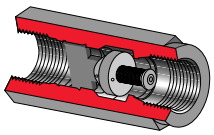
При ослаблении крепления (развинчивании) фитинга к (от) находящемуся под давлением шлангу, или при повреждении шланга, шланг начинает бесконтрольно выпускать большое количество воздуха, что приводит к его захлестам и перекручиваниям. Такая ситуация может привести к травмам персонала и повреждению оборудования.

Применение предохранителя призвано исключить возникновение таких ситуаций.

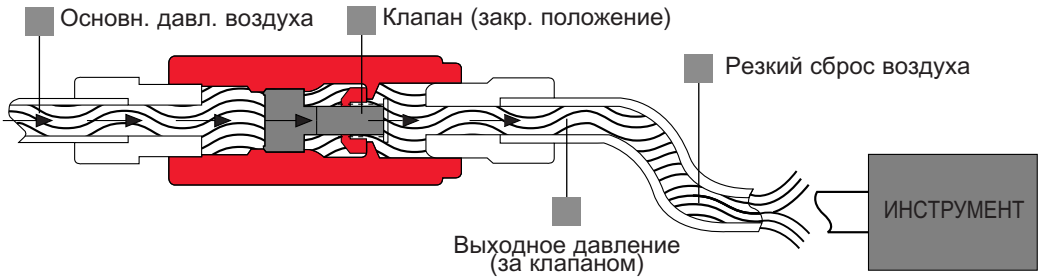
Пневматический предохранитель уменьшает потенциальную угрозу такого рода, как захлестывание шланга, вызывающее пережатие воздуха, разрыв шланга или отсоединение разъемов.

Предохранитель быстро перекрывает поток и автоматически открывается, как только давление в линии восстанавливается.

Пневматические предохранители избавляют от необходимости применения оплеточных шлангов и обеспечивают соответствие линий стандартам безопасности: 1926.302 (США), EN983 (Европа).



МАТЕРИАЛЫ	
Корпус	Анодированный алюминий
Внутренние элементы	Латунь
Пружина	нержавеющая сталь

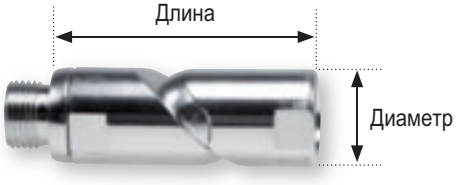


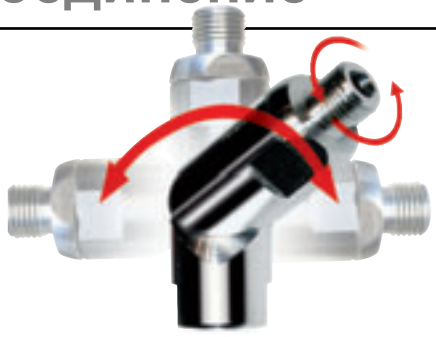
- Уменьшение риска захлестывания шланга, защита персонала
- Простая и надежная конструкция
- Долгий срок службы
- Анодный алюминий – защита от коррозии
- Автоматическое восстановление нормальной работы линии за короткое время

РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ		ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ЗАКР. ПОТОКЕ		СКОР. ПОТОКА ПРИ 7 БАР ПРИ ЗАКР.		МАКС. ВОЗД. ПОТОК		СКОРОСТЬ ПОТОКА	АРТИКУЛ
BSP	NPT	бар	Фунт/ кв.дюйм	л/сек	фут³/мин	л/сек	фут³/мин		
1/4"		0.30	4.35	13.00	27.30	10.00	21.00	Высокая	**110402**
3/8"		0.14	2.03	18.00	37.80	10.00	21.00	Низкая	**110422**
3/8"		0.30	4.35	32.00	67.20	25.00	52.50	Высокая	**110432**
1/2"		0.30	4.35	45.00	94.50	35.00	73.50	Высокая	**110442**
	1"	0.30	4.35	86.00	180.60	70.00	147.00	Высокая	**110542**

Пневмат. поворотное соединение

360° поворот

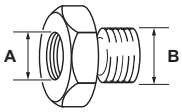




МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. ВОЗД. ПОТОК		ВНУТР.	ВНЕШН.	МАССА		ДЛИНА		ДИАМЕТР	
		л/сек	фут³/мин	дюйм	дюйм	г	фунт	мм	дюйм	мм	дюйм
AIR-FLEX 1/4" BSP	**615 804 746 0**	12	25	1/4 BSP	1/4 BSP	79	0.17	67	2.63	24.0	0.94
AIR-FLEX 3/8" BSP	**615 804 748 0**	35	74	3/8 BSP	3/8 BSP	126	0.28	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/2" BSP	**615 804 750 0**	35	74	1/2 BSP	1/2 BSP	132	0.29	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/4" NPT	**615 804 747 0**	12	25	1/4 NPT	1/4 NPT	79	0.17	67	2.63	24.0	0.94
AIR-FLEX 3/8" NPT	**615 804 749 0**	35	74	3/8 NPT	3/8 NPT	126	0.28	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/2" NPT	**615 804 751 0**	35	74	1/2 NPT	1/2 NPT	132	0.29	82	3.23	29.5	1.16

Падение давление - 0,2 бар при номинальном давлении в 6 бар.

Адаптеры и резьбовые фитинги

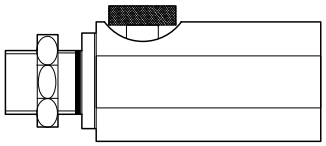


РЕЗЬБОВЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ

НАРУЖ. РЕЗЬБА A	НАРУЖ. РЕЗЬБА B	АРТИКУЛ
дюйм	дюйм	
1/8 BSP	1/4 BSP	62972
1/4 BSP	1/8 BSP	615 804 6060
1/4 NPT	1/4 BSP	181523
1/8 NPT	1/8 BSP	61103
3/8 BSP	1/4 BSP	615 804 6070
1/2 BSP	3/8 BSP	615 804 6080
1/8 BSP	1/8 NPT	271463
1/4 BSP	1/8 BSP	209843

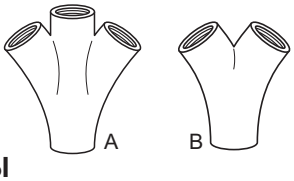
СОЕДИНИТЕЛИ

НАРУЖ. РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	
1/8" 1/8"	615 804 5750
1/8" 1/4"	615 804 5760
1/4" 1/4"	615 804 5770
1/4" 3/8"	615 804 5780
3/8" 3/8"	615 804 5790
3/8" 1/2"	615 804 5800
1/2" 1/2"	615 804 5810
1/2" 3/4"	615 804 5820
3/4" 3/4"	615 804 5830
3/4" 1"	615 804 5840



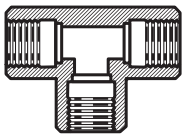
ВХОДНОЙ РЕГУЛЯТОР

РАЗМЕР	АРТИКУЛ
дюйм	
1/4 BSP	81223
1/4 BSP	694



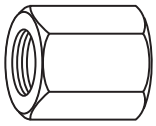
АДАПТЕРЫ

РАЗМЕР	АРТИКУЛ A	АРТИКУЛ B
дюйм		
3/8 BSP	100032	
1/2 BSP	98662	100042



ТРОЙНИКИ

РАЗМЕР	АРТИКУЛ
дюйм	
1/4 BSP	63802
3/8 BSP	63822



ВТУЛКА

РАЗМЕР	АРТИКУЛ
дюйм	
1/4 BSP	62962

РЕЗЬБОВЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ

ВНУТР. РЕЗЬБА	НАРУЖ. РЕЗЬБА	АРТИКУЛ
дюйм	дюйм	
1/4	1/8	615 804 5860
3/8	1/4	615 804 5870
1/2	1/4	615 804 5880
1/2	3/8	615 804 5890
3/4	1/2	615 804 5900
1	3/4	615 804 5910

СОЕД. МУФТА ШЛАНГА

ВНУТР. РЕЗЬБА	НИППЕЛЬ ШЛАНГА		АРТИКУЛ
дюйм	дюйм	мм	
1/8 BSP	1/8	3.2	615 804 5920
1/8 BSPT	3/16	5	615 804 5930
1/8 BSPT	1/4	6.3	615 804 5940
1/4 BSP	1/8	3.2	615 804 5950
1/4 BSPT	1/4	6.3	615 804 5960
1/4 BSPT	5/16	8	615 804 5970
1/4 BSPT	3/8	10	615 804 5980
3/8 BSPT	3/8	10	615 804 5990
3/8 BSPT	1/2	12.5	615 804 6000
1/2 BSPT	1/2	12.5	615 804 6010
1/2 BSPT	5/8	16	615 804 6020
1/2 BSPT	3/4	20	615 804 6030
3/4 BSP	3/4	20	615 804 6040
1 BSP	1	25	615 804 6050

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ

(между матер. и ниппелем)

ДЛЯ МУФТ С ПАРАЛЛ. НАР. РЕЗЬБОЙ	АРТИКУЛ
M5	615 804 6090
1/8 BSP	615 804 6100
1/4 BSP	615 804 6110
3/8 BSP	615 804 6120
1/2 BSP	615 804 6130
3/4 BSP	615 804 6140
1 BSP	615 804 6150

ХОМУТЫ

ДЛЯ МУФТ С ПАРАЛЛ. НАР. РЕЗЬБОЙ	АРТИКУЛ
8.0-14.0	615 804 6730
11.0-17.0	615 804 6740
13.0-20.0	615 804 6750
15.0-24.0	615 804 6760
19.0-28.0	615 804 6770
22.0-32.0	615 804 6780

Инструкции по безопасности

Основные инструкции по безопасности при работе с механизированным инструментом

Целью Desoutter является производство инструмента, обеспечивающего эффективность и безопасность в работе оператора. Оператор – это самый важный компонент любой технической системы. Его осторожность и предусмотрительность являются лучшей защитой от травм. Здесь не представлены все возможные риски, но выделены наиболее важные.
Каждый должен следовать предупреждающим знакам, имеющимся на рабочем месте.
Оператор должен прочесть инструкции, сопровождающие инструмент и соблюдать их. Спрашивайте инструкции у регионального представителя.

Изучите как работает инструмент. Даже если Вы пользовались подобным инструментом, внимательно проверьте перед началом работы. Почувствуйте и узнайте возможности инструмента, ограничения, потенциальные риски, запуск и остановку.
Все изделия разработаны для воздушных сетей с давлением 6.3+/-0.15Бар согласно стандарту ISO2787.
Уровень звука +/- 3дБ* измерен по стандарту ISO15744. Уровень вибрации* - по стандарту ISO 8662.

*Заявленные значения были получены при помощи лабораторных тестов, проведенных в соответствии с установленными стандартами, могут быть использованы для сравнения с заявленными значениями, полученными при испытании других инструментов в соответствии с теми же стандартами. Эти заявленные значения неприменимы для оценки риска; результаты фактических измерений при работе на индивидуальном рабочем месте могут быть выше. Фактические значения воздействия и риск ущерба, которым подвергается пользователь, индивидуальны и зависят от метода работы, изделия и устройства рабочего места, а также от времени воздействия и физического состояния пользователя. Мы, Desoutter, не несем ответственность за последствия, если в расчет принимаются заявленные значения, а не значения, отражающие фактическое воздействие, в оценке риска на рабочем месте, ситуация на котором не входит в нашу зону ответственности.

Маркировка «CE» означает соответствие изделий Европейским нормам безопасности. Характеристики инструмента могут быть изменены по усмотрению производителя.

РИСКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

- Воздух под давлением может повлечь травмы. Не направляйте шланг на себя и окружающих. Не сдувайте пыль с одежды сж. воздухом. Отводите в сторону вых. воздух от себя и окружающих.
- Перед использованием инструмента проверяйте шланги и фитинги на наличие повреждений и износа, замените их при необходимости. Удар шлангом может вызвать серьезные травмы.
- Отключите инструмент от магистрали при не использовании, а так же для ремонта, профилактики, смены узлов и насадок, регулировки момента.
- Не превышайте установленного давления воздуха с целью повышения выходной мощности. Это может привести к травмам и преждевременному износу инструмента.
- Не присоединяйте к инструменту быстросъемные муфты из-за опасности вибрации. Вместо этого используйте их на концах шлангов.
- При использовании скручиваемых муфт должны применяться стопорные штифты во избежание разъединения.
- Пневматический инструмент не предназначен для взрывоопасных сред и не изолирован от контакта с источниками электричества.

РИСКИ ЭЛЕКТРИЧЕСТВА

- Разъемы инструмента и сети должны быть однотипными. Не изменяйте разъемы. Не пользуйтесь адаптерами и разъемами с заземлением. Однотипные разъемы снижают риск электрического удара.
- Избегайте контакта тела с заземленными металлическими поверхностями.
- Нельзя браться и тянуть за электрический шнур для переноса или отсоединения инструмента.
- Оберегайте электрический инструмент от воздействия влаги.
- Нельзя пользоваться электрическим инструментом во взрывоопасной среде.
- Обслуживание электрического инструмента должно проводиться квалифицированными специалистами.

ЗАЩИТА ОТ ЧАСТИЦ

- Всегда предохраняйте лицо и глаза ударопрочной защитой во время использования или ремонта инструмента.

ЗАЩИТА ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ

- При работе с материалами с выделением дисперсных частиц используйте защиту органов дыхания.

ЗАЩИТА ОТ ШУМА

- Продолжительное воздействие чрезмерного шума может вызвать ухудшение слуха.
- Пользуйтесь защитой органов слуха согласно норм о проф. безопасности.

ОПАСНОСТЬ ВИБРАЦИИ

- Повторяющиеся движения во время работы, вибрация, неудобные позы представляют опасность для ваших кистей и рук.
- При онемении пальцев, зуда, побелении кожи прекратите работу и обратитесь к врачу.

ОПАСНОСТЬ ЗАХВАТА ОДЕЖДЫ

- Для снижения риска не пользуйтесь свободной одеждой во время работы с вращающимися устройствами.

ПРОЧИЕ ОПАСНОСТИ

- Подскальзывание/Спотыкание/Падение могут вызвать серьезные травмы и гибель. Опасайтесь лишних шлангов и шнуров на пути вашего следования.
- Операторы и обслуживающий персонал должны быть в хорошей физической форме для выполнения задач, выдерживать вес и мощь инструмента.
- Пользуйтесь перчатками для защиты рук от порезов.

Инструкции по безопасности

Специальные инструкции по безопасности для различных групп механизированного инструмента

В дополнение к основным инструкциям по безопасности предлагаем правила безопасной работы с отдельными группами инструментов.

ОБЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ

- Для снижения риска травм держите руки и пальцы подальше от обоймы, подвижных губок, матриц. По возможности удерживайте инструмент обеими руками.
- Ежедневно проверяйте обойму на наличие повреждений.
- Обоймы имеют ограниченный срок службы. Переделыванию не подлежат.

ДРЕЛИ И РЕЗЬБОРЕЗЫ

- Не прикасайтесь к вращающемуся патрону или сверлу во избежании ожогов и порезов.
- Производите прерывистую подачу дрели во избежание вырабатывания длинной стружки.
- Сверло или метчик может внезапно завязнуть и вызвать вращение детали или инструмента, и повлечь травмы руки и плеча.
- Рекомендуется пользоваться боковой рукояткой, особенно при операциях с большим крутящим моментом : 4Нм и более для дрелей в прямом корпусе, 10Нм и более для дрелей пистолетного типа. Пользуйтесь боковой рукояткой на дрелях с патроном 10мм и более.

УДАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
(Клепальные молотки, чертилки)

- Проверяйте долота, наборы клепок и другие принадлежности на наличие трещин, износа. Замените неисправные принадлежности.
- Никогда не пользуйтесь инструментом без надлежащего стопора.

УДАРНЫЕ И ГИДРОИМПУЛЬСНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

- Всегда используйте головки и аксессуары, предназначенные для ударного инструмента и находящиеся в хорошем состоянии. Поврежденные или изношенные принадлежности снижают эффективность работы инструмента и повышают риск получения травмы.
- При использовании универсальных насадок не разрешается работа инструмента в «холостую». Инструмент может развить большие обороты и привести к сбрасыванию насадки.
- Всегда заменяйте торсионные насадки, когда в них пропадает надобность на обычные короткие головки. Длительное использование торсионных насадок может привести к их поломке.
- При пользовании инструментом со штифтовым или кольцевым стопором, используйте кольцо для надежной фиксации штифта головки или стопорное кольцо для фиксации головки.
- Травмоопасность может быть вызвана перетяжкой или недотяжкой крепежа. Сборки, требующие определенной затяжки следует проверить с помощью измерительного инструмента.

УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

- Никогда не пользуйтесь головками и принадлежностями для ручного инструмента. Всегда используйте принадлежности для силового инструмента.
- Упирайте рукоятку в направлении, противоположном вращению для снижения реакции на крутящий момент.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Всегда используйте принадлежности размерами и конструкцией соответствующие инструменту.
- Никогда не пользуйтесь инструментом без надлежащих аксессуаров.
- Не используйте приспособления, которые не рекомендованы производителем.

ДРУГОЙ ИНСТРУМЕНТ
(шуруповерты, пилы, ножницы и др.)

- Особые инструкции и указания по данной группе инструмента представлены в документации, сопровождающей инструмент.

АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- Перед шлифованием убедитесь в целостности абразивных кругов. Не надолго запустите инструмент на максимальных оборотах. Убедитесь в наличии защитного кожуха на инструменте.
- Нельзя устанавливать шлифовальный круг на полировальную машину.
- Нельзя устанавливать шлифовальный круг рассчитанный на меньшую скорость, чем инструмент.
- Круги и другие шлифовальные принадлежности перед установкой должны быть проверены на наличие трещин и других повреждений.
- Всегда пользуйтесь рекомендованными защитными кожухами. Если защитный кожух поврежден, он должен быть заменен.
- Положение защитного кожуха должно быть между абразивным кругом и оператором.
- Пользуйтесь кожухом для защиты окружающих от разлетающихся искр и частиц.
- Убедитесь, что шлифовальный круг установлен согласно спецификации.

Для получения полной информации по безопасности, пожалуйста читайте документацию, идущую в комплекте с инструментом.

Для получения более полной информации об эргономике спрашивайте брощюру Ergoset (LT198) или посетите сайт wwwdesouttertools.com
в разделе он-лайн каталог.

Уровень вибрации (м/с²) - Уровень шума (дБ)

Все значения действительны на дату публикации. Для получения самой последней информации посетите сайт www.desouttertools.com

СТР.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 8662 (м/с²)	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ
12	EAP1.5-15-T-2	615 165 312 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-T-2	615 165 313 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-26-T-2	615 165 314 0	<2.5	<70	
12	EAP2-20-T-2	615 165 315 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-T-2	615 165 316 0	<2.5	<70	
12	EAP2-40-T-2	615 165 317 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-T-2	615 165 318 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-15-TA-2	615 165 323 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-TA-2	615 165 324 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-26-TA-2	615 165 325 0	<2.5	<70	
12	EAP2-20-TA-2	615 165 326 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-TA-2	615 165 327 0	<2.5	<70	
12	EAP2-40-TA-2	615 165 328 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-TA-2	615 165 329 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-TF2	615 165 404 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-TF2	615 165 405 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-15-T-1	615 165 334 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-T-1	615 165 335 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-26-T-1	615 165 336 0	<2.5	<70	
12	EAP2-20-T-1	615 165 337 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-T-1	615 165 338 0	<2.5	<70	
12	EAP2-40-T-1	615 165 339 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-T-1	615 165 340 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-15-TA-1	615 165 345 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-TA-1	615 165 346 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-26-TA-1	615 165 347 0	<2.5	<70	
12	EAP2-20-TA-1	615 165 348 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-TA-1	615 165 349 0	<2.5	<70	
12	EAP2-40-TA-1	615 165 350 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-TA-1	615 165 351 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-TF1	615 165 402 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-TF1	615 165 403 0	<2.5	<70	
12	EDP1.5-15-T-2	615 165 319 0	<2.5	<70	
12	EDP2-24-T-2	615 165 320 0	<2.5	<70	
12	EDP2-33-T-2	615 165 321 0	<2.5	<70	
12	EDP2-43-T-2	615 165 322 0	<2.5	<70	
12	EDP1.5-15-TA-2	615 165 330 0	<2.5	<70	
12	EDP2-24-TA-2	615 165 331 0	<2.5	<70	
12	EDP2-33-TA-2	615 165 332 0	<2.5	<70	
12	EDP2-43-TA-2	615 165 333 0	<2.5	<70	
12	EDP1.5-15-T-1	615 165 341 0	<2.5	<70	
12	EDP2-24-T-1	615 165 342 0	<2.5	<70	
12	EDP2-33-T-1	615 165 343 0	<2.5	<70	
12	EDP2-43-T-1	615 165 344 0	<2.5	<70	
12	EDP1.5-15-TA-1	615 165 352 0	<2.5	<70	
12	EDP2-24-TA-1	615 165 353 0	<2.5	<70	
12	EDP2-33-TA-1	615 165 354 0	<2.5	<70	
12	EDP2-43-TA-1	615 165 355 0	<2.5	<70	
15	ELS2.5-1550-P	615 165 419 0	<2.5	<70	
15	ELS6-1000-P	615 165 420 0	<2.5	<70	
15	ELS8-400-P	615 165 605 0	<2.5	<70	
15	ELS8-800-P	615 165 421 0	<2.5	<70	
15	ELS12-600-P	615 165 422 0	<2.5	<70	
15	ELB2.5-1250-P	615 165 415 0	<2.5	<70	
15	ELB6-900-P	615 165 416 0	<2.5	<70	
15	ELB2.5-670-P	615 165 439 0	<2.5	<70	
15	ELB6-670-P	615 165 440 0	<2.5	<70	
15	ELB8-670-P	615 165 417 0	<2.5	<70	
15	ELB12-600-P	615 165 418 0	<2.5	<70	
22	ERP3L	615 165 193 0	<2.5	<70	
22	ERP5L	615 165 194 0	<2.5	<70	
22	ERP10L	615 165 195 0	<2.5	<70	
22	ERP20L	615 165 196 0	<2.5	<70	
22	ERP20S	615 165 197 0	<2.5	<70	
22	ERP30S	615 165 198 0	<2.5	<70	
22	ERP40S	615 165 263 0	<2.5	<70	
22	ERP3LT	615 165 227 0	<2.5	<70	
22	ERP5LT	615 165 228 0	<2.5	<70	
22	ERP10LT	615 165 229 0	<2.5	<70	
22	ERP20LT	615 165 230 0	<2.5	<70	
23	ERAL1.5-15	615 165 356 0	<2.5	<70	
23	ERAL1.5-25	615 165 357 0	<2.5	<70	
23	ERAL2.30	615 165 362 0	<2.5	<70	
23	ERAL2.40	615 165 363 0	<2.5	<70	
23	ERAL2-60	615 165 364 0	<2.5	<70	
23	ERAL2-80	615 165 365 0	<2.5	<70	
23	ERAL2-80 SQ1/2	615 165 406 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-90	615 165 384 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-110	615 165 385 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-120	615 165 386 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-140	615 165 387 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-170	615 165 388 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-225	615 165 389 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-135	615 165 390 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-170	615 165 441 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-280	615 165 391 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-350	615 165 392 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-480	615 165 393 0	<2.5	<70	
25	ERD5J	615 165 060 0	<2.5	<70	
25	ERDL1.5-12	615 165 366 0	<2.5	<70	
25	ERDL1.5-20	615 165 367 0	<2.5	<70	
25	ERDL1.5-30	615 165 368 0	<2.5	<70	
25	ERDL2-40	615 165 369 0	<2.5	<70	
25	ERDL2-50	615 165 370 0	<2.5	<70	
25	ERDL4-60	615 165 407 0	<2.5	<70	
25	ERDL4-80	615 165 394 0	<2.5	<70	
25	ERDL4-135	615 165 395 0	<2.5	<70	
25	ERDL6-170	615 165 396 0	<2.5	<70	
25	ERDL6-220	615 165 397 0	<2.5	<70	
25	ERDL6-250	615 165 398 0	<2.5	<70	
26	EME35-10J	615 165 423 0	<2.5	<70	
26	EME35-20J	615 165 424 0	<2.5	<70	
26	EME38-10J	615 165 425 0	<2.5	<70	
26	EME38-20J	615 165 426 0	<2.5	<70	
26	EME51-10J	615 165 427 0	<2.5	<70	
26	EME51-20J	615 165 428 0	<2.5	<70	
26	EME60-10J	615 165 429 0	<2.5	<70	
26	EME60-20J	615 165 430 0	<2.5	<70	
26	EME80-30J	615 165 431 0	<2.5	<70	
26	EME80-10J	615 165 432 0	<2.5	<70	
26	EME80-20J	615 165 433 0	<2.5	<70	
26	EME80-30J	615 165 434 0	<2.5	<70	
26	EME80-40J	615 165 435 0	<2.5	<70	
26	EME80-50J	615 165 436 0	<2.5	<70	
26	EME106-10J	615 165 437 0	<2.5	<70	
26	EME106-20J	615 165 438 0	<2.5	<70	
27	EMEL38-20J	615 165 517 0	<2.5	<70	
27	EMEL51-20J	615 165 518 0	<2.5	<70	
27	EMEL60-20J	615 165 519 0	<2.5	<70	
27	EMEL60-30J	615 165 520 0	<2.5	<70	
27	EMEL80-40J	615 165 521 0	<2.5	<70	
28	EME24-20 OF	615 165 512 0	<2.5	<70	
28	EME26-50 OF	615 165 513 0	<2.5	<70	
28	EME30-80 OF	615 165 514 0	<2.5	<70	
28	EME36-140 OF	615 165 515 0	<2.5	<70	
28	EME40-180 OF	615 165 516 0	<2.5	<70	
28	EME44-350 OF	615 165 602 0	<2.5	<70	
28	EME54-600 OF	615 165 603 0	<2.5	<70	
28	EME60-850 OF	615 165 604 0	<2.5	<70	
40	ECS06	615 165 442 0	<2.5	<70	
40	ECS2	615 165 443 0	<2.5	<70	
40	ECS4	615 165 445 0	<2.5	<70	
40	ECS7	615 165 446 0	<2.5	<70	
40	ECS10	615 165 444 0	<2.5	<70	
40	ECS16	615 165 459 0	<2.5	<70	
40	ECS06-M20	615 165 454 0	<2.5	<70	
40	ECS2-M20	615 165 455 0	<2.5	<70	
40	ECS4-M20	615 165 456 0	<2.5	<70	
40	ECS7-M20	615 165 457 0	<2.5	<70	
40	ECS10-M20	615 165 458 0	<2.5	<70	
40	ECS16-M20	615 165 460 0	<2.5	<70	
40	ECSA2	615 165 447 0	<2.5	<70	
40	ECSA7	615 165 448 0	<2.5	<70	
40	ECSA10	615 165 449 0	<2.5	<70	
41	ECP3L	615 165 199 0	<2.5	<70	
41	ECP5L	615 165 200 0	<2.5	<70	
41	ECP10L	615 165 201 0	<2.5	<70	
41	ECP20L	615 165 202 0	<2.5	<70	
41	ECP20S	615 165 203 0	<2.5	<70	
41	ECP30S	615 165 204 0	<2.5	<70	
41	ECP40S	615 165 262 0	<2.5	<70	
41	ECP3LT	615 165 231 0	<2.5	<70	
41	ECP5LT	615 165 232 0	<2.5	<70	
41	ECP10LT	615 165 233 0	<2.5	<70	
41	ECP20LT	615 165 234 0	<2.5	<70	
42	ECP190	615 165 399 0	<2.5	<70	
42	ECP550	615 165 400 0	<2.5	<70	
42	ECP950	615 165 401 0	<2.5	<70	
42	ECP1500	615 165 524 0	<2.5	<70	
42	ECP2100	615 165 525 0	<2.5	<70	
42	ECP3000	615 165 526 0	<2.5	<70	
42	ECP4000	615 165 527 0	<2.5	<70	
42	ECP100-R	615 165 523 0	<2.5	<70	
42	ECP190-R	615 165 451 0	<2.5	<70	
42	ECP550-R	615 165 452 0	<2.5	<70	
42	ECP950-R	615 165 453 0	<2.5	<70	
44	ECA15	615 165 192 0	<2.5	<70	
44	ECA20	615 165 100 0	<2.5	<70	
44	ECA30	615 165 101 0	<2.5	<70	
44	ECA40	615 165 102 0	<2.5	<70	
44	ECA60	615 165 103 0	<2.5	<70	
44	ECA70	615 165 104 0	<2.5	<70	
44	ECA90	615 165 105 0	<2.5	<70	
44	ECA115	615 165 106 0	<2.5	<70	
44	ECA125	615 165 188 0	<2.5	<70	
44	ECA150	615 165 189 0	<2.5	<70	
44	ECA200	615 165 190 0	<2.5	<70	
45	ECD5	615 165 068 0	<2.5	<70	
45	ECD20	615 165 093 0	<2.5	<70	
45	ECD30	615 165 094 0	<2.5	<70	
45	ECD50	615 165 095 0	<2.5	<70	
45	ECD70	615 165 096 0	<2.5	<70	
45	ECD120	615 165 097 0	<2.5	<70	
46	ECSF06	615 165 501 0	<2.5	<70	
46	ECSF2	615 165 502 0	<2.5	<70	
46	ECSF4	615 165 503 0	<2.5	<70	
46	ECSF7	615 165 504 0	<2.5	<70	
46	ECSF10	615 165 505 0	<2.5	<70	
46	ECSF16	615 165 506 0	<2.5	<70	
47	MC35-10	615 165 107 0	<2.5	<70	
47	MC35-20	615 165 108 0	<2.5	<70	
47	MC38-10	615 165 109 0	<2.5	<70	
47	MC38-20	615 165 110 0	<2.5	<70	
47	MC51-10	615 165 111 0	<2.5	<70	
47	MC51-20	615 165 112 0	<2.5	<70	
47	MC60-10	615 165 113 0	<2.5	<70	
47	MC60-20	615 165 114 0	<2.5	<70	
47	MC60-30	615 165 115 0	<2.5	<70	
47	MC80-10	615 165 116 0	<2.5	<70	
47	MC80-20	615 165 117 0	<2.5	<70	
47	MC80-30	615 165 118 0	<2.5	<70	
47	MC80-40	615 165 119 0	<2.5	<70	
47	MC106-10	615 165 120 0	<2.5	<70	
47	MC106-20	615 165 121 0	<2.5	<70	
48	MCL38-20	615 165 124 0	<2.5	<70	
48	MCL51-20	615 165 125 0	<2.5	<70	
48	MCL60-20	615 165 126 0	<2.5	<70	
48	MCL60-30	615 165 127 0	<2.5	<70	
48	MCL80-40	615 165 128 0	<2.5	<70	
54	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	<2.5	<70	
54	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	<2.5	<70	
54	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	<2.5	<70	
54	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	<2.5	<70	
54	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	<2.5	<70	
55	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	<2.5	<70	
55	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	<2.5	<70	
55	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	<2.5	<70	
55	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	<2.5	<70	
55	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	<2.5	<70	
55	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	<2.5	<70	
55	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	<2.5	<70	
55	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	<2.5	<70	
55	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	<2.5	<70	
57	SLK011-A1000-S4Q	615 165 257 0	<2.5	<70	
57	SLK015-A1000-S4Q	615 165 258 0	<2.5	<70	
57	SLK017-A1000-S4Q	615 165 562 0	<2.5	<70	
57	SLK022-A1000-S4Q	615 165 473 0	<2.5	<70	
57	SLK023-A750-S4Q	615 165 563 0	<2.5	<70	
57	SLK029-A530-S4Q	615 165 564 0	<2.5	<70	
57	SLK031-A750-S4Q	615 165 474 0	<2.5	<70	
57	SLK047-A530-S4Q	615 165 475 0	<2.5	<70	
57	SLK003-L1000-S4Q	615 165 252 0	<2.5	<70	
57	SLK007-L1000-S4Q	615 165 253 0	<2.5	<70	
57	SLK010-L670-S4Q	615 165 254 0	<2.5	<70	
57	SLK011-L1000-S4Q	615 165 255 0	<2.5	<70	
57	SLK015-L1000-S4Q	615 165 256 0	<2.5	<70	
57	SLK017-L1000-S4Q	615 165 559 0	<2.5	<70	
57	SLK022-L1000-S4Q	615 165 470 0	<2.5	<70	
57	SLK023-L750-S4Q	615 165 560 0	<2.5	<70	
57	SLK029-L530-S4Q	615 165 561 0	<2.5	<70	
57	SLK031-L750-S4Q	615 165 471 0	<2.5	<70	
57	SLK047-L530-S4Q	615 165 472 0	<2.5	<70	
61	SLE012-A2000-S4Q	1464854	<2.5	59	
61	SLE017-A1500-S4Q	1464864	<2.5	59	
61	SLE023-A1000-S4Q	1464874	<2.5	59	
61	SLE032-A750-S4Q	1464884	<2.5	59	
61	SLE047-A550-S4Q	1464894	<2.5	59	
61	SLE012-L2000-S4Q	1464904	<2.5	59	

Уровень вибрации (м/с²) - Уровень шума (дБ)

Все значения действительны на дату публикации. Для получения самой последней информации посетите сайт www.desouttertools.com

СТР.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 8662 (м/с²)	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ
61	SLE017-L1500-S4Q	1464914	<2.5	59	
61	SLE023-L1000-S4Q	1464924	<2.5	59	
61	SLE032-L750-S4Q	1464934	<2.5	59	
61	SLE047-L550-S4Q	1464944	<2.5	59	
61	SLE037-L200-S4Q	615 165 373 0	<2.5	59	
61	SLE026-A1500-C4Q	1465414	<2.5	59	
61	SLE030-A1000-C4Q	1465424	<2.5	59	
61	SLE036-A750-C4Q	1465434	<2.5	59	
61	SLE045-A550-C4Q	1465444	<2.5	59	
61	SLE026-L1500-C4Q	1465884	<2.5	59	
61	SLE030-L1000-C4Q	1465894	<2.5	59	
61	SLE036-L750-C4Q	1465904	<2.5	59	
61	SLE045-L550-C4Q	1465914	<2.5	59	
62	SLE012-T2000-S4Q	1465004	<2.5	59	
62	SLE017-T1500-S4Q	1465014	<2.5	59	
62	SLE023-T1000-S4Q	1465024	<2.5	59	
62	SLE032-T750-S4Q	1465034	<2.5	59	
62	SLE047-T550-S4Q	1465044	<2.5	59	
62	SLE012-L2000-S90A4H	1464954	<2.5	59	
62	SLE017-L1500-S90A4H	1464964	<2.5	59	
62	SLE023-L1000-S90A4H	1464974	<2.5	59	
62	SLE032-L750-S90A4H	1464984	<2.5	59	
62	SLE047-L550-S90A4H	1464994	<2.5	59	
72	2A89-A-1300	1225434	<2.5	64	
72	2A89-A-700	1225514	<2.5	64	
72	2A89-A-400	1225694	<2.5	64	
72	2A89-A-1300	1223154	<2.5	64	
72	2A89-A-700	1223234	<2.5	64	
72	2A89-A-400	1223314	<2.5	64	
72	SB011-AB1600-S4Q	1460644	<2.5	69	
72	SB015-AB1100-S4Q	1460634	<2.5	69	
72	SB025-AB750-S4Q	1460624	<2.5	69	
72	SB025-AB500-S4Q	1460684	<2.5	69	
72	SB011-AR1600-S4Q	1460524	<2.5	69	
72	SB015-AR1100-S4Q	1460514	<2.5	69	
72	SB025-AR750-S4Q	1460504	<2.5	69	
72	SB025-AR500-S4Q	1460564	<2.5	69	
72	SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	<2.5	71	
72	SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	<2.5	71	
72	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	<2.5	71	
72	SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	<2.5	71	
72	SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	<2.5	71	
72	SD023-AB3500-S4Q	1462834	<2.5	73	
72	SD035-AB2200-S4Q	1462824	<2.5	73	
72	SD055-AB1470-S4Q	1462814	<2.5	73	
72	SD075-AB1100-S4Q	1462804	<2.5	73	
72	SD100-AB820-S4Q	1462794	<2.5	73	
72	SD140-AB510-S4Q	1462784	<2.5	73	
72	SD160-AB320-S4Q	1462774	<2.5	73	
72	SD023-AR3500-S4Q	1462764	<2.5	73	
72	SD035-AR2200-S4Q	1462754	<2.5	73	
72	SD055-AR1470-S4Q	1462744	<2.5	73	
72	SD075-AR1100-S4Q	1462734	<2.5	73	
72	SD100-AR820-S4Q	1462724	<2.5	73	
72	SD140-AR510-S4Q	1462714	<2.5	73	
72	SD160-AR320-S4Q	1462704	<2.5	73	
73	SB021-LR2000-S4Q	205 147 509 4	<2.5	72	
73	SB021-LR1400-S4Q	205 147 508 4	<2.5	72	
73	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	<2.5	72	
73	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	<2.5	72	
73	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	<2.5	71	
73	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	<2.5	71	
73	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	<2.5	71	
73	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	<2.5	71	
73	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	<2.5	71	
73	SD023-LB3500-S4Q	1463094	<2.5	73	
73	SD035-LB2200-S4Q	1463084	<2.5	73	
73	SD055-LB1470-S4Q	1463074	<2.5	73	
73	SD075-LB1100-S4Q	1463064	<2.5	73	
73	SD100-LB820-S4Q	1463054	<2.5	73	
73	SD140-LB510-S4Q	1463044	<2.5	73	
73	SD160-LB320-S4Q	1463034	<2.5	73	
73	SD023-LR3500-S4Q	1463024	<2.5	73	
73	SD035-LR2200-S4Q	1463014	<2.5	73	
73	SD055-LR1470-S4Q	1463004	<2.5	73	
73	SD075-LR1100-S4Q	1462994	<2.5	73	
73	SD100-LR820-S4Q	1462984	<2.5	73	
73	SD140-LR510-S4Q	1462974	<2.5	73	
73	SD160-LR320-S4Q	1462964	<2.5	73	
74	SBP021-T2300-S4Q	1462144	<2.5	73	
74	SBP021-T1600-S4Q	1462154	<2.5	73	
74	SBP043-T1100-S4Q	1462164	<2.5	73	
74	SBP047-T550-S4Q	1462174	<2.5	73	
74	SCBP021-T2300-S4Q	1466374	<2.5	73	
74	SCBP021-T1600-S4Q	1466364	<2.5	73	
74	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	<2.5	73	
74	SCBP044-T740-S4Q	1466344	<2.5	73	
74	SCBP047-T550-S4Q	1466334	<2.5	73	
74	SCP021-T2300-S4Q	1456734	<2.5	73	
74	SCP021-T1600-S4Q	1456744	<2.5	73	
74	SCP043-T1100-S4Q	1456754	<2.5	73	
74	SCP047-T550-S4Q	1456764	<2.5	73	
74	SDP023-T3400-S4Q	1465574	<2.5	75	
74	SDP035-T2100-S4Q	1465564	<2.5	75	
74	SDP055-T1400-S4Q	1465554	<2.5	75	
74	SDP075-T1050-S4Q	1465544	<2.5	75	
74	SDP100-T700-S4Q	1465534	<2.5	75	
74	SDP140-T490-S4Q	1465524	<2.5	75	
74	SDP160-T300-S4Q	1465514	<2.5	75	
74	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	<2.5	75	
74	SDT023-T3500-S4Q	1465784	<2.5	75	
74	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	<2.5	75	
74	SDT035-T2200-S4Q	1465774	<2.5	75	
74	SDT055-T1470-S4Q	1465764	<2.5	75	
74	SDT075-T1100-S4Q	1465754	<2.5	75	
74	SDT100-T820-S4Q	1465744	<2.5	75	
74	SDT140-T510-S4Q	1465734	<2.5	75	
74	SDT160-T320-S4Q	1465724	<2.5	75	
74	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	<2.5	73	
74	SCPT021-A1600-S4Q	1458934	<2.5	73	
74	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	<2.5	73	
74	SCPT047-A550-S4Q	1458854	<2.5	73	
75	SC009-L1600-HLT4M	1459644	<2.5	73	
75	SC021-L1600-HLT4M	1459614	<2.5	73	
75	SC022-L1100-HLT4M	1459654	<2.5	73	
75	SC022-L550-HLT4M	1459664	<2.5	73	
75	SC043-L1100-HLT4M	1459624	<2.5	73	
75	SC047-L550-HLT4M	1459634	<2.5	73	
75	SCP009-T1600-HLT4M	1459704	<2.5	73	
75	SCP021-T1600-HLT4M	1459714	<2.5	73	
75	SCP022-T1100-HLT4M	1459724	<2.5	73	
75	SCP043-T1100-HLT4M	1459734	<2.5	73	
75	SCP022-T550-HLT4M	1459744	<2.5	73	
75	SCP047-T550-HLT4M	1459754	<2.5	73	

СТР.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 8662 (м/с²)	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ
78	SC2-025-A2200-R4Q	205 147 276 4	4.5	71	
78	SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	6.4	71	
78	SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	4.6-8	71	
78	SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	4.9-9.3	71	
78	SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	5.1-8.7	71	
78	SD023-AB3500-R4Q	1462954	2.8-3.6	73	
78	SD035-AB2200-R4Q	1462944	3.9-8.3	73	
78	SD055-AB1470-R4Q	1462934	5.7-11.5	73	
78	SD075-AB1100-R4Q	1462924	7.8-15.7	73	
78	SD100-AB820-R4Q	1462914	8.5-17.5	73	
78	SD100-AB510-R4Q	1462904	5.8-13.2	73	
78	SD023-AR3500-R4Q	1462894	2.8-3.6	73	
78	SD035-AR2200-R4Q	1462884	3.9-8.3	73	
78	SD055-AR1470-R4Q	1462874	5.7-11.5	73	
78	SD075-AR1100-R4Q	1462864	7.8-15.7	73	
78	SD100-AR820-R4Q	1462854	8.5-17.5	73	
78	SD100-AR510-R4Q	1462844	5.8-13.2	73	
78	SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	4.5	71	
78	SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	6.4	71	
78	SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	4.6-8	71	
78	SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	4.9-9.3	71	
78	SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	5.1-8.7	71	
78	SD023-LB3500-R4Q	1463214	2.8-3.6	73	
78	SD035-LB2200-R4Q	1463204	3.9-8.3	73	
78	SD055-LB1470-R4Q	1463194	5.7-11.5	73	
78	SD075-LB1100-R4Q	1463184	7.8-15.7	73	
78	SD100-LB820-R4Q	1463174	8.5-17.5	73	
78	SD100-LB510-R4Q	1463164	5.8-13.2	73	
78	SD023-LR3500-R4Q	1463154	2.8-3.6	73	
78	SD035-LR2200-R4Q	1463144	3.9-8.3	73	
78	SD055-LR1470-R4Q	1463134	5.7-11.5	73	
78	SD075-LR1100-R4Q	1463124	7.8-15.7	73	
78	SD100-LR820-R4Q	1463114	8.5-17.5	73	
78	SD100-LR510-R4Q	1463104	5.8-13.2	73	
79	SBP024-T2300-R4Q	1462184	0.9-2.5	73	
79	SBP022-T1600-R4Q	1462194	1.8-3.2	73	
79	SBP044-T1100-R4Q	1462204	2.3-3.9	73	
79	SBP044-T550-R4Q	1462214	1.7-4.7	73	
79	SCP024-T2300-R4Q	1456774	0.9-2.5	73	
79	SCP022-T1600-R4Q	1456784	1.8-3.2	73	
79	SCP044-T1100-R4Q	1456794	2.3-3.9	73	
79	SCP044-T550-R4Q	1456804	1.7-4.7	73	
79	SDP023-T3400-R4Q	1465644	2.6	75	
79	SDP035-T2100-R4Q	1465634	3	75	
79	SDP055-T1400-R4Q	1465624	3.2	75	
79	SDP075-T1050-R4Q	1465614	4.2	75	
79	SDP100-T780-R4Q	1465604	5.6	75	
79	SDP100-T490-R4Q	1465594	7.9	75	
79	SDP100-T300-R4Q	1465584	6.7	75	
79	SDT023-T3500-R4Q	205 147 635 4	<2.5	75	
79	SDT035-T2200-R4Q	205 147 636 4	<2.5	75	
79	SDT055-T1470-R4Q	205 147 637 4	<2.5	75	
79	SDT075-T1100-R4Q	205 147 638 4	<2.5	75	
79	SDT100-T820-R4Q	205 147 639 4	<2.5	75	
79	SDT100-T510-R4Q	205 147 644 4	<2.5	75	
79	SDT100-T320-R4Q	205 147 641 4	<2.5	75	
79	SCPT024-A2300-R4Q	1458994	0.9-2.5	73	
79	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1.8-3.2	73	
79	SCPT044-A1100-R4Q	1458914	2.3-3.9	73	
80	SDP023-T3400-D4Q	1465714	<2.5	75	
80	SDP035-T2100-D4Q	1465704	<2.5	75	
80	SDP055-T1400-D4Q	1465694	<2.5	75	
80	SDP075-T1050-D4Q	1465684	<2.5	75	
80	SDP100-T780-D4Q	1465674	<2.5	75	
80	SDP140-T490-D4Q	1465664	<2.5	75	
80	SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	<2.5	73	
81	SD140-LA510-S4	1464584	<2.5	73	
81	SD075-LA1100-S4	1464604	<2.5	73	
81	2F189-PX-900	1240584	<2.5	82	
81	2F189-PX-600	1240744	<2.5	82	
81	2F189-PX-400	1240904	<2.5	82	
82	SC021-L2000-S90A4S	1459154	<2.5	73	
82	SC021-L1400-S90A4S	1459144	<2.5	73	
82	SC043-L950-S90A4S	1459134	<2.5	73	
82	SC047-L500-S90A4S	1459124	<2.5	73	
82	SC021-L2200-S45A4S	1459574	<2.5	73	
82	SC021-L1500-S45A4S	1459584	<2.5	73	
82	SC043-L1050-S45A4S	1459594	<2.5	73	
82	SC047-L520-S45A4S	1459604	<2.5	73	
82	SC021-L2200-S45A4H	1459484	<2.5	73	
82	SC021-L1500-S45A4H	1459494	<2.5	73	
82	SC043-L1050-S45A4H	1459504	<2.5	73	
82	SC047-L520-S45A4H	1459514	<2.5	73	
82	SC021-L2000-S90A4H	1459074	<2.5	73	
82	SC021-L1400-S90A4H	1459064	<2.5	73	
82	SC043-L950-S90A4H	1459054	<2.5	73	
82	SC047-L500-S90A4H	1459044	<2.5	73	
82	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	<2.5	73	
82	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	<2.5	73	
82	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	<2.5	73	
82	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	<2.5	73	
82	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	<2.5	73	
82	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	<2.5	73	
82	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	<2.5	73	
82	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	<2.5	73	
82	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	<2.5	73	
82	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	<2.5	73	
82	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	<2.5	73	
82	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	<2.5	73	
82	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	<2.5	73	
82	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	<2.5	73	
82	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	<2.5	73	
82	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	<2.5	73	
82	SD070-LR160-S90-A4S	205 146 705 4	<2.5	73	
82	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	<2.5	73	
82	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	<2.5	73	
82	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	<2.5	73	
82	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	<2.5	73	
82	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	<2.5	73	
82	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	<2.5	73	
82	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	<2.5	73	
82	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	<2.5	73	
82	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	<2.5	73	
82	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	<2.5	73	
82	SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	<2.5	73	
83	SH70-LR110-S90-A4S	205 147 628 4	<2.5	80	
83	SH150-LR580-S90-A10S	205 147 629 4	<2.5	80	
83	SH200-LR550-S90-A10S	205 147 630 4	<2.5	80	
83	SH280-LR350-S90-A10S	205 147 631 4	<2.5	80	
83	SH280-LR80-S90-A10S	205 147 632 4	<2.5	80	
83	SH420-LR190-S90-A13S	205 147 800 4	<2.5	80	
83	SH500-LR330-S90-A13S	205 147 473 4	<2.5	80	
83	SH700-LR225-S90-A13S	205 147 474 4	<2.5	80	
83	SH850-LR190-S90-A13S	205 147 475 4	<2.5	80	

Уровень вибрации (м/с²) - Уровень шума (дБ)

Все значения действительны на дату публикации. Для получения самой последней информации посетите сайт wwwdesouttertools.com

СТР.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 8662 (м/с²)	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ
83	SH1200-LR215-S90-A13S	205 147 476 4	<2.5	82	
83	SH2000-LR100-S90-A13S	205 147 801 4	<2.5	82	
84	SC024-L2000-R90A4S	1459194	3.7-8.2	73	
84	SC022-L1400-R90A4S	1459184	2.7-7.2	73	
84	SC044-L950-R90A4S	1459174	3.2-9.9	73	
84	SC044-L500-R90A4S	1459164	4.5-5.2	73	
84	SC024-L2000-R90A4H	1459114	3.7-8.2	73	
84	SC022-L1400-R90A4H	1459104	2.7-7.2	73	
84	SC044-L950-R90A4H	1459094	3.2-9.9	73	
84	SC044-L500-R90A4H	1459084	4.5-5.2	73	
84	SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	6.9-8.3	73	
84	SD070-LB820-R90-A4H	1463324	3.8-8.2	73	
84	SD070-LB510-R90-A4H	1463314	2.0-4.6	73	
84	SD070-LB320-R90-A4H	1463304	1.8-3.9	73	
84	SD070-LR1100-R90-A4H	1463654	6.9-8.3	73	
84	SD070-LR820-R90-A4H	1463644	3.8-8.0	73	
84	SD070-LR510-R90-A4H	1463634	2.0-4.6	73	
84	SD070-LR320-R90-A4H	1463624	1.8-3.9	73	
84	SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	6.9-8.3	73	
84	SD070-LB820-R90-A4S	1463444	3.7-8.0	73	
84	SD070-LB510-R90-A4S	1463434	2.0-4.6	73	
84	SD070-LB320-R90-A4S	1463424	1.8-3.9	73	
84	SD070-LR1100-R90-A4S	1463694	6.9-8.3	73	
84	SD070-LR820-R90-A4S	1463684	3.8-8.0	73	
84	SD070-LR510-R90-A4S	1463674	2.0-4.6	73	
84	SD070-LR320-R90-A4S	1463664	3.7-8.0	73	
84	SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	9.5	73	
84	SD130-LB600-R90-A10S	1463574	7.2	73	
84	SD209-LB370-R90-A10S	1463564	7.4	73	
84	SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	9.5	73	
84	SD130-LR600-R90-A10S	1463714	7.2	73	
84	SD209-LR370-R90-A10S	1463704	7.4	73	
84	2D4872-LX-550	1388614	4.1-5.2	73	
85	SD130-LB500-D90-A4S	1465974	<2.5	73	
85	SD096-LB800-D90-A4S	1465984	<2.5	73	
85	2D472-LX-550	1388534	<2.5	73	
85	H410-N-500	1302374	<2.5	82	
85	H410-N-350	1302454	<2.5	82	
85	H410-N-150	1302534	<2.5	82	
85	H410-N-90	1302614	<2.5	82	
85	H410-N-60	1302794	<2.5	82	
86	SD160-LB240-S-OE17	1463594	<2.5	73	
86	SD160-LB240-S-OE13	1463604	<2.5	73	
86	SD160-LB240-S-OE12	1463614	<2.5	73	
86	SD160-LB240-S-OE10	1463734	<2.5	73	
86	SD120-LB320-S-OE8	1463744	<2.5	73	
86	SD120-LB320-S-OE7	1463754	<2.5	73	
86	SD160-LB240-S-OE	1464474	<2.5	73	
86	SD120-LB320-S-OE	1464484	<2.5	73	
87	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	<2.5	71	
87	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	<2.5	71	
87	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	<2.5	71	
87	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	<2.5	71	
87	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	<2.5	71	
87	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	<2.5	71	
87	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	<2.5	71	
87	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	<2.5	71	
87	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	<2.5	71	
87	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	<2.5	71	
87	SD023-1AM3500-S4Q	1464254	<2.5	73	
87	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	<2.5	73	
87	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	<2.5	73	
87	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	<2.5	73	
87	SD100-1AM820-S4Q	1464214	<2.5	73	
87	SD140-1AM510-S4Q	1464204	<2.5	73	
87	SD160-1AM320-S4Q	1464194	<2.5	73	
87	SD023-2RM3500-S4Q	1464324	<2.5	73	
87	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	<2.5	73	
87	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	<2.5	73	
87	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	<2.5	73	
87	SD100-2RM820-S4Q	1464284	<2.5	73	
87	SD140-2RM510-S4Q	1464274	<2.5	73	
87	SD160-2RM320-S4Q	1464264	<2.5	73	
92	PT031-L10000-I10S	205 147 466 4	<2.5	75	
92	PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	<2.5	72	
92	PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	<2.5	75	
92	PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	<2.5	80	
92	PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	<2.5	48	
92	PT110-T4500-I13S	205 147 470 4	<2.5	79	
92	PT160-T3500-I13S	205 147 471 4	3	79	
92	PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	5.7	81	
92	PT010-T5000-S4Q	205 146 227 4	<2.5	73	
92	PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	<2.5	70	
92	PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	<2.5	73	
92	PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	<2.5	73	
92	PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	<2.5	76	
92	PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	3	75	
92	PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	<2.5	74	
92	PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	<2.5	77	
92	PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	3.5	82	
92	PT125-T3500-S13S	205 146 231 4	3.3	79	
92	PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	8.6	80	
92	PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	9.8	85	
127	CP6031 HABAD	T021887	4.3	88	98
127	CP 6031 HABAK	T021884	4.3	88	98
127	CP6031 HABAV	T021885	4.3	88	98
127	CP6300 RSR	T025285	4.3	95	105
127	CP6041 HABAB	T021888	5.7	90	100
127	CP6041 HABAR	T022331	5.7	90	100
127	CP6500 RS	T025214	4.4	96	106
127	CP6500 RSR	T025216	4.4	96	106
127	CP6500 RSS	T025215	4.4	96	106
127	CP6540 RS	T025312	6.9	97	107
127	CP6540 RSR	T025313	6.9	97	107
127	CP6540 RSS	T025314	6.9	97	107
128	CP6060 SASAB	T022059	8.0	95	105
128	CP6060 SASAK	T024060	8.0	95	105
128	CP6060 SASAR	T024058	8.0	100	110
128	CP61110 GASED	T024425	10.5	91	101
128	CP61110 GASEL	T024426	10.5	91	101
128	CP61110 PASED	T025100	10.5	93	103
128	CP61110 PASEL	T025101	10.5	93	103
128	CP61110 GALED	T018046	6.4	97	107
128	CP0610 GALED	T018041	6.4	97	107
128	CP0610 PALED	T018253	6.4	97	107
128	CP0610 PALEL	T018042	6.4	97	107
129	CP0611 GASED	T022580	10.9	97	107
129	CP0611 GASEL	T022581	10.9	97	107
129	CP0611 PASED	T022578	10.9	97	107
129	CP0611 PASEL	T022579	10.9	102	112
129	CP6120 GASED	T018237	12.4	102	112
129	CP6120 GASEL	T017755	12.4	102	112
129	CP6120 PASED	T018841	12.4	102	112
129	CP6120 PASEL	T018235	12.4	102	112

СТР.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 8662 (м/с²)	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ
129	CP0614 GALED	T020021	9.5	97	107
129	CP0614 PALED	T020022	9.5	97	107
129	CP0611P RS	T025413	12.4	102	113
129	CP0611P RLS	T025414	12.4	102	113
147	KC1600-30T	615 170 313 0	<2.5	71	
147	KC1600-32T	615 170 314 0	<2.5	71	
147	KC1600-30	615 170 315 0	<2.5	71	
147	KC01600-32	615 170 316 0	<2.5	71	
147	KC061000-30	205 146 638 4	2.4	71	
147	KC061000-32	205 146 707 4	2.4	71	
147	05-X-80000	258984	2.7	76	
147	05-X-80000	258564	2.7	76	
149	K340-7	615 170 036 0	<2.5	78	
149	K331-7	615 170 035 0	2.7	80	
149	K325-7	615 170 034 0	2.9	74	
149	K320-7	615 170 033 0	4.0	75	
149	KC340-7	615 170 032 0	<2.5	77	
149	KC331-7	615 170 031 0	<2.5	77	
149	KC325-7	615 170 030 0	<2.5	78	
149	KC320-7	615 170 029 0	2.7	74	
149	KA320E7	615 170 047 0	<2.5	80	
149	KA312E7	615 170 039 0	<2.5	77	
149	KA320-7	615 170 043 0	<2.5	78	
149	KA312-7	615 170 037 0	<2.5	75	
149	KLA14	615 170 026 0	<2.5	77	
151	K628-7	615 170 107 0	<2.5	85	
151	K624-7	615 170 106 0	<2.5	81	
151	K922-7	615 170 119 0	<2.5	81	
151	K619-7	615 170 105 0	<2.5	76	
151	K918-7	615 170 117 0	<2.5	80	
151	K615-7	615 170 104 0	<2.5	76	
151	K915-7	615 170 114 0	<2.5	81	
151	K912-7	615 170 110 0	2.7	76	
151	KC628-7	615 170 126 0	<2.5	85	
151	KC624-7	615 170 125 0	<2.5	82	
151	KC922-7	615 170 130 0	<2.5	81	
151	KC619-7	615 170 124 0	<2.5	74	
151	KC918-7	615 170 129 0	<2.5	81	
151	KC615-7	615 170 123 0	<2.5	74	
151	KC915-7	615 170 128 0	<2.5	80	
151	KC912-7	615 170 127 0	<2.5	75	
151	KC912-300-7	615 170 108 0	<2.5	74	
151	KC912-500-7	615 170 109 0	<2.5	74	
153	K340-9	615 170 139 0	2.8	78	
153	K331-9	615 170 140 0	<2.5	80	
153	K325-9	615 170 141 0	2.9	74	
153	K320-9	615 170 142 0	7.2	75	
153	KC340-9	615 170 143 0	<2.5	77	
153	KC331-9	615 170 144 0	<2.5	77	
153	KC325-9	615 170 145 0	<2.5	78	
153	KC320-9	615 170 027 0	<2.5	74	
153	KC318-9	615 170 196 0	<2.5	72	
153	KA320E9	615 170 146 0	<2.5	80	
153	KA312E9	615 170 147 0	<2.5	77	
153	KA320-9	615 170 148 0	<2.5	78	
153	KA318-9	615 170 461 0	<2.5	77	
153	KA312-9	615 170 149 0	<2.5	75	
153	KA309-9	615 170 266 0	<2.5	76	
153	KA613E9	615 170 136 0	<2.5	83	
153	KA613-9	615 170 135 0	<2.5	85	
155	KA320-9FE	615 170 206 0	<2.5	80	
155	KA312-9FE	615 170 205 0	<2.5	78	
157	K628-9	615 170 150 0	<2.5	85	
157	K624-9	615 170 151 0	<2.5	81	
157	K922-9	615 170 152 0	<2.5	81	
157	K619-9	615 170 153 0	<2.5	76	
157	K918-9	615 170 154 0	<2.5	80	
157	K615-9	615 170 155 0	<2.5	76	
157	K915-9	615 170 156 0	<2.5	81	
157	K912-9	615 170 157 0	<2.5	76	
157	KC628-9	615 170 158 0	<2.5	85	
157	KC624-9	615 170 159 0	<2.5	82	
157	KC922-9	615 170 160 0	<2.5	81	
157	KC619-9	615 170 161 0	<2.5	74	
157	KC918-9	615 170 162 0	<2.5	81	
157	KC615-9	615 170 163 0	<2.5	74	
157	KC915-9	615 170 164 0	<2.5	80	
157	KC912-9	615 170 165 0	<2.5	75	
157	KC912-300-9	615 170 169 0	<2.5	74	
157	KC912-500-9	615 170 170 0	<2.5	74	
157	KA16120-9	615 170 443 0	4.0	82	
157	K1180-9	615 170 246 0	<2.5	95	
158	KC624-9RT	615 170 290 0	<2.5	82	
163	K918C3	615 170 118 0	5.2	77	
163	K915C25	615 170 115 0	<2.5	77	
163	K912D3	615 170 113 0	5.2	77	
163	K915C3	615 170 116 0	6.3	78	
163	K912C3	615 170 111 0	3.4	81	
163	K912C4	615 170 112 0	2.5	78	
165	K190B3CW	615 170 005 0	<2.5	82	
165	K190B4	615 170 004 0	2.9	82	
165	K160B6	615 170 003 0	2.6	77	
165	K145B6	615 170 002 0	<2.5	75	
165	K260B6	615 170 008 0	<2.5	87	
165	K360B6	615 170 010 0	<2.5	82	
165	K245B8	615 170 006 0	<2.5	81	
165	K345B8	615 170 009 0	<2.5	82	
165	K1120B3CWY	615 170 171 0	<2.5	90	
165	K190B3CWY	615 170 172 0	<2.5	82	
165	K290B3CWY	615 170 174 0	<2.5	87	
165	K160B6Y	615 170 173 0	2.6	77	
165	K260B6Y	615 170 175 0	<2.5	87	
165	K360B6Y	615 170 177 0	<2.5	82	
165	K345B8Y	615 170 178 0	<2.5	82	
167	KA320EC3	615 170 046 0	<2.5	80	
167	KA318EC3	615 170 045 0	<2.5	78	
167	KA313EC4	615 170 050 0	<2.5	78	
167	KA320C3	615 170 042 0	<2.5	78	
167	KA318C3	615 170 041 0	<2.5	81	
167	KA313C4	615 170 049 0	<2.5	79	
167	KA6013EC4	615 170 138 0	<2.5	84	
167	KA613C4	615 170 137 0	<2.5	85	
169	KA16135C4FK	615 170 441 0	<2.5	82	
169	KA16120A5D	615 170 442 0	<2.5	84	
171	KA16120A45VK	615 170 456 0	<2.5	79	
171	KA16120B45VK	615 170 458 0	<2.5	79	
171	KL16120A45	615 170 455 0	6.0	82	
171	KL16120B45	615 170 457 0	6.0	82	
173	KA16120A5VK	615 170 438 0	<2.5	79	
173	KA16120B5VK	615 170 454 0	<2.5	79	
173	KA16120H5K	615 170 434 0	<2.5	79	
173	KA16120A5	615 170 437 0	6.0	82	
173	KA16120B5	615 170 439 0	6.0	82	
173	KA16120H5	615 170 444 0	7.0	82	

Уровень вибрации (м/с²) - Уровень шума (дБ)

Все значения действительны на дату публикации. Для получения самой последней информации посетите сайт www.desouttertools.com

СТР.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 8662 (м/с²)	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ
175	KA11120A5F	615 170 052 0	9.0	84	
175	KA11120B5F	615 170 055 0	9.0	84	
175	KL1120A5	615 170 013 0	<2.5	84	
175	KL1120B5	615 170 181 0	<2.5	84	
175	KA16100B6FVK	615 170 470 0	1.8	82	
177	KL185B7	615 170 012 0	3.1	78	
177	KL285B7	615 170 336 0	5.0	86	
177	KL377B7	615 170 341 0	4.6	88	
177	KL285B7V	615 170 471 0	<2.5	86	
177	KL377B7V	615 170 472 0	<2.5	88	
177	KA177B7	615 170 021 0	<2.5	91	
177	KL260B6C	615 170 334 0	<2.5	87	
177	KL360B6C	615 170 337 0	<2.5	84	
179	KL177B7Y	615 170 182 0	<2.5	91	
179	KL277B7Y	615 170 342 0	4.0	87	
179	KL377B7Y	615 170 348 0	4.6	88	
179	KL160B7Y	615 170 183 0	<2.5	77	
179	KL260B7Y	615 170 343 0	2.9	87	
179	KL360B7Y	615 170 349 0	3.1	84	
179	KA177B7Y	615 170 179 0	<2.5	91	
179	KA160B7Y	615 170 247 0	<2.5	77	
179	KL260B6CY	615 170 345 0	<2.5	87	
179	KL360B6CY	615 170 351 0	<2.5	84	
179	KL245B6CY	615 170 346 0	<2.5	85	
181	KL265B9	615 170 335 0	3.5	84	
181	KL365B9	615 170 338 0	4.0	87	
181	KL260B9Y	615 170 344 0	2.5	86	
181	KL360B9Y	615 170 350 0	3.6	85	
181	KL245B9Y	615 170 347 0	<2.5	84	
181	KL265B9V	615 170 473 0	<2.5	84	
181	KL365B9V	615 170 474 0	<2.5	87	
181	KA165B9	615 170 020 0	<2.5	90	
181	KA160B9Y	615 170 180 0	<2.5	89	
181	K260B9	615 170 007 0	2.8	85	
185	KC9060-9	615 170 166 0	<2.5	83	
185	KC9035-9	615 170 167 0	<2.5	82	
185	KC9010-9	615 170 168 0	<2.5	82	
185	KC9060-7	615 170 122 0	<2.5	83	
185	KC9035-7	615 170 121 0	<2.5	82	
185	KC9010-7	615 170 120 0	<2.5	84	
187	KA320EG	615 170 048 0	<2.5	77	
187	KA312EG	615 170 054 0	<2.5	76	
187	KA320G	615 170 044 0	<2.5	77	
187	KA318G	615 170 310 0	<2.5	77	
187	KA312G	615 170 038 0	<2.5	77	
187	KA309G	615 170 204 0	<2.5	76	
187	KA309C	615 170 203 0	<2.5	76	
187	DA6.35	615 176 019 0	<2.5	74	
187	DA8.20	615 176 030 0	<2.5	75	
189	KL1120A	615 170 022 0			
	с наклад. 615 399 251 0		<2.5	83	
189	KL1120A	615 170 022 0			
	с наклад. 615 399 203 0		3.1	83	
189	KL1120B	615 170 207 0			
	с наклад. 615 399 251 0		<2.5	83	
191	KA16135C4S	615 170 446 0	<2.5	85	
191	KA16120A	615 170 435 0			
	с наклад. 615 396 075 0		<2.5	85	
191	KA16120A	615 170 435 0			
	с наклад. 615 396 072 0		<2.5	85	
191	KA16120B	615 170 445 0			
	с наклад. 615 396 072 0		<2.5	85	
191	KA16085A	615 170 468 0			
	с наклад. 615 990 134 0		2.6	80	
191	KA16085B	615 170 469 0			
	с наклад. 615 990 134 0		2.6	80	
191	KA16075A	615 170 448 0			
	с наклад. 615 990 134 0		2.6	79	
191	KA16075B	615 170 452 0			
	с наклад. 615 990 134 0		2.6	79	
191	KA16060A	615 170 449 0			
	с наклад. 615 990 134 0		<2.5	77	
191	KA16060B	615 170 453 0			
	с наклад. 615 990 134 0		<2.5	77	
191	KA16120BY	615 170 447 0	<2.5	86	
191	KA16075BY	615 170 450 0			
	с наклад. S091836		3.1	78	
191	KA16060BY	615 170 451 0			
	с наклад. S091836		<2.5	75	
191	KA16060BY	615 170 451 0			
	с наклад. KF129587		<2.5	76	
193	KA9030A	615 170 098 0			
	с наклад. 615 990 134 0		<2.5	83	
193	KA9030B	615 170 099 0			
	с наклад. 615 990 134 0		<2.5	83	
193	KA9020A	615 170 096 0			
	с наклад. 615 990 134 0		<2.5	80	
193	KA9020B	615 170 097 0			
	с наклад. 615 990 134 0		<2.5	80	
193	KA9030A16	615 170 102 0			
	с наклад. 615 990 139 0		<2.5	83	
193	KA9030B16	615 170 103 0			
	с наклад. 615 990 015 0		<2.5	83	
193	KA9020A16	615 170 100 0			
	с наклад. 615 990 139 0		<2.5	83	
193	KA9020B16	615 170 101 0			
	с наклад. 615 990 015 0		<2.5	83	
193	KA9030BY	615 170 309 0			
	с наклад. S091836		<2.5	84	
193	KA9030BY	615 170 309 0			
	с наклад. KF129587		<2.5	82	
195	KL165B	615 170 011 0	<2.5	77	
195	KL245B	615 170 333 0			
	с наклад. 615 396 134 0		<2.5	84	
195	KL265B	615 170 339 0			
	с наклад. 615 396 134 0		<2.5	86	
195	KL265B	615 170 339 0			
	с наклад. 615 396 131 0		<2.5	85	
195	KL360B	615 170 340 0			
	с наклад. 615 396 134 0		<2.5	84	
195	KA165B	615 170 025 0	<2.5	85	
195	KL185BY	615 170 240 0			
	с наклад. S091836		<2.5	77	
195	KL165BY	615 170 241 0			
	с наклад. S091836		<2.5	77	
195	KA165BY	615 170 245 0			
	с наклад. S091836		<2.5	77	
197	KL245B	615 170 333 0			
	с щеткой 615 396 133 0		<2.5	80	
197	KL265B	615 170 339 0			
	с щеткой 615 396 133 0		3.7	85	
197	KL360B	615 170 340 0			
	с щеткой 615 396 133 0		3.7	85	
197	KL260B6CY	615 170 345 0	<2.5	87	
197	KL360B6CY	615 170 351 0	<2.5	87	
197	KL245B6CY	615 170 346 0	<2.5	85	
209	SXRB35	615 170 209 0	<2.5	76	
209	SXRB50	615 170 210 0	<2.5	76	
209	SXRB60	615 170 211 0	<2.5	76	
209	SXRB35C	615 170 215 0	<2.5	78	
209	SXRB50C	615 170 216 0	<2.5	78	
209	SXRB60C	615 170 217 0	<2.5	78	
209	SXRB35V	615 170 212 0	<2.5	85	
209	SXRB50V	615 170 213 0	<2.5	85	
209	SXRB60V	615 170 214 0	<2.5	85	
209	SXRA35	615 170 218 0	<2.5	76	
209	SXRA50	615 170 219 0	<2.5	76	
209	SXRA60	615 170 220 0	<2.5	76	
209	SXRA35C	615 170 224 0	<2.5	78	
209	SXRA50C	615 170 225 0	<2.5	78	
209	SXRA60C	615 170 226 0	<2.5	78	
209	SXRA35V	615 170 221 0	<2.5	85	
209	SXRA50V	615 170 222 0	<2.5	85	
209	SXRA60V	615 170 223 0	<2.5	85	
211	SXRB50H	615 170 353 0	<2.5	76	
211	SXRB60H	615 170 355 0	<2.5	76	
211	SXRB50HC	615 170 361 0	<2.5	78	
211	SXRB60HC	615 170 362 0	<2.5	78	
211	SXRB50HV	615 170 358 0	<2.5	85	
211	SXRB60HV	615 170 359 0	<2.5	85	
211	SXRA50H	615 170 364 0	<2.5	76	
211	SXRA60H	615 170 365 0	<2.5	76	
211	SXRA50HC	615 170 370 0	<2.5	78	
211	SXRA60HC	615 170 371 0	<2.5	78	
211	SXRA50HV	615 170 367 0	<2.5	85	
211	SXRA60HV	615 170 368 0	<2.5	85	
213	SXOAR1	615 170 233 0	<2.5	76	
213	SXOAT1	615 170 234 0	<2.5	77	
213	SXOAR1C	615 170 237 0	<2.5	76	
213	SXOAT1C	615 170 238 0	<2.5	78	
213	SXOAR1V	615 170 235 0	<2.5	82	
213	SXOAT1V	615 170 236 0	<2.5	81	
215	SC2	615 170 080 0	<2.5	80	
215	SC2-8	615 170 092 0	<2.5	83	
215	SC2-14	615 170 086 0	<2.5	85	
215	SC2P	615 170 077 0	<2.5	81	
215	SC2P8	615 170 089 0	<2.5	82	
215	SC2P14	615 170 083 0	<2.5	85	
215	SC3	615 170 082 0	<2.5	80	
215	SC3-8	615 170 094 0	<2.5	82	
215	SC3-14	615 170 088 0	<2.5	83	
215	SC3P	615 170 079 0	<2.5	79	
215	SC3P8	615 170 091 0	<2.5	82	
215	SC3P14	615 170 085 0	<2.5	83	
215	SC4	615 170 081 0	<2.5	80	
215	SC4-8	615 170 093 0	<2.5	83	
215	SC4-14	615 170 087 0	<2.5	82	
215	SC4P	615 170 078 0	<2.5	81	
215	SC4P8	615 170 090 0	<2.5	82	
215	SC4P14	615 170 084 0	<2.5	84	
215	SMRD60H	615 170 280 0	<2.5	80	
215	SMRD60HC	615 170 281 0	<2.5	82	
215	SMRD60HV	615 170 282 0	<2.5	85	
217	SV3	615 170 066 0	<2.5	80	
217	SV3-8	615 170 074 0	<2.5	78	
217	SV3-14	615 170 070 0	<2.5	82	
217	SV3P	615 170 067 0	<2.5	81	
217	SV3P14	615 170 071 0	<2.5	81	
217	SV3P8	615 170 075 0	<2.5	78	
217	SV4P	615 170 068 0	<2.5	83	
217	SV4P14	615 170 072 0	<2.5	81	
217	SV4P8	615 170 076 0	<2.5	80	
219	SP3	615 170 198 0	<2.5	80	
219	SPXRD30H	615 170 332 0	<2.5	76	
219	SP3P	615 170 197 0	<2.5	81	
221	PL05-10D	615 170 131 0	0.7	80	
221	PL05-10E	615 170 132 0	0.7	80	
221	PL05-10F	615 17 0133 0	0.7	80	
225	VP2X	671094	3.8	70	
225	RA1	615 174 018 0	6.0	89	
225	RA1 BL	615 174 019 0	6.0	89	101
225	RA2C	615 174 020 0	8.0	91	101
225	RA2H	615 174 021 0	8.0	91	106
225	GV5	615 174 017 0	15.7	95	106
225	B0456-LESAR	T013046	16.0	95	
227	B16MV	615 174 050 0	2.8	86	
227	B18MV	615 174 052 0	2.2	86	
227	B19MV	615 174 054 0	2.7	88	
227	B16BV	615 174 051 0	2.2	89	
227	B18BV	615 174 053 0	2.3	88	
227	B19BV	615 174 055 0	2.6	93	
229	B15B	615 174 023 0	3.9	86	
229	B16B	615 174 025 0	18.4	86	
229	B18B	615 174 027 0	20.6	86	103
229	B19B	615 174 030 0	28.3	92	102
229	B19B1	615 174 031 0	28.3	92	
229	B21B	615 174 040 0	20.4	87	108
231	B15M	615 174 024 0	3.7	97	111
231	B16M	615 174 026 0	10.2	100	111
231	B18M	615 174 028 0	11.9	100	112
231	B19M	615 174 032 0	24.9	101	115
231	B21M	615 174 041 0	30.3	104	108
231	B0456-LASAN	TO13049	16.9	97	109
231	B18MAV	615 174 029 0	3.7	98	105
237	CP-4444-RURAB	T022961	4.5	94	105
237	CP-4444-RUSAB	T022962	4.4	94	110
237	CP-4444-RUTAB	T022963	5.1	99	107
237	CP-4447-RUSAB	T022965	10.1	96	103
237	CP-4447-RUTAB	T022912	9.7	92	102
237	CP-4447-RUVAB	T022964	5.5	92	105
237	CP-4450-2	T025189	<2.5	94	105
237	CP-4450-3	T025190	<2.5	94	105
237	CP-4450-4	T025191	<2.5	94	106
237	CP-4475-3	T025241	3.7	95	106
237	CP-4475-4	T025242	5.1	95	106
237	CP-4475-6	T025243	3.8	95	105
237	CP-4450-S-2	205 146 712 4	5.9	94	104
237	CP-4450-S-3	205 146 713 4	8.3	93	105
237	CP-4450-S-4	205 146 714 4	9.2	94	101
241	CP0214CELEL	T012344	<2.5	90	101
241	CP0214SETEL	T023474	<2.5	90	101
241	CP0351CUDEL	T008955	<2.5	90	101
241	CP0214FALEL	T013152	<2.5	90	101

Уровень вибрации (м/с²) - Уровень шума (дБ)

Все значения действительны на дату публикации. Для получения самой последней информации посетите сайт www.desouttertools.com

СТР.	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 8662 (м/с²)	УРОВЕНЬ ШУМА ISO 15744 дБ	УРОВЕНЬ ЗВУКА ISO 15744 дБ
241	CP0214KETEL	T023475	<2.5	90	101
241	CP0351FUDEL	T012608	<2.5	90	101
241	CP0341CUDEL	T022512	<2.5	90	101
241	CP0214ANBEL	T012343	<2.5	90	101
241	CO0214ANFEL	T018671	<2.5	90	101
241	CP0214ANGEL	T018672	<2.5	90	107
241	CP0351ASGEL	T007783	<2.5	96	107
241	CP0351ASKEL	T007773	<2.5	96	107
241	CP0351ASVEL	T009582	<2.5	96	101
241	CP0214ENGEL	T018164	<2.5	90	107
241	CP0214ENFEL	T018163	<2.5	96	107
241	CP0214ENBEL	T018678	<2.5	96	107
241	CP0351ESKEL	T012603	<2.5	96	107
241	CP0351ESREL	T012604	<2.5	96	107
241	CP0351ESVEL	T012605	<2.5	96	107
241	CP0351ESGEL	T012602	<2.5	96	107
244	CP0351PU	T013417	<2.5	96	107
244	CP0351PU	205 146 721 4	<2.5	96	107
245	CP-0351-CABH-DY	T020475	<2.5	96	
249	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	<2.5	77	
249	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	<2.5	77	
249	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	<2.5	77	
249	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	<2.5	77	
249	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	<2.5	77	
249	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	<2.5	77	
249	DR350-P550-C10	205 147 242 4	<2.5	77	
249	DR350-P5500-K8	205 147 251 4	<2.5	77	
249	DR350-P4500-K8	205 147 383 4	<2.5	77	
249	DR350-P3000-K8	205 147 249 4	<2.5	77	
249	DR350-P2000-K8	205 147 247 4	<2.5	77	
249	DR350-P1000-K8	205 147 245 4	<2.5	77	
249	DR350-P550-K8	205 147 243 4	<2.5	77	
249	DR350-P20000	205 147 359 4	<2.5	77	
249	DR350-P5500	205 147 358 4	<2.5	77	
249	DR350-P4500	205 147 384 4	<2.5	77	
249	DR350-P3000	205 147 357 4	<2.5	77	
249	DR350-P2000	205 147 356 4	<2.5	77	
249	DR350-P1000	205 147 355 4	<2.5	77	
249	DR350-P550	205 147 354 4	<2.5	77	
250	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	<2.5	75	
250	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	<2.5	75	
250	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	<2.5	75	
250	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	<2.5	75	
250	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	<2.5	75	
250	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	<2.5	75	
250	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	<2.5	75	
250	DR500-P600-C13	205 147 655 4	<2.5	75	
250	DR500-P400-C13	205 147 652 4	<2.5	75	
250	DR500-P5800-K8	205 147 674 4	<2.5	75	
250	DR500-P4300-K8	205 147 671 4	<2.5	75	
250	DR500-P2700-K8	205 147 668 4	<2.5	75	
250	DR500-P1800-K10	205 147 665 4	<2.5	75	
250	DR500-P1400-K10	205 147 662 4	<2.5	75	
250	DR500-P1000-K10	205 147 659 4	<2.5	75	
250	DR500-P600-K10	205 147 656 4	<2.5	75	
250	DR500-P400-K10	205 147 653 4	<2.5	75	
250	DR500-P18500	205 147 678 4	<2.5	75	
250	DR500-P5800	205 147 675 4	<2.5	75	
250	DR500-P4300	205 147 672 4	<2.5	75	
250	DR500-P2700	205 147 669 4	<2.5	75	
250	DR500-P1800	205 147 666 4	<2.5	75	
250	DR500-P1400	205 147 663 4	<2.5	75	
250	DR500-P1000	205 147 660 4	<2.5	75	
250	DR500-P600	205 147 657 4	<2.5	75	
250	DR500-P400	205 147 654 4	<2.5	75	
251	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	<2.5	81	
251	DR750-P6000-C8	1465124	<2.5	81	
251	DR750-P4100-C8	1465114	<2.5	81	
251	DR750-P3300-C10	1465104	<2.5	81	
251	DR750-P2700-C10	1465094	<2.5	81	
251	DR750-P1300-C10	1465084	<2.5	81	
251	DR750-P750-C13	1465074	<2.5	81	
251	DR750-P400-C13	205 146 658 4	<2.5	81	
251	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	<2.5	81	
251	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	<2.5	81	
251	DR750-P4100-JT1	205 146 665 4	<2.5	81	
251	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	<2.5	81	
251	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	<2.5	81	
251	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	<2.5	81	
251	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	<2.5	81	
251	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	<2.5	81	
251	DR750-P6000-K8	1465164	<2.5	81	
251	DR750-P4100-K8	1465154	<2.5	81	
251	DR750-P3300-K10	1465144	<2.5	81	
251	DR750-P2700-K10	1465134	<2.5	81	
251	DR750-P20000	205 147 458 4	<2.5	81	
251	DR750-P6000	205 147 417 4	<2.5	81	
251	DR750-P4100	205 147 456 4	<2.5	81	
251	DR750-P3300	205 147 455 4	<2.5	81	
251	DR750-P2700	205 147 416 4	<2.5	81	
251	DR750-P1300	205 147 415 4	<2.5	81	
251	DR750-P750	205 147 452 4	<2.5	81	
251	DR750-P400	205 147 451 4	<2.5	81	
252	DR300-T20000-C8	205 147 496 4	<2.5	75	
252	DR300-T5500-C8	205 147 493 4	<2.5	75	
252	DR300-T4500-C8	205 147 490 4	<2.5	75	
252	DR300-T3000-C8	205 147 487 4	<2.5	75	
252	DR300-T2000-C8	205 147 484 4	<2.5	75	
252	DR300-T1000-C10	205 147 481 4	<2.5	75	
252	DR300-T550-C10	205 147 478 4	<2.5	75	
252	DR300-T20000	205 147 495 4	<2.5	75	
252	DR300-T5500	205 147 492 4	<2.5	75	
252	DR300-T4500	205 147 459 4	<2.5	75	
252	DR300-T3000	205 147 486 4	<2.5	75	
252	DR300-T2000	205 147 483 4	<2.5	75	
252	DR300-T1000	205 147 480 4	<2.5	75	
252	DR300-T550	205 147 477 4	<2.5	75	
254	DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	<2.5	75	
254	DR300-T4500-T5-90	205 147 549 4	<2.5	75	
254	DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	<2.5	75	
254	DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	<2.5	75	
254	DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	<2.5	75	
254	DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	<2.5	75	
254	DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	<2.5	75	
254	DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	<2.5	75	
254	DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	<2.5	75	
254	DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	<2.5	75	
255	DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	<2.5	75	
255	DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	<2.5	75	
255	DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	<2.5	75	
255	DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	<2.5	75	
255	DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	<2.5	75	
255	DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	<2.5	75	
255	DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	<2.5	75	
255	DR300-T4500-S6-90	205 147 596 4	<2.5	75	
255	DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	<2.5	75	
255	DR300-T2000-S6-90	205 147 590 4	<2.5	75	
255	DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	<2.5	75	
255	DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	<2.5	75	
256	D3141-S-2100	1383084	<2.5	77	
256	D3141-S-770	1383244	<2.5	77	
256	D3141-L-2100	1383164	<2.5	77	
256	D3141-L-770	1383324	<2.5	77	
256	D3143-S-2100	1383404	<2.5	77	
256	D3143-S-770	1383664	<2.5	77	
256	D3143-L-2100	1383584	<2.5	77	
257	DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	<2.5	75	
257	DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	<2.5	75	
257	DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	<2.5	75	
257	DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	<2.5	75	
257	DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	<2.5	75	
257	DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	<2.5	75	
257	DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	<2.5	75	
257	DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	<2.5	75	
257	DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	<2.5	75	
257	DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	<2.5	75	
258	DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	<2.5	75	
258	DR300-T4500-T5-360	205 147 561 4	<2.5	75	
258	DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	<2.5	75	
258	DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	<2.5	75	
258	DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	<2.5	75	
258	DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	<2.5	75	
258	DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	<2.5	75	
258	DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	<2.5	75	
258	DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	<2.5	75	
258	DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	<2.5	75	
257	DR300-T3000-T5-45	205 147 574 4	<2.5	75	
257	DR300-T2000-T5-45	205 147 571 4	<2.5	75	
257	DR300-T1000-T5-45	205 147 568 4	<2.5	75	
257	DR300-T550-T5-45	205 147 565 4	<2.5	75	
257	DR300-T3000-S5-45	205 147 575 4	<2.5	75	
257	DR300-T2000-S5-45	205 147 572 4	<2.5	75	
257	DR300-T1000-S5-45	205 147 569 4	<2.5	75	
257	DR300-T550-S5-45	205 147 566 4	<2.5	75	
258	DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	<2.5	75	
258	DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	<2.5	75	
258	DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	<2.5	75	
258	DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	<2.5	75	
258	DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	<2.5	75	
258	DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	<2.5	75	
258	DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	<2.5	75	
258	DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	<2.5	75	
258	DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	<2.5	75	
258	DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	<2.5	75	
258	DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	<2.5	75	
258	DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	<2.5	75	
259	D16-S-1000	1274544	<2.5	77	
259	D16-S-500	1274384	<2.5	77	
259	D16-L-1000	1274624	<2.5	77	
259	D16-L-500	1274464	<2.5	77	
259	D16-P-750	1288084	<2.5	78	
259	D16-P-450	1287934	<2.5	78	
259	2F16-L-700	1241394	<2.5	76	
259	2F16-L-250	1241474	<2.5	76	
259	2H16-L-250/800-B16	1452444	<2.5	76	
259	2H16-L-250/800-B18	1434184	<2.5	76	
259	2H16-L-160/500-B18	1434264	<2.5	76	
259	2H16-L-90/250-B18	1434344	<2.5	76	
261	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	<2.5	75	
261	DR300-T5500-QR	205 147 527 4	<2.5	75	
261	DR300-T4500-QR	205 147 526 4	<2.5	75	
261	DR300-T3000-QR	205 147 525 4	<2.5	75	
261	DR300-T2000-QR	205 147 524 4	<2.5	75	
261	DR300-T1000-QR	205 147 523 4	<2.5	75	
261	DR300-T550-QR	205 147 522 4	<2.5	75	
262	D23-P-6000	1364374	<2.5	78	
262	D23-P-4600	1364454	<2.5	78	
262	D23-P-2900	1364534	<2.5	78	
262	D23-P-1800	1364794	<2.5	78	
262	D23-P-1100	1364874	<2.5	78	
262	D23-P-700	1364954	<2.5	78	
262	D23-P-400	1365004	<2.5	78	
262	D23-L-5700	1362914	<2.5	77	
262	D23-L-4400	1363144	<2.5	77	
262	D23-L-2800	1363304	<2.5	77	
262	D23-L-1750	1363564	<2.5	77	
262	D23-L-1050	1363724	<2.5	77	
262	D23-L-400	1363984	<2.5	77	
262	D23-S-4400	1363064	<2.5	77	
262	D23-S-2800	1363224	<2.5	77	
262	D23-S-1750	1363484	<2.5	77	
262	D23-S-1050	1363644	<2.5	77	
262	D23-S-400	1363804	<2.5	77	
263	A27-A-1300	1406594	4.3	64	
263	C27-AX-1450	1405414	<2.5	73	
263	D156-S-20000	1275194	<2.5	77	
263	D156-P-20000	147664	<2.5	78	
263	D156-P-20000	205 146 600 4	<2.5	78	
265	RFD-100-2800	681214	<2.5	90	
265	RFD-100-1850	681394	<2.5	88	
265	RFD-100-800	680084	<2.5	88	
265	RFD-100-500	680164	<2.5	88	
265	RFD-100-330	681244	<2.5	88	
265	RFD-100-140	145364	<2.5	88	
265	RFD-100-85	1457374	<2.5	88	
265	RFD-100-60	1457384	<2.5	88	
265	RFDT-125-800	1445654	<2.5	88	
265	RFDT-125-500	1445664	<2.5	88	
265	RFDT-125-330	1445674	<2.5	88	
265	RFDT-125-140	1445504	<2.5	88	
265	RFDT-125-85	1445514	<2.5	88	
265	RFDT-125-60	1445524	<2.5	88	
271	CFD-DR750-P20000	205 147 221 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P6000	205 147 220 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P4100	205 147 219 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P3300	205 147 218 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P2700	205 147 217 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P1300	205 147 216 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P750	205 147 215 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P400	205 147 214 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P20000	205 147 367 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P6000	205 147 366 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P4100	205 147 365 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P3300	205 147 364 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P2700	205 147 363 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P1300	205 147 362 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P750	205 147 361 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P400	205 147 360 4	<2.5	75	
281	D144-T-3300	1273234	<2.5	76	
281	S144-T3100	936974	<2.5	80	
281	D170-L	1261574	8.7	76	
281	AV101	128534	<2.5	90	101

Указатель (Поиск модели)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
05-X-80000	258984	147
05-X-80000	258564	147
2A89-A-1300	1225434	72
2A89-A-1300	1223154	72
2A89-A-400	1225694	72
2A89-A-400	1223314	72
2A89-A-700	1225514	72
2A89-A-700	1223234	72
2D472-LX-550	1388534	85
2D4872-LX-550	1388614	84
2F16-L-250	1241474	259
2F16-L-700	1241394	259
2F189-PX-400	1240904	81
2F189-PX-600	1240744	81
2F189-PX-900	1240584	81
2H16-L-160/500-B18	1434264	259
2H16-L-250/800-B16	1452444	259
2H16-L-250/800-B18	1434184	259
2H16-L-90/250-B18	1434344	259
A27-A-1300	1406594	263
Воздушная магистраль		283
Пневматические двигатели		278
Цифровой тестер крут. момента ALPHA		102
Аналоговые динамические датчики		99
Крепежные штанги		110
Дрели с автомот. подачей - AFD		276
AV101	128534	281
B0456-LASAN*	TO13049	231
B0456-LESAR	T013046	225
B15B	615 174 023 0	229
B15M	615 174 024 0	231
B16B	615 174 025 0	229
B16BV	615 174 051 0	227
B16M	615 174 026 0	231
B16MV	615 174 050 0	227
B18B	615 174 027 0	229
B18BV	615 174 053 0	227
B18M	615 174 028 0	231
B18MAV	615 174 029 0	231
B18MV	615 174 052 0	227
B19B	615 174 030 0	229
B19B1	615 174 031 0	229
B19BV	615 174 055 0	227
B19M	615 174 032 0	231
B19MV	615 174 054 0	227
B21B	615 174 040 0	229
B21M	615 174 041 0	231
Балансиры		122
Поворотная крепежная штанга		120
Монтажные рамы		120
Шлифовальные машины		197
C27-AX-1450	1405414	263
CFD-DR750-P1300	205 147 216 4	271
CFD-DR750-P20000	205 147 221 4	271
CFD-DR750-P2700	205 147 217 4	271
CFD-DR750-P3300	205 147 218 4	271
CFD-DR750-P400	205 147 214 4	271
CFD-DR750-P4100	205 147 219 4	271
CFD-DR750-P6000	205 147 220 4	271
CFD-DR750-P750	205 147 215 4	271
CO0214ANFEL	T018671	241
CP0214ANBEL	T012343	241
CP0214ANGEL	T018672	241
CP0214CELEL	T012344	241
CP0214ENBEL	T018678	241
CP0214ENFEL	T018163	241
CP0214ENGEL	T018164	241
CP0214FALEL	T013152	241
CP0214KETEL	T023475	241
CP0214SETEL	T023474	241
CP0341CUDEL	T022512	241
CP0351ASGEL	T007783	241

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
CP0351ASKEL	T007773	241
CP0351ASVEL	T009582	241
CP-0351-CABH-DY	T020475	245
CP0351CUDEL	T008955	241
CP0351ESGEL	T012602	241
CP0351ESKEL	T012603	241
CP0351ESREL	T012604	241
CP0351ESVEL	T012605	241
CP0351FUDEL	T012608	241
CP0351PU	T013417	244
CP0351PU	205 146 721 4	244
CP0610 GALED	T018041	128
CP0610 PALED	T018253	128
CP0610 PALEL	T018042	128
CP0611 GASED	T022580	129
CP0611 GASEL	T022581	129
CP0611 PASED	T022578	129
CP0611 PASEL	T022579	129
CP0611P RLS	T025414	129
CP0611P RS	T025413	129
CP0614 GALED	T020021	129
CP0614 PALED	T020022	129
CP-4444-RURAB	T022961	237
CP-4444-RUSAB	T022962	237
CP-4444-RUTAB	T022963	237
CP-4447-RUSAB	T022965	237
CP-4447-RUTAB	T022912	237
CP-4447-RUVAB	T022964	237
CP-4450-2	T025189	237
CP-4450-3	T025190	237
CP-4450-4	T025191	237
CP-4450-S-2	205 146 712 4	237
CP-4450-S-3	205 146 713 4	237
CP-4450-S-4	205 146 714 4	237
CP-4475-3	T025241	237
CP-4475-4	T025242	237
CP-4475-6	T025243	237
CP6031 HABAD	T021887	127
CP6031 HABAK	T021884	127
CP6031 HABAV	T021885	127
CP6041 HABAB	T021888	127
CP6041 HABAR	T022331	127
CP6060 SASAB	T024059	128
CP6060 SASAK	T024060	128
CP6060 SASAR	T024058	128
CP61110 GALED	T018046	128
CP61110 GASED	T024425	128
CP61110 GASEL	T024426	128
CP61110 PASED	T025100	128
CP61110 PASEL	T025101	128
CP6120 GASED	T018237	129
CP6120 GASEL	T017755	129
CP6120 PASED	T018841	129
CP6120 PASEL	T018235	129
CP6300 RSR	T025285	127
CP6500 RS	T025214	127
CP6500 RSR	T025216	127
CP6500 RSS	T025215	127
CP6540 RS	T025312	127
CP6540 RSR	T025313	127
CP6540 RSS	T025314	127
CPUCVI	615 932 561 0	19
CVI II	615 932 617 0	19
CVI II ETHERNET	615 932 664 0	19
CVI II PROFIBUS	615 932 620 0	19
CVI II US	615 932 641 0	19
CVI II US ETHERNET	615 932 666 0	19
CVICII-H2	615 932 677 0	37
CVICII-H4	615 932 679 0	37
CVICII-L2	615 932 676 0	37
CVICII-L4	615 932 678 0	37
CVI-net ПО		33

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
CVIPC2000		32
CVIS II	615 932 618 0	19
CVIS II US	615 932 642 0	19
D144-T-3300	1273234	281
D156-P-20000	147664	263
D156-P-20000	205 146 600 4	263
D156-S-20000	1275194	263
D16-L-1000	1274624	259
D16-L-500	1274464	259
D16-P-450	1287934	259
D16-P-750	1288084	259
D16-S-1000	1274544	259
D16-S-500	1274384	259
D170-L	1261574	281
D23-L-1050	1363724	262
D23-L-1750	1363564	262
D23-L-2800	1363304	262
D23-L-400	1363984	262
D23-L-4400	1363144	262
D23-L-5700	1362914	262
D23-P-1100	1364874	262
D23-P-1800	1364794	262
D23-P-2900	1364534	262
D23-P-400	1365004	262
D23-P-4600	1364454	262
D23-P-6000	1364374	262
D23-P-700	1364954	262
D23-S-1050	1363644	262
D23-S-1750	1363484	262
D23-S-2800	1363224	262
D23-S-400	1363804	262
D23-S-4400	1363064	262
D3141-L-2100	1383164	256
D3141-L-770	1383324	256
D3141-S-2100	1383084	256
D3141-S-770	1383244	256
D3143-L-2100	1383584	256
D3143-S-2100	1383404	256
D3143-S-770	1383664	256
D53-10	615 804 571 0	114
D53-20	388163	114
D53-20S	615 804 572 0	114
D53-20X	388173	114
D54	901944	119
D57	408903	116
D57X	408913	116
D58	408923	116
D59	408933	116
DA6.35	615 176 019 0	187
DA8.20	615 176 030 0	187
DELTA4000 unit	615 935 035 0	97
DELTA4D unit	615 935 052 0	97
DELTA5000 unit	615 935 043 0	97
DELTA5D unit	615 935 053 0	97
DeltaPC ПО		104
Цифровые динамические датчики - DRT		98
Цифровые статические датчики - DST		101
DR300-T1000	205 147 480 4	252
DR300-T1000-C10	205 147 481 4	252
DR300-T1000-QR	205 147 523 4	261
DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	257
DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	258
DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	254
DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	258
DR300-T1000-S5-45	205 147 569 4	257
DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	255
DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	257
DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	258
DR300-T1000-T5-45	205 147 568 4	257
DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	254
DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	258
DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	255

Указатель (Поиск модели)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
DR300-T2000	205 147 483 4	252
DR300-T20000	205 147 495 4	252
DR300-T20000-C8	205 147 496 4	252
DR300-T2000-C8	205 147 484 4	252
DR300-T2000-QR	205 147 524 4	261
DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	257
DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	258
DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	254
DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	258
DR300-T2000-S5-45	205 147 572 4	257
DR300-T2000-S6-90	205 147 590 4	255
DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	257
DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	258
DR300-T2000-T5-45	205 147 571 4	257
DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	254
DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	258
DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	255
DR300-T3000	205 147 486 4	252
DR300-T3000-C8	205 147 487 4	252
DR300-T3000-QR	205 147 525 4	261
DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	257
DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	258
DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	254
DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	258
DR300-T3000-S5-45	205 147 575 4	257
DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	255
DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	257
DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	258
DR300-T3000-T5-45	205 147 574 4	257
DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	254
DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	258
DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	255
DR300-T4500	205 147 489 4	252
DR300-T4500-C8	205 147 490 4	252
DR300-T4500-QR	205 147 526 4	261
DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	257
DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	258
DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	254
DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	258
DR300-T4500-S6-90	205 147 596 4	255
DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	257
DR300-T4500-T5-360	205 147 561 4	258
DR300-T4500-T5-90	205 147 549 4	254
DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	258
DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	255
DR300-T550	205 147 477 4	252
DR300-T5500	205 147 492 4	252
DR300-T5500-C8	205 147 493 4	252
DR300-T5500-QR	205 147 527 4	261
DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	257
DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	258
DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	254
DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	258
DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	255
DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	257
DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	258
DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	254
DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	258
DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	255
DR300-T550-C10	205 147 478 4	252
DR300-T550-QR	205 147 522 4	261
DR300-T550-S5-45	205 147 566 4	257
DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	258
DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	255
DR300-T550-T5-45	205 147 565 4	257
DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	258
DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	255
DR350-P1000	205 147 355 4	249
DR350-P1000-C10	205 147 244 4	249
DR350-P1000-K8	205 147 245 4	249
DR350-P2000	205 147 356 4	249
DR350-P20000	205 147 359 4	249

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
DR350-P20000-C8	205 147 252 4	249
DR350-P2000-C8	205 147 246 4	249
DR350-P2000-K8	205 147 247 4	249
DR350-P3000	205 147 357 4	249
DR350-P3000-C8	205 147 248 4	249
DR350-P3000-K8	205 147 249 4	249
DR350-P3000-QR	205 147 528 4	261
DR350-P4500	205 147 384 4	249
DR350-P4500-C8	205 147 382 4	249
DR350-P4500-K8	205 147 383 4	249
DR350-P550	205 147 354 4	249
DR350-P5500	205 147 358 4	249
DR350-P5500-C8	205 147 250 4	249
DR350-P5500-K8	205 147 251 4	249
DR350-P550-C10	205 147 242 4	249
DR350-P550-K8	205 147 243 4	249
DR500-P1000	205 147 660 4	250
DR500-P1000-C10	205 147 658 4	250
DR500-P1000-K10	205 147 659 4	250
DR500-P1400	205 147 663 4	250
DR500-P1400-C10	205 147 661 4	250
DR500-P1400-K10	205 147 662 4	250
DR500-P1800	205 147 666 4	250
DR500-P1800-C10	205 147 664 4	250
DR500-P1800-K10	205 147 665 4	250
DR500-P18500	205 147 678 4	250
DR500-P18500-C8	205 147 676 4	250
DR500-P2700	205 147 669 4	250
DR500-P2700-C8	205 147 667 4	250
DR500-P2700-K8	205 147 668 4	250
DR500-P400	205 147 654 4	250
DR500-P400-C13	205 147 652 4	250
DR500-P400-K10	205 147 653 4	250
DR500-P4300	205 147 672 4	250
DR500-P4300-C8	205 147 670 4	250
DR500-P4300-K8	205 147 671 4	250
DR500-P5800	205 147 675 4	250
DR500-P5800-C8	205 147 673 4	250
DR500-P5800-K8	205 147 674 4	250
DR500-P600	205 147 657 4	250
DR500-P600-C13	205 147 655 4	250
DR500-P600-K10	205 147 656 4	250
DR750-P1300	205 146 415 4	251
DR750-P1300-C10	1465084	251
DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	251
DR750-P20000	205 146 458 4	251
DR750-P20000-C8	205 146 659 4	251
DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	251
DR750-P2700	205 146 416 4	251
DR750-P2700-C10	1465094	251
DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	251
DR750-P2700-K10	1465134	251
DR750-P3300	205 146 455 4	251
DR750-P3300-C10	1465104	251
DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	251
DR750-P3300-K10	1465144	251
DR750-P400	205 146 451 4	251
DR750-P400-C13	205 146 658 4	251
DR750-P400-JT1	205 146 660 4	251
DR750-P4100	205 146 456 4	251
DR750-P4100-C8	1465114	251
DR750-P4100-JT1	205 146 665 4	251
DR750-P4100-K8	1465154	251
DR750-P6000	205 146 417 4	251
DR750-P6000-C8	1465124	251
DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	251
DR750-P6000-K8	1465164	251
DR750-P750	205 146 452 4	251
DR750-P750-C13	1465074	251
DR750-P750-JT1	205 146 661 4	251
DTU Basic	615 936 045 0	13
Системы удаления пыли		199

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
EAP1.5-15-T-1	615 165 334 0	12
EAP1.5-15-T-2	615 165 312 0	12
EAP1.5-15-TA-1	615 165 345 0	12
EAP1.5-15-TA-2	615 165 323 0	12
EAP1.5-20-T-1	615 165 335 0	12
EAP1.5-20-T-1	615 165 403 0	12
EAP1.5-20-T-2	615 165 313 0	12
EAP1.5-20-TA-1	615 165 346 0	12
EAP1.5-20-TA-2	615 165 324 0	12
EAP1.5-26-T-1	615 165 336 0	12
EAP1.5-26-T-2	615 165 314 0	12
EAP1.5-26-TA-1	615 165 347 0	12
EAP1.5-26-TA-2	615 165 325 0	12
EAP2-20-T-1	615 165 337 0	12
EAP2-20-T-2	615 165 315 0	12
EAP2-20-TA-1	615 165 348 0	12
EAP2-20-TA-2	615 165 326 0	12
EAP2-30-T-1	615 165 338 0	12
EAP2-30-T-2	615 165 316 0	12
EAP2-30-TA-1	615 165 349 0	12
EAP2-30-TA-2	615 165 327 0	12
EAP2-30-TF1	615 165 402 0	12
EAP2-30-TF2	615 165 404 0	12
EAP2-40-T-1	615 165 339 0	12
EAP2-40-T-2	615 165 317 0	12
EAP2-40-TA-1	615 165 350 0	12
EAP2-40-TA-2	615 165 328 0	12
EAP2-65-T-1	615 165 340 0	12
EAP2-65-T-2	615 165 318 0	12
EAP2-65-TA-1	615 165 351 0	12
EAP2-65-TA-2	615 165 329 0	12
EAP2-65-TF2	615 165 405 0	12
ECA115	615 165 106 0	44
ECA125	615 165 188 0	44
ECA15	615 165 192 0	44
ECA150	615 165 189 0	44
ECA20	615 165 100 0	44
ECA200	615 165 190 0	44
ECA30	615 165 101 0	44
ECA40	615 165 102 0	44
ECA60	615 165 103 0	44
ECA70	615 165 104 0	44
ECA90	615 165 105 0	44
ECD120	615 165 097 0	45
ECD20	615 165 093 0	45
ECD30	615 165 094 0	45
ECD5	615 165 068 0	45
ECD50	615 165 095 0	45
ECD70	615 165 096 0	45
ECP100-R	615 165 523 0	42
ECP10L	615 165 201 0	41
ECP10LT	615 165 233 0	41
ECP1500	615 165 524 0	42
ECP190	615 165 399 0	42
ECP190-R	615 165 451 0	42
ECP20L	615 165 202 0	41
ECP20LT	615 165 234 0	41
ECP20S	615 165 203 0	41
ECP2100	615 165 525 0	42
ECP3000	615 165 526 0	42
ECP30S	615 165 204 0	41
ECP3L	615 165 199 0	41
ECP3LT	615 165 231 0	41
ECP4000	615 165 527 0	42
ECP40S	615 165 262 0	41
ECP550	615 165 400 0	42
ECP550-R	615 165 452 0	42
ECP5L	615 165 200 0	41
ECP5LT	615 165 232 0	41
ECP950	615 165 401 0	42
ECP950-R	615 165 453 0	42
ECS06	615 165 442 0	40

Указатель (Поиск модели)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
ECS06-M20	615 165 454 0	40
ECS10	615 165 444 0	40
ECS10-M20	615 165 458 0	40
ECS16	615 165 459 0	40
ECS16-M20	615 165 460 0	40
ECS2	615 165 443 0	40
ECS2-M20	615 165 455 0	40
ECS4	615 165 445 0	40
ECS4-M20	615 165 456 0	40
ECS7	615 165 446 0	40
ECS7-M20	615 165 457 0	40
ECSA10	615 165 449 0	40
ECSA2	615 165 447 0	40
ECSA7	615 165 448 0	40
ECSF06	615 165 501 0	46
ECSF10	615 165 505 0	46
ECSF16	615 165 506 0	46
ECSF2	615 165 502 0	46
ECSF4	615 165 503 0	46
ECSF7	615 165 504 0	46
EDP1.5-15-T-1	615 165 341 0	12
EDP1.5-15-T-2	615 165 319 0	12
EDP1.5-15-TA-1	615 165 352 0	12
EDP1.5-15-TA-2	615 165 330 0	12
EDP2-24-T-1	615 165 342 0	12
EDP2-24-T-2	615 165 320 0	12
EDP2-24-TA-1	615 165 353 0	12
EDP2-24-TA-2	615 165 331 0	12
EDP2-33-T-1	615 165 343 0	12
EDP2-33-T-2	615 165 321 0	12
EDP2-33-TA-1	615 165 354 0	12
EDP2-33-TA-2	615 165 332 0	12
EDP2-43-T-1	615 165 344 0	12
EDP2-43-T-2	615 165 322 0	12
EDP2-43-TA-1	615 165 355 0	12
EDP2-43-TA-2	615 165 333 0	12
ELB12-600-P	615 165 418 0	15
ELB2.5-1250-P	615 165 415 0	15
ELB2.5-670-P	615 165 439 0	15
ELB6-670-P	615 165 440 0	15
ELB6-900-P	615 165 416 0	15
ELB8-670-P	615 165 417 0	15
ELS12-600-P	615 165 422 0	15
ELS2.5-1550-P	615 165 419 0	15
ELS6-1000-P	615 165 420 0	15
ELS8-400-P	615 165 605 0	15
ELS8-800-P	615 165 421 0	15
EME106-10J	615 165 437 0	26
EME106-20J	615 165 438 0	26
EME24-20 OF	615 165 512 0	28
EME26-50 OF	615 165 513 0	28
EME30-80 OF	615 165 514 0	28
EME35-10J	615 165 423 0	26
EME35-20J	615 165 424 0	26
EME36-140 OF	615 165 515 0	28
EME38-10J	615 165 425 0	26
EME38-20J	615 165 426 0	26
EME40-180 OF	615 165 516 0	28
EME44-350 OF	615 165 602 0	28
EME51-10J	615 165 427 0	26
EME51-20J	615 165 428 0	26
EME54-600 OF	615 165 603 0	28
EME60-10J	615 165 429 0	26
EME60-20J	615 165 430 0	26
EME60-30J	615 165 431 0	26
EME60-850 OF	615 165 604 0	28
EME80-10J	615 165 432 0	26
EME80-20J	615 165 433 0	26
EME80-30J	615 165 434 0	26
EME80-40J	615 165 435 0	26
EME80-50J	615 165 436 0	26
EMEL38-20J	615 165 517 0	27
EMEL51-20J	615 165 518 0	27
EMEL60-20J	615 165 519 0	27
EMEL60-30J	615 165 520 0	27
EMEL80-40J	615 165 521 0	27
ERAL1.5-15	615 165 356 0	23
ERAL1.5-25	615 165 357 0	23
ERAL2.30	615 165 362 0	23
ERAL2.40	615 165 363 0	23
ERAL2-60	615 165 364 0	23
ERAL2-60 OE11 CC53	615 165 596 0	24
ERAL2-60 OE11 CC75	615 165 597 0	24
ERAL2-60 OE12 CC53	615 165 598 0	24
ERAL2-60 OE12 CC75	615 165 599 0	24
ERAL2-60 OE13 CC53	615 165 600 0	24
ERAL2-60 OE13 CC75	615 165 601 0	24
ERAL2-80	615 165 365 0	23
ERAL2-80 CE10 CC50	615 165 592 0	24
ERAL2-80 CE10 CC76	615 165 593 0	24
ERAL2-80 CE13 CC50	615 165 594 0	24
ERAL2-80 CE13 CC76	615 165 595 0	24
ERAL2-80 SQ1/2	615 165 406 0	23
ERAL4-110	615 165 385 0	23
ERAL4-120	615 165 386 0	23
ERAL4-140	615 165 387 0	23
ERAL4-170	615 165 388 0	23
ERAL4-225	615 165 389 0	23
ERAL4-90	615 165 384 0	23
ERAL6-135	615 165 390 0	23
ERAL6-170	615 165 441 0	23
ERAL6-280	615 165 391 0	23
ERAL6-350	615 165 392 0	23
ERAL6-480	615 165 393 0	23
ERD5J	615 165 060 0	25
ERDL1.5-12	615 165 366 0	25
ERDL1.5-20	615 165 367 0	25
ERDL1.5-30	615 165 368 0	25
ERDL2-40	615 165 369 0	25
ERDL2-50	615 165 370 0	25
ERDL4-135	615 165 395 0	25
ERDL4-60	615 165 407 0	25
ERDL4-80	615 165 394 0	25
ERDL6-170	615 165 396 0	25
ERDL6-220	615 165 397 0	25
ERDL6-250	615 165 398 0	25
ERP10L	615 165 195 0	22
ERP10LT	615 165 229 0	22
ERP20L	615 165 196 0	22
ERP20LT	615 165 230 0	22
ERP20S	615 165 197 0	22
ERP30S	615 165 198 0	22
ERP3L	615 165 193 0	22
ERP3LT	615 165 227 0	22
ERP40S	615 165 263 0	22
ERP5L	615 165 194 0	22
ERP5LT	615 165 228 0	22
ESP C 110 V	615 165 484 0	53
ESP C 220 V	615 165 480 0	53
ESP C LT 110 V	615 165 485 0	53
ESP C LT 220 V	615 165 481 0	53
ESP1	615 932 635 0	57
ESP2	615 932 636 0	57
ESP7	111362	58
FAS3000	205 146 677 4	77
Крепежные принадлежности		130
Инстр. с заниж. головкой		24
GV5	615 174 017 0	225
H410-N-150	1302534	85
H410-N-350	1302454	85
H410-N-500	1302374	85
H410-N-60	1302794	85
H410-N-90	1302614	85
Hold and Drive инстр.		24
Шланговые катушки		287
K1120B3CWY	615 170 171 0	165
K1180-9	615 170 246 0	157
K145B6	615 170 002 0	165
K160B6	615 170 003 0	165
K160B6Y	615 170 173 0	165
K190B3CW	615 170 005 0	165
K190B3CWY	615 170 172 0	165
K190B4	615 170 004 0	165
K245B8	615 170 006 0	165
K260B6	615 170 008 0	165
K260B6Y	615 170 175 0	165
K260B9	615 170 007 0	181
K290B3CWY	615 170 174 0	165
K320-7	615 170 033 0	149
K320-9	615 170 142 0	153
K325-7	615 170 034 0	149
K325-9	615 170 141 0	153
K331-7	615 170 035 0	149
K331-9	615 170 140 0	153
K340-7	615 170 036 0	149
K340-9	615 170 139 0	153
K345B8	615 170 009 0	165
K345B8Y	615 170 178 0	165
K360B6	615 170 010 0	165
K360B6Y	615 170 177 0	165
K615-7	615 170 104 0	151
K615-9	615 170 155 0	157
K619-7	615 170 105 0	151
K619-9	615 170 153 0	157
K624-7	615 170 106 0	151
K624-9	615 170 151 0	157
K628-7	615 170 107 0	151
K628-9	615 170 150 0	157
K912-7	615 170 110 0	151
K912-9	615 170 157 0	157
K912C3	615 170 111 0	163
K912C4	615 170 112 0	163
K912D3	615 170 113 0	163
K915-7	615 170 114 0	151
K915-9	615 170 156 0	157
K915C25	615 170 115 0	163
K915C3	615 170 116 0	163
K918-7	615 170 117 0	151
K918-9	615 170 154 0	157
K918C3	615 170 118 0	163
K922-7	615 170 119 0	151
K922-9	615 170 152 0	157
KA11120A5F	615 170 052 0	175
KA11120B5F	615 170 055 0	175
KA16060A	615 170 449 0	191
KA16060B	615 170 453 0	191
KA16060B7DE	615 170 460 0	203
KA16060BY	615 170 451 0	191
KA16075A	615 170 448 0	191
KA16075B	615 170 452 0	191
KA16075B5DE	615 170 459 0	203
KA16075B7DE	615 170 486 0	203
KA16075BY	615 170 450 0	191
KA16085A	615 170 468 0	191
KA16085B	615 170 469 0	191
KA160B7Y	615 170 247 0	179
KA160B9Y	615 170 180 0	181
KA16100B6FVK	615 170 470 0	175
KA16120-9	615 170 443 0	157
KA16120A	615 170 435 0	191
KA16120A45	615 170 455 0	171
KA16120A45VK	615 170 456 0	171
KA16120A5	615 170 437 0	173
KA16120A5D	615 170 442 0	169
KA16120A5VK	615 170 438 0	173
KA16120B	615 170 445 0	191

Указатель (Поиск модели)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
KA16120B45	615 170 457 0	171
KA16120B45VK	615 170 458 0	171
KA16120B5	615 170 439 0	173
KA16120B5DE	615 170 485 0	203
KA16120B5VK	615 170 454 0	173
KA16120BY	615 170 447 0	191
KA16120H5	615 170 444 0	173
KA16120H5K	615 170 434 0	173
KA16135C4FK	615 170 441 0	169
KA16135C4S	615 170 446 0	191
KA165B	615 170 025 0	195
KA165BY	615 170 245 0	195
KA165B9	615 170 020 0	181
KA177B7	615 170 021 0	177
KA177B7Y	615 170 179 0	179
KA309-9	615 170 266 0	153
KA309C	615 170 203 0	187
KA309G	615 170 204 0	187
KA312-7	615 170 037 0	149
KA312-9	615 170 149 0	153
KA312-9FE	615 170 205 0	155
KA312E7	615 170 039 0	149
KA312E9	615 170 147 0	153
KA312EG	615 170 040 0	187
KA312G	615 170 038 0	187
KA313C4	615 170 049 0	167
KA313EC4	615 170 050 0	167
KA318-9	615 170 461 0	153
KA318C3	615 170 041 0	167
KA318EC3	615 170 045 0	167
KA318G	615 170 310 0	187
KA320-7	615 170 043 0	149
KA320-9	615 170 148 0	153
KA320-9FE	615 170 206 0	155
KA320C3	615 170 042 0	167
KA320E7	615 170 047 0	149
KA320E9	615 170 146 0	153
KA320EC3	615 170 046 0	167
KA320EG	615 170 048 0	187
KA320G	615 170 044 0	187
KA613EC4	615 170 138 0	167
KA613-9	615 170 135 0	153
KA613C4	615 170 137 0	167
KA613E9	615 170 136 0	153
KA9020A	615 170 096 0	193
KA9020A16	615 170 100 0	193
KA9020B	615 170 097 0	193
KA9020B16	615 170 101 0	193
KA9030A	615 170 098 0	193
KA9030A16	615 170 102 0	193
KA9030B	615 170 099 0	193
KA9030B16	615 170 103 0	193
KA9030BY	615 170 309 0	193
KC1600-32	615 170 316 0	147
KC061000-30	205 146 638 4	147
KC061000-32	205 146 707 4	147
KC1600-30	615 170 315 0	147
KC1600-30T	615 170 313 0	147
KC1600-32T	615 170 314 0	147
KC318-9	615 170 196 0	153
KC320-7	615 170 029 0	149
KC320-9	615 170 027 0	153
KC325-7	615 170 030 0	149
KC325-9	615 170 145 0	153
KC331-7	615 170 031 0	149
KC331-9	615 170 144 0	153
KC340-7	615 170 032 0	149
KC340-9	615 170 143 0	153
KC615-7	615 170 123 0	151
KC615-9	615 170 163 0	157
KC619-7	615 170 124 0	151
KC619-9	615 170 161 0	157
KC624-7	615 170 125 0	151
KC624-9	615 170 159 0	157
KC624-9RT	615 170 290 0	158
KC628-7	615 170 126 0	151
KC628-9	615 170 158 0	157
KC9010-7	615 170 120 0	185
KC9010-9	615 170 168 0	185
KC9035-7	615 170 121 0	185
KC9035-9	615 170 167 0	185
KC9060-7	615 170 122 0	185
KC9060-9	615 170 166 0	185
KC912-300-7	615 170 108 0	151
KC912-300-9	615 170 169 0	157
KC912-500-7	615 170 109 0	151
KC912-500-9	615 170 170 0	157
KC912-7	615 170 127 0	151
KC912-9	615 170 165 0	157
KC915-7	615 170 128 0	151
KC915-9	615 170 164 0	157
KC918-7	615 170 129 0	151
KC918-9	615 170 162 0	157
KC922-7	615 170 130 0	151
KC922-9	615 170 160 0	157
KL1120A	615 170 022 0	189
KL1120A5	615 170 013 0	175
KL1120B	615 170 207 0	189
KL1120B5	615 170 181 0	175
KL160B7Y	615 170 183 0	179
KL165B	615 170 011 0	195
KL165BY	615 170 241 0	195
KL177B7Y	615 170 182 0	179
KL185B7	615 170 012 0	177
KL185BY	615 170 240 0	195
KL245B	615 170 333 0	195
KL245B6CY	615 170 346 0	179
KL245B9Y	615 170 347 0	181
KL260B6C	615 170 334 0	177
KL260B6CY	615 170 345 0	179
KL260B7Y	615 170 343 0	179
KL260B9Y	615 170 344 0	181
KL265B	615 170 339 0	195
KL265B9	615 170 335 0	181
KL265B9V	615 170 473 0	181
KL277B7Y	615 170 342 0	179
KL285B7	615 170 336 0	177
KL285B7V	615 170 471 0	177
KL360B	615 170 340 0	195
KL360B6C	615 170 337 0	177
KL360B6CY	615 170 351 0	179
KL360B7Y	615 170 349 0	179
KL360B9Y	615 170 350 0	181
KL365B9	615 170 338 0	181
KL365B9V	615 170 474 0	181
KL377B7	615 170 341 0	177
KL377B7V	615 170 472 0	177
KL377B7Y	615 170 348 0	179
KLA14	615 170 026 0	149
MC106-10	615 165 120 0	47
MC106-20	615 165 121 0	47
MC35-10	615 165 107 0	47
MC35-20	615 165 108 0	47
MC38-10	615 165 109 0	47
MC38-20	615 165 110 0	47
MC51-10	615 165 111 0	47
MC51-20	615 165 112 0	47
MC55	902914	119
MC60-10	615 165 113 0	47
MC60-20	615 165 114 0	47
MC60-30	615 165 115 0	47
MC80-10	615 165 116 0	47
MC80-20	615 165 117 0	47
MC80-30	615 165 118 0	47
MC80-40	615 165 119 0	47
MCL38-20	615 165 124 0	48
MCL51-20	615 165 125 0	48
MCL60-20	615 165 126 0	48
MCL60-30	615 165 127 0	48
MCL80-40	615 165 128 0	48
Принадлежности для измерений		103
MODCVI-1	615 932 501 0	19
MODCVI-2	615 932 521 0	19
Multiplus		108
Сетевые решения		30
PECK-CFD-DR750-P1300	205 147 362 4	271
PECK-CFD-DR750-P20000	205 147 367 4	271
PECK-CFD-DR750-P2700	205 147 363 4	271
PECK-CFD-DR750-P3300	205 147 364 4	271
PECK-CFD-DR750-P400	205 147 360 4	271
PECK-CFD-DR750-P4100	205 147 365 4	271
PECK-CFD-DR750-P6000	205 147 366 4	271
PECK-CFD-DR750-P750	205 147 361 4	271
PL05-10D	615 170 131 0	221
PL05-10E	615 170 132 0	221
PL05-10F	615 17 0133 0	221
Полировальные машины		197
POSCO 500		49
PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	92
PT010-T5000-S4Q	205 146 227 4	92
PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	92
PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	92
PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	92
PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	92
PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	92
PT031-L10000-I10S	205 147 466 4	92
PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	92
PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	92
PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	92
PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	92
PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	92
PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	92
PT110-T4500-I13S	205 147 470 4	92
PT125-T3500-S135	205 146 231 4	92
PT160-T3500-I13S	205 147 471 4	92
PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	92
PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	92
PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	92
R55S	903644	119
RA1	615 174 018 0	225
RA1 BL	615 174 019 0	225
RA2C	615 174 020 0	225
RA2H	615 174 021 0	225
RFD-100-140	145364	265
RFD100-330	680244	265
RFD-100-1850	681394	265
RFD-100-2800	681214	265
RFD-100-500	680164	265
RFD-100-60	1457384	265
RFD-100-800	680084	265
RFD-100-85	1457374	265
RFDT-125-140	1445504	265
RFDT-125-330	1445674	265
RFDT-125-500	1445664	265
RFDT-125-60	1445524	265
RFDT-125-800	1445654	265
RFDT-125-85	1445514	265
S144-T3100	936974	281
SB011-AB1600-S4Q	1460644	72
SB011-AR1600-S4Q	1460524	72
SB015-AB1100-S4Q	1460634	72
SB015-AR1100-S4Q	1460514	72
SB021-LR1400-S4Q	205 147 508 4	73
SB021-LR2000-S4Q	205 147 509 4	73
SB025-AB500-S4Q	1460684	72
SB025-AB750-S4Q	1460624	72

Указатель (Поиск модели)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
SB025-AR500-S4Q	1460564	72
SB025-AR750-S4Q	1460504	72
SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	73
SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	73
SBP021-T1600-S4Q	1462154	74
SBP021-T2300-S4Q	1462144	74
SBP022-T1600-R4Q	1462194	79
SBP024-T2300-R4Q	1462184	79
SBP043-T1100-S4Q	1462164	74
SBP044-T1100-R4Q	1462204	79
SBP044-T550-R4Q	1462214	79
SBP047-T550-S4Q	1462174	74
SC009-L1600-HLT4M	1459644	75
SC021-L1400-S90A4H	1459064	82
SC021-L1400-S90A4S	1459144	82
SC021-L1500-S45A4H	1459494	82
SC021-L1500-S45A4S	1459584	82
SC021-L1600-HLT4M	1459614	75
SC021-L2000-S90A4H	1459074	82
SC021-L2000-S90A4S	1459154	82
SC021-L2200-S45A4H	1459484	82
SC021-L2200-S45A4S	1459574	82
SC022-L1100-HLT4M	1459654	75
SC022-L1400-R90A4H	1459104	84
SC022-L1400-R90A4S	1459184	84
SC022-L550-HLT4M	1459664	75
SC024-L2000-R90A4H	1459114	84
SC024-L2000-R90A4S	1459194	84
SC043-L1050-S45A4H	1459504	82
SC043-L1050-S45A4S	1459594	82
SC043-L1100-HLT4M	1459624	75
SC043-L950-S90A4H	1459054	82
SC043-L950-S90A4S	1459134	82
SC044-L500-R90A4H	1459084	84
SC044-L500-R90A4S	1459164	84
SC044-L950-R90A4H	1459094	84
SC044-L950-R90A4S	1459174	84
SC047-L500-S90A4H	1459044	82
SC047-L500-S90A4S	1459124	82
SC047-L520-S45A4H	1459514	82
SC047-L520-S45A4S	1459604	82
SC047-L550-HLT4M	1459634	75
SC2	615 170 080 0	215
SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	87
SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	87
SC2-025-A2200-R4Q	205 147 276 4	78
SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	72
SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	78
SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	73
SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	87
SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	87
SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	78
SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	72
SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	78
SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	73
SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	87
SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	87
SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	78
SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	72
SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	78
SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	73
SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	87
SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	87
SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	78
SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	72
SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	78
SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	73
SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	87
SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	87
SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	78
SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	72
SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	78
SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	73
SC2-14	615 170 086 0	215
SC2-8	615 170 092 0	215
SC2P	615 170 077 0	215
SC2P14	615 170 083 0	215
SC2P8	615 170 089 0	215
SC3	615 170 082 0	215
SC3-14	615 170 088 0	215
SC3-8	615 170 094 0	215
SC3P	615 170 079 0	215
SC3P14	615 170 085 0	215
SC3P8	615 170 091 0	215
SC4	615 170 081 0	215
SC4-14	615 170 087 0	215
SC4-8	615 170 093 0	215
SC4P	615 170 078 0	215
SC4P14	615 170 084 0	215
SC4P8	615 170 090 0	215
SCBP021-T1600-S4Q	1466364	74
SCBP021-T2300-S4Q	1466374	74
SCBP043-T1100-S4Q	1466354	74
SCBP044-T740-S4Q	1466344	74
SCBP047-T550-S4Q	1466334	74
SCP009-T1600-HLT4M	1459704	75
SCP021-T1600-FAS4Q	1461134	77
SCP021-T1600-HLT4M	1459714	75
SCP021-T1600-S4Q	1456744	74
SCP021-T2300-FAS4Q	1461124	77
SCP021-T2300-S4Q	1456734	74
SCP022-T1100-HLT4M	1459724	75
SCP022-T1600-R4Q	1456784	79
SCP022-T550-HLT4M	1459744	75
SCP024-T2300-R4Q	1456774	79
SCP043-T1100-FAS4Q	1461144	77
SCP043-T1100-HLT4M	1459734	75
SCP043-T1100-S4Q	1456754	74
SCP044-T1100-R4Q	1456794	79
SCP044-T550-R4Q	1456804	79
SCP047-T1550-FAS4Q	1461154	77
SCP047-T550-HLT4M	1459754	75
SCP047-T550-S4Q	1456764	74
SCPT021-A1600-S4Q	1458934	74
SCPT021-A2300-S4Q	1458974	74
SCPT022-A1600-R4Q	1458954	79
SCPT024-A2300-R4Q	1458994	79
SCPT043-A1100-S4Q	1458894	74
SCPT044-A1100-R4Q	1458914	79
SCPT047-A550-S4Q	1458854	74
ScrewFeeder		107
SD023-1AM3500-S4Q	1464254	87
SD023-2RM3500-S4Q	1464324	87
SD023-AB3500-R4Q	1462954	78
SD023-AB3500-S4Q	1462834	72
SD023-AR3500-R4Q	1462894	78
SD023-AR3500-S4Q	1462764	72
SD023-LB3500-R4Q	1463214	78
SD023-LB3500-S4Q	1463094	73
SD023-LR3500-R4Q	1463154	78
SD023-LR3500-S4Q	1463024	73
SD035-1AM2200-S4Q	1464244	87
SD035-2RM2200-S4Q	1464314	87
SD035-AB2200-R4Q	1462944	78
SD035-AB2200-S4Q	1462824	72
SD035-AR2200-R4Q	1462884	78
SD035-AR2200-S4Q	1462754	72
SD035-LB2200-R4Q	1463204	78
SD035-LB2200-S4Q	1463084	73
SD035-LR2200-R4Q	1463144	78
SD035-LR2200-S4Q	1463014	73
SD055-1AM1470-S4Q	1464234	87
SD055-2RM1470-S4Q	1464304	87
SD055-AB1470-R4Q	1462934	78
SD055-AB1470-S4Q	1462814	72
SD055-AR1470-R4Q	1462874	78
SD055-AR1470-S4Q	1462744	72
SD055-LB1470-R4Q	1463194	78
SD055-LB1470-S4Q	1463074	73
SD055-LR1470-R4Q	1463134	78
SD055-LR1470-S4Q	1463004	73
SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	84
SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	84
SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	82
SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	82
SD070-LB320-R90-A4H	1463304	84
SD070-LB320-R90-A4S	1463424	84
SD070-LB320-S90-A4H	1463224	82
SD070-LB320-S90-A4S	1463344	82
SD070-LB510-R90-A4H	1463314	84
SD070-LB510-R90-A4S	1463434	84
SD070-LB510-S90-A4H	1463234	82
SD070-LB510-S90-A4S	1463354	82
SD070-LB820-R90-A4H	1463324	84
SD070-LB820-R90-A4S	1463444	84
SD070-LB820-S90-A4H	1463244	82
SD070-LB820-S90-A4S	1463364	82
SD070-LR1100-R90-A4H	1463654	84
SD070-LR1100-R90-A4S	1463694	84
SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	82
SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	82
SD070-LR160-S90-A4S	205 146 705 4	82
SD070-LR320-R90-A4H	1463624	84
SD070-LR320-R90-A4S	1463664	84
SD070-LR320-S90-A4H	1463264	82
SD070-LR320-S90-A4S	1463384	82
SD070-LR510-R90-A4H	1463634	84
SD070-LR510-R90-A4S	1463674	84
SD070-LR510-S90-A4H	1463274	82
SD070-LR510-S90-A4S	1463394	82
SD070-LR820-R90-A4H	1463644	84
SD070-LR820-R90-A4S	1463684	84
SD070-LR820-S90-A4H	1463284	82
SD070-LR820-S90-A4S	1463404	82
SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	82
SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	82
SD075-1AM1100-S4Q	1464224	87
SD075-2RM1100-S4Q	1464294	87
SD075-AB1100-R4Q	1462924	78
SD075-AB1100-S4Q	1462804	72
SD075-AR1100-R4Q	1462864	78
SD075-AR1100-S4Q	1462734	72
SD075-LA1100-S4	1464604	81
SD075-LB1100-R4Q	1463184	78
SD075-LB1100-S4Q	1463064	73
SD075-LR1100-R4Q	1463124	78
SD075-LR1100-S4Q	1462994	73
SD095-LB800-S90-A10S	1463494	82
SD095-LR800-S90-A10S	1463544	82
SD096-LB800-D90-A4S	1465984	85
SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	84
SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	84
SD100-1AM820-S4Q	1464214	87
SD100-2RM820-S4Q	1464284	87
SD100-AB510-R4Q	1462904	78
SD100-AB820-R4Q	1462914	78
SD100-AB820-S4Q	1462794	72
SD100-AR510-R4Q	1462844	78
SD100-AR820-R4Q	1462854	78
SD100-AR820-S4Q	1462724	72
SD100-LB510-R4Q	1463164	78
SD100-LB820-R4Q	1463174	78
SD100-LB820-S4Q	1463054	73
SD100-LR510-R4Q	1463104	78
SD100-LR820-R4Q	1463114	78
SD100-LR820-S4Q	1462984	73

Указатель (Поиск модели)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СТР.
SD120-LB320-S-OE	1464484	86
SD120-LB320-S-OE7-CC80	1463754	86
SD120-LB320-S-OE8-CC80	1463744	86
SD130-LB500-D90-A4S	1465974	85
SD130-LB600-R90-A10S	1463574	84
SD130-LB600-S90-A10S	1463484	82
SD130-LR600-R90-A10S	1463714	84
SD130-LR600-S90-A10S	1463534	82
SD140-1AM510-S4Q	1464204	87
SD140-2RM510-S4Q	1464274	87
SD140-AB510-S4Q	1462784	72
SD140-AR510-S4Q	1462714	72
SD140-LA510-S4	1464584	81
SD140-LB510-S4Q	1463044	73
SD140-LR510-S4Q	1462974	73
SD160-1AM320-S4Q	1464194	87
SD160-2RM320-S4Q	1464264	87
SD160-AB320-S4Q	1462774	72
SD160-AR320-S4Q	1462704	72
SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	80
SD160-LB240-S-OE	1464474	86
SD160-LB240-S-OE10-CC80	1463734	86
SD160-LB240-S-OE12-CC80	1463614	86
SD160-LB240-S-OE13-CC80	1463604	86
SD160-LB240-S-OE17-CC92	1463594	86
SD160-LB320-S4Q	1463034	73
SD160-LR320-S4Q	1462964	73
SD209-LB370-R90-A10S	1463564	84
SD209-LB370-S90-A10S	1463474	82
SD209-LR370-R90-A10S	1463704	84
SD209-LR370-S90-A10S	1463524	82
SD300-LB250-S90-A10S	1463464	82
SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	82
SD300-LR250-S90-A10S	1463514	82
SDP023-T3400-R4Q	1465644	79
SDP023-T3500-D4Q	1465714	80
SDP023-T3400-S4Q	1465574	74
SDP035-T2100-R4Q	1465634	79
SDP035-T2100-D4Q	1465704	80
SDP035-T2100-S4Q	1465564	74
SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	74
SDP055-T1400-R4Q	1465624	79
SDP055-T1400-D4Q	1465694	80
SDP055-T1400-S4Q	1465554	74
SDP075-T1050-R4Q	1465614	79
SDP075-T1050-D4Q	1465684	80
SDP075-T1050-S4Q	1465544	74
SDP100-T300-R4Q	1465584	79
SDP100-T490-R4Q	1465594	79
SDP100-T780-R4Q	1465604	79
SDP100-T780-D4Q	1465674	80
SDP100-T780-S4Q	1465534	74
SDP140-T490-D4Q	1465664	80
SDP140-T490-S4Q	1465524	74
SDP160-T320-S4Q	1465514	74
SDT023-T3500-R4Q	205 147 635 4	79
SDT023-T3500-S4Q	1465784	74
SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	74
SDT035-T2200-R4Q	205 147 636 4	79
SDT035-T2200-S4Q	1465774	74
SDT055-T1470-R4Q	205 147 637 4	79
SDT055-T1470-S4Q	1465764	74
SDT075-T1100-R4Q	205 147 638 4	79
SDT075-T1100-S4Q	1465754	74
SDT100-T320-R4Q	205 147 641 4	79
SDT100-T510-R4Q	205 147 644 4	79
SDT100-T820-R4Q	205 147 639 4	79
SDT100-T820-S4Q	1465744	74
SDT140-T510-S4Q	1465734	74
SDT160-T320-S4Q	1465724	74
SFP - NJ Податчик шурупов		91
SH1200-LR215-S90-A13S	205 147 476 4	83
SH150-LR580-S90-A10S	205 147 629 4	83
SH2000-LR100-S90-A13S	205 147 801 4	83
SH200-LR550-S90-A10S	205 147 630 4	83
SH280-LR350-S90-A10S	205 147 631 4	83
SH280-LR80-S90-A10S	205 147 632 4	83
SH330-LB330-OE11-CC53	205 147 818 4	86
SH330-LB330-OE11-CC75	205 147 819 4	86
SH330-LB330-OE13-CC53	205 147 820 4	86
SH330-LB330-OE13-CC75	205 147 821 4	86
SH330-LB430-CE13-CC53	205 147 815 4	86
SH410-LB400-CE17-CC68	205 147 817 4	86
SH420-LR190-S90-A13S	205 147 800 4	83
SH500-LR330-S90-A13S	205 147 473 4	83
SH700-LR225-S90-A13S	205 147 474 4	83
SH70-LR1100-S90-A4S	205 147 628 4	83
SH850-LR190-S90-A13S	205 147 475 4	83
SIGMA 2001 unit	615 935 037 0	97
SIGMA 2D unit	615 935 051 0	97
SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	55
SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	54
SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	54
SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	55
SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	55
SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	55
SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	54
SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	54
SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	55
SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	55
SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	55
SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	54
SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	55
SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	55
SLE012-A2000-S4Q	1464854	61
SLE012-L2000-S4Q	1464904	61
SLE012-L2000-S90A4H	1464954	62
SLE012-T2000-S4Q	1465004	62
SLE017-A1500-S4Q	1464864	61
SLE017-L1500-S4Q	1464914	61
SLE017-L1500-S90A4H	1464964	62
SLE017-T1500-S4Q	1465014	62
SLE023-A1000-S4Q	1464874	61
SLE023-L1000-S4Q	1464924	61
SLE023-L1000-S90A4H	1464974	62
SLE023-T1000-S4Q	1465024	62
SLE026-A1500-C4Q	1465414	61
SLE026-L1500-C4Q	1465884	61
SLE030-A1000-C4Q	1465424	61
SLE030-L1000-C4Q	1465894	61
SLE032-A750-S4Q	1464884	61
SLE032-L750-S4Q	1464934	61
SLE032-L750-S90A4H	1464984	62
SLE032-T750-S4Q	1465034	62
SLE036-A750-C4Q	1465434	61
SLE036-L750-C4Q	1465904	61
SLE037-L200-S4Q	615 165 373 0	61
SLE045-A550-C4Q	1465444	61
SLE045-L550-C4Q	1465914	61
SLE047-A550-S4Q	1464894	61
SLE047-L550-S4Q	1464944	61
SLE047-L550-S90A4H	1464994	62
SLE047-T550-S4Q	1465044	62
SLK003-L1000-S4Q	615 165 252 0	57
SLK007-L1000-S4Q	615 165 253 0	57
SLK010-L670-S4Q	615 165 254 0	57
SLK011-A1000-S4Q	615 165 257 0	57
SLK011-L1000-S4Q	615 165 255 0	57
SLK015-A1000-S4Q	615 165 258 0	57
SLK015-L1000-S4Q	615 165 256 0	57
SLK017-A1000-S4Q	615 165 562 0	57
SLK017-L1000-S4Q	615 165 559 0	57
SLK022-A1000-S4Q	615 165 473 0	57
SLK022-L1000-S4Q	615 165 470 0	57
SLK023-A750-S4Q	615 165 563 0	57
SLK023-L750-S4Q	615 165 560 0	57
SLK029-A530-S4Q	615 165 564 0	57
SLK029-L530-S4Q	615 165 561 0	57
SLK031-A750-S4Q	615 165 474 0	57
SLK031-L750-S4Q	615 165 471 0	57
SLK047-A530-S4Q	615 165 475 0	57
SLK047-L530-S4Q	615 165 472 0	57
SMRD60H	615 170 280 0	215
SMRD60HC	615 170 281 0	215
SMRD60HV	615 170 282 0	215
SP3	615 170 198 0	219
SP3P	615 170 197 0	219
SPXRD30H	615 170 332 0	219
SV3	615 170 066 0	217
SV3-14	615 170 070 0	217
SV3-8	615 170 074 0	217
SV3P	615 170 067 0	217
SV3P14	615 170 071 0	217
SV3P8	615 170 075 0	217
SV4P	615 170 068 0	217
SV4P14	615 170 072 0	217
SV4P8	615 170 076 0	217
SXOAR1	615 170 233 0	213
SXOAR1C	615 170 237 0	213
SXOAR1V	615 170 235 0	213
SXOAT1	615 170 234 0	213
SXOAT1C	615 170 238 0	213
SXOAT1V	615 170 236 0	213
SXRA35	615 170 218 0	209
SXRA35C	615 170 224 0	209
SXRA35V	615 170 221 0	209
SXRA50	615 170 219 0	209
SXRA50C	615 170 225 0	209
SXRA50H	615 170 364 0	211
SXRA50HC	615 170 370 0	211
SXRA50HV	615 170 367 0	211
SXRA50V	615 170 222 0	209
SXRA60	615 170 220 0	209
SXRA60C	615 170 226 0	209
SXRA60H	615 170 365 0	211
SXRA60HC	615 170 371 0	211
SXRA60HV	615 170 368 0	211
SXRA60V	615 170 223 0	209
SXRB35	615 170 209 0	209
SXRB35C	615 170 215 0	209
SXRB35V	615 170 212 0	209
SXRB50	615 170 210 0	209
SXRB50C	615 170 216 0	209
SXRB50H	615 170 353 0	211
SXRB50HC	615 170 361 0	211
SXRB50HV	615 170 358 0	211
SXRB50V	615 170 213 0	209
SXRB60	615 170 211 0	209
SXRB60C	615 170 217 0	209
SXRB60H	615 170 355 0	211
SXRB60HC	615 170 362 0	211
SXRB60HV	615 170 359 0	211
SXRB60V	615 170 214 0	209
Кобура для инструмента	107892	123
Динамометрич. ключи - AWT - DWT		100
TRA12	615 396 532 0	118
TRA25	615 396 533 0	118
TRA40	615 804 570 0	118
TWINCVI II	615 932 619 0	19
TWINCVI II 1 SERVO	615 932 626 0	19
TWINCVI II ETHERNET	615 932 665 0	19
TWINCVI II PROFIBUS	615 932 621 0	19
TWINCVI II US	615 932 640 0	19
TWINCVI II US ETHERNET	615 932 667 0	19
V100	129504	281
VP2-X	671094	225

Что такое эргономика ?

Эргономика в работе влияет на взаимодействие между оператором, его рабочим местом, оборудованием и производственным процессом.

ErgoSense™ - Лучшее из практики

Chicago Pneumatic все время способствует использованию среди своих клиентов лучшего из своей практики в эргономике и с радостью установит новые партнерские отношения. Подход к вопросу об эргономике на производстве показан на диаграмме.

Человек

- не только сам оператор но и те, кто находится в непосредственной близости с работающим инструментом так же подверженные воздействию шума, пыли и т.п. Оценка их самочувствия не менее важна, чем проверка работоспособности инструмента. Обучение – важный шаг в подготовке персонала к работе с силовым инструментом. Desoutter с радостью снабдит вас руководствами и обучающими материалами, специально разработанными для пользования нашей продукцией.

Рабочее место

Следует уделить внимание таким аспектам, присутствующим на рабочем месте как нагрев, удобство, шум, пыль, свободное пространство. Консультанты могут предоставить вам нормативные материалы.

Разработка задачи

От конструкции рабочей станции и способа, с которым она выполняет свои задачи зависит решение долгосрочных проблем. Основные моменты включают: планировку рабочей зоны, нейтральное положение запястья, правильный подбор инструмента для поставленной задачи, крепление обрабатываемой детали, наличие вспомогательного оборудования, такого как боковые рукоятки, подставки балансиры и проч.

Подбор силового инструмента

В инструменте Desoutter реализованы самые свежие взгляды на принципы эргономики. Характерные особенности:

- Правильные размер и форма для удобного захвата
- Малая реакция на крутящий момент, уменьшение силы и нагрузки на оператора для максимально комфортного использования инструмента
- Пониженное выделение шума, пыли, вибрации, масла
- Соответствие мировым стандартам.

Международные стандарты по эргономике

У Chicago Pneumatic давнишняя история активного участия в Международной Организации по Стандартизации (ISO) и других компетентных организациях в разработке стандартов, принятых теперь во всем мире. Сотрудники Desoutter принимают участие в комитетах, рабочих группах, торговых ассоциациях, осуществляющих поддержку и обновление стандартов и законодательств во всем мире. Мы рады поделиться своими знаниями через программу ErgoSense™. Пожалуйста, обращайтесь к нам !

More Than Productivity

www.desouttertools.com

Русский 205 049 901 3
© Copyright 2009
Отпечатано в Европе - Ноябрь 2009 - Выпуск 1