

1 2 R 20 20 KTH1

Код типа микрорезца

Код	Тип микрорезца
1	Контурное точение и растачивание
2	Чистовое контурное точение и растачивание
3	Контурное точение
4	Снятие фасок и контурное точение
5	Растачивание
6	Универсальный инструмент
7	Снятие фасок
8	Канавки
9	Радиусные канавки
A	Осевые канавки
B	Осевые радиусные канавки
C	Глубокие осевые канавки
D	Канавки для выхода резьбы
E	Резьботочение
F	Долбление шпоночных пазов

R = Правый
L = Левый
может быть не указано

Код длины рабочей части резца, мм или угол фаски в градусах – 45 или 60.

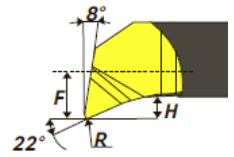
Обозначение сплава, например KTH1

Код диаметра резца

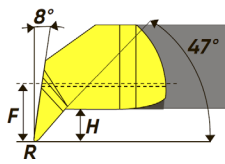
Код	D, мм
0	1.0
1	1.5
2	2.0
3	3.0
4	4.0
5	5.0
6	6.0
7	7.0
8	8.0
9	10.0

Дополнительная информация о резце.
Число без букв: ширина канавки в мм, умноженная на 10, или радиус при вершине в мм, умноженный на 100. Буквы с цифрами – профиль резьбы и её диапазон

Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R, мм	T, мм	H, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
10(R/L)04 05	1.0	0.05	0.5	0.2	3	4	39
10(R/L)08 05	1.0	0.05	0.5	0.2	3	8	39
11(R/L)10 05	1.5	0.05	0.7	0.3	3	10	39
11(R/L)06 10	1.5	0.10	0.7	0.3	3	6	39
11(R/L)10 10	1.5	0.10	0.7	0.3	3	10	39
12(R/L)10 05	2.1	0.05	0.8	0.5	3	10	39
12(R/L)10 10	2.1	0.10	0.8	0.5	3	10	39
12(R/L)05 15	2.1	0.15	0.8	0.5	3	5	39
12(R/L)10 15	2.1	0.15	0.8	0.5	3	10	39
12(R/L)15 15	2.1	0.15	0.8	0.5	3	15	39
13(R/L)10 05	3.1	0.05	1.3	0.7	3	10	39
13(R/L)15 05	3.1	0.05	1.3	0.7	3	15	39
13(R/L)15 10	3.1	0.10	1.3	0.7	3	15	39
13(R/L)22 10	3.1	0.10	1.3	0.7	3	22	47
13(R/L)10 20	3.1	0.20	1.3	0.7	3	10	39
13(R/L)15 20	3.1	0.20	1.3	0.7	3	15	39
13(R/L)22 20	3.1	0.20	1.3	0.7	3	22	47
14(R/L)10 10	4.1	0.10	1.7	0.8	4	10	51
14(R/L)15 10	4.1	0.10	1.7	0.8	4	15	51
14(R/L)22 10	4.1	0.10	1.7	0.8	4	22	51
14(R/L)10 20	4.1	0.20	1.7	0.8	4	10	51
14(R/L)15 20	4.1	0.20	1.7	0.8	4	15	51
14(R/L)22 20	4.1	0.20	1.7	0.8	4	22	51
15(R/L)22 10	5.1	0.10	2.1	1.2	5	22	51
15(R/L)30 10	5.1	0.10	2.1	1.2	5	30	76
15(R/L)10 20	5.1	0.20	2.1	1.2	5	10	51
15(R/L)15 20	5.1	0.20	2.1	1.2	5	15	51
15(R/L)22 20	5.1	0.20	2.1	1.2	5	22	51
15(R/L)30 20	5.1	0.20	2.1	1.2	5	30	76
16(R/L)15 20	6.1	0.20	2.8	1.4	6	15	51
16(R/L)22 20	6.1	0.20	2.8	1.4	6	22	51
16(R/L)30 20	6.1	0.20	2.8	1.4	6	30	76
17(R/L)22 20	7.1	0.20	3.3	1.5	7	22	62
17(R/L)30 20	7.1	0.20	3.3	1.5	7	30	62
17(R/L)35 20	7.1	0.20	3.3	1.5	7	35	62
18(R/L)15 20	8.1	0.20	3.8	1.6	8	15	64
18(R/L)22 20	8.1	0.20	3.8	1.6	8	22	64
18(R/L)35 20	8.1	0.20	3.8	1.6	8	35	76
19(R/L)35 20	10.1	0.20	4.8	2.0	10	35	73

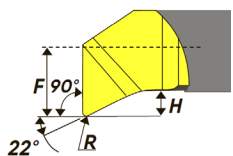


Чистовое контурное точение и растачивание



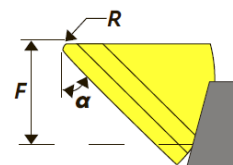
Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R, мм	T, мм	H, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
24(R/L)22 10	4.1	0.10	1.8	0.8	4	22	51
24(R/L)10 20	4.1	0.20	1.8	0.8	4	10	51
24(R/L)15 20	4.1	0.20	1.8	0.8	4	15	51
24(R/L)22 20	4.1	0.20	1.8	0.8	4	22	51
25(R/L)15 20	5.1	0.20	2.3	1.0	5	15	51
25(R/L)22 20	5.1	0.20	2.3	1.0	5	22	51
26(R/L)15 20	6.1	0.20	2.8	1.4	6	15	51
26(R/L)22 20	6.1	0.20	2.8	1.4	6	22	51
26(R/L)30 20	6.1	0.20	2.8	1.4	6	30	58
28(R/L)22 20	8.1	0.20	3.8	1.6	8	22	64
28(R/L)27 20	8.1	0.20	3.8	2.0	8	35	64

Контурное точение



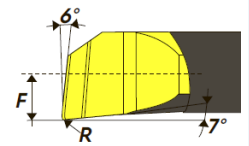
Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R, мм	T, мм	H, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
33(R/L)10 05	3.1	0.05	1.3	0.4	3	10	39
33(R/L)15 05	3.1	0.05	1.3	0.4	3	15	39
34(R/L)10 10	4.1	0.10	1.7	0.5	4	10	51
34(R/L)15 10	4.1	0.10	1.7	0.5	4	15	51
35(R/L)15 15	5.1	0.15	2.1	0.7	5	15	51
35(R/L)22 15	5.1	0.15	2.1	0.7	5	22	51
36(R/L)15 15	6.1	0.15	2.8	0.9	6	15	51
36(R/L)22 15	6.1	0.15	2.8	0.9	6	22	51
38(R/L)22 20	8.1	0.20	3.8	1.1	8	22	64

Снятие фасок и контурное точение

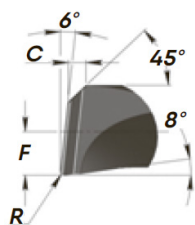


Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R, мм	T, мм	Угол	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
46(R/L)90 20	5.1	0.2	2.3	45°	5	15	51
46(R/L)60 20	5.1	0.2	2.3	60°	5	15	51
46(R/L)90 40	6.1	0.4	2.3	45°	6	22	51
46(R/L)60 40	6.1	0.4	2.3	60°	6	22	51

Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R, мм	T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
50(R/L)04 05	1.0	0.05	0.5	3	4	39
50(R/L)06 05	1.0	0.05	0.5	3	6	39
51(R/L)06 10	1.5	0.10	0.7	3	6	39
52(R/L)10 05	2.1	0.05	0.8	3	10	39
52(R/L)05 15	2.1	0.15	0.8	3	5	39
52(R/L)10 15	2.1	0.15	0.8	3	10	39
53(R/L)10 05	3.1	0.05	1.3	3	10	39
53(R/L)15 05	3.1	0.05	1.3	3	15	39
53(R/L)10 10	3.1	0.10	1.3	3	10	39
53(R/L)15 10	3.1	0.10	1.3	3	15	47
53(R/L)10 20	3.1	0.20	1.3	3	10	39
53(R/L)15 20	3.1	0.20	1.3	3	15	39
54(R/L)15 05	4.1	0.05	1.7	4	15	51
54(R/L)10 10	4.1	0.10	1.7	4	10	51
54(R/L)15 10	4.1	0.10	1.7	4	15	51
54(R/L)22 10	4.1	0.10	1.7	4	22	51
54(R/L)10 20	4.1	0.20	1.7	4	10	51
54(R/L)15 20	4.1	0.20	1.7	4	15	51
54(R/L)22 20	4.1	0.20	1.7	4	22	51
54(R/L)30 20	4.1	0.20	1.7	4	30	59
55(R/L)15 05	5.1	0.05	2.1	5	15	51
55(R/L)15 10	5.1	0.10	2.1	5	15	51
55(R/L)22 10	5.1	0.10	2.1	5	22	51
55(R/L)30 10	5.1	0.10	2.1	5	30	76
55(R/L)15 20	5.1	0.20	2.1	5	15	51
55(R/L)22 20	5.1	0.20	2.1	5	22	51
55(R/L)30 20	5.1	0.20	2.1	5	30	76
56(R/L)15 05	6.1	0.05	2.8	6	15	51
56(R/L)22 05	6.1	0.05	2.8	6	22	51
56(R/L)15 10	6.1	0.10	2.8	6	15	51
56(R/L)22 10	6.1	0.10	2.8	6	22	51
56(R/L)15 20	6.1	0.20	2.8	6	15	51
56(R/L)22 20	6.1	0.20	2.8	6	22	51
56(R/L)30 20	6.1	0.20	2.8	6	30	58
56(R/L)35 20	6.1	0.20	2.8	6	35	76
57(R/L)22 20	7.1	0.20	3.3	7	22	62
57(R/L)30 20	7.1	0.20	3.3	7	30	62
58(R/L)15 20	8.1	0.20	3.8	8	15	64
58(R/L)22 20	8.1	0.20	3.8	8	22	64
58(R/L)35 20	8.1	0.20	3.8	8	35	76
59(R/L)35 20	10.1	0.20	4.8	10	35	73

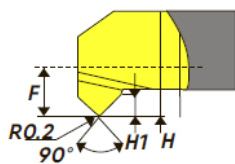


Универсальный инструмент



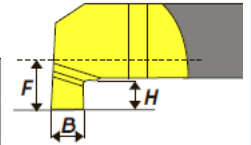
Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R, мм	T, мм	H, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
64(R/L)10 10	4.0	0.10	1.8	1.1	4	10	51
64(R/L)15 10	4.0	0.10	1.8	1.1	4	15	51
65(R/L)10 20	5.0	0.20	2.3	1.3	5	10	51
65(R/L)15 20	5.0	0.20	2.3	1.3	5	15	51
66(R/L)12 20	6.0	0.20	2.8	1.5	6	12	58
66(R/L)18 20	6.0	0.20	2.8	1.5	6	18	58

Снятие фасок

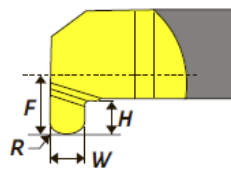


Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R	T, мм	H, мм	H1, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
73(R/L)10 20	3.1	0.20	1.3	0.7	0.3	3	10	39
74(R/L)15 20	4.1	0.20	1.7	0.8	0.4	4	15	51
75(R/L)15 20	5.1	0.20	2.1	1.2	0.7	5	15	51
76(R/L)15 20	6.1	0.20	2.8	1.4	0.7	6	15	51
77(R/L)20 20	7.1	0.20	3.3	1.5	0.8	7	20	62

Обозначение	Мин. диаметр отверстия	W, мм	T, мм	H, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
83(R/L)10 07	3.1	0.7	1.3	0.6	3	10	39
84(R/L)10 05	4.1	0.5	1.7	0.5	4	10	51
84(R/L)10 07	4.1	0.7	1.7	0.6	4	10	51
84(R/L)10 10	4.1	1.0	1.7	1.0	4	10	51
84(R/L)15 10	4.1	1.0	1.7	1.0	4	15	51
84(R/L)10 15	4.1	1.5	1.7	1.0	4	10	51
85(R/L)15 10	5.1	1.0	2.3	1.2	5	15	51
85(R/L)22 10	5.1	1.0	2.3	1.2	5	22	51
85(R/L)15 15	5.1	1.5	2.3	1.2	5	15	51
85(R/L)22 15	5.1	1.5	2.3	1.2	5	22	51
85(R/L)15 20	5.1	2.0	2.3	1.2	5	15	51
85(R/L)22 20	5.1	2.0	2.3	1.2	5	22	51
86(R/L)15 10	6.1	1.0	2.8	1.4	6	15	51
86(R/L)17 10	6.1	1.0	2.8	1.8	6	17	51
86(R/L)22 10	6.1	1.0	2.8	1.4	6	22	51
86(R/L)15 15	6.1	1.5	2.8	1.4	6	15	51
86(R/L)17 15	6.1	1.5	2.8	1.8	6	17	51
86(R/L)22 15	6.1	1.5	2.8	1.4	6	22	51
86(R/L)15 20	6.1	2.0	2.8	1.4	6	15	51
86(R/L)17 20	6.1	2.0	2.8	1.8	6	17	51
86(R/L)22 20	6.1	2.0	2.8	1.4	6	22	51
87(R/L)15 10	7.1	1.0	3.3	2.5	7	15	62
87(R/L)22 10	7.1	1.0	3.3	2.5	7	22	62
87(R/L)30 10	7.1	1.0	3.3	2.5	7	30	62
87(R/L)15 15	7.1	1.5	3.3	2.5	7	15	62
87(R/L)22 15	7.1	1.5	3.3	2.5	7	22	62
87(R/L)30 15	7.1	1.5	3.3	2.5	7	30	62
87(R/L)15 20	7.1	2.0	3.3	2.5	7	15	62
87(R/L)22 20	7.1	2.0	3.3	2.5	7	22	62
87(R/L)30 20	7.1	2.0	3.3	2.5	7	30	62
88(R/L)22 10	8.1	1.0	3.8	1.7	8	22	64
88(R/L)22 15	8.1	1.5	3.8	1.7	8	22	64
88(R/L)22 20	8.1	2.0	3.8	2.6	8	22	64

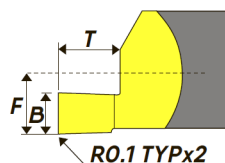


Обработка радиусных канавок



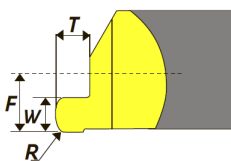
Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R	W, мм	T, мм	H, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
94(R/L)10 50	4.1	0.50	1.0	1.7	1.0	4	10	51
94(R/L)10 75	4.1	0.75	1.5	1.7	1.0	4	10	51
95(R/L)15 50	5.1	0.50	1.0	2.3	1.2	5	15	51
95(R/L)15 75	5.1	0.75	1.5	2.3	1.2	5	15	51
95(R/L)15 100	5.1	1.00	2.0	2.3	1.2	5	15	51
96(R/L)15 50	6.1	0.50	1.0	2.8	1.6	6	15	51
96(R/L)15 75	6.1	0.75	1.5	2.8	1.6	6	15	51
96(R/L)15 100	6.1	1.00	2.0	2.8	1.6	6	15	51
97(R/L)22 50	7.1	0.50	1.0	3.3	2.5	7	22	62
97(R/L)22 75	7.1	0.75	1.5	3.3	2.5	7	22	62
97(R/L)22 100	7.1	1.00	2.0	3.3	2.5	7	22	62

Обработка осевых канавок



Обозначение	Мин. диаметр отверстия	W, мм	T, мм	H, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
A4(R/L)15 7.5	5.0	0.75	1.95/1.75	1.2	4	15	51
A4(R/L)15 10	5.0	1.0	1.95/1.75	1.5	4	15	51
A4(R/L)15 15	5.0	1.5	1.95/1.75	2.8	4	15	51
A5(R/L)22 7.5	6.0	0.75	2.45/2.25	1.2	5	22	51
A5(R/L)22 10	6.0	1.0	2.45/2.25	1.5	5	22	51
A5(R/L)22 15	6.0	1.5	2.45/2.25	2.5	5	22	51
A5(R/L)22 20	6.0	2.0	2.45/2.25	3.8	5	22	51
A6(R/L)22 10	8.0	1.0	2.95/2.75	1.5	6	22	51
A6(R/L)22 15	8.0	1.5	2.95/2.75	2.5	6	22	51
A6(R/L)22 20	8.0	2.0	2.95/2.75	3.0	6	22	51
A6(R/L)22 25	8.0	2.5	2.95/2.75	4.8	6	22	51
A6(R/L)30 30	8.0	3.0	2.95/2.75	6.0	6	30	58
A8(R/L)22 25	10.0	2.5	3.95/3.75	3.5	8	22	64

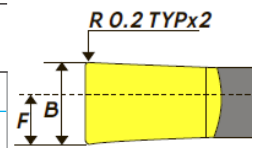
Обработка осевых радиусных канавок



Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R	W, мм	T, мм	H, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
B4(R/L)15 50	5.0	0.50	1.0	1.95/1.75	1.2	4	15	51
B4(R/L)15 75	5.0	0.75	1.5	1.95/1.75	1.5	4	15	51
B5(R/L)22 50	6.0	0.50	1.0	2.45/2.25	1.2	5	22	51
B5(R/L)22 75	6.0	0.75	1.5	2.45/2.25	1.5	5	22	51
B5(R/L)22 100	6.0	1.00	2.0	2.45/2.25	2.5	5	22	51
B6(R/L)22 50	8.0	0.50	1.0	2.95/2.75	1.2	6	22	51
B6(R/L)22 75	8.0	0.75	1.5	2.95/2.75	1.5	6	22	51
B6(R/L)22 100	8.0	1.00	2.0	2.95/2.75	2.5	6	22	51

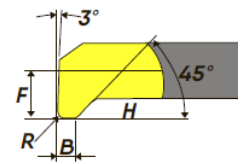
Обработка глубоких осевых канавок

Обозначение	Мин. диаметр отверстия	W, мм	T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
C6(R/L)15 20	12.0	2.0	1.7	6	15	64
C6(R/L)22 20	12.0	2.0	1.7	6	22	64
C6(R/L)22 25	12.0	2.5	2.2	6	22	64
C8(R/L)27 30	15.0	3.0	2.5	8	27	64
C8(R/L)43 30	15.0	3.0	1.6	8	43	80
C8(R/L)43 40	20.0	4.0	1.6	8	43	80



Обработка канавок для выхода резьбы

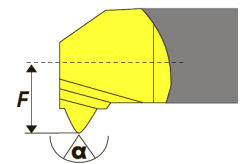
Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R	T, мм	H, мм	W, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
D4(R/L)18 50	4.1	0,5	1.8	0.8	1.5	4	18	51
D5(R/L)24 50	5.1	0,5	2.3	1.2	1.5	5	24	51
D6(R/L)27 50	6.1	0,5	2.8	1.4	1.5	6	27	58



Нарезание резьбы

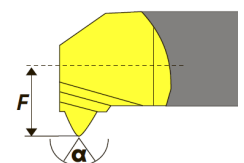
Неполный профиль 55°

Обозначение	Мин. диаметр отверстия	Диапазон шагов		T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
		мм	ниток/дюйм				
E3(R/L)15 55A	3.2	0.5-1.0	48-24	1.4	3	15	39
E4(R/L)15 55A	4.1	0.5-1.0	48-24	1.8	4	15	51
E5(R/L)15 55A	5.1	0.5-1.25	48-20	2.3	5	22	51
E5(R/L)22 55A	5.1	0.5-1.25	48-20	2.3	5	15	51
E6(R/L)15 55A	6.0	0.5-1.5	48-16	2.6	6	22	51
E6(R/L)22 55A	6.0	0.5-1.5	48-16	2.6	6	22	51

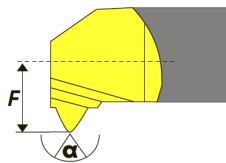


Неполный профиль 60°

Обозначение	Мин. диаметр отверстия	Диапазон шагов		T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
		мм	ниток/дюйм				
E0(R/L)05 60A	1.2	0.25-0.35	100-72	0.55	3	4.8	39
E1(R/L)06 60A	1.4	0.35-0.45	72-56	0.65	3	6.3	39
E2(R/L)08 60A	2.1	0.45-0.7	56-32	1.0	3	8	39
E3(R/L)15 60A	3.2	0.7-1.0	32-24	1.4	3	15	39
E4(R/L)15 60A	4.1	0.8-1.0	32-24	1.8	4	15	51
E5(R/L)15 60A	5.1	1.0-1.25	24-20	2.3	5	15	51
E5(R/L)22 60A	5.1	1.0-1.25	24-20	2.3	5	22	51
E6(R/L)15 60A	6.0	1.0-1.5	24-16	2.6	6	15	51
E6(R/L)22 60A	6.0	1.0-1.5	24-16	2.6	6	22	51
E8(R/L)22 60A	8.0	1.0-2.0	24-13	3.6	8	22	64

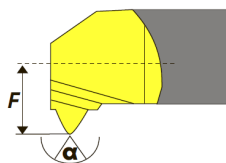


Полный профиль ISO



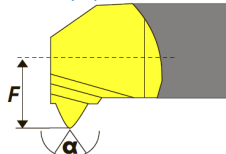
Обозначение	Мин. диаметр отверстия	Шаг, мм	T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
E3(R/L)10 ISO0.5	2.4	M3x0.5	1.0	3	10	39
E3(R/L)15 ISO0.5	3.2	M4x0.5	1.4	3	15	39
E3(R/L)15 ISO0.7	3.2	M4x0.7	1.4	3	15	39
E3(R/L)15 ISO0.75	3.2	M4.5x0.75	1.4	3	15	39
E4(R/L)15 ISO0.5	4.1	M5x0.5	1.8	4	15	51
E4(R/L)15 ISO0.75	4.1	M5x0.75	1.8	4	15	51
E4(R/L)15 ISO0.8	4.1	M5x0.8	1.8	4	15	51
E5(R/L)15 ISO1.0	4.9	M6x1.0	2.2	5	15	51
E6(R/L)22 ISO1.25	6.1	M8x1.25	2.8	6	22	51

Полный профиль UN



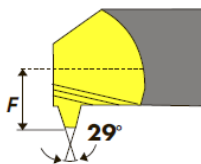
Обозначение	Мин. диаметр отверстия	Шаг, ниток/дюйм	T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
E3(R/L)10 UN32	2.7	6-32 UNC	1.0	3	10	39
E3(R/L)15 UN36	3.2	8-36 UNF	1.4	3	15	39
E3(R/L)15 UN32	3.2	8-32 UNC	1.4	3	15	39
E4(R/L)15 UN36	4.1	12-36 UNS	1.8	4	15	51
E4(R/L)15 UN32	4.1	12-32 UNEF	1.8	4	15	51
E5(R/L)15 UN28	4.9	1/4-28 UNF	2.2	5	15	51
E5(R/L)18 UN20	5.0	1/4-20 UNC	2.3	5	18	51
E6(R/L)18 UN24	6.5	5/16-24 UNF	2.8	6	18	51
E6(R/L)18 UN18	6.2	5/16-18 UNC	2.8	6	18	51

Полный профиль NPT



Обозначение	Мин. диаметр отверстия	Резьба x Шаг, ниток/дюйм	T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
E6R15 NPT27	5.9	1/16x27 1/8x27	2.8	6	15	51

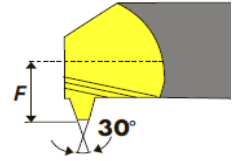
Полный профиль ACME



Обозначение	Мин. диаметр отверстия	Резьба x Шаг, ниток/дюйм	T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
E4R15 ACME16	4.6	1/4x16	1.8	4	15	51
E6R20 ACME14	6.0	5/16x14	2.8	6	20	51
E7R22 ACME12	7.2	3/8x12 7/16x12	3.3	7	22	62
E8R30 ACME10	10.0	1/2x10	3.8	8	30	76
E9R35 ACME8	12.5	5/8x8	4.8	10	35	73
E9R45 ACME6	14.6	3/4x6 7/8x6	4.8	10	45	105
E9R52 ACME5	20.0	1x5	4.8	10	52	105

Неполный профиль TR (по DIN 103)

Обозначение	Мин. диаметр отверстия	Резьба х Шаг, мм	T, мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
E6(R/L)22 TR1.5	6.4	Tr8x1.5 Tr9x1.5 Tr10x1.5	2.8	6	22	51
E7(R/L)25 TR2	6.9	Tr9x2 Tr10x2 Tr11x2 Tr12x2	3.2	7	25	62
E7(R/L)35 TR3	7.5	Tr11x3 Tr12x3	3.3	7	35	62
E10(R/L)35 TR2	11.0	Tr14x2 Tr16x2 Tr18x2 Tr20x2	4.8	10	35	73
E10(R/L)35 TR3	10.5	Tr14x3 Tr22x3 Tr24x3 Tr26x3 Tr28x3	4.8	10	35	73
E10(R/L)45 TR4	11.5	Tr16x4 Tr18x4 Tr20x4	4.8	10	45	105
E10(R/L)55 TR5	11.0	Tr22x5 Tr24x5 Tr28x5	4.8	10	55	105



МИКРОРЕЗЦЫ

Долбление шпоночных пазов (шестигранных)

Обозначение	Мин. диаметр отверстия	R	T, мм	Размер паза (W), мм	Диаметр резца, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм
F504 02	2.2	0.05	1.35	2.3-2.9	5	4.0	51
F505 03	2.9	0.05	1.35	3.0-4.0	5	5.5	51
F506 04	3.9	0.10	1.35	4.0-5.0	5	6.5	51
F709 05	4.9	0.10	1.35	5.0-8.0	7	9.5	62

